

# Scies cloches Fraises à carotter



## TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES À CAROTTER HSS

Matériaux	Acier de construction < 700 N/mm <sup>2</sup>	Acier de construction > 700 N/mm <sup>2</sup>	Acier allié < 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Fonte < 250 HB	Fonte > 250 HB	Alliages CuZn (cassants)	Alliages CuZn (tenaces)	Alliages Al < 11% Si	Thermo-plastiques	Thermo-durcissables
Vc [m/min]	30	25	20	15	10	60	35	30	20	15
Diamètre	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min
ø12	796	663	531	398	265	1592	928	796	531	398
ø13	735	612	490	367	245	1469	857	735	490	367
ø14	682	568	455	341	227	1364	796	682	455	341
ø15	637	531	424	318	212	1273	743	637	424	318
ø16	597	497	398	298	199	1194	696	597	398	298
ø17	562	468	374	281	187	1123	655	562	374	281
ø18	531	442	354	265	177	1061	619	531	354	265
ø19	503	419	335	251	168	1005	586	503	335	251
ø20	477	398	318	239	159	955	557	477	318	239
ø21	455	379	303	227	152	909	531	455	303	227
ø22	434	362	289	217	145	868	506	434	289	217
ø23	415	346	277	208	138	830	484	415	277	208
ø24	398	332	265	199	133	796	464	398	265	199
ø25	382	318	255	191	127	764	446	382	255	191
ø26	367	306	245	184	122	735	428	367	245	184
ø27	354	295	236	177	118	707	413	354	236	177
ø28	341	284	227	171	114	682	398	341	227	171
ø29	329	274	220	165	110	659	384	329	220	165
ø30	318	265	212	159	106	637	371	318	212	159
ø31	308	257	205	154	103	616	359	308	205	154
ø32	298	249	199	149	99	597	348	298	199	149
ø33	289	241	193	145	96	579	338	289	193	145
ø34	281	234	187	140	94	562	328	281	187	140
ø35	273	227	182	136	91	546	318	273	182	136
ø36	265	221	177	133	88	531	309	265	177	133
ø37	258	215	172	129	86	516	301	258	172	129
ø38	251	209	168	126	84	503	293	251	168	126
ø39	245	204	163	122	82	490	286	245	163	122
ø40	239	199	159	119	80	477	279	239	159	119
ø42	227	189	152	114	76	455	265	227	152	114
ø44	217	181	145	109	72	434	253	217	145	109
ø46	208	173	138	104	69	415	242	208	138	104
ø48	199	166	133	99	66	398	232	199	133	99
ø50	191	159	127	95	64	382	223	191	127	95
ø52	184	153	122	92	61	367	214	184	122	92
ø54	177	147	118	88	59	354	206	177	118	88
ø56	171	142	114	85	57	341	199	171	114	85
ø58	165	137	110	82	55	329	192	165	110	82
ø60	159	133	106	80	53	318	186	159	106	80



**Exécution:** Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, denture en HSS + 8% Cobalt, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable autorisant un perçage rapide.

**Application:** Acier, acier inoxydable, fonte, bronze, laiton, aluminium, bois et des matières plastiques.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	9/16	38	1	527.0140	<b>10,46</b>
16,0	5/8	38	1	527.0160	<b>10,46</b>
17,0	11/16	38	1	527.0170	<b>10,46</b>
19,0	3/4	38	1	527.0190	<b>10,46</b>
20,0	25/32	38	1	527.0200	<b>10,46</b>
21,0	13/16	38	1	527.0210	<b>10,46</b>
22,0	7/8	38	1	527.0220	<b>10,70</b>
23,0	29/32	38	1	527.0230	<b>10,70</b>
24,0	15/16	38	1	527.0240	<b>10,70</b>
25,0	1	38	1	527.0250	<b>11,15</b>
27,0	1-1/16	38	1	527.0270	<b>11,15</b>
29,0	1-1/8	38	1	527.0290	<b>11,45</b>
30,0	1-3/16	38	1	527.0300	<b>11,45</b>
32,0	1-1/4	38	1	527.0320	<b>11,45</b>
33,0	1-5/16	38	1	527.0330	<b>11,45</b>
35,0	1-3/8	38	1	527.0350	<b>11,95</b>
37,0	1-7/16	38	1	527.0370	<b>11,95</b>
38,0	1-1/2	38	1	527.0380	<b>11,95</b>
40,0	1-9/16	38	1	527.0400	<b>12,91</b>
41,0	1-5/8	38	1	527.0410	<b>12,91</b>
43,0	1-11/16	38	1	527.0430	<b>12,91</b>
44,0	1-3/4	38	1	527.0440	<b>14,56</b>
46,0	1-13/16	38	1	527.0460	<b>14,56</b>
48,0	1-7/8	38	1	527.0480	<b>14,56</b>
51,0	2	38	1	527.0510	<b>14,56</b>
52,0	2-1/16	38	1	527.0520	<b>18,21</b>
54,0	2-1/8	38	1	527.0540	<b>18,21</b>
57,0	2-1/4	38	1	527.0570	<b>18,21</b>
58,0	2-9/32	38	1	527.0580	<b>18,21</b>
59,0	2-5/16	38	1	527.0590	<b>18,21</b>
60,0	2-3/8	38	1	527.0600	<b>18,21</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
64,0	2-1/2	38	1	527.0640	<b>19,79</b>
65,0	2-9/16	38	1	527.0650	<b>19,79</b>
67,0	2-5/8	38	1	527.0670	<b>19,79</b>
68,0	2-11/16	38	1	527.0680	<b>19,79</b>
70,0	2-3/4	38	1	527.0700	<b>19,79</b>
73,0	2-7/8	38	1	527.0730	<b>19,79</b>
74,0	2-29/32	38	1	527.0740	<b>21,35</b>
76,0	3	38	1	527.0760	<b>20,30</b>
79,0	3-1/8	38	1	527.0790	<b>20,30</b>
83,0	3-1/4	38	1	527.0830	<b>21,61</b>
86,0	3-3/8	38	1	527.0860	<b>22,81</b>
89,0	3-1/2	38	1	527.0890	<b>23,03</b>
92,0	3-5/8	38	1	527.0920	<b>23,65</b>
95,0	3-3/4	38	1	527.0950	<b>25,03</b>
98,0	3-7/8	38	1	527.0980	<b>28,77</b>
102,0	4	38	1	527.1020	<b>28,77</b>
105,0	4-1/8	38	1	527.1050	<b>32,24</b>
108,0	4-1/4	38	1	527.1080	<b>41,46</b>
111,0	4-3/8	38	1	527.1110	<b>47,02</b>
114,0	4-1/2	38	1	527.1140	<b>58,07</b>
121,0	4-3/4	38	1	527.1210	<b>63,85</b>
127,0	5	38	1	527.1270	<b>70,62</b>
133,0	5-1/4	38	1	527.1330	<b>82,86</b>
140,0	5-1/2	38	1	527.1400	<b>83,86</b>
146,0	5-3/4	38	1	527.1460	<b>92,02</b>
152,0	6	38	1	527.1520	<b>97,06</b>
160,0	6-5/16	38	1	527.1600	<b>152,67</b>
168,0	6-5/8	38	1	527.1680	<b>161,45</b>
177,0	7	38	1	527.1770	<b>168,44</b>
200,0	7-7/8	38	1	527.2000	<b>182,15</b>
210,0	8-1/4	38	1	527.2100	<b>196,44</b>

**Scie cloche BiM-Co, profile fin (8/12)**



**Exécution:** Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable fin. Les scies cloche avec profil fin sont préférés dans les matériaux minces.

**Application:** Pour le sciage des tôles minces jusqu'à 2mm (acier inoxydable jusqu'à 1mm).

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	9/16	38	1	530.5140	<b>16,24</b>
16,0	5/8	38	1	530.5160	<b>12,88</b>
17,0	11/16	38	1	530.5170	<b>13,57</b>
19,0	3/4	38	1	530.5190	<b>12,88</b>
20,0	25/32	38	1	530.5200	<b>12,88</b>
21,0	13/16	38	1	530.5210	<b>17,23</b>
22,0	7/8	38	1	530.5220	<b>13,30</b>
23,0	29/32	38	1	530.5230	<b>14,03</b>
24,0	15/16	38	1	530.5240	<b>14,71</b>
25,0	1	38	1	530.5250	<b>13,80</b>
27,0	1-1/16	38	1	530.5270	<b>17,34</b>
29,0	1-1/8	38	1	530.5290	<b>14,29</b>
30,0	1-3/16	38	1	530.5300	<b>17,34</b>
32,0	1-1/4	38	1	530.5320	<b>15,73</b>
35,0	1-3/8	38	1	530.5350	<b>17,67</b>
38,0	1-1/2	38	1	530.5380	<b>18,10</b>
40,0	1-9/16	38	1	530.5400	<b>19,13</b>
41,0	1-5/8	38	1	530.5410	<b>19,13</b>
43,0	1-11/16	38	1	530.5430	<b>22,08</b>
44,0	1-3/4	38	1	530.5440	<b>20,04</b>
46,0	1-13/16	38	1	530.5460	<b>20,53</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
48,0	1-7/8	38	1	530.5480	<b>21,44</b>
51,0	2	38	1	530.5510	<b>20,04</b>
54,0	2-1/8	38	1	530.5540	<b>24,56</b>
57,0	2-1/4	38	1	530.5570	<b>25,87</b>
60,0	2-3/8	38	1	530.5600	<b>27,32</b>
64,0	2-1/2	38	1	530.5640	<b>30,12</b>
65,0	2-9/16	38	1	530.5650	<b>30,38</b>
68,0	2-11/16	38	1	530.5680	<b>31,67</b>
70,0	2-3/4	38	1	530.5700	<b>32,39</b>
73,0	2-7/8	38	1	530.5730	<b>33,40</b>
76,0	3	38	1	530.5760	<b>34,00</b>
83,0	3-1/4	38	1	530.5830	<b>35,65</b>
86,0	3-3/8	38	1	530.5860	<b>36,96</b>
89,0	3-1/2	38	1	530.5890	<b>37,92</b>
92,0	3-5/8	38	1	530.5920	<b>39,54</b>
98,0	3-7/8	38	1	530.5980	<b>42,52</b>
105,0	4-1/8	38	1	530.6105	<b>53,30</b>
108,0	4-1/4	38	1	530.6108	<b>51,72</b>
114,0	4-1/2	38	1	530.6114	<b>55,65</b>
127,0	5	38	1	530.6127	<b>65,89</b>



**Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Quick-Lock**

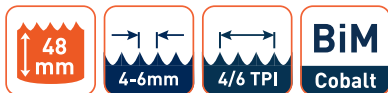


Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Plombier' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4105	<b>145,28</b>
10 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4110	<b>161,56</b>
14 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4125	<b>242,91</b>

**Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Fast-Change**



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7105	<b>245,02</b>
13 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7205	<b>249,61</b>
16 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7110	<b>294,75</b>
16 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7210	<b>299,34</b>
19 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7115	<b>352,17</b>
19 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7215	<b>356,76</b>



**Exécution:** Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, denture en HSS + 8% Cobalt, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable autorisant un perçage rapide. **100% Fabriqués en Allemagne**

**Application:** Acier, acier inoxydable, fonte, bronze, laiton, aluminium, bois et des matières plastiques.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	9/16	48	1	533.0014	<b>11,49</b>
16,0	5/8	48	1	533.0016	<b>11,49</b>
17,0	11/16	48	1	533.0017	<b>11,49</b>
19,0	3/4	48	1	533.0019	<b>11,49</b>
20,0	25/32	48	1	533.0020	<b>11,49</b>
21,0	13/16	48	1	533.0021	<b>11,49</b>
22,0	7/8	48	1	533.0022	<b>11,75</b>
24,0	15/16	48	1	533.0024	<b>11,75</b>
25,0	1	48	1	533.0025	<b>12,25</b>
27,0	1-1/16	48	1	533.0027	<b>12,25</b>
29,0	1-1/8	48	1	533.0029	<b>12,56</b>
30,0	1-3/16	48	1	533.0030	<b>12,56</b>
32,0	1-1/4	48	1	533.0032	<b>12,56</b>
33,0	1-5/16	48	1	533.0033	<b>12,56</b>
35,0	1-3/8	48	1	533.0035	<b>13,13</b>
37,0	1-7/16	48	1	533.0037	<b>13,13</b>
38,0	1-1/2	48	1	533.0038	<b>13,13</b>
40,0	1-9/16	48	1	533.0040	<b>13,13</b>
41,0	1-5/8	48	1	533.0041	<b>13,13</b>
43,0	1-11/16	48	1	533.0043	<b>13,13</b>
44,0	1-3/4	48	1	533.0044	<b>15,98</b>
45,0	1-25/32	48	1	533.0045	<b>15,98</b>
46,0	1-13/16	48	1	533.0046	<b>15,98</b>
48,0	1-7/8	48	1	533.0048	<b>15,98</b>
50,0	1-31/32	48	1	533.0050	<b>15,98</b>
51,0	2	48	1	533.0051	<b>15,98</b>
52,0	2-1/16	48	1	533.0052	<b>20,01</b>
54,0	2-1/8	48	1	533.0054	<b>20,01</b>
55,0	2-5/32	48	1	533.0055	<b>20,01</b>
57,0	2-1/4	48	1	533.0057	<b>20,01</b>
59,0	2-5/16	48	1	533.0059	<b>20,01</b>
60,0	2-3/8	48	1	533.0060	<b>20,01</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
64,0	2-1/2	48	1	533.0064	<b>21,74</b>
65,0	2-9/16	48	1	533.0065	<b>21,74</b>
67,0	2-5/8	48	1	533.0067	<b>21,74</b>
68,0	2-11/16	48	1	533.0068	<b>21,74</b>
70,0	2-3/4	48	1	533.0070	<b>21,74</b>
73,0	2-7/8	48	1	533.0073	<b>21,74</b>
75,0	2-15/16	48	1	533.0075	<b>22,32</b>
76,0	3	48	1	533.0076	<b>22,32</b>
79,0	3-1/8	48	1	533.0079	<b>22,32</b>
83,0	3-1/4	48	1	533.0083	<b>23,74</b>
86,0	3-3/8	48	1	533.0086	<b>25,05</b>
89,0	3-1/2	48	1	533.0089	<b>25,31</b>
92,0	3-5/8	48	1	533.0092	<b>26,00</b>
95,0	3-3/4	48	1	533.0095	<b>27,49</b>
98,0	3-7/8	48	1	533.0098	<b>31,63</b>
100,0	3-15/16	48	1	533.0100	<b>31,63</b>
102,0	4	48	1	533.0102	<b>31,63</b>
105,0	4-1/8	48	1	533.0105	<b>35,43</b>
108,0	4-1/4	48	1	533.0108	<b>45,56</b>
111,0	4-3/8	48	1	533.0111	<b>51,68</b>
114,0	4-1/2	48	1	533.0114	<b>63,81</b>
121,0	4-3/4	48	1	533.0121	<b>70,16</b>
127,0	5	48	1	533.0127	<b>77,61</b>
133,0	5-1/4	48	1	533.0133	<b>91,04</b>
140,0	5-1/2	48	1	533.0140	<b>92,16</b>
146,0	5-3/4	48	1	533.0146	<b>101,11</b>
152,0	6	48	1	533.0152	<b>106,64</b>
160,0	6-5/16	48	1	533.0160	<b>152,51</b>
168,0	6-5/8	48	1	533.0168	<b>161,26</b>
177,0	7	48	1	533.0177	<b>168,24</b>
200,0	7-7/8	48	1	533.0200	<b>181,94</b>
210,0	8-1/4	48	1	533.0210	<b>196,22</b>

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Quick-Lock



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>Plombier</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9505	<b>159,64</b>
10 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>Électricien</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9510	<b>177,51</b>
14 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>All-round</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9515	<b>266,90</b>

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Fast-Change



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>Électricien</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9705	<b>260,99</b>
16 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>All-round</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9710	<b>300,04</b>
19 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' <b>MAX</b> ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9715	<b>353,77</b>



**Exécution:** Scie à trous polyvalente à hautes performances, avec des dents en carbure affûtées individuellement, adaptée aux travaux les plus difficiles. Inclut un adaptateur "Fast-Change".

