



**DETAILS MACHEN
DEN UNTERSCHIED**

2024



Sehr geehrter Geschäftspartner, sehr geehrte Geschäftspartnerin,

Bitte sehr, das ist der neue Rotec-Katalog 2024 mit unserem Lieferprogramm, das ganz auf den professionellen Endverbraucher in Bau und Industrie zugeschnitten ist.

Seit mehr als 30 Jahren sind wir mit Rotec auf dem Markt und haben uns in aller Bescheidenheit zum Qualitätslabel in Sachen 'Rotationstechnik' entwickelt. In den Anfangsjahren lag der Schwerpunkt auf dem niederländischen Markt, aber inzwischen sind wir in mehr als 40 Ländern aktiv. Um diese verschiedenen Märkte gut bedienen zu können, ist die Digitalisierung in den letzten Jahren ein immer wichtigerer Schwerpunkt. Unsere neu gestaltete Website hat unseren Aktivitäten in den Niederlanden, aber auch im Ausland, einen kräftigen Schub gegeben.

Unser Weg

Was wir tun, tun wir sehr konsequent und sorgfältig. Das bedeutet, dass die Rotec® Produktpalette ausschließlich über den technischen Großhandel mit Schwerpunkt Bau und/oder Industrie vertrieben wird. Qualität und Verfügbarkeit sind dabei wichtige Kernwerte. Und nicht zuletzt eine Preisgestaltung, die der Qualität und der Lebensdauer des Produktes angemessen ist: Unser Erfolg wird maßgeblich durch das Rotec-Team bestimmt. Von jung bis alt. Gemeinsam sind wir ständig bemüht, den Prozess, das Produkt, die Leistung, die Präsentation und die maximale Kundenorientierung zu verbessern.

Verfügbarkeit und Tempo

Unser Engagement in diesem Bereich spiegelt sich in der Leistung wider, die wir als begeistertes Team jeden Tag erbringen. Für alle unsere Produkte gilt: Heute bestellt, heute versandt, mit einer hervorragenden Lieferquote.

Ein zusätzlicher Ansporn für uns, noch härter zu arbeiten, damit wir auch weiterhin etwas für Sie bewirken können.

Im Hintergrund arbeiten wir kontinuierlich an der Weiterentwicklung von Produkten, Verpackungen, Präsentationen und der Beschaffung relevanter Produkte, die unser Angebot noch kompletter machen. Wenn Sie Empfehlungen oder Wünsche haben, lassen Sie es uns bitte wissen.

Going green

Rotec möchte dazu beitragen, die gesamte Kette nachhaltiger zu gestalten. Deshalb haben wir unsere Bemühungen zur Verringerung unseres ökologischen Fußabdrucks intensiviert. Eine Möglichkeit, dies zu tun, ist die Innovation bei unseren Verpackungen. Ein gutes Beispiel dafür ist, dass wir PVC durch besser recycelbare Kunststoffe und/oder Karton ersetzen. Wir werden in diesem Bereich alles tun, was wir können, denn wir wissen, dass jeder Einfluss, den wir machen können, wichtig ist. Aus diesem Grund haben wir unsere Lagerhäuser und unsere Büros energieneutral gestaltet. Mit der Installation von Sonnenkollektoren haben wir den letzten Schritt zur vollständigen Energieautarkie getan. Für Rotec geht Nachhaltigkeit über die Begrünung hinaus. Im Rahmen unserer sozialen Verantwortung achten wir zum Beispiel auch auf die Zusammensetzung unseres Teams und engagieren uns gerne für eine Reihe von gemeinnützigen Zwecken und lokalen Initiativen.

Und schließlich verstehen Sie, geschätzter Kunde, dass Rotec vor neuen Ideen und Initiativen nur so strotzt. Gemeinsam mit Ihnen möchten wir diese Linie bis ins Jahr 2024 fortsetzen. Denn auch dann kommt es auf die Details an.

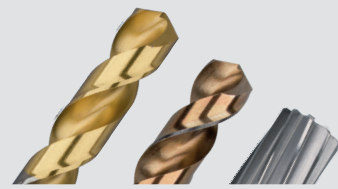
Wir freuen uns auf Ihre Bestellung(en)
Das Rotec-Team

ROTEK[®]
CUTTING TOOLS



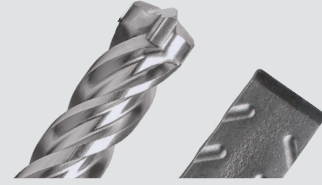
Metallbohrer
Reibahlen

5



Steinbohrer
Meißel

63



Holzbohrer
Oberfräser

103



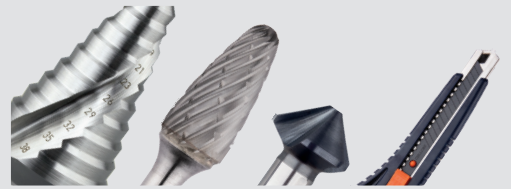
Gewindebohrer
Gewindeeinsätze

155



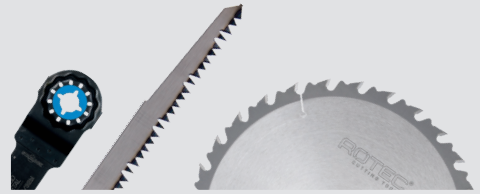
Senker
Entgrater
Messer

211



Sägeblätter
Multifunktionswerkzeuge

247



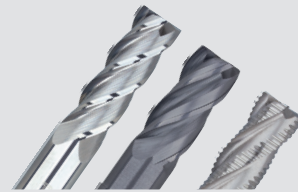
Lochsägen
Kernbohrer

323



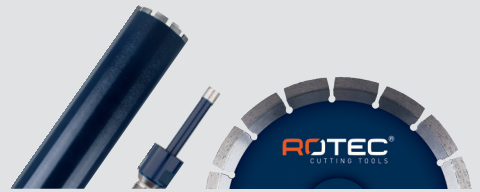
Fräser

367



Diamantwerkzeuge

381



Schleifscheiben
Bürsten

419

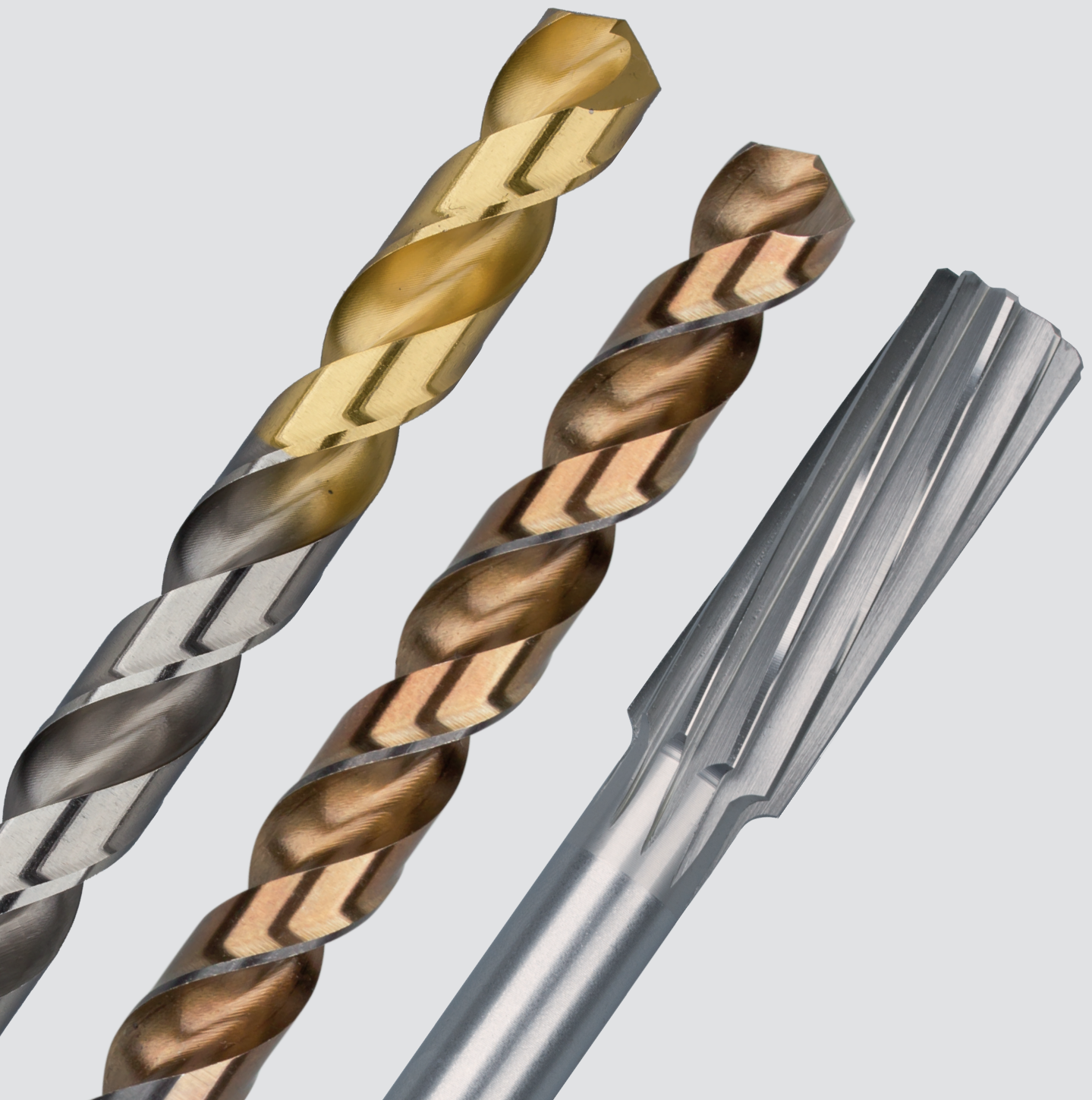


Schraubwerkzeuge

429



Metallbohrer Reibahlen



SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN UND VORSCHÜBE FÜR HSS SPIRALBOHRER

Durchmesser												
Werkstoffe	V _c [m/min]		ø2	ø3	ø5	ø8	ø12	ø16	ø20	ø25	ø40	ø60
Stähle < 500 N/mm ²	28 - 32	f	0,03	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	4800	3200	1900	1200	800	600	480	380	240	160
Stähle 500 - 700 N/mm ²	25 - 30	f	0,03	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	4200	2800	1650	1050	700	520	420	330	210	140
Stähle 700 - 900 N/mm ²	16 - 20	f	0,03	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,25	0,30	0,30
		n	2500	1700	1150	720	480	360	290	230	140	95
Stähle 900 - 1100 N/mm ²	8 - 12	f	0,02	0,03	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,25	0,40
		n	1600	1050	640	400	270	200	160	130	80	55
Edelstähle < 900 N/mm ²	7 - 12	f	0,02	0,03	0,04	0,07	0,10	0,13	0,15	0,18	0,22	0,27
		n	1600	850	500	320	210	160	130	100	65	45
Guss < 200 HB	18 - 25	f	0,04	0,08	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60
		n	3200	2100	1300	800	530	400	320	260	160	110
Guss < 350 HB	7 - 12	f	0,03	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40
		n	1400	950	570	360	240	180	150	120	70	50
Messing	60 - 90	f	0,06	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60
		n	10000	7500	4500	3000	2000	1500	1200	925	560	360
Kupfer	35 - 65	f	0,05	0,06	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,45	0,50
		n	8000	5300	3200	2000	1350	1000	800	640	400	270
Aluminium	40 - 65	f	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	8000	5300	3200	2000	1320	1000	800	640	400	260
Kunststoffe	25 - 40	f	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	4800	3200	1900	1200	800	600	480	380	240	160

f Vorschub in Millimeter pro Umdrehung [mm/U]

n Drehzahl in Umdrehungen pro Minute [U/min]

Formeln

Drehzahl (n)

$$n = \frac{V_c \times 1000}{3,14 \times \phi d}$$

n = Drehzahl in Umdrehungen pro Minute [U/min]

V_c = Schnittgeschwindigkeit in Meter pro Minute [m/min]

φd = Durchmesser des Bohrers in Millimeter [mm]

Schnittgeschwindigkeit (V_c)

$$V_c = \frac{\phi d \times 3,14 \times n}{1000}$$

V_c = Schnittgeschwindigkeit in Meter pro Minute [m/min]

φd = Durchmesser des Bohrers in Millimeter [mm]

n = Drehzahl in Umdrehungen pro Minute [U/min]

Vorschub (F_t)

$$F_t = n \times f$$

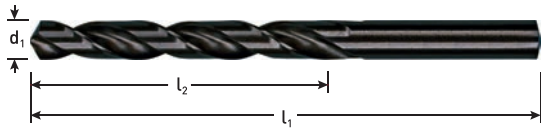
F_t = Vorschubgeschwindigkeit in Millimeter pro Minute [mm/min]

n = Drehzahl in Umdrehungen pro Minute [U/min]

f = Vorschub in Millimeter pro Umdrehung [mm/U]

100

HSS-R Spiralbohrer, SILVER-LINE



Ausführung: HSS-R Spiralbohrer, DIN 338, rollgewalzt, 118° Spitzenwinkel, Typ N, dampfangelassen.

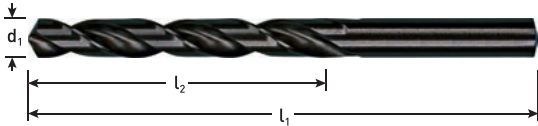
Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
0,2	19	2,5	10	100.0020	19,50
0,3	19	3	10	100.0030	17,50
0,4	20	5	10	100.0040	12,50
0,5	22	6	10	100.0050	12,50
0,6	24	7	10	100.0060	12,50
0,7	28	9	10	100.0070	12,50
0,8	30	10	10	100.0080	12,00
0,9	32	11	10	100.0090	12,00
1,0	34	12	10	100.0100	7,00
1,1	36	14	10	100.0110	7,00
1,2	38	16	10	100.0120	7,00
1,3	38	16	10	100.0130	7,00
1,4	40	18	10	100.0140	7,00
1,5	40	18	10	100.0150	7,00
1,6	43	20	10	100.0160	7,00
1,7	43	20	10	100.0170	7,00
1,8	46	22	10	100.0180	7,00
1,9	46	22	10	100.0190	7,00
2,0	49	24	10	100.0200	6,70
2,1	49	24	10	100.0210	6,50
2,2	53	27	10	100.0220	6,50
2,3	53	27	10	100.0230	6,50
2,4	57	30	10	100.0240	7,80
2,5	57	30	10	100.0250	7,80
2,6	57	30	10	100.0260	7,80
2,7	61	33	10	100.0270	7,80
2,8	61	33	10	100.0280	7,80
2,9	61	33	10	100.0290	7,80
3,0	61	33	10	100.0300	7,00
3,1	65	36	10	100.0310	8,00
3,2	65	36	10	100.0320	8,00
3,3	65	36	10	100.0330	8,90
3,4	70	39	10	100.0340	8,90
3,5	70	39	10	100.0350	8,90
3,6	70	39	10	100.0360	8,90
3,7	70	39	10	100.0370	8,90
3,8	75	43	10	100.0380	9,90
3,9	75	43	10	100.0390	9,90
4,0	75	43	10	100.0400	9,30
4,1	75	43	10	100.0410	9,90
4,2	75	43	10	100.0420	9,90
4,3	80	47	10	100.0430	11,30
4,4	80	47	10	100.0440	11,30
4,5	80	47	10	100.0450	11,60
4,6	80	47	10	100.0460	11,30
4,7	80	47	10	100.0470	12,20
4,8	86	52	10	100.0480	12,20
4,9	86	52	10	100.0490	12,00
5,0	86	52	10	100.0500	12,50
5,1	86	52	10	100.0510	13,10
5,2	86	52	10	100.0520	13,10
5,3	86	52	10	100.0530	13,40
5,4	93	57	10	100.0540	17,80
5,5	93	57	10	100.0550	15,50
5,6	93	57	10	100.0560	16,20

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5,7	93	57	10	100.0570	16,20
5,8	93	57	10	100.0580	16,20
5,9	93	57	10	100.0590	16,60
6,0	93	57	10	100.0600	15,50
6,1	101	63	10	100.0610	18,60
6,2	101	63	10	100.0620	18,60
6,3	101	63	10	100.0630	18,60
6,4	101	63	10	100.0640	19,60
6,5	101	63	10	100.0650	19,30
6,6	101	63	10	100.0660	19,60
6,7	101	63	10	100.0670	19,60
6,8	109	69	10	100.0680	23,10
6,9	109	69	10	100.0690	22,60
7,0	109	69	10	100.0700	20,80
7,1	109	69	10	100.0710	23,40
7,2	109	69	10	100.0720	24,30
7,3	109	69	10	100.0730	24,30
7,4	109	69	10	100.0740	24,30
7,5	109	69	10	100.0750	22,60
7,6	117	75	10	100.0760	26,40
7,7	117	75	10	100.0770	26,40
7,8	117	75	10	100.0780	26,40
7,9	117	75	10	100.0790	26,40
8,0	117	75	10	100.0800	26,60
8,1	117	75	10	100.0810	27,50
8,2	117	75	10	100.0820	28,60
8,3	117	75	10	100.0830	27,50
8,4	117	75	10	100.0840	27,50
8,5	117	75	10	100.0850	27,50
8,6	125	81	10	100.0860	33,40
8,7	125	81	10	100.0870	33,40
8,8	125	81	10	100.0880	33,40
8,9	125	81	10	100.0890	34,30
9,0	125	81	10	100.0900	32,80
9,1	125	81	10	100.0910	34,30
9,2	125	81	10	100.0920	34,30
9,3	125	81	10	100.0930	34,70
9,4	125	81	10	100.0940	34,70
9,5	125	81	10	100.0950	36,40
9,6	133	87	10	100.0960	38,40
9,7	133	87	10	100.0970	38,40
9,8	133	87	10	100.0980	38,40
9,9	133	87	10	100.0990	39,80
10,0	133	87	10	100.1000	38,90
10,2	133	87	5	100.1020	23,25
10,5	133	87	5	100.1050	26,35
10,8*	142	94	5	100.1080	32,65
11,0	142	94	5	100.1100	30,90
11,5	142	94	5	100.1150	31,30
12,0	151	101	5	100.1200	38,35
12,4*	151	101	5	100.1240	45,90
12,5	151	101	5	100.1250	43,15
13,0	151	101	5	100.1300	46,85
15,5*	178	120	1	100.1550	18,54

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

HSS-R Spiralbohrer, SILVER-LINE, in EV-Pack



Ausführung: HSS-R Spiralbohrer, DIN 338, rollgewalzt, 118° Spitzenwinkel, Typ N, dampfangelassen.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0	34	12	2	100.0100B	1,72
1,1	36	14	2	100.0110B	1,89
1,2	38	16	2	100.0120B	1,89
1,3	38	16	2	100.0130B	1,89
1,4	40	18	2	100.0140B	1,89
1,5	40	18	2	100.0150B	1,83
1,6	43	20	2	100.0160B	1,89
1,7	43	20	2	100.0170B	1,89
1,8	46	22	2	100.0180B	1,89
1,9	46	22	2	100.0190B	1,89
2,0	49	24	2	100.0200B	1,96
2,1	49	24	2	100.0210B	1,80
2,2	53	27	2	100.0220B	1,80
2,3	53	27	2	100.0230B	1,80
2,4	57	30	2	100.0240B	2,01
2,5	57	30	2	100.0250B	2,12
2,6	57	30	2	100.0260B	2,01
2,7	61	33	2	100.0270B	2,01
2,8	61	33	2	100.0280B	2,01
2,9	61	33	2	100.0290B	2,01
3,0	61	33	2	100.0300B	2,28
3,1*	65	36	2	100.0310B	2,55
3,2	65	36	2	100.0320B	2,45
3,3	65	36	2	100.0330B	2,55
3,4	70	39	2	100.0340B	2,27
3,5	70	39	2	100.0350B	2,55
3,6	70	39	2	100.0360B	2,27
3,7	70	39	2	100.0370B	2,27
3,8	75	43	2	100.0380B	2,46
3,9	75	43	2	100.0390B	2,46
4,0	75	43	2	100.0400B	2,55
4,1*	75	43	1	100.0410E	1,90
4,2	75	43	1	100.0420E	1,90
4,3	80	47	1	100.0430E	1,65
4,4	80	47	1	100.0440E	1,65
4,5	80	47	1	100.0450E	1,90
4,6	80	47	1	100.0460E	1,65
4,7	80	47	1	100.0470E	1,73
4,8*	86	52	1	100.0480E	1,95
4,9	86	52	1	100.0490E	1,71
5,0	86	52	1	100.0500E	2,24
5,1*	86	52	1	100.0510E	2,24
5,2	86	52	1	100.0520E	2,24
5,3	86	52	1	100.0530E	1,84
5,4	93	57	1	100.0540E	2,12
5,5	93	57	1	100.0550E	2,24
5,6	93	57	1	100.0560E	2,12
5,7	93	57	1	100.0570E	2,12
5,8	93	57	1	100.0580E	2,12

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5,9	93	57	1	100.0590E	2,16
6,0	93	57	1	100.0600E	2,39
6,1	101	63	1	100.0610E	2,36
6,2	101	63	1	100.0620E	2,36
6,3	101	63	1	100.0630E	2,36
6,4	101	63	1	100.0640E	2,47
6,5	101	63	1	100.0650E	2,47
6,6	101	63	1	100.0660E	2,47
6,7	101	63	1	100.0670E	2,47
6,8*	109	69	1	100.0680E	2,54
6,9	109	69	1	100.0690E	2,82
7,0	109	69	1	100.0700E	2,54
7,1	109	69	1	100.0710E	2,91
7,2	109	69	1	100.0720E	2,99
7,3	109	69	1	100.0730E	2,99
7,4	109	69	1	100.0740E	2,99
7,5	109	69	1	100.0750E	3,20
7,6	117	75	1	100.0760E	3,20
7,7	117	75	1	100.0770E	3,20
7,8	117	75	1	100.0780E	3,20
7,9	117	75	1	100.0790E	3,20
8,0	117	75	1	100.0800E	3,56
8,1	117	75	1	100.0810E	3,32
8,2	117	75	1	100.0820E	3,43
8,3	117	75	1	100.0830E	3,32
8,4	117	75	1	100.0840E	3,32
8,5	117	75	1	100.0850E	3,74
8,6	125	81	1	100.0860E	3,97
8,7	125	81	1	100.0870E	3,97
8,8	125	81	1	100.0880E	3,97
8,9	125	81	1	100.0890E	4,05
9,0	125	81	1	100.0900E	4,55
9,1	125	81	1	100.0910E	4,05
9,2	125	81	1	100.0920E	4,05
9,3	125	81	1	100.0930E	4,08
9,4	125	81	1	100.0940E	4,08
9,5	125	81	1	100.0950E	4,67
9,6	133	87	1	100.0960E	4,46
9,7	133	87	1	100.0970E	4,46
9,8	133	87	1	100.0980E	4,46
9,9	133	87	1	100.0990E	4,61
10,0	133	87	1	100.1000E	4,95
10,5	133	87	1	100.1050E	5,90
11,0	142	94	1	100.1100E	7,69
11,5	142	94	1	100.1150E	7,85
12,0	151	101	1	100.1200E	8,41
12,5	151	101	1	100.1250E	9,50
13,0	151	101	1	100.1300E	10,29

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

900

HSS-R Spiralbohrersatz, SILVER-LINE, in PVC-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-R Spiralbohrer, DIN 338, rollgewalzt, 118° Spitzenwinkel, Typ N, dampfangelassen.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Spiralbohrersatz	100	Rollgewalzt	ø2, 3, 4, 5, 6 und 8mm, 1 St. je	1	900.1020	7,68

HSS-R Spiralbohrersatz, SILVER-LINE, in ABS-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-R Spiralbohrer, DIN 338, rollgewalzt, 118° Spitzenwinkel, Typ N, dampfangelassen.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19-tlg. Spiralbohrersatz	100	Rollgewalzt	ø1 - 10 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0019K	20,56
25-tlg. Spiralbohrersatz	100	Rollgewalzt	ø1 - 13 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0025K	41,18
50-tlg. Spiralbohrersatz	100	Rollgewalzt	ø1 - 5,9 / 0,1mm steigend / 1 St. je	1	900.0035	51,54
41-tlg. Spiralbohrersatz	100	Rollgewalzt	ø6 - 10 / 0,1mm steigend / 1 St. je	1	900.0040	118,04

Spiralbohrersatz typ '100', '225' und '235' in ABS-Kassette

ROTEC®



Ausführung: Spiralbohrersatz für Metall (Typ '100'), Holz (Typ '235') und Stein (Typ '225') in eine praktische Kassette aus schlagfestem ABS.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18-tlg. Kombi-Spiralbohrersatz	100	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je	1	900.1059	32,71
	225	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je			
	235	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je			

HSS-R Spiralbohrersatz, SILVER-LINE, im Kunststoffkoffer


Ausführung: HSS-R Spiralbohrer, DIN 338, rollgewalzt, 118° Spitzenwinkel, Typ N, dampfangelassen.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
170-tlg. Spiralbohrersatz	100	Rollgewalzt	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je	1	900.0170K	119,03
202-tlg. Spiralbohrersatz	100	Rollgewalzt	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je ø10,5 - 13 / 0,5mm steigend / 2 St. je Kernlochmaßen ø3,3 und 4,2 / 10 St. je	1	900.0202K	242,21

120

HSS-R Spiralbohrer, SILVER-LINE, Schaft ø13



DIN 338 **HSS R** **118°** **N** **ø13**

Ausführung: HSS-R Spiralbohrer, DIN 338, Typ N, rollgewalzt, dampangelassen, 118° Spitzenwinkel mit abgesetztem Schaft ø13mm.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
13,5	160	108	13	1	120.1350	14,37
14,0	160	108	13	1	120.1400	15,10
14,5	169	114	13	1	120.1450	17,21
15,0	169	114	13	1	120.1500	18,02
15,5	178	120	13	1	120.1550	19,90
16,0	178	120	13	1	120.1600	20,96
16,5	185	125	13	1	120.1650	26,36
17,0	185	125	13	1	120.1700	29,77
17,5	195	130	13	1	120.1750	32,47
18,0	195	130	13	1	120.1800	33,96
18,5	200	135	13	1	120.1850	36,75

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
19,0	200	135	13	1	120.1900	38,49
19,5	205	140	13	1	120.1950	41,54
20,0	205	140	13	1	120.2000	43,31
20,5	205	140	13	1	120.2050	45,23
21,0	215	145	13	1	120.2100	46,36
22,0	215	145	13	1	120.2200	48,31
22,5	215	145	13	1	120.2250	60,14
23,0	220	150	13	1	120.2300	61,72
24,0	245	160	13	1	120.2400	66,11
25,0	245	160	13	1	120.2500	73,84
26,0	245	160	13	1	120.2600	88,81

121

HSS-R Spiralbohrer, SILVER-LINE, Schaft ø10



DIN 338 **HSS R** **118°** **N** **ø10**

Ausführung: HSS-R Spiralbohrer, DIN 338, Typ N, rollgewalzt, dampangelassen, 118° Spitzenwinkel mit abgesetztem Schaft ø10mm.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10,5	133	87	10	1	121.1050	6,11
11,0	142	94	10	1	121.1100	6,99
11,5	142	94	10	1	121.1150	7,60
12,0	151	101	10	1	121.1200	8,12
12,5	151	101	10	1	121.1250	8,75
13,0	151	101	10	1	121.1300	9,17
13,5	160	108	10	1	121.1350	17,10
14,0	160	108	10	1	121.1400	17,98
14,5	169	114	10	1	121.1450	20,09
15,0	169	114	10	1	121.1500	21,03

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
15,5	178	120	10	1	121.1550	23,23
16,0	178	120	10	1	121.1600	24,44
16,5	185	125	10	1	121.1650	29,12
17,0	185	125	10	1	121.1700	31,95
17,5	195	130	10	1	121.1750	33,97
18,0	195	130	10	1	121.1800	36,36
18,5	200	135	10	1	121.1850	38,01
19,0	200	135	10	1	121.1900	40,25
19,5	205	140	10	1	121.1950	40,40
20,0	205	140	10	1	121.2000	44,46



Ausführung: HSS-R Spiralbohrer, DIN 338, 'Precise', 118° Spitzenwinkel, dampfangelassen. Speziell für den Einsatz in Handbohrmaschinen und Akku-Schraubern. Zur Bearbeitung dünnwandiger Materialien und Akku-Schraubern. Zur Bearbeitung dünnwandiger Materialien geeignet. Durch besondere Kerngeometrie ist kein Ankrönen erforderlich.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/ VE
1,0	34	12	10	101.0100	7,61
1,1	36	14	10	101.0110	8,63
1,2	38	16	10	101.0120	8,63
1,3	38	16	10	101.0130	8,63
1,4	40	18	10	101.0140	8,63
1,5	40	18	10	101.0150	8,63
1,6	43	20	10	101.0160	8,63
1,7	43	20	10	101.0170	8,63
1,8	46	22	10	101.0180	8,63
1,9	46	22	10	101.0190	8,63
2,0	49	24	10	101.0200	7,92
2,1	49	24	10	101.0210	8,63
2,2	53	27	10	101.0220	8,63
2,3	53	27	10	101.0230	8,63
2,4	57	30	10	101.0240	8,63
2,5	57	30	10	101.0250	8,63
2,6	57	30	10	101.0260	8,63
2,7	61	33	10	101.0270	10,35
2,8	61	33	10	101.0280	10,35
2,9	61	33	10	101.0290	10,35
3,0	61	33	10	101.0300	8,63
3,1	65	36	10	101.0310	10,35
3,2	65	36	10	101.0320	10,35
3,25 *	65	36	10	101.0325	10,35
3,3	65	36	10	101.0330	10,35
3,4	70	39	10	101.0340	10,35
3,5	70	39	10	101.0350	10,86
3,6	70	39	10	101.0360	10,86
3,7	70	39	10	101.0370	10,86
3,75 *	70	39	10	101.0375	11,37
3,8	75	43	10	101.0380	11,37
3,9	75	43	10	101.0390	12,38
4,0	75	43	10	101.0400	10,86
4,1	75	43	10	101.0410	12,38
4,2	75	43	10	101.0420	12,38
4,25 *	75	43	10	101.0425	12,38
4,3	80	47	10	101.0430	12,38
4,4	80	47	10	101.0440	13,60
4,5	80	47	10	101.0450	13,60
4,6	80	47	10	101.0460	15,33
4,7	80	47	10	101.0470	15,33
4,75 *	80	47	10	101.0475	17,36
4,8	86	52	10	101.0480	14,11
4,9	86	52	10	101.0490	15,73
5,0	86	52	10	101.0500	15,73
5,1	86	52	10	101.0510	15,73
5,2	86	52	10	101.0520	16,24
5,25 *	86	52	10	101.0525	19,89
5,3	86	52	10	101.0530	17,36
5,4	93	57	10	101.0540	17,36
5,5	93	57	10	101.0550	17,36
5,6	93	57	10	101.0560	18,98
5,7	93	57	10	101.0570	18,98
5,75 *	93	57	10	101.0575	25,48
5,8	93	57	10	101.0580	18,98
5,9	93	57	10	101.0590	18,98
6,0	93	57	10	101.0600	18,98
6,1	101	63	10	101.0610	23,24
6,2	101	63	10	101.0620	24,26
6,3	101	63	10	101.0630	24,26
6,4	101	63	10	101.0640	24,26
6,5	101	63	10	101.0650	21,72
6,6	101	63	10	101.0660	24,26

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/ VE
6,7	101	63	10	101.0670	24,26
6,75 *	101	63	10	101.0675	31,97
6,8	109	69	10	101.0680	25,48
6,9	109	69	10	101.0690	25,48
7,0	109	69	10	101.0700	25,48
7,1	109	69	10	101.0710	25,98
7,2	109	69	10	101.0720	27,61
7,3	109	69	10	101.0730	27,61
7,4	109	69	10	101.0740	27,61
7,5	109	69	10	101.0750	27,61
7,6	117	75	10	101.0760	30,35
7,7	117	75	10	101.0770	30,35
7,8	117	75	10	101.0780	30,35
7,9	117	75	10	101.0790	31,36
8,0	117	75	10	101.0800	31,36
8,1	117	75	10	101.0810	32,58
8,2	117	75	10	101.0820	32,58
8,3	117	75	10	101.0830	35,22
8,4	117	75	10	101.0840	35,22
8,5	117	75	10	101.0850	34,71
8,6	125	81	10	101.0860	39,48
8,7	125	81	10	101.0870	39,48
8,75 *	125	81	10	101.0875	60,60
8,8	125	81	10	101.0880	40,09
8,9	125	81	10	101.0890	41,11
9,0	125	81	10	101.0900	38,87
9,1	125	81	10	101.0910	41,11
9,2	125	81	10	101.0920	41,11
9,25 *	125	81	10	101.0925	48,21
9,3	125	81	10	101.0930	42,22
9,4	125	81	10	101.0940	42,22
9,5	125	81	10	101.0950	42,22
9,6	133	87	10	101.0960	46,59
9,7	133	87	10	101.0970	46,59
9,8	133	87	10	101.0980	51,56
9,9	133	87	10	101.0990	51,56
10,0	133	87	10	101.1000	48,21
10,1	133	87	5	101.1010	28,72
10,2	133	87	5	101.1020	28,72
10,3	133	87	5	101.1030	33,24
10,4	133	87	5	101.1040	33,24
10,5	133	87	5	101.1050	29,54
10,6	133	87	5	101.1060	35,47
10,7	142	94	5	101.1070	40,35
10,8	142	94	5	101.1080	40,35
10,9	142	94	5	101.1090	41,92
11,0	142	94	5	101.1100	33,24
11,1	142	94	5	101.1110	41,92
11,2	142	94	5	101.1120	41,92
11,25 *	142	94	5	101.1125	42,73
11,3	142	94	5	101.1130	42,73
11,4	142	94	5	101.1140	42,73
11,5	142	94	5	101.1150	37,15
11,6	142	94	5	101.1160	42,73
11,7	142	94	5	101.1170	44,91
11,8	142	94	5	101.1180	47,10
11,9	151	101	5	101.1190	49,58
12,0	151	101	5	101.1200	40,80
12,1	151	101	5	101.1210	52,53
12,2	151	101	5	101.1220	54,15
12,4	151	101	5	101.1240	56,38
12,5	151	101	5	101.1250	48,77
12,6	151	101	5	101.1260	58,26

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7 *	151	101	5	101.1270	58,72
12,8	151	101	5	101.1280	61,15
12,9	151	101	5	101.1290	65,87
13,0	151	101	5	101.1300	50,29
13,2	151	101	1	101.1320	13,76
13,25*	151	101	1	101.1325	14,57
13,3	160	108	1	101.1330	16,40
13,4	160	108	1	101.1340	16,40
13,5	160	108	1	101.1350	14,23
13,6	160	108	1	101.1360	16,40
13,7	160	108	1	101.1370	16,68
13,8	160	108	1	101.1380	16,68
13,9	160	108	1	101.1390	17,65

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14,0	160	108	1	101.1400	14,68
14,5	169	114	1	101.1450	20,10
15,0	169	114	1	101.1500	20,10
15,5	178	120	1	101.1550	21,66
16,0	178	120	1	101.1600	21,66
16,5*	184	125	1	101.1650	23,99
17,0*	184	125	1	101.1700	24,75
17,5*	191	130	1	101.1750	25,56
18,0*	191	130	1	101.1800	26,31
18,5*	198	135	1	101.1850	29,39
19,0*	198	135	1	101.1900	30,97
19,5*	205	140	1	101.1950	31,72
20,0*	205	140	1	101.2000	33,30

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

101

HSS-R Spiralbohrer, 'Precise', GOLD-LINE, in EV-Pack



Ausführung: HSS-R Spiralbohrer, DIN 338, 'Precise', 118° Spitzenwinkel, dampfangelassen. Speziell für den Einsatz in Handbohrmaschinen und Akku-Schraubern. Zur Bearbeitung dünnwandiger Materialien geeignet. Durch besondere Kerngeometrie ist kein Ankönnen erforderlich.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	2	101.0100E	2,03
1,5	40	18	2	101.0150E	2,15
2,0	49	24	2	101.0200E	2,03
2,5	57	30	2	101.0250E	2,15
3,0	61	33	2	101.0300E	2,15
3,3	65	36	2	101.0330E	2,50
3,5	70	39	2	101.0350E	2,58
4,0	75	43	2	101.0400E	2,58
4,2	75	43	1	101.0420E	1,70
4,5	80	47	1	101.0450E	1,79
5,0	86	52	1	101.0500E	2,01
5,5	93	57	1	101.0550E	2,18
6,0	93	57	1	101.0600E	2,40
6,5	101	63	1	101.0650E	2,58
6,8	109	69	1	101.0680E	3,02

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7,0	109	69	1	101.0700E	3,02
7,5	109	69	1	101.0750E	3,33
8,0	117	75	1	101.0800E	3,59
8,5	117	75	1	101.0850E	3,92
9,0	125	81	1	101.0900E	4,39
9,5	125	81	1	101.0950E	4,92
10,0	133	87	1	101.1000E	5,54
10,2	133	87	1	101.1020E	6,22
10,5	133	87	1	101.1050E	6,65
11,0	142	94	1	101.1100E	7,23
11,5	142	94	1	101.1150E	7,96
12,0	151	101	1	101.1200E	8,75
12,5	151	101	1	101.1250E	10,25
13,0	151	101	1	101.1300E	10,57

900

HSS-R Spiralbohrersatz, 'Precise', GOLD-LINE, in ABS-Kassette



Ausführung: HSS-R Spiralbohrer, DIN 338, 'Precise', 118° Spitzenwinkel, dampfangelassen. Speziell für den Einsatz in Handbohrmaschinen und Akku-Schraubern. Zur Bearbeitung dünnwandiger Materialien geeignet. Durch besondere Kerngeometrie ist kein Ankönnen erforderlich.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

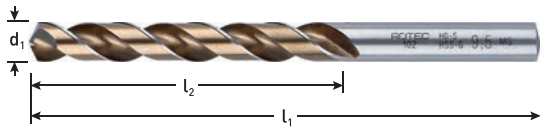
Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
19-tlg. Spiralbohrersatz	101	Precise	ø1 - 10 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0024	50,14
25-tlg. Spiralbohrersatz	101	Precise	ø1 - 13 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0030	94,50

HSS-R Spiralbohrersatz, 'Precise', GOLD-LINE, im Kunststoffkoffer


Ausführung: HSS-R Spiralbohrer, DIN 338, 'Precise', 118° Spitzenwinkel, dampfangelassen. Speziell für den Einsatz in Handbohrmaschinen und Akku-Schraubern. Zur Bearbeitung dünnwandiger Materialien geeignet. Durch besondere Kerengeometrie ist kein Ankönnen erforderlich.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
170-tlg. Spiralbohrersatz	101	Precise	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je	1	900.0171K	346,47
202-tlg. Spiralbohrersatz	101	Precise	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je ø10,5 - 13 / 0,5mm steigend / 2 St. je Kernlochmassen ø3,3 und 4,2 / 10 St. je	1	900.0212K	530,17



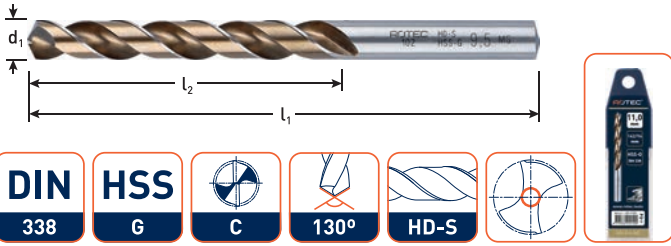
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 130° Spitzenwinkel, Typ HD-S Spirale mit verstärkter Kerndicke für verbesserte Präzision und Standzeit.

Anwendung: Universeller, sehr stabiler Bohrer. Wegen verstärkter Kerndicke auch geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
0,3	19	3	10	102.0030	40,19
0,4	20	5	10	102.0040	32,68
0,5	22	6	10	102.0050	26,49
0,6	24	7	10	102.0060	26,09
0,7	28	9	10	102.0070	23,85
0,8	30	10	10	102.0080	22,03
0,9	32	11	10	102.0090	22,03
1,0	34	12	10	102.0100	22,03
1,1	36	14	10	102.0110	20,91
1,2	38	16	10	102.0120	22,03
1,3	38	16	10	102.0130	20,91
1,4	40	18	10	102.0140	20,40
1,5	40	18	10	102.0150	16,85
1,6	43	20	10	102.0160	15,83
1,7	43	20	10	102.0170	16,85
1,8	46	22	10	102.0180	14,41
1,9	46	22	10	102.0190	14,82
2,0	49	24	10	102.0200	13,20
2,1	49	24	10	102.0210	15,33
2,2	53	27	10	102.0220	15,33
2,3	53	27	10	102.0230	15,33
2,4	57	30	10	102.0240	16,34
2,5	57	30	10	102.0250	16,34
2,6	57	30	10	102.0260	16,34
2,7	61	33	10	102.0270	16,34
2,8	61	33	10	102.0280	16,85
2,9	61	33	10	102.0290	16,85
3,0	61	33	10	102.0300	20,91
3,1	65	36	10	102.0310	23,85
3,2	65	36	10	102.0320	23,85
3,25	65	36	10	102.0325	18,88
3,3	65	36	10	102.0330	23,85
3,4	70	39	10	102.0340	23,85
3,5	70	39	10	102.0350	22,94
3,6	70	39	10	102.0360	26,09
3,7	70	39	10	102.0370	33,91
3,8	75	43	10	102.0380	27,61
3,9	75	43	10	102.0390	28,01
4,0	75	43	10	102.0400	23,45
4,1	75	43	10	102.0410	28,52
4,2	75	43	10	102.0420	27,10
4,3	80	47	10	102.0430	38,81
4,4	80	47	10	102.0440	30,65
4,5	80	47	10	102.0450	27,61
4,6	80	47	10	102.0460	30,65
4,7	80	47	10	102.0470	38,81
4,8	86	52	10	102.0480	30,65
4,9	86	52	10	102.0490	32,68
5,0	86	52	10	102.0500	27,61
5,1	86	52	10	102.0510	32,68
5,2	86	52	10	102.0520	32,68
5,3	86	52	10	102.0530	32,68
5,4	93	57	10	102.0540	47,29
5,5	93	57	10	102.0550	35,83
5,6	93	57	10	102.0560	46,00
5,7	93	57	10	102.0570	37,86
5,8	93	57	10	102.0580	38,37

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5,9	93	57	10	102.0590	48,01
6,0	93	57	10	102.0600	35,83
6,1	101	63	10	102.0610	41,41
6,2	101	63	10	102.0620	51,36
6,3	101	63	10	102.0630	42,02
6,4	101	63	10	102.0640	54,86
6,5	101	63	10	102.0650	42,02
6,6	101	63	10	102.0660	44,96
6,7	101	63	10	102.0670	59,80
6,8	109	69	10	102.0680	55,62
6,9	109	69	10	102.0690	55,62
7,0	109	69	10	102.0700	48,01
7,1	109	69	10	102.0710	56,03
7,2	109	69	10	102.0720	57,75
7,3	109	69	10	102.0730	72,98
7,4	109	69	10	102.0740	58,77
7,5	109	69	10	102.0750	55,62
7,6	117	75	10	102.0760	79,69
7,7	117	75	10	102.0770	79,69
7,8	117	75	10	102.0780	79,69
7,9	117	75	10	102.0790	80,34
8,0	117	75	10	102.0800	55,62
8,1	117	75	5	102.0810	41,28
8,2	117	75	5	102.0820	32,94
8,3	117	75	5	102.0830	35,22
8,4	117	75	5	102.0840	45,11
8,5	117	75	5	102.0850	34,26
8,6	125	81	5	102.0860	38,77
8,7	125	81	5	102.0870	38,77
8,8	125	81	5	102.0880	39,84
8,9	125	81	5	102.0890	52,65
9,0	125	81	5	102.0900	37,25
9,1	125	81	5	102.0910	52,65
9,2	125	81	5	102.0920	52,65
9,3	125	81	5	102.0930	52,65
9,4	125	81	5	102.0940	52,65
9,5	125	81	5	102.0950	41,11
9,6	133	87	5	102.0960	58,57
9,7	133	87	5	102.0970	58,57
9,8	133	87	5	102.0980	50,04
9,9	133	87	5	102.0990	50,04
10,0	133	87	5	102.1000	43,44
10,1	133	87	5	102.1010	50,55
10,2	133	87	5	102.1020	55,11
10,3	133	87	5	102.1030	63,03
10,4	133	87	5	102.1040	63,03
10,5	133	87	5	102.1050	57,70
10,8	142	94	5	102.1080	75,06
11,0	142	94	5	102.1100	65,37
11,5	142	94	5	102.1150	70,24
12,0	151	101	5	102.1200	79,17
12,1	151	101	5	102.1210	98,35
12,2	151	101	5	102.1220	101,35
12,3	151	101	5	102.1230	98,35
12,4	151	101	5	102.1240	103,17
12,5	151	101	5	102.1250	102,16
13,0	151	101	5	102.1300	96,27

HSS-G Spiralbohrer, Typ HD-S, GOLD-LINE, in EV-pack



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 130° Spitzenwinkel, Typ HD-S Spirale mit verstärkter Kerndicke für verbesserte Präzision und Standzeit.