**Application:** Sciage sans problème dans l'acier, l'acier inoxydable, la fonte, le laiton, le bronze, l'aluminium, le bois (dur), la brique, les tuiles, les plastiques et les plastiques renforcés de fibres.

**Remarque:** En raison de l'adaptateur monté et inamovible, cette scie-cloche ne peut être utilisée qu'en combinaison avec le système de portes scie-cloche 'Fast-Change'.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20,0	25/32	60	1	531.2020	<b>29,90</b>
22,0	7/8	60	1	531.2022	<b>31,03</b>
25,0	1	60	1	531.2025	<b>32,17</b>
32,0	1-1/4	60	1	531.2032	<b>34,06</b>
35,0	1-3/8	60	1	531.2035	<b>35,00</b>
38,0	1-1/2	60	1	531.2038	<b>36,32</b>
40,0	1-9/16	60	1	531.2040	<b>36,89</b>
44,0	1-3/4	60	1	531.2044	<b>37,87</b>
51,0	2	60	1	531.2051	<b>40,89</b>
54,0	2-1/8	60	1	531.2054	<b>49,97</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
60,0	2-3/8	60	1	531.2060	<b>52,23</b>
64,0	2-1/2	60	1	531.2064	<b>53,37</b>
67,0	2-5/8	60	1	531.2067	<b>54,88</b>
68,0	2-11/16	60	1	531.2068	<b>56,77</b>
70,0	2-3/4	60	1	531.2070	<b>58,28</b>
73,0	2-7/8	60	1	531.2073	<b>59,42</b>
76,0	3	60	1	531.2076	<b>60,55</b>
83,0	3-1/4	60	1	531.2083	<b>62,44</b>
102,0	4	60	1	531.2102	<b>89,73</b>
127,0	5	60	1	531.2127	<b>185,36</b>



**Exécution:** Scies cloche multi-usage grace les dents carbure. Construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié. Jusqu'à cinq fois plus rapide que les scies cloche conventionnelles. Max. profondeur de coupe 57mm.

**Application:** Sciage sans effort dans bois durs, bois tendre, agglomérés, bois tropical dur, plastique (PE, PP, PVC, ABS), plaque de plâtre et occasionnel sur tuile et carrelage tendre.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0*	9/16	57	1	528.0140	<b>10,00</b>
16,0	5/8	57	1	528.0160	<b>10,00</b>
17,0*	11/16	57	1	528.0170	<b>10,00</b>
19,0	3/4	57	1	528.0190	<b>10,00</b>
20,0	25/32	57	1	528.0200	<b>10,00</b>
21,0*	13/16	57	1	528.0210	<b>10,00</b>
22,0	7/8	57	1	528.0220	<b>10,00</b>
24,0	15/16	57	1	528.0240	<b>10,00</b>
25,0	1	57	1	528.0250	<b>10,00</b>
27,0	1-1/16	57	1	528.0270	<b>10,65</b>
29,0	1-1/8	57	1	528.0290	<b>10,65</b>
30,0	1-3/16	57	1	528.0300	<b>10,65</b>
32,0	1-1/4	57	1	528.0320	<b>10,65</b>
33,0*	1-5/16	57	1	528.0330	<b>11,67</b>
35,0	1-3/8	57	1	528.0350	<b>11,67</b>
37,0*	1-7/16	57	1	528.0370	<b>11,67</b>
38,0	1-1/2	57	1	528.0380	<b>11,67</b>
40,0	1-9/16	57	1	528.0400	<b>12,87</b>
41,0	1-5/8	57	1	528.0410	<b>14,35</b>
43,0	1-11/16	57	1	528.0430	<b>14,35</b>
44,0	1-3/4	57	1	528.0440	<b>14,35</b>
51,0	2	57	1	528.0510	<b>14,63</b>
52,0	2-1/16	57	1	528.0520	<b>14,63</b>
54,0	2-1/8	57	1	528.0540	<b>17,40</b>
57,0	2-1/4	57	1	528.0570	<b>17,50</b>
60,0	2-3/8	57	1	528.0600	<b>17,50</b>
64,0	2-1/2	57	1	528.0640	<b>19,16</b>
65,0	2-9/16	57	1	528.0650	<b>19,16</b>
67,0	2-5/8	57	1	528.0670	<b>19,25</b>

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
68,0	2-11/16	57	1	528.0680	<b>19,25</b>
70,0	2-3/4	57	1	528.0700	<b>19,25</b>
73,0	2-7/8	57	1	528.0730	<b>19,25</b>
76,0	3	57	1	528.0760	<b>21,29</b>
79,0	3-1/8	57	1	528.0790	<b>21,29</b>
80,0	3-5/32	57	1	528.0800	<b>21,29</b>
82,0	3-7/32	57	1	528.0820	<b>21,29</b>
83,0	3-1/4	57	1	528.0830	<b>21,76</b>
86,0	3-3/8	57	1	528.0860	<b>24,99</b>
89,0	3-1/2	57	1	528.0890	<b>24,99</b>
92,0	3-5/8	57	1	528.0920	<b>24,99</b>
95,0	3-3/4	57	1	528.0950	<b>26,94</b>
98,0	3-7/8	57	1	528.0980	<b>28,79</b>
102,0	4	57	1	528.1020	<b>29,99</b>
105,0	4-1/8	57	1	528.1050	<b>31,02</b>
108,0	4-1/4	57	1	528.1080	<b>39,53</b>
111,0	4-3/8	57	1	528.1110	<b>43,61</b>
114,0	4-1/2	57	1	528.1140	<b>49,90</b>
121,0	4-3/4	57	1	528.1210	<b>50,91</b>
125,0	4-15/16	57	1	528.1250	<b>58,04</b>
127,0	5	57	1	528.1270	<b>61,01</b>
133,0	5-1/4	57	1	528.1330	<b>69,25</b>
140,0	5-1/2	57	1	528.1400	<b>72,68</b>
152,0	6	57	1	528.1520	<b>77,21</b>
160,0	6-5/16	57	1	528.1600	<b>88,88</b>
165,0	6-1/2	57	1	528.1650	<b>88,88</b>
168,0	6-5/8	57	1	528.1680	<b>94,71</b>
178,0	7	57	1	528.1780	<b>104,80</b>
200,0	7-7/8	57	1	528.2000	<b>127,85</b>

\* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



**Jeu de scies cloche multi-usage, avec adaptateurs Quick-Lock**


Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>Plombier</b> ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4001	<b>140,06</b>
10 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>Électricien</b> ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4005	<b>161,14</b>
14 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>All-round</b> ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4006	<b>215,22</b>

**Jeu de scies cloche multi-usage, avec adaptateurs Fast-Change**


Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>Électricien</b> ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5105	<b>245,56</b>
13 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>Électricien</b> ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5205	<b>271,96</b>
16 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>All-round</b> ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5110	<b>284,21</b>
16 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>All-round</b> ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5210	<b>289,61</b>
19 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>MAX</b> ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5115	<b>331,51</b>
19 pcs - Jeu de scies cloches [528] ' <b>MAX</b> ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5215	<b>336,91</b>

Quick-Lock		Hole saw holders with Quick-Lock system				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3020	1	14,56
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3021	1	21,08
	Incl. HSS with pilot drill bit		SDS+	527.3030	1	16,86
	Incl. HSS with pilot drill bit		SDS+	527.3031	1	21,93
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3023	1	4,06
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3019	1	14,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3022	1	22,19
	ø6,35x110	HSS	ø6,35	527.3024	1	4,44
	ø7x110	HM	ø6,35	527.3025	1	4,44

Classic		Hole saw holders				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 1/4"	527.3035	1	8,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3036	1	8,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3037	1	22,44
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 11	527.3038	1	22,44
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3039	1	3,94
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9,5	533.9005	1	9,23
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9,5	533.9010	1	23,16
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 11	533.9015	1	23,16
	ø6,35x83	HSS	ø6,35	533.9100	1	4,35
	ø6,35x102	HSS	ø6,35	533.9105	1	4,59

Fast-Change		Hole saw holders with unique Fast-Lock system, very stabel construction				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Length: 75mm		hex 8,7	532.0100	1	26,44
	Length: 75mm		hex 11	532.0101	1	29,00
	Length: 150mm		hex 11	532.0102	1	39,16
	Length: 300mm		hex 11	532.0103	1	45,16
	Length: 105mm		SDS+	532.0104	1	33,32
	Fast-Change adapter		1/2"-20 UNF	532.0301 / 532.0302	5 / 10	15,88 / 29,88
	Fast-Change adapter		5/8"-18 UNF	532.0306 / 532.0307	5 / 10	15,88 / 29,88
	ø7,1x85	HSS-G	ø7,1	532.0200	1	9,79
	ø7,1x85	HSS-Co	ø7,1	532.0201	1	12,71
	ø7,1x105	HSS-G	ø7,1	532.0250	1	12,11
	ø7,1x105	HSS-Co	ø7,1	532.0251	1	18,11
	ø8,5x105	HM	ø8,5	532.0252	1	15,67



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127



ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 200



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127



ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 210



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

ø14 - 30

ø14 - 30

ø14 - 30

ø20 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

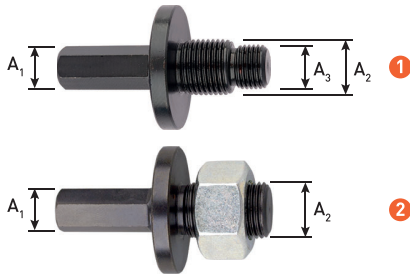
ø32 - 210

ø32 - 127

ø32 - 200



**Adaptateur pour agrandir les trous avec des scies-cloches**



**Exécution:** Adaptateur pour le montage de 2 scies cloches de diamètres différents.

**Application:** Pour élargir les trous existants à un diamètre plus grand.

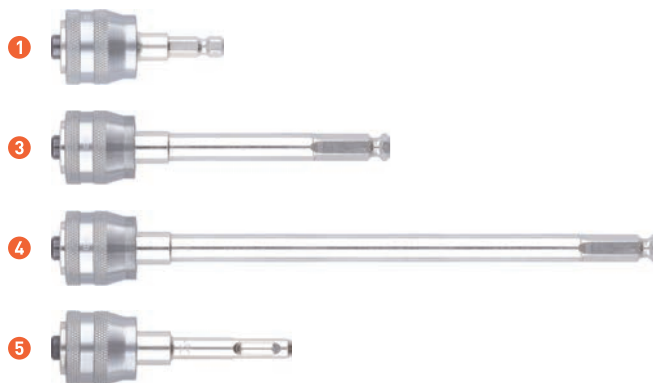
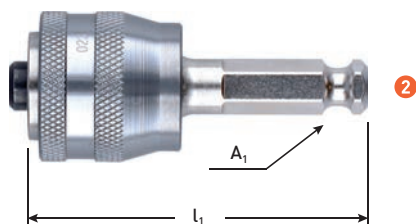
1/2" & #34x20; UNF : scies-cloches ø14-30 mm  
 5/8" & #34x18; UNF : scies-cloches ø32-210 mm

Nr.	Description	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	La plus petite scie cloche (diamètre du trou existant) entre ø14 et 30 mm sert de mèche centrale.	hex. 11	5/8"x18 UNF	1/2"x20 UNF	1	527.3026	<b>26,08</b>
2	Scie cloche la plus petite (diamètre du trou existant) à partir de ø32 sert de mèche centrale.	hex. 11	5/8"x18 UNF		1	527.3027	<b>26,08</b>

**Rallonge pour scies-cloches**



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 9	HEX 11	300	1	527.3040	<b>19,12</b>
HEX 9,5	HEX 11	300	1	527.3041	<b>19,12</b>
HEX 11	HEX 11	300	1	527.3042	<b>19,12</b>



Nr.	Convient à	A <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
1	527 / 528 / 531 / 533	HEX 8,7	75	1x Fast-Change porte-scie cloche 75 mm, hex. 8,7 mm	1	532.0100	26,44
2	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	75	1x Fast-Change porte-scie cloche 75 mm, hex. 11 mm	1	532.0101	29,00
3	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	150	1x Fast-Change porte-scie cloche 150 mm, hex. 11 mm	1	532.0102	39,16
4	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	300	1x Fast-Change porte-scie cloche 300 mm, hex. 11 mm	1	532.0103	45,16
5	527 / 528 / 531 / 533	SDS+	105	1x Fast-Change porte-scie cloche 105 mm, SDS-plus	1	532.0104	33,32

Foret centreur Fast-Change



Nr.	Convient à	Matériau	Dimensions (mm)	Application	pcs/UD	Ref.	€/UD
1	527	HSS-G	ø7,1 x 85	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '527'	1	532.0200	9,79
2	527	HSS-Co	ø7,1 x 85	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '527'	1	532.0201	12,71
3	528 / 531 / 533	HSS-G	ø7,1 x 105	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '528' ou '<533'	1	532.0250	12,11
5	528 / 531	Carbure	ø8,5 x 105	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '528'	1	532.0252	15,67



**Adaptateur Fast-Change**



d (min-max)	F <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø14-30	1/2"-20 UNF	5	532.0301	<b>15,88</b>
ø14-30	1/2"-20 UNF	10	532.0302	<b>29,88</b>
ø32-210	5/8"-18 UNF	5	532.0306	<b>15,88</b>
ø32-210	5/8"-18 UNF	10	532.0307	<b>29,88</b>

**Kit de démarrage Fast-Change**



Nr.	Convient à	Foret centreur	Queue	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	<b>527</b>	HSS-G	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0500	<b>41,44</b>
2	<b>527</b>	HSS-G	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 11 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0501	<b>44,00</b>
3	<b>528 / 533</b>	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0502	<b>48,32</b>
4	<b>528 / 533</b>	HSS-G	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0550	<b>43,76</b>
5	<b>528 / 533</b>	HSS-G	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 11 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0551	<b>46,32</b>
6	<b>528</b>	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0552	<b>51,80</b>
7	<b>528</b>	Carbure	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0553	<b>47,32</b>
8	<b>528</b>	Carbure	HEX 8.7	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0554	<b>49,88</b>
9	<b>528</b>	Carbure	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0555	<b>55,36</b>

529

Scie cloche BiM-Co spécial, toitures, 300mm (4/6)

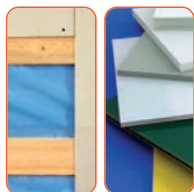


**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Denture "VARIO" alternée 4/6 DPP. Emmanchement 1/2"- 14 BSP (ext). L'adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2001S) sont inclus dans la livraison. On peut aussi utiliser un foret métaux (160.1203) quelqu' est vendu individuellement.

**Application:** Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Cette scie coupe tous les isolants. Pas appropriée pour les matériaux abrasives.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	300	1	529.0852	241,73
110	4-11/32	300	1	529.1102	303,82
121	4-3/4	300	1	529.1212	327,11
130	5-1/8	300	1	529.1302	347,51
140	5-1/2	300	1	529.1402	396,96
152	6	300	1	529.1522	435,77
160	6-5/16	300	1	529.1602	451,29
170	6-11/16	300	1	529.1702	490,09
180	7-3/32	300	1	529.1802	514,51
200	7-7/8	300	1	529.2002	552,18

Scie cloche BiM-Co spécial, toitures, 150mm (4/6)



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Denture "VARIO" alternée 4/6 DPP. Emmanchement 1/2"- 14 BSP (ext). L'adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2000) sont inclus dans la livraison.

**Application:** Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Cette scie coupe tous les isolants. Pas appropriée pour les matériaux abrasives.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	150	1	529.0851	233,97
110	4-11/32	150	1	529.1101	296,05
121	4-3/4	150	1	529.1211	319,34
130	5-1/8	150	1	529.1301	342,63
140	5-1/2	150	1	529.1401	381,44
152	6	150	1	529.1521	420,25
160	6-5/16	150	1	529.1601	435,77
170	6-11/16	150	1	529.1701	466,82
200	7-7/8	150	1	529.2001	528,90

Scie cloche BiM-Co spécial, bois, 300mm (3/4)



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour des constructions en bois. Denture "VARIO" alternée 3/4 DPP. Emmanchement 1/2"- 14 BSP (ext). L'adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2001S) sont inclus dans la livraison. On peut aussi utiliser un foret métaux (160.1203) quelqu' est vendu individuellement.

**Application:** Pour le perçage en bois. *Après environement 1 cm profondeur de perçage, le foret centreur doit être retiré.*

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	300	1	529.4085	241,73
110	4-11/32	300	1	529.4110	303,82
130	5-1/8	300	1	529.4130	359,92
152	6	300	1	529.4152	435,77

**Scie cloche BiM-Co spécial, bois, 150mm (3/4)**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour des constructions en bois. Denture "VARIO" alternée 3/4 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L'adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2000) sont inclus dans la livraison.

**Application:** Pour le perçage en bois. *Après environ 1 cm profondeur de perçage, le foret centreur doit être retiré.*

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
85	3-11/32	150	1	529.3085	<b>233,97</b>
110	4-11/32	150	1	529.3110	<b>296,05</b>
130	5-1/8	150	1	529.3130	<b>342,63</b>
152	6	150	1	529.3152	<b>420,25</b>

**Scie cloche HM spécial, toitures, 300mm, dents carbure**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Plus de deux fois plus rapide que les scies cloche conventionnelles grâce les dents carbure.

**Application:** Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Sciage sans effort dans bois durs, bois tendre, agglomérés, bois tropical dur, plastique (PE, PP, PVC, ABS), plaque de plâtre et occasionnel sur tuile et carrelage tendre.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
80	3-5/32	300	1	529.6080	<b>270,14</b>
100	4-11/32	300	1	529.6100	<b>327,01</b>
110	5-29/32	300	1	529.6110	<b>352,60</b>
130	6-11/16	300	1	529.6130	<b>414,69</b>
150	7-7/8	300	1	529.6150	<b>497,62</b>
160	6-5/16	300	1	529.6160	<b>545,96</b>
170	5-1/8	300	1	529.6170	<b>573,60</b>
200	3-15/16	300	1	529.6200	<b>648,33</b>

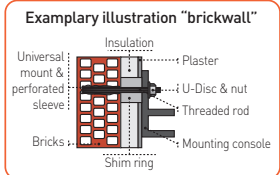
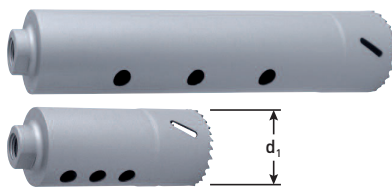
**Scie cloche BiM-Co spécial, tubes de ventilation, 100mm (8/12)**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous pour des tubes de ventilation. Denture "VARIO" alternée 8-12 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L'adaptateur (779.0050) et le foret centreur (150.1200) sont inclus dans la livraison.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
85	3-11/32	100	1	529.5085	<b>233,97</b>
110	4-11/32	100	1	529.5110	<b>296,05</b>
130	5-1/8	100	1	529.5130	<b>342,63</b>
160	6-5/16	100	1	529.5160	<b>435,77</b>
178	7	100	1	529.5178	<b>482,34</b>
200	7-7/8	100	1	529.5200	<b>528,90</b>
221	8-23/32	100	1	529.5221	<b>567,70</b>

**Scie cloche BiM-Co spécial, façades (4/6)**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour la fabrication des façades. Denture "VARIO" alternée 4-6 DPP. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) n'est pas inclus dans la livraison.

**Application:** Conçu pour le perçage d'isolants (voir plan).

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	2	100	1	529.7511	<b>156,31</b>
50	2	250	1	529.7512	<b>208,53</b>



**Scie cloche BiM-Co spécial, volets roulants, bois (4/6)**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous de passage pour la sangle de volet roulant. Denture "VARIO" alternée 4-6 DPP. Moins de friction grâce à la revêtement PTFE. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) et le foret centreur (150.0700) sont inclus dans la livraison.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17	11/16	90	1	529.0170	<b>141,56</b>
25	1	90	1	529.0240	<b>141,56</b>



**Scie cloche BiM-Co spécial, volets roulants, plastiques (8/12)**



**Exécution:** Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous de passage pour la sangle de volet roulant. Denture "VARIO" alternée 8-12 DPP. Moins de friction grâce à la revêtement PTFE. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) et le foret centreur (529.0599) sont inclus dans la livraison.

d <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> (inch)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17	11/16	90	1	529.0517	<b>131,50</b>
19	3/4	90	1	529.0519	<b>131,50</b>
22	7/8	90	1	529.0522	<b>131,50</b>



**Adaptateur pour scies-cloches pour toitures**



A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 13	M16 (ext.)	1	769.0002	<b>11,44</b>
HEX 12,7	1/2" (F)	1	779.0050	<b>40,05</b>

**Scie cloche ajustable**


**Exécution:** Scie cloche ajustable, complètement dans un coffret.

**Application:** Pour le perçage des bois, des plastiques, gypse, et l'aluminium. Idéal pour le montage des spots de plafond.

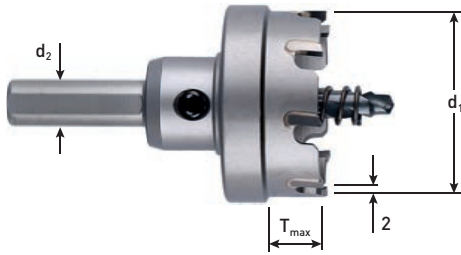
d (min-max)	T <sub>max</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø30 - 130	23	1	529.8130	<b>258,30</b>
ø30 - 290	23	1	529.8290	<b>323,99</b>
ø48 - 426	23	1	529.8426	<b>482,37</b>



**Exécution:** Lames de rechange pour scie cloche ajustable.

Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Lame HSS (bois, etc.)	1	529.8990	<b>54,55</b>
Lame carbure (aluminium, etc.)	1	529.8991	<b>54,55</b>





**Exécution:** Scies trépan, exécution courte, denture en carbure et rectifié.

**Application:** Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 5mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 11mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux à chaque 2-3mm à profondeur de coupe. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
14,0	12	10	1	534.0140	<b>36,34</b>
15,0	12	10	1	534.0150	<b>36,34</b>
16,0	12	10	1	534.0160	<b>36,34</b>
17,0	12	10	1	534.0170	<b>36,34</b>
18,0	12	10	1	534.0180	<b>36,34</b>
19,0	12	10	1	534.0190	<b>36,34</b>
20,0	12	10	1	534.0200	<b>36,34</b>
21,0	12	10	1	534.0210	<b>36,34</b>
22,0	12	10	1	534.0220	<b>36,34</b>
23,0	12	10	1	534.0230	<b>36,34</b>
24,0	12	10	1	534.0240	<b>36,34</b>
25,0	12	10	1	534.0250	<b>36,34</b>
26,0	12	10	1	534.0260	<b>36,34</b>
27,0	12	10	1	534.0270	<b>36,34</b>
28,0	12	10	1	534.0280	<b>36,34</b>
29,0	12	10	1	534.0290	<b>36,34</b>
30,0	12	10	1	534.0300	<b>36,34</b>
31,0	12	10	1	534.0310	<b>36,58</b>
32,0	12	10	1	534.0320	<b>36,58</b>
33,0	12	10	1	534.0330	<b>36,58</b>
34,0	12	10	1	534.0340	<b>36,58</b>
35,0	12	10	1	534.0350	<b>36,58</b>
36,0	12	10	1	534.0360	<b>43,40</b>
37,0	12	10	1	534.0370	<b>43,40</b>
38,0	12	10	1	534.0380	<b>43,40</b>
39,0	12	10	1	534.0390	<b>43,40</b>
40,0	12	10	1	534.0400	<b>43,40</b>
41,0	12	10	1	534.0410	<b>44,16</b>

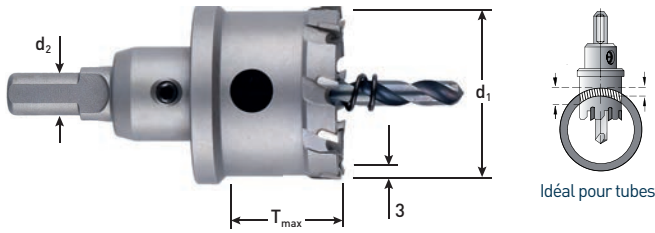
d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/ UD
42,0	12	10	1	534.0420	<b>44,16</b>
43,0	12	10	1	534.0430	<b>44,31</b>
44,0	12	10	1	534.0440	<b>44,31</b>
45,0	12	10	1	534.0450	<b>44,31</b>
46,0	12	10	1	534.0460	<b>49,01</b>
47,0	12	10	1	534.0470	<b>49,01</b>
48,0	12	10	1	534.0480	<b>49,01</b>
49,0	12	10	1	534.0490	<b>49,01</b>
50,0	12	10	1	534.0500	<b>49,01</b>
51,0	12	10	1	534.0510	<b>51,37</b>
52,0	12	10	1	534.0520	<b>51,37</b>
53,0	12	10	1	534.0530	<b>51,83</b>
54,0	12	10	1	534.0540	<b>51,83</b>
55,0	12	10	1	534.0550	<b>51,83</b>
60,0	12	10	1	534.0600	<b>58,87</b>
61,0	12	10	1	534.0610	<b>64,40</b>
65,0	12	13	1	534.0650	<b>64,40</b>
66,0	12	13	1	534.0660	<b>74,82</b>
67,0	12	13	1	534.0670	<b>74,82</b>
68,0	12	13	1	534.0680	<b>74,82</b>
70,0	12	13	1	534.0700	<b>74,82</b>
75,0	12	13	1	534.0750	<b>81,35</b>
80,0	12	13	1	534.0800	<b>88,31</b>
85,0	12	13	1	534.0850	<b>98,12</b>
90,0	12	13	1	534.0900	<b>98,12</b>
95,0	12	13	1	534.0950	<b>107,40</b>
100,0	12	13	1	534.1000	<b>110,85</b>

**Foret centreur pour 'Easy' 12mm**



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6	48	534.xxx0 (ø14-100)	1	534.9000	<b>5,89</b>

**Scie trépan carbure 'Easy' 26mm**



**Exécution:** Scies trépan, exécution courte, denture en carbure et rectifié.

**Application:** Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 5mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 11mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux à chaque 2-3mm à profondeur de coupe. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
16,0	26	10	1	534.0161	<b>51,83</b>
17,0	26	10	1	534.0171	<b>51,83</b>
18,0	26	10	1	534.0181	<b>51,83</b>
19,0	26	10	1	534.0191	<b>51,83</b>
20,0	26	10	1	534.0201	<b>51,83</b>
21,0	26	10	1	534.0211	<b>51,83</b>
22,0	26	10	1	534.0221	<b>51,83</b>
23,0	26	10	1	534.0231	<b>51,83</b>
24,0	26	10	1	534.0241	<b>51,83</b>
25,0	26	10	1	534.0251	<b>51,83</b>
26,0	26	10	1	534.0261	<b>51,83</b>
27,0	26	10	1	534.0271	<b>51,83</b>
28,0	26	10	1	534.0281	<b>51,83</b>
29,0	26	10	1	534.0291	<b>51,83</b>
30,0	26	10	1	534.0301	<b>51,83</b>
31,0	26	10	1	534.0311	<b>51,98</b>
32,0	26	10	1	534.0321	<b>51,98</b>
33,0	26	10	1	534.0331	<b>51,98</b>
34,0	26	10	1	534.0341	<b>51,98</b>
35,0	26	10	1	534.0351	<b>51,98</b>
36,0	26	10	1	534.0361	<b>51,98</b>
37,0	26	10	1	534.0371	<b>51,98</b>
38,0	26	10	1	534.0381	<b>51,98</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
39,0	26	10	1	534.0391	<b>51,98</b>
40,0	26	10	1	534.0401	<b>51,98</b>
41,0	26	10	1	534.0411	<b>56,88</b>
42,0	26	10	1	534.0421	<b>56,88</b>
43,0	26	10	1	534.0431	<b>56,88</b>
44,0	26	10	1	534.0441	<b>57,04</b>
45,0	26	10	1	534.0451	<b>57,04</b>
50,0	26	10	1	534.0501	<b>57,95</b>
51,0	26	10	1	534.0511	<b>57,95</b>
53,0	26	10	1	534.0531	<b>58,66</b>
54,0	26	10	1	534.0541	<b>58,66</b>
55,0	26	10	1	534.0551	<b>58,66</b>
60,0	26	10	1	534.0601	<b>70,08</b>
61,0	26	13	1	534.0611	<b>77,35</b>
65,0	26	13	1	534.0651	<b>77,35</b>
68,0	26	13	1	534.0681	<b>88,25</b>
70,0	26	13	1	534.0701	<b>88,25</b>
75,0	26	13	1	534.0751	<b>94,38</b>
80,0	26	13	1	534.0801	<b>102,97</b>
85,0	26	13	1	534.0851	<b>115,08</b>
90,0	26	13	1	534.0901	<b>117,90</b>
95,0	26	13	1	534.0951	<b>124,49</b>
100,0	26	13	1	534.1001	<b>126,18</b>