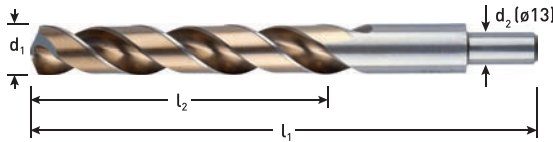
Anwendung: Universeller, sehr stabiler Bohrer. Wegen verstärkter Kerndicke auch geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	1	102.0100E	2,52
1,1	36	14	1	102.0110E	2,45
1,2	38	16	1	102.0120E	2,52
1,3	38	16	1	102.0130E	2,45
1,4	40	18	1	102.0140E	2,33
1,5	40	18	1	102.0150E	2,13
1,6	43	20	1	102.0160E	2,07
1,7	43	20	1	102.0170E	2,13
1,8	46	22	1	102.0180E	1,93
1,9	46	22	1	102.0190E	1,98
2,0	49	24	1	102.0200E	1,80
2,1	49	24	1	102.0210E	2,01
2,2	53	27	1	102.0220E	2,01
2,3	53	27	1	102.0230E	2,01
2,4	57	30	1	102.0240E	2,10
2,5	57	30	1	102.0250E	2,10
2,6	57	30	1	102.0260E	2,10
2,7	61	33	1	102.0270E	2,10
2,8	61	33	1	102.0280E	2,17
2,9	61	33	1	102.0290E	2,17
3,0	61	33	1	102.0300E	2,42
3,1	65	36	1	102.0310E	2,76
3,2	65	36	1	102.0320E	2,76
3,25	65	36	1	102.0325E	2,26
3,3	65	36	1	102.0330E	2,76
3,4	70	39	1	102.0340E	2,76
3,5	70	39	1	102.0350E	2,65
3,6	70	39	1	102.0360E	2,95
3,7	70	39	1	102.0370E	3,07
3,8	75	43	1	102.0380E	3,12
3,9	75	43	1	102.0390E	3,16
4,0	75	43	1	102.0400E	2,72
4,1	75	43	1	102.0410E	3,21
4,2	75	43	1	102.0420E	3,07
4,3	80	47	1	102.0430E	3,47
4,4	80	47	1	102.0440E	3,47
4,5	80	47	1	102.0450E	3,15
4,6	80	47	1	102.0460E	3,47
4,7	80	47	1	102.0470E	3,47
4,8	86	52	1	102.0480E	3,47
4,9	86	52	1	102.0490E	3,69
5,0	86	52	1	102.0500E	3,15
5,1	86	52	1	102.0510E	3,69
5,2	86	52	1	102.0520E	3,69
5,3	86	52	1	102.0530E	3,69
5,4	93	57	1	102.0540E	5,04
5,5	93	57	1	102.0550E	4,00
5,6	93	57	1	102.0560E	5,16
5,7	93	57	1	102.0570E	4,23
5,8	93	57	1	102.0580E	4,27
5,9	93	57	1	102.0590E	5,26
6,0	93	57	1	102.0600E	4,00
6,1	101	63	1	102.0610E	4,59

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,2	101	63	1	102.0620E	5,65
6,3	101	63	1	102.0630E	4,64
6,4	101	63	1	102.0640E	4,75
6,5	101	63	1	102.0650E	4,64
6,6	101	63	1	102.0660E	4,97
6,7	101	63	1	102.0670E	6,35
6,8	109	69	1	102.0680E	5,93
6,9	109	69	1	102.0690E	5,93
7,0	109	69	1	102.0700E	5,35
7,1	109	69	1	102.0710E	5,98
7,2	109	69	1	102.0720E	6,15
7,3	109	69	1	102.0730E	7,88
7,4	109	69	1	102.0740E	6,23
7,5	109	69	1	102.0750E	5,93
7,6	117	75	1	102.0760E	8,48
7,7	117	75	1	102.0770E	8,48
7,8	117	75	1	102.0780E	8,48
7,9	117	75	1	102.0790E	8,55
8,0	117	75	1	102.0800E	5,93
8,1	117	75	1	102.0810E	8,75
8,3	117	75	1	102.0830E	7,47
8,4	117	75	1	102.0840E	9,57
8,5	117	75	1	102.0850E	7,27
8,6	125	81	1	102.0860E	8,26
8,7	125	81	1	102.0870E	8,26
8,8	125	81	1	102.0880E	8,49
8,9	125	81	1	102.0890E	11,21
9,0	125	81	1	102.0900E	7,94
9,1	125	81	1	102.0910E	8,75
9,2	125	81	1	102.0920E	11,21
9,3	125	81	1	102.0930E	11,21
9,4	125	81	1	102.0940E	11,21
9,5	125	81	1	102.0950E	8,75
9,6	133	87	1	102.0960E	12,13
9,7	133	87	1	102.0970E	12,13
9,8	133	87	1	102.0980E	10,39
9,9	133	87	1	102.0990E	10,39
10,0	133	87	1	102.1000E	9,29
10,1	133	87	1	102.1010E	10,44
10,2	133	87	1	102.1020E	11,48
10,3	133	87	1	102.1030E	12,95
10,4	133	87	1	102.1040E	12,95
10,5	133	87	1	102.1050E	11,97
10,8	142	94	1	102.1080E	15,96
11,0	142	94	1	102.1100E	13,48
11,5	142	94	1	102.1150E	14,46
12,0	151	101	1	102.1200E	16,23
12,1	151	101	1	102.1210E	19,74
12,2	151	101	1	102.1220E	20,26
12,3	151	101	1	102.1230E	18,53
12,4	151	101	1	102.1240E	20,96
12,5	151	101	1	102.1250E	17,99
13,0	151	101	1	102.1300E	19,65

102

HSS-G Spiralbohrer, Typ HD-S, GOLD-LINE, Schaft ø13



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 130° Spitzenwinkel, Typ HD-S Spirale mit verstärkter Kerndicke für verbesserte Präzision und Standzeit. Abgesetztem Schaft ø13mm.

Anwendung: Universeller, sehr stabiler Bohrer. Wegen verstärkter Kerndicke auch geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13,5	160	108	13	1	102.1350	22,08
14,0	160	108	13	1	102.1400	24,15
14,5	169	114	13	1	102.1450	25,59
15,0	169	114	13	1	102.1500	27,89
15,5	178	120	13	1	102.1550	34,27
16,0	178	120	13	1	102.1600	33,15
16,5	184	125	13	1	102.1650	41,52

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
17,0	184	125	13	1	102.1700	41,47
17,5	191	130	13	1	102.1750	47,66
18,0	191	130	13	1	102.1800	47,49
18,5	198	135	13	1	102.1850	53,84
19,0	198	135	13	1	102.1900	55,21
19,5	205	140	13	1	102.1950	62,50
20,0	205	140	13	1	102.2000	63,34

900

HSS-G Spiralbohrersatz, Typ HD-S, GOLD-LINE, in ABS-Kassette



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 130° Spitzenwinkel, Typ HD-S Spirale mit verstärkter Kerndicke für verbesserte Präzision und Standzeit. Alle Bohrer ab ø13mm sind mit abgesetztem Schaft ø13mm.

Anwendung: Universeller, sehr stabiler Bohrer. Wegen verstärkter Kerndicke auch geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.12

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19-tlg. Spiralbohrersatz	102	Geschliffen	ø1 - 10 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0022	91,01
25-tlg. Spiralbohrersatz	102	Geschliffen	ø1 - 13 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0028	179,63
50-tlg. Spiralbohrersatz	102	Geschliffen	ø1 - 5,9 / 0,1mm steigend / 1 St. je	1	900.0036	156,45
41-tlg. Spiralbohrersatz	102	Geschliffen	ø6 - 10 / 0,1mm steigend / 1 St. je	1	900.0041	344,72

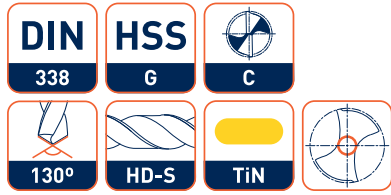
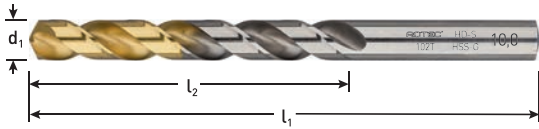
HSS-G Spiralbohrersatz, Typ HD-S, GOLD-LINE, im Kunststoffkoffer



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 130° Spitzenwinkel, Typ HD-S Spirale mit verstärkter Kerndicke für verbesserte Präzision und Standzeit. Alle Bohrer ab ø13mm sind mit abgesetztem Schaft ø13mm.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Wegen verstärkter Kerndicke auch geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
170-tlg. Spiralbohrersatz	102	Geschliffen	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je	1	900.0174K	664,91
202-tlg. Spiralbohrersatz	102	Geschliffen	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je ø10,5 - 13 / 0,5mm steigend / 2 St. je Kernlochmassen ø3,3 und 4,2 / 10 St. je	1	900.0222WK	912,43



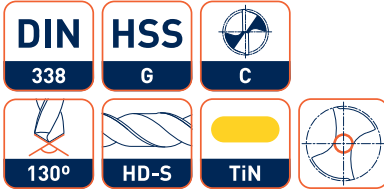
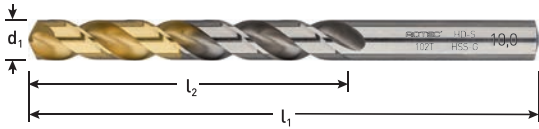
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 130° Spitzenwinkel, Typ HD-S Spirale mit verstärkter Kerndicke für verbesserte Präzision und Standzeit. Höhere Schleiffestigkeit, verbesserte thermische Stabilität und verlängerte Standzeit dank der neuesten Tin-TOP-Beschichtung.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Wegen verstärkter Kerndicke auch geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0	34	12	10	102.0100T	43,34
1,1	36	14	10	102.0110T	41,41
1,2	38	16	10	102.0120T	43,34
1,3	38	16	10	102.0130T	40,90
1,4	40	18	10	102.0140T	40,90
1,5	40	18	10	102.0150T	37,86
1,6	43	20	10	102.0160T	36,24
1,7	43	20	10	102.0170T	36,24
1,8	46	22	10	102.0180T	33,70
1,9	46	22	10	102.0190T	33,70
2,0	49	24	10	102.0200T	19,49
2,1	49	24	10	102.0210T	22,03
2,2	53	27	10	102.0220T	22,03
2,3	53	27	10	102.0230T	22,03
2,4	57	30	10	102.0240T	23,45
2,5	57	30	10	102.0250T	23,45
2,6	57	30	10	102.0260T	23,45
2,7	61	33	10	102.0270T	23,45
2,8	61	33	10	102.0280T	23,85
2,9	61	33	10	102.0290T	23,85
3,0	61	33	10	102.0300T	27,10
3,1	65	36	10	102.0310T	30,65
3,2	65	36	10	102.0320T	30,65
3,3	65	36	10	102.0330T	30,65
3,4	70	39	10	102.0340T	30,65
3,5	70	39	10	102.0350T	29,13
3,6	70	39	10	102.0360T	33,29
3,7	70	39	10	102.0370T	34,21
3,8	75	43	10	102.0380T	35,22
3,9	75	43	10	102.0390T	35,83
4,0	75	43	10	102.0400T	29,54
4,1	75	43	10	102.0410T	37,35
4,2	75	43	10	102.0420T	34,21
4,3	80	47	10	102.0430T	39,28
4,4	80	47	10	102.0440T	39,28
4,5	80	47	10	102.0450T	35,22
4,6	80	47	10	102.0460T	39,28
4,7	80	47	10	102.0470T	39,28
4,8	86	52	10	102.0480T	39,28
4,9	86	52	10	102.0490T	42,02
5,0	86	52	10	102.0500T	35,22
5,1	86	52	10	102.0510T	42,02
5,2	86	52	10	102.0520T	42,02
5,3	86	52	10	102.0530T	42,02
5,4	93	57	10	102.0540T	47,10
5,5	93	57	10	102.0550T	45,98
5,6	93	57	10	102.0560T	47,10
5,7	93	57	10	102.0570T	48,01
5,8	93	57	10	102.0580T	48,62

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5,9	93	57	10	102.0590T	48,62
6,0	93	57	10	102.0600T	45,98
6,1	101	63	10	102.0610T	54,10
6,2	101	63	10	102.0620T	54,10
6,3	101	63	10	102.0630T	55,62
6,4	101	63	10	102.0640T	57,25
6,5	101	63	10	102.0650T	55,62
6,6	101	63	10	102.0660T	60,29
6,7	101	63	10	102.0670T	60,90
6,8	109	69	10	102.0680T	70,44
6,9	109	69	10	102.0690T	70,44
7,0	109	69	10	102.0700T	63,34
7,1	109	69	10	102.0710T	70,95
7,2	109	69	10	102.0720T	72,98
7,3	109	69	10	102.0730T	72,98
7,4	109	69	10	102.0740T	75,11
7,5	109	69	10	102.0750T	70,44
7,6	117	75	10	102.0760T	79,68
7,7	117	75	10	102.0770T	79,68
7,8	117	75	10	102.0780T	79,68
7,9	117	75	10	102.0790T	80,29
8,0	117	75	10	102.0800T	70,44
8,1	117	75	5	102.0810T	41,11
8,2	117	75	5	102.0820T	41,87
8,3	117	75	5	102.0830T	45,98
8,4	117	75	5	102.0840T	45,98
8,5	117	75	5	102.0850T	44,41
8,6	125	81	5	102.0860T	51,05
8,7	125	81	5	102.0870T	51,05
8,8	125	81	5	102.0880T	51,61
8,9	125	81	5	102.0890T	53,64
9,0	125	81	5	102.0900T	48,52
9,1	125	81	5	102.0910T	53,64
9,2	125	81	5	102.0920T	53,64
9,3	125	81	5	102.0930T	53,64
9,4	125	81	5	102.0940T	53,64
9,5	125	81	5	102.0950T	53,64
9,6	133	87	5	102.0960T	58,21
9,7	133	87	5	102.0970T	58,21
9,8	133	87	5	102.0980T	64,86
9,9	133	87	5	102.0990T	64,86
10,0	133	87	5	102.1000T	57,50
10,2	133	87	5	102.1020T	71,25
10,5	133	87	5	102.1050T	74,55
11,0	142	94	5	102.1100T	83,99
11,5	142	94	5	102.1150T	90,44
12,0	151	101	5	102.1200T	102,67
12,5	151	101	5	102.1250T	113,68
13,0	151	101	5	102.1300T	124,59

HSS-G Spiralbohrer, Typ HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, in EV-pack



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 130° Spitzenwinkel, Typ HD-S Spirale mit verstärkter Kerndicke für verbesserte Präzision und Standzeit. Höhere Schleiffestigkeit, verbesserte thermische Stabilität und verlängerte Standzeit dank der neuesten Tin-TOP-Beschichtung.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Wegen verstärkter Kerndicke auch geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0	34	12	1	102.0100TE	4,68
1,1	36	14	1	102.0110TE	4,48
1,2	38	16	1	102.0120TE	4,68
1,3	38	16	1	102.0130TE	4,43
1,4	40	18	1	102.0140TE	4,43
1,5	40	18	1	102.0150TE	4,13
1,6	43	20	1	102.0160TE	3,95
1,7	43	20	1	102.0170TE	3,95
1,8	46	22	1	102.0180TE	3,70
1,9	46	22	1	102.0190TE	3,70
2,0	49	24	1	102.0200TE	2,30
2,1	49	24	1	102.0210TE	2,56
2,2	53	27	1	102.0220TE	2,56
2,3	53	27	1	102.0230TE	2,56
2,4	57	30	1	102.0240TE	2,72
2,5	57	30	1	102.0250TE	2,72
2,6	57	30	1	102.0260TE	2,72
2,7	61	33	1	102.0270TE	2,72
2,8	61	33	1	102.0280TE	2,76
2,9	61	33	1	102.0290TE	2,76
3,0	61	33	1	102.0300TE	3,07
3,1	65	36	1	102.0310TE	3,44
3,2	65	36	1	102.0320TE	3,44
3,3	65	36	1	102.0330TE	3,44
3,4	70	39	1	102.0340TE	3,44
3,5	70	39	1	102.0350TE	3,29
3,6	70	39	1	102.0360TE	3,70
3,7	70	39	1	102.0370TE	3,81
3,8	75	43	1	102.0380TE	3,92
3,9	75	43	1	102.0390TE	3,97
4,0	75	43	1	102.0400TE	3,35
4,1	75	43	1	102.0410TE	4,16
4,2	75	43	1	102.0420TE	3,81
4,3	80	47	1	102.0430TE	4,37
4,4	80	47	1	102.0440TE	4,37
4,5	80	47	1	102.0450TE	3,96
4,6	80	47	1	102.0460TE	4,37
4,7	80	47	1	102.0470TE	4,37
4,8	86	52	1	102.0480TE	4,37
4,9	86	52	1	102.0490TE	4,64
5,0	86	52	1	102.0500TE	3,96
5,1	86	52	1	102.0510TE	4,64
5,2	86	52	1	102.0520TE	4,64
5,3	86	52	1	102.0530TE	4,64
5,4	93	57	1	102.0540TE	5,18
5,5	93	57	1	102.0550TE	5,08
5,6	93	57	1	102.0560TE	5,18
5,7	93	57	1	102.0570TE	5,30
5,8	93	57	1	102.0580TE	5,34

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5,9	93	57	1	102.0590TE	5,34
6,0	93	57	1	102.0600TE	5,08
6,1	101	63	1	102.0610TE	5,78
6,2	101	63	1	102.0620TE	5,78
6,3	101	63	1	102.0630TE	5,88
6,4	101	63	1	102.0640TE	6,03
6,5	101	63	1	102.0650TE	5,88
6,6	101	63	1	102.0660TE	6,33
6,7	101	63	1	102.0670TE	6,39
6,8	109	69	1	102.0680TE	7,47
6,9	109	69	1	102.0690TE	7,47
7,0	109	69	1	102.0700TE	6,73
7,1	109	69	1	102.0710TE	7,52
7,2	109	69	1	102.0720TE	7,73
7,3	109	69	1	102.0730TE	7,73
7,4	109	69	1	102.0740TE	7,94
7,5	109	69	1	102.0750TE	7,47
7,6	117	75	1	102.0760TE	8,43
7,7	117	75	1	102.0770TE	8,43
7,8	117	75	1	102.0780TE	8,43
7,9	117	75	1	102.0790TE	8,50
8,0	117	75	1	102.0800TE	7,47
8,1	117	75	1	102.0810TE	8,69
8,2	117	75	1	102.0820TE	8,85
8,3	117	75	1	102.0830TE	9,45
8,4	117	75	1	102.0840TE	9,45
8,5	117	75	1	102.0850TE	9,28
8,6	125	81	1	102.0860TE	10,59
8,7	125	81	1	102.0870TE	10,59
8,8	125	81	1	102.0880TE	10,72
8,9	125	81	1	102.0890TE	11,12
9,0	125	81	1	102.0900TE	10,08
9,1	125	81	1	102.0910TE	11,12
9,2	125	81	1	102.0920TE	11,12
9,3	125	81	1	102.0930TE	11,12
9,4	125	81	1	102.0940TE	11,12
9,5	125	81	1	102.0950TE	11,12
9,6	133	87	1	102.0960TE	12,10
9,7	133	87	1	102.0970TE	12,10
9,8	133	87	1	102.0980TE	13,25
9,9	133	87	1	102.0990TE	13,25
10,0	133	87	1	102.1000TE	11,93
10,2	133	87	1	102.1020TE	14,62
10,5	133	87	1	102.1050TE	15,29
11,0	142	94	1	102.1100TE	17,16
11,5	142	94	1	102.1150TE	18,47
12,0	151	101	1	102.1200TE	20,82
12,5	151	101	1	102.1250TE	23,01
13,0	151	101	1	102.1300TE	25,16

900

HSS-G Spiralbohrersatz, Typ HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, in ABS-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschiff nach DIN 1412-C, 130° Spitzenwinkel, Typ HD-S Spirale mit verstärkte Kerndicke für verbesserte Präzision und Standzeit. Höhere Schleiffestigkeit, verbesserte thermische Stabilität und verlängerte Standzeit dank der neuesten Tin-TOP-Beschichtung.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Wegen verstärkter Kerndicke auch geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Tempguss, Sinterereisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19-tlg. Spiralbohrersatz	102T	Geschliffen	ø1 - 10 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0022T	106,22
25-tlg. Spiralbohrersatz	102T	Geschliffen	ø1 - 13 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0028T	220,78

HSS-G Spiralbohrersatz, Typ HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, im Kunststoffkoffer

ROTEC®



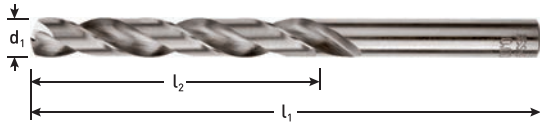
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschiff nach DIN 1412-C, 130° Spitzenwinkel, Typ HD-S Spirale mit verstärkte Kerndicke für verbesserte Präzision und Standzeit. Höhere Schleiffestigkeit, verbesserte thermische Stabilität und verlängerte Standzeit dank der neuesten Tin-TOP-Beschichtung.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Wegen verstärkter Kerndicke auch geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Tempguss, Sinterereisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
170-tlg. Spiralbohrersatz	102T	Geschliffen	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je	1	900.0174TK	803,71

105

HSS-G Spiralbohrer, SILVER-LINE



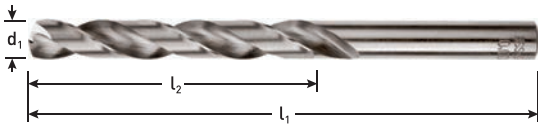
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel, Typ N Spirale.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	10	105.0100	4,80
1,1	36	14	10	105.0110	5,40
1,2	38	16	10	105.0120	5,40
1,3	38	16	10	105.0130	5,40
1,4	40	18	10	105.0140	5,40
1,5	40	18	10	105.0150	5,40
1,6	43	20	10	105.0160	5,90
1,7	43	20	10	105.0170	5,90
1,8	46	22	10	105.0180	5,90
1,9	46	22	10	105.0190	5,90
2,0	49	24	10	105.0200	5,90
2,1	49	24	10	105.0210	6,50
2,2	53	27	10	105.0220	6,50
2,3	53	27	10	105.0230	6,50
2,4	57	30	10	105.0240	6,50
2,5	57	30	10	105.0250	6,50
2,6	57	30	10	105.0260	10,80
2,7	61	33	10	105.0270	10,80
2,8	61	33	10	105.0280	10,80
2,9	61	33	10	105.0290	10,80
3,0	61	33	10	105.0300	10,80
3,1	61	36	10	105.0310	12,60
3,2	65	36	10	105.0320	12,60
3,3	65	36	10	105.0330	12,60
3,4	70	39	10	105.0340	12,60
3,5	70	39	10	105.0350	12,60
3,6	70	39	10	105.0360	14,50
3,7	70	39	10	105.0370	14,50
3,8	75	43	10	105.0380	14,50
3,9	75	43	10	105.0390	14,80
4,0	75	43	10	105.0400	14,50
4,1	75	43	10	105.0410	15,80
4,2	75	43	10	105.0420	16,70
4,3	80	47	10	105.0430	16,70
4,4	80	47	10	105.0440	16,70
4,5	80	47	10	105.0450	17,20
4,6	80	47	10	105.0460	19,60
4,7	80	47	10	105.0470	19,60
4,8	86	52	10	105.0480	19,30
4,9	86	52	10	105.0490	18,70
5,0	86	52	10	105.0500	19,30
5,1	86	52	10	105.0510	22,60
5,2	86	52	10	105.0520	22,60
5,3	86	52	10	105.0530	23,70
5,4	93	57	10	105.0540	23,70
5,5	86	52	10	105.0550	23,40
5,6	93	57	10	105.0560	29,10
5,7	93	57	10	105.0570	27,70
5,8	93	57	10	105.0580	27,70

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5,9	93	57	10	105.0590	29,10
6,0	93	57	10	105.0600	28,40
6,1	101	63	10	105.0610	31,20
6,2	101	63	10	105.0620	31,20
6,3	101	63	10	105.0630	31,20
6,4	101	63	10	105.0640	32,80
6,5	101	63	10	105.0650	32,40
6,6	101	63	10	105.0660	36,40
6,7	101	63	10	105.0670	38,20
6,8	109	69	10	105.0680	37,80
6,9	109	69	10	105.0690	36,40
7,0	109	69	10	105.0700	37,80
7,1	109	69	10	105.0710	46,60
7,2	109	69	10	105.0720	44,40
7,3	109	69	10	105.0730	44,40
7,4	109	69	10	105.0740	44,40
7,5	109	69	10	105.0750	45,60
7,6	117	75	10	105.0760	49,00
7,7	117	75	10	105.0770	49,00
7,8	117	75	10	105.0780	51,50
7,9	117	75	10	105.0790	51,50
8,0	117	75	10	105.0800	51,00
8,1	117	75	5	105.0810	26,10
8,2	117	75	5	105.0820	26,10
8,3	117	75	5	105.0830	26,10
8,4	117	75	5	105.0840	28,70
8,5	117	75	5	105.0850	27,10
8,6	125	81	5	105.0860	30,75
8,7	125	81	5	105.0870	30,75
8,8	125	81	5	105.0880	30,75
8,9	125	81	5	105.0890	32,30
9,0	125	81	5	105.0900	32,20
9,1	125	81	5	105.0910	36,75
9,2	125	81	5	105.0920	36,75
9,3	125	81	5	105.0930	33,40
9,4	125	81	5	105.0940	33,40
9,5	125	81	5	105.0950	34,85
9,6	133	87	5	105.0960	39,00
9,7	133	87	5	105.0970	40,95
9,8	133	87	5	105.0980	39,00
9,9	133	87	5	105.0990	40,95
10,0	133	87	5	105.1000	41,35
10,2	133	87	5	105.1020	43,25
10,5	133	87	5	105.1050	43,25
11,0	142	94	5	105.1100	50,30
11,5	142	94	5	105.1150	54,60
12,0	151	101	5	105.1200	62,25
12,5	151	101	5	105.1250	67,45
13,0	151	101	5	105.1300	72,45

HSS-G Spiralbohrer, SILVER-LINE, in EV-pack



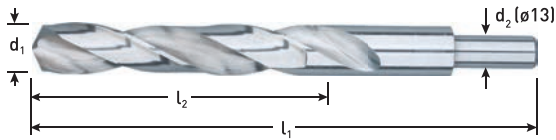
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel, Typ N Spirale.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	2	105.0100E	1,26
1,1	36	14	2	105.0110E	1,53
1,2	38	16	2	105.0120E	1,53
1,3	38	16	2	105.0130E	1,53
1,4	40	18	2	105.0140E	1,53
1,5	40	18	2	105.0150E	1,66
1,6	43	20	2	105.0160E	1,66
1,7	43	20	2	105.0170E	1,66
1,8	46	22	2	105.0180E	1,66
1,9	46	22	2	105.0190E	1,66
2,0	49	24	2	105.0200E	1,39
2,1	49	24	2	105.0210E	1,80
2,2	53	27	2	105.0220E	1,80
2,3	53	27	2	105.0230E	1,80
2,4	57	30	2	105.0240E	1,80
2,5	57	30	2	105.0250E	1,74
2,6	57	30	2	105.0260E	2,63
2,7	61	33	2	105.0270E	2,63
2,8	61	33	2	105.0280E	2,63
2,9	61	33	2	105.0290E	2,63
3,0	61	33	2	105.0300E	2,46
3,1	61	36	2	105.0310E	2,53
3,2	65	36	2	105.0320E	2,77
3,3	65	36	2	105.0330E	2,77
3,4	70	39	2	105.0340E	3,00
3,5	70	39	2	105.0350E	2,77
3,6	70	39	2	105.0360E	3,37
3,7	70	39	2	105.0370E	3,37
3,8	75	43	2	105.0380E	3,37
3,9	75	43	2	105.0390E	3,44
4,0	75	43	2	105.0400E	2,91
4,1	75	43	1	105.0410E	1,98
4,2	75	43	1	105.0420E	1,98
4,3	80	47	1	105.0430E	2,14
4,4	80	47	1	105.0440E	2,14
4,5	80	47	1	105.0450E	1,98
4,6	80	47	1	105.0460E	2,46
4,7	80	47	1	105.0470E	2,46
4,8	86	52	1	105.0480E	2,39
4,9	86	52	1	105.0490E	2,34
5,0	86	52	1	105.0500E	2,34
5,1	86	52	1	105.0510E	2,56
5,2	86	52	1	105.0520E	2,71
5,3	86	52	1	105.0530E	2,87
5,4	93	57	1	105.0540E	2,87
5,5	86	52	1	105.0550E	2,91
5,6	93	57	1	105.0560E	3,40
5,7	93	57	1	105.0570E	3,24
5,8	93	57	1	105.0580E	3,24

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5,9	93	57	1	105.0590E	3,40
6,0	93	57	1	105.0600E	3,24
6,1	101	63	1	105.0610E	3,59
6,2	101	63	1	105.0620E	3,59
6,3	101	63	1	105.0630E	3,59
6,4	101	63	1	105.0640E	3,77
6,5	101	63	1	105.0650E	3,51
6,6	101	63	1	105.0660E	4,18
6,7	101	63	1	105.0670E	4,39
6,8	109	69	1	105.0680E	4,08
6,9	109	69	1	105.0690E	4,18
7,0	109	69	1	105.0700E	4,08
7,1	109	69	1	105.0710E	5,23
7,2	109	69	1	105.0720E	4,98
7,3	109	69	1	105.0730E	4,98
7,4	109	69	1	105.0740E	4,98
7,5	109	69	1	105.0750E	4,69
7,6	117	75	1	105.0760E	5,43
7,7	117	75	1	105.0770E	5,43
7,8	117	75	1	105.0780E	5,70
7,9	117	75	1	105.0790E	5,70
8,0	117	75	1	105.0800E	6,59
8,1	117	75	1	105.0810E	5,74
8,2	117	75	1	105.0820E	5,74
8,3	117	75	1	105.0830E	5,74
8,4	117	75	1	105.0840E	6,31
8,5	117	75	1	105.0850E	8,15
8,6	125	81	1	105.0860E	6,79
8,7	125	81	1	105.0870E	6,79
8,8	125	81	1	105.0880E	6,79
8,9	125	81	1	105.0890E	7,13
9,0	125	81	1	105.0900E	9,06
9,1	125	81	1	105.0910E	8,06
9,2	125	81	1	105.0920E	8,06
9,3	125	81	1	105.0930E	7,33
9,4	125	81	1	105.0940E	7,33
9,5	125	81	1	105.0950E	10,58
9,6	133	87	1	105.0960E	8,46
9,7	133	87	1	105.0970E	8,88
9,8	133	87	1	105.0980E	8,46
9,9	133	87	1	105.0990E	8,88
10,0	133	87	1	105.1000E	11,51
10,2	133	87	1	105.1020E	12,24
10,5	133	87	1	105.1050E	12,24
11,0	142	94	1	105.1100E	13,25
11,5	142	94	1	105.1150E	14,44
12,0	151	101	1	105.1200E	14,54
12,5	151	101	1	105.1250E	16,22
13,0	151	101	1	105.1300E	16,15

HSS-G Spiralbohrer, SILVER-LINE, Schaft $\varnothing 13$



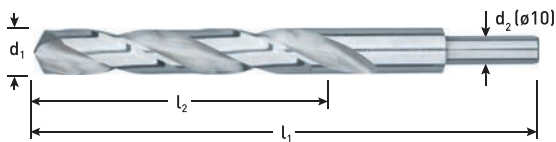
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel, Typ N Spirale, mit abgesetztem Schaft $\varnothing 13$ mm.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinter Eisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13,5	160	108	13	1	105.1350	16,87
14,0	160	108	13	1	105.1400	17,68
14,5	169	114	13	1	105.1450	19,92
15,0	169	114	13	1	105.1500	20,96
15,5	178	120	13	1	105.1550	23,01
16,0	178	120	13	1	105.1600	24,23
16,5	185	125	13	1	105.1650	28,14
17,0	185	125	13	1	105.1700	29,47
17,5	195	130	13	1	105.1750	31,98
18,0	195	130	13	1	105.1800	33,48

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18,5	200	135	13	1	105.1850	36,57
19,0	200	135	13	1	105.1900	38,16
19,5	205	140	13	1	105.1950	41,15
20,0	205	140	13	1	105.2000	42,92
21,0	215	145	13	1	105.2100	40,78
22,0	215	145	13	1	105.2200	44,32
23,0	220	150	13	1	105.2300	51,99
24,0	245	160	13	1	105.2400	57,41
25,0	245	160	13	1	105.2500	61,53
26,0	245	160	13	1	105.2600	74,55

HSS-G Spiralbohrer, SILVER-LINE, Schaft $\varnothing 10$



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel, Typ N Spirale, mit abgesetztem Schaft $\varnothing 10$ mm.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinter Eisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10,5	133	87	10	1	105.1051	11,79
11,5	142	94	10	1	105.1101	13,17
11,5	142	94	10	1	105.1151	14,04
12,0	151	101	10	1	105.1201	15,56
12,5	151	101	10	1	105.1251	16,60
13,0	151	101	10	1	105.1301	17,60

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13,5	160	108	10	1	105.1351	17,68
14,0	160	108	10	1	105.1401	16,75
14,5	169	114	10	1	105.1451	19,92
15,0	169	114	10	1	105.1501	20,96
15,5	178	120	10	1	105.1551	23,01
16,0	178	120	10	1	105.1601	24,23

900

HSS-G Spiralbohrersatz, SILVER-LINE, in PVC-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel, Typ N Spirale.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Spiralbohrersatz	105	Geschliffen	ø2, 3, 4, 5, 6 und 8mm, 1 St. je	1	900.1025	18,30

HSS-G Spiralbohrersatz, SILVER-LINE, in ABS-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel, Typ N Spirale.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19-tlg. Spiralbohrersatz	105	Geschliffen	ø1 - 10 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0020K	57,80
25-tlg. Spiralbohrersatz	105	Geschliffen	ø1 - 13 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0026K	108,90

HSS-G Spiralbohrersatz, SILVER-LINE, im Kunststoffkoffer

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel, Typ N Spirale.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
170-tlg. Spiralbohrersatz	105	Geschliffen	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je	1	900.0173K	212,90
202-tlg. Spiralbohrersatz	105	Geschliffen	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je ø10,5 - 13 / 0,5mm steigend / 2 St. je Kernlochmaßen ø3,3 und 4,2 / 10 St. je	1	900.0222K	650,74

107

HSS-G Spiralbohrer, UNI-X, GOLD-LINE

Kreuzanschliff

Für ein schnelles, einfaches und genaues Anbohren bei geringer Vorschubkraft ohne Vorkörnern, sogar beim Anbohren von gewölbten Oberflächen.

UNI-Spirale

Der Kern mit normaler Stärke in Kombination mit der 40° Spirale ergibt einen universell einsetzbaren Bohrer mit hervorragender Stabilität.

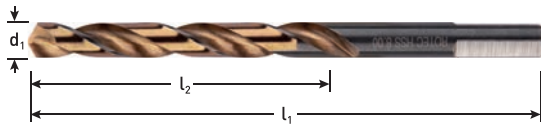


135° Spitzenwinkel

Die 135° Hochleistungsschneide sorgt für eine sehr hohe Zentriergenauigkeit, insbesondere bei handgeführten Anwendungen mit dem Akku-Bohrschrauber. Erhöhte Lebensdauer des Akkus durch Verringerung der Schnittkräfte. Genaue und runde Löcher, auch in Bleche usw. mit geringer Materialstärke!

3-Flächenschaft

Hervorragende Fixierung im Futter und optimale Kraftübertragung bei geringem Kraftaufwand. Ideal für den portablen Einsatz in Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern.



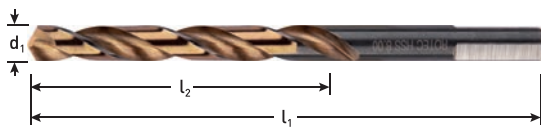
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, Typ HD Spirale, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel und Zylinderschaft. Ab ø5 mit 3-Flächenschaft für optimaler Klemmung im Bohrfutter. Sehr geeignet für Einsatz in portablen Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern. Schnelles und genaues Anbohren ohne Vorkörnern, länger bohren mit einer Akkuladung dank der reduzierten Schnittkräfte, präzise und runde Löcher, auch in Blech.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl und Edelstahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	10	107.0100	5,80
1,5	40	18	10	107.0150	6,60
2,0	49	24	10	107.0200	7,50
2,5	57	30	10	107.0250	8,10
3,0	61	33	10	107.0300	13,30
3,3	65	36	10	107.0330	15,50
3,5	70	39	10	107.0350	15,50
4,0	75	43	10	107.0400	17,60
4,2	75	43	10	107.0420	20,70
4,5	80	47	10	107.0450	21,40
5,0	86	52	10	107.0500	23,70
5,5	86	52	10	107.0550	28,80
6,0	93	57	10	107.0600	35,00
6,5	101	63	10	107.0650	40,00

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,8	109	69	10	107.0680	46,50
7,0	109	69	10	107.0700	46,50
7,5	109	69	10	107.0750	56,40
8,0	117	75	10	107.0800	62,70
8,5	117	75	5	107.0850	33,40
9,0	125	81	5	107.0900	39,55
9,5	125	81	5	107.0950	42,85
10,0	133	87	5	107.1000	51,00
10,5	133	87	5	107.1050	53,40
11,0	142	94	5	107.1100	61,95
11,5	142	94	5	107.1150	67,20
12,0	151	101	5	107.1200	76,60
12,5	151	101	5	107.1250	83,15
13,0	151	101	5	107.1300	89,25

HSS-G Spiralbohrer, UNI-X, GOLD-LINE, in EV-pack



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, Typ HD Spirale, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel und Zylinderschaft. Ab ø5 mit 3-Flächenschaft für optimaler Klemmung im Bohrfutter. Sehr geeignet für Einsatz in portablen Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern. Schnelles und genaues Anbohren ohne Vorkörnern, länger bohren mit einer Akkuladung dank der reduzierten Schnittkräfte, präzise und runde Löcher, auch in Blech.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl und Edelstahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	2	107.0100E	1,91
1,5	40	18	2	107.0150E	2,15
2,0	49	24	2	107.0200E	2,23
2,5	57	30	2	107.0250E	2,23
3,0	61	33	2	107.0300E	3,71
3,3	65	36	2	107.0330E	3,94
3,5	70	39	2	107.0350E	3,94
4,0	75	43	1	107.0400E	2,25
4,2	75	43	1	107.0420E	2,63
4,5	80	47	1	107.0450E	2,79
5,0	86	52	1	107.0500E	2,96
5,5	86	52	1	107.0550E	3,44
6,0	93	57	1	107.0600E	4,13
6,5	101	63	1	107.0650E	4,70

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,8	109	69	1	107.0680E	5,39
7,0	109	69	1	107.0700E	5,39
7,5	109	69	1	107.0750E	6,39
8,0	117	75	1	107.0800E	6,94
8,5	117	75	1	107.0850E	7,33
9,0	125	81	1	107.0900E	8,68
9,5	125	81	1	107.0950E	9,35
10,0	133	87	1	107.1000E	11,01
10,5	133	87	1	107.1050E	11,41
11,0	142	94	1	107.1100E	13,32
11,5	142	94	1	107.1150E	14,35
12,0	151	101	1	107.1200E	16,30
12,5	151	101	1	107.1250E	17,63
13,0	151	101	1	107.1300E	18,75

900

HSS-G Spiralbohrersatz, UNI-X, GOLD-LINE, in PVC-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, Typ HD Spirale, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel und Zylinderschaft. Ab ø5 mit 3-Flächenschaft für optimaler Klemmung im Bohrfutter. Sehr geeignet für Einsatz in portablen Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern. Schnelles und genaues Anbohren ohne Vorkörnern, länger bohren mit einer Akkuladung dank der reduzierten Schnittkräfte, präzise und runde Löcher, auch in Blech.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl und Edelstahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Spiralbohrersatz	107	Geschliffen	ø2, 3, 4, 5, 6 und 8mm, 1 St. je	1	900.1027	21,79

900

HSS-G Spiralbohrersatz, UNI-X, GOLD-LINE, in ABS-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, Typ HD Spirale, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel und Zylinderschaft. Ab ø5 mit 3-Flächenschaft für optimaler Klemmung im Bohrfutter. Sehr geeignet für Einsatz in portablen Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern. Schnelles und genaues Anbohren ohne Vorkörnern, länger bohren mit einer Akkuladung dank der reduzierten Schnittkräfte, präzise und runde Löcher, auch in Blech.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl und Edelstahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19-tlg. Spiralbohrersatz	UNI-X	Geschliffen	ø1 - 10 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0056K	72,46
25-tlg. Spiralbohrersatz	UNI-X	Geschliffen	ø1 - 13 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0057K	135,11

HSS-G Spiralbohrersatz, UNI-X, GOLD-LINE, im Kunststoffkoffer

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, Typ HD Spirale, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel und Zylinderschaft. Ab ø5 mit 3-Flächenschaft für optimaler Klemmung im Bohrfutter. Sehr geeignet für Einsatz in portablen Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern. Schnelles und genaues Anbohren ohne Vorkörnern, länger bohren mit einer Akkuladung dank der reduzierten Schnittkräfte, präzise und runde Löcher, auch in Blech.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl und Edelstahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
170-tlg. Spiralbohrersatz	UNI-X	Geschliffen	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je	1	900.0175K	428,65

HSS-G Spiralbohrer, STEP-X, GOLD-LINE

Kreuzanschliff / 118° Spitzenwinkel

Bohren ohne Vorbohren und mit perfekter Zentrierung, auch auf gewellten Oberflächen, dank der selbstzentrierenden Spitze mit 118° Spitzenwinkel und Kreuzanschliff.

Offene Spiralnuten

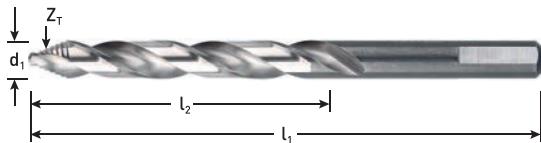
Die offenen und weit geschliffenen Spiralnuten sorgen für eine schnelle und problemlose Spanabfuhr.

Einzigartige Stufengeometrie (ab ø3 mm)

Die einzigartige Stufengeometrie (ab ø3mm) ermöglicht bis zu 50% schnelleres Bohren von perfekt runden Löchern in dünnwandigen Produkten und Blechen.

3-Flächenschaft (ab ø5 mm)

Hervorragende Fixierung im Futter und optimale Kraftübertragung bei geringem Kraftaufwand. Ideal für den portablen Einsatz in Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern.



DIN 338 **HSS G** **118°** **≥ ø5**

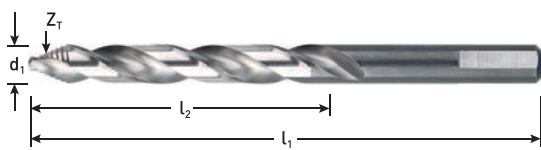
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer DIN 338, geschliffene Ausführung, Zylinderschaft. Bohren ohne Vorbohren und mit perfekter Zentrierung, auch auf gewellten Oberflächen, dank der selbstzentrierenden Spitze mit 118° Spitzenwinkel. Die einzigartige Stufengeometrie (ab ø3mm) ermöglicht bis zu 50% schnelleres Bohren von perfekt runden Löchern in dünnwandigen Produkten und Blechen. Ab ø5 mit 3-Flachschaft für optimale Klemmung im Bohrfutter.

Anwendung: Ideal für den Einsatz in Akku-Bohrmaschinen und zum (extrem schnellen) Bohren ohne Druck und Grat in Stahl, Aluminium, Kunststoff und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	Z _T	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	0	10	104.0100	7,00
1,5	40	18	0	10	104.0150	8,00
2,0	49	24	0	10	104.0200	10,00
2,5	57	30	0	10	104.0250	11,00
3,0	61	33	1	10	104.0300	16,30
3,3	65	36	1	10	104.0330	16,90
3,5	70	39	1	10	104.0350	18,90
4,0	75	43	2	10	104.0400	25,40
4,2	75	43	2	10	104.0420	28,00
4,5	80	47	2	10	104.0450	30,60
5,0	86	52	3	10	104.0500	41,00
5,5	86	52	3	10	104.0550	45,50
6,0	93	57	3	10	104.0600	48,80
6,5	101	63	3	10	104.0650	55,30
6,8	109	69	4	10	104.0680	69,60

d ₁	l ₁	l ₂	Z _T	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7,0	109	69	4	10	104.0700	69,60
7,5	109	69	4	10	104.0750	78,00
8,0	117	75	5	10	104.0800	93,60
8,5	117	75	5	5	104.0850	50,70
9,0	125	81	5	5	104.0900	56,25
9,5	125	81	5	5	104.0950	61,10
10,0	133	87	6	5	104.1000	70,85
10,2	133	87	6	5	104.1020	76,40
10,5	133	87	6	5	104.1050	76,40
11,0	142	94	6	5	104.1100	84,85
11,5	142	94	6	5	104.1150	90,05
12,0	151	101	8	5	104.1200	102,05
12,5	151	101	8	5	104.1250	108,55
13,0	151	101	8	5	104.1300	115,70

HSS-G Spiralbohrer, STEP-X, GOLD-LINE, in EV-pack



DIN 338 **HSS G** **118°** **≥ ø5**

Ausführung: HSS-G Spiralbohrer DIN 338, geschliffene Ausführung, Zylinderschaft. Bohren ohne Vorbohren und mit perfekter Zentrierung, auch auf gewellten Oberflächen, dank der selbstzentrierenden Spitze mit 118° Spitzenwinkel. Die einzigartige Stufengeometrie (ab ø3mm) ermöglicht bis zu 50% schnelleres Bohren von perfekt runden Löchern in dünnwandigen Produkten und Blechen. Ab ø5 mit 3-Flachschaft für optimale Klemmung im Bohrfutter.