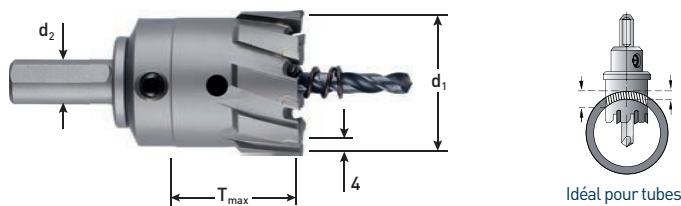
**Foret centreur pour 'Easy' 26mm**



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	76	534.xxx1 (ø16-100)	1	534.9005	<b>6,48</b>

535

Scie trépan carbure 'Heavy-Duty' 30mm



**Exécution:** Scies trépan, exécution longue, denture en carbure et rectifié.

**Application:** Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 20mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 30mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux quand nécessaire. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	30	13	1	535.0140	57,58
15,0	30	13	1	535.0150	57,58
16,0	30	13	1	535.0160	57,58
17,0	30	13	1	535.0170	57,58
18,0	30	13	1	535.0180	57,58
19,0	30	13	1	535.0190	57,58
20,0	30	13	1	535.0200	57,58
21,0	30	13	1	535.0210	57,58
22,0	30	13	1	535.0220	57,58
23,0	30	13	1	535.0230	57,58
24,0	30	13	1	535.0240	57,58
25,0	30	13	1	535.0250	57,58
26,0	30	13	1	535.0260	57,58
27,0	30	13	1	535.0270	57,58
28,0	30	13	1	535.0280	57,58
29,0	30	13	1	535.0290	57,58
30,0	30	13	1	535.0300	57,58
31,0	30	13	1	535.0310	57,75
32,0	30	13	1	535.0320	57,75
33,0	30	13	1	535.0330	57,75
34,0	30	13	1	535.0340	57,75
35,0	30	13	1	535.0350	57,75
36,0	30	13	1	535.0360	57,75
37,0	30	13	1	535.0370	57,75

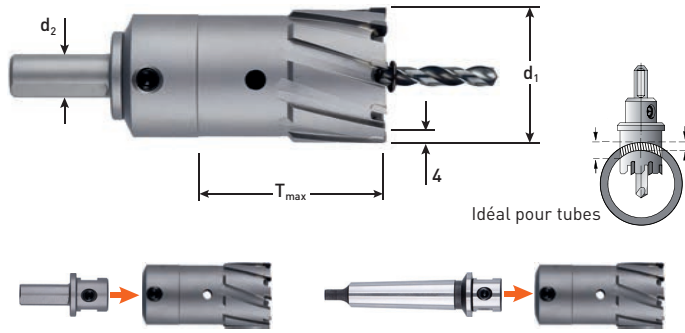
d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
38,0	30	13	1	535.0380	57,75
39,0	30	13	1	535.0390	57,75
40,0	30	13	1	535.0400	57,75
41,0	30	13	1	535.0410	63,21
42,0	30	13	1	535.0420	63,21
43,0	30	13	1	535.0430	63,21
44,0	30	13	1	535.0440	63,37
45,0	30	13	1	535.0450	63,37
46,0	30	13	1	535.0460	64,40
47,0	30	13	1	535.0470	64,40
48,0	30	13	1	535.0480	64,40
49,0	30	13	1	535.0490	64,40
50,0	30	13	1	535.0500	64,40
51,0	30	13	1	535.0510	64,40
52,0	30	13	1	535.0520	64,40
53,0	30	13	1	535.0530	65,18
54,0	30	13	1	535.0540	65,18
55,0	30	13	1	535.0550	65,18
56,0	30	13	1	535.0560	77,85
57,0	30	13	1	535.0570	77,85
58,0	30	13	1	535.0580	77,85
59,0	30	13	1	535.0590	77,85
60,0	30	13	1	535.0600	77,85

Foret centreur pour 'Heavy-Duty' 30mm



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	80	535.xxx0 (ø14-60)	1	535.9008	6,48

**Scie trépan carbure 'Heavy-Duty' 55mm**



**Exécution:** Scies trépan, exécution longue, denture en carbure et rectifié.  
**Application:** Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 20mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 55mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux quand nécessaire. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
18,0	55	13	1	535.0181	<b>69,67</b>
20,0	55	13	1	535.0201	<b>69,67</b>
22,0	55	13	1	535.0221	<b>69,67</b>
25,0	55	13	1	535.0251	<b>69,67</b>
30,0	55	13	1	535.0301	<b>69,67</b>
35,0	55	13	1	535.0351	<b>69,94</b>
40,0	55	13	1	535.0401	<b>69,94</b>
45,0	55	13	1	535.0451	<b>76,60</b>
50,0	55	13	1	535.0501	<b>78,03</b>
55,0	55	13	1	535.0551	<b>78,81</b>
60,0	55	13	1	535.0601	<b>94,03</b>
65,0	55	13	1	535.0651	<b>106,07</b>
68,0	55	13	1	535.0681	<b>117,90</b>

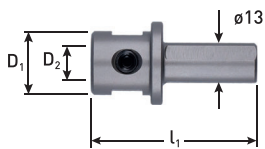
d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	d <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
70,0	55	13	1	535.0701	<b>119,34</b>
75,0	55	13	1	535.0751	<b>127,74</b>
80,0	55	13	1	535.0801	<b>140,21</b>
85,0	55	13	1	535.0851	<b>156,32</b>
90,0	55	13	1	535.0901	<b>160,06</b>
95,0	55	13	1	535.0951	<b>168,82</b>
100,0	55	13	1	535.1001	<b>171,14</b>
105,0	55	13	1	535.1051	<b>190,28</b>
110,0	55	13	1	535.1101	<b>223,26</b>
115,0	55	13	1	535.1151	<b>261,25</b>
120,0	55	13	1	535.1201	<b>295,56</b>
125,0	55	13	1	535.1251	<b>322,99</b>

**Foret centreur pour 'Heavy-Duty' 55mm**



d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	110	535.xxx1 (ø18-60)	1	535.9016	<b>11,49</b>
8	110	535.xxx1 (ø65-125)	1	535.9018	<b>15,16</b>

**Mandrin pour scies trépan carbure**



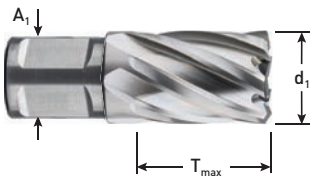
D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
20	53	6	535 (ø18-60)	1	535.9000	<b>10,05</b>
20	53	8	535 (ø65-100)	1	535.9001	<b>10,05</b>
32	57	8	535 (ø105-125)	1	535.9014	<b>18,67</b>



D <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
20	CM 2	108	535 (ø18-100)	1	535.9003	<b>30,60</b>
32	CM 3	133	535 (ø105-125)	1	535.9108	<b>55,07</b>

**536**

**Fraise à carroter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD)**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

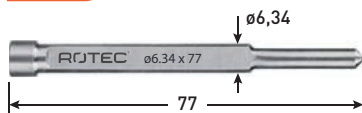
**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	WLD 19	1	536.1200W	<b>19,90</b>
13,0	30	WLD 19	1	536.1300W	<b>19,90</b>
14,0	30	WLD 19	1	536.1400W	<b>20,24</b>
15,0	30	WLD 19	1	536.1500W	<b>20,24</b>
16,0	30	WLD 19	1	536.1600W	<b>21,54</b>
17,0	30	WLD 19	1	536.1700W	<b>21,54</b>
18,0	30	WLD 19	1	536.1800W	<b>22,51</b>
19,0	30	WLD 19	1	536.1900W	<b>22,51</b>
20,0	30	WLD 19	1	536.2000W	<b>24,45</b>
21,0	30	WLD 19	1	536.2100W	<b>24,45</b>
22,0	30	WLD 19	1	536.2200W	<b>30,01</b>
23,0	30	WLD 19	1	536.2300W	<b>30,01</b>
24,0	30	WLD 19	1	536.2400W	<b>31,32</b>
25,0	30	WLD 19	1	536.2500W	<b>31,32</b>
26,0	30	WLD 19	1	536.2600W	<b>33,98</b>
27,0	30	WLD 19	1	536.2700W	<b>34,05</b>
28,0	30	WLD 19	1	536.2800W	<b>36,44</b>
29,0	30	WLD 19	1	536.2900W	<b>36,44</b>
30,0	30	WLD 19	1	536.3000W	<b>38,30</b>
31,0	30	WLD 19	1	536.3100W	<b>38,30</b>
32,0	30	WLD 19	1	536.3200W	<b>39,95</b>
33,0	30	WLD 19	1	536.3300W	<b>39,95</b>
34,0	30	WLD 19	1	536.3400W	<b>42,13</b>
35,0	30	WLD 19	1	536.3500W	<b>42,13</b>
36,0	30	WLD 19	1	536.3600W	<b>47,74</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	WLD 19	1	536.3700W	<b>50,66</b>
38,0	30	WLD 19	1	536.3800W	<b>54,35</b>
39,0	30	WLD 19	1	536.3900W	<b>54,35</b>
40,0	30	WLD 19	1	536.4000W	<b>59,63</b>
41,0	30	WLD 19	1	536.4100W	<b>59,63</b>
42,0	30	WLD 19	1	536.4200W	<b>64,40</b>
43,0	30	WLD 19	1	536.4300W	<b>64,40</b>
44,0	30	WLD 19	1	536.4400W	<b>70,71</b>
45,0	30	WLD 19	1	536.4500W	<b>70,71</b>
46,0	30	WLD 19	1	536.4600W	<b>76,06</b>
47,0	30	WLD 19	1	536.4700W	<b>76,06</b>
48,0	30	WLD 19	1	536.4800W	<b>80,23</b>
49,0	30	WLD 19	1	536.4900W	<b>80,23</b>
50,0	30	WLD 19	1	536.5000W	<b>85,77</b>
51,0	30	WLD 19	1	536.5100W	<b>85,77</b>
52,0	30	WLD 19	1	536.5200W	<b>93,03</b>
53,0	30	WLD 19	1	536.5300W	<b>95,95</b>
54,0	30	WLD 19	1	536.5400W	<b>98,91</b>
55,0	30	WLD 19	1	536.5500W	<b>101,26</b>
56,0	30	WLD 19	1	536.5600W	<b>104,95</b>
57,0	30	WLD 19	1	536.5700W	<b>108,65</b>
58,0	30	WLD 19	1	536.5800W	<b>111,36</b>
59,0	30	WLD 19	1	536.5900W	<b>114,84</b>
60,0	30	WLD 19	1	536.6000W	<b>118,30</b>
65,0	30	WLD 32	1	536.6500W	<b>132,72</b>

**545**

**Tige d'éjection 30mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	<b>6,56</b>

**536**

**Jeu de fraises à carroter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

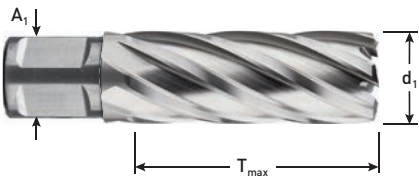
**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536W	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	536.9001	<b>140,13</b>
6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536W	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	536.9006	<b>180,30</b>



**536**

**Fraise à carotter HSS, SILVER-LINE 55mm (WLD)**



**Exécution:** Fraises à carotter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.  
 Queue weldon à 19mm (¾").

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm².  
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

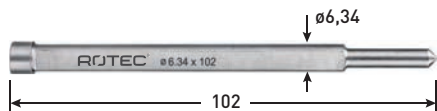


d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12,0	55	WLD 19	1	536.1201W	<b>25,81</b>
13,0	55	WLD 19	1	536.1301W	<b>25,81</b>
14,0	55	WLD 19	1	536.1401W	<b>26,72</b>
15,0	55	WLD 19	1	536.1501W	<b>26,72</b>
16,0	55	WLD 19	1	536.1601W	<b>27,52</b>
17,0	55	WLD 19	1	536.1701W	<b>27,52</b>
18,0	55	WLD 19	1	536.1801W	<b>29,73</b>
19,0	55	WLD 19	1	536.1901W	<b>29,73</b>
20,0	55	WLD 19	1	536.2001W	<b>32,06</b>
21,0	55	WLD 19	1	536.2101W	<b>32,06</b>
22,0	55	WLD 19	1	536.2201W	<b>36,10</b>
23,0	55	WLD 19	1	536.2301W	<b>36,10</b>
24,0	55	WLD 19	1	536.2401W	<b>38,25</b>
25,0	55	WLD 19	1	536.2501W	<b>38,25</b>
26,0	55	WLD 19	1	536.2601W	<b>41,16</b>
27,0	55	WLD 19	1	536.2701W	<b>41,22</b>
28,0	55	WLD 19	1	536.2801W	<b>44,79</b>
29,0	55	WLD 19	1	536.2901W	<b>44,79</b>
30,0	55	WLD 19	1	536.3001W	<b>47,06</b>
31,0	55	WLD 19	1	536.3101W	<b>47,06</b>
32,0	55	WLD 19	1	536.3201W	<b>50,31</b>
33,0	55	WLD 19	1	536.3301W	<b>55,34</b>
34,0	55	WLD 19	1	536.3401W	<b>56,35</b>
35,0	55	WLD 19	1	536.3501W	<b>56,35</b>
36,0	55	WLD 19	1	536.3601W	<b>60,77</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
37,0	55	WLD 19	1	536.3701W	<b>65,09</b>
38,0	55	WLD 19	1	536.3801W	<b>69,07</b>
39,0	55	WLD 19	1	536.3901W	<b>69,07</b>
40,0	55	WLD 19	1	536.4001W	<b>75,55</b>
41,0	55	WLD 19	1	536.4101W	<b>75,55</b>
42,0	55	WLD 19	1	536.4201W	<b>81,74</b>
43,0	55	WLD 19	1	536.4301W	<b>81,74</b>
44,0	55	WLD 19	1	536.4401W	<b>89,75</b>
45,0	55	WLD 19	1	536.4501W	<b>94,24</b>
46,0	55	WLD 19	1	536.4601W	<b>96,42</b>
47,0	55	WLD 19	1	536.4701W	<b>96,42</b>
48,0	55	WLD 19	1	536.4801W	<b>101,83</b>
49,0	55	WLD 19	1	536.4901W	<b>101,83</b>
50,0	55	WLD 19	1	536.5001W	<b>114,91</b>
51,0	55	WLD 19	1	536.5101W	<b>121,80</b>
52,0	55	WLD 19	1	536.5201W	<b>126,48</b>
53,0	55	WLD 19	1	536.5301W	<b>130,44</b>
54,0	55	WLD 19	1	536.5401W	<b>129,68</b>
55,0	55	WLD 19	1	536.5501W	<b>133,21</b>
56,0	55	WLD 19	1	536.5601W	<b>142,59</b>
57,0	55	WLD 19	1	536.5701W	<b>146,12</b>
58,0	55	WLD 19	1	536.5801W	<b>150,08</b>
59,0	55	WLD 19	1	536.5901W	<b>153,48</b>
60,0	55	WLD 19	1	536.6001W	<b>157,90</b>

**545**

**Tige d'éjection 55mm**

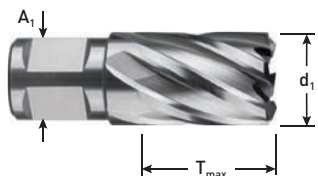


Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€/UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	<b>7,60</b>

**536**

**Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 30mm (WLD)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm².  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

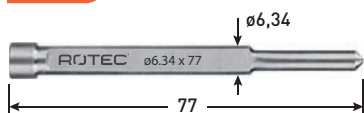
d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	WLD 19	1	536.1200	<b>21,47</b>
13,0	30	WLD 19	1	536.1300	<b>21,47</b>
14,0	30	WLD 19	1	536.1400	<b>21,84</b>
15,0	30	WLD 19	1	536.1500	<b>21,84</b>
16,0	30	WLD 19	1	536.1600	<b>23,24</b>
17,0	30	WLD 19	1	536.1700	<b>23,24</b>
18,0	30	WLD 19	1	536.1800	<b>25,52</b>
19,0	30	WLD 19	1	536.1900	<b>25,52</b>
20,0	30	WLD 19	1	536.2000	<b>27,70</b>
21,0	30	WLD 19	1	536.2100	<b>27,70</b>
22,0	30	WLD 19	1	536.2200	<b>32,37</b>
23,0	30	WLD 19	1	536.2300	<b>32,37</b>
24,0	30	WLD 19	1	536.2400	<b>33,80</b>
25,0	30	WLD 19	1	536.2500	<b>33,80</b>
26,0	30	WLD 19	1	536.2600	<b>36,66</b>
27,0	30	WLD 19	1	536.2700	<b>38,57</b>
28,0	30	WLD 19	1	536.2800	<b>39,31</b>
29,0	30	WLD 19	1	536.2900	<b>41,28</b>
30,0	30	WLD 19	1	536.3000	<b>41,33</b>
31,0	30	WLD 19	1	536.3100	<b>43,40</b>
32,0	30	WLD 19	1	536.3200	<b>45,26</b>
33,0	30	WLD 19	1	536.3300	<b>43,10</b>
34,0	30	WLD 19	1	536.3400	<b>45,44</b>
35,0	30	WLD 19	1	536.3500	<b>45,44</b>
36,0	30	WLD 19	1	536.3600	<b>51,51</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	WLD 19	1	536.3700	<b>54,64</b>
38,0	30	WLD 19	1	536.3800	<b>58,64</b>
39,0	30	WLD 19	1	536.3900	<b>58,64</b>
40,0	30	WLD 19	1	536.4000	<b>64,33</b>
41,0	30	WLD 19	1	536.4100	<b>64,33</b>
42,0	30	WLD 19	1	536.4200	<b>69,47</b>
43,0	30	WLD 19	1	536.4300	<b>69,47</b>
44,0	30	WLD 19	1	536.4400	<b>76,28</b>
45,0	30	WLD 19	1	536.4500	<b>76,28</b>
46,0	30	WLD 19	1	536.4600	<b>82,05</b>
47,0	30	WLD 19	1	536.4700	<b>82,05</b>
48,0	30	WLD 19	1	536.4800	<b>86,54</b>
49,0	30	WLD 19	1	536.4900	<b>86,54</b>
50,0	30	WLD 19	1	536.5000	<b>92,54</b>
51,0	30	WLD 19	1	536.5100	<b>92,54</b>
52,0	30	WLD 19	1	536.5200	<b>100,34</b>
53,0	30	WLD 19	1	536.5300	<b>103,51</b>
54,0	30	WLD 19	1	536.5400	<b>106,71</b>
55,0	30	WLD 19	1	536.5500	<b>109,23</b>
56,0	30	WLD 19	1	536.5600	<b>113,22</b>
57,0	30	WLD 19	1	536.5700	<b>117,20</b>
58,0	30	WLD 19	1	536.5800	<b>120,13</b>
59,0	30	WLD 19	1	536.5900	<b>123,88</b>
60,0	30	WLD 19	1	536.6000	<b>127,64</b>

**545**

**Tige d'éjection 30mm**

**ROTEC®**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	<b>6,56</b>

**536**

**Jeu de fraises à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

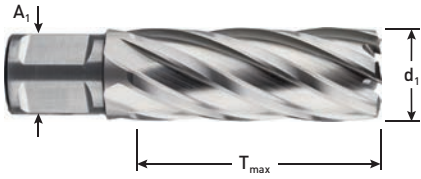
Queue weldon à 19mm (¾").

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm².  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	536.9000	<b>155,69</b>
6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	536.9005	<b>202,34</b>

**536**

**Fraise à carotter HSS-XE, SILVER-LINE 55mm (WLD)**



**Exécution:** Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.  
 Queue weldon à 19mm (¾").

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm².  
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

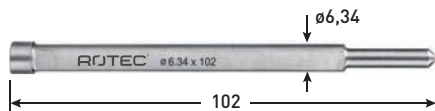


d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12,0	55	WLD 19	1	536.1201	<b>27,84</b>
13,0	55	WLD 19	1	536.1301	<b>27,84</b>
14,0	55	WLD 19	1	536.1401	<b>28,83</b>
15,0	55	WLD 19	1	536.1501	<b>28,83</b>
16,0	55	WLD 19	1	536.1601	<b>29,68</b>
17,0	55	WLD 19	1	536.1701	<b>29,68</b>
18,0	55	WLD 19	1	536.1801	<b>32,06</b>
19,0	55	WLD 19	1	536.1901	<b>32,06</b>
20,0	55	WLD 19	1	536.2001	<b>34,59</b>
21,0	55	WLD 19	1	536.2101	<b>34,59</b>
22,0	55	WLD 19	1	536.2201	<b>38,94</b>
23,0	55	WLD 19	1	536.2301	<b>38,94</b>
24,0	55	WLD 19	1	536.2401	<b>43,31</b>
25,0	55	WLD 19	1	536.2501	<b>43,31</b>
26,0	55	WLD 19	1	536.2601	<b>44,39</b>
27,0	55	WLD 19	1	536.2701	<b>46,69</b>
28,0	55	WLD 19	1	536.2801	<b>48,31</b>
29,0	55	WLD 19	1	536.2901	<b>50,73</b>
30,0	55	WLD 19	1	536.3001	<b>50,77</b>
31,0	55	WLD 19	1	536.3101	<b>53,31</b>
32,0	55	WLD 19	1	536.3201	<b>54,27</b>
33,0	55	WLD 19	1	536.3301	<b>54,27</b>
34,0	55	WLD 19	1	536.3401	<b>57,89</b>
35,0	55	WLD 19	1	536.3501	<b>60,78</b>
36,0	55	WLD 19	1	536.3601	<b>65,55</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
37,0	55	WLD 19	1	536.3701	<b>70,21</b>
38,0	55	WLD 19	1	536.3801	<b>74,51</b>
39,0	55	WLD 19	1	536.3901	<b>74,51</b>
40,0	55	WLD 19	1	536.4001	<b>81,50</b>
41,0	55	WLD 19	1	536.4101	<b>81,50</b>
42,0	55	WLD 19	1	536.4201	<b>88,18</b>
43,0	55	WLD 19	1	536.4301	<b>88,18</b>
44,0	55	WLD 19	1	536.4401	<b>96,83</b>
45,0	55	WLD 19	1	536.4501	<b>96,83</b>
46,0	55	WLD 19	1	536.4601	<b>104,01</b>
47,0	55	WLD 19	1	536.4701	<b>104,01</b>
48,0	55	WLD 19	1	536.4801	<b>109,84</b>
49,0	55	WLD 19	1	536.4901	<b>109,84</b>
50,0	55	WLD 19	1	536.5001	<b>123,95</b>
51,0	55	WLD 19	1	536.5101	<b>123,95</b>
52,0	55	WLD 19	1	536.5201	<b>129,95</b>
53,0	55	WLD 19	1	536.5301	<b>134,00</b>
54,0	55	WLD 19	1	536.5401	<b>138,53</b>
55,0	55	WLD 19	1	536.5501	<b>142,28</b>
56,0	55	WLD 19	1	536.5601	<b>155,38</b>
57,0	55	WLD 19	1	536.5701	<b>150,12</b>
58,0	55	WLD 19	1	536.5801	<b>154,17</b>
59,0	55	WLD 19	1	536.5901	<b>167,19</b>
60,0	55	WLD 19	1	536.6001	<b>162,20</b>

**545**

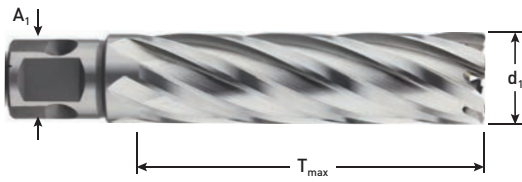
**Tige d'éjection 55mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€/UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	<b>7,60</b>

**536**

**Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 80mm (UNI)**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3



d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	80	UNI 19	1	536.1802	<b>60,56</b>
19,0	80	UNI 19	1	536.1902	<b>60,56</b>
20,0	80	UNI 19	1	536.2002	<b>63,02</b>
21,0	80	UNI 19	1	536.2102	<b>63,02</b>
22,0	80	UNI 19	1	536.2202	<b>71,76</b>
23,0	80	UNI 19	1	536.2302	<b>77,06</b>
24,0	80	UNI 19	1	536.2402	<b>75,89</b>
25,0	80	UNI 19	1	536.2502	<b>75,89</b>
26,0	80	UNI 19	1	536.2602	<b>78,59</b>
27,0	80	UNI 19	1	536.2702	<b>82,52</b>
28,0	80	UNI 19	1	536.2802	<b>85,54</b>
29,0	80	UNI 19	1	536.2902	<b>89,82</b>
30,0	80	UNI 19	1	536.3002	<b>94,43</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31,0	80	UNI 19	1	536.3102	<b>93,57</b>
32,0	80	UNI 19	1	536.3202	<b>96,14</b>
33,0	80	UNI 19	1	536.3302	<b>100,95</b>
34,0	80	UNI 19	1	536.3402	<b>107,78</b>
35,0	80	UNI 19	1	536.3502	<b>110,81</b>
36,0	80	UNI 19	1	536.3602	<b>119,72</b>
37,0	80	UNI 19	1	536.3702	<b>124,93</b>
38,0	80	UNI 19	1	536.3802	<b>127,02</b>
39,0	80	UNI 19	1	536.3902	<b>131,99</b>
40,0	80	UNI 19	1	536.4002	<b>139,03</b>
45,0	80	UNI 19	1	536.4502	<b>165,11</b>
50,0	80	UNI 19	1	536.5002	<b>211,53</b>

**545**

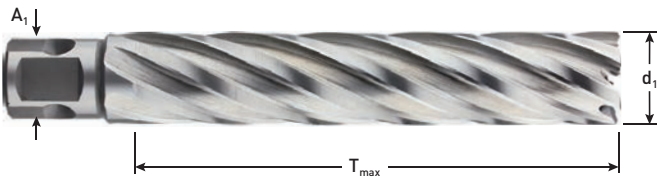
**Tige d'éjection 80mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	<b>12,96</b>

**536**

**Fraise à carotter HSS-XE, SILVER-LINE 110mm (UNI)**



**Exécution:** Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm².  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

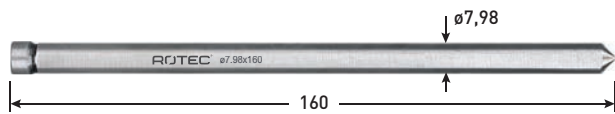


d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	110	UNI 19	1	536.1803	<b>76,97</b>
19,0	110	UNI 19	1	536.1903	<b>78,90</b>
20,0	110	UNI 19	1	536.2003	<b>84,20</b>
21,0	110	UNI 19	1	536.2103	<b>85,71</b>
22,0	110	UNI 19	1	536.2203	<b>92,02</b>
23,0	110	UNI 19	1	536.2303	<b>92,02</b>
24,0	110	UNI 19	1	536.2403	<b>100,79</b>
25,0	110	UNI 19	1	536.2503	<b>103,15</b>
26,0	110	UNI 19	1	536.2603	<b>108,44</b>
27,0	110	UNI 19	1	536.2703	<b>110,61</b>
28,0	110	UNI 19	1	536.2803	<b>113,91</b>
29,0	110	UNI 19	1	536.2903	<b>122,78</b>
30,0	110	UNI 19	1	536.3003	<b>127,60</b>
31,0	110	UNI 19	1	536.3103	<b>127,61</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,0	110	UNI 19	1	536.3203	<b>135,64</b>
33,0	110	UNI 19	1	536.3303	<b>139,51</b>
34,0	110	UNI 19	1	536.3403	<b>141,39</b>
35,0	110	UNI 19	1	536.3503	<b>151,72</b>
36,0	110	UNI 19	1	536.3603	<b>161,47</b>
37,0	110	UNI 19	1	536.3703	<b>169,28</b>
38,0	110	UNI 19	1	536.3803	<b>173,53</b>
39,0	110	UNI 19	1	536.3903	<b>181,23</b>
40,0	110	UNI 19	1	536.4003	<b>191,57</b>
45,0	110	UNI 19	1	536.4503	<b>225,63</b>
50,0	110	UNI 19	1	536.5003	<b>289,91</b>
55,0	110	UNI 19	1	536.5503	<b>319,40</b>
60,0	110	UNI 19	1	536.6003	<b>368,38</b>

**545**

**Tige d'éjection 110mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	<b>13,29</b>

**537**

**Fraise à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 30mm (UNI)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

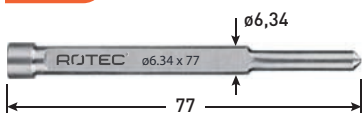
d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	UNI 19	1	537.1200	<b>30,60</b>
13,0	30	UNI 19	1	537.1300	<b>30,60</b>
14,0	30	UNI 19	1	537.1400	<b>31,17</b>
15,0	30	UNI 19	1	537.1500	<b>31,17</b>
16,0	30	UNI 19	1	537.1600	<b>32,37</b>
17,0	30	UNI 19	1	537.1700	<b>32,37</b>
18,0	30	UNI 19	1	537.1800	<b>33,89</b>
19,0	30	UNI 19	1	537.1900	<b>33,89</b>
20,0	30	UNI 19	1	537.2000	<b>35,71</b>
21,0	30	UNI 19	1	537.2100	<b>35,71</b>
22,0	30	UNI 19	1	537.2200	<b>42,35</b>
23,0	30	UNI 19	1	537.2300	<b>42,35</b>
24,0	30	UNI 19	1	537.2400	<b>43,95</b>
25,0	30	UNI 19	1	537.2500	<b>43,95</b>
26,0	30	UNI 19	1	537.2600	<b>46,61</b>
27,0	30	UNI 19	1	537.2700	<b>46,61</b>
28,0	30	UNI 19	1	537.2800	<b>50,19</b>
29,0	30	UNI 19	1	537.2900	<b>50,19</b>
30,0	30	UNI 19	1	537.3000	<b>52,64</b>
31,0	30	UNI 19	1	537.3100	<b>52,64</b>
32,0	30	UNI 19	1	537.3200	<b>54,96</b>
33,0	30	UNI 19	1	537.3300	<b>54,96</b>
34,0	30	UNI 19	1	537.3400	<b>58,02</b>
35,0	30	UNI 19	1	537.3500	<b>58,02</b>
36,0	30	UNI 19	1	537.3600	<b>65,69</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	UNI 19	1	537.3700	<b>68,31</b>
38,0	30	UNI 19	1	537.3800	<b>73,35</b>
39,0	30	UNI 19	1	537.3900	<b>73,37</b>
40,0	30	UNI 19	1	537.4000	<b>80,41</b>
41,0	30	UNI 19	1	537.4100	<b>80,41</b>
42,0	30	UNI 19	1	537.4200	<b>86,81</b>
43,0	30	UNI 19	1	537.4300	<b>86,81</b>
44,0	30	UNI 19	1	537.4400	<b>95,33</b>
45,0	30	UNI 19	1	537.4500	<b>95,33</b>
46,0	30	UNI 19	1	537.4600	<b>102,52</b>
47,0	30	UNI 19	1	537.4700	<b>108,69</b>
48,0	30	UNI 19	1	537.4800	<b>108,17</b>
49,0	30	UNI 19	1	537.4900	<b>108,17</b>
50,0	30	UNI 19	1	537.5000	<b>115,59</b>
51,0	30	UNI 19	1	537.5100	<b>115,59</b>
52,0	30	UNI 19	1	537.5200	<b>125,38</b>
53,0	30	UNI 19	1	537.5300	<b>129,30</b>
54,0	30	UNI 19	1	537.5400	<b>133,35</b>
55,0	30	UNI 19	1	537.5500	<b>136,55</b>
56,0	30	UNI 19	1	537.5600	<b>141,49</b>
57,0	30	UNI 19	1	537.5700	<b>146,51</b>
58,0	30	UNI 19	1	537.5800	<b>150,18</b>
59,0	30	UNI 19	1	537.5900	<b>154,85</b>
60,0	30	UNI 19	1	537.6000	<b>159,55</b>