Anwendung: Ideal für den Einsatz in Akku-Bohrmaschinen und zum (extrem schnellen) Bohren ohne Druck und Grat in Stahl, Aluminium, Kunststoff und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	Z _T	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	0	1	104.0100E	1,20
1,5	40	18	0	1	104.0150E	1,30
2,0	49	24	0	1	104.0200E	1,50
2,5	57	30	0	1	104.0250E	1,60
3,0	61	33	1	1	104.0300E	2,13
3,3	65	36	1	1	104.0330E	2,41
3,5	70	39	1	1	104.0350E	2,60
4,0	75	43	2	1	104.0400E	3,12
4,2	75	43	2	1	104.0420E	3,45
4,5	80	47	2	1	104.0450E	3,71
5,0	86	52	3	1	104.0500E	4,81
5,5	86	52	3	1	104.0550E	5,27
6,0	93	57	3	1	104.0600E	5,59
6,5	101	63	3	1	104.0650E	6,24
6,8	109	69	4	1	104.0680E	7,61

d ₁	l ₁	l ₂	Z _T	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7,0	109	69	4	1	104.0700E	7,61
7,5	109	69	4	1	104.0750E	8,52
8,0	117	75	5	1	104.0800E	10,08
8,5	117	75	5	1	104.0850E	10,60
9,0	125	81	5	1	104.0900E	11,64
9,5	125	81	5	1	104.0950E	12,68
10,0	133	87	6	1	104.1000E	14,56
10,2	133	87	6	1	104.1020E	15,73
10,5	133	87	6	1	104.1050E	15,73
11,0	142	94	6	1	104.1100E	17,55
11,5	142	94	6	1	104.1150E	18,59
12,0	151	101	8	1	104.1200E	21,00
12,5	151	101	8	1	104.1250E	22,30
13,0	151	101	8	1	104.1300E	23,73

900

HSS-G Spiralbohrersatz, STEP-X, GOLD-LINE, in PVC-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer DIN 338, geschliffene Ausführung, Zylinderschaft. Bohren ohne Vorbohren und mit perfekter Zentrierung, auch auf gewellten oberflächen, dank der selbstzentrierenden Spitze mit 118° Spitzenwinkel. Die einzigartige Stufengeometrie (ab ø3mm) ermöglicht bis zu 50% schnelleres Bohren von perfekt runden Löchern in dünnwandigen Produkten und Blechen. Ab ø5 mit 3-Flachschaft für optimale Klemmung im Bohrfutter.

Anwendung: Ideal für den Einsatz in Akku-Bohrmaschinen und zum (extrem schnellen) Bohren ohne Druck und Grat in Stahl, Aluminium, Kunststoff und Hartholz.

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Spiralbohrersatz	104	Geschliffen	ø2, 3, 4, 5, 6 und 8mm, 1 St. je	1	900.1024	26,52

HSS-G Spiralbohrersatz, STEP-X, GOLD-LINE, im Kunststoffkoffer

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer DIN 338, geschliffene Ausführung, Zylinderschaft. Bohren ohne Vorbohren und mit perfekter Zentrierung, auch auf gewellten oberflächen, dank der selbstzentrierenden Spitze mit 118° Spitzenwinkel. Die einzigartige Stufengeometrie (ab ø3mm) ermöglicht bis zu 50% schnelleres Bohren von perfekt runden Löchern in dünnwandigen Produkten und Blechen. Ab ø5 mit 3-Flachschaft für optimale Klemmung im Bohrfutter.

Anwendung: Ideal für den Einsatz in Akku-Bohrmaschinen und zum (extrem schnellen) Bohren ohne Druck und Grat in Stahl, Aluminium, Kunststoff und Hartholz.

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
170-tlg. Spiralbohrersatz	STEP-X	Geschliffen	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je	1	900.0176	761,28

900

HSS-G Spiralbohrersatz, STEP-X, GOLD-LINE, in ABS-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer DIN 338, geschliffene Ausführung, Zylinderschaft. Bohren ohne Vorbohren und mit perfekter Zentrierung, auch auf gewellten oberflächen, dank der selbstzentrierenden Spitze mit 118° Spitzenwinkel. Die einzigartige Stufengeometrie (ab ø3mm) ermöglicht bis zu 50% schnelleres Bohren von perfekt runden Löchern in dünnwandigen Produkten und Blechen. Ab ø5 mit 3-Flachschaft für optimale Klemmung im Bohrfutter.

Anwendung: Ideal für den Einsatz in Akku-Bohrmaschinen und zum (extrem schnellen) Bohren ohne Druck und Grat in Stahl, Aluminium, Kunststoff und Hartholz.

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19-tlg. Spiralbohrersatz	STEP-X	Geschliffen	ø1 - 10 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0070	99,00
25-tlg. Spiralbohrersatz	STEP-X	Geschliffen	ø1 - 13 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0071	199,00

110

HSS-E Spiralbohrer, Typ HD-S, GOLD-LINE



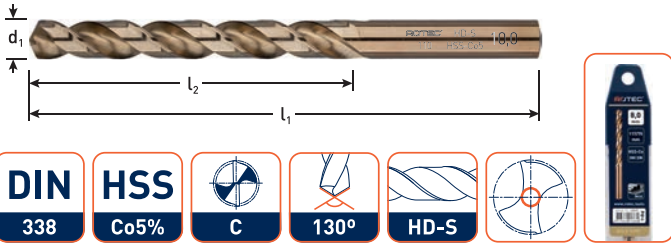
Ausführung: HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Typ HD-S, verstärkte Kerndicke, geschliffen, Cobalt legiert, bronziert, 130° Spitzenwinkel mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C.

Anwendung: Zum Bohren von festen und hochfesten CrNi-Legierungen sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Federstahl, Mn-Stahl usw. mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	10	110.0100	39,28
1,1	36	14	10	110.0110	38,67
1,2	38	16	10	110.0120	39,28
1,3	38	16	10	110.0130	37,66
1,4	40	18	10	110.0140	36,54
1,5	40	18	10	110.0150	34,31
1,6	43	20	10	110.0160	32,78
1,7	43	20	10	110.0170	33,90
1,8	46	22	10	110.0180	30,15
1,9	46	22	10	110.0190	30,65
2,0	49	24	10	110.0200	27,51
2,1	49	24	10	110.0210	30,15
2,2	53	27	10	110.0220	31,77
2,3	53	27	10	110.0230	31,77
2,4	57	30	10	110.0240	31,77
2,5	57	30	10	110.0250	32,18
2,6	57	30	10	110.0260	32,78
2,7	61	33	10	110.0270	32,78
2,8	61	33	10	110.0280	33,90
2,9	61	33	10	110.0290	33,90
3,0	61	33	10	110.0300	29,54
3,1	65	35	10	110.0310	34,31
3,2	65	35	10	110.0320	31,77
3,3	65	35	10	110.0330	34,92
3,4	70	39	10	110.0340	34,31
3,5	70	39	10	110.0350	31,77
3,6	70	39	10	110.0360	37,15
3,7	70	39	10	110.0370	38,67
3,8	75	43	10	110.0380	39,28
3,9	75	43	10	110.0390	41,62
4,0	75	43	10	110.0400	33,90
4,1	75	43	10	110.0410	43,54
4,2	75	43	10	110.0420	38,67
4,3	80	47	10	110.0430	44,15
4,4	80	47	10	110.0440	44,15
4,5	80	47	10	110.0450	41,62
4,6	80	47	10	110.0460	44,15
4,7	80	47	10	110.0470	45,17
4,8	86	52	10	110.0480	45,57
4,9	86	52	10	110.0490	47,40
5,0	86	52	10	110.0500	39,28
5,1	86	52	10	110.0510	48,42
5,2	86	52	10	110.0520	48,42
5,3	86	52	10	110.0530	48,42
5,4	93	57	10	110.0540	54,81
5,5	93	57	10	110.0550	53,29
5,6	93	57	10	110.0560	55,93
5,7	93	57	10	110.0570	57,55
5,8	93	57	10	110.0580	58,16
5,9	93	57	10	110.0590	58,67
6,0	93	57	10	110.0600	53,29
6,1	101	63	10	110.0610	63,03
6,2	101	63	10	110.0620	63,03
6,3	101	63	10	110.0630	63,54
6,4	101	63	10	110.0640	67,29

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,5	101	63	10	110.0650	64,55
6,6	101	63	10	110.0660	69,93
6,7	101	63	10	110.0670	71,56
6,8	109	69	10	110.0680	82,72
6,9	109	69	10	110.0690	82,72
7,0	109	69	10	110.0700	76,94
7,1	109	69	10	110.0710	87,70
7,2	109	69	10	110.0720	88,10
7,3	109	69	10	110.0730	88,10
7,4	109	69	10	110.0740	89,83
7,5	109	69	10	110.0750	83,84
7,6	117	75	10	110.0760	95,31
7,7	117	75	10	110.0770	95,31
7,8	117	75	10	110.0780	96,73
7,9	117	75	10	110.0790	99,47
8,0	117	75	10	110.0800	83,84
8,1	117	75	5	110.0810	50,65
8,2	117	75	5	110.0820	51,11
8,3	117	75	5	110.0830	55,42
8,4	117	75	5	110.0840	55,42
8,5	117	75	5	110.0850	53,29
8,6	125	81	5	110.0860	61,66
8,7	125	81	5	110.0870	61,66
8,8	125	81	5	110.0880	62,37
8,9	125	81	5	110.0890	65,06
9,0	125	81	5	110.0900	58,92
9,1	125	81	5	110.0910	65,06
9,2	125	81	5	110.0920	65,06
9,3	125	81	5	110.0930	65,92
9,4	125	81	5	110.0940	63,18
9,5	125	81	5	110.0950	65,92
9,6	133	87	5	110.0960	71,56
9,7	133	87	5	110.0970	71,56
9,8	133	87	5	110.0980	78,56
9,9	133	87	5	110.0990	75,31
10,0	133	87	5	110.1000	69,38
10,2	133	87	5	110.1020	87,65
10,5	133	87	5	110.1050	83,69
11,0	142	94	5	110.1100	101,60
11,1	142	94	5	110.1110	129,67
11,5	142	94	5	110.1150	111,85
12,0	151	101	5	110.1200	126,06
12,5	151	101	5	110.1250	140,07
13,0	151	101	5	110.1300	154,13
13,5	160	108	1	110.1350	35,72
14,0	160	108	1	110.1400	38,51
14,5	169	114	1	110.1450	40,61
15,0	169	114	1	110.1500	44,87
15,5	178	120	1	110.1550	50,38
16,0	178	120	1	110.1600	53,25
17,0	184	125	1	110.1700	64,49
18,0	191	130	1	110.1800	73,15
19,0	198	135	1	110.1900	88,29
20,0	205	140	1	110.2000	100,89

HSS-E Spiralbohrer, Typ HD-S, GOLD-LINE, in EV-pack



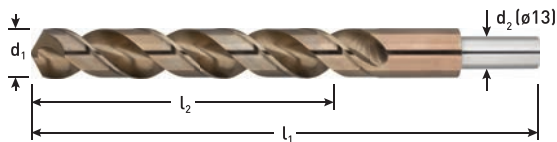
Ausführung: HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Typ HD-S, verstärkte Kerndicke, geschliffen, Cobalt legiert, bronziert, 130° Spitzenwinkel mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C.

Anwendung: Zum Bohren von festen und hochfesten CrNi-Legierungen sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Federstahl, Mn-Stahl usw. mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	1	110.0100E	4,28
1,1	36	14	1	110.0110E	4,24
1,2	38	16	1	110.0120E	4,28
1,3	38	16	1	110.0130E	4,17
1,4	40	18	1	110.0140E	4,01
1,5	40	18	1	110.0150E	3,81
1,6	43	20	1	110.0160E	3,70
1,7	43	20	1	110.0170E	3,77
1,8	46	22	1	110.0180E	3,40
1,9	46	22	1	110.0190E	3,45
2,0	49	24	1	110.0200E	3,15
2,1	49	24	1	110.0210E	3,40
2,2	53	27	1	110.0220E	3,56
2,3	53	27	1	110.0230E	3,56
2,4	57	30	1	110.0240E	3,56
2,5	57	30	1	110.0250E	3,64
2,6	57	30	1	110.0260E	3,70
2,7	61	33	1	110.0270E	3,70
2,8	61	33	1	110.0280E	3,77
2,9	61	33	1	110.0290E	3,77
3,0	61	33	1	110.0300E	3,35
3,1	65	35	1	110.0310E	3,81
3,2	65	35	1	110.0320E	3,56
3,3	65	35	1	110.0330E	3,87
3,4	70	39	1	110.0340E	3,81
3,5	70	39	1	110.0350E	3,56
3,6	70	39	1	110.0360E	4,11
3,7	70	39	1	110.0370E	4,24
3,8	75	43	1	110.0380E	4,28
3,9	75	43	1	110.0390E	4,52
4,0	75	43	1	110.0400E	3,77
4,1	75	43	1	110.0410E	4,71
4,2	75	43	1	110.0420E	4,24
4,3	80	47	1	110.0430E	4,80
4,4	80	47	1	110.0440E	4,80
4,5	80	47	1	110.0450E	4,55
4,6	80	47	1	110.0460E	4,80
4,7	80	47	1	110.0470E	4,87
4,8	86	52	1	110.0480E	4,93
4,9	86	52	1	110.0490E	5,15
5,0	86	52	1	110.0500E	4,32
5,1	86	52	1	110.0510E	5,21
5,2	86	52	1	110.0520E	5,21
5,3	86	52	1	110.0530E	5,21
5,4	93	57	1	110.0540E	5,83
5,5	93	57	1	110.0550E	5,67
5,6	93	57	1	110.0560E	5,96
5,7	93	57	1	110.0570E	6,11
5,8	93	57	1	110.0580E	6,18
5,9	93	57	1	110.0590E	6,23

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,0	93	57	1	110.0600E	5,67
6,1	101	63	1	110.0610E	6,66
6,2	101	63	1	110.0620E	6,66
6,3	101	63	1	110.0630E	6,73
6,4	101	63	1	110.0640E	7,05
6,5	101	63	1	110.0650E	6,77
6,6	101	63	1	110.0660E	7,31
6,7	101	63	1	110.0670E	7,47
6,8	109	69	1	110.0680E	8,60
6,9	109	69	1	110.0690E	8,60
7,0	109	69	1	110.0700E	8,08
7,1	109	69	1	110.0710E	8,57
7,2	109	69	1	110.0720E	8,82
7,3	109	69	1	110.0730E	8,82
7,4	109	69	1	110.0740E	8,97
7,5	109	69	1	110.0750E	8,77
7,6	117	75	1	110.0760E	9,84
7,7	117	75	1	110.0770E	9,50
7,8	117	75	1	110.0780E	9,99
7,9	117	75	1	110.0790E	9,73
8,0	117	75	1	110.0800E	8,77
8,1	117	75	1	110.0810E	10,39
8,2	117	75	1	110.0820E	10,53
8,3	117	75	1	110.0830E	10,92
8,4	117	75	1	110.0840E	10,92
8,5	117	75	1	110.0850E	10,93
8,6	125	81	1	110.0860E	12,15
8,7	125	81	1	110.0870E	12,15
8,8	125	81	1	110.0880E	12,78
8,9	125	81	1	110.0890E	12,82
9,0	125	81	1	110.0900E	12,08
9,1	125	81	1	110.0910E	13,33
9,2	125	81	1	110.0920E	13,33
9,3	125	81	1	110.0930E	12,95
9,4	125	81	1	110.0940E	12,95
9,5	125	81	1	110.0950E	13,45
9,6	133	87	1	110.0960E	14,01
9,7	133	87	1	110.0970E	14,01
9,8	133	87	1	110.0980E	15,89
9,9	133	87	1	110.0990E	15,31
10,0	133	87	1	110.1000E	14,12
10,2	133	87	1	110.1020E	17,70
10,5	133	87	1	110.1050E	16,90
11,0	142	94	1	110.1100E	20,51
11,1	142	94	1	110.1110E	25,95
11,5	142	94	1	110.1150E	22,51
12,0	151	101	1	110.1200E	25,28
12,5	151	101	1	110.1250E	28,00
13,0	151	101	1	110.1300E	30,71

HSS-E Spiralbohrer, Typ HD-S, GOLD-LINE, Schaft ø13



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Typ HD-S, verstärkte Kerndicke, geschliffen, Cobalt legiert, bronziert, 130° Spitzenwinkel mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und mit abgesetztem Schaft ø13mm.

Anwendung: Zum Bohren von festen und hochfesten CrNi-Legierungen sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Federstahl, Mn-Stahl usw. mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13,5	160	108	13	1	110.1351	40,22
14,0	160	108	13	1	110.1401	42,76
14,5	169	114	13	1	110.1451	45,07
15,0	169	114	13	1	110.1501	49,31
15,5	178	120	13	1	110.1551	54,96

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16,0	178	120	13	1	110.1601	57,75
17,0	184	125	13	1	110.1701	70,09
18,0	191	130	13	1	110.1801	79,88
19,0	198	135	13	1	110.1901	95,63
20,0	205	140	13	1	110.2001	108,22

900

HSS-E Spiralbohrersatz, Typ HD-S, GOLD-LINE, in ABS-Kassette



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Typ HD-S, verstärkte Kerndicke, geschliffen, Cobalt legiert, bronziert, 130° Spitzenwinkel mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C.

Anwendung: Zum Bohren von festen und hochfesten CrNi-Legierungen sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Federstahl, Mn-Stahl usw. mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19-tlg. Spiralbohrersatz	110	Geschliffen	ø1 - 10 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0023A	119,36
25-tlg. Spiralbohrersatz	110	Geschliffen	ø1 - 13 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0029A	273,91

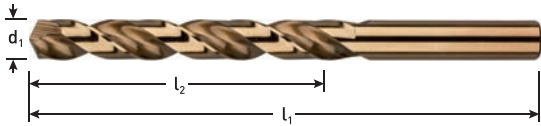
HSS-E Spiralbohrersatz, Typ HD-S, GOLD-LINE, im Kunststoffkoffer



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Typ HD-S, verstärkte Kerndicke, geschliffen, Cobalt legiert, bronziert, 130° Spitzenwinkel mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C.

Anwendung: Zum Bohren von festen und hochfesten CrNi-Legierungen sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Federstahl, Mn-Stahl usw. mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
170-tlg. Spiralbohrersatz	110	Geschliffen	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je	1	900.0172WK	990,95
202-tlg. Spiralbohrersatz	110	Geschliffen	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je ø10,5 - 13 / 0,5mm steigend / 2 St. je Kernlochmassen ø3,3 und 4,2 / 10 St. je	1	900.0232WK	1359,82



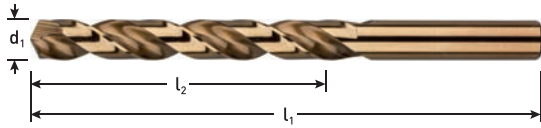
Ausführung: HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Typ N, geschliffen, Cobalt legiert, bronziert, 135° Spitzenwinkel mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C.

Anwendung: Zum Bohren von festen und hochfesten CrNi-Legierungen sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Federstahl, Mn-Stahl usw. mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	10	111.0100	23,40
1,1	36	14	10	111.0110	28,40
1,2	38	16	10	111.0120	28,40
1,3	38	16	10	111.0130	28,40
1,4	40	18	10	111.0140	28,40
1,5	40	18	10	111.0150	22,40
1,6	43	20	10	111.0160	28,40
1,7	43	20	10	111.0170	28,40
1,8	46	22	10	111.0180	28,40
1,9	46	22	10	111.0190	28,40
2,0	49	24	10	111.0200	22,90
2,1	49	24	10	111.0210	29,70
2,2	53	27	10	111.0220	29,70
2,3	53	27	10	111.0230	29,70
2,4	57	30	10	111.0240	29,70
2,5	57	30	10	111.0250	22,90
2,6	57	30	10	111.0260	28,90
2,7	61	33	10	111.0270	28,90
2,8	61	33	10	111.0280	28,90
2,9	61	33	10	111.0290	28,90
3,0	61	33	10	111.0300	22,40
3,1	61	36	10	111.0310	27,30
3,2	65	35	10	111.0320	27,30
3,3	65	36	10	111.0330	27,30
3,4	70	39	10	111.0340	28,90
3,5	70	39	10	111.0350	27,30
3,6	70	39	10	111.0360	34,70
3,7	70	39	10	111.0370	34,70
3,8	75	43	10	111.0380	34,70
3,9	75	43	10	111.0390	34,70
4,0	75	43	10	111.0400	28,90
4,1	75	43	10	111.0410	32,20
4,2	75	43	10	111.0420	32,20
4,3	80	47	10	111.0430	34,70
4,4	80	47	10	111.0440	34,70
4,5	80	47	10	111.0450	33,30
4,6	80	47	10	111.0460	38,40
4,7	80	47	10	111.0470	38,40
4,8	86	52	10	111.0480	38,40
4,9	86	52	10	111.0490	38,40
5,0	86	52	10	111.0500	35,20
5,1	86	52	10	111.0510	41,30
5,2	86	52	10	111.0520	41,30
5,3	86	52	10	111.0530	41,30
5,4	93	57	10	111.0540	41,30
5,5	93	57	10	111.0550	44,40
5,6	93	57	10	111.0560	52,50
5,7	93	57	10	111.0570	52,50
5,8	93	57	10	111.0580	52,50

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5,9	93	57	10	111.0590	52,50
6,0	93	57	10	111.0600	47,10
6,1	101	63	10	111.0610	58,60
6,2	101	63	10	111.0620	58,60
6,3	101	63	10	111.0630	58,60
6,4	101	63	10	111.0640	58,60
6,5	101	63	10	111.0650	56,90
6,6	101	63	10	111.0660	69,70
6,7	101	63	10	111.0670	69,70
6,8	109	69	10	111.0680	66,00
6,9	109	69	10	111.0690	69,70
7,0	109	69	10	111.0700	61,80
7,1	109	69	10	111.0710	89,60
7,2	109	69	10	111.0720	89,60
7,3	109	69	10	111.0730	89,60
7,4	109	69	10	111.0740	89,60
7,5	109	69	10	111.0750	66,00
7,6	117	75	10	111.0760	108,00
7,7	117	75	10	111.0770	108,00
7,8	117	75	10	111.0780	108,00
7,9	117	75	10	111.0790	108,00
8,0	117	75	10	111.0800	77,20
8,1	117	75	5	111.0810	51,50
8,2	117	75	5	111.0820	51,50
8,3	117	75	5	111.0830	51,50
8,4	117	75	5	111.0840	51,50
8,5	117	75	5	111.0850	40,10
8,6	125	81	5	111.0860	65,45
8,7	125	81	5	111.0870	65,45
8,8	125	81	5	111.0880	65,45
8,9	125	81	5	111.0890	65,45
9,0	125	81	5	111.0900	51,25
9,1	125	81	5	111.0910	72,50
9,2	125	81	5	111.0920	72,50
9,3	125	81	5	111.0930	72,50
9,4	125	81	5	111.0940	72,50
9,5	125	81	5	111.0950	53,10
9,6	133	87	5	111.0960	85,55
9,7	133	87	5	111.0970	85,55
9,8	133	87	5	111.0980	85,55
9,9	133	87	5	111.0990	85,55
10,0	133	87	5	111.1000	58,05
10,2	133	87	5	111.1020	82,35
10,5	133	87	5	111.1050	82,35
11,0	142	94	5	111.1100	91,35
11,5	142	94	5	111.1150	109,25
12,0	151	101	5	111.1200	116,60
12,5	151	101	5	111.1250	142,30
13,0	151	101	5	111.1300	145,95

HSS-E Spiralbohrer, SILVER-LINE, in EV-pack



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Typ N, geschliffen, Kobalt legiert, bronziert, 135° Spitzenwinkel mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C.

Anwendung: Zum Bohren von festen und hochfesten CrNi-Legierungen sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Federstahl, Mn-Stahl usw. mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0	34	12	1	111.0100E	2,80
1,1	36	14	1	111.0110E	3,26
1,2	38	16	1	111.0120E	3,26
1,3	38	16	1	111.0130E	3,26
1,4	40	18	1	111.0140E	3,26
1,5	40	18	1	111.0150E	2,68
1,6	43	20	1	111.0160E	3,26
1,7	43	20	1	111.0170E	3,26
1,8	46	22	1	111.0180E	3,26
1,9	46	22	1	111.0190E	3,26
2,0	49	24	1	111.0200E	2,62
2,1	49	24	1	111.0210E	3,39
2,2	53	27	1	111.0220E	3,39
2,3	53	27	1	111.0230E	3,39
2,4	57	30	1	111.0240E	3,39
2,5	57	30	1	111.0250E	2,76
2,6	57	30	1	111.0260E	3,32
2,7	61	33	1	111.0270E	3,32
2,8	61	33	1	111.0280E	3,32
2,9	61	33	1	111.0290E	3,32
3,0	61	33	1	111.0300E	2,76
3,1	65	35	1	111.0310E	3,14
3,2	65	35	1	111.0320E	3,14
3,3	65	35	1	111.0330E	3,14
3,4	70	39	1	111.0340E	3,32
3,5	70	39	1	111.0350E	3,14
3,6	70	39	1	111.0360E	3,89
3,7	70	39	1	111.0370E	3,89
3,8	75	43	1	111.0380E	3,89
3,9	75	43	1	111.0390E	3,89
4,0	75	43	1	111.0400E	3,41
4,1	75	43	1	111.0410E	3,64
4,2	75	43	1	111.0420E	4,01
4,3	80	47	1	111.0430E	3,92
4,4	80	47	1	111.0440E	3,92
4,5	80	47	1	111.0450E	4,01
4,6	80	47	1	111.0460E	4,29
4,7	80	47	1	111.0470E	4,29
4,8	86	52	1	111.0480E	4,29
4,9	86	52	1	111.0490E	4,29
5,0	86	52	1	111.0500E	4,01
5,1	86	52	1	111.0510E	5,62
5,2	86	52	1	111.0520E	5,72
5,3	86	52	1	111.0530E	4,59
5,4	93	57	1	111.0540E	4,59
5,5	93	57	1	111.0550E	5,11
5,6	93	57	1	111.0560E	5,70
5,7	93	57	1	111.0570E	5,70
5,8	93	57	1	111.0580E	5,70

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5,9	93	57	1	111.0590E	5,70
6,0	93	57	1	111.0600E	5,11
6,1	101	63	1	111.0610E	6,32
6,2	101	63	1	111.0620E	6,32
6,3	101	63	1	111.0630E	6,32
6,4	101	63	1	111.0640E	6,32
6,5	101	63	1	111.0650E	6,48
6,6	101	63	1	111.0660E	7,43
6,7	101	63	1	111.0670E	7,43
6,8	109	69	1	111.0680E	7,21
6,9	109	69	1	111.0690E	7,48
7,0	109	69	1	111.0700E	6,64
7,1	109	69	1	111.0710E	9,47
7,2	109	69	1	111.0720E	9,47
7,3	109	69	1	111.0730E	9,47
7,4	109	69	1	111.0740E	9,47
7,5	109	69	1	111.0750E	7,91
7,6	117	75	1	111.0760E	11,31
7,7	117	75	1	111.0770E	11,31
7,8	117	75	1	111.0780E	11,31
7,9	117	75	1	111.0790E	11,31
8,0	117	75	1	111.0800E	8,56
8,1	117	75	1	111.0810E	10,81
8,2	117	75	1	111.0820E	10,81
8,3	117	75	1	111.0830E	10,81
8,4	117	75	1	111.0840E	10,81
8,5	117	75	1	111.0850E	9,22
8,6	125	81	1	111.0860E	13,65
8,7	125	81	1	111.0870E	13,65
8,8	125	81	1	111.0880E	13,65
8,9	125	81	1	111.0890E	13,65
9,0	125	81	1	111.0900E	11,37
9,1	125	81	1	111.0910E	15,06
9,2	125	81	1	111.0920E	15,06
9,3	125	81	1	111.0930E	15,06
9,4	125	81	1	111.0940E	15,06
9,5	125	81	1	111.0950E	12,07
9,6	133	87	1	111.0960E	17,67
9,7	133	87	1	111.0970E	17,67
9,8	133	87	1	111.0980E	17,67
9,9	133	87	1	111.0990E	17,67
10,0	133	87	1	111.1000E	13,02
10,2	133	87	1	111.1020E	17,03
10,5	133	87	1	111.1050E	19,04
11,0	142	94	1	111.1100E	20,63
11,5	142	94	1	111.1150E	23,64
12,0	151	101	1	111.1200E	23,64
12,5	151	101	1	111.1250E	30,11
13,0	151	101	1	111.1300E	30,11

900

HSS-E Spiralbohrersatz, SILVER-LINE, in PVC-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Typ N, geschliffen, Cobalt legiert, bronziert, 135° Spitzenwinkel mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C.

Anwendung: Zum Bohren von festen und hochfesten CrNi-Legierungen sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Federstahl, Mn-Stahl usw. mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Spiralbohrersatz	111	Geschliffen	ø2, 3, 4, 5, 6 und 8mm, 1 St. je	1	900.1030	23,40

HSS-E Spiralbohrersatz, SILVER-LINE, in ABS-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Typ N, geschliffen, Cobalt legiert, bronziert, 135° Spitzenwinkel mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C.

Anwendung: Zum Bohren von festen und hochfesten CrNi-Legierungen sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Federstahl, Mn-Stahl usw. mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19-tlg. Spiralbohrersatz	111	Geschliffen	ø1 - 10 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0023K	83,00
25-tlg. Spiralbohrersatz	111	Geschliffen	ø1 - 13 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0029K	177,13

HSS-E Spiralbohrersatz, SILVER-LINE, im Kunststoffkoffer

ROTEC®



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer DIN 338, Typ N, geschliffen, Cobalt legiert, bronziert, 135° Spitzenwinkel mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C.

Anwendung: Zum Bohren von festen und hochfesten CrNi-Legierungen sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Federstahl, Mn-Stahl usw. mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
170-tlg. Spiralbohrersatz	111	Geschliffen	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je	1	900.0172K	503,50
202-tlg. Spiralbohrersatz	111	Geschliffen	ø1 - 8 / 0,5mm steigend / 10 St. je ø8,5 - 10 / 0,5mm steigend / 5 St. je ø10,5 - 13 / 0,5mm steigend / 2 St. je Kernlochmassen ø3,3 und 4,2 / 10 St. je	1	900.0232K	819,57

116

HSS-E Spiralbohrer, TOP-X, GOLD-LINE

Kreuzanschliff

Für ein schnelles, einfaches und genaues Anbohren bei geringer Vorschubkraft ohne Vorkörnern, sogar beim Anbohren von gewölbten Oberflächen.

UNI-Spirale

Der Kern mit normaler Stärke in Kombination mit der 40° Spirale ergibt einen universell einsetzbaren Bohrer mit hervorragender Stabilität.



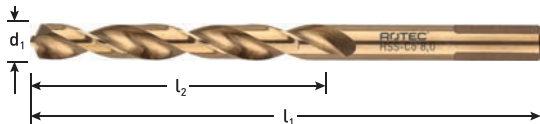
135° Spitzenwinkel

Die 135° Hochleistungsschneide sorgt für eine sehr hohe Zentriergenauigkeit, insbesondere bei handgeführten Anwendungen mit dem Akku-Bohrschrauber. Erhöhte Lebensdauer des Akkus durch Verringerung der Schnittkräfte. Genaue und runde Löcher, auch in Bleche usw. mit geringer Materialstärke!



3-Flächenschaft

Hervorragende Fixierung im Futter und optimale Kraftübertragung bei geringem Kraftaufwand. Ideal für den portablen Einsatz in Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern.



DIN 338 **HSS Co5%** **C** **135°** **N** **3**

Ausführung:

HSS-E Spiralbohrer, DIN 338, Typ N Spirale, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel und mit Zylinderschaft. Ab ø4 mit 3-Flächenschaft für optimaler Klemmung im Bohrfutter. Sehr geeignet für Einsatz in portablen Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern. Schnelles und genaues Anbohren ohne Vorkörnern, länger bohren mit einer Akkuladung dank der reduzierten Schnittkräfte, präzise und runde Löcher, auch in Blech.

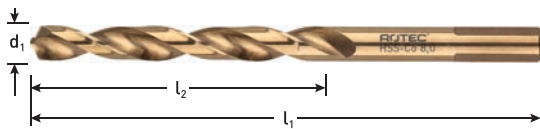
Anwendung:

Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl und Edelstahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	10	116.0100	28,50
1,5	40	18	10	116.0150	27,20
2,0	49	24	10	116.0200	27,70
2,5	57	30	10	116.0250	27,70
3,0	61	33	10	116.0300	27,20
3,3	65	36	10	116.0330	32,70
3,5	70	39	10	116.0350	33,10
4,0	75	43	10	116.0400	35,20
4,2	75	43	10	116.0420	37,30
4,5	80	47	10	116.0450	40,40
5,0	86	52	10	116.0500	42,60
5,5	86	52	10	116.0550	54,00
6,0	93	57	10	116.0600	57,10
6,5	101	63	10	116.0650	69,00

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,8	109	69	10	116.0680	75,50
7,0	109	69	10	116.0700	75,00
7,5	109	69	10	116.0750	80,20
8,0	117	75	10	116.0800	98,00
8,5	117	75	5	116.0850	50,85
9,0	125	81	5	116.0900	65,00
9,5	125	81	5	116.0950	67,35
10,0	133	87	5	116.1000	73,55
10,5	133	87	5	116.1050	104,35
11,0	142	94	5	116.1100	115,85
11,5	142	94	5	116.1150	138,50
12,0	151	101	5	116.1200	147,80
12,5	151	101	5	116.1250	180,45
13,0	151	101	5	116.1300	185,10

HSS-E Spiralbohrer, TOP-X, GOLD-LINE, in EV-pack



DIN 338 **HSS Co5%** **C** **135°** **N** **3**

Ausführung:

HSS-E Spiralbohrer, DIN 338, Typ N Spirale, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel und mit Zylinderschaft. Ab ø4 mit 3-Flächenschaft für optimaler Klemmung im Bohrfutter. Sehr geeignet für Einsatz in portablen Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern. Schnelles und genaues Anbohren ohne Vorkörnern, länger bohren mit einer Akkuladung dank der reduzierten Schnittkräfte, präzise und runde Löcher, auch in Blech.

Anwendung:

Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl und Edelstahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	1	116.0100E	3,33
1,5	40	18	1	116.0150E	3,21
2,0	49	24	1	116.0200E	3,27
2,5	57	30	1	116.0250E	3,27
3,0	61	33	1	116.0300E	3,21
3,3	65	36	1	116.0330E	3,76
3,5	70	39	1	116.0350E	3,80
4,0	75	43	1	116.0400E	4,00
4,2	75	43	1	116.0420E	4,20
4,5	80	47	1	116.0450E	4,53
5,0	86	52	1	116.0500E	4,75
5,5	86	52	1	116.0550E	5,88
6,0	93	57	1	116.0600E	6,20
6,5	101	63	1	116.0650E	7,44

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,8	109	69	1	116.0680E	8,51
7,0	109	69	1	116.0700E	8,04
7,5	109	69	1	116.0750E	8,55
8,0	117	75	1	116.0800E	10,33
8,5	117	75	1	116.0850E	10,84
9,0	125	81	1	116.0900E	13,66
9,5	125	81	1	116.0950E	14,13
10,0	133	87	1	116.1000E	15,37
10,5	133	87	1	116.1050E	21,56
11,0	142	94	1	116.1100E	23,96
11,5	142	94	1	116.1150E	28,49
12,0	151	101	1	116.1200E	30,35
12,5	151	101	1	116.1250E	36,88
13,0	151	101	1	116.1300E	37,80

900

HSS-E Spiralbohrersatz, TOP-X, GOLD-LINE, in PVC-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer, DIN 338, Typ N Spirale, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel und mit Zylinderschaft. Ab ø4 mit 3-Flächenschaft für optimaler Klemmung im Bohrfutter. Sehr geeignet für Einsatz in portablen Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern. Schnelles und genaues Anbohren ohne Vorkörnern, länger bohren mit einer Akkuladung dank der reduzierten Schnittkräfte, präzise und runde Löcher, auch in Blech.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl und Edelstahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Spiralbohrersatz	116	Geschliffen	ø2, 3, 4, 5, 6 und 8mm, 1 St. je	1	900.1035	33,11

HSS-E Spiralbohrersatz, TOP-X, GOLD-LINE, in ABS-Kassette

ROTEC®



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer, DIN 338, Typ N Spirale, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel und mit Zylinderschaft. Ab ø4 mit 3-Flächenschaft für optimaler Klemmung im Bohrfutter. Sehr geeignet für Einsatz in portablen Bohrmaschinen und Akku-Bohrschraubern. Schnelles und genaues Anbohren ohne Vorkörnern, länger bohren mit einer Akkuladung dank der reduzierten Schnittkräfte, präzise und runde Löcher, auch in Blech.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl und Edelstahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19-tlg. Spiralbohrersatz	116	Geschliffen	ø1 - 10 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0064	114,37
25-tlg. Spiralbohrersatz	116	Geschliffen	ø1 - 13 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.0065	239,57

112

HSS-E Spiralbohrer, Typ TLS1000

ROTEC®



DIN
338
HSS
Co8%
S
130°
TLS1000

Ausführung: HSS-E Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Typ TLS1000-Spirale für grosse Bohrtiefen (>5xD ohne Ausspänen ist möglich), 130° Spitzenwinkel. Eine spezielle Spitzengeometrie (DIN 1412-S) (DIN 1412-C < ø3,0) ermöglicht optimale Spanbildung, Verringerung von Vorschubkraft und Drehmoment. Sehr stabiler Bohrer mit hervorragender Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Zum Bohren von legierten Stählen, wie Wälzlager-, Vergütungs- und Einsatzstähle sowie von langspannenden Werkstoffen mit Festigkeiten bis 1.300 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0	34	12	10	112.0100	38,27
1,5	40	18	10	112.0150	43,95
2,0	49	24	10	112.0200	37,35
2,5	57	30	10	112.0250	37,35
3,0	61	33	10	112.0300	39,69
3,5	70	39	10	112.0350	42,02
4,0	75	43	10	112.0400	46,59
4,5	80	47	10	112.0450	55,11
5,0	86	52	10	112.0500	59,28
5,5	93	57	10	112.0550	70,24
6,0	93	57	10	112.0600	76,73
6,5	101	63	10	112.0650	83,94
7,0	109	69	10	112.0700	87,19

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7,5	109	69	10	112.0750	105,05
8,0	117	75	10	112.0800	113,17
8,5	117	75	5	112.0850	63,34
9,0	125	81	5	112.0900	65,98
9,5	125	81	5	112.0950	81,91
10,0	133	87	5	112.1000	72,78
11,0	142	94	5	112.1100	126,88
11,5	142	94	5	112.1150	135,05
12,0	151	101	5	112.1200	160,78
12,5	151	101	5	112.1250	173,36
13,0	151	101	5	112.1300	194,52
20,0*	205	140	1	112.2000	195,29

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

112

HSS-E Spiralbohrer, Typ TLS1000, in EV-Pack

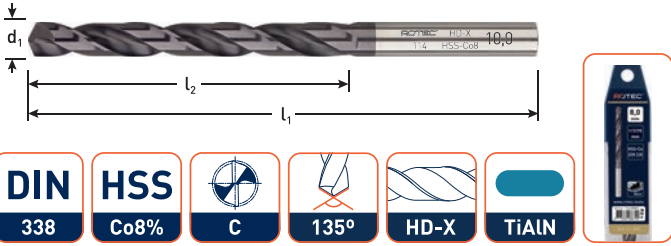


Ausführung: HSS-E Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Typ TLS1000-Spirale für grosse Bohrtiefen (>5xD ohne Ausspänen ist möglich), 130° Spitzenwinkel. Eine spezielle Spitzengeometrie (DIN 1412-S) (DIN 1412-C < ø3,0) ermöglicht optimale Spannbildung, Verringerung von Vorschubkraft und Drehmoment. Sehr stabiler Bohrer mit hervorragender Warmhärtebeständigkeit.

Anwendung: Zum Bohren von legierten Stählen, wie Wälzlager-, Vergütungs- und Einsatzstähle sowie von langspannenden Werkstoffen mit Festigkeiten bis 1.300 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	1	112.0100E	4,33
1,1	36	14	1	112.0110E	4,90
1,2	38	16	1	112.0120E	4,90
1,3	38	16	1	112.0130E	4,90
1,4	40	18	1	112.0140E	4,90
1,5	40	18	1	112.0150E	4,90
1,6	43	20	1	112.0160E	4,57
1,7	43	20	1	112.0170E	4,57
1,8	46	22	1	112.0180E	4,57
1,9	46	22	1	112.0190E	4,57
2,0	49	24	1	112.0200E	4,24
2,1	49	24	1	112.0210E	4,71
2,2	53	27	1	112.0220E	4,71
2,3	53	27	1	112.0230E	4,71
2,4	57	30	1	112.0240E	4,79
2,5	57	30	1	112.0250E	4,24
2,6	57	30	1	112.0260E	4,79
2,7	61	33	1	112.0270E	5,05
2,8	61	33	1	112.0280E	5,05
2,9	61	33	1	112.0290E	5,17
3,0	61	33	1	112.0300E	4,48
3,1	65	36	1	112.0310E	5,24
3,2	65	36	1	112.0320E	5,17
3,3	65	36	1	112.0330E	5,24
3,4	70	39	1	112.0340E	5,71
3,5	70	39	1	112.0350E	4,71
3,6	70	39	1	112.0360E	5,82
3,7	70	39	1	112.0370E	6,02
3,8	75	43	1	112.0380E	6,06
3,9	75	43	1	112.0390E	6,35
4,0	75	43	1	112.0400E	5,17
4,1	75	43	1	112.0410E	6,35
4,2	75	43	1	112.0420E	5,82
4,3	80	47	1	112.0430E	6,50
4,4	80	47	1	112.0440E	6,50
4,5	80	47	1	112.0450E	6,02
4,6	80	47	1	112.0460E	6,85
4,7	80	47	1	112.0470E	6,85
4,8	86	52	1	112.0480E	6,85
4,9	86	52	1	112.0490E	7,03
5,0	86	52	1	112.0500E	6,44
5,1	86	52	1	112.0510E	7,03
5,2	86	52	1	112.0520E	7,27
5,3	86	52	1	112.0530E	7,27
5,4	93	57	1	112.0540E	7,75
5,5	93	57	1	112.0550E	7,53
5,6	93	57	1	112.0560E	8,14
5,7	93	57	1	112.0570E	8,14
5,8	93	57	1	112.0580E	8,14
5,9	93	57	1	112.0590E	8,23

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,0	93	57	1	112.0600E	8,18
6,1	101	63	1	112.0610E	8,54
6,2	101	63	1	112.0620E	9,00
6,3	101	63	1	112.0630E	9,54
6,4	101	63	1	112.0640E	10,00
6,5	101	63	1	112.0650E	8,90
6,6	101	63	1	112.0660E	10,23
6,7	101	63	1	112.0670E	10,23
6,8	109	69	1	112.0680E	10,47
6,9	109	69	1	112.0690E	10,89
7,0	109	69	1	112.0700E	9,23
7,1	109	69	1	112.0710E	14,05
7,2	109	69	1	112.0720E	14,05
7,3	109	69	1	112.0730E	14,05
7,4	109	69	1	112.0740E	14,05
7,5	109	69	1	112.0750E	11,01
7,6	117	75	1	112.0760E	15,39
7,7	117	75	1	112.0770E	15,39
7,8	117	75	1	112.0780E	15,39
7,9	117	75	1	112.0790E	15,39
8,0	117	75	1	112.0800E	11,82
8,1	117	75	1	112.0810E	16,89
8,2	117	75	1	112.0820E	17,21
8,3	117	75	1	112.0830E	20,62
8,4	117	75	1	112.0840E	20,62
8,5	117	75	1	112.0850E	13,17
8,6	125	81	1	112.0860E	20,62
8,7	125	81	1	112.0870E	21,13
8,8	125	81	1	112.0880E	21,13
8,9	125	81	1	112.0890E	21,13
9,0	125	81	1	112.0900E	13,70
9,1	125	81	1	112.0910E	22,50
9,2	125	81	1	112.0920E	23,67
9,3	125	81	1	112.0930E	23,67
9,4	125	81	1	112.0940E	23,67
9,5	125	81	1	112.0950E	16,89
9,6	133	87	1	112.0960E	25,20
9,7	133	87	1	112.0970E	27,21
9,8	133	87	1	112.0980E	27,21
9,9	133	87	1	112.0990E	27,21
10,0	133	87	1	112.1000E	15,06
10,2	133	87	1	112.1020E	25,88
10,5	133	87	1	112.1050E	24,19
10,8	142	94	1	112.1080E	36,86
11,0	142	94	1	112.1100E	25,88
11,5	142	94	1	112.1150E	27,52
12,0	151	101	1	112.1200E	32,66
12,5	151	101	1	112.1250E	35,18
12,8	151	101	1	112.1280E	63,93
13,0	151	101	1	112.1300E	39,41



Ausführung: HSS-E Hochleistungsspiralbohrer, DIN 338, Typ HD-X, geschliffen, verstärkte Kerndicke, 135° Spitzenwinkel, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Höhere Schleiffestigkeit und thermische Stabilität dank TiAlN-TOP-Beschichtung nach aktuellster Technologie.

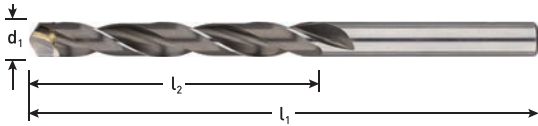
Anwendung: Der HD-X Spiralbohrer ist ein sehr universeller Bohrer, der in vielen unterschiedlichen Materialgruppen eingesetzt werden kann! Besonders geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren, in hochfeste Materialien bis 1.400 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Werkzeugstahl usw.
Materialgruppen : 1.1 - 1.6 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.3 / 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	34	12	1	114.0100C	9,37
1,1	36	14	1	114.0110C	9,37
1,2	38	16	1	114.0120C	9,37
1,3	38	16	1	114.0130C	9,12
1,4	40	18	1	114.0140C	9,02
1,5	40	18	1	114.0150C	8,60
1,6	43	20	1	114.0160C	8,42
1,7	43	20	1	114.0170C	8,42
1,8	46	22	1	114.0180C	8,01
1,9	46	22	1	114.0190C	8,05
2,0	49	24	1	114.0200C	7,57
2,1	49	24	1	114.0210C	8,05
2,2	53	27	1	114.0220C	8,18
2,3	53	27	1	114.0230C	8,18
2,4	57	30	1	114.0240C	8,23
2,5	57	30	1	114.0250C	8,23
2,6	57	30	1	114.0260C	8,42
2,7	61	33	1	114.0270C	8,42
2,8	61	33	1	114.0280C	8,42
2,9	61	33	1	114.0290C	8,42
3,0	61	33	1	114.0300C	7,84
3,1	65	36	1	114.0310C	8,60
3,2	65	36	1	114.0320C	8,60
3,3	65	36	1	114.0330C	8,66
3,4	70	39	1	114.0340C	8,60
3,5	70	39	1	114.0350C	8,23
3,6	70	39	1	114.0360C	9,02
3,7	70	39	1	114.0370C	9,12
3,8	75	43	1	114.0380C	9,37
3,9	75	43	1	114.0390C	9,53
4,0	75	43	1	114.0400C	8,42
4,1	75	43	1	114.0410C	9,92
4,2	75	43	1	114.0420C	9,23
4,3	80	47	1	114.0430C	9,96
4,4	80	47	1	114.0440C	9,96
4,5	80	47	1	114.0450C	9,53
4,6	80	47	1	114.0460C	9,96
4,7	80	47	1	114.0470C	10,00
4,8	86	52	1	114.0480C	10,10
4,9	86	52	1	114.0490C	10,37
5,0	86	52	1	114.0500C	9,37
5,1	86	52	1	114.0510C	10,42
5,2	86	52	1	114.0520C	10,56
5,3	86	52	1	114.0530C	10,56
5,4	93	57	1	114.0540C	11,46
5,5	93	57	1	114.0550C	11,21
5,6	93	57	1	114.0560C	11,46
5,7	93	57	1	114.0570C	11,60
5,8	93	57	1	114.0580C	11,79
5,9	93	57	1	114.0590C	11,91
6,0	93	57	1	114.0600C	11,21
6,1	101	63	1	114.0610C	13,25
6,2	101	63	1	114.0620C	13,25
6,3	101	63	1	114.0630C	13,25

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,4	101	63	1	114.0640C	13,84
6,5	101	63	1	114.0650C	13,40
6,6	101	63	1	114.0660C	17,09
6,7	101	63	1	114.0670C	17,24
6,8	109	69	1	114.0680C	18,81
6,9	109	69	1	114.0690C	18,81
7,0	109	69	1	114.0700C	17,95
7,1	109	69	1	114.0710C	18,97
7,2	109	69	1	114.0720C	19,42
7,3	109	69	1	114.0730C	19,42
7,4	109	69	1	114.0740C	19,68
7,5	109	69	1	114.0750C	18,81
7,6	117	75	1	114.0760C	20,38
7,7	117	75	1	114.0770C	20,38
7,8	117	75	1	114.0780C	20,52
7,9	117	75	1	114.0790C	20,73
8,0	117	75	1	114.0800C	18,81
8,1	117	75	1	114.0810C	21,61
8,2	117	75	1	114.0820C	22,17
8,3	117	75	1	114.0830C	23,19
8,4	117	75	1	114.0840C	23,19
8,5	117	75	1	114.0850C	22,76
8,6	125	81	1	114.0860C	24,65
8,7	125	81	1	114.0870C	24,65
8,8	125	81	1	114.0880C	25,07
8,9	125	81	1	114.0890C	25,69
9,0	125	81	1	114.0900C	24,06
9,1	125	81	1	114.0910C	25,69
9,2	125	81	1	114.0920C	25,69
9,3	125	81	1	114.0930C	25,96
9,4	125	81	1	114.0940C	25,96
9,5	125	81	1	114.0950C	25,96
9,6	133	87	1	114.0960C	27,68
9,7	133	87	1	114.0970C	27,68
9,8	133	87	1	114.0980C	29,24
9,9	133	87	1	114.0990C	29,24
10,0	133	87	1	114.1000C	26,98
10,2	133	87	1	114.1020C	33,63
10,5	133	87	1	114.1050C	34,33
11,0	142	94	1	114.1100C	37,24
11,5	142	94	1	114.1150C	40,86
12,0	151	101	1	114.1200C	44,50
12,5	151	101	1	114.1250C	50,12
13,0	151	101	1	114.1300C	53,73
13,5	160	108	1	114.1350C	62,66
14,0	160	108	1	114.1400C	67,73
14,5	169	114	1	114.1450C	71,34
15,0	169	114	1	114.1500C	76,37
16,0	178	120	1	114.1600C	90,98
17,0	184	125	1	114.1700C	106,87
18,0	191	130	1	114.1800C	127,46
19,0	198	135	1	114.1900C	147,57
20,0	205	140	1	114.2000C	166,39

118

HM-Spiralbohrer, HM-bestückt

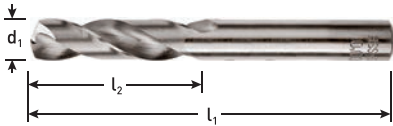


Ausführung: HM-bestückter Spiralbohrer, DIN 338, Schneiden und Spannutt geschliffen, 118° Spitzenwinkel.

Anwendung: Spiralbohrer zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen. Weiterhin geeignet für die Bearbeitung von abrasiven Werkstoffen, zum Aufbohren von existierenden Löchern und Ausbohren von Gewindebohrer usw.
Materialgruppen :
1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2,0	49	24	1	118.0200	21,80
2,1	49	24	1	118.0210	21,80
2,2	53	27	1	118.0220	21,80
2,3	53	27	1	118.0230	21,80
2,4	57	30	1	118.0240	21,80
2,5	57	30	1	118.0250	21,80
2,6	57	30	1	118.0260	21,80
2,7	61	33	1	118.0270	21,80
2,8	61	33	1	118.0280	21,80
2,9	61	33	1	118.0290	21,80
3,0	61	33	1	118.0300	20,02
3,1	65	36	1	118.0310	21,80
3,2	65	36	1	118.0320	21,80
3,3	65	36	1	118.0330	21,80
3,4	70	39	1	118.0340	21,80
3,5	70	39	1	118.0350	20,46
3,6	70	39	1	118.0360	21,80
3,7	70	39	1	118.0370	21,80
3,8	75	43	1	118.0380	21,80
3,9	75	43	1	118.0390	21,80
4,0	75	43	1	118.0400	19,59
4,1	75	43	1	118.0410	21,80
4,2	75	43	1	118.0420	21,80
4,3	80	47	1	118.0430	21,80
4,4	80	47	1	118.0440	21,80
4,5	80	47	1	118.0450	20,02
4,6	80	47	1	118.0460	21,80
4,7	80	47	1	118.0470	21,80
4,8	86	52	1	118.0480	21,80
4,9	86	52	1	118.0490	21,80
5,0	86	52	1	118.0500	19,59
5,1	86	52	1	118.0510	23,67
5,2	86	52	1	118.0520	23,67
5,3	86	52	1	118.0530	23,67
5,4	93	57	1	118.0540	23,67
5,5	93	57	1	118.0550	20,89
5,6	93	57	1	118.0560	24,05
5,7	93	57	1	118.0570	24,05
5,8	93	57	1	118.0580	24,05
5,9	93	57	1	118.0590	24,05
6,0	93	57	1	118.0600	22,23
6,1	101	63	1	118.0610	24,47
6,2	101	63	1	118.0620	24,47
6,3	101	63	1	118.0630	24,47
6,4	101	63	1	118.0640	24,47
6,5	101	63	1	118.0650	22,69
6,6	101	63	1	118.0660	27,12
6,7	101	63	1	118.0670	27,12
6,8	109	69	1	118.0680	27,12
6,9	109	69	1	118.0690	27,12
7,0	109	69	1	118.0700	25,46
7,1	109	69	1	118.0710	28,50
7,2	109	69	1	118.0720	28,50
7,3	109	69	1	118.0730	28,50
7,4	109	69	1	118.0740	28,50
7,5	109	69	1	118.0750	26,68

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7,6	117	75	1	118.0760	30,35
7,7	117	75	1	118.0770	30,35
7,8	117	75	1	118.0780	30,35
7,9	117	75	1	118.0790	30,35
8,0	117	75	1	118.0800	28,50
8,1	117	75	1	118.0810	31,15
8,2	117	75	1	118.0820	31,15
8,3	117	75	1	118.0830	31,15
8,4	117	75	1	118.0840	31,15
8,5	117	75	1	118.0850	29,90
8,6	125	81	1	118.0860	34,36
8,7	125	81	1	118.0870	34,36
8,8	125	81	1	118.0880	34,36
8,9	125	81	1	118.0890	34,36
9,0	125	81	1	118.0900	32,95
9,1	125	81	1	118.0910	37,80
9,2	125	81	1	118.0920	37,80
9,3	125	81	1	118.0930	37,80
9,4	125	81	1	118.0940	37,80
9,5	125	81	1	118.0950	37,03
9,6	133	87	1	118.0960	40,48
9,7	133	87	1	118.0970	40,48
9,8	133	87	1	118.0980	40,48
9,9	133	87	1	118.0990	40,48
10,0	133	87	1	118.1000	38,28
10,1	133	87	1	118.1010	46,17
10,2	133	87	1	118.1020	46,17
10,3	133	87	1	118.1030	46,17
10,4	133	87	1	118.1040	46,17
10,5	133	87	1	118.1050	43,93
10,7	142	94	1	118.1070	48,94
10,8	142	94	1	118.1080	48,94
11,0	142	94	1	118.1100	47,05
11,5	142	94	1	118.1150	50,37
11,6	142	94	1	118.1160	58,39
12,0	151	101	1	118.1200	54,82
12,1	151	101	1	118.1210	64,27
12,2	151	101	1	118.1220	64,27
12,3	151	101	1	118.1230	64,27
12,4	151	101	1	118.1240	64,27
12,5	151	101	1	118.1250	60,38
13,0	151	101	1	118.1300	65,62
13,5	160	108	1	118.1350	71,50
14,0	160	108	1	118.1400	73,41
14,5	169	114	1	118.1450	80,65
15,0	169	114	1	118.1500	90,41
15,5	178	120	1	118.1550	101,52
16,0	178	120	1	118.1600	105,66
16,5	184	125	1	118.1650	132,12
17,0	184	125	1	118.1700	136,25
17,5	191	130	1	118.1750	148,81
18,0	191	130	1	118.1800	148,81
18,5	198	135	1	118.1850	171,04
19,0	198	135	1	118.1900	171,04
19,5	205	140	1	118.1950	194,65
20,0	205	140	1	118.2000	194,65



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 1897, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel, Typ N Spirale.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl < 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

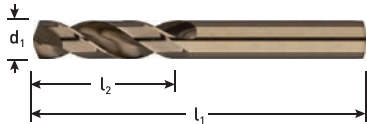
d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,3*	30	8	10	130.0130	39,18
2,0	38	12	10	130.0200	5,50
2,5	43	14	10	130.0250	6,10
2,6*	43	14	10	130.0260	9,50
2,7*	46	16	10	130.0270	9,50
2,9*	46	16	10	130.0290	9,50
3,0	46	16	10	130.0300	10,50
3,2	49	18	10	130.0320	12,20
3,3	49	18	10	130.0330	12,20
3,5	52	20	10	130.0350	12,20
3,6*	52	20	10	130.0360	13,40
3,7*	52	20	10	130.0370	12,20
3,8*	55	22	10	130.0380	12,20
3,9*	55	22	10	130.0390	13,40
4,0	55	22	10	130.0400	12,20
4,1	55	22	10	130.0410	14,90
4,2	55	22	10	130.0420	14,90
4,3*	58	24	10	130.0430	17,80
4,4*	58	24	10	130.0440	18,60
4,5	58	24	10	130.0450	15,50
4,6*	58	24	10	130.0460	20,50
4,7*	58	24	10	130.0470	20,50
4,9	62	26	10	130.0490	18,60

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5,0	62	26	10	130.0500	18,60
5,1*	62	26	10	130.0510	23,90
5,3*	62	26	10	130.0530	28,93
5,5	66	28	10	130.0550	23,90
5,6*	66	28	10	130.0560	30,00
5,7*	66	28	10	130.0570	26,60
5,8*	66	28	10	130.0580	30,00
6,0	66	28	10	130.0600	26,60
6,5	70	31	10	130.0650	30,00
7,0	74	34	10	130.0700	35,40
7,5	74	34	10	130.0750	43,20
8,0	79	37	10	130.0800	53,80
8,5	79	37	10	130.0850	57,10
9,0	84	40	10	130.0900	71,00
9,5	84	40	10	130.0950	77,70
10,0	89	43	10	130.1000	85,80
10,5	89	43	5	130.1050	54,00
11,0	95	47	5	130.1100	51,80
11,5	95	47	5	130.1150	58,65
12,0	102	51	5	130.1200	67,95
12,5	102	51	5	130.1250	78,90
13,0	102	51	5	130.1300	90,55

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

132

HSS-E Spiralbohrer, kurz, SILVER-LINE



Ausführung: HSS-E% kurzspiralbohrer nach DIN 1897, Typ N, geschliffen, bronziert, Spitzenwinkel 135° mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C.

Anwendung: Zum Bohren von festen und hochfesten CrNi-Legierungen sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Federstahl, Mn-Stahl usw. mit einer Zugfestigkeit bis 1.000 N/mm².

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2,0	38	12	10	132.0200	34,60
2,5	43	14	10	132.0250	31,20
2,8	46	16	10	132.0280	36,30
3,0	46	16	10	132.0300	31,20
3,1	49	18	10	132.0310	33,00
3,2	49	18	10	132.0320	33,00
3,3	49	18	10	132.0330	33,00
3,4	52	20	10	132.0340	40,70
3,5	52	20	10	132.0350	33,00
3,6	52	20	10	132.0360	40,70
3,7	52	20	10	132.0370	40,70
3,8	55	22	10	132.0380	40,70
3,9	55	22	10	132.0390	40,70
4,0	55	22	10	132.0400	36,80
4,1	55	22	10	132.0410	43,60
4,2	55	22	10	132.0420	43,60
4,5	58	24	10	132.0450	43,60
4,6	58	24	10	132.0460	52,70
4,8	62	26	10	132.0480	52,70
4,9	62	26	10	132.0490	52,70

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5,0	62	26	10	132.0500	48,80
5,1	62	26	10	132.0510	59,40
5,2	62	26	10	132.0520	59,40
5,5	66	28	10	132.0550	54,20
5,6	66	28	10	132.0560	62,90
5,7	66	28	10	132.0570	62,90
5,8	66	28	10	132.0580	62,90
5,9	66	28	10	132.0590	62,90
6,0	66	28	10	132.0600	61,70
6,5	70	31	10	132.0650	73,70
6,8	74	34	10	132.0680	103,10
7,0	74	34	10	132.0700	84,80
7,5	74	34	10	132.0750	109,30
8,0	79	37	10	132.0800	106,40
8,5	79	37	10	132.0850	125,80
9,0	84	40	10	132.0900	137,90
9,5	84	40	10	132.0950	155,00
10,0	89	43	10	132.1000	172,80
10,5	89	43	1	132.1050	18,79

137C

HSS-E Spiralbohrer, kurz, Typ HD-X, GOLD-LINE, beschichtet (TiAlN), in EV-pack



Ausführung: HSS-E Hochleistungsspiralbohrer, DIN 1897, Typ HD-X, geschliffen, verstärkte Kerndicke, 135° Spitzenwinkel, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Höhere Schleiffestigkeit und thermische Stabilität dank TiAlN-TOP-Beschichtung nach aktuellster Technologie.

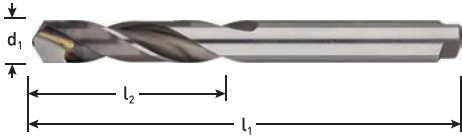
Anwendung: Der HD-X Spiralbohrer ist ein sehr universeller Bohrer, der in vielen unterschiedlichen Materialgruppen eingesetzt werden kann! Besonders geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren, in hochfeste Materialien bis 1.400 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Werkzeugstahl usw. Materialgruppen :

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	26	6	1	137.0100C	9,49
1,2	30	8	1	137.0120C	9,82
1,5	32	9	1	137.0150C	8,83
1,6	34	10	1	137.0160C	9,43
1,8	36	11	1	137.0180C	9,60
1,9	36	11	1	137.0190C	9,39
2,0	38	12	1	137.0200C	7,75
2,3	40	13	1	137.0230C	9,39
2,5	43	14	1	137.0250C	8,29
2,6	40	13	1	137.0260C	9,43
2,7	46	16	1	137.0270C	9,43
2,8	46	16	1	137.0280C	9,43
3,0	46	16	1	137.0300C	8,29
3,2	49	18	1	137.0320C	9,03
3,3	49	18	1	137.0330C	9,39
3,4	52	20	1	137.0340C	10,45
3,5	52	20	1	137.0350C	8,65
3,7	52	20	1	137.0370C	10,45
3,9	55	22	1	137.0390C	10,45
4,0	55	22	1	137.0400C	8,94
4,1	55	22	1	137.0410C	9,64
4,2	55	22	1	137.0420C	9,60
4,3	58	24	1	137.0430C	12,38
4,5	58	24	1	137.0450C	9,64
4,7	58	24	1	137.0470C	12,81
4,8	62	26	1	137.0480C	12,81

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5,0	62	26	1	137.0500C	10,08
5,1	62	26	1	137.0510C	12,81
5,5	66	28	1	137.0550C	11,79
5,6	66	28	1	137.0560C	13,92
5,8	66	28	1	137.0580C	13,92
6,0	66	28	1	137.0600C	11,79
6,5	70	31	1	137.0650C	13,98
6,8	74	34	1	137.0680C	21,38
6,9	74	34	1	137.0690C	22,34
7,0	74	34	1	137.0700C	18,64
7,5	74	34	1	137.0750C	19,66
8,0	79	37	1	137.0800C	20,19
8,3	79	37	1	137.0830C	30,27
8,5	79	37	1	137.0850C	25,72
8,6	84	40	1	137.0860C	31,03
9,0	84	40	1	137.0900C	24,58
9,5	84	40	1	137.0950C	34,60
10,0	89	43	1	137.1000C	27,59
10,2	89	43	1	137.1020C	44,10
10,5	89	43	1	137.1050C	45,49
11,0	95	47	1	137.1100C	45,49
11,5	95	47	1	137.1150C	46,92
12,0	102	51	1	137.1200C	54,80
12,5	102	51	1	137.1250C	59,69
13,0	102	51	1	137.1300C	61,83

134

HM Spiralbohrer, kurz, HM-bestückt



Ausführung: HM-bestückter Spiralbohrer, DIN 8037, Schneiden und Spannutt geschliffen, 118° Spitzenwinkel.

Anwendung: Spiralbohrer zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen. Weiterhin geeignet für die Bearbeitung von abrasiven Werkstoffen, zum Aufbohren von existierenden Löchern und Ausbohren von Gewindebohrer usw.
Materialgruppen : 1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3,0	50	20	1	134.0300	20,89
3,3	56	25	1	134.0330	23,10
3,5	56	25	1	134.0350	21,45
4,0	56	25	1	134.0400	20,46
4,2	63	28	1	134.0420	23,10
4,5	63	28	1	134.0450	20,46
5,0	63	28	1	134.0500	20,46
5,2	71	32	1	134.0520	24,91
5,5	71	32	1	134.0550	22,23
6,0	71	32	1	134.0600	23,10
6,5	71	32	1	134.0650	23,67
6,8	80	40	1	134.0680	28,50

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7,0	80	40	1	134.0700	26,68
7,5	80	40	1	134.0750	28,12
8,0	80	40	1	134.0800	29,90
8,5	90	50	1	134.0850	31,15
9,0	90	50	1	134.0900	34,36
9,5	90	50	1	134.0950	38,81
10,0	100	56	1	134.1000	40,05
10,2	100	56	1	134.1020	48,71
10,5	100	56	1	134.1050	46,17
12,0	112	63	1	134.1200	57,59
13,0	112	63	1	134.1300	68,72

427

HSS-E Schweißpunktbohrer, in EV-pack

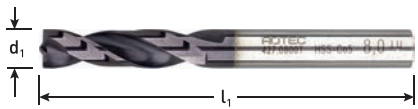


Ausführung: HSS-E Spiralbohrer mit Zylinderschaft und sehr robustem Design zum Ausbohren von Schweißpunkten. Extrem hohe Präzision und gratfreies Bohren ohne Anknörten. Hauptsächlicher Einsatz in Handbohrmaschinen.

Anwendung: Besonders geeignet zum Ausbohren von Schweißpunkten und zum Bohren dünnwandiger Werkstücke.
Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 4.1 - 4.12

d ₁	l ₁	Material	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	66	HSS-E	1	427.0600	10,81
6,5	40	HSS-E	1	427.0651	27,57
8	79	HSS-E	1	427.0800	11,52
8	40	HSS-E	1	427.0801	14,35

HSS-E Schweißpunktbohrer, beschichtet (TiAlN), in EV-pack



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer mit Zylinderschaft und sehr robustem Design zum Ausbohren von Schweißpunkten. Extrem hohe Präzision und gratfreies Bohren ohne Anknörten. Hauptsächlicher Einsatz in Handbohrmaschinen.

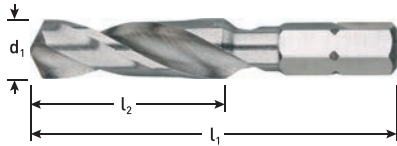
Anwendung: Besonders geeignet zum Ausbohren von Schweißpunkte und zum Bohren dünnwandiger Werkstücke.
Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 4.1 - 4.12

d ₁	l ₁	Material	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	79	HSS-E	1	427.0800T	24,18

140

Bohrerbit, HSS-G, 1/4" C6.3 Bit-Schaft

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer-Bits, geschliffen, Sechskantschaft (1/4") nach DIN 3126-C6.3 (ISO 1173).

Anwendung: Universalgebrauch in Metalle und Nichteisenmetalle, Kunststoffe, Holz usw. Sehr geeignet für Akku-Bohrmaschinen.

d ₁	Geeignet für	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0		32	7	1	140.0100	8,09
1,5		32	10	1	140.0150	8,09
2,0		34	12	1	140.0200	8,09
2,5	M3	36	14	1	140.0250	8,09
3,0		38	16	1	140.0300	8,09
3,3	M4	40	18	1	140.0330	8,09
3,5		40	18	1	140.0350	8,09
4,0		44	20	1	140.0400	8,09
4,2	M5	45	20	1	140.0420	8,09
4,5		46	24	1	140.0450	8,09
5,0	M6	50	26	1	140.0500	8,09
5,5		50	26	1	140.0550	8,38

d ₁	Geeignet für	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,0		50	26	1	140.0600	8,38
6,5		50	30	1	140.0650	8,38
6,8	M8	50	30	1	140.0680	8,38
7,0		50	30	1	140.0700	8,38
7,5		51	32	1	140.0750	9,84
8,0		51	32	1	140.0800	9,84
8,5	M10	53	33	1	140.0850	11,28
9,0		53	33	1	140.0900	11,28
9,5		54	38	1	140.0950	12,72
10,0		54	38	1	140.1000	12,72
10,2	M12	54	38	1	140.1020	12,72

900

Bohrerbit-Satz, HSS-G, 1/4" C6.3 Bit-Schaft

ROTEC®



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer-Bits, geschliffen, Sechskantschaft (1/4") nach DIN 3126-C6.3 (ISO 1173).

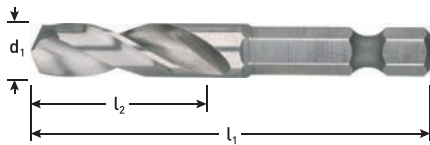
Anwendung: Universalgebrauch in Metalle und Nichteisenmetalle, Kunststoffe, Holz usw. Sehr geeignet für Akku-Bohrmaschinen.

Umschreibung	Typ	Ausführung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19-tlg. Bohrerbitsatz	140	HSS-G	ø1 - 10 / 0,5mm steigend / 1 St. je	1	900.2037	131,74

141

Bohrerbit, HSS-G, 1/4" E6.3 Bit-Schaft, im EV-Pack

ROTEC®



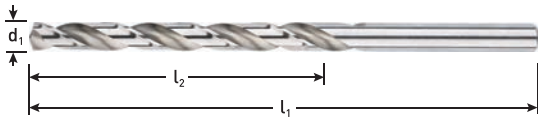
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer-Bits, geschliffen, 135° Spitzenwinkel, Sechskantschaft (1/4") nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Anwendung: Universalgebrauch in Metalle und Nichteisenmetalle, Kunststoffe, Holz usw. Sehr geeignet für Akku-Bohrmaschinen.

d ₁	Geeignet für	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0		45	14	1	141.0100	6,79
1,5		45	14	1	141.0150	6,79
2,0		47	16	1	141.0200	6,55
2,5		47	16	1	141.0250	5,93
3,0		47	16	1	141.0300	5,93
3,2		47	16	1	141.0320	5,93
3,3	M4	47	16	1	141.0330	5,93
3,5		47	16	1	141.0350	5,93
4,0		53	20	1	141.0400	5,93
4,2	M5	53	20	1	141.0420	5,93
4,5		53	20	1	141.0450	5,93

d ₁	Geeignet für	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5,0	M6	59	26	1	141.0500	5,93
5,5		59	26	1	141.0550	5,93
6,0		59	26	1	141.0600	5,93
6,5		59	26	1	141.0650	5,93
7,0		59	30	1	141.0700	6,81
7,5		60	32	1	141.0750	6,81
8,0		60	32	1	141.0800	6,81
8,5		83	45	1	141.0850	6,81
9,0		83	45	1	141.0900	6,81
9,5		83	45	1	141.0950	7,12
10,0		87	50	1	141.1000	7,12

HSS-G Spiralbohrer, lang, SILVER-LINE



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 340, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel, Typ N Spirale.

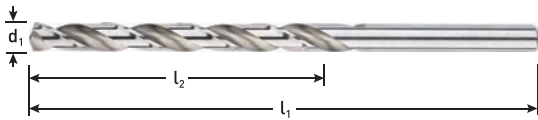
Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0	56	33	10	150.0100	12,70
1,5	70	45	10	150.0150	14,00
2,0	85	56	10	150.0200	14,70
2,5	95	62	10	150.0250	15,30
2,7*	100	66	10	150.0270	22,80
3,0	100	66	10	150.0300	18,10
3,1	106	69	10	150.0310	20,70
3,2	106	69	10	150.0320	20,70
3,3	106	69	10	150.0330	20,70
3,5	112	73	10	150.0350	20,70
3,6	112	73	10	150.0360	39,80
3,8	119	78	10	150.0380	23,50
3,9*	119	78	10	150.0390	23,50
4,0	119	78	10	150.0400	23,50
4,1	119	78	10	150.0410	27,30
4,2	119	78	10	150.0420	27,30
4,5	126	82	10	150.0450	27,30
4,8	132	87	10	150.0480	28,90
5,0	132	87	10	150.0500	28,90
5,2	132	87	10	150.0520	38,00

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5,5	139	91	10	150.0550	38,00
6,0	139	91	10	150.0600	42,00
6,2	148	97	10	150.0620	46,70
6,5	148	97	10	150.0650	46,70
6,8	156	102	10	150.0680	55,50
7,0	156	102	10	150.0700	50,00
7,5	156	102	10	150.0750	65,90
8,0	165	109	5	150.0800	37,90
8,5	165	109	5	150.0850	45,10
9,0	175	115	5	150.0900	53,40
9,5	175	115	5	150.0950	58,45
10,0	184	121	5	150.1000	64,35
10,2	184	121	5	150.1020	66,75
10,5	184	121	5	150.1050	66,75
11,0	195	128	5	150.1100	77,50
11,5	195	128	5	150.1150	84,55
12,0	205	134	5	150.1200	107,55
12,5	205	134	5	150.1250	105,15
13,0	205	134	5	150.1300	125,50
14,0	214	140	1	150.1400	24,77

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

HSS-G Spiralbohrer, lang, SILVER-LINE, in EV-pack

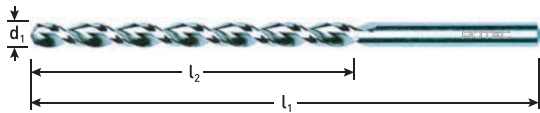


Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 340, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel, Typ N Spirale.

Anwendung: Sehr universeller und stabiler Bohrer. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0	56	33	1	150.0100E	1,72
1,5	70	45	1	150.0150E	1,85
2,0	85	56	1	150.0200E	2,01
2,5	95	62	1	150.0250E	2,07
3,0	100	66	1	150.0300E	2,34
3,2	106	69	1	150.0320E	2,60
3,3	106	69	1	150.0330E	2,53
3,5	112	73	1	150.0350E	2,60
4,0	119	78	1	150.0400E	2,89
4,2	119	78	1	150.0420E	3,19
4,5	126	82	1	150.0450E	3,26
5,0	132	87	1	150.0500E	3,42
5,5	139	91	1	150.0550E	4,34
6,0	139	91	1	150.0600E	4,74
6,5	148	97	1	150.0650E	5,21

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,8	156	102	1	150.0680E	5,70
7,0	156	102	1	150.0700E	5,59
7,5	156	102	1	150.0750E	7,18
8,0	165	109	1	150.0800E	8,17
8,5	165	109	1	150.0850E	9,61
9,0	175	115	1	150.0900E	11,32
9,5	175	115	1	150.0950E	12,33
10,0	184	121	1	150.1000E	13,53
10,5	184	121	1	150.1050E	13,99
11,0	195	128	1	150.1100E	16,15
11,5	195	128	1	150.1150E	17,55
12,0	205	134	1	150.1200E	22,16
12,5	205	134	1	150.1250E	21,67
13,0	205	134	1	150.1300E	25,75



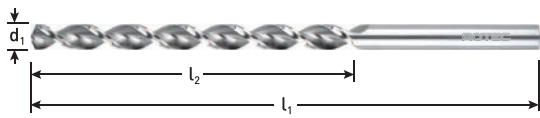
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 340, lang, geschliffen, TLS500 Spirale, 130° Spitzenwinkel, Kreuzanschliff (DIN 1412-C). Die TLS500 Spirale mit großen Spanräumenn ermöglicht Bohrtiefen über 5xD ohne Ausspänen.

Anwendung: Zum Bohren tiefer Bohrungen bzw. durch Bohrbuchsen in weiche, langspanende Werkstoffe mit einer Festigkeit bis 500 N/mm², wie Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer, Zink, weiche Kunststoffe usw.
Materialgruppen : 1.1 - 1.2 / 4.1 - 4.2 / 4.4 / 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0	56	33	10	151.0100	88,20
1,5	70	45	10	151.0150	79,17
2,0	85	56	10	151.0200	58,16
2,5	95	62	10	151.0250	62,52
3,0	100	66	10	151.0300	65,57
3,5	112	73	10	151.0350	75,01
4,0	119	78	10	151.0400	81,30
4,5	126	82	10	151.0450	99,27
5,0	132	87	10	151.0500	95,51
5,5	139	91	10	151.0550	121,90
6,0	139	91	10	151.0600	125,86
6,5	148	97	10	151.0650	142,91
7,0	156	102	10	151.0700	171,94

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7,5	156	102	10	151.0750	206,15
8,0	165	109	10	151.0800	191,84
8,5	165	109	5	151.0850	127,13
9,0	175	115	5	151.0900	119,92
9,5	175	115	5	151.0950	178,23
10,0	184	121	5	151.1000	137,58
10,5	184	121	1	151.1050	53,15
11,0	195	128	1	151.1100	43,77
11,5	195	128	1	151.1150	70,88
12,0	205	134	1	151.1200	54,20
12,5	205	134	1	151.1250	55,25
13,0	205	134	1	151.1300	61,52

HSS-G Spiralbohrer, lang, Typ TLS500, in EV-Pack

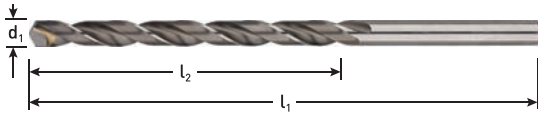


Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 340, lang, geschliffen, TLS500 Spirale, 130° Spitzenwinkel, Kreuzanschliff (DIN 1412-C). Die TLS500 Spirale mit großen Spanräumenn ermöglicht Bohrtiefen über 5xD ohne Ausspänen.

Anwendung: Zum Bohren tiefer Bohrungen bzw. durch Bohrbuchsen in weiche, langspanende Werkstoffe mit einer Festigkeit bis 500 N/mm², wie Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer, Zink, weiche Kunststoffe usw.
Materialgruppen : 1.1 - 1.2 / 4.1 - 4.2 / 4.4 / 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0	56	33	1	151.0100E	9,33
1,5	70	45	1	151.0150E	8,42
2,0	85	56	1	151.0200E	6,32
2,5	95	62	1	151.0250E	6,76
3,0	100	66	1	151.0300E	7,06
3,5	112	73	1	151.0350E	8,01
4,0	119	78	1	151.0400E	8,64
4,5	126	82	1	151.0450E	10,43
5,0	132	87	1	151.0500E	10,06
5,5	139	91	1	151.0550E	12,70

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,0	139	91	1	151.0600E	13,09
6,5	148	97	1	151.0650E	14,80
7,0	156	102	1	151.0700E	17,70
7,5	156	102	1	151.0750E	21,12
8,0	165	109	1	151.0800E	19,69
8,5	165	109	1	151.0850E	25,93
9,0	175	115	1	151.0900E	24,49
9,5	175	115	1	151.0950E	36,15
10,0	184	121	1	151.1000E	28,02



Ausführung: HM-bestückter Spiralbohrer, DIN 340, Schneiden und Spanntut geschliffen, 118° Spitzenwinkel.

Anwendung: Spiralbohrer zum Bohren von Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen. Weiterhin geeignet für die Bearbeitung von abrasiven Werkstoffen, zum Aufbohren von existierenden Löchern und Ausbohren von Gewindebohrer usw.
Materialgruppen : 1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
2,0	85	56	1	153.0200	42,14
2,5	95	62	1	153.0250	42,14
3,0	100	66	1	153.0300	35,92
3,5	112	73	1	153.0350	35,92
4,0	119	78	1	153.0400	31,69
4,5	126	82	1	153.0450	31,69
5,0	132	87	1	153.0500	41,16
5,5	139	91	1	153.0550	42,14
6,0	139	91	1	153.0600	43,93

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,5	148	97	1	153.0650	47,28
7,0	156	102	1	153.0700	47,28
7,5	156	102	1	153.0750	54,82
8,0	165	109	1	153.0800	54,82
8,5	165	109	1	153.0850	57,71
9,0	175	115	1	153.0900	57,71
9,5	175	115	1	153.0950	61,84
10,0	184	121	1	153.1000	63,84

155

HSS-G Hohlprofilbohrer



Ausführung: HSS-G Spezialbohrer mit extrem kurzer Spirale, langer Schaft, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, dampfangelassen, Spitzenwinkel 118°.

Anwendung: Zum Bohren von Hohlprofilen aus Stahl bis 1.000 N/mm². Die Kombination von Kreuzanschliff und hoher Biegefestigkeit ermöglicht ein punktgenaues Anbohren auch über große Hohlräume hinweg.

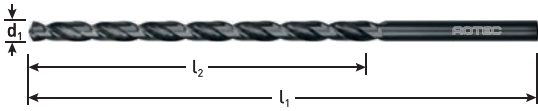


d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4,2	135	30	10	155.0421	104,75
4,9	135	30	10	155.0491	104,75
5,0	150	30	10	155.0501	194,58
5,0	260	30	10	155.0505	160,37
5,1	135	30	10	155.0511	83,13
5,1	150	30	10	155.0512	104,85
5,2 *	135	30	10	155.0520	83,13
5,2 *	150	30	10	155.0521	160,37
5,2	180	30	10	155.0522	181,79
5,3	180	30	10	155.0533	123,53
5,5	180	30	10	155.0552	185,34
5,7 *	100	30	10	155.0570	113,17

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5,7 *	135	30	10	155.0571	93,58
5,7	150	30	10	155.0572	79,27
5,7	180	30	10	155.0573	96,12
5,7	210	30	10	155.0574	114,90
5,7	300	30	10	155.0576	271,11
5,8	100	30	10	155.0580	94,29
5,8	135	30	10	155.0581	94,29
5,8	150	30	10	155.0582	94,29
5,8	180	30	10	155.0583	110,64
5,8	210	30	10	155.0584	117,54
5,8	250	30	10	155.0585	142,30
5,8	300	30	10	155.0586	247,15

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

HSS-G Spiralbohrer, extra lang, Typ N



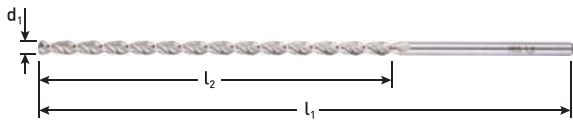
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 1869, überlang, geschliffen, 118° Spitzenwinkel, Typ N-Spirale, Dampfangelassen.

Anwendung: Standardbohrer zum Bohren tiefer Bohrungen in Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Auf an die Stabilität des Bohrers angepasste Schnittwerte ist ebenso zu achten, wie auf häufiges Ausspänen und ausreichende Kühlung.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,5	150	100	1	160.0151	32,70
2,0	125	85	1	160.0201	11,31
2,5	140	95	1	160.0251	11,66
3,0	150	100	1	160.0301	12,97
3,0	190	130	1	160.0302	17,18
3,2	155	105	1	160.0321	16,27
3,2	200	135	1	160.0322	30,91
3,5	165	115	1	160.0351	12,97
3,5	210	145	1	160.0352	18,78
4,0	175	120	1	160.0401	14,06
4,0	220	150	1	160.0402	19,47
4,0	280	190	1	160.0403	26,33
4,2	175	120	1	160.0421	19,69
4,2	220	150	1	160.0422	26,99
4,2	280	190	1	160.0423	30,04
4,5	185	125	1	160.0451	15,85
4,5	235	160	1	160.0452	22,71
4,5	295	200	1	160.0453	33,42
5,0	195	135	1	160.0501	16,24
5,0	245	170	1	160.0502	22,36
5,0	315	210	1	160.0503	31,83
5,2	195	135	1	160.0521	23,86
5,5	205	140	1	160.0551	18,76
5,5	260	180	1	160.0552	27,24
5,5	330	225	1	160.0553	35,83
6,0	205	140	1	160.0601	19,47
6,0	260	180	1	160.0602	28,95
6,0	330	225	1	160.0603	35,55
6,5	215	150	1	160.0651	21,62
6,5	275	190	1	160.0652	31,49

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,5	350	235	1	160.0653	38,92
7,0	225	155	1	160.0701	24,60
7,0	290	200	1	160.0702	34,48
7,0	370	250	1	160.0703	53,09
7,5	225	155	1	160.0751	31,03
7,5	290	200	1	160.0752	41,60
7,5	370	250	1	160.0753	60,80
8,0	240	165	1	160.0801	31,72
8,0	305	210	1	160.0802	41,11
8,0	390	265	1	160.0803	62,26
8,5	240	165	1	160.0851	40,37
8,5	305	210	1	160.0852	55,76
8,5	390	265	1	160.0853	79,49
9,0	250	175	1	160.0901	44,69
9,0	320	220	1	160.0902	60,05
9,5	250	175	1	160.0951	53,28
10,0	265	185	1	160.1001	50,00
10,0	340	235	1	160.1002	66,80
10,0	430	295	1	160.1003	96,86
10,5	265	185	1	160.1051	74,43
10,5	340	235	1	160.1052	97,14
11,0	280	195	1	160.1101	88,32
11,0	365	250	1	160.1102	103,44
11,0	455	310	1	160.1103	112,29
12,0	295	205	1	160.1201	93,71
12,0	375	260	1	160.1202	114,82
12,0	480	330	1	160.1203	124,88
13,0	295	205	1	160.1301	99,65
13,0	375	260	1	160.1302	121,11
13,0	480	330	1	160.1303	134,97

HSS-G Spiralbohrer, extra lang, Typ TLS



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 1869, überlang, geschliffen, 130° Spitzenwinkel, Typ TLS-Spirale, blank.

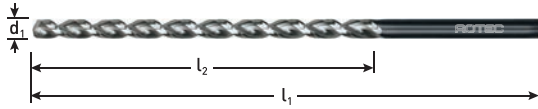
Anwendung: Standardbohrer zum Bohren tiefer Bohrungen in Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Auf an die Stabilität des Bohrers angepasste Schnittwerte ist ebenso zu achten, wie auf häufiges Ausspänen und ausreichende Kühlung.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
4,0	175	120	1	164.0401	12,86
4,5	185	125	1	164.0451	13,55
5,0	195	135	1	164.0501	16,01
6,0	205	140	1	164.0601	22,02
6,0	260	180	1	164.0602	32,17
6,5	275	190	1	164.0652	37,88
7,0	370	250	1	164.0703	52,49
8,0	240	165	1	164.0801	34,90
8,0	305	210	1	164.0802	46,20
8,0	390	265	1	164.0803	69,96

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8,5	240	165	1	164.0851	38,90
10,0	265	185	1	164.1001	44,95
10,0	430	295	1	164.1003	92,41
10,5	265	185	1	164.1051	50,12
11,0	455	310	1	164.1103	102,19
12,0	295	205	1	164.1201	62,37
12,5	295	205	1	164.1251	62,98
13,0	295	205	1	164.1301	67,45
13,0	375	260	1	164.1302	96,67

165

HSS-E Spiralbohrer, extra lang, Typ TLS1000

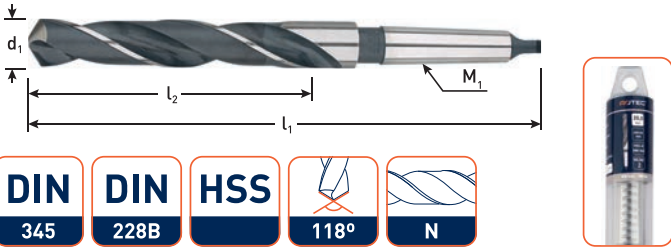


Ausführung: HSS-E Spiralbohrer, DIN 1869, überlang, geschliffen, Typ TLS1000-
Tieflochspirale für grosse Bohrtiefen (5xD ohne Ausspänen ist
möglich), Fasennitriert, Zylinderschaft, 130° Spitzenwinkel,
Kreuzanschliff (DIN 1412-C).