**545**

**Tige d'éjection 30mm**

**ROTEC®**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	<b>6,56</b>

**537**

**Jeu de fraises à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 30mm (UNI), dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

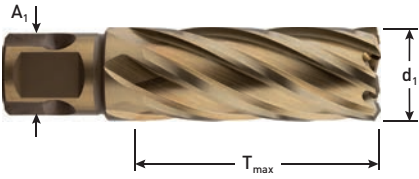
**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	537	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	537.9000	<b>212,22</b>
6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	537	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	537.9005	<b>254,47</b>



**537**

**Fraise à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 55mm (UNI)**



**Exécution:** Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (¾") avec attache WELDON et NITTO.

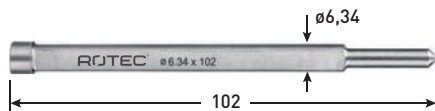
**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
12,0	55	UNI 19	1	537.1201	<b>38,33</b>
13,0	55	UNI 19	1	537.1301	<b>38,33</b>
14,0	55	UNI 19	1	537.1401	<b>39,63</b>
15,0	55	UNI 19	1	537.1501	<b>39,63</b>
16,0	55	UNI 19	1	537.1601	<b>40,71</b>
17,0	55	UNI 19	1	537.1701	<b>40,71</b>
18,0	55	UNI 19	1	537.1801	<b>42,35</b>
19,0	55	UNI 19	1	537.1901	<b>42,35</b>
20,0	55	UNI 19	1	537.2001	<b>44,12</b>
21,0	55	UNI 19	1	537.2101	<b>44,12</b>
22,0	55	UNI 19	1	537.2201	<b>50,19</b>
23,0	55	UNI 19	1	537.2301	<b>50,19</b>
24,0	55	UNI 19	1	537.2401	<b>53,08</b>
25,0	55	UNI 19	1	537.2501	<b>53,08</b>
26,0	55	UNI 19	1	537.2601	<b>56,04</b>
27,0	55	UNI 19	1	537.2701	<b>56,04</b>
28,0	55	UNI 19	1	537.2801	<b>60,98</b>
29,0	55	UNI 19	1	537.2901	<b>60,98</b>
30,0	55	UNI 19	1	537.3001	<b>64,06</b>
31,0	55	UNI 19	1	537.3101	<b>64,06</b>
32,0	55	UNI 19	1	537.3201	<b>68,59</b>
33,0	55	UNI 19	1	537.3301	<b>68,59</b>
34,0	55	UNI 19	1	537.3401	<b>73,08</b>
35,0	55	UNI 19	1	537.3501	<b>73,08</b>
36,0	55	UNI 19	1	537.3601	<b>82,72</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
37,0	55	UNI 19	1	537.3701	<b>86,03</b>
38,0	55	UNI 19	1	537.3801	<b>91,31</b>
39,0	55	UNI 19	1	537.3901	<b>96,87</b>
40,0	55	UNI 19	1	537.4001	<b>99,93</b>
41,0	55	UNI 19	1	537.4101	<b>99,93</b>
42,0	55	UNI 19	1	537.4201	<b>108,11</b>
43,0	55	UNI 19	1	537.4301	<b>108,11</b>
44,0	55	UNI 19	1	537.4401	<b>118,73</b>
45,0	55	UNI 19	1	537.4501	<b>118,73</b>
46,0	55	UNI 19	1	537.4601	<b>127,59</b>
47,0	55	UNI 19	1	537.4701	<b>127,70</b>
48,0	55	UNI 19	1	537.4801	<b>134,76</b>
49,0	55	UNI 19	1	537.4901	<b>134,76</b>
50,0	55	UNI 19	1	537.5001	<b>152,06</b>
51,0	55	UNI 19	1	537.5101	<b>161,29</b>
52,0	55	UNI 19	1	537.5201	<b>159,27</b>
53,0	55	UNI 19	1	537.5301	<b>174,38</b>
54,0	55	UNI 19	1	537.5401	<b>180,08</b>
55,0	55	UNI 19	1	537.5501	<b>174,44</b>
56,0	55	UNI 19	1	537.5601	<b>190,66</b>
57,0	55	UNI 19	1	537.5701	<b>195,27</b>
58,0	55	UNI 19	1	537.5801	<b>200,60</b>
59,0	55	UNI 19	1	537.5901	<b>205,18</b>
60,0	55	UNI 19	1	537.6001	<b>198,98</b>

**545**

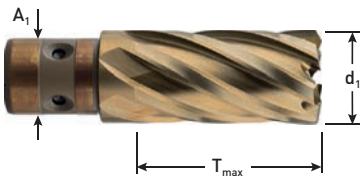
**Tige d'éjection 55mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€/UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	<b>7,60</b>

**539**

**Fraise à carotter HSS-XE, GOLD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)**



**Exécution:** Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.  
Queue FEIN / QUICK-IN à 18mm.

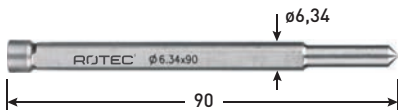
**Application:** Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.  
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	QUI 18	1	539.1200	<b>32,54</b>
13,0	40	QUI 18	1	539.1300	<b>32,54</b>
14,0	40	QUI 18	1	539.1400	<b>33,04</b>
15,0	40	QUI 18	1	539.1500	<b>33,04</b>
16,0	40	QUI 18	1	539.1600	<b>33,74</b>
17,0	40	QUI 18	1	539.1700	<b>33,74</b>
18,0	40	QUI 18	1	539.1800	<b>35,53</b>
19,0	40	QUI 18	1	539.1900	<b>35,53</b>
20,0	40	QUI 18	1	539.2000	<b>39,09</b>
21,0	40	QUI 18	1	539.2100	<b>39,09</b>
22,0	40	QUI 18	1	539.2200	<b>45,07</b>
23,0	40	QUI 18	1	539.2300	<b>45,14</b>
24,0	40	QUI 18	1	539.2400	<b>46,69</b>
25,0	40	QUI 18	1	539.2500	<b>46,69</b>
26,0	40	QUI 18	1	539.2600	<b>49,65</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27,0	40	QUI 18	1	539.2700	<b>49,83</b>
28,0	40	QUI 18	1	539.2800	<b>53,40</b>
29,0	40	QUI 18	1	539.2900	<b>53,40</b>
30,0	40	QUI 18	1	539.3000	<b>55,92</b>
31,0	40	QUI 18	1	539.3100	<b>59,30</b>
32,0	40	QUI 18	1	539.3200	<b>58,78</b>
33,0	40	QUI 18	1	539.3300	<b>58,79</b>
34,0	40	QUI 18	1	539.3400	<b>61,81</b>
35,0	40	QUI 18	1	539.3500	<b>61,81</b>
40,0	40	QUI 18	1	539.4000	<b>81,77</b>
45,0	40	QUI 18	1	539.4500	<b>96,76</b>
50,0	40	QUI 18	1	539.5000	<b>117,03</b>
55,0	40	QUI 18	1	539.5500	<b>138,50</b>
60,0	40	QUI 18	1	539.6000	<b>161,77</b>

**545**

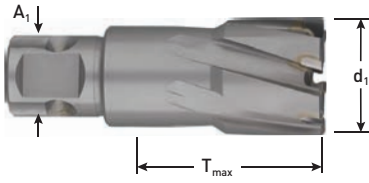
**Tige d'éjection 40mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	<b>7,72</b>

**546**

**Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 40mm (UNI)**



**Exécution:** Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (¾") avec attache WELDON et NITTO.

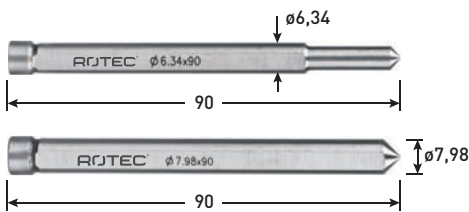
**Application:** Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm<sup>2</sup>, aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	UNI 19	1	546.0120	<b>56,83</b>
13,0	40	UNI 19	1	546.0130	<b>56,83</b>
14,0	40	UNI 19	1	546.0140	<b>60,13</b>
15,0	40	UNI 19	1	546.0150	<b>60,13</b>
16,0	40	UNI 19	1	546.0160	<b>60,13</b>
17,0	40	UNI 19	1	546.0170	<b>60,13</b>
18,0	40	UNI 19	1	546.0180	<b>60,13</b>
19,0	40	UNI 19	1	546.0190	<b>60,13</b>
20,0	40	UNI 19	1	546.0200	<b>60,13</b>
21,0	40	UNI 19	1	546.0210	<b>61,85</b>
22,0	40	UNI 19	1	546.0220	<b>61,85</b>
23,0	40	UNI 19	1	546.0230	<b>63,21</b>
24,0	40	UNI 19	1	546.0240	<b>61,85</b>
25,0	40	UNI 19	1	546.0250	<b>61,85</b>
26,0	40	UNI 19	1	546.0260	<b>65,25</b>
27,0	40	UNI 19	1	546.0270	<b>65,34</b>
28,0	40	UNI 19	1	546.0280	<b>65,34</b>
29,0	40	UNI 19	1	546.0290	<b>65,42</b>
30,0	40	UNI 19	1	546.0300	<b>65,34</b>
31,0	40	UNI 19	1	546.0310	<b>77,18</b>
32,0	40	UNI 19	1	546.0320	<b>77,18</b>
33,0	40	UNI 19	1	546.0330	<b>77,18</b>
34,0	40	UNI 19	1	546.0340	<b>77,18</b>
35,0	40	UNI 19	1	546.0350	<b>77,18</b>
36,0	40	UNI 19	1	546.0360	<b>88,24</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	40	UNI 19	1	546.0370	<b>88,35</b>
38,0	40	UNI 19	1	546.0380	<b>88,35</b>
39,0	40	UNI 19	1	546.0390	<b>88,35</b>
40,0	40	UNI 19	1	546.0400	<b>88,35</b>
41,0	40	UNI 19	1	546.0410	<b>106,76</b>
42,0	40	UNI 19	1	546.0420	<b>106,76</b>
43,0	40	UNI 19	1	546.0430	<b>106,76</b>
44,0	40	UNI 19	1	546.0440	<b>106,65</b>
45,0	40	UNI 19	1	546.0450	<b>106,65</b>
46,0	40	UNI 19	1	546.0460	<b>114,31</b>
47,0	40	UNI 19	1	546.0470	<b>114,31</b>
48,0	40	UNI 19	1	546.0480	<b>114,31</b>
49,0	40	UNI 19	1	546.0490	<b>114,31</b>
50,0	40	UNI 19	1	546.0500	<b>121,04</b>
51,0	40	UNI 19	1	546.0510	<b>131,34</b>
52,0	40	UNI 19	1	546.0520	<b>134,65</b>
53,0	40	UNI 19	1	546.0530	<b>138,67</b>
54,0	40	UNI 19	1	546.0540	<b>143,23</b>
55,0	40	UNI 19	1	546.0550	<b>146,16</b>
56,0	40	UNI 19	1	546.0560	<b>151,57</b>
57,0	40	UNI 19	1	546.0570	<b>154,96</b>
58,0	40	UNI 19	1	546.0580	<b>158,04</b>
59,0	40	UNI 19	1	546.0590	<b>160,64</b>
60,0	40	UNI 19	1	546.0600	<b>163,36</b>
65,0	40	UNI 19	1	546.0650	<b>192,77</b>

**545**

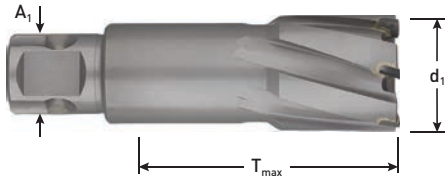
**Tige d'éjection 40mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	<b>7,72</b>
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	<b>7,49</b>