Anwendung: Zum Bohren von legierten Stählen, wie Wälzlager-, Vergütungs-
und Einsatzstähle sowie von langspannenden Werkstoffen mit
Festigkeiten < 1.300 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 - 4.8 / 4.11
/ 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2,0	125	85	1	165.0201	17,66
2,5	140	95	1	165.0251	17,66
3,0	190	130	1	165.0302	26,89
3,2	200	135	1	165.0322	25,87
3,5	165	115	1	165.0351	20,17
3,5	210	145	1	165.0352	27,46
4,0	175	120	1	165.0401	20,51
4,0	220	150	1	165.0402	28,81
4,0	280	190	1	165.0403	36,47
4,2	175	120	1	165.0421	28,17
4,2	220	150	1	165.0422	48,94
4,5	185	125	1	165.0451	22,08
4,5	235	160	1	165.0452	30,72
4,5	295	200	1	165.0453	44,11
5,0	195	135	1	165.0501	23,62
5,0	245	170	1	165.0502	30,72
5,0	315	210	1	165.0503	44,11
5,5	205	140	1	165.0551	25,87
5,5	260	180	1	165.0552	37,38
5,5	330	225	1	165.0553	47,95
6,0	205	140	1	165.0601	25,87
6,0	260	180	1	165.0602	37,38
6,0	330	225	1	165.0603	50,87
6,5	215	150	1	165.0651	34,55
6,5	275	190	1	165.0652	42,21
6,5	350	235	1	165.0653	54,69
7,0	225	155	1	165.0701	36,47
7,0	290	200	1	165.0702	47,95
7,0	370	250	1	165.0703	70,02

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7,5	290	200	1	165.0752	55,62
7,5	370	250	1	165.0753	80,56
8,0	240	165	1	165.0801	46,04
8,0	305	210	1	165.0802	54,69
8,0	390	265	1	165.0803	82,51
8,5	240	165	1	165.0851	58,52
8,5	305	210	1	165.0852	86,33
8,5	390	265	1	165.0853	103,55
9,0	250	175	1	165.0901	63,25
9,0	320	220	1	165.0902	84,42
9,5	250	175	1	165.0951	72,91
10,0	265	185	1	165.1001	65,20
10,0	340	235	1	165.1002	89,16
10,0	430	295	1	165.1003	130,45
10,5	265	185	1	165.1051	113,12
10,5	340	235	1	165.1052	126,60
10,5	430	295	1	165.1053	140,01
11,0	280	195	1	165.1101	85,32
11,0	365	250	1	165.1102	124,69
11,0	455	310	1	165.1103	149,59
11,5	280	195	1	165.1151	105,48
12,0	295	205	1	165.1201	97,81
12,0	375	260	1	165.1202	140,01
12,0	480	330	1	165.1203	174,56
12,5	295	205	1	165.1251	118,87
12,5	375	260	1	165.1252	140,01
13,0	295	205	1	165.1301	118,87
13,0	375	260	1	165.1302	145,74
13,0	480	330	1	165.1303	164,90



Ausführung: HSS Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, DIN 345, kurz, Spannuten gefräst und geschliffen, 118° Spitzwinkel, Typ N.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.11 - 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10,0	168	87	MK 1	1	170.1000	26,92
10,25 *	168	87	MK 1	1	170.1025	27,06
10,5	168	87	MK 1	1	170.1050	26,92
11,0	175	94	MK 1	1	170.1100	26,66
11,5	175	94	MK 1	1	170.1150	26,66
11,75 *	175	94	MK 1	1	170.1175	22,71
12,0	182	101	MK 1	1	170.1200	14,84
12,25 *	182	101	MK 1	1	170.1225	22,71
12,5	182	101	MK 1	1	170.1250	14,36
13,0	182	101	MK 1	1	170.1300	19,88
13,5	189	108	MK 1	1	170.1350	21,63
14,0	189	108	MK 1	1	170.1400	22,92
14,25 *	212	114	MK 2	1	170.1425	24,79
14,5	212	114	MK 2	1	170.1450	24,70
15,0	212	114	MK 2	1	170.1500	24,70
15,5	218	120	MK 2	1	170.1550	25,99
15,75 *	218	120	MK 2	1	170.1575	29,13
16,0	218	120	MK 2	1	170.1600	26,82
16,25 *	223	125	MK 2	1	170.1625	29,40
16,5	223	125	MK 2	1	170.1650	26,50
16,75 *	223	125	MK 2	1	170.1675	30,03
17,0	223	125	MK 2	1	170.1700	26,50
17,25 *	228	130	MK 2	1	170.1725	30,65
17,5	228	130	MK 2	1	170.1750	28,16
18,0	228	130	MK 2	1	170.1800	29,56
18,5	233	135	MK 2	1	170.1850	34,02
19,0	233	135	MK 2	1	170.1900	30,63
19,5	238	140	MK 2	1	170.1950	34,41
20,0	238	140	MK 2	1	170.2000	34,41
20,25 *	243	145	MK 2	1	170.2025	44,40
20,5	243	145	MK 2	1	170.2050	39,07
21,0	243	145	MK 2	1	170.2100	39,80
21,5	248	150	MK 2	1	170.2150	43,61
21,75 *	248	150	MK 2	1	170.2175	43,06
22,0	248	150	MK 2	1	170.2200	43,61
22,5	253	155	MK 2	1	170.2250	47,16
23,0	253	155	MK 2	1	170.2300	45,98
23,5	276	155	MK 3	1	170.2350	49,94
24,0	281	160	MK 3	1	170.2400	52,05
24,5	281	160	MK 3	1	170.2450	57,08
25,0	281	160	MK 3	1	170.2500	57,83
25,25 *	286	165	MK 3	1	170.2525	73,25
25,5	286	165	MK 3	1	170.2550	61,71
26,0	286	165	MK 3	1	170.2600	60,85
26,5	286	165	MK 3	1	170.2650	64,55
26,75 *	291	170	MK 3	1	170.2675	79,64

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
27,0	291	170	MK 3	1	170.2700	65,30
27,5	291	170	MK 3	1	170.2750	67,46
28,0	291	170	MK 3	1	170.2800	69,76
28,5	296	175	MK 3	1	170.2850	80,25
28,75 *	296	175	MK 3	1	170.2875	108,79
29,0	296	175	MK 3	1	170.2900	82,90
29,5	296	175	MK 3	1	170.2950	86,90
30,0	296	175	MK 3	1	170.3000	80,19
30,5	301	180	MK 3	1	170.3050	84,82
31,0	301	180	MK 3	1	170.3100	96,08
31,5	301	180	MK 3	1	170.3150	117,92
32,0	334	185	MK 4	1	170.3200	106,03
32,5	334	185	MK 4	1	170.3250	143,99
33,0	334	185	MK 4	1	170.3300	114,68
33,5	334	185	MK 4	1	170.3350	124,38
34,0	339	190	MK 4	1	170.3400	118,46
34,5	339	190	MK 4	1	170.3450	131,25
35,0	339	190	MK 4	1	170.3500	122,66
35,5	339	190	MK 4	1	170.3550	154,10
36,0	344	195	MK 4	1	170.3600	134,14
37,0	344	195	MK 4	1	170.3700	145,34
37,5	344	195	MK 4	1	170.3750	185,15
38,0	349	200	MK 4	1	170.3800	176,33
38,5	349	200	MK 4	1	170.3850	185,15
39,0	349	200	MK 4	1	170.3900	176,33
39,5	349	200	MK 4	1	170.3950	188,67
40,0	349	200	MK 4	1	170.4000	176,33
40,5	354	205	MK 4	1	170.4050	194,54
41,0	354	205	MK 4	1	170.4100	192,84
41,5	354	205	MK 4	1	170.4150	205,47
42,0	354	205	MK 4	1	170.4200	193,28
42,5	354	205	MK 4	1	170.4250	245,04
43,0	359	210	MK 4	1	170.4300	208,70
44,0	359	210	MK 4	1	170.4400	247,82
44,5	359	210	MK 4	1	170.4450	260,21
45,0	364	215	MK 4	1	170.4500	247,82
46,0	364	215	MK 4	1	170.4600	328,55
46,5	364	215	MK 4	1	170.4650	322,00
47,0	364	215	MK 4	1	170.4700	331,73
48,0	369	220	MK 4	1	170.4800	331,73
48,5	369	220	MK 4	1	170.4850	325,10
49,0	369	220	MK 4	1	170.4900	331,73
50,0	369	220	MK 4	1	170.5000	322,00
55,0	417	230	MK 5	1	170.5500	454,45
60,0	422	235	MK 5	1	170.6000	520,79

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

900

HSS Spiralbohrersatz, Morsekegel, SILVER-LINE, im Metallkoffer



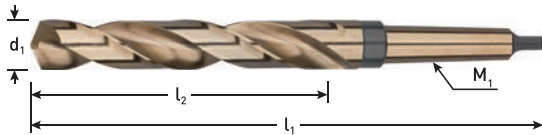
Ausführung: HSS Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, DIN 345, kurz, Spannuten gefräst und geschliffen, 118° Spitzenwinkel, Typ N, inkl. 1x Reduzierhülse MK 3 auf MK 2.

Anwendung: Standardbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 / 3.1 / 4.1 - 4.10 / 4.12

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
11-tlg. MK-Spiralbohrersatz	170	1 ø14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28 und 30 mm 1x Reduzierhülse MK3 > MK2	1	900.0905	584,65

173

HSS-E Spiralbohrer, Morsekegel, Typ HD-X



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, DIN 345, kurz, Typ HD-X, geschliffen, ausgespitzt nach DIN 1412-C, 135° Spitzenwinkel.

Anwendung: Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl und Bronze bis 1.400 N/mm², von festen und hochfesten Legierungen auf CrNi - Basis sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen.
Materialgruppen : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.3 / 4.5 / 4.11 - 4.12 / 5.3 - 5.4

DIN 345	DIN 228B	HSS Co8%				
-------------------	--------------------	--------------------	--	--	--	--

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	182	101	MK 1	1	173.1200	78,70
12,5	182	101	MK 1	1	173.1250	81,77
13,0	182	101	MK 1	1	173.1300	88,94
13,5	189	108	MK 1	1	173.1350	95,02
14,0	189	108	MK 1	1	173.1400	94,02
14,5	212	114	MK 2	1	173.1450	100,15
15,0	212	114	MK 2	1	173.1500	106,30
15,5	218	120	MK 2	1	173.1550	109,36
16,0	218	120	MK 2	1	173.1600	113,45
16,5	223	125	MK 2	1	173.1650	119,59
17,0	223	125	MK 2	1	173.1700	115,51
17,5	228	130	MK 2	1	173.1750	125,72
18,0	228	130	MK 2	1	173.1800	132,84
18,5	233	135	MK 2	1	173.1850	137,99

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19,0	233	135	MK 2	1	173.1900	137,99
19,5	238	140	MK 2	1	173.1950	159,41
20,0	238	140	MK 2	1	173.2000	148,19
20,5	243	145	MK 2	1	173.2050	175,90
21,0	243	145	MK 2	1	173.2100	183,88
21,5	248	150	MK 2	1	173.2150	247,33
22,0	248	150	MK 2	1	173.2200	179,86
22,5	253	155	MK 2	1	173.2250	255,50
23,0	253	155	MK 2	1	173.2300	198,25
23,5	276	155	MK 3	1	173.2350	267,76
24,0	281	160	MK 3	1	173.2400	222,76
24,5	281	160	MK 3	1	173.2450	282,06
25,0	281	160	MK 3	1	173.2500	252,96

174

HSS-G Spiralbohrer, Morsekegel, mit Kühlkanäle



d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10,0	236	116	MK 3	1	174.1000	220,62
11,0	245	125	MK 3	1	174.1100	226,65
12,0	254	134	MK 3	1	174.1200	230,93
13,0	254	134	MK 3	1	174.1300	232,67
14,0	262	142	MK 3	1	174.1400	267,02
15,0	267	147	MK 3	1	174.1500	290,12
16,0	273	153	MK 3	1	174.1600	301,33
17,0	279	159	MK 3	1	174.1700	314,21
18,0	285	165	MK 3	1	174.1800	320,16
19,0	291	171	MK 3	1	174.1900	348,51
20,0	297	177	MK 3	1	174.2000	354,51
21,0	304	184	MK 3	1	174.2100	394,92
22,0	312	191	MK 3	1	174.2200	386,28

Ausführung: HSS-G Spezialbohrer mit Morsekegelschaft und innenliegenden Kühlkanälen für horizontale und vertikale Bearbeitungsaufgaben, DIN 341, lang, Typ N, 118° Spitzenwinkel, ausgespitzt nach DIN 1412-A. Gegenüber herkömmlichen Bohrwerkzeugen deutlich verbesserte Schneidenkühlung, dadurch höhere Standzeiten.

Anwendung: Zum Bohren von Blechpaketen, Stahl, Stahlguss < 1.000 N/mm² und Grauguss normaler Zerspanbarkeit. Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
23,0	319	198	MK 3	1	174.2300	450,72
24,0	327	206	MK 3	1	174.2400	445,30
25,0	327	206	MK 3	1	174.2500	499,00
26,0	335	214	MK 3	1	174.2600	445,30
27,0	372	222	MK 4	1	174.2700	499,00
28,0	372	222	MK 4	1	174.2800	499,00
29,0	380	230	MK 4	1	174.2900	494,51
30,0	380	230	MK 4	1	174.3000	536,50
31,0	389	239	MK 4	1	174.3100	643,90
32,0	389	239	MK 4	1	174.3200	643,90
33,0	397	248	MK 4	1	174.3300	777,98
34,0	406	257	MK 4	1	174.3400	777,98
35,0	406	257	MK 4	1	174.3500	885,30

175

HSS-G Spiralbohrer, Morsekegel, lang



d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10,0	360	235	MK 1	1	175.1002	137,90
10,5	360	235	MK 1	1	175.1052	152,77
11,0	375	250	MK 1	1	175.1102	147,86
11,5	375	250	MK 1	1	175.1152	152,77
12,0	395	260	MK 1	1	175.1202	157,74
12,5	395	260	MK 1	1	175.1252	164,71
13,0	310	205	MK 1	1	175.1301	111,11
13,0	395	260	MK 1	1	175.1302	163,72
13,5	410	275	MK 1	1	175.1352	170,66
14,0	325	220	MK 1	1	175.1401	115,08
14,0	410	275	MK 1	1	175.1402	175,62
14,5	425	275	MK 2	1	175.1452	179,60
15,0	340	220	MK 2	1	175.1501	138,90
15,0	425	275	MK 2	1	175.1502	188,50
15,5	355	230	MK 2	1	175.1551	146,83
15,5	445	295	MK 2	1	175.1552	191,49
16,0	355	230	MK 2	1	175.1601	144,86
16,0	445	295	MK 2	1	175.1602	194,45
16,5	445	295	MK 2	1	175.1652	208,36
17,0	355	230	MK 2	1	175.1701	162,69
17,0	445	295	MK 2	1	175.1702	212,31
17,5	465	310	MK 2	1	175.1752	227,21
18,0	370	245	MK 2	1	175.1801	170,66

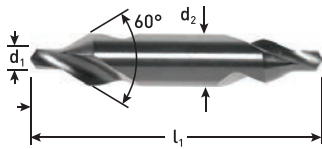
Ausführung: HSS-G Spiralbohrer mit Morsekegelschaft, DIN 1870, überlang, geschliffen, 118° Spitzenwinkel, Typ N-Spirale, Dampfangelassen.

Anwendung: Standardbohrer zum Bohren tiefer Bohrungen in Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinter Eisen, Neusilber und Graphit. Auf an die Stabilität des Bohrers angepasste Schnittwerte ist ebenso zu achten, wie auf häufiges Ausspänen und ausreichende Kühlung. Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18,0	465	310	MK 2	1	175.1802	227,21
18,5	465	310	MK 2	1	175.1852	246,05
19,0	465	310	MK 2	1	175.1902	248,05
19,5	490	325	MK 2	1	175.1952	274,83
20,0	385	260	MK 2	1	175.2001	203,38
20,0	490	325	MK 2	1	175.2002	269,87
21,0	490	325	MK 2	1	175.2102	311,52
22,0	405	270	MK 2	1	175.2201	261,91
22,0	515	345	MK 2	1	175.2202	353,19
23,0	515	345	MK 2	1	175.2302	367,11
24,0	555	365	MK 3	1	175.2402	414,72
25,0	440	290	MK 3	1	175.2501	339,29
25,0	555	365	MK 3	1	175.2502	450,44
26,0	440	290	MK 3	1	175.2601	376,98
26,0	555	365	MK 3	1	175.2602	496,06
27,0	580	385	MK 3	1	175.2702	535,74
28,0	460	305	MK 3	1	175.2801	416,69
28,0	580	385	MK 3	1	175.2802	565,51
30,0	580	385	MK 3	1	175.3002	625,03
32,0	635	410	MK 4	1	175.3202	734,15
35,0	665	430	MK 4	1	175.3502	823,47
38,0	695	460	MK 4	1	175.3802	952,43
40,0	695	460	MK 4	1	175.4002	1091,33

190

HSS-G Zentrierbohrer



Ausführung: HSS-G Zentrierbohrer nach DIN 333-A, geschliffen, 60° Senkwinkel, rechtsschneidend.

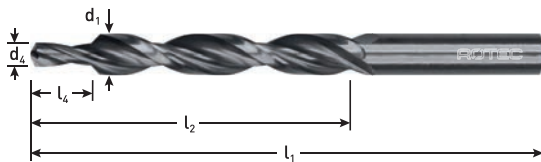


d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,0	31,5	3,15	1	190.0100	6,47
1,25	31,5	3,15	1	190.0125	6,47
1,6	35,5	4	1	190.0160	7,05
2,0	40,0	5	1	190.0200	7,85
2,5	45,0	6,3	1	190.0250	8,38

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3,15	50,0	8,0	1	190.0315	10,53
4,0	56,0	10	1	190.0400	17,01
5,0	63,0	12,5	1	190.0500	24,02
6,3	71,0	16,0	1	190.0630	37,49
8,0	80,0	20	1	190.0800	65,11

196

HSS-G Mehrfasenstufenbohrer 90°, Gütegrad fein



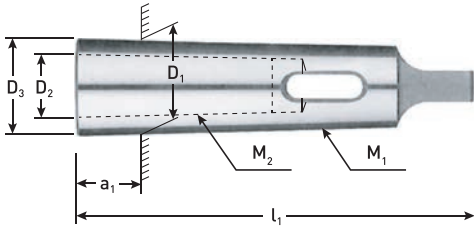
Ausführung: HSS-G Mehrfasenstufenbohrer, DIN 8374, Senkwinkel 90°, Typ N, geschliffen, 118° Spitzenwinkel, dampfangelassen, ausgespitzt nach DIN 1412-A, fein.

Anwendung: Zum Herstellen von Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubenkopfsenkungen Form A und B nach DIN 74/1. Für Schrauben nach DIN 963 und DIN 964. Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3



M	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₄	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
M3	6,0	3,2	93	57	9	1	196.0300	53,02
M4	8,0	4,3	117	75	11	1	196.0400	62,52
M5	10,0	5,3	133	87	13	1	196.0500	77,62
M6	11,5	6,4	142	94	15	1	196.0600	87,58
M8	15,0	8,4	169	114	19	1	196.0800	146,34
M10	19,0	10,5	198	135	23	1	196.1000	225,06

Ausführung: Reduzierhülsen nach DIN 2185, für Morsekegelschäfte mit Austreibblappen nach DIN 228-B, einsatzgehärtet, innen und außen präzisionsgeschliffen.

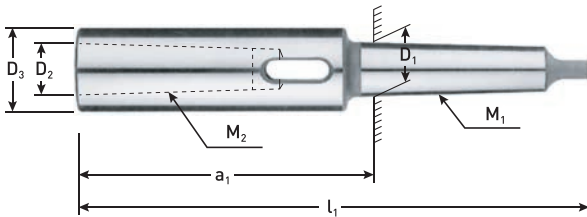


DIN 2185 **DIN 228B**

M ₁	M ₂	D ₁	D ₂	D ₃	a ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
MK 2	MK 1	17,780	12,065	18,6	17	92	1	180.0021	14,89
MK 3	MK 1	23,825	12,065	24,1	5	99	1	180.0031	19,34
MK 3	MK 2	23,825	17,780	24,7	18	112	1	180.0032	17,85
MK 4	MK 1	31,267	12,065	31,6	6,5	124	1	180.0041	29,16
MK 4	MK 2	31,267	17,780	31,6	6,5	124	1	180.0042	26,78
MK 4	MK 3	31,267	23,825	32,4	22,5	140	1	180.0043	27,37
MK 5	MK 2	44,399	17,780	44,7	6,5	156	1	180.0052	77,35
MK 5	MK 3	44,399	23,825	44,7	6,5	156	1	180.0053	56,53
MK 5	MK 4	44,399	31,267	45,5	21,5	171	1	180.0054	56,53
MK 6	MK 5	63,348	44,399	63,8	8	218	1	180.0065	175,54

Verlängerungshülse

Ausführung: Verlängerungshülsen nach DIN 2187, für Morsekegelschäfte mit Austreibblappen nach DIN 228-B, einsatzgehärtet, innen und außen präzisionsgeschliffen.

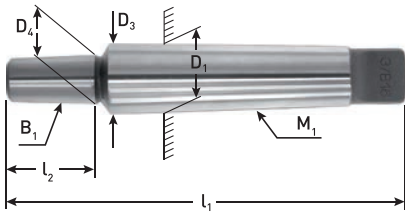


DIN 2187 **DIN 228B**

M ₁	M ₂	D ₁	D ₂	D ₃	a ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
MK 1	MK 2	12,065	17,780	30	91	160	1	180.0112	40,16
MK 2	MK 1	17,780	12,065	20	85	160	1	180.0121	40,16
MK 2	MK 2	17,780	17,780	30	100	175	1	180.0122	40,16
MK 2	MK 3	17,780	23,825	36	112	196	1	180.0123	56,53
MK 3	MK 1	23,825	12,065	20	81	175	1	180.0131	50,58
MK 3	MK 2	23,825	17,780	30	100	194	1	180.0132	50,58
MK 3	MK 3	23,825	23,825	36	121	215	1	180.0133	65,46
MK 3	MK 4	23,825	31,267	48	137	240	1	180.0134	80,33
MK 4	MK 2	31,267	17,780	30	97,5	210	1	180.0142	80,33
MK 4	MK 3	31,267	23,825	36	122,5	240	1	180.0143	92,23
MK 4	MK 4	31,267	31,267	48	147,5	265	1	180.0144	89,26
MK 4	MK 5	31,267	44,399	63	172	300	1	180.0145	181,48
MK 5	MK 4	44,399	31,267	48	150,5	300	1	180.0154	169,59
MK 5	MK 5	44,399	44,399	63	185,5	300	1	180.0155	193,39

Kegeldorn, Typ B

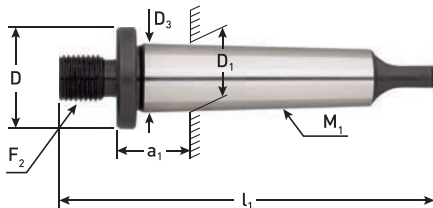
Ausführung: Bohrfutteraufnahmen mit Kegeldorn nach DIN 238 und Morsekegelschaft mit Austreibblappen nach DIN 228-B, einsatzgehärtet, präzisionsgeschliffen.



M ₁	B ₁	D ₁	D ₄	D ₂	L ₂	L ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
MK 1	B10	12,065	10,095		14,5	86	1	180.1010	10,71
MK 1	B16	12,065	15,733		24	96	1	180.1016	10,71
MK 1	B18	12,065	17,780		32	104	1	180.1018	11,61
MK 2	B10	17,780	10,095		14,5	105	1	180.2010	10,71
MK 2	B12	17,780	12,065		18,5	105	1	180.2012	10,71
MK 2	B16	17,780	15,733		24	112	1	180.2016	13,08
MK 2	B18	17,780	17,780		32	119	1	180.2018	13,39
MK 2	B22	17,780	21,739		40,5	128	1	180.2022	19,34
MK 3	B16	23,825	15,733		24	130	1	180.3016	17,56
MK 3	B18	23,825	17,780		32	138	1	180.3018	17,85
MK 4	B16	31,267	15,733		24	156	1	180.4016	26,78
MK 4	B18	31,267	17,780		32	164	1	180.4018	26,78
MK 5	B18	44,399	17,780		32	198	1	180.5018	83,81

Kegeldorn, Gewindeaufnahme

Ausführung: Bohrfutteraufnahmen mit Kegeldorn nach DIN 238 und Morsekegelschaft mit Austreibblappen nach DIN 228-B, einsatzgehärtet, präzisionsgeschliffen.



M ₁	F ₂	D ₁	D (mm)	D ₃	a ₁	L ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
MK 2	1/2"-20 UNF	17,780	26,8	18,0	24	100	1	180.6002	39,31
MK 3	1/2"-20 UNF	23,825	27,0	24,1	19,6	123	1	180.6003	48,50

Austreiber

Ausführung: Austreiber, nach DIN 317, für Werkzeugkegel nach DIN 228-B, gehärtet und im Brünierton angelassen.



Typ	Geeignet für	L ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Nr. 0	MK 0	90	1	180.9000	8,46
Nr. 1	MK 1 + 2	140	1	180.9001	11,31
Nr. 3	MK 3	190	1	180.9003	17,56
Nr. 4	MK 4	225	1	180.9004	37,13

181R

Zahnkranzbohrfutter, premium

ROTEC®



Ausführung: Sehr robustes Zahnkranzbohrfutter nach DIN 6349-M, für gewerbliche Hand- oder Tischbohrmaschinen, mit Gewindeaufnahme

d (min-max)	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.1001R	24,72

Schlüsselloses Bohrfutter, standard

ROTEC®



Ausführung: Schlüsselloses Bohrfutter mit geringem Eigengewicht in Kunststoff- und Metallausführung, ohne Spannkraftsicherung, für Rechts- und Linkslauf, nicht geeignet für Schlagbohrmaschinen.

d (min-max)	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0 - 10	3/8"-24 UNF	1	181.2001R	24,72
2,0 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.2005R	24,72

Schlüsselloses Bohrfutter, standard, mit Spannkraftsicherung

ROTEC®



Ausführung: Schlüsselloses Bohrfutter mit geringem Eigengewicht in Kunststoff- und Metallausführung, mit Spannkraftsicherung, für Rechts- und Linkslauf, nur geeignet für (Schlag)bohrmaschinen mit Spindelstop.

d (min-max)	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.3005R	30,90

Schlüsselloses Bohrfutter, premium, mit Spannkraftsicherung

ROTEC®



Ausführung: Schlüsselloses Bohrfutter mit geringem Eigengewicht in 2-teilige Metallausführung, mit Spannkraftsicherung, für Rechts- und Linkslauf, nur geeignet für (Schlag)bohrmaschinen mit Spindelstop.

d (min-max)	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.4001R	49,49

Schlüsselloses Bohrfutter, premium

ROTEC®



Ausführung: Selbstspannendes Schnellspannbohrfutter für gewerbliche Bohrmaschinen (Hand- und Tischbohrmaschinen) ohne Schlagmechanismus.

d (min-max)	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,0 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.5015R	74,27
1,0 - 16	B16	1	181.5020R	99,04

180

Zahnkranzschlüssel

ROTEC®



Ausführung: Universal-Bohrfutterschlüssel.

d (min-max)	LFA-Nr.	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1,5 - 13	9102C2	1	181.1901	5,75
2,5 - 16	9100C3	1	181.1902	7,68

Adapter (Sechskant)

ROTEC®



A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4" - E6.3	3/8" - 24 UNF	1	181.9001	6,97

200

Adapter (SDS-plus)

ROTEC®



A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SDS-plus	1/2" - 20 UNF	1	200.9007	14,31

545

Adapter (Weldon)

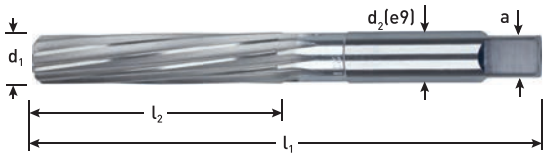
ROTEC®



Ausführung: Adapter von Weldon 19mm oder Universal 19mm nach 1/2"-20 UNF für Bohrfutter.

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
WLD 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1020	48,05
UNI 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1021	46,45

HSS-G Handreibahle, H7



DIN 206B **DIN 10** **HSS G** **H7 Toleranz** **7°**

Ausführung: HSS-G Handreibahlen nach DIN 206B mit Zylinderschaft und Vierkant, 7-8° links gedreht, rechtsschneidend, lange Anschnittlänge, Toleranz H7.

Anwendung: zum Reiben von Löchern bei Reparaturarbeiten in Eisen- und Nichteisenmetalle, Kunststoff usw. Nicht geeignet für Sacklöcher.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3,0	62	31	3	2,24	1	182.0300	20,51
3,5	71	35	3,5	2,8	1	182.0350	20,51
4,0	76	38	4	3,15	1	182.0400	19,39
5,0	87	44	5	4	1	182.0500	21,04
5,5	93	47	5,5	4,5	1	182.0550	22,21
6,0	93	47	6	4,5	1	182.0600	22,64
6,5	100	50	6,5	5	1	182.0650	23,78
7,0	107	54	7	5,6	1	182.0700	24,00
8,0	115	58	8	6,3	1	182.0800	26,11
9,0	124	62	9	7,1	1	182.0900	27,48
10,0	133	66	10	8	1	182.1000	30,43
11,0	142	71	11	9	1	182.1100	39,81
12,0	152	76	12	10	1	182.1200	43,69
13,0	152	76	13	10	1	182.1300	47,58
14,0	163	81	14	11,2	1	182.1400	53,38
15,0	163	81	15	11,2	1	182.1500	58,27
16,0	175	87	16	12,5	1	182.1600	65,53

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
17,0	175	87	17	12,5	1	182.1700	66,52
18,0	188	93	18	14	1	182.1800	67,47
19,0	188	93	19	14	1	182.1900	70,89
20,0	201	100	20	16	1	182.2000	79,72
21,0	200	100	21	16	1	182.2100	80,15
22,0	215	107	22	18	1	182.2200	88,98
24,0	231	115	24	20	1	182.2400	109,79
25,0	231	115	25	20	1	182.2500	110,27
26,0	231	115	26	20	1	182.2600	122,80
28,0	247	124	28	22,4	1	182.2800	146,44
30,0	247	124	30	22,4	1	182.3000	160,76
32,0	265	133	32	25	1	182.3200	188,56
34,0	284	142	34	28	1	182.3400	218,22
35,0	284	142	35	28	1	182.3500	230,27
36,0	284	142	36	28	1	182.3600	239,10
38,0	305	152	38	31,5	1	182.3800	278,02
40,0	305	152	40	31,5	1	182.4000	302,11

HSS-E Maschinenreibahle, Morsekegelschaft, H7



DIN 208B **DIN 228B** **HSS E** **H7 Toleranz** **10°**

Ausführung: HSS-E Maschinenreibahlen nach DIN 208-B mit Morsekegelschaft nach DIN 228-B, 10° linksgedreht, rechtsschneidend, 45° Anschnitt, Toleranz H7.

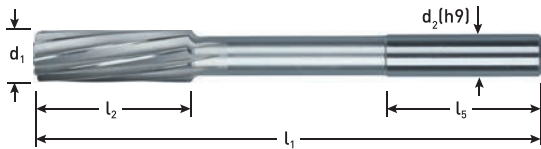
Anwendung: Zum Reiben von den meist gängigen Materialien wie Eisen- und Nichteisen-Metalle, Grauguss, Kunststoff, usw.

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5,0	133	23	MK 1	1	183.0500	37,10
6,0	138	26	MK 1	1	183.0600	36,06
7,0	150	31	MK 1	1	183.0700	36,58
8,0	156	33	MK 1	1	183.0800	37,10
9,0	162	36	MK 1	1	183.0900	37,67
10,0	168	38	MK 1	1	183.1000	38,20
11,0	175	41	MK 1	1	183.1100	39,09
12,0	182	44	MK 1	1	183.1200	38,34
13,0	182	44	MK 1	1	183.1300	42,18
14,0	189	47	MK 1	1	183.1400	47,36
15,0	204	50	MK 2	1	183.1500	53,53
16,0	210	52	MK 2	1	183.1600	58,13
17,0	214	54	MK 2	1	183.1700	59,17
18,0	219	56	MK 2	1	183.1800	63,82
19,0	223	58	MK 2	1	183.1900	67,43
20,0	228	60	MK 2	1	183.2000	70,89
21,0	232	62	MK 2	1	183.2100	72,30

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
22,0	237	64	MK 2	1	183.2200	77,20
23,0	241	66	MK 2	1	183.2300	82,52
24,0	268	68	MK 3	1	183.2400	99,98
25,0	268	68	MK 3	1	183.2500	95,46
26,0	273	70	MK 3	1	183.2600	107,48
27,0	277	71	MK 3	1	183.2700	108,43
28,0	277	71	MK 3	1	183.2800	118,62
29,0	281	73	MK 3	1	183.2900	119,10
30,0	281	73	MK 3	1	183.3000	131,10
32,0	317	77	MK 4	1	183.3200	164,04
34,0	321	78	MK 4	1	183.3400	183,01
35,0	321	78	MK 4	1	183.3500	189,51
36,0	325	79	MK 4	1	183.3600	200,62
38,0	329	81	MK 4	1	183.3800	218,70
40,0	329	81	MK 4	1	183.4000	241,43
45,0	336	83	MK 4	1	183.4500	296,09

184

HSS-E Maschinenreibahel, H7



DIN 212D **HSS E** **H7 Toleranz** **10°** **h9**

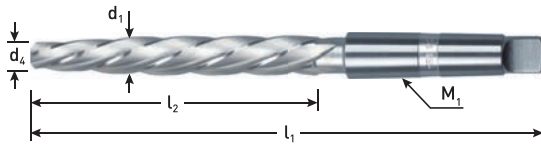
Ausführung: HSS-E Maschinenreibahlen nach DIN 212-D mit Zylinderschaft, 10° linksgedrallt, rechtsschneidend, 45° Anschnitt, Toleranz H7.
Anwendung: Zum Reiben von den meist gängigen Materialien wie Eisen- und Nichteisen-Metalle, Grauguss, Kunststoff, usw.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	l ₅	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3,0	61	15	3	-	1	184.0300	18,27
3,5	70	18	3,5	-	1	184.0350	18,79
4,0	75	19	4	32	1	184.0400	19,36
4,5	80	21	4,5	33	1	184.0450	19,93
5,0	86	23	5	34	1	184.0500	20,51
5,5	93	26	5,6	36	1	184.0550	21,57
6,0	93	26	5,6	36	1	184.0600	21,89
6,5	101	28	6,3	38	1	184.0650	24,49
7,0	109	31	7,1	40	1	184.0700	24,35
8,0	117	33	8	42	1	184.0800	24,30
9,0	125	36	9	44	1	184.0900	28,81

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	l ₅	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10,0	133	38	10	46	1	184.1000	30,55
12,0	151	44	10	46	1	184.1200	36,39
13,0	151	44	10	46	1	184.1300	40,66
14,0	160	47	12,5	50	1	184.1400	45,80
15,0	162	50	12,5	50	1	184.1500	48,35
16,0	170	52	12,5	52	1	184.1600	50,49
17,0	175	54	14	52	1	184.1700	53,38
18,0	182	56	14	52	1	184.1800	58,75
19,0	189	58	16	58	1	184.1900	63,11
20,0	195	60	16	58	1	184.2000	72,84

185

HSS-G Nietlochreibahle



DIN 311 **DIN 228B** **HSS G** **25°**

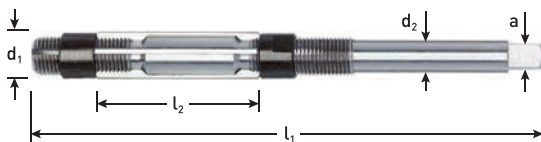
Ausführung: HSS-G Nietlochreibahlen mit Morsekegelschaft, DIN 311, links gedrallt, rechtsschneidend.
Anwendung: Zum Reiben von Nietlöchern.

d ₁	d ₄	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10,0	7,0	171	95	MK 1	1	185.1000	50,35
11,0	7,7	176	100	MK 1	1	185.1100	53,23
12,0	8,4	199	105	MK 2	1	185.1200	62,40
13,0	9,1	199	105	MK 2	1	185.1300	65,61
14,0	9,8	209	115	MK 2	1	185.1400	72,08
15,0	10,5	219	125	MK 2	1	185.1500	75,63
16,0	11,2	229	135	MK 2	1	185.1600	79,62
17,0	11,9	251	135	MK 3	1	185.1700	89,82
18,0	12,6	261	145	MK 3	1	185.1800	98,55
19,0	13,3	261	145	MK 3	1	185.1900	111,17
20,0	14,0	271	155	MK 3	1	185.2000	120,85

d ₁	d ₄	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
21,0	14,7	271	155	MK 3	1	185.2100	124,74
22,0	15,4	281	165	MK 3	1	185.2200	136,90
23,0	16,4	281	165	MK 3	1	185.2300	142,73
24,0	16,8	296	180	MK 3	1	185.2400	158,72
25,0	17,5	296	180	MK 3	1	185.2500	167,75
26,0	18,2	296	180	MK 3	1	185.2600	169,59
27,0	18,9	311	195	MK 3	1	185.2700	189,97
28,0	19,6	311	195	MK 3	1	185.2800	199,24
29,0	20,3	311	195	MK 3	1	185.2900	225,63
30,0	21,0	311	195	MK 3	1	185.3000	220,07
31,0	21,7	326	210	MK 3	1	185.3100	232,84

189

HSS-G Schnellverstellbare Handreibahle



DIN 10 **HSS G** **10°**

Ausführung: Schnellverstellbare Handreibahlen mit Zylinderschaft und Vierkant nach DIN 10, rechtsschneidend, gerade Messer aus Spezialstahl. Die Schneiden sind exzentrisch gewölbt hinterschliften. Verstellung der auswechselbaren Messer durch Verstellmutter mit Einstellskalen. Ungleiche Messerteilung.
Anwendung: Zum Reiben in den meist gängigen Materialien. Sehr geeignet für Reparaturen, nicht geeignet für Sacklöcher.

d (min-max)	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8,0 - 9,0	111	32	5,2	4,3	1	189.0800	257,65
9,0 - 10,0	115	35	5,6	4,3	1	189.0900	264,06
10,0 - 11,0	120	35	6,1	4,9	1	189.1000	269,15
11,0 - 12,0	125	35	7,4	6,2	1	189.1100	257,63
12,0 - 13,5	130	42	8,4	6,2	1	189.1200	286,37
13,5 - 15,5	145	50	9,4	7,0	1	189.1350	302,95
15,5 - 18,0	165	60	10,4	8,0	1	189.1550	325,76

d (min-max)	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
18,0 - 21,0	180	65	11,4	9,0	1	189.1800	361,32
21,0 - 24,0	190	70	13,1	10,0	1	189.2100	419,21
24,0 - 27,5	205	75	14,1	11,0	1	189.2400	511,18
27,5 - 31,5	225	80	16,1	12,0	1	189.2750	695,12
31,5 - 37,0	240	90	18,1	14,5	1	189.3150	985,67
37,0 - 45,0	285	100	20,1	16,0	1	189.3700	1288,04

901

RS-50 Schneidöl in Sprühdose

ROTEC®



UNI

Ausführung: Hochwertiges Universal-Schneidöl, basiert auf Pflanzenöl und frei von Chloriden. Geeignet für die meisten Anwendungen auf den meist gängigen Materialien wie z.B. Stahl, rost-, säure- und hitzebeständige Stählen usw.

Anwendung: Für Bearbeitungen wie zB. Gewindeschneiden oder -formen, Bohren, Fräsen und Drehen.

Typ	Verpackung	Inhalt (ml)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RS-50	Sprühdose	400	1	901.9000	14,62

RS-50 Schneidöl UNI

ROTEC®



UNI

Ausführung: Hochwertiges Universal-Schneidöl, basiert auf Pflanzenöl und frei von Chloriden. Geeignet für die meisten Anwendungen auf den meist gängigen Materialien wie z.B. Stahl, rost-, säure- und hitzebeständige Stählen usw.

Anwendung: Für Bearbeitungen wie zB. Gewindeschneiden oder -formen, Bohren, Fräsen und Drehen.

Typ	Verpackung	Inhalt (l)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RS-50	Spritzflasche	0,25	1	901.9010	13,54
RS-50	Flasche	1	1	901.9015	40,75
RS-50	Kanister	5	1	901.9025	102,17

RS-60 Schneidöl INOX

ROTEC®



HD INOX

Ausführung: Hochwertiges Universal-Schneidöl, basiert auf Pflanzenöl und frei von Chloriden. Geeignet für die meisten Anwendungen auf den meist gängigen Materialien wie z.B. Stahl, rost-, säure- und hitzebeständige Stählen usw.

Anwendung: Für schwere Bearbeitungen mit hohe Ansprüche am Öl auf alle Eisen-Metalle und die beste Ergebnisse auf rost-, säure- und hitzebeständige Stähle (INOX).

Typ	Verpackung	Inhalt (l)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RS-60	Spritzflasche	0,25	1	901.9011	14,23
RS-60	Flasche	1	1	901.9016	42,68
RS-60	Kanister	5	1	901.9026	106,71

RS-70 Schneidöl ALU

ROTEC®



NON-FERRO ALU

Ausführung: Hochwertiges Universal-Schneidöl, basiert auf Pflanzenöl und frei von Chloriden. Geeignet für die meisten Anwendungen auf den meist gängigen Materialien wie z.B. Stahl, rost-, säure- und hitzebeständige Stählen usw.

Anwendung: Insbesondere für alle Bearbeitungen auf Nichteisenmetalle sowie Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze, Zink usw.

Typ	Verpackung	Inhalt (l)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RS-70	Spritzflasche	0,25	1	901.9012	14,88
RS-70	Flasche	1	1	901.9017	44,62
RS-70	Kanister	5	1	901.9027	109,93

RZ Sägeöl



WEISS

Anwendung: Hochkonzentriertes emulgierbares Sägeöl zum Schmieren und Kühlen von Sägebearbeitungen. Frei von Chloriden, Sekundären Aminen entweder/oder Nitraten. Ergibt eine milchweisse Emulsion nach dem Mischen.
Mischverhältnis bei :
 Normaler Zerspanung 1:20
 Schwerer Zerspanung 1:15

Typ	Verpackung	Inhalt (l)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RZ-50	Kanister	5	1	901.9050	64,03



TRANSPARENT

Anwendung: Hochkonzentriertes emulgierbares Sägeöl zum Schmieren und Kühlen von Sägebearbeitungen. Frei von Chloriden, Sekundären Aminen entweder/oder Nitraten. Ergibt eine (semi)transparente Emulsion nach dem Mischen.
Mischverhältnis bei :
 Normalzerspannung 1:20
 Schwerzerspannung 1:15

Typ	Verpackung	Inhalt (l)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RZ-60	Kanister	5	1	901.9055	63,37

RW Wachsstifte



Anwendung: Hochwertiger Wachsstift für erfolgreiche Schmierung bei der Zerspanung von hochwertigen Materialien. Erzielt eine längere Standzeit der Werkzeuge.

Typ	Verpackung	Inhalt (gr)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RW-30	Stift	30	1	901.9020	6,10



Ausführung: Hochwertiger Wachsstift für erfolgreicher Schmierung bei der Zerspanung von Nicht-Eisen-Metalle wie z.B. Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze usw. Frei von Chloriden, keine schadhafte Gase oder Dämpfe.

Anwendung: Für alle Kreissägemaschinen ohne Kühlmittelzufuhr. Um den Wachs anzubringen, den Stift gegen das (langsam) drehende Kreissägeblatt halten. Jede 10-20 Sägezyklen erneut anbringen. Auch geeignet für Fräsen, Drehen, Gewindeschneiden, usw.

Typ	Verpackung	Inhalt (gr)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RW-30	Stift	300	1	901.2025	20,37

RP-12 Schneidpaste INOX



INOX

Ausführung: Schneidpaste in handlicher Tube, frei von Chloriden und Geruchsarm.

Anwendung: Spezial entwickelte Paste für Bearbeitungen mit hohe Anforderungen wie zB. Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, usw. von (un)legierte Stähle so wie rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Titan und Manganstahl.

Typ	Verpackung	Inhalt (ml)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RP-12	Tube	120	1	901.9040	18,34

RP-25 Schneidpaste in Blechdose



Ausführung: Schneidpaste speziell entwickelt für Kernbohrer mit extrem gute Schmiereigenschaften. Die Paste residiert an den Schneidkanten und schmilzt während der Anwendung.

Anwendung: Das Werkzeug in der Pasta tauchen für optimale Ergebnisse. Ideal fürs Gewindeschneiden, Bohren und Fräsen von (hoch)festen Materialien wie zB. rost-, säure- und hitzebeständige Stähle usw.

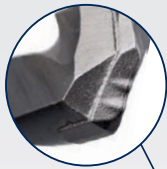
Typ	Verpackung	Inhalt (gr)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RP-25	Blechdose	250	1	901.4045	15,96
RP-25	Blechdose	750	1	901.4046	38,16

Steinbohrer Meißel



ÜBERSICHT MIT MASCHINENHERSTELLER UND MODELLE NACH WERKZEUGAUFNAHMEN FÜR MEISSEL

Einsteckende	Hersteller	Modelle
SDS-plus (ø10mm)	Passend für alle Maschinen mit SDS-plus Werkzeugaufnahme	
SDS-max (ø18mm)	Passend für alle Maschinen mit SDS-max Werkzeugaufnahme (Hilti TE-Y)	
HEX 19mm	Atlas Copco	PB 14 D
HEX 19mm	AEG	6385, 900B, 900S, 900KS, 900XS, 1400B
HEX 19mm	Casals	Tornado
HEX 19mm	Kango	5335
ø16,5 x 35 / HEX 19mm	Milwaukee	PB10H, PH5H, PH11H, PH40H, PHE50H, PH24DD, PH350, PH38, PHD26, PHD38, PHD 350D, 430S, 501S, 637S, 950S, 950KS, 950XS, 9788S, 5311, 5312, 5316, 6317, 5347, 5348, 5352, 5353
ø19 x 65 / HEX 21mm		P86C, PB10C, PB14C, PH11C, 900, 900K, 900X, 928, 950, 950K, 950X, 1400, 1400K, 1900K
ø13 x 45 / HEX 17mm		PHSF
HEX 19mm	Bosch	11032, USH10 (11305), 11310, 11312, HSH10 (12312)
ø16,5 x 35 / HEX 19mm		UBH6/35, UBH6/35D, UBH12/50 (11209), GBH7.45DE (11214), USH6
HEX 28mm		GSH27, USH27 (11304), HSH28 (12314)
HEX 19mm	Black & Decker	SH60K
HEX 19mm	DeWalt	DW558K, D25941K, D25940K
ø16,5 x 35 / HEX 19mm	ELU	BH41K, BH41EK, BH46EK
HEX 19mm	Hitachi	DH50SA1
ø16,5 x 35 / HEX 19mm		DH38YF, DH38YA, DH50SR, DH40FA/FB
ø19 x 65 / HEX 21mm		DH50SA, DH50SA1, H555A
ø24 x 55 / HEX 30mm		H65SB, H70SA
HEX 28mm		1165SD
ø13 x 45 / HEX 17mm		H41SA
HEX 19mm	ITW Spit	400
HEX 19mm	Kango	638, 900 B, 900 KS, 900S, 900 XS, 1400 B
HEX 19mm	Makita	HMT 200B, HM 1200 B, HM 1242 C, HM 1211 B
ø16,5 x 35 / HEX 19mm		HR3850B, HR3520B, HR404C, HR5060, HM0810B, HM1242C, HM1140C
HEX 28mm		HM1500B, HM1800, HM1303B
ø19 x 65 / HEX 21mm		HM1200K, HR3580K, HR5000K
ø12 x 40mm		HK1800, HK1800L, HK1810, HM1810
ø13 x 45 / HEX 17mm		HR3520, HR3850, HM0810, 8035NB, THM1130C
ø16 x 45 / HEX 20,5mm		HM1200, 8900S
ø24 x 55 / HEX 30mm		HM1300, HM1303, HM1204, HM1400, HM1500, 8900N
5335	Milwaukee	
HEX 19mm	Ryobi	CH 486 K
ø24 x 55 / HEX 30mm		CH-500K
ø16,5 x 35 / 19mm		CH465 / 1138
HEX 19mm	Spit	400
HEX 19 x 82mm	Wacker	EH8/220, EHB10/220, EHUB10Y/220, EHU8Y/220, EHL8Y, BH814



Power Breakers

- für einen stärkeren "Zerstörungseffekt"
- verursachen Mikrorisse im zu bohrenden Material
- Sorgen für eine spürbar verbesserte Bohrgeschwindigkeit

Kernverstärkte Vario-Spirale

- Stabilerer Bohrer dank Kernverstärkung durch eine Spiralgeometrie mit schlanken und breiten Spiralarücken gekennzeichnet
- Erheblich verbesserte Bohrgeschwindigkeit bei gleichzeitig erhöhter Bruchsicherheit.
- Reduzierte Reibung durch schmalere Rückenbreiten ermöglicht Einsatz in Akkuboherer.

Grössere patentierte Armierungsfasen

- Vergrösserte Armierungsfase +35%
- Optimiertes Bohrverhalten bei Armierungstreffern
- Wahrscheinlichkeit des Verhakens beim Eisenarmierungstreffer wird erheblich reduziert.

Zentrierspitze

- Punktgenaues Anbohren
- Verhindert Verlaufen auf glatten Oberflächen

Der Rotec V-Breaker ist eine konsequente Weiterentwicklung von den bereits im internationalen Markt nachgewiesenen höchsten Profi-Qualität der Rotec Hammerbohrer und somit ein überzeugendes Qualitätsprodukt der nächsten Generation, "Made in Germany".