**546**

**Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 55mm (UNI)**



**Exécution:** Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

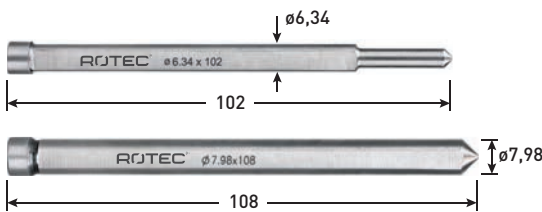
**Application:** Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm<sup>2</sup>, aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	55	UNI 19	1	546.0121	<b>66,54</b>
13,0	55	UNI 19	1	546.0131	<b>68,07</b>
14,0	55	UNI 19	1	546.0141	<b>66,54</b>
15,0	55	UNI 19	1	546.0151	<b>66,54</b>
16,0	55	UNI 19	1	546.0161	<b>66,54</b>
17,0	55	UNI 19	1	546.0171	<b>66,54</b>
18,0	55	UNI 19	1	546.0181	<b>66,54</b>
19,0	55	UNI 19	1	546.0191	<b>66,54</b>
20,0	55	UNI 19	1	546.0201	<b>66,54</b>
21,0	55	UNI 19	1	546.0211	<b>68,59</b>
22,0	55	UNI 19	1	546.0221	<b>68,59</b>
23,0	55	UNI 19	1	546.0231	<b>68,59</b>
24,0	55	UNI 19	1	546.0241	<b>68,59</b>
25,0	55	UNI 19	1	546.0251	<b>68,59</b>
26,0	55	UNI 19	1	546.0261	<b>72,67</b>
27,0	55	UNI 19	1	546.0271	<b>72,73</b>
28,0	55	UNI 19	1	546.0281	<b>72,73</b>
29,0	55	UNI 19	1	546.0291	<b>72,73</b>
30,0	55	UNI 19	1	546.0301	<b>72,73</b>
31,0	55	UNI 19	1	546.0311	<b>85,51</b>
32,0	55	UNI 19	1	546.0321	<b>85,51</b>
33,0	55	UNI 19	1	546.0331	<b>85,51</b>
34,0	55	UNI 19	1	546.0341	<b>85,51</b>
35,0	55	UNI 19	1	546.0351	<b>85,51</b>
36,0	55	UNI 19	1	546.0361	<b>97,62</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	55	UNI 19	1	546.0371	<b>97,78</b>
38,0	55	UNI 19	1	546.0381	<b>97,78</b>
39,0	55	UNI 19	1	546.0391	<b>97,78</b>
40,0	55	UNI 19	1	546.0401	<b>97,78</b>
41,0	55	UNI 19	1	546.0411	<b>117,99</b>
42,0	55	UNI 19	1	546.0421	<b>117,99</b>
43,0	55	UNI 19	1	546.0431	<b>117,99</b>
44,0	55	UNI 19	1	546.0441	<b>117,99</b>
45,0	55	UNI 19	1	546.0451	<b>117,99</b>
46,0	55	UNI 19	1	546.0461	<b>126,85</b>
47,0	55	UNI 19	1	546.0471	<b>126,85</b>
48,0	55	UNI 19	1	546.0481	<b>126,85</b>
49,0	55	UNI 19	1	546.0491	<b>126,85</b>
50,0	55	UNI 19	1	546.0501	<b>134,24</b>
51,0	55	UNI 19	1	546.0511	<b>145,66</b>
52,0	55	UNI 19	1	546.0521	<b>149,26</b>
53,0	55	UNI 19	1	546.0531	<b>153,59</b>
54,0	55	UNI 19	1	546.0541	<b>158,70</b>
55,0	55	UNI 19	1	546.0551	<b>162,11</b>
56,0	55	UNI 19	1	546.0561	<b>168,08</b>
57,0	55	UNI 19	1	546.0571	<b>172,10</b>
58,0	55	UNI 19	1	546.0581	<b>175,27</b>
59,0	55	UNI 19	1	546.0591	<b>178,11</b>
60,0	55	UNI 19	1	546.0601	<b>181,19</b>
65,0	55	UNI 19	1	546.0651	<b>206,40</b>

**545**

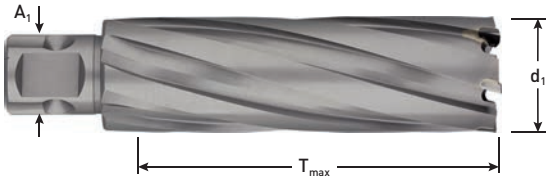
**Tige d'éjection 55mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	<b>7,60</b>
ø7,98 x 108mm	ø18 - 65mm	1	545.0053	<b>11,69</b>

**546**

**Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 80mm (UNI)**



**Exécution:** Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (¾") avec attache WELDON et NITTO.

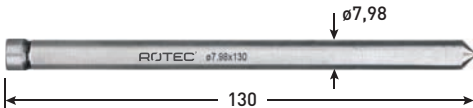
**Application:** Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	80	UNI 19	1	546.0182	<b>109,81</b>
19,0	80	UNI 19	1	546.0192	<b>109,94</b>
20,0	80	UNI 19	1	546.0202	<b>109,81</b>
21,0	80	UNI 19	1	546.0212	<b>109,94</b>
22,0	80	UNI 19	1	546.0222	<b>109,81</b>
23,0	80	UNI 19	1	546.0232	<b>109,94</b>
24,0	80	UNI 19	1	546.0242	<b>109,81</b>
25,0	80	UNI 19	1	546.0252	<b>109,81</b>
26,0	80	UNI 19	1	546.0262	<b>119,69</b>
27,0	80	UNI 19	1	546.0272	<b>119,69</b>
28,0	80	UNI 19	1	546.0282	<b>119,69</b>
29,0	80	UNI 19	1	546.0292	<b>119,69</b>
30,0	80	UNI 19	1	546.0302	<b>119,69</b>
31,0	80	UNI 19	1	546.0312	<b>144,56</b>
32,0	80	UNI 19	1	546.0322	<b>144,56</b>
33,0	80	UNI 19	1	546.0332	<b>144,70</b>
34,0	80	UNI 19	1	546.0342	<b>144,70</b>
35,0	80	UNI 19	1	546.0352	<b>144,56</b>
36,0	80	UNI 19	1	546.0362	<b>165,11</b>
37,0	80	UNI 19	1	546.0372	<b>164,90</b>
38,0	80	UNI 19	1	546.0382	<b>165,11</b>
39,0	80	UNI 19	1	546.0392	<b>164,90</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40,0	80	UNI 19	1	546.0402	<b>164,90</b>
41,0	80	UNI 19	1	546.0412	<b>199,58</b>
42,0	80	UNI 19	1	546.0422	<b>199,58</b>
43,0	80	UNI 19	1	546.0432	<b>199,58</b>
44,0	80	UNI 19	1	546.0442	<b>199,58</b>
45,0	80	UNI 19	1	546.0452	<b>199,31</b>
46,0	80	UNI 19	1	546.0462	<b>227,61</b>
47,0	80	UNI 19	1	546.0472	<b>227,61</b>
48,0	80	UNI 19	1	546.0482	<b>227,61</b>
49,0	80	UNI 19	1	546.0492	<b>227,61</b>
50,0	80	UNI 19	1	546.0502	<b>227,36</b>
51,0	80	UNI 19	1	546.0512	<b>225,14</b>
52,0	80	UNI 19	1	546.0522	<b>230,76</b>
53,0	80	UNI 19	1	546.0532	<b>235,60</b>
54,0	80	UNI 19	1	546.0542	<b>241,50</b>
55,0	80	UNI 19	1	546.0552	<b>246,83</b>
56,0	80	UNI 19	1	546.0562	<b>253,25</b>
57,0	80	UNI 19	1	546.0572	<b>259,18</b>
58,0	80	UNI 19	1	546.0582	<b>264,65</b>
59,0	80	UNI 19	1	546.0592	<b>269,67</b>
60,0	80	UNI 19	1	546.0602	<b>276,15</b>

**545**

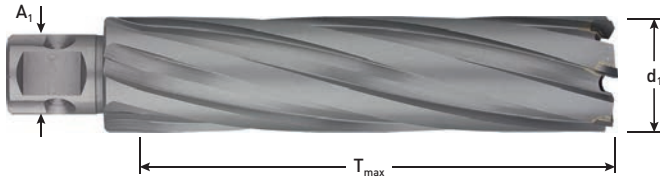
**Tige d'éjection 80mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	<b>12,96</b>

**546**

**Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 110mm (UNI)**



**Exécution:** Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupe pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

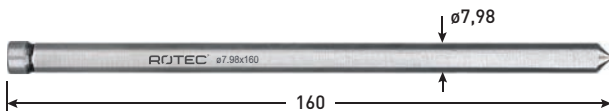
**Application:** Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm<sup>2</sup>, aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	110	UNI 19	1	546.0183	<b>139,69</b>
19,0	110	UNI 19	1	546.0193	<b>139,69</b>
20,0	110	UNI 19	1	546.0203	<b>139,69</b>
21,0	110	UNI 19	1	546.0213	<b>139,69</b>
22,0	110	UNI 19	1	546.0223	<b>139,69</b>
23,0	110	UNI 19	1	546.0233	<b>139,69</b>
24,0	110	UNI 19	1	546.0243	<b>139,69</b>
25,0	110	UNI 19	1	546.0253	<b>139,69</b>
26,0	110	UNI 19	1	546.0263	<b>152,29</b>
27,0	110	UNI 19	1	546.0273	<b>152,29</b>
28,0	110	UNI 19	1	546.0283	<b>152,29</b>
29,0	110	UNI 19	1	546.0293	<b>152,29</b>
30,0	110	UNI 19	1	546.0303	<b>152,29</b>
31,0	110	UNI 19	1	546.0313	<b>183,47</b>
32,0	110	UNI 19	1	546.0323	<b>183,47</b>
33,0	110	UNI 19	1	546.0333	<b>183,47</b>
34,0	110	UNI 19	1	546.0343	<b>183,47</b>
35,0	110	UNI 19	1	546.0353	<b>183,47</b>
36,0	110	UNI 19	1	546.0363	<b>210,15</b>
37,0	110	UNI 19	1	546.0373	<b>210,15</b>
38,0	110	UNI 19	1	546.0383	<b>210,15</b>
39,0	110	UNI 19	1	546.0393	<b>210,15</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40,0	110	UNI 19	1	546.0403	<b>210,15</b>
41,0	110	UNI 19	1	546.0413	<b>253,65</b>
42,0	110	UNI 19	1	546.0423	<b>253,65</b>
43,0	110	UNI 19	1	546.0433	<b>253,65</b>
44,0	110	UNI 19	1	546.0443	<b>253,65</b>
45,0	110	UNI 19	1	546.0453	<b>253,65</b>
46,0	110	UNI 19	1	546.0463	<b>288,92</b>
47,0	110	UNI 19	1	546.0473	<b>288,92</b>
48,0	110	UNI 19	1	546.0483	<b>288,92</b>
49,0	110	UNI 19	1	546.0493	<b>288,92</b>
50,0	110	UNI 19	1	546.0503	<b>288,92</b>
51,0	110	UNI 19	1	546.0513	<b>299,66</b>
52,0	110	UNI 19	1	546.0523	<b>309,89</b>
53,0	110	UNI 19	1	546.0533	<b>320,48</b>
54,0	110	UNI 19	1	546.0543	<b>330,63</b>
55,0	110	UNI 19	1	546.0553	<b>341,65</b>
56,0	110	UNI 19	1	546.0563	<b>352,15</b>
57,0	110	UNI 19	1	546.0573	<b>363,21</b>
58,0	110	UNI 19	1	546.0583	<b>368,56</b>
59,0	110	UNI 19	1	546.0593	<b>375,27</b>
60,0	110	UNI 19	1	546.0603	<b>382,41</b>

**545**

**Tige d'éjection 110mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	<b>13,29</b>



**549**

**Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)**



**Exécution:** Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue FEIN / QUICK-IN à 18mm.

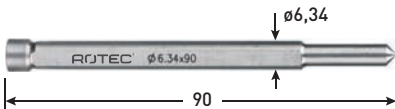
**Application:** Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm<sup>2</sup>, aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	QUI 18	1	549.1200	<b>56,83</b>
13,0	40	QUI 18	1	549.1300	<b>56,83</b>
14,0	40	QUI 18	1	549.1400	<b>60,13</b>
15,0	40	QUI 18	1	549.1500	<b>60,13</b>
16,0	40	QUI 18	1	549.1600	<b>60,13</b>
17,0	40	QUI 18	1	549.1700	<b>60,13</b>
18,0	40	QUI 18	1	549.1800	<b>60,13</b>
19,0	40	QUI 18	1	549.1900	<b>60,13</b>
20,0	40	QUI 18	1	549.2000	<b>60,13</b>
21,0	40	QUI 18	1	549.2100	<b>61,85</b>
22,0	40	QUI 18	1	549.2200	<b>61,85</b>
23,0	40	QUI 18	1	549.2300	<b>61,85</b>
24,0	40	QUI 18	1	549.2400	<b>61,85</b>
25,0	40	QUI 18	1	549.2500	<b>61,85</b>
26,0	40	QUI 18	1	549.2600	<b>65,25</b>

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27,0	40	QUI 18	1	549.2700	<b>65,34</b>
28,0	40	QUI 18	1	549.2800	<b>65,34</b>
29,0	40	QUI 18	1	549.2900	<b>65,42</b>
30,0	40	QUI 18	1	549.3000	<b>65,34</b>
31,0	40	QUI 18	1	549.3100	<b>77,18</b>
32,0	40	QUI 18	1	549.3200	<b>77,18</b>
33,0	40	QUI 18	1	549.3300	<b>77,18</b>
34,0	40	QUI 18	1	549.3400	<b>77,18</b>
35,0	40	QUI 18	1	549.3500	<b>77,18</b>
40,0	40	QUI 18	1	549.4000	<b>88,35</b>
45,0	40	QUI 18	1	549.4500	<b>106,65</b>
50,0	40	QUI 18	1	549.5000	<b>121,04</b>
55,0	40	QUI 18	1	549.5500	<b>146,16</b>
60,0	40	QUI 18	1	549.6000	<b>163,36</b>

**545**

**Tige d'éjection 40mm**



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	<b>7,72</b>
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	<b>7,49</b>

**538**

**Foret hélicoïdaux HSS (WLD)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Foret HSS 3 lèves, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

**Application:** Queue standard à 19mm (¾") avec attache WELDON. Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

d <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	30	WLD 19	1	538.9006	<b>45,28</b>
8,0	30	WLD 19	1	538.9008	<b>45,28</b>
10,0	30	WLD 19	1	538.9010	<b>47,10</b>
12,0	30	WLD 19	1	538.9012	<b>53,19</b>

**Jeu de fraises à carotter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique**

**ROTEC®**



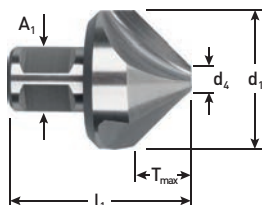
**Exécution:** Foret HSS 3 lèves, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

**Application:** Queue standard à 19mm (¾") avec attache WELDON. Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pc - jeu de forets hélicoïdaux 30mm	538	1x ø6, 8, 10 en 12mm	1	538.9020	<b>123,06</b>

**Fraise à chanfreiner 90° HSS (WLD)**

**ROTEC®**



**Exécution:** Fraises à chanfreiner HSS, avec attache Weldon (¾") 19mm, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

Queue standard à 19mm (¾") avec attache WELDON.

**Application:** Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

d <sub>1</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	T <sub>max</sub>	A <sub>1</sub>	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25	4	43	10	WLD 19	1	538.9325	<b>35,87</b>
30	4	47	13	WLD 19	1	538.9330	<b>45,14</b>
40	7	52	16	WLD 19	1	538.9340	<b>64,55</b>
55	9	63	23	WLD 19	1	538.9355	<b>120,28</b>



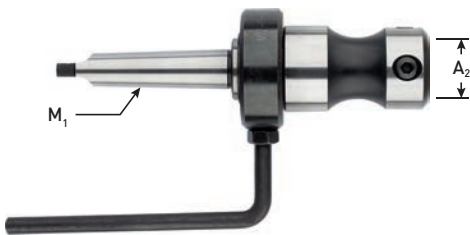
M <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
CM 2	WLD 19	1	545.1004	<b>76,60</b>
CM 3	WLD 19	1	545.1006	<b>82,22</b>
CM 3	WLD 32	1	545.1009	<b>70,70</b>

Porte-outil "Quick-Change"



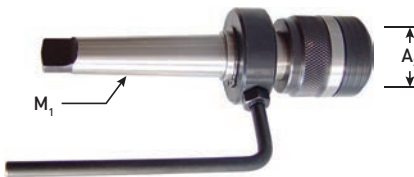
M <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
CM 2	WLD 19	1	545.1011	<b>194,04</b>
CM 3	WLD 19	1	545.1012	<b>199,50</b>

Porte-outil, avec refroidissement



M <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
CM 2	WLD 19	1	545.1005	<b>146,60</b>
CM 3	WLD 19	1	545.1007	<b>158,68</b>
CM 3	WLD 32	1	545.1008	<b>174,78</b>
CM 4	WLD 32	1	545.1010	<b>232,05</b>

Porte-outil "Quick-Change", avec refroidissement



M <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
CM 2	WLD 19	1	545.1013	<b>263,97</b>
CM 3	WLD 19	1	545.1014	<b>272,37</b>

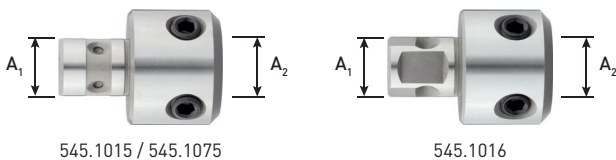
Adaptateur 1/2" x 20 UNF pour mandrin de perçage



**Application:** Adaptateur de Weldon 19mm (WLD 19) ou Universelle 19mm (UNI 19) à 1/2" x 20 UNF pour mandrin de perçage.

A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
WLD 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1020	<b>48,05</b>
UNI 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1021	<b>46,45</b>

Adaptateur



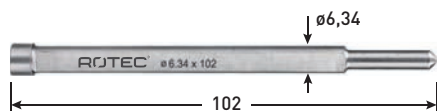
**Application:** Utiliser des tiges d'éjection plus longue:

**SILVER-LINE, GOLD-LINE ou BLUE-LINE**  
Profondeur max. 30mm > 545.0031 (au lieu de 545.0030)

**SILVER-LINE, GOLD-LINE ou BLUE-LINE**  
Profondeur max. 55mm > 545.0033 (au lieu de 545.0031)

**HARD-LINE**  
Profondeur max. 40mm > 545.0055 (au lieu de 545.0035)

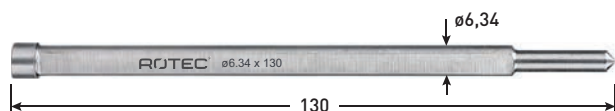
A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	pcs/UD	Ref.	€/UD
QUI 18	UNI 19	1	545.1015	<b>32,47</b>
QUI 18	WLD 19	1	545.1075	<b>32,47</b>
UNI 19	WLD 19	1	545.1016	<b>30,26</b>

**Tige d'éjection ø6,34x102**


**Application:** Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

**SILVER-LINE, GOLD-LINE ou BLUE-LINE**  
Avec profondeur max. 30mm.

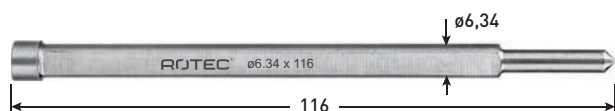
Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	<b>7,60</b>

**Tige d'éjection ø6,34x130**


**Application:** Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

**SILVER-LINE, GOLD-LINE ou BLUE-LINE**  
Avec profondeur max. 55mm.

Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 130mm	ø12 - 60mm	1	545.0033	<b>8,52</b>

**Tige d'éjection ø6,34x116**


**Application:** Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

**HARD-LINE**  
Avec profondeur max. 40mm.

Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 116mm	ø12 - 17mm	1	545.0055	<b>9,12</b>



**Spécifications techniques :**

Puissance moteur / absorbée	900 Watt / 950 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	775 rpm (sans charge) / 400 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	90 mm
Perçuse L x l x h	275 x 190 x 293-383 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 37 mm
Force adhésive magnétique	1.200 kg / 11.772 N
Poids	8,5 kg

**Capacité :**

Fraises à carroter	ø12 - 30 mm
Forets	ø1 - 13 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 35 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 30 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 30 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0030	<b>591,25</b>

**Perçuse magnétique RTC 32**



**Spécifications techniques :**

Puissance moteur / absorbée	1.000 Watt / 1.050 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	775 rpm (sans charge) / 440 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	150 mm
Perçuse L x l x h	320 x 210 x 370-512 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 42 mm
Force adhésive magnétique	1.500 kg / 14.715 N
Poids	11 kg

**Capacité :**

Fraises à carroter	ø12 - 32 mm
Forets	ø1 - 13 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 40 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 32 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 32 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0032	<b>671,88</b>

**Perçuse magnétique RTC 50 R/L**

**Spécifications techniques :**

Puissance moteur / absorbée	1.250 Watt / 1.375 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	(I) 100 - 280 rpm (sans charge) 250 rpm (en charge) (II) 185 - 530 rpm (sans charge) 460 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite et gauche
Attachement	Cône Morse 2 (CM 2)
Course	170 mm
Perçuse L x l x h	320 x 210 x 385-550 mm
Semelle magnétique L x l x h	170 x 85 x 48 mm
Force adhésive magnétique	1.850 kg / 18.150 N
Poids	13,5 kg

**Capacité :**

Fraises à carroter	ø12 - 50 mm
Forets	ø1 - 23 mm
Tarauds	M3 - M20
Fraises à chanfreiner	ø10 - 55 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 50 R/L + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 50 R/L 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 3 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x adapt. avec refroid. de CM 2 à WELDON 19 (3/4") 1x chasse cône CM 2 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0050	<b>1101,88</b>

**Perçuse magnétique RTC 100 R/L**

**Spécifications techniques :**

Puissance moteur / absorbée	1.900 Watt / 2.050 Watt
Tensions électriques	220-240 V @ 50-60 Hz 110-120 V @ 60 Hz
No. de tours	(I) 42 - 110 rpm (sans charge) 85 rpm (en charge) (II) 64 - 190 rpm (sans charge) 152 rpm (en charge) (III) 140 - 400 rpm (sans charge) 270 rpm (en charge) (IV) 220 - 620 rpm (sans charge) 480 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite et gauche
Attachement	Cône Morse 3 (CM 3)
Course	260 mm
Perçuse L x l x h	365 x 310 x 510-710 mm
Semelle magnétique L x l x h	220 x 110 x 64 mm
Force adhésive magnétique	3.000 kgs / 29.400 N
Poids	28 kg

**Capacité :**

Fraises à carroter	ø12 - 100 mm
Forets	ø1 - 32 mm
Tarauds	M3 - M30
Fraises à chanfreiner	ø10 - 105 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 100 R/L + trolley	Trolley	1	1x perçuse magnétique RTC 100 R/L 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x adapt. avec refroid. de CM 3 à WELDON 19 (3/4") 1x chasse cône CM 3 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0100	<b>1531,88</b>





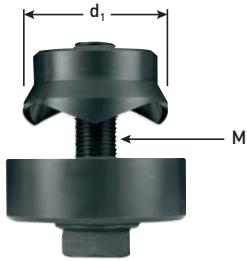
**Spécifications techniques :**

Puissance moteur / absorbée	1.050 Watt / 1.100 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	700 rpm (sans charge) / 400 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	40 mm
Perçuse L x l x h	310 x 135 x 165 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 37 mm
Force adhésive magnétique	1.200 kg / 11.772 N
Poids	10,3 kg

**Capacité :**

Fraises à carroter	ø12 - 36 mm
Forets	ø1 - 14 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 40 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 36 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 36 1x système de lubrification et de refroidissement 1x flacon huile de refroidissement (200 ml) 1x gants de sécurité 1x ceinture de sécurité 1x lunettes de protection 1x protection auditive 1x clé hexagonale 2x vis à oreilles 1x couvercle de protection 1x manuel d'utilisation	906.0036	<b>975,00</b>



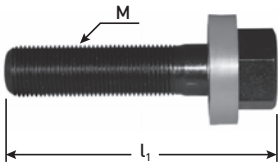
**Exécution:** Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier normal (S235).

**Application:** Convient à l'épaisseur de tôle en acier normal (S235):  
2 mm avec vis ø9,5 mm ou  
3 mm avec vis ø19,0 mm.

d <sub>1</sub>	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	M12/PG 7	MF 8	-	1	590.1270	<b>43,79</b>
15,2	PG 9	MF 10	-	1	590.1520	<b>43,79</b>
15,2	PG 9	MF 10	RB	1	590.1521	<b>74,56</b>
16,0	-	MF 10	-	1	590.1600	<b>43,79</b>
16,0	-	MF 10	RB	1	590.1601	<b>74,56</b>
16,5	M16	MF 10	-	1	590.1650	<b>45,83</b>
16,5	M16	MF 10	RB	1	590.1651	<b>76,92</b>
18,6	PG 11	MF 10	-	1	590.1860	<b>49,09</b>
18,6	PG 11	MF 10	RB	1	590.1861	<b>80,18</b>
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	-	1	590.2040	<b>49,09</b>
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	RB	1	590.2041	<b>80,18</b>
22,5	PG 16	MF 10	-	1	590.2250	<b>53,62</b>
22,5	PG 16	MF 10	RB	1	590.2251	<b>84,63</b>
25,0	-	MF 10	-	1	590.2500	<b>58,91</b>
25,0	-	MF 10	RB	1	590.2501	<b>89,67</b>
25,4	M25	MF 10	-	1	590.2540	<b>58,91</b>
25,4	M25	MF 10	RB	1	590.2541	<b>89,67</b>
28,3	PG 21	MF 12	-	1	590.2830	<b>58,91</b>
28,3	PG 21	MF 12	RB	1	590.2831	<b>89,67</b>
32,0	-	MF 12	-	1	590.3200	<b>65,34</b>
32,0	-	MF 12	RB	1	590.3201	<b>96,38</b>

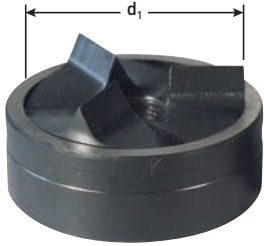
d <sub>1</sub>	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,5	M32/PG	-	-	1	590.3250	<b>75,32</b>
32,5	M32	MF 12	RB	1	590.3251	<b>106,25</b>
35,0	-	MF 12	-	1	590.3500	<b>75,32</b>
35,0	-	MF 12	RB	1	590.3501	<b>106,25</b>
37,0	PG 29	MF 12	-	1	590.3700	<b>75,32</b>
37,0	PG 29	MF 12	RB	1	590.3701	<b>106,25</b>
38,0	-	MF 12	-	1	590.3800	<b>75,32</b>
38,0	-	MF 12	RB	1	590.3801	<b>106,25</b>
40,5	M40	MF 16	-	1	590.4050	<b>103,13</b>
40,5	M40	MF 16	RB	1	590.4051	<b>141,26</b>
47,0	PG 36	MF 16	-	1	590.4700	<b>122,47</b>
47,0	PG 36	MF 16	RB	1	590.4701	<b>160,67</b>
50,5	M50	MF 16	-	1	590.5050	<b>147,41</b>
50,5	M50	MF 16	RB	1	590.5051	<b>194,07</b>
54,0	PG 42	MF 16	-	1	590.5400	<b>159,58</b>
54,0	PG 42	MF 16	RB	1	590.5401	<b>206,61</b>
60,0	PG 48	MF 16	-	1	590.6000	<b>197,33</b>
60,0	PG 48	MF 16	RB	1	590.6001	<b>244,37</b>
63,5	M63	MF 16	-	1	590.6350	<b>226,89</b>
63,5	M63	MF 16	RB	1	590.6351	<b>273,93</b>

**Vis de traction**



**Exécution:** Vis de traction pour les poinçons à main.  
"RB" signifie avec roulement à billes.

M	l <sub>1</sub>	Classe	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MF 8x1,0	40	10.9	-	1	590.9005	<b>1,96</b>
MF10x1,0	45	12.9	-	1	590.9010	<b>3,07</b>
MF12x1,5	55	12.9	-	1	590.9015	<b>3,68</b>
MF16x1,5	60	12.9	-	1	590.9020	<b>5,03</b>
MF10 x 1,0	50	12.9	RB	1	590.9025	<b>34,02</b>
MF12 x 1,5	60	12.9	RB	1	590.9030	<b>41,77</b>
MF16 x 1,5	70	12.9	RB	1	590.9035	<b>50,99</b>



**Exécution:** Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier inoxydable (F = 600 N/mm<sup>2</sup>) et acier normal (S235).  
Commandé avec une clé de serrage ou un appareil hydraulique.

**Application:** Convient à l'épaisseur de tôle (acier inoxydable F = 600 N/mm<sup>2</sup>) :  
2,0 mm avec vis ø11,1 mm  
2,5 mm avec vis ø19,0 mm

d <sub>1</sub>	MF(F) / PG	Vis	Vis (hydr.)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,5	M12	6,0 x 40,0	19,0 x 6,0	1	591.1250	<b>62,35</b>
15,2	PG9	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1520	<b>65,40</b>
16,2	M16	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1620	<b>66,61</b>
18,6	PG11	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1860	<b>66,61</b>
20,4	M20/PG13	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2040	<b>66,61</b>
22,5	PG16	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2250	<b>69,68</b>
25,4	M25	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2540	<b>82,51</b>
28,3	PG21	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2830	<b>84,34</b>
30,5	M30	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.3050	<b>84,95</b>
32,5	M32	19,0 x 55,0	19,0	1	591.3250	<b>94,13</b>
37,0	PG29	19,0 x 55,0	19,0	1	591.3700	<b>100,83</b>
40,5	M40	19,0 x 75,0	19,0	1	591.4050	<b>106,35</b>
47,0	PG36	19,0 x 75,0	19,0	1	591.4700	<b>147,90</b>
50,5	M50	19,0 x 75,0	19,0	1	591.5050	<b>184,58</b>
54,0	PG42	19,0 x 75,0	19,0	1	591.5400	<b>186,40</b>
60,0	PG48	19,0 x 75,0	19,0	1	591.6000	<b>192,52</b>
63,5	M63	19,0 x 75,0	19,0	1	591.6350	<b>219,41</b>

**Vis de traction**



**Application:** ø6,0 : pour tôles jusqu'à 1.5mm  
ø9,5 : pour tôles jusqu'à 2.0mm  
ø19,0 : pour tôles jusqu'à 3.0mm

Vis	d (min-max)	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0 x 40,0	ø12,5	RB	1	591.9010	<b>20,81</b>
9,5 x 50,0	ø15,2 - 30,5	RB	1	591.9020	<b>20,79</b>
19,0 x 55,0	ø32,5 - 37,0	RB	1	591.9030	<b>47,68</b>
19,0 x 75,0	ø40,5 - 63,5	RB	1	591.9040	<b>55,01</b>

**Vis de traction (hydraulique)**



Vis (hydr.)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19,0 x 9,5	ø15,2 - 30,5	1	591.9550	<b>57,58</b>
19,0	ø32,5 - 63,5	1	591.9560	<b>75,90</b>

592

Poinçon à main, OPTI-LINE



OPTI



**Exécution:** Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier normal (S235).

**Application:** Convient à l'épaisseur de tôle en acier normal (S235):  
2 mm avec vis ø9,5 mm ou  
3 mm avec vis ø19,0 mm.

d <sub>1</sub>	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,5	M32/PG	MF 12	RB	1	592.3250	<b>46,95</b>
35,0	-	MF 12	RB	1	592.3500	<b>49,85</b>