Ausführung:

Hammerbohrer mit SDS-plus-Schaft (ø10mm). Dank langlebiger Hartmetallplatte leichtes Zentrieren und Anbohren. Die Kernverstärkung gewährleistet eine hohe Bruchsicherheit und stellt sicher, dass die Schlagenergie des Bohrhammers direkt auf die Bohrerspitze übertragen wird. Die 2-spiralige Geometrie des Bohrers gewährleistet einen schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

Anwendung:

Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4,0	110	50	1	200.0400	5,06
4,0	160	100	1	200.0401	6,82
5,0	110	50	1	200.0500	4,02
5,0	140	80	1	200.0501	5,69
5,0	160	100	1	200.0502	4,76
5,0	210	150	1	200.0503	7,91
5,0	260	200	1	200.0503L	10,03
5,0	310	250	1	200.0504	13,08
5,0	400	340	1	200.0506	26,92
5,0	450	390	1	200.0507	28,46
5,5	110	50	1	200.0550	4,44
5,5	160	100	1	200.0551	5,11
5,5	210	150	1	200.0552	8,37
5,5	260	200	1	200.0553	9,77
5,5	310	250	1	200.0554	14,55
5,5	410	350	1	200.0555	24,36
5,5	460	400	1	200.0556	28,16
5,5	600	540	1	200.0558	35,73
6,0	110	50	1	200.0600	3,99
6,0	160	100	1	200.0601	4,51
6,0	210	150	1	200.0602	6,99
6,0	260	200	1	200.0603	9,11
6,0	310	250	1	200.0603L	14,28
6,0	460	400	1	200.0604	21,60
6,5	110	50	1	200.0650	4,71
6,5	160	100	1	200.0651	5,85
6,5	210	150	1	200.0652	8,32
6,5	260	200	1	200.0653	10,07
6,5	310	250	1	200.0654	11,67
6,5	400	340	1	200.0655	28,62
6,5	450	390	1	200.0656	33,39
7,0	110	50	1	200.0700	5,06
7,0	160	100	1	200.0701	6,21
7,0	210	150	1	200.0702	7,96
7,0	250	190	1	200.0703	10,72
8,0	110	50	1	200.0800	5,24
8,0	160	100	1	200.0801	5,42
8,0	210	150	1	200.0802	6,99
8,0	260	200	1	200.0803	8,53
8,0	310	250	1	200.0804	12,24
8,0	400	340	1	200.0804L	19,98

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8,0	460	400	1	200.0805	21,48
8,0	610	550	1	200.0806	27,36
8,0	1000	950	1	200.0807	95,53
8,5	260	200	1	200.0853	14,73
9,0	160	100	1	200.0901	7,39
9,0	210	150	1	200.0902	8,85
9,5	160	100	1	200.0951	9,61
9,5	310	250	1	200.0953	25,79
10,0	110	50	1	200.1000	5,85
10,0	160	100	1	200.1001	6,37
10,0	210	150	1	200.1002	8,19
10,0	260	200	1	200.1003	9,77
10,0	310	250	1	200.1004	12,50
10,0	350	290	1	200.1004L	16,39
10,0	450	400	1	200.1005	19,63
10,0	600	540	1	200.1006	27,24
10,0	800	740	1	200.1006L	32,71
10,0	1000	940	1	200.1007	70,90
11,0	160	100	1	200.1100	9,04
11,0	210	160	1	200.1101	10,46
11,0	260	210	1	200.1102	12,63
11,0	310	260	1	200.1103	14,83
12,0	160	110	1	200.1200	7,45
12,0	210	160	1	200.1201	9,77
12,0	260	210	1	200.1202	11,89
12,0*	360	310	1	200.1202M	19,53
12,0	310	260	1	200.1202L	17,89
12,0	450	400	1	200.1203	22,11
12,0	600	550	1	200.1204	29,55
12,0	1000	950	1	200.1205	71,49
13,0	160	100	1	200.1300	10,35
13,0	210	160	1	200.1301	13,83
13,0	260	210	1	200.1302	16,72
13,0	310	260	1	200.1302L	20,29
13,0	450	400	1	200.1303	25,23
14,0	160	110	1	200.1400	11,38
14,0	210	160	1	200.1401	13,70
14,0	260	210	1	200.1402	15,35
14,0	310	260	1	200.1403	17,06
14,0	450	400	1	200.1404	25,30
14,0	600	550	1	200.1405	35,38

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14,0	1000	950	1	200.1406	76,18
15,0	160	110	1	200.1500	13,63
15,0	210	160	1	200.1501	15,65
15,0	260	210	1	200.1502	16,33
15,0	450	400	1	200.1503	28,99
16,0	160	110	1	200.1600	14,57
16,0	210	160	1	200.1601	17,19
16,0	260	210	1	200.1601L	19,95
16,0	310	260	1	200.1602	24,16
16,0	450	400	1	200.1603	33,26
16,0	600	550	1	200.1604	35,75
16,0	800	750	1	200.1605	54,34
16,0	1000	950	1	200.1606	79,79
17,0	210	160	1	200.1700	22,69
17,0	450	400	1	200.1703	49,40
18,0	200	150	1	200.1800	26,50
18,0	250	200	1	200.1801	32,38
18,0	300	250	1	200.1802	35,83
18,0	450	400	1	200.1803	36,46
18,0	600	550	1	200.1804	64,83
18,0	1000	950	1	200.1805	94,32
19,0	200	150	1	200.1900	31,01

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19,0	450	400	1	200.1902	40,13
20,0	200	150	1	200.2000	32,29
20,0	300	250	1	200.2002	37,59
20,0	450	400	1	200.2003	41,27
20,0	600	550	1	200.2004	53,49
20,0	1000	950	1	200.2005	100,82
22,0	250	200	1	200.2201	43,03
22,0	300	250	1	200.2202	51,12
22,0	450	400	1	200.2203	51,17
22,0	600	550	1	200.2204	71,95
22,0	1000	950	1	200.2205	133,11
23,0	250	200	1	200.2301	53,75
24,0	250	200	1	200.2400	50,00
24,0	450	400	1	200.2402	59,31
24,0	600	550	1	200.2403	87,55
25,0	250	200	1	200.2500	50,00
25,0	450	400	1	200.2502	64,83
25,0	600	550	1	200.2503	84,76
25,0	1000	950	1	200.2505	127,53
26,0	250	200	1	200.2600	54,34
26,0	450	400	1	200.2602	67,14

201

Hammerbohrer, SDS-plus, V-Breaker, in Box



Ausführung: Hammerbohrer mit SDS-plus-Schaft (ø10mm). Dank langlebiger Hartmetallplatte leichtes Zentrieren und Anbohren. Die Kernverstärkung gewährleistet eine hohe Bruchsicherheit und stellt sicher, dass die Schlagenergie des Bohrhammers direkt auf die Bohrspitze übertragen wird. Die 2-spiralige Geometrie des Bohrers gewährleistet einen schnellen Bohrmehltransport.

Anwendung: Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
4,0	110	50	10	201.0400	49,08
4,0	160	100	10	201.0401	65,03
5,0	110	50	10	201.0500	39,98
5,0	140	80	10	201.0501	54,02
5,0	160	100	10	201.0502	45,39
5,0	210	150	10	201.0503	74,99
5,0	310	250	10	201.0504	128,34
5,5	110	50	10	201.0550	43,03
5,5	160	100	10	201.0551	49,64
5,5	210	150	10	201.0552	79,44
5,5	260	200	10	201.0553	93,18
5,5	310	250	10	201.0554	151,87
6,0	110	50	10	201.0600	37,87
6,0	160	100	10	201.0601	42,48
6,0	210	150	10	201.0602	67,85
6,0	260	200	10	201.0603	86,61
6,5	110	50	10	201.0650	44,68
6,5	160	100	10	201.0651	55,72
6,5	210	150	10	201.0652	78,88
6,5	260	200	10	201.0653	95,97
6,5	310	250	10	201.0654	116,16
7,0	110	50	10	201.0700	47,94
7,0	160	100	10	201.0701	59,01
7,0	210	150	10	201.0702	75,56

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8,0	110	50	10	201.0800	49,69
8,0	160	100	10	201.0801	51,17
8,0	210	150	10	201.0802	67,85
8,0	260	200	10	201.0803	82,74
8,0	310	250	10	201.0804	118,94
9,0	160	100	10	201.0901	72,67
9,0	210	150	10	201.0902	86,93
9,5	160	100	10	201.0951	93,18
10,0	110	50	10	201.1000	56,81
10,0	160	100	10	201.1001	59,69
10,0	210	150	10	201.1002	79,44
10,0	260	200	10	201.1003	94,83
10,0	310	250	10	201.1004	122,24
11,0	160	110	10	201.1101	89,22
11,0	210	160	10	201.1102	102,99
11,0	260	210	10	201.1103	124,41
11,0	310	260	10	201.1104	148,51
12,0	160	110	10	201.1200	71,08
12,0	210	160	10	201.1201	92,92
12,0	260	210	10	201.1202	112,86
12,0	310	260	10	201.1204	170,80
14,0	160	110	10	201.1400	109,05
14,0	210	160	10	201.1401	129,45
14,0	260	210	10	201.1402	145,55

900

Hammerbohrersatz, SDS-plus, V-Breaker, in ABS-Kassette

ROTEC®



Ausführung: Hammerbohrer mit SDS-plus-Schaft (ø10mm). Dank langlebiger Hartmetallplatte leichtes Zentrieren und Anbohren. Die Kernverstärkung gewährleistet eine hohe Bruchsicherheit und stellt sicher, dass die Schlagenergie des Bohrhammers direkt auf die Bohrerspitze übertragen wird. Die 2-spiralige Geometrie des Bohrers gewährleistet einen schnellen Bohrmehltransport.

Anwendung: Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7-tlg. Hammerbohrersatz, SDS-plus, V-Breaker	200	ø5, 6 und 8x110 / 1 Stück jeweils ø6, 8, 10 und 12x160 / 1 Stück jeweils	1	900.1010K	46,27

Hammerbohrersatz, SDS-plus, V-Breaker, im Kunststoffkoffer

ROTEC®



Ausführung: Hammerbohrer mit SDS-plus-Schaft (ø10mm). Dank langlebiger Hartmetallplatte leichtes Zentrieren und Anbohren. Die Kernverstärkung gewährleistet eine hohe Bruchsicherheit und stellt sicher, dass die Schlagenergie des Bohrhammers direkt auf die Bohrerspitze übertragen wird. Die 2-spiralige Geometrie des Bohrers gewährleistet einen schnellen Bohrmehltransport.

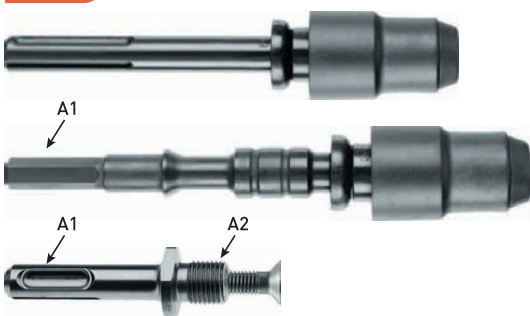
Anwendung: Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
40-tlg. Hammerbohrersatz, SDS-plus, V-Breaker	200	ø6x110 / 5 Stück ø6, 8, 10 und 12x160 / 5 Stück jeweils ø8, 10 und 12x210 / 5 Stück jeweils	1	900.1015	276,81

200

Adapter

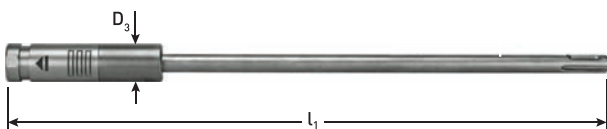
ROTEC®



Nr.	A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	SDS-max	SDS-plus	1	200.9001	138,22
2	6-kt. 13	SDS-plus	1	200.9003	133,05
3	SDS-plus	1/2 -20 UNF	1	200.9007	14,31

Verlängerung, SDS-plus

ROTEC®

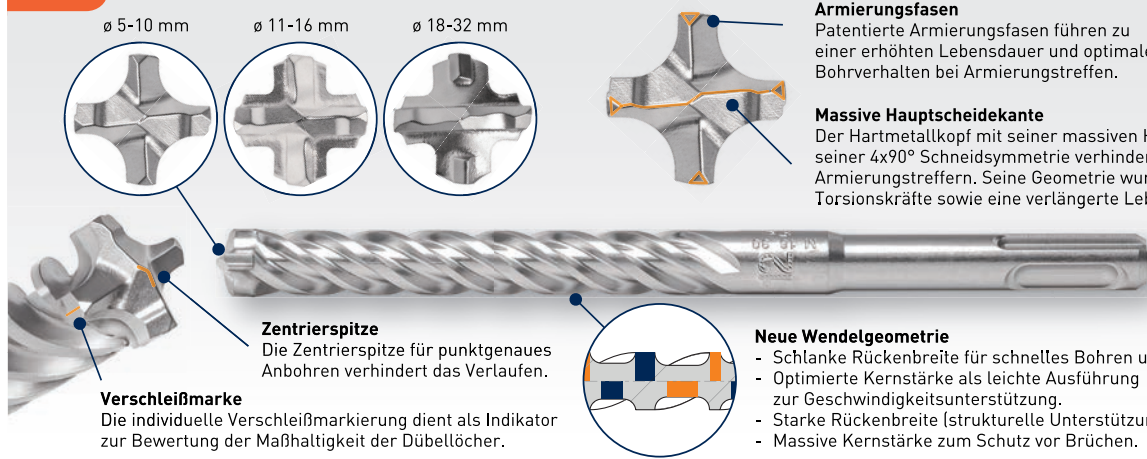


Ausführung: Universelle SDS-plus-Verlängerung mit Schnell-Verschlosssystem für Bohrer, Bohr- und Fräskronen, Meißel, usw.

Anwendung: Zum Bohren von schwer erreichbaren oder engen Stellen.

Umschreibung	l ₁	D ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
SDS+ Verlängerung	300	21	1	200.9010	237,30
SDS+ Verlängerung	450	21	1	200.9011	244,75

Quattro



Armierungsfasen

Patentierte Armierungsfasen führen zu einer erhöhten Lebensdauer und optimalem Bohrerhalten bei Armierungstreffern.

Massive Hauptschneidekante

Der Hartmetallkopf mit seiner massiven Hauptschneidekante und seiner 4x90° Schneidsymmetrie verhindert das Einhängen bei Armierungstreffern. Seine Geometrie wurde für höchste Stoß- und Torsionskräfte sowie eine verlängerte Lebensdauer entwickelt.

Neue Wendelgeometrie

- Schlanke Rückenbreite für schnelles Bohren und eine reduzierte Reibung.
- Optimierte Kernstärke als leichte Ausführung zur Geschwindigkeitsunterstützung.
- Starke Rückenbreite (strukturelle Unterstützung und verringerte Abnutzung).
- Massive Kernstärke zum Schutz vor Brüchen.

Zentrierspitze
Die Zentrierspitze für punktgenaues Anbohren verhindert das Verlaufen.

Verschleißmarke
Die individuelle Verschleißmarkierung dient als Indikator zur Bewertung der Maßhaltigkeit der Dübellöcher.



Ausführung: Hammerbohrer mit SDS-plus-Schaft (ø10mm). Dank innovativem QUATTRO-X-Design leichtes Zentrieren und Anbohren, verminderte Reibung und zentrische Führung im Bohrloch für exakte und passgenaue Löcher. Die Kernverstärkung gewährleistet eine hohe Bruchsicherheit und stellt sicher, dass die Schlagenergie des Bohrhammers direkt auf die Bohrspitze übertragen wird.

Anwendung: Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5,0	115	50	1	202.0500	8,32
5,0	165	100	1	202.0502	8,96
5,0	215	150	1	202.0503	15,59
5,0	265	200	1	202.0504	17,54
5,0	315	250	1	202.0505	24,94
5,5	115	50	1	202.0550	8,34
5,5	165	100	1	202.0551	8,98
6,0	115	50	1	202.0600	8,05
6,0	165	100	1	202.0601	8,66
6,0	215	150	1	202.0602	11,29
6,0	265	200	1	202.0603	13,94
6,0	315	250	1	202.0604	19,31
6,5	165	100	1	202.0651	11,43
6,5	215	150	1	202.0652	15,39
6,5	265	200	1	202.0653	20,48
6,5	315	250	1	202.0654	24,87
7,0	115	50	1	202.0700	10,82
7,0	165	100	1	202.0701	11,48
7,0	215	150	1	202.0702	16,15
8,0	115	50	1	202.0800	9,42
8,0	165	100	1	202.0801	9,95
8,0	215	150	1	202.0802	11,34
8,0	265	200	1	202.0803	13,35
8,0	315	250	1	202.0804	18,89
8,0	365	300	1	202.0804L	25,75
8,0	465	400	1	202.0805	31,03
9,0	165	100	1	202.0901	11,46
9,0	265	200	1	202.0903	14,67
10,0	115	50	1	202.1000	10,12
10,0	165	100	1	202.1001	11,01
10,0	215	150	1	202.1002	12,58
10,0	265	200	1	202.1003	14,69
10,0	315	250	1	202.1004	18,15
10,0	365	300	1	202.1004L	27,33
10,0	455	390	1	202.1005	33,93
10,0	600	540	1	202.1006	40,43
10,0	1000	940	1	202.1007	102,86
11,0	160	110	1	202.1101	16,85
11,0	210	160	1	202.1102	20,10
11,0	260	210	1	202.1103	23,46
11,0	310	260	1	202.1104	30,87
12,0	160	110	1	202.1200	12,24
12,0	210	160	1	202.1201	14,91
12,0	260	210	1	202.1202	16,93
12,0	310	260	1	202.1203	23,23

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,0	450	400	1	202.1204	34,89
12,0	600	550	1	202.1205	48,94
12,0	1000	950	1	202.1207	109,09
13,0	160	110	1	202.1300	16,01
13,0	210	160	1	202.1301	26,77
13,0	260	210	1	202.1302	30,19
13,0*	310	260	1	202.1303	32,27
14,0	160	110	1	202.1400	17,26
14,0	210	160	1	202.1401	23,10
14,0	260	210	1	202.1402	27,24
14,0	310	260	1	202.1403	28,68
14,0	450	400	1	202.1404	35,99
14,0	600	550	1	202.1405	53,79
14,0	1000	950	1	202.1407	112,17
15,0	160	110	1	202.1500	26,95
15,0	210	160	1	202.1501	30,45
15,0	260	210	1	202.1502	33,42
15,0	450	400	1	202.1503	45,20
16,0	160	110	1	202.1600	27,20
16,0	210	160	1	202.1600L	29,93
16,0	260	210	1	202.1601	43,77
16,0	310	260	1	202.1602	37,59
16,0	450	400	1	202.1603	54,04
16,0	600	550	1	202.1604	58,03
16,0	1000	950	1	202.1607	127,90
18,0	250	200	1	202.1801	49,47
18,0	450	400	1	202.1803	61,37
18,0	600	550	1	202.1804	84,27
20,0	250	200	1	202.2001	54,31
20,0	450	400	1	202.2003	68,78
20,0	600	550	1	202.2004	91,56
22,0	250	200	1	202.2201	62,82
22,0	450	400	1	202.2203	79,71
22,0	600	550	1	202.2204	109,74
24,0	250	200	1	202.2401	67,95
24,0	450	400	1	202.2402	85,84
25,0	250	200	1	202.2501	74,57
25,0	450	400	1	202.2502	93,85
26,0	450	400	1	202.2602	110,41
28,0	250	200	1	202.2801	84,47
28,0	450	400	1	202.2802	107,97
30,0	250	200	1	202.3001	93,50
30,0	450	400	1	202.3002	125,09
32,0	450	400	1	202.3202	137,00

202 Hammerbohrer, SDS-plus, QUATTRO-X, in Box



Ausführung: Hammerbohrer mit SDS-plus-Schaft (ø10mm). Dank innovativem QUATTRO-X-Design leichtes Zentrieren und Anbohren, verminderte Reibung und zentrische Führung im Bohrloch für exakte und passgenaue Löcher. Die Kernverstärkung gewährleistet eine hohe Bruchsicherheit und stellt sicher, dass die Schlagenergie des Bohrhammers direkt auf die Bohrerspitze übertragen wird.

Anwendung: Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5,0	115	50	10	202.0500B	83,16
5,0	165	100	10	202.0502B	89,53
5,5	115	50	10	202.0550B	83,39
5,5	165	100	10	202.0551B	89,76
6,0	115	50	10	202.0600B	80,61
6,0	165	100	10	202.0601B	86,63
6,0	215	150	10	202.0602B	112,93
6,0	265	200	10	202.0603B	139,33
6,0	315	250	10	202.0604B	193,08
6,5	165	100	10	202.0651B	114,20
6,5	215	150	10	202.0652B	153,93
6,5	265	200	10	202.0653B	204,78
6,5	315	250	10	202.0654B	248,78
7,0	115	50	10	202.0700B	109,11
7,0	165	100	10	202.0701B	114,73
8,0	115	50	10	202.0800B	94,16
8,0	165	100	10	202.0801B	99,50
8,0	215	150	10	202.0802B	113,49
8,0	265	200	10	202.0803B	133,54

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8,0	315	250	10	202.0804B	188,78
9,0	165	100	10	202.0901B	114,90
9,0	265	200	10	202.0903B	150,74
10,0	115	50	10	202.1000B	101,24
10,0	165	100	10	202.1001B	110,03
10,0	215	150	10	202.1002B	125,89
10,0	265	200	10	202.1003B	146,86
10,0	315	250	10	202.1004B	181,50
11,0	160	110	10	202.1101B	169,34
11,0	210	160	10	202.1102B	201,00
12,0	160	110	10	202.1200B	122,32
12,0	210	160	10	202.1201B	149,18
12,0	260	210	10	202.1202B	169,21
12,0	310	260	10	202.1203B	237,27
14,0	160	110	10	202.1400B	174,54
14,0	210	160	10	202.1401B	231,07
14,0	260	210	10	202.1402B	274,91
14,0	310	260	10	202.1403B	290,55

900 Hammerbohrersatz, SDS-plus, QUATTRO-X, in ABS-Kassette



Ausführung: Hammerbohrer mit SDS-plus-Schaft (ø10mm). Dank innovativem QUATTRO-X-Design leichtes Zentrieren und Anbohren, verminderte Reibung und zentrische Führung im Bohrloch für exakte und passgenaue Löcher. Die Kernverstärkung gewährleistet eine hohe Bruchsicherheit und stellt sicher, dass die Schlagenergie des Bohrhammers direkt auf die Bohrerspitze übertragen wird.

Anwendung: Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Hammerbohrersatz, SDS-plus, QUATTRO-X	202	ø5, 6 und 8x110 / 1 Stück jeweils ø6, 8, 10 und 12x160 / 1 Stück jeweils	1	900.1011K	72,91

Hammerbohrersatz, SDS-plus, QUATTRO-X, im Kunststoffkoffer

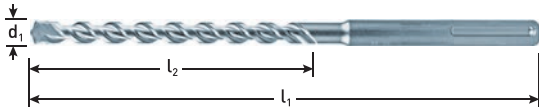


Ausführung: Hammerbohrer mit SDS-plus-Schaft (ø10mm). Dank innovativem QUATTRO-X-Design leichtes Zentrieren und Anbohren, verminderte Reibung und zentrische Führung im Bohrloch für exakte und passgenaue Löcher. Die Kernverstärkung gewährleistet eine hohe Bruchsicherheit und stellt sicher, dass die Schlagenergie des Bohrhammers direkt auf die Bohrerspitze übertragen wird.

Anwendung: Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
40-tlg. Hammerbohrersatz, SDS-plus, QUATTRO-X	202	ø6x110 / 5 Stück ø6, 8, 10 und 12x160 / 5 Stück jeweils ø8, 10 und 12x210 / 5 Stück jeweils	1	900.1016	450,55

203 Hammerbohrer, SDS-max, 2 Schneiden



Ausführung: Hammerbohrer mit SDS-max-Schaft (ø18mm). Exzellenter Bohrmehltransport kombiniert mit hohem Bohrfortschritt und langer Standzeit. Optimierte Stabilität dank verstärkter Kerndicke.

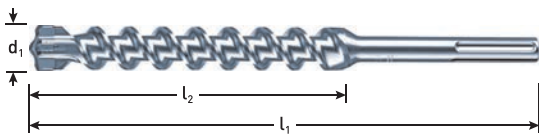
Anwendung: Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	340	200	1	203.1201	60,20
12,0	540	400	1	203.1202	75,72
12,0 *	740	600	1	203.1203	91,84
12,0 *	920	800	1	203.1204	115,46

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14,0	340	200	1	203.1401	72,86
14,0	540	400	1	203.1402	81,08
15,0 *	340	200	1	203.1501	73,45
15,0 *	540	400	1	203.1502	84,48

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

203 Hammerbohrer, SDS-max, QUATTRO-X, 4 Schneiden

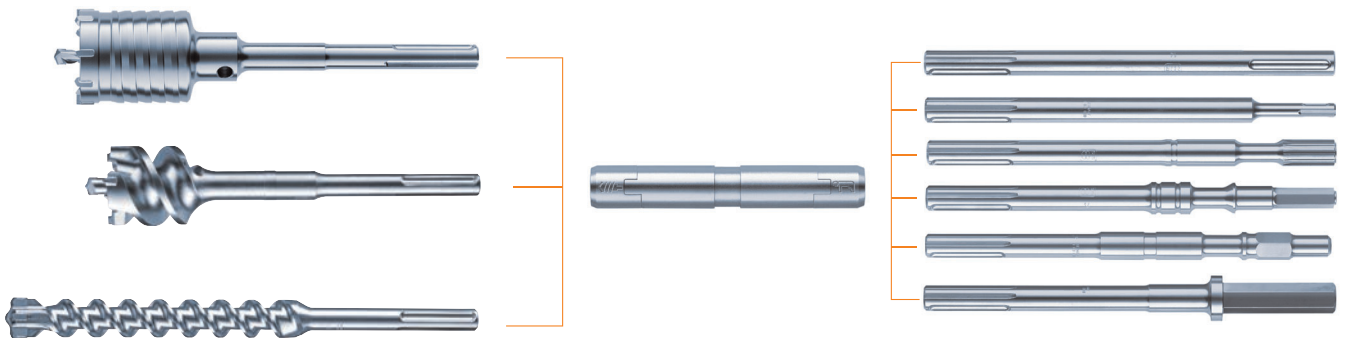
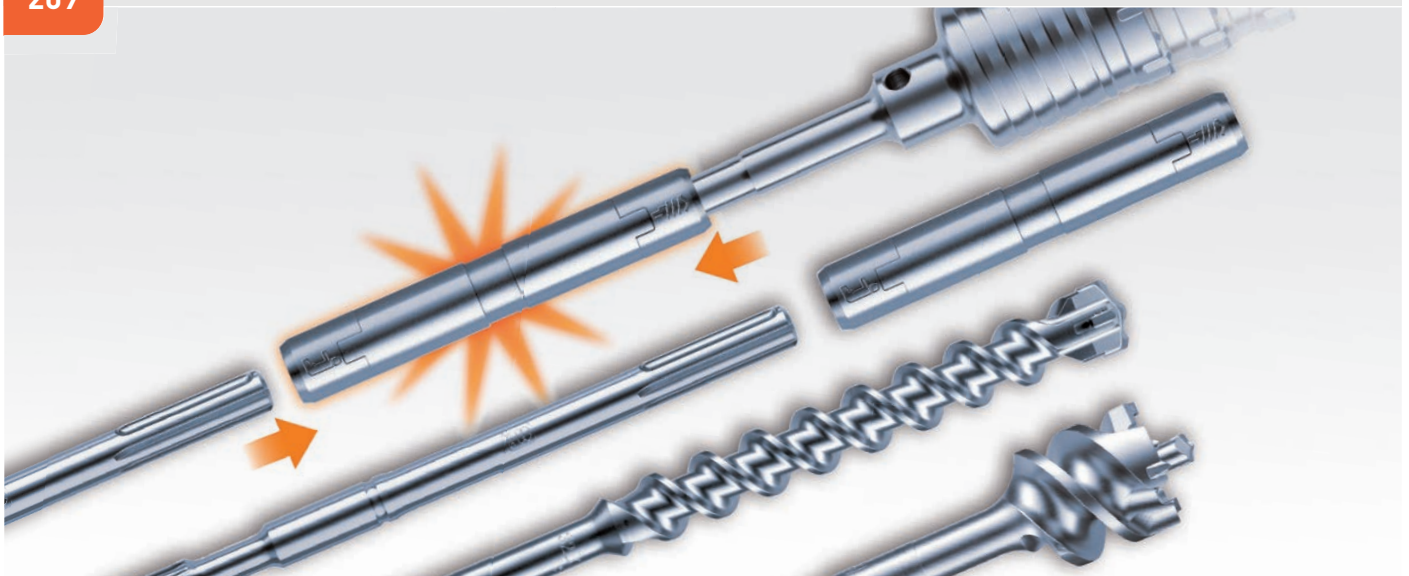


Ausführung: Hammerbohrer mit SDS-max-Schaft (ø18mm). Dank innovativem QUATTRO-X Design leichtes Zentrieren und Anbohren, verminderte Reibung und zentrische Führung im Bohrloch für exakte und passgenaue Löcher. Die Kernverstärkung gewährleistet eine hohe Bruchsicherheit und stellt sicher, dass die Schlagenergie des Bohrhammers direkt auf die Bohrspitze übertragen wird. Die 4-spiralige Geometrie des Bohrers gewährleistet einen schnellen Bohrmehltransport.

Anwendung: Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	340	200	1	203.1211	65,67
12,0	540	400	1	203.1212	82,45
12,0	740	600	1	203.1213	100,28
14,0	340	200	1	203.1411	79,41
14,0	540	400	1	203.1412	88,57
14,0	940	800	1	203.1414	128,86
15,0	340	200	1	203.1511	80,42
15,0	540	400	1	203.1512	92,65
16,0	340	200	1	203.1601	77,43
16,0	540	400	1	203.1602	93,76
16,0	740	600	1	203.1603	115,02
16,0	940	800	1	203.1604	136,94
16,0	1320	1180	1	203.1605	260,98
18,0	340	200	1	203.1801	79,43
18,0	540	400	1	203.1802	94,77
18,0	740	600	1	203.1803	99,27
18,0	940	800	1	203.1804	111,69
18,0	1320	1180	1	203.1805	275,20
20,0	320	200	1	203.2001	80,76
20,0	520	400	1	203.2002	97,29
20,0	720	600	1	203.2003	128,04
20,0	920	800	1	203.2004	134,20
20,0	1320	1200	1	203.2005	276,00
22,0	320	200	1	203.2201	86,78
22,0	520	400	1	203.2202	101,07
22,0	720	600	1	203.2203	122,45
22,0	920	800	1	203.2204	146,64
22,0	1320	1200	1	203.2205	289,45
24,0	320	200	1	203.2401	93,76
24,0	520	400	1	203.2402	111,64
25,0	320	200	1	203.2501	95,73
25,0	520	400	1	203.2502	108,67
25,0	720	600	1	203.2503	129,50
25,0	920	800	1	203.2504	169,26

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
25,0	1320	1200	1	203.2505	316,29
26,0	520	400	1	203.2602	119,81
28,0	370	250	1	203.2801	110,21
28,0	570	450	1	203.2802	126,89
28,0	670	550	1	203.2803	165,28
28,0	920	800	1	203.2804	194,14
28,0	1320	1200	1	203.2805	331,34
30,0	370	250	1	203.3001	121,53
30,0	570	450	1	203.3002	146,64
30,0	720	600	1	203.3002L	198,82
30,0	920	800	1	203.3003	206,09
32,0	370	250	1	203.3201	125,98
32,0	570	450	1	203.3202	152,82
32,0	720	600	1	203.3202L	208,41
32,0	920	800	1	203.3203	220,93
32,0	1320	1200	1	203.3205	328,62
35,0	370	250	1	203.3501	140,17
35,0	570	450	1	203.3502	169,00
35,0	670	550	1	203.3503	197,24
35,0	920	800	1	203.3504	267,96
35,0	1320	1200	1	203.3505	353,89
37,0	370	250	1	203.3701	167,46
38,0	570	450	1	203.3802	204,53
38,0	720	600	1	203.3803	299,00
38,0	920	800	1	203.3804	314,88
40,0	370	250	1	203.4001	212,48
40,0	570	450	1	203.4002	251,13
40,0	720	600	1	203.4003	360,85
40,0	920	800	1	203.4004	326,60
40,0	1320	1200	1	203.4005	399,78
45,0	570	450	1	203.4502	299,63
45,0	920	800	1	203.4504	375,35
50,0	570	450	1	203.5002	340,99
52,0	570	450	1	203.5202	401,67



Universell einsetzbares Werkzeugsystem, kombinierbar mit allen gängigen Aufnahmesystemen dank DreConnect Verlängerungsschäften und verschiedener Bohrwerkzeuge.

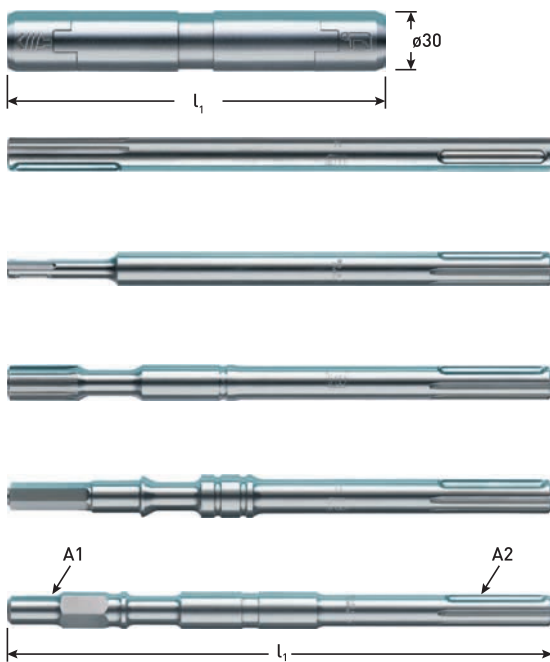
Sichere und schnelle Verbindung durch beidseitige SDS-max Aufnahme zwischen Elektrowerkzeug und Verlängerungsschaft.

Zwei Klicks – schon liegt das Werkzeug in der gewünschten Arbeitslänge vor.

Kein Energieverlust durch Querschnittsveränderungen und volle Kraftübertragung auf die Werkzeugspitze.

Keine Schwachstellen und somit keine Überlastungsbrüche im Verbindungsbereich.

Hohe Wirtschaftlichkeit, da pro Werkzeugtyp und Durchmesser nur noch ein kurzer Standardbohrer benötigt wird.



Nr.	A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	SDS-max	SDS-max	190	1	209.0001	337,73
2	SDS-max	SDS-max	320	1	209.0010	42,97
2	SDS-max	SDS-max	750	1	209.0012	53,84
2	SDS-max	SDS-max	1100	1	209.0014	72,76
3	SDS-plus	SDS-max	320	1	209.0030	47,26
3	SDS-plus	SDS-max	750	1	209.0032	60,14
4	Keilwelle	SDS-max	320	1	209.0040	53,28
4	Keilwelle	SDS-max	750	1	209.0042	67,02
5	6-kt. 13	SDS-max	750	1	209.0052	69,90
6	Sechskant SW19	SDS-max	750	1	209.0062	69,90

206 Absaugbohrer, SDS-plus



Ausführung: Absaugbohrer für chemische Dübel mit SDS-plus Schaft (ø10mm). PGM geprüftes einteiliges Hartmetall-Element mit zwei Scheiden und spezielle Zentrierspitze. Die Verwendung legierter Spezialstähle in Verbindung mit modernsten Härte- und Lötverfahren sowie hochwertiger Oberflächenbehandlung garantiert ein widerstandsfähiges Qualitätswerkzeug.
Ein montierter Adapter ist im Lieferumfang eingeschlossen!

Anwendung: Perfekt geeignet zum Bohren von runden und maßgenauen Löchern in Beton und Naturstein. Auch geeignet für armierten Beton und Ziegelvollstein.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12	330	200	1	206.1121	62,73
14	360	240	1	206.1141	65,95

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16	360	240	1	206.1161	69,44
18	360	240	1	206.1181	82,79

Absaugbohrer, SDS-max



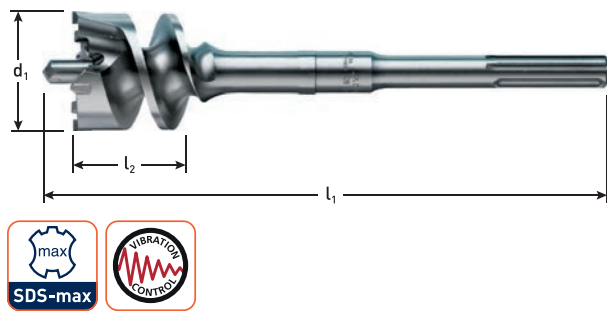
Ausführung: Absaugbohrer für chemische Dübel mit SDS-max Schaft (ø10mm). PGM geprüftes drieteiliges Hartmetall-Element mit vier Scheiden und spezielle Zentrierspitze. Die Verwendung legierter Spezialstähle in Verbindung mit modernsten Härte- und Lötverfahren sowie hochwertiger Oberflächenbehandlung garantiert ein widerstandsfähiges Qualitätswerkzeug.
Ein montierter Adapter ist im Lieferumfang eingeschlossen!

Anwendung: Perfekt geeignet zum Bohren von runden und maßgenauen Löchern in Beton und Naturstein. Auch geeignet für armierten Beton und Ziegelvollstein.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16	600	400	1	206.6161	143,80
18	600	400	1	206.6181	150,20
20	600	400	1	206.6201	152,78
22	600	400	1	206.6221	155,99
24	600	400	1	206.6241	160,94
25	600	400	1	206.6251	162,08
28	600	400	1	206.6281	181,55

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
28	900	700	1	206.6282	254,16
30	600	400	1	206.6301	187,95
30	900	700	1	206.6302	262,89
32	600	400	1	206.6321	196,36
32	900	700	1	206.6322	275,96
35	600	400	1	206.6351	202,18
35	900	700	1	206.6352	284,10

205 Beton-Fräskrone, SDS-max

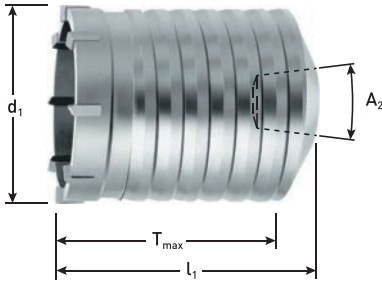


Ausführung: Einfaches und punktgenaues Anbohren, rascher Bohrfortschritt durch Fräskopf mit meißelförmigen Hartmetall-Zähnen, zusätzliche Räumzähne zum Ausbohren des gesamten Kerndurchmessers, zügige Bohrmehlabbfuhr durch große Spiralnuten, geringes Gewicht, reduzierte Vibration, einteilige Konstruktion überträgt Schlagenergie ohne Dämpfungsverluste auf das Werkzeug, gerades, rundes Bohrloch und flacher Bohrgrund.

Anwendung: Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
40	310	80	1	205.4001	244,38
40	550	80	1	205.4002	302,04
45	550	80	1	205.4502	306,25
45	990	80	1	205.4503	363,33
55	550	80	1	205.5502	347,49

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
55	990	80	1	205.5503	409,39
65	550	80	1	205.6502	380,44
65	990	80	1	205.6503	442,16
80	550	80	1	205.8002	422,94
80	990	80	1	205.8003	549,23



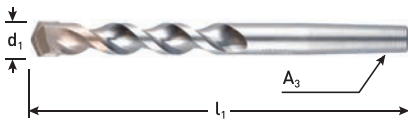
Ausführung: Hammer-Hohlbohrkrone mit Innenkonus 1:8. Mehrteiliges Werkzeugsystem, passend für Bohrhämmer aller gängigen Marken.

Anwendung: Für alle Bohrarbeiten mit einem schnellen Bohrfortschritt in Stein, (eisenarmiertem) Beton und Naturstein.

d ₁	l ₁	T _{max}	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
35	100	75	1:8	1	207.0350	137,57
40	100	75	1:8	1	207.0400	145,13
45	100	75	1:8	1	207.0450	156,07
50	100	75	1:8	1	207.0500	160,96
60	100	75	1:8	1	207.0600	181,93
65	100	75	1:8	1	207.0650	197,48

d ₁	l ₁	T _{max}	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
68	100	75	1:8	1	207.0680	237,39
80	100	75	1:8	1	207.0800	264,73
90	100	75	1:8	1	207.0900	287,81
100	100	75	1:8	1	207.1000	327,55
125	100	75	1:8	1	207.1250	404,15

Zubehör



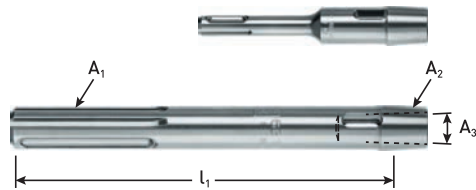
d ₁	l ₁	A ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
11	120	1:20	1	207.5002	13,49
10	150	1:20	1	207.5003	14,31
10	225	1:20	1	207.5005	19,53

Austreiber



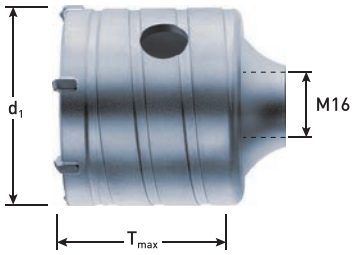
Ausführung: Austreiber, nach DIN 317, für Werkzeugkegel nach DIN 228-B, gehärtet und im Brünierton angelassen.

Typ	Geeignet für	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Nr. 1	MK 1 + 2	140	1	180.9001	11,31



Nr.	A ₁	A ₂	A ₃	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	SDS-plus	1:8	1:20	115	1	207.5006	56,52
2	SDS-max	1:8	1:20	180	1	207.5008	68,79
2	SDS-max	1:8	1:20	450	1	207.5009	106,78

208 Hammer-Hohlbohrkrone "leicht"



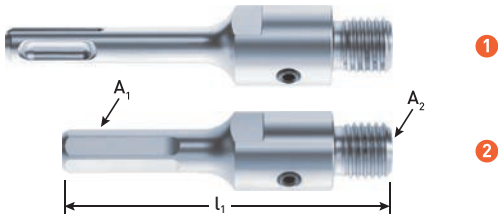
Ausführung: Leichtbohrkronen mit Innengewinde M16. Mit SDS-plus bzw. SDS-top Adapter für Bohrhämmer bis 4 kg, mit Sechskant-Adapter für schwere Schlagbohrmaschinen mit 3-Backen-Bohrfutter einsetzbar.

Anwendung: Zum Einsatz in Mauerwerk, Gasbeton, Naturstein und Kalksandstein.

d ₁	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
30	50	1	208.0300	74,78
35	50	1	208.0350	84,09
40	50	1	208.0400	87,31
45	50	1	208.0450	88,87
50	50	1	208.0500	91,19
65	50	1	208.0650	92,47

d ₁	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
68	50	1	208.0680	97,12
80	50	1	208.0800	103,76
82	50	1	208.0820	109,74
100	50	1	208.1000	148,06
112	50	1	208.1120	196,66

Zubehör



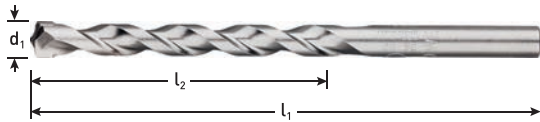
Nr.	A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	SDS-plus	M16	105	1	208.5006	32,46
1	SDS-plus	M16	220	1	208.5007	46,98
1	SDS-plus	M16	350	1	208.5008	66,70
2	6-kt. 11	M16	220	1	208.5011	29,64



Umschreibung	d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
HM Zentrierbohrer	8,0	120	1	210.5008	7,22

220

Super-Betonbohrer, in EV-Pack



Ausführung: Hochleistungsbohrer mit Zylinderschaft aus Cr-Va-Stahl mit spezieller Kopfgeometrie und Zentrierspitze. Bohrkopf aus DC-Hartmetall für besonders harte Materialien, mit Präzisionsschliff und durchgehärtet (bohrhammerfest). H-Spirale für optimale Bohrmehlförderung. Bohrer grösser als ø13mm mit abgesetztem Schaft ø13mm

Anwendung: Zur Verwendung in Schlagbohrmaschinen und leichten Bohrhämmern mit 3-Backenfutter sowie in Akku-Schlagbohrmaschinen in Beton, Mauerwerk, Natur- und Kunststein.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	70	40	1	220.0300	2,96
4	85	50	1	220.0400	3,14
5	85	50	1	220.0500	3,25
5	150	115	1	220.0501	4,89
5,5 *	85	50	1	220.0550	3,31
6	100	60	1	220.0600	3,29
6	150	115	1	220.0601	5,42
7	100	60	1	220.0700	3,86
7*	150	115	1	220.0701	6,16
8	120	80	1	220.0800	4,32
8	200	160	1	220.0801	6,71

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10	120	80	1	220.1000	5,85
10	200	160	1	220.1001	9,17
10*	400	360	1	220.1002	11,02
12	150	110	1	220.1200	8,37
12	200	160	1	220.1201	11,67
14	150	110	1	220.1400	11,38
14*	600	560	1	220.1403	22,85
15*	150	115	1	220.1500	14,06
16	150	110	1	220.1600	15,59
22*	400	360	1	220.2201	42,87

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

900

Super-Betonbohrersatz, in Metallkassette



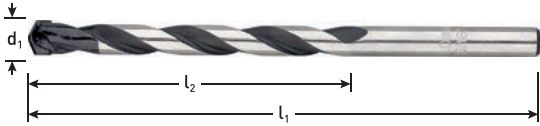
Ausführung: Hochleistungsbohrer mit Zylinderschaft aus Cr-Va-Stahl mit spezieller Kopfgeometrie und Zentrierspitze. Bohrkopf aus DC-Hartmetall für besonders harte Materialien, mit Präzisionsschliff und durchgehärtet (bohrhammerfest). H-Spirale für optimale Bohrmehlförderung.

Anwendung: Zur Verwendung in Schlagbohrmaschinen und leichten Bohrhämmern mit 3-Backenfutter sowie in Akku-Schlagbohrmaschinen in Beton, Mauerwerk, Natur- und Kunststein.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Super-Betonbohrersatz	220	ø4, 5, 8, 10 und 12 / 1 Stück jeweils ø6 / 2 Stück	1	900.1005	38,17

225

Steinbohrer, in EV-Pack



Ausführung: Hammerbohrer mit Nuten mit Halbrundprofil für optimierten Bohrmehltransport.

Anwendung: Für alle (Hammer)bohrarbeiten in Mauerwerk, Natur- und Kunststein.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	60	30	1	225.0300	1,59
4	75	40	1	225.0400	1,59
5	85	50	1	225.0500	1,70
6	100	60	1	225.0600	1,84
6	400	300	1	225.0602	7,63
7	100	60	1	225.0700	1,87
8	120	80	1	225.0800	2,27
8	400	300	1	225.0802	7,95
8*	600	450	1	225.0803	15,61
9	120	80	1	225.0900	2,73
10	120	80	1	225.1000	2,97
10	400	300	1	225.1002	9,08

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
11	150	85	1	225.1100	3,85
12	150	85	1	225.1200	4,55
12	400	300	1	225.1202	9,59
14	150	95	1	225.1400	4,75
14	400	300	1	225.1401	13,44
16	150	95	1	225.1600	6,47
16	400	300	1	225.1601	16,97
18	400	300	1	225.1801	19,68
20	160	105	1	225.2000	10,67
20	400	300	1	225.2001	24,97
22	160	100	1	225.2200	9,43
22	400	300	1	225.2201	32,16

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

900

Steinbohrersatz, in PVC-Kassette



Ausführung: Hammerbohrer mit Nuten mit Halbrundprofil für optimierten Bohrmehltransport.

Anwendung: Für alle (Hammer)bohrarbeiten in Mauerwerk, Natur- und Kunststein.

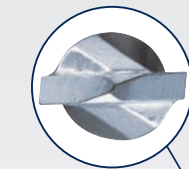
Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5-tlg. Steinbohrersatz	225	ø4, 5, 6, 8 und 10 / 1 Stück jeweils	1	900.1040	9,66

Spiralbohrersatz typ '100', '225' und '235' in ABS-Kassette

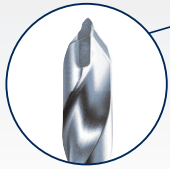


Ausführung: Spiralbohrersatz für Metall (Typ '100'), Holz (Typ '235') und Stein (Typ '225') in eine praktische Kassette aus schlagfestem ABS.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18-tlg. Kombi-Spiralbohrersatz	100	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je	1	900.1059	32,71
	225	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je			
	235	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je			



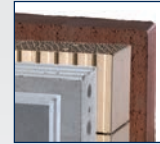
Großvolumige Spiraleingänge
für schnellen Bohrmehltransport



Meißelförmiger Bohrkopf
dringt schnell in das Material vor und fördert somit das Bohrmehl zügig in die Spirale ab.

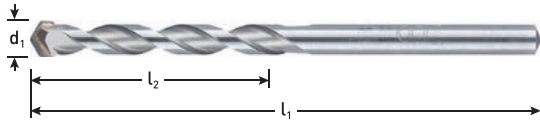
Positiver aggressiver Schneidwinkel und scharfkantige, diamantgeschliffene Hartmetallplattengeometrie für den universellen Einsatz in unterschiedlichen Materialien.

Großvolumige, schöpfende Spiralgeometrie für schnellen Bohrmehltransport



- Geeignet für:**
- Ziegelvollstein ***
 - Hochlochziegel ***
 - Sandstein ***
 - Gasbeton ***
 - Kunststoff **
 - Dachziegel **
 - Ziegel **
 - Holz **
 - Aluminium usw. **

Der Rotec UNIDre ist ein Universalbohrer mit spezieller Kopfgeometrie, großvolumiger Spiralgeometrie und geschliffener Hartmetallplatte. So ist er universell in verschiedensten Materialien.



Ausführung: UNIDre - Der Mehrzweckbohrer mit diamantgeschliffene Hartmetallplatte und Spirale mit Präzisionsschliff ist wegen dem positiven und aggressiven Schneidwinkel ideal für Akku-Bohrmaschinen: bis zu 40% mehr Bohrlöcher mit einer Akku-Ladung.

Anwendung: Nur für den drehenden Einsatz in (Akku-) Bohrmaschinen geeignet!

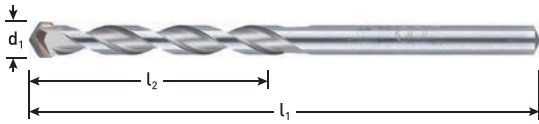
Für Leichtbaustoffe wie Holz, Metall, Kunststoff, Ziegel, Gipskarton, Fliesen, Keramik, Gasbeton

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	70	40	1	226.0300	5,68
4	75	40	1	226.0400	5,57
5	85	45	1	226.0500	5,47
6	100	50	1	226.0600	5,83
6	150	90	1	226.0601	6,38
6	200	140	1	226.0602	7,46
8	120	70	1	226.0800	6,61

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	260	200	1	226.0801	8,18
10	120	70	1	226.1000	7,46
10	260	200	1	226.1001	9,48
12	150	90	1	226.1200	10,29
12	260	200	1	226.1201	11,58
14	260	200	1	226.1400	15,85

226

UNIDre Mehrzweckbohrer



Ausführung: UNIDre - Der Mehrzweckbohrer mit diamantgeschliffene Hartmetallplatte und Spirale mit Präzisionsschliff ist wegen dem positiven und aggressiven Schneidwinkel ideal für Akku-Bohrmaschinen: bis zu 40% mehr Bohrlöcher mit einer Akku-Ladung.

Anwendung: Nur für den drehenden Einsatz in (Akku-) Bohrmaschinen geeignet!

Für Leichtbaustoffe wie Holz, Metall, Kunststoff, Ziegel, Gipskarton, Fliesen, Keramik, Gasbeton

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	70	40	10	226.3030	51,20
4	75	40	10	226.3040	50,20
5	85	45	10	226.3050	49,30
6	100	50	10	226.3060	52,50

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	120	70	10	226.3080	59,50
10	120	70	10	226.3100	67,20
12	150	90	10	226.3120	92,70

900

UNIDre Mehrzweckbohrersatz, in Metallkassette



Ausführung: UNIDre - Der Mehrzweckbohrer mit diamantgeschliffene Hartmetallplatte und Spirale mit Präzisionsschliff ist wegen dem positiven und aggressiven Schneidwinkel ideal für Akku-Bohrmaschinen: bis zu 40% mehr Bohrlöcher mit einer Akku-Ladung.

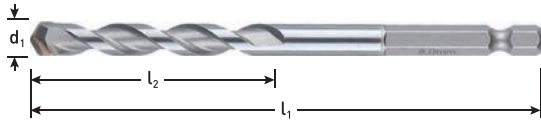
Anwendung: Nur für den drehenden Einsatz in (Akku-) Bohrmaschinen geeignet!

Für Leichtbaustoffe wie Holz, Metall, Kunststoff, Ziegel, Gipskarton, Fliesen, Keramik, Gasbeton

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. UNIDre Hammerbohrersatz	226	ø4, 5, 8, 10 und 12 / 1 Stück jeweils ø6 / 2 Stück	1	900.1006	55,83

226

UNIDre Mehrzweckbohrer, 1/4" (E6.3) Bit-Schaft, in EV-Pack



Ausführung: UNIDre - Der Mehrzweckbohrer mit diamantgeschliffene Hartmetallplatte und Spirale mit Präzisionsschliff ist wegen der positiveren und aggressiveren Schneidwinkel ideal für Akku-Bohrmaschinen: bis zu 40% mehr Bohrlöcher mit einer Akku-Ladung. Bohrer mit Sechskantschaft (1/4") nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

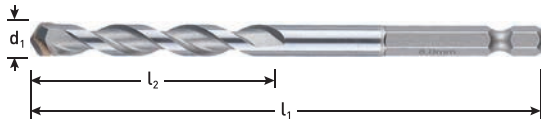
Anwendung: **Nur für den drehenden Einsatz in (Akku-) Bohrmaschinen geeignet!**

Für Leichtbaustoffe wie Holz, Metall, Kunststoff, Ziegel, Gipskarton, Fliesen, Keramik, Gasbeton.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
4	90	45	1	226.6040	7,03
5	100	50	1	226.6050	7,15
6	100	50	1	226.6060	7,46
8	120	60	1	226.6080	10,07
10	120	60	1	226.6100	10,90

226

UNIDre Mehrzweckbohrer, 1/4" (E6.3) Bit-Schaft



Ausführung: UNIDre - Der Mehrzweckbohrer mit diamantgeschliffene Hartmetallplatte und Spirale mit Präzisionsschliff ist wegen der positiveren und aggressiveren Schneidwinkel ideal für Akku-Bohrmaschinen: bis zu 40% mehr Bohrlöcher mit einer Akku-Ladung. Bohrer mit Sechskantschaft (1/4") nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Anwendung: **Nur für den drehenden Einsatz in (Akku-) Bohrmaschinen geeignet!**

Für Leichtbaustoffe wie Holz, Metall, Kunststoff, Ziegel, Gipskarton, Fliesen, Keramik, Gasbeton.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
4	90	45	10	226.8040	63,30
5	100	50	10	226.8050	64,40
6	100	50	10	226.8060	67,20
8	120	60	10	226.8080	90,70
10	120	60	10	226.8100	98,10

900

UNIDre Bohrersatz, 1/4" (E6.3) Bit-Schaft, in ABS-Kassette



Ausführung: UNIDre - Der Mehrzweckbohrer mit diamantgeschliffene Hartmetallplatte und Spirale mit Präzisionsschliff ist wegen der positiveren und aggressiveren Schneidwinkel ideal für Akku-Bohrmaschinen: bis zu 40% mehr Bohrlöcher mit einer Akku-Ladung. Bohrer mit Sechskantschaft (1/4") nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

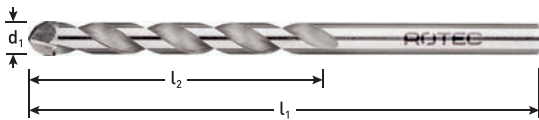
Anwendung: **Nur für den drehenden Einsatz in (Akku-) Bohrmaschinen geeignet!**

Für Leichtbaustoffe wie Holz, Metall, Kunststoff, Ziegel, Gipskarton, Fliesen, Keramik, Gasbeton.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
4-tlg. UNIDre Hammerbohrersatz	226	ø4, 5, 6 und 8 / 1 Stück jeweils	1	900.1008	31,71

228

Extreme Fliesenbohrer, in EV-Pack



Ausführung: Fliesenbohrer mit extrem scharf geschliffener Hartmetallspitze. Sehr hitzebeständig, ein echter Problemlöser mit breitem Einsatzgebiet und ideal zum Bohren mit Akku-Bohrmaschinen.

Anwendung: Nur für den drehenden Einsatz in Bohrmaschinen und Akku-Bohrmaschinen. **Nicht zum Hämmerbohren!**

Für extrem harte Fliesen, Keramik, Kunststoff, Holz, Blech, Glas usw. Idealer Bohrer für Verbundwerkstoffe!

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
4	85	50	1	228.0400	22,77
5	85	50	1	228.0500	24,15
6	100	65	1	228.0600	25,28
8	125	75	1	228.0800	31,37
10	150	90	1	228.1000	38,14

229

Glasbohrer, in EV-Pack



Ausführung: Die optimale Lösung für das Bohren in Glas durch eine spezielle Hartmetall-Geometrie.

Anwendung: Nur für den drehenden Einsatz in Bohrmaschinen und Akku-Bohrmaschinen. **Nicht zum Hämmerbohren!**

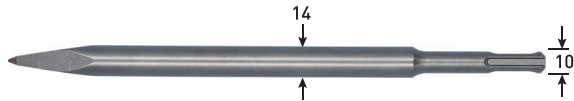
Niedrige Drehzahlen und ausreichende Kühlung mit Terpentin oder Wasser erhöhen die Bohrerergebnisse.

Zum Bohren in Glas, Fliesen, Keramik, Spiegelglas und Porzellan.

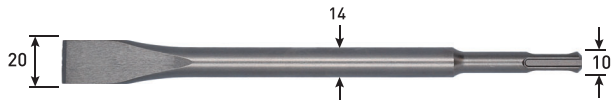
d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3,0	58	1	229.0300	5,89
4,0	64	1	229.0400	7,34
5,0	70	1	229.0500	7,77
6,0	76	1	229.0600	8,36
8,0	83	1	229.0800	11,07
10,0	90	1	229.1000	12,69
12,0	97	1	229.1200	15,59

214

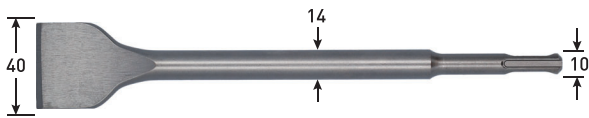
Meißel, SDS-plus, OPTI-LINE



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spitzmeißel	-	250	1	214.0005	10,95



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Flachmeißel	20	250	1	214.0010	10,95



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spatmeißel	40	250	1	214.0015	14,95

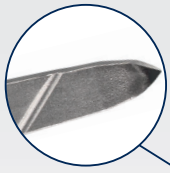


SDS-plus Meißelsatz, OPTI-LINE



Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3-tlg. Meißelsatz OPTI-LINE, in Kunststoffhülse	1x Spitzmeißel, 250 mm 1x Flachmeißel, 20x250 1x Spatmeißel, 40x250 mm	1	214.9000	29,95

NEXT GENERATION

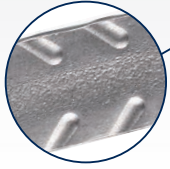


Spezielles Design
am Arbeitsende verbesserte Kraftübertragung und optimierter Verklebmschutz

SDS-plus
Spitzmeißel
Standzeit
+200%

Mehr Leistung. Mehr Innovation.

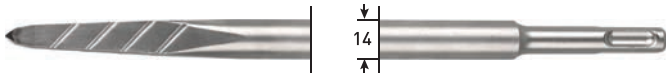
Höhere Abbruchleistung, längere Standzeit und bessere Leistung verglichen mit Standardmeißeln



Verlängerter Arbeitsbereich
mit selbstschärfendem Design für erhöhte Lebensdauer.

SDS-plus
Flachmeißel
Standzeit
+115%

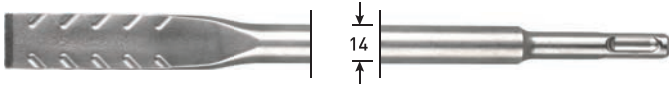
Der neue "V-Breaker" Meißel ist ein absolutes PREMIUM-Produkt. Dank dem selbstschärfenden Design keinen Zeitverlust am Schärfen und es ist eine hohe und konstante Produktion garantiert.



Ausführung:

Der neue "V-Breaker"-Meißel garantiert dank des selbstschärfenden Designs keinen Zeitverlust am Schärfen und eine hohe und konstante Produktion. Spezielles Design am Arbeitsende für verbesserte Kraftübertragung und optimierten Verklebmschutz.

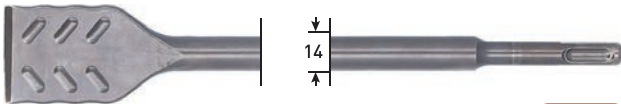
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spitzmeißel 'V-Breaker'	-	250	1	215.0106	20,94



Ausführung:

Der neue "V-Breaker"-Meißel garantiert dank des selbstschärfenden Designs keinen Zeitverlust am Schärfen und eine hohe und konstante Produktion. Spezielles Design am Arbeitsende für verbesserte Kraftübertragung und optimierten Verklebmschutz.

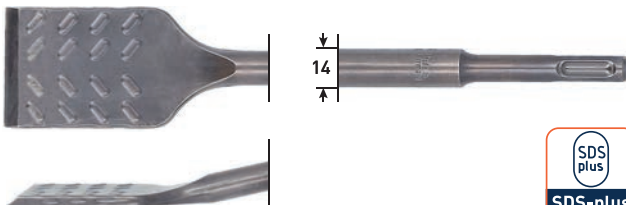
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Flachmeißel 'V-Breaker'	20	250	1	215.0111	20,94



Ausführung:

Der neue "V-Breaker"-Meißel garantiert dank des selbstschärfenden Designs keinen Zeitverlust am Schärfen und eine hohe und konstante Produktion. Spezielles Design am Arbeitsende für verbesserte Kraftübertragung und optimierten Verklebmschutz.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spatmeißel 'V-Breaker'	40	250	1	215.0115	29,98

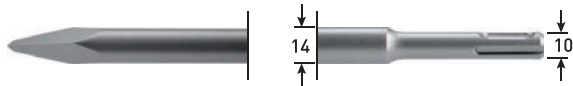


Ausführung:

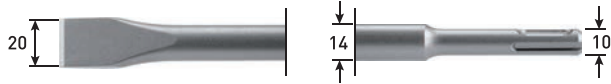
Der neue "V-Breaker"-Meißel garantiert dank des selbstschärfenden Designs keinen Zeitverlust am Schärfen und eine hohe und konstante Produktion. Spezielles Design am Arbeitsende für verbesserte Kraftübertragung und optimierten Verklebmschutz.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Gebogen Fliesenmeißel 'V-Breaker'	50	250	1	215.0116	43,89
Gebogen Fliesenmeißel 'V-Breaker'	75	165	1	215.0118	35,23

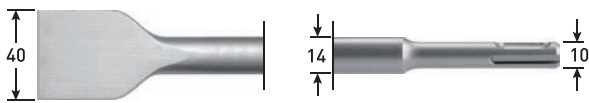
Meißel, SDS-plus



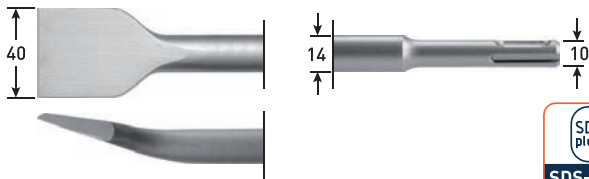
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spitzmeißel	-	250	1	215.0005	13,08



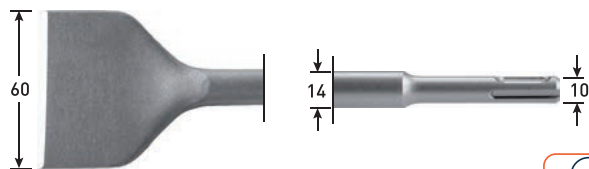
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Flachmeißel	20	250	1	215.0010	13,08



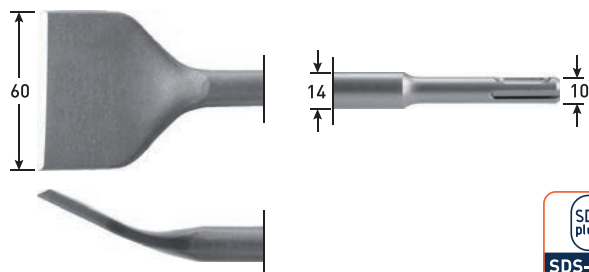
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spatmeißel	40	250	1	215.0015	21,61



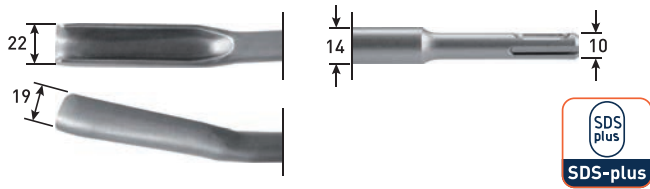
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spatmeißel gebogen	40	250	1	215.0016	23,03



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Breitmeißel	60	250	1	215.0017	60,49

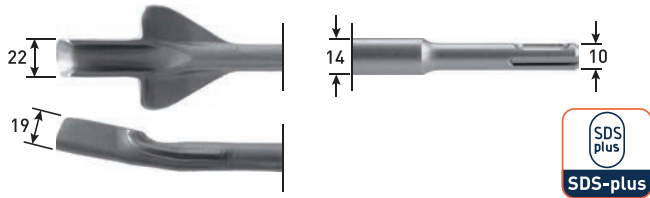


Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Breitflachmeißel gebogen	60	250	1	215.0018	62,88



Anwendung: zum Ziehen von schmalen Kanälen in Beton

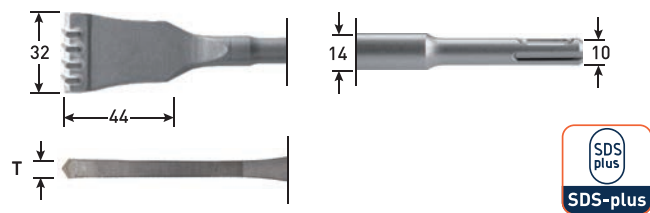
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Hohlmeißel	22	250	1	215.0020	41,78



Anwendung: Für das Bearbeiten von Kalksandstein, Ziegeln und Bimsstein.

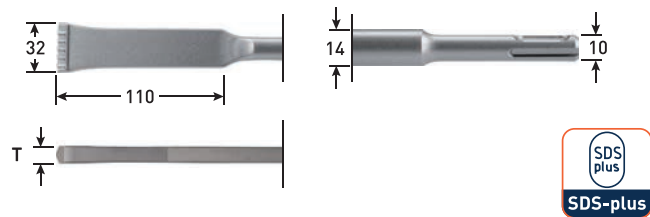
Ideal für variable Kanaltiefen durch Gleitführung und anschließendes Ausstemmen von Verteiler- und Steckdosen ohne Werkzeugwechsel.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Uni-Kanalmeißel mit Gleiter	22	250	1	215.0025	82,42



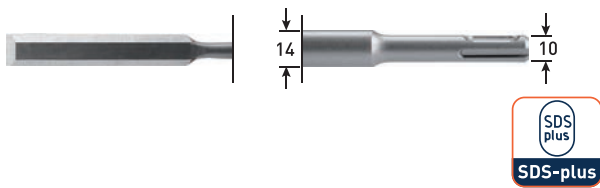
Ausführung: Hartmetallgezahnter Flachmeißel zum Planen von Betonflächen. Dieser Meißel ist nicht zum Entfernen von (intakten) Steinen und/oder Fugen geeignet. Für Fugenmeißel siehe Gruppe "216". Für die Lebensdauer dieses Meißels wird keine Garantie übernommen.

Umschreibung	T	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Zahneisen mit Hartmetall	10	32	125	1	215.0030	164,16



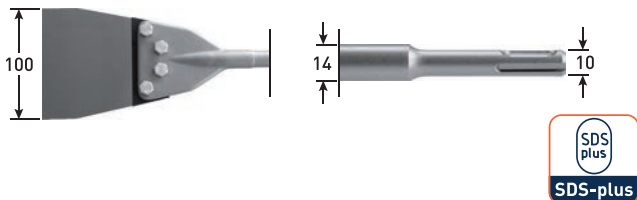
Ausführung: Hartmetallgezahnter Flachmeißel zum Planen von Betonflächen. Dieser Meißel ist nicht zum Entfernen von (intakten) Steinen und/oder Fugen geeignet. Für Fugenmeißel siehe Gruppe "216". Für die Lebensdauer dieses Meißels wird keine Garantie übernommen.

Umschreibung	T	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Zahneisen mit Hartmetall	10	32	200	1	215.0035	164,16



Anwendung: Stechbeitel für die meist gängigen Holzarten.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Stechbeitel	10	165	1	215.0040	57,64
Stechbeitel	20	175	1	215.0050	61,96
Stechbeitel	30	170	1	215.0060	91,28



Ausführung: Spachtelmeißel mit wechselbarem Blatt. Satz mit Ersatzblatt und passenden Schrauben und Muttern.

Anwendung: Zum breitflächigen Entfernen von Kleberesten, zum Entfernen von Kunststoff- und Teppichbodenbelägen.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spachtelmeißel	100	250	1	215.0065	350,45
Ersatz-Set	100		1	215.0066	48,91

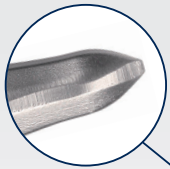
SDS-plus Meißelsatz

Anwendung: Kurzes Modell für kleine Räume



Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3-tlg. Meißelsatz in Kunststoffhülse	1x Spitzmeißel x 140 1x Flachmeißel 20 x 140 1x Spatmeißel 30 x 140	1	215.0100	35,90

NEXT GENERATION



Spezielles Design
am Arbeitsende verbesserte Kraftübertragung und optimierter Verklebenschutz.

SDS-max
Spitzmeißel
**Standzeit
+170%**

Mehr Leistung. Mehr Innovation.

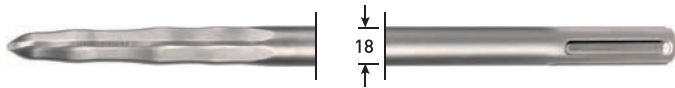
Höhere Abbruchleistung, längere Standzeit und bessere Leistung verglichen mit Standardmeißeln.



Verlängerter Arbeitsbereich
mit selbstschärfendem Design für erhöhte Lebensdauer.

SDS-max
Flachmeißel
**Standzeit
+125%**

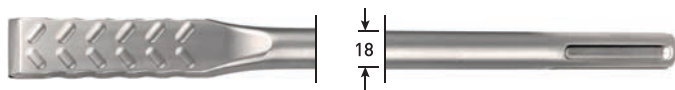
Der neue "V-Breaker" Meißel ist ein absolutes PREMIUM-Produkt. Dank dem selbstschärfenden Design keinen Zeitverlust am Schärfen und es ist eine hohe und konstante Produktion garantiert.



Ausführung:

Der neue "V-Breaker"-Meißel garantiert Dank dem selbstschärfenden Designs keinen Zeitverlust am Schärfen und eine hohe und konstante Produktion. Spezielles Design am Arbeitsende für verbesserte Kraftübertragung und optimierten Verklebenschutz.

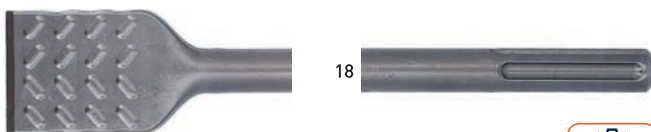
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Spitzmeißel 'V-Breaker'	-	280	1	215.1105	32,39
Spitzmeißel 'V-Breaker'	-	400	1	215.1108	34,96



Ausführung:

Der neue "V-Breaker"-Meißel garantiert Dank dem selbstschärfenden Designs keinen Zeitverlust am Schärfen und eine hohe und konstante Produktion. Spezielles Design am Arbeitsende für verbesserte Kraftübertragung und optimierten Verklebenschutz.

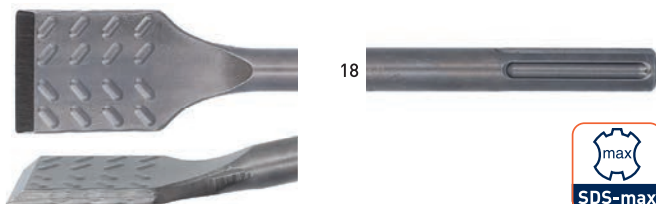
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Flachmeißel 'V-Breaker'	25	280	1	215.1113	32,39
Flachmeißel 'V-Breaker'	25	400	1	215.1112	34,96



Ausführung:

Der neue "V-Breaker"-Meißel garantiert Dank dem selbstschärfenden Designs keinen Zeitverlust am Schärfen und eine hohe und konstante Produktion. Spezielles Design am Arbeitsende für verbesserte Kraftübertragung und optimierten Verklebenschutz.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Spatmeißel 'V-Breaker'	50	380	1	215.1115	47,54

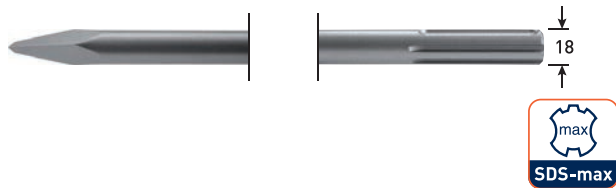


Ausführung:

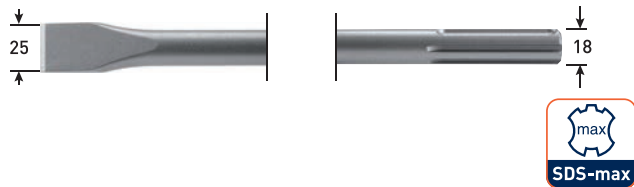
Der neue "V-Breaker"-Meißel garantiert Dank dem selbstschärfenden Designs keinen Zeitverlust am Schärfen und eine hohe und konstante Produktion. Spezielles Design am Arbeitsende für verbesserte Kraftübertragung und optimierten Verklebenschutz.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Gebogen Fliesenmeißel 'V-Breaker'	50	380	1	215.1116	59,79

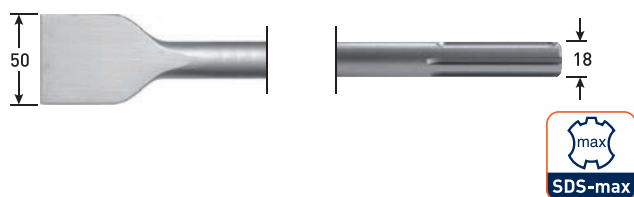
Meißel, SDS-max



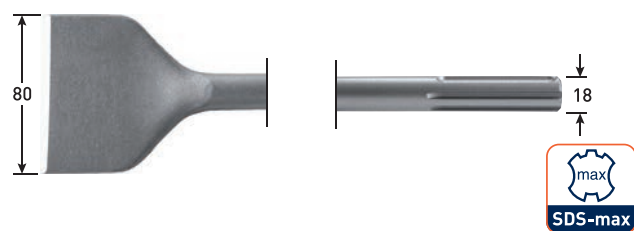
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Spitzmeißel	-	280	1	215.1005	18,57
Spitzmeißel	-	400	1	215.1006	20,35
Spitzmeißel	-	600	1	215.1007	27,92



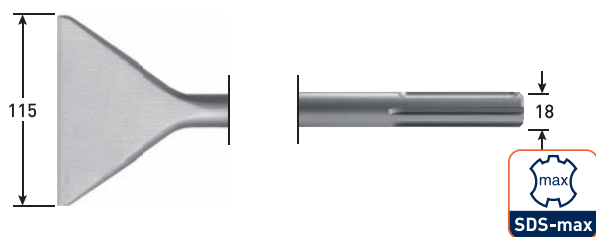
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Flachmeißel	25	280	1	215.1010	18,57
Flachmeißel	25	400	1	215.1011	20,35
Flachmeißel	25	600	1	215.1012	27,92



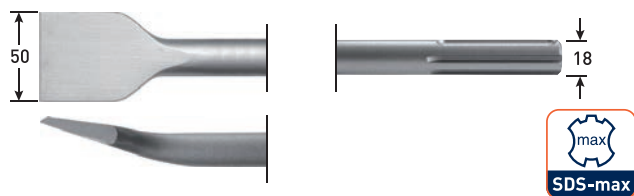
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Spatmeißel	50	360	1	215.1015	33,88



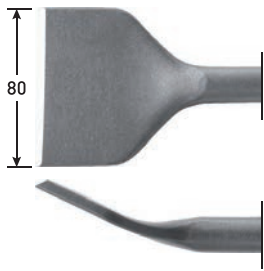
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Spatmeißel	80	300	1	215.1017	42,24



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Breitmeißel	115	350	1	215.1018	127,07



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Spatmeißel gebogen	50	300	1	215.1025	59,85



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Breitmeißel gebogen	80	300	1	215.1027	49,83



Anwendung: Hohlmeißel zum Erzeugen von schmalen Kanälen in Beton.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Hohlmeißel	26	300	1	215.1045	46,44



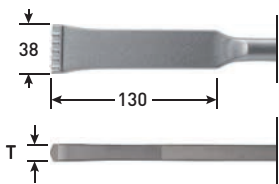
Anwendung: Kanalmeißel zum Erzeugen von Kanälen in Mauerwerk, z.B. Ziegel, Kalksandstein.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Kanalmeißel	32	300	1	215.1050	81,53



Anwendung: Für das Bearbeiten von Kalksandstein, Ziegeln und Bimsstein.
Ideal für variable Kanaltiefen durch Gleitführung und anschließendes Ausstemmen von Verteiler- und Steckdosen ohne Werkzeugwechsel.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Uni-Kanalmeißel mit Gleiter	35	380	1	215.1055	176,40



Ausführung: Zahnmeisen mit Hartmetall zum Entfugen, Herausnehmen von intakten Mauersteinen, Entfernen von Kacheln und Verputzlagen. Ohne Garantie in Betracht der Lebensdauer.

Umschreibung	T	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
HM Zahnmeisen	10	38	280	1	215.1060	191,70



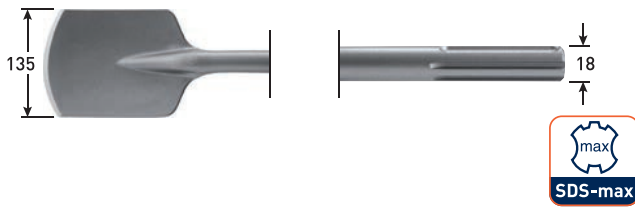
Anwendung: Asphaltspaten für Straßenbau und hartes Erdreich und zur Oberflächensanierung von Asphalt. Nicht auf Beton einsetzbar!

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Asphaltspaten	90	400	1	215.1070	124,53



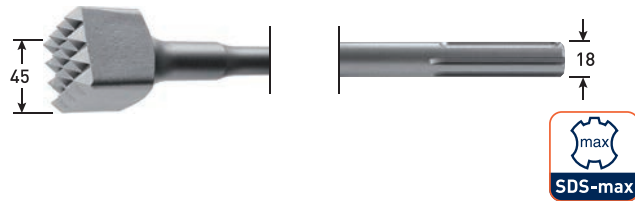
Anwendung: Spitzspaten für allgemeine Garten- und Landschaftsarbeiten, zum Graben in Lehm, verdichtetem Kies und Schlamm und für breitflächige allgemeine Straßenarbeiten.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spitzspaten	110	400	1	215.1075	147,14



Anwendung: Schaufelspaten für allgemeine Garten- und Landschaftsarbeiten, zum Graben in Lehm, verdichtetem Kies und Schlamm, für breitflächige allgemeine Straßenarbeiten.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Schaufelspaten	135	400	1	215.1030	194,00



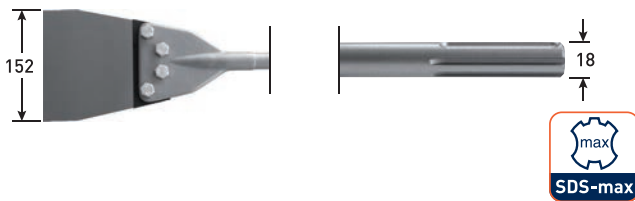
Anwendung: Stocker für Aufrauarbeiten bei der Sanierung von Beton und Asphalt.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Stocker	45x45	240	1	215.1080	195,17



Anwendung: Erdnagelntreiber für maschinelles Einschlagen von Erdnägeln, z.B. bei Blitzableitern.

Umschreibung	D ₁	D ₂	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Erdnagelntreiber	13	26	260	1	215.1085	99,50
Erdnagelntreiber	16.5	26	260	1	215.1087	99,50

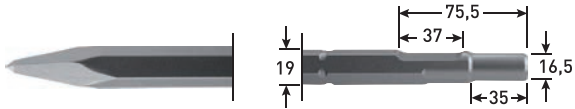


Ausführung: Spachtelmeißel mit wechselbaren Blatt. Satz mit Ersatzblatt und passenden Schrauben und Muttern.

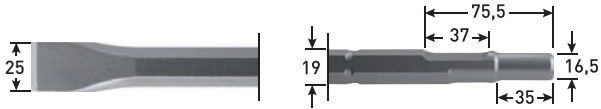
Anwendung: Zum breitflächigen Entfernen von Kleberesten, zum Entfernen von Kunststoff- und Teppichbodenbelägen.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spachtelmeißel	152	630	1	215.1090	503,00
Ersatz-Set	152		1	215.1091	124,57

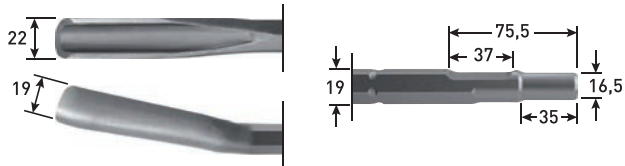
Meißel, 6-knt. 19mm / ø16,5x35



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spitzmeißel	-	300	1	215.3005	30,36
Spitzmeißel	-	400	1	215.3006	37,38

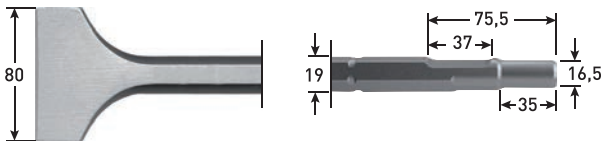


Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Flachmeißel	25	300	1	215.3010	29,81
Flachmeißel	25	400	1	215.3011	35,39
Flachmeißel	25	450	1	215.3012	37,02

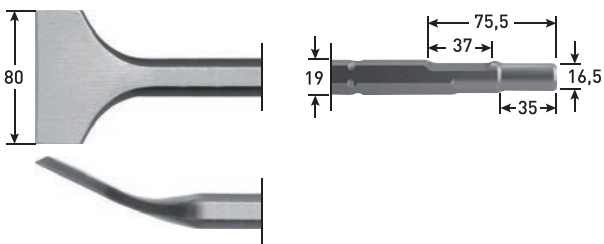


Anwendung: Hohlmeißel zum Ziehen von schmalen Kanälen in Beton.

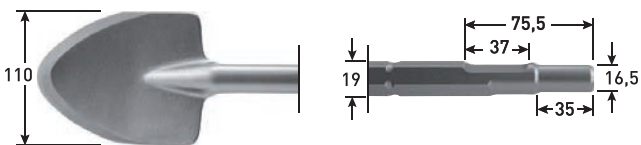
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Hohlmeißel	22	250	1	215.3015	43,14



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Breitmeißel	80	300	1	215.3040	69,34



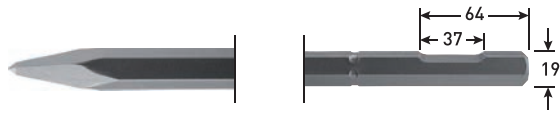
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Breitmeißel gebogen	80	300	1	215.3045	67,98



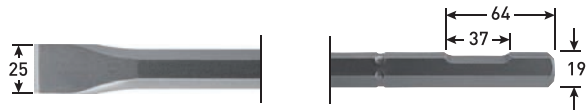
Anwendung: Spitzspaten für allgemeine Garten- und Landschaftsarbeiten, zum Graben in Lehm, verdichtetem Kies und Schlamm und für breitflächige allgemeine Straßenarbeiten.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Schaufelspaten	115	350	1	215.3065	169,08

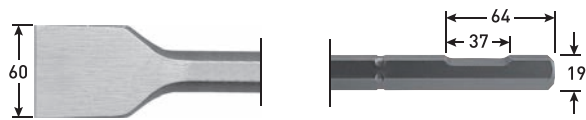
Meißel, 6-knt. 19mm / mit Keilfläche



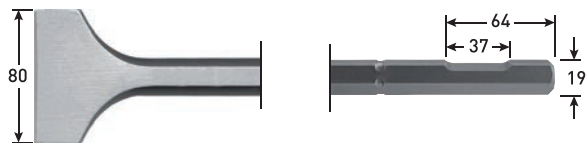
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spitzmeißel	-	400	1	215.3506	29,73
Spitzmeißel	-	600	1	215.3507	40,60



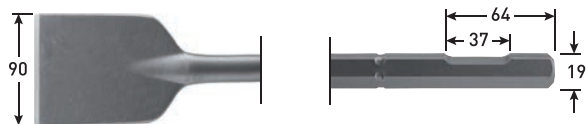
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Flachmeißel	25	400	1	215.3511	32,16
Flachmeißel	25	600	1	215.3512	41,49



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spatmeißel	60	450	1	215.3521	75,04



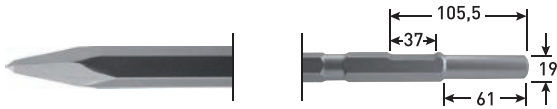
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Breitmeißel	80	300	1	215.3525	51,52



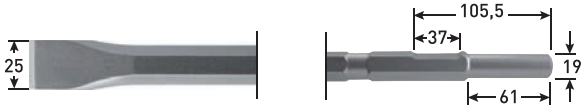
Anwendung: Asphaltspaten für Straßenbau und hartes Erdreich und zur Oberflächensanierung von Asphalt. Nicht auf Beton einsetzbar!

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Asphaltspaten	90	400	1	215.3535	146,05

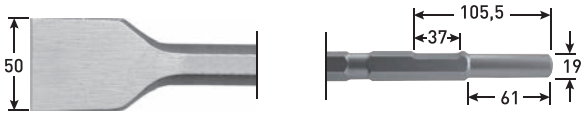
Meißel, 6-knt. 21mm, Keilfläche / ø19x61



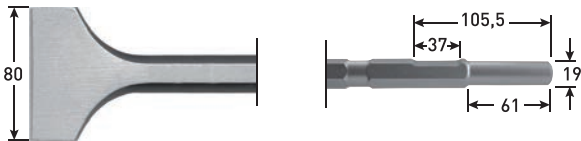
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spitzmeißel	-	300	1	215.4005	36,48
Spitzmeißel	-	380	1	215.4006	42,33
Spitzmeißel	-	460	1	215.4007	45,84
Spitzmeißel	-	600	1	215.4008	55,42



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Flachmeißel	25	380	1	215.4011	43,50
Flachmeißel	25	460	1	215.4012	47,01
Flachmeißel	25	600	1	215.4013	58,06

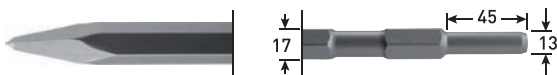


Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spatmeißel	50	300	1	215.4015	51,12

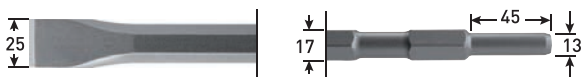


Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spatmeißel	75	300	1	215.4020	65,65

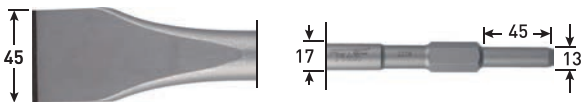
Meißel, 6-knt. 17mm, Keilfläche / ø13x45



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spitzmeißel	-	280	1	215.5005	14,58

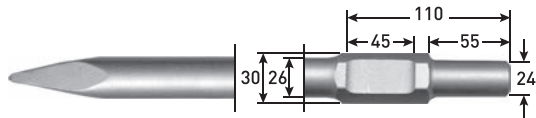


Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Flachmeißel	25	280	1	215.5010	35,66
Flachmeißel	25	450	1	215.5011	44,67

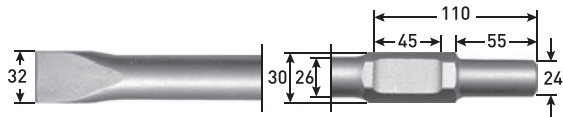


Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Breitmeißel	50	280	1	215.5020	59,58

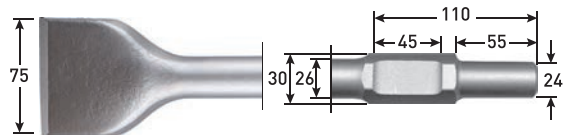
Meißel, 6-knt. 30mm, Keilfläche / ø24x55



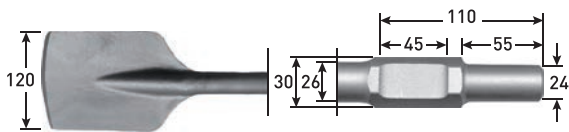
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spitzmeißel	-	400	1	215.5205	71,26



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Flachmeißel	32	400	1	215.5210	72,70



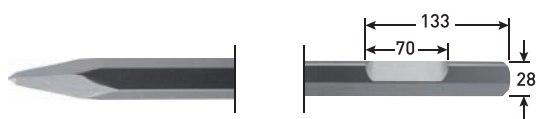
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Breitmeißel	75	400	1	215.5215	160,19



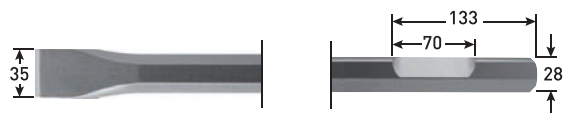
Anwendung: Schaufelspaten für allgemeine Garten- und Landschaftsarbeiten, zum Graben in Lehm, verdichtetem Kies und Schlamm, für breitflächige allgemeine Straßenarbeiten.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Schaufelspaten	120	400	1	215.5220	187,01

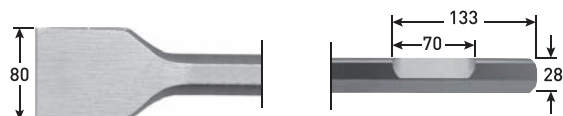
Meißel, 6-knt. 28mm, Keilfläche



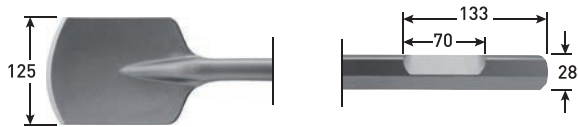
Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spitzmeißel	-	400	1	215.6005	66,22
Spitzmeißel	-	500	1	215.6010	82,78



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Flachmeißel	35	400	1	215.6015	67,19
Flachmeißel	35	500	1	215.6016	84,05



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spatmeißel	80	400	1	215.6020	157,36



Anwendung: Schaufelspaten für allgemeine Garten- und Landschaftsarbeiten, zum Graben in Lehm, verdichtetem Kies und Schlamm, für breitflächige allgemeine Straßenarbeiten.

Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Schaufelspaten	125	400	1	215.6025	181,10

Meißel, 6-knt. 22mm, für HILTI TE-S



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spitzmeißel	-	360	1	215.6505	77,52
Spitzmeißel	-	500	1	215.6506	93,85



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Flachmeißel	25	360	1	215.6510	78,41



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Spatmeißel	50	360	1	215.6515	125,91



Umschreibung	B (mm)	L (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Breitmeißel	80	360	1	215.6517	176,92



Stahl
45 CrMoV7

DIN
7256

Schaft



Ausführung: Spitzmeißel mit 8-kant-Schaft, nach DIN 7256, aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

B (mm)	l_1	A (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
-	200	14	1	218.0001	7,99
-	200	16	1	218.0003	7,99
-	300	16	1	218.0007	9,75
-	350	18	1	218.0011	12,86

Maurermeißel, 8-knt



Stahl
45 CrMoV7

DIN
7254B

Schaft



Ausführung: Maurermeißel mit 8-kant-Schaft, nach DIN 7254-B, aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

B (mm)	l_1	A (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20	200	14	1	218.0101	7,54
23	200	16	1	218.0103	8,51
23	300	16	1	218.0107	10,34
26	400	18	1	218.0113	14,49

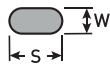
Steinmeißel, Flach



Stahl
45 CrMoV7

DIN
7254A

Schaft



Ausführung: Steinmeißel nach DIN 7254-A, aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

B (mm)	l_1	SxW (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
25	200	20x12	1	218.0201	8,36
25	250	20x12	1	218.0203	9,06
28	300	23x13	1	218.0205	11,28
28	400	23x13	1	218.0209	14,11

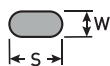
Flachmeißel, Flach



Stahl
45 CrMoV7

DIN
6453

Schaft

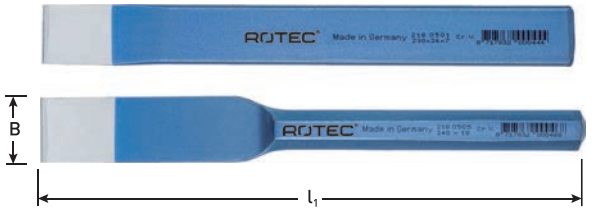


Ausführung: Flachmeißel nach DIN 6453, aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

B (mm)	l_1	SxW (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
15	125	14x9	1	218.0303	5,95
18	150	17x11	1	218.0305	6,54
21	175	20x12	1	218.0307	7,33
24	200	23x13	1	218.0309	8,24
25	250	23x13	1	218.0311	9,75
26	300	23x13	1	218.0313	11,72
32	400	26x13	1	218.0315	16,34

Schlitzmeißel / Karosseriemeißel

Ausführung: Schlitz- und Karosseriemeißel, aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

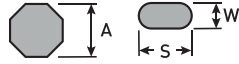


B (mm)	l ₁	A (mm)	SxW (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
26	230		26x7	1	218.0501	9,38
26	240		26x7	1	218.0503	9,64
30	230	18		1	218.0505	14,20
30	300	18		1	218.0507	15,49

Stahl
45 CrMoV7

Schaft

Schaft



Elektrikermeißel

Ausführung: Elektrikermeißel, aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.



B (mm)	l ₁	A (mm)	V (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	200		8	1	218.0601	5,66
10	200		8	1	218.0603	6,22
10	250		8	1	218.0605	6,85
14	250		10	1	218.0607	7,80
10	250	8		1	218.0611	5,38
12	250	10		1	218.0613	5,99
15	250	12		1	218.0615	6,69

Stahl
45 CrMoV7

Schaft

Schaft



Flachmeißel, 8-knt

Ausführung: Flachmeißel mit 8-kant-Schaft, aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.



B (mm)	l ₁	A (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10	100	8	1	218.0701	5,21
12	125	10	1	218.0703	5,31
16	150	12	1	218.0705	5,66
22	200	16	1	218.0709	7,65
26	250	18	1	218.0711	10,91

Stahl
45 CrMoV7

Schaft



Fugenmeißel

Ausführung: Fugenmeißel, aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

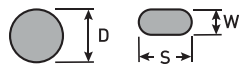


B (mm)	l ₁	D (mm)	SxW (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
50	250		23x13	1	218.1101	14,97
60	230		20x12	1	218.1103	15,82
75	230		23x13	1	218.1105	16,60
100	250	25		1	218.1107	24,86

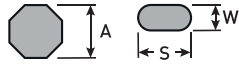
Stahl
45 CrMoV7

Schaft

Schaft



Handschutzgriff



Ausführung: Handschutzgriffe aus weichem PVC. Ein dickes, aber ergonomisches, Design absorbiert Vibrationen somit wird Muskelermüdung vermieden, rutscht nicht und gewährleistet einen festen Griff.

A (mm)	SxW (mm)	Art.-Nr.	€ / VE
	26x7	218.1201	4,08
	23x13	218.1203	3,99
	20x12	218.1207	4,41
16		218.1204	4,41
18		218.1205	4,41

Meißelsätze



Ausführung: Meißel aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Handmeißelsatz in Metallkassette	218	1x Flachmeißel (125 und 150) 1x Kreuzmeißel (125) 1x Durchtreiber (120x2 und 150x4) 1x Körner (120x10)	1	218.9001	35,49



Ausführung: Meißel aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Handmeißelsatz in Kunststoffkassette	218	1x Flachmeißel (125 und 150) 1x Kreuzmeißel (125) 1x Durchtreiber (120x2 und 150x4) 1x Körner (120x10)	1	218.9005	32,60



Ausführung: Meißel aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Handmeißelsatz in Kunststoffständer	218	1x Flachmeißel (125 und 150) 1x Kreuzmeißel (125) 1x Durchtreiber (120x2 und 150x4) 1x Körner (120x10)	1	218.9007	32,52

219

Durchtreiber



Ausführung: Durchtreiber mit 8-kant-Schaft nach DIN 6458 aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

Stahl
45 CrMoV7

DIN
6458

Schaft



d ₁	l ₁	A (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
2	120	10	1	219.0001	3,84
3	120	10	1	219.0003	3,84
4	120	10	1	219.0005	3,84
5	120	10	1	219.0007	3,84
6	120	10	1	219.0009	3,84
7	120	12	1	219.0011	4,23

Durchtreibersatz



Ausführung: Durchtreiber und Körner mit 8-kant-Schaft aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Durchtreibersatz in Kunststoffständer	219	1x Durchtreiber ø2, 3, 4, 5 und 6 x 120 mm 1x Körner ø4 x 120 mm	1	219.0092	21,43



Ausführung: Durchtreiber und Körner mit 8-kant-Schaft aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Durchtreibersatz in Metallkassette	219	1x Durchtreiber ø2, 3, 4, 5 und 6 x 120 mm 1x Körner ø4 x 120 mm	1	219.0093	25,19



Ausführung: Durchtreiber und Körner mit 8-kant-Schaft aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Durchtreibersatz in Kunststoffkassette	219	1x Durchtreiber ø2, 3, 4, 5 und 6 x 120 mm 1x Körner ø4 x 120 mm	1	219.0094	25,39

Splintentreiber



Ausführung: Splintentreiber mit 8-kant-Schaft nach DIN 6450, aus Chrom-Vanadiumstahl sind nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

d ₁	l ₁	A (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
2	150	10	1	219.1001	5,66
3	150	10	1	219.1003	5,66
4	150	10	1	219.1005	5,66
5	150	10	1	219.1007	5,66
6	150	10	1	219.1009	5,66
8	150	10	1	219.1013	5,94
8	150	12	1	219.1015	6,42

Splintentreibersatz



Ausführung: Splintentreiber mit 8-kant-Schaft nach DIN 6450, aus Chrom-Vanadiumstahl sind nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Splintentreibersatz in Kunststoffständer	219	1x Splintentreiber ø3, 4, 5, 6, 7 und 8 x 150 mm	1	219.1092	29,20



Ausführung: Splintentreiber mit 8-kant-Schaft nach DIN 6450, aus Chrom-Vanadiumstahl sind nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Splintentreibersatz in Metallkassette	219	1x Splintentreiber ø3, 4, 5, 6, 7 und 8 x 150 mm	1	219.1093	43,56



Ausführung: Splintentreiber mit 8-kant-Schaft nach DIN 6450, aus Chrom-Vanadiumstahl sind nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Splintentreibersatz in Kunststoffkassette	219	1x Splintentreiber ø3, 4, 5, 6, 7 und 8 x 150 mm	1	219.1094	40,19

Körner



Ausführung: Körner mit 8-kant-Schaft nach DIN 7250 aus Chrom-Vanadiumstahl, nach DIN 7255 gehärtet und angelassen. Durch die Vergütung des Schlagkopfes wird eine Wulst- und Gratbildung weitgehend verhindert wodurch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit gewährleistet wird.

Stahl
45 CrMoV7

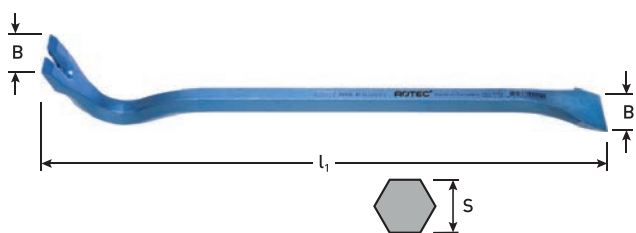
DIN
7250

Schaft



d ₁	l ₁	A (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4	120	10	1	219.2001	4,00
5	120	12	1	219.2003	4,36

Nageleisen



B (mm)	l ₁	S	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
32	400	18	1	219.3001	14,39
32	500	18	1	219.3003	15,04
32	600	18	1	219.3005	16,18
32	800	18	1	219.3007	20,45
32	1000	18	1	219.3009	24,27

Holzbohrer Oberfräser



230

Flachzentrumborner, in EV-Pack



1/4"
DIN 3126
E6.3

Ausführung: Flachzentrumborner mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Zum Bohren in Holz und Hartholz, Spanplatte, Gipskarton usw.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	152	1	230.0600	3,77
8	152	1	230.0800	3,77
10	152	1	230.1000	3,98
12	152	1	230.1200	4,28
13	152	1	230.1300	4,28
14	152	1	230.1400	4,48
15	152	1	230.1500	5,03
16	152	1	230.1600	5,09
17	152	1	230.1700	5,41
18	152	1	230.1800	5,41
19	152	1	230.1900	5,41
20	152	1	230.2000	5,41

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
22	152	1	230.2200	5,92
24	152	1	230.2400	6,43
25	152	1	230.2500	6,84
26	152	1	230.2600	7,34
28	152	1	230.2800	8,37
30	152	1	230.3000	8,77
32	152	1	230.3200	9,07
35	152	1	230.3500	10,61
36	152	1	230.3600	10,61
38	152	1	230.3800	11,82
40	152	1	230.4000	13,05

Flachzentrumborner, in Box



1/4"
DIN 3126
E6.3

Ausführung: Flachzentrumborner mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Zum Bohren in Holz und Hartholz, Spanplatte, Gipskarton usw.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	152	10	230.0601	33,98
8	152	10	230.0801	33,98
10	152	10	230.1001	35,84
12	152	10	230.1201	38,58
13	152	10	230.1301	38,58
14	152	10	230.1401	40,43
15	152	10	230.1501	42,78
16	152	10	230.1601	45,89
17	152	10	230.1701	48,60
18	152	10	230.1801	48,60

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19	152	10	230.1901	48,60
20	152	10	230.2001	48,60
22	152	10	230.2201	53,20
24	152	10	230.2401	57,79
25	152	10	230.2501	61,51
26	152	5	230.2601	33,05
28	152	5	230.2801	37,65
30	152	5	230.3001	39,44
32	152	5	230.3201	40,85
35	152	5	230.3501	47,74

900

Flachzentrumborneratz, in Holzkiste



Ausführung: Flachzentrumborner mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Zum Bohren in Holz und Hartholz, Spanplatte, Gipskarton usw.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13-tlg. Flachzentrumborneratz	230	1x ø6, 8, 10, 12, 13, 14, 16, 18, 19, 20, 22, 24 und 25mm	1	900.1018	40,47

Flachzentrumsbohrersatz, im Kunststoffkoffer



Ausführung: Flachzentrumsbohrer mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Zum Bohren in Holz und Hartholz, Spanplatte, Gipskarton usw.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8-tlg. Flachzentrumsbohrersatz	230	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 und 32mm	1	900.1022K	43,42

230

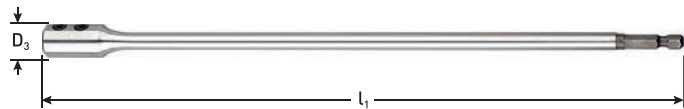
Verlängerung, Schnellspann



Ausführung: Verlängerung für Werkzeuge mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126-E6.3 (wie z.B. Flachzentrumsbohrer). Mit Schnellwechselkupplung für ein schnelles und einfaches Wechseln der Bohrer.

l ₁	D ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
150	12	1	230.5000	18,42
300	12	1	230.5001	21,84

Verlängerung für Flachzentrumsbohrer

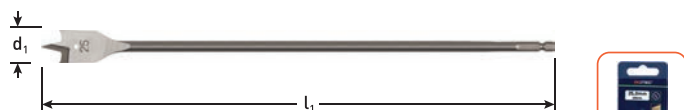


Ausführung: Verlängerung für Werkzeuge mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126-E6.3 (wie z.B. Flachzentrumsbohrer).

l ₁	D ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
300	12	1	230.5003	17,80

231

Flachzentrumsbohrer, lang, im Clip



Ausführung: Flachzentrumsbohrer mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, lange Ausführung, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Zum Bohren in Holz und Hartholz, Spanplatte, Gipskarton usw.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	400	1	231.0600	7,40
8	400	1	231.0800	7,74
10	400	1	231.1000	8,43
12	400	1	231.1200	9,11
14	400	1	231.1400	9,42
16	400	1	231.1600	9,48
18	400	1	231.1800	9,82
19	400	1	231.1900	10,37

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20	400	1	231.2000	10,37
22	400	1	231.2200	12,18
24	400	1	231.2400	12,59
25	400	1	231.2500	13,49
28	400	1	231.2800	15,78
30	400	1	231.3000	16,26
32	400	1	231.3200	17,22
35	400	1	231.3500	18,12

233

Flachzentrumborher, Heavy-Duty, im Clip



DIN 3126 E6.3

Ausführung: Heavy-Duty Flachzentrumborher mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, extra schwere Ausföhrung, dickes und stabiles Blatt, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Für die Bohrarbeiten mit extra hohen Anforderungen in z.B. Holzkropf, Wurzelholz aber auch Holz mit Eisenteile wie Nägel.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	152	1	233.0600	5,33
8	152	1	233.0800	5,08
10	152	1	233.1000	5,38
12	152	1	233.1200	5,79
13	152	1	233.1300	5,79
14	152	1	233.1400	6,05
16	152	1	233.1600	6,86
18	152	1	233.1800	7,27
19	152	1	233.1900	7,27
20	152	1	233.2000	7,27

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
22	152	1	233.2200	7,96
24	152	1	233.2400	8,64
25	152	1	233.2500	9,21
26	152	1	233.2600	9,89
28	152	1	233.2800	11,28
30	152	1	233.3000	11,81
32	152	1	233.3200	12,23
35	152	1	233.3500	14,30
38	152	1	233.3800	15,93
40	152	1	233.4000	17,57

900

Flachzentrumborhersatz, Heavy-Duty, im Kunststoffkoffer



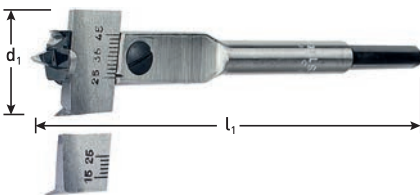
Ausführung: Heavy-Duty Flachzentrumborher mit 1/4" 6-kant Schaft nach DIN 3126 Form E6.3, extra schwere Ausföhrung, dickes und stabiles Blatt, gehärtet und präzisionsgeschliffen mit Spanbrechergeometrie.

Anwendung: Für die Bohrarbeiten mit extra hohen Anforderungen in z.B. Holzkropf, Wurzelholz aber auch Holz mit Eisenteile wie Nägel.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8-tlg. Flachzentrumborhersatz Heavy-Duty	233	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 und 32mm	1	900.1021K	60,03

231

Verstellbare Kunstborher

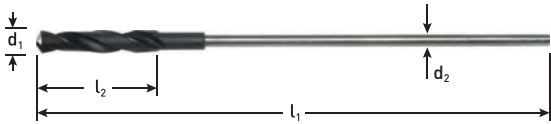


Ausführung: Verstellbarer Kunstborher, alle Teile gehärtet, Körper poliert, 2 auswechselbare Messer blank poliert. Schaft 3-kant.

Anwendung: Leichtes und rasantes Bohren genauer, maßhaltiger Löcher in Sperrholz, Kiefer, Buche, Eiche und ähnliche Hölzer. Auch für sehr hohe Drehzahlen bestens geeignet.

d (min-max)	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
15 - 45	128	1	231.9001	120,14
22 - 75	170	1	231.9002	138,59
70 - 110	170	1	231.9003	254,32
15 - 45	205	1	231.9004	162,55

232 HSS Schalungsbohrer



Ausführung: HSS Schalungsbohrer im Spezialverfahren hergestellt (nicht angelötet), daher bruchsicher und unempfindlich gegen stärkste Belastung. Kein Lösen des Bohrers vom Schaft, selbst bei härtestem Einsatz. Holzspiralbohrer-Schneide, mit Sonderschliff, leicht nachschärfbar, robust und unverwüstlich.

Anwendung: Zur Herstellung von Schalungen in der Bauwirtschaft. Auch geeignet zum Bohren von Schalungen mit Stahleinlagen. Durchbohren von Holzdecken und Holzböden für Installation in der Altbauanierung. Durchbohren der Schalung in nur 1 Arbeitsgang. Empfohlene Drehzahlen: 1.200 bis 3.000 U/min.

d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	57	400	5	1	232.0600	12,09
6	57	600	5	1	232.0601	12,94
8	75	400	6	1	232.0800	12,15
8	75	600	6	1	232.0801	13,07
8	75	800	6	1	232.0802	18,75
10	87	400	8	1	232.1000	14,14
10	87	600	8	1	232.1001	15,17
10	87	800	8	1	232.1002	18,75
12	100	400	8	1	232.1200	18,06
12	100	600	8	1	232.1201	19,03
12	100	800	8	1	232.1202	22,77
14	100	400	8	1	232.1400	21,69
14	100	600	8	1	232.1401	22,77

d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14	100	800	8	1	232.1402	27,20
16	100	400	10	1	232.1600	25,68
16	100	600	10	1	232.1601	27,15
16	100	800	10	1	232.1602	32,20
18	100	400	10	1	232.1800	30,73
18	100	600	10	1	232.1801	32,54
18	100	800	10	1	232.1802	38,05
20	100	400	10	1	232.2000	39,12
20	100	600	10	1	232.2001	40,84
20	100	800	10	1	232.2002	46,34
22	100	400	10	1	232.2200	52,31
22	100	600	10	1	232.2201	55,15
22	100	800	10	1	232.2202	63,20

235 Holzspiralbohrer, in EV-Pack



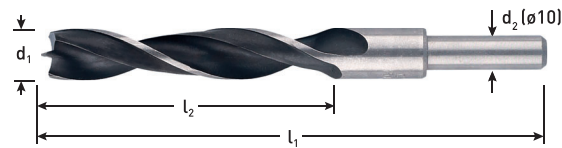
Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.

Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	61	33	3	1	235.0300	2,11
4	75	43	4	1	235.0400	2,11
5	86	52	5	1	235.0500	2,32
6	93	57	6	1	235.0600	2,32
6	250	200	6	1	235.0602	7,71
7	109	69	7	1	235.0700	2,58

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	117	75	8	1	235.0800	2,79
8	250	200	8	1	235.0802	8,99
9	120	81	9	1	235.0900	4,20
10	133	87	10	1	235.1000	3,42
10	250	200	10	1	235.1002	10,50

235 Holzspiralbohrer, Schaft ø10



Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.

Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
11	142	89	10	1	235.1100	4,63
12	151	96	10	1	235.1200	5,09
12	250	200	10	1	235.1202	13,08
13	151	96	10	1	235.1300	5,91
14	151	96	10	1	235.1400	6,49

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
15	160	100	10	1	235.1500	7,53
16	160	100	10	1	235.1600	8,68
18	180	120	10	1	235.1800	13,60
20	200	130	10	1	235.2000	23,68
22	200	130	10	1	235.2200	27,64

Holzspiralbohrer, in 10er Pack



Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.
Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	61	33	10	235.0301	18,95
4	75	43	10	235.0401	18,95
5	86	52	10	235.0501	20,84
6	93	57	10	235.0601	20,84

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7	109	69	10	235.0701	23,22
8	117	75	10	235.0801	25,11
9	120	81	10	235.0901	37,80
10	133	87	10	235.1001	30,77

900

Holzspiralbohrersatz, in PVC-Kassette



Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.
Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5-tlg. Holzspiralbohrersatz	235	1x ø4, 5, 6, 8 und 10	1	900.1050	7,68
8-tlg. Holzspiralbohrersatz	235	1x ø3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 und 10	1	900.1051	11,18

Spiralbohrersatz typ '100', '225' und '235' in ABS-Kassette



Ausführung: Spiralbohrersatz für Metall (Typ '100'), Holz (Typ '235') und Stein (Typ '225') in eine praktische Kassette aus schlagfestem ABS.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18-tlg. Kombi-Spiralbohrersatz	100	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je	1	900.1059	32,71
	225	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je			
	235	ø3, 4, 5, 6, 8 und 10mm / 1 St. je			

Holzspiralbohrersatz mit Tiefenanschläge, im Kunststoffkoffer

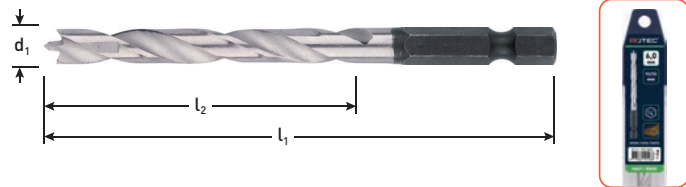


Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.
Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13-tlg. Holzspiralbohrersatz	235	1x Holzspiralbohrer ø3, 4, 5, 6, 8 und 10 1x Tiefenanschlag ø3, 4, 5, 6, 8 und 10 1x Sechskant-Stiftschlüssel	1	900.1052	52,45

235

Holzspiralbohrer, 1/4" (E6.3) Schaft, in EV-Pack



Ausführung: Holzspiralbohrer, hergestellt aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl, mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden.
Anwendung: Für Bohrarbeiten in Hart- und Weichholz, Tischler- und Spanplatte.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	65	35	1	235.4030	6,25
4	75	40	1	235.4040	6,25
5	85	50	1	235.4050	6,25

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	90	55	1	235.4060	6,25
8	90	55	1	235.4080	7,30

Zentrierspitze
Absolute Präzision dank der CNC geschliffene Zentrierspitze

Spezialstahl
Der legierte Spezialstahl sorgt für einen stabileren und schleissfesteren Bohrer mit längere Standzeiten

Vorschneidern
Optimale Vorschneidern in gezogener Ausführung sorgen für das Niederziehen und Durchtrennen der Holzfasern, bevor das Loch gebohrt wird

Spirale mit 4 Führungsfasen
Die 4 Führungsfasen verhindern das Abweichen des Durchmessers

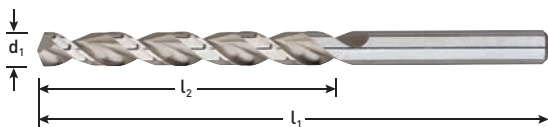


Ausführung: Holzspiralbohrer mit Zentrierspitze, 2 Schneidern und 2 Vorschneidern in gezogener Ausführung sorgen für das Niederziehen und Durchtrennen der Holzfasern, bevor das Loch gebohrt wird. Die 4 Führungsfasen verhindern das Abweichen des Durchmessers.

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in alle Arten von Hölzern, verleimte Hölzer sowie MDF und Acrylglas.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	70	30	1	236.0300	10,08
4	75	43	1	236.0400	11,63
5	85	52	1	236.0500	13,80
6	95	57	1	236.0600	14,96
6	200	160	1	236.0601	38,14
7	110	70	1	236.0700	18,11
7	200	160	1	236.0701	44,63
8	110	70	1	236.0800	19,75
8	117	75	1	236.0801	22,43
8	200	160	1	236.0802	51,40
9	110	70	1	236.0900	22,52
9	200	160	1	236.0901	54,52
10	110	70	1	236.1000	24,85
10	133	87	1	236.1001	26,54
10	200	160	1	236.1002	54,56
11	200	160	1	236.1101	61,18
12	110	70	1	236.1200	29,63
12	151	101	1	236.1201	36,61

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	200	160	1	236.1202	61,22
13	110	70	1	236.1300	37,11
14	110	70	1	236.1400	37,11
14	151	96	1	236.1401	51,95
14	200	160	1	236.1402	63,95
15	110	70	1	236.1500	46,77
15	200	160	1	236.1501	67,99
16	160	100	1	236.1600	57,57
16	200	160	1	236.1601	69,79
18	140	100	1	236.1800	61,05
18	180	130	1	236.1801	71,52
20	200	160	1	236.2000	84,47
22	210	140	1	236.2200	101,09
24	215	140	1	236.2400	122,07
26	215	145	1	236.2600	128,13
28	220	145	1	236.2800	136,52
30	220	145	1	236.3000	140,83
32	220	145	1	236.3200	143,12



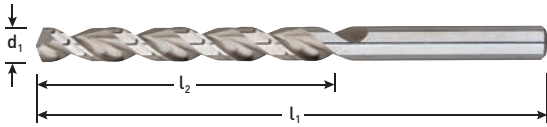
Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3,0	61	33	1	262.0300E	2,00
3,5	70	39	1	262.0350E	2,26
4,0	75	43	1	262.0400E	2,59
4,5	80	47	1	262.0450E	3,24
5,0	86	52	1	262.0500E	3,63
6,0	93	57	1	262.0600E	4,73

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7,0	109	69	1	262.0700E	6,35
8,0	117	75	1	262.0800E	9,09
8,5	117	75	1	262.0850E	18,60
10,0	133	87	1	262.1000E	21,38
10,5	133	87	1	262.1050E	34,41
12,0	151	101	1	262.1200E	46,61

HSS-G Holzspiralbohrer, Typ TLS, in Box



Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3,0	61	33	10	262.0300	14,82
3,5	70	39	10	262.0350	17,46
4,0	75	43	10	262.0400	20,71
4,5	80	47	10	262.0450	27,20
5,0	86	52	10	262.0500	31,16

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,0	93	57	10	262.0600	42,12
7,0	109	69	10	262.0700	57,75
8,0	117	75	10	262.0800	84,96
10,0	133	87	5	262.1000	69,78

900

HSS-G Holzspiralbohrersatz, Typ 'TLS', in PVC-Kassette



Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

Umschreibung	Typ	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
5-tlg. Holzspiralbohrersatz 'Azobé'	262	1x ø4, 5, 6, 8 und 10	900.1055	31,90

264

HSS-G Holzspiralbohrer, lang, Typ TLS, in EV-Pack



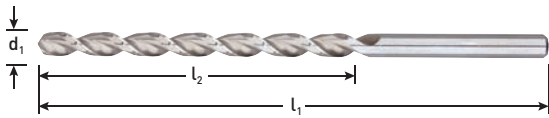
Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 340 (lang), geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3,0	100	66	1	264.0300E	5,08
3,5	112	73	1	264.0350E	6,05
4,0	119	78	1	264.0400E	6,17
4,5	126	82	1	264.0450E	7,28
5,0	132	87	1	264.0500E	8,18
5,5	139	91	1	264.0550E	8,58
6,0	139	91	1	264.0600E	9,34
6,5	148	97	1	264.0650E	10,23
7,0	156	102	1	264.0700E	11,11

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8,0	165	109	1	264.0800E	16,19
8,5	165	109	1	264.0850E	19,76
10,0	184	121	1	264.1000E	28,41
10,5	184	121	1	264.1050E	29,85
11,0	195	128	1	264.1100E	32,91
12,0	205	134	1	264.1200E	30,64
12,5	205	134	1	264.1250E	41,44
13,0	205	134	1	264.1300E	45,88

HSS-G Holzspiralbohrer, lang, Typ TLS, in Box



Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 340 (lang), geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3,0	100	66	5	264.0300	22,58
3,5	112	73	5	264.0350	32,63
4,0	119	78	5	264.0400	27,76
4,5	126	82	5	264.0450	32,68
5,0	132	87	5	264.0500	37,15
5,5	139	91	5	264.0550	39,08

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,0	139	91	5	264.0600	42,88
6,5	148	97	5	264.0650	47,30
7,0	156	102	5	264.0700	51,77
8,0	165	109	5	264.0800	77,19
8,5	165	109	5	264.0850	93,33
10,0	184	121	5	264.1000	136,62

266

HSS-G Holzspiralbohrer, überlang, Typ TLS, in Rohr



Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 1869 (überlang), geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4,0	175	120	1	266.0401E	11,69
4,5	185	125	1	266.0451E	12,32
5,0	195	135	1	266.0501E	14,56
6,0	205	140	1	266.0601E	20,02
6,0	260	180	1	266.0602E	29,24
6,5	275	190	1	266.0652E	34,44
7,0	370	250	1	266.0703E	47,72
8,0	240	165	1	266.0801E	26,25
8,0	305	210	1	266.0802E	42,00
8,0	390	265	1	266.0803E	63,60

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8,5	240	165	1	266.0851E	30,75
10,0	265	185	1	266.1001E	40,86
10,0	430	295	1	266.1003E	84,00
10,5	265	185	1	266.1051E	45,56
11,0	455	310	1	266.1103E	92,90
12,0	295	205	1	266.1201E	56,70
12,5	295	205	1	266.1251E	57,26
13,0	295	205	1	266.1301E	61,32
13,0	375	260	1	266.1302E	87,88

HSS-G Holzspiralbohrer, überlang, Typ TLS, in Box



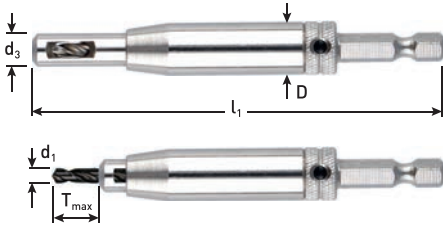
Ausführung: HSS-G Holzspiralbohrer, DIN 1869 (überlang), geschliffen, Typ TLS-Spirale, Spitzenwinkel 130°, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C. Hervorragender Spanabfuhr dank der TLS-Spirale, auch bei tiefen Bohrungen.

Anwendung: Insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Edel- und Hartholz.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4,0	175	120	5	266.0401	53,39
4,5	185	125	5	266.0451	56,59
5,0	195	135	5	266.0501	67,70

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,0	205	140	5	266.0601	95,05
6,0	260	180	5	266.0602	140,43

269 HSS Scharnierbohrer, selbstzentrierend

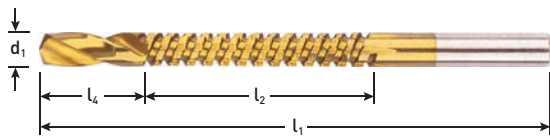


Ausführung: Selbstzentrierender Scharnierbohrer mit E6.3-Bitaufnahme für (Akku-)Bohrmaschinen.

Anwendung: Geeignet zum präzisen Vorbohren von Löchern für Scharniere oder Schubladenführungen. Die perfekte Zentrierung und Positionierung der Löcher reduziert den Verzug oder übermäßigen Verschleiß des Scharniers oder der Schubladenführung erheblich.

d ₁	T _{max}	Geeignet für	d ₃	D (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
2,0	8	Schrauben ø3,0 - 3,5 mm	6	10	1	268.0001	14,95
2,75	10	Schrauben ø4,0 - 4,5 mm	6	10	1	268.0003	14,95
3,5	13	Schrauben ø5,0 - 5,5 mm	8	13	1	268.0005	17,50

269 HSS Fräsbohrer, TiN, in EV-Pack



Ausführung: HSS Universal-Fräsbohrer mit TiN-Beschichtung für extra hohe Standzeit.

Anwendung: Geeignet zum Bohren und Fräsen in einer Bearbeitung von Holz, Kunststoff und Blech.

d ₁	l ₁	l ₂	l ₄	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,0	90	42	18	1	269.0600	7,65

134 HM Spiralbohrer, kurz, HM-bestückt



Ausführung: HM-bestückter Spiralbohrer, DIN 8037, Schneiden und Spannut geschliffen, 120° Spitzwinkel.

Anwendung: Ideal zum Bohren in HPL-Platten wie Trespa®.

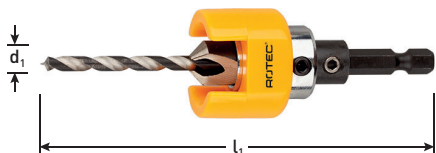
d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3,0	50	20	1	134.0300	20,89
3,3	56	25	1	134.0330	23,10
3,5	56	25	1	134.0350	21,45
4,0	56	25	1	134.0400	20,46
4,2	63	28	1	134.0420	23,10
4,5	63	28	1	134.0450	20,46
5,0	63	28	1	134.0500	20,46
5,2	71	32	1	134.0520	24,91
5,5	71	32	1	134.0550	22,23
6,0	71	32	1	134.0600	23,10
6,5	71	32	1	134.0650	23,67
6,8	80	40	1	134.0680	28,50

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7,0	80	40	1	134.0700	26,68
7,5	80	40	1	134.0750	28,12
8,0	80	40	1	134.0800	29,90
8,5	90	50	1	134.0850	31,15
9,0	90	50	1	134.0900	34,36
9,5	90	50	1	134.0950	38,81
10,0	100	56	1	134.1000	40,05
10,2	100	56	1	134.1020	48,71
10,5	100	56	1	134.1050	46,17
12,0	112	63	1	134.1200	57,59
13,0	112	63	1	134.1300	68,72

237

Terassendielenbohrer mit Holzspiralbohrer

ROTEC®

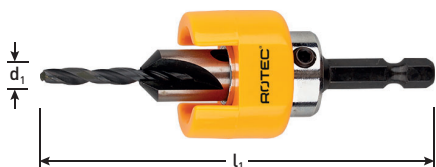


Ausführung: Die Holzspiralbohrer und Senker sind geschliffen und aus HSS Werkzeugstahl. Mit 1/4" 6-knt. Bitschaft und in einem Stück gefertigt (nicht geklebt und nicht gelötet) und ist weiteres speziell gehärtet, um größeren Beanspruchungen von z.B. rotierend schlagenden Akkuschraubern standzuhalten.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4	110	1	237.0001	76,88

Terassendielenbohrer mit Metallbohrer

ROTEC®



Ausführung: Die Metallschraubbohrer und Senker sind geschliffen und aus HSS Werkzeugstahl. Mit 1/4" 6-knt. Bitschaft und in einem Stück gefertigt (nicht geklebt und nicht gelötet) und ist weiteres speziell gehärtet, um größeren Beanspruchungen von z.B. rotierend schlagenden Akkuschraubern standzuhalten.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3,2	110	1	237.0010	84,63
4	110	1	237.0011	84,63

Terassendielenbohrersatz mit Holzspiralbohrer

ROTEC®



Ausführung: Die Holzspiralbohrer und Senker sind geschliffen und aus HSS Werkzeugstahl. Mit 1/4" 6-knt. Bitschaft und in einem Stück gefertigt (nicht geklebt und nicht gelötet) und ist weiteres speziell gehärtet, um größeren Beanspruchungen von z.B. rotierend schlagenden Akkuschraubern standzuhalten.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
11-tlg. Terassendielenbohrersatz (Holz)	237	ø4 / 4,5 / 5 / 6mm Aufsteckversenker ø12, kunststoff Tiefenanschlag, Bithalter , 4 Torx-Bits	1	237.9001	225,14
11-tlg. Terassendielenbohrersatz (Holz)	237	ø4 / 4,5 / 5 / 6mm Aufsteckversenker ø12mm, Kunststoff-Tiefenanschlag, Zapfenschneider , 4 Torx-Bits	1	237.9002	218,59

Drehbarer Tiefenanschlag

ROTEC®



Ausführung: Der Außenteil ist aus Kunststoff, der Innenteil aus Stahl Befestigung am Bohrerschaft mittels Inbusschraube.

Anwendung: Zum Einstellen der exakten Bohrtiefe. In Verwendung mit Schlangenbohrer, Holzspiralbohrer usw. Die Spanabfuhr wird nicht beeinträchtigt und es gibt keine Beschädigung des Werkstücks. Stoppt bei Werkstückberührung.

d ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	1	237.1030	16,59
4	1	237.1040	21,92
5	1	237.1050	21,92
6	1	237.1060	21,92
8	1	237.1080	22,98
9	1	237.1090	37,65
10	1	237.1100	23,72
11	1	237.1110	25,05
12	1	237.1120	26,80

d ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
13	1	237.1130	32,90
15	1	237.1150	27,34
16	1	237.1160	41,62
18	1	237.1180	35,03
21	1	237.1210	33,72
24	1	237.1240	52,72
27	1	237.1270	41,62
30	1	237.1300	52,49

238

HSS-G Langlochbohrer, rechtsschneidend



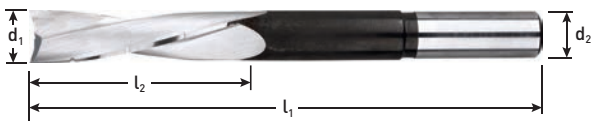
Ausführung: HSS-G Langlochbohrer, Zweischneidig mit Spanbrecher für eine reduzierte Leistungsaufnahme an der Bohrspindel. Rechtsschneidend.

Anwendung: In Langlochbohrmaschinen, zum Bohren und Fräsen von Schlitten. Besonders ruhig verlaufender Schnitt. Geeignet in Weichholz und Hartholz. Drehzahl: 3000-5000 U/min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	120	36	13	1	238.0600	35,45
8	130	40	13	1	238.0800	35,45
10	140	45	13	1	238.1000	35,45
12	150	50	13	1	238.1200	35,45
14	160	56	13	1	238.1400	40,37

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	170	63	16	1	238.1601	46,35
18	180	67	16	1	238.1801	47,19
20	185	71	16	1	238.2001	64,02
22	190	75	16	1	238.2201	84,86

HSS-G Langlochbohrer, linksschneidend



Ausführung: HSS-G Langlochbohrer, Zweischneidig mit Spanbrecher für eine reduzierte Leistungsaufnahme an der Bohrspindel. Linksschneidend.

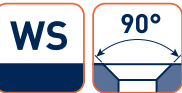
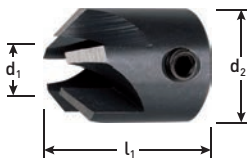
Anwendung: In Langlochbohrmaschinen, zum Bohren und Fräsen von Schlitten. Besonders ruhig verlaufender Schnitt. Geeignet in Weichholz und Hartholz. Drehzahl: 3000-5000 U/min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	120	36	13	1	238.0600L	35,45
8	130	40	13	1	238.0800L	35,45
10	140	45	13	1	238.1000L	35,45
12	150	50	13	1	238.1200L	35,45
14	160	56	13	1	238.1400L	40,37

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	180	63	16	1	238.1601L	46,35
18	180	67	16	1	238.1801L	47,19
20	185	71	16	1	238.2001L	64,02
22	190	75	16	1	238.2201L	84,86

239

WS Aufsteckversenker

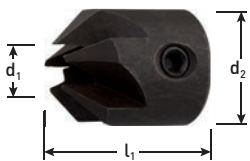


Ausführung: Aufsteck-Versenker aus Spezialstahl, 5-schneidig, Rechtslauf, 90°. Inkl. Schlüssel, ohne Bohrer.

Anwendung: Für rationelles, sauberes und ratterfreies Bohren und Senken in einem Arbeitsgang. Auch als Tiefenanschlag verwendbar.

d ₁	d ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	16	25	1	239.0300	14,67
4	16	25	1	239.0400	14,67
5	16	25	1	239.0500	14,67
6	16	25	1	239.0600	14,67
8	16	25	1	239.0800	14,67
10	16	25	1	239.1000	19,83

HSS Aufsteckversenker

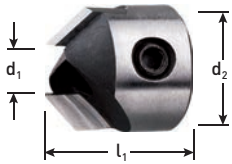


Ausführung: HSS Aufsteckversenker, 5-schneidig, Rechtslauf, 90 Grad, ohne Bohrer.

Anwendung: Für rationelles Bohren und Senken in einem Arbeitsgang. Drehzahl: 1500-3000 U/min, hohe Standzeit.

d ₁	d ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	16	25	1	239.2030	20,97
4	16	25	1	239.2040	20,97
5	16	25	1	239.2050	20,97
6	16	25	1	239.2060	20,97
7	20	25	1	239.2070	23,06
8	20	25	1	239.2080	23,06
10	20	25	1	239.2100	24,15
12	25	25	1	239.2120	24,15

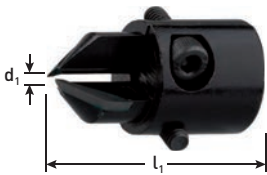
HM Aufsteckversenker



Ausführung: HM Aufsteckversenker, HM-bestückt, 2-schneidig, rechtslauf, 90°, ohne Bohrer.
Anwendung: Für rationelles Bohren und Senken in einem Arbeitsgang für Hartholz, furnierte Platten, MDF und Kunststoffe Drehzahl: 3000-9000 U/min.

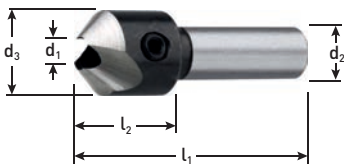
d ₁	d ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	16	25	1	239.3030	102,17
4	16	25	1	239.3040	102,17
5	16	25	1	239.3050	102,17
6	16	25	1	239.3060	102,17
8	20	25	1	239.3080	109,30
10	25	25	1	239.3100	109,30

HM Aufsteckversenker, verstellbar



Ausführung: HM-verstellbarer Aufsteckversenker, HM-bestückt, 90°, 2 Klemmschrauben mit Innensechskant, geeignet für alle Holzspiralbohrer ø3-8mm, ohne Bohrer.
Anwendung: Zum Bohren und Ansenken in einem Arbeitsgang. Drehzahlen: 1500-3500 U/min

WS Maschinen-Aufsteckversenker



Ausführung: Maschinen-Aufsteckversenker aus Werkzeugstahl, 2-schneidig, Zylinderschaft, ohne Vorbohrer, Rechtslauf, ohne Bohrer.
Anwendung: Zum Bohren und Ansenken von Weich- und Hartholz in einem Arbeitsgang. Für die Montage auf einem Holzspiralbohrer. Drehzahl: 3000-6000 U/min.

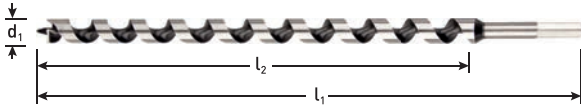
d ₁	d ₃	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	16	45	10	10	1	239.6030	32,30
4	16	45	10	10	1	239.6040	35,69
5	16	46	10	10	1	239.6050	32,16
6	16	48	10	10	1	239.6060	34,02
8	20	51	13	13	1	239.6080	44,03
10	20	51	13	13	1	239.6100	51,03

WS Versenker



Ausführung: Ähnlich DIN 6444B mit abgesetztem Zylinderschaft, 90°, Schaftlänge 30mm.
Anwendung: Zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen.

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10	90	6	1	239.5010	19,76
12	90	6	1	239.5012	22,46
13	90	6	1	239.5013	22,46
16	90	6	1	239.5016	22,99
18	90	6	1	239.5018	26,47
20	90	8	1	239.5020	26,47
25	90	10	1	239.5025	41,67
30	90	10	1	239.5030	129,06



Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-kant-Schaft und optimierte Spirale für besserer Späneabtransport.

Anwendung: Für Zimmereien, zum Durchbohren von Balken und Sparren. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff- und Zaunbau verwendet.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	230	155	1	240.0300	9,94
4	230	155	1	240.0400	9,94
5	230	155	1	240.0500	9,94
6	230	155	1	240.0600	9,94
8	230	155	1	240.0800	10,47
8	460	385	1	240.0801	12,57
8,5	230	155	1	240.0850	11,06
10	230	155	1	240.1000	11,06
10	460	385	1	240.1001	13,62
10	600	530	1	240.1002	31,28
10,5	230	155	1	240.1050	11,66
11	230	155	1	240.1100	11,66
12	230	155	1	240.1200	11,66
12	460	385	1	240.1201	14,74
12	600	530	1	240.1202	34,82
12,5	230	155	1	240.1250	12,24
13	230	155	1	240.1300	12,24
14	230	155	1	240.1400	12,24
14	460	385	1	240.1401	18,03
14	600	530	1	240.1402	40,43
16	230	155	1	240.1600	13,86

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16	460	385	1	240.1601	21,22
16	600	530	1	240.1602	45,83
18	230	155	1	240.1800	18,19
18	460	385	1	240.1801	28,90
18	600	530	1	240.1802	58,01
20	230	155	1	240.2000	20,16
20	460	385	1	240.2001	32,33
20	600	530	1	240.2002	65,34
22	230	155	1	240.2200	22,48
22	460	385	1	240.2201	35,43
22	600	530	1	240.2202	72,53
24	230	155	1	240.2400	24,66
24	460	385	1	240.2401	38,76
26	230	155	1	240.2600	26,78
26	460	385	1	240.2601	42,04
28	230	155	1	240.2800	31,56
28	460	385	1	240.2801	45,48
30	230	155	1	240.3000	37,10
30	460	385	1	240.3001	49,88
32	230	155	1	240.3200	42,57
32	460	385	1	240.3201	55,38



Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-kant-Schaft und optimierte Spirale für besserer Späneabtransport.

Anwendung: Für Zimmereien, zum Durchbohren von Balken und Sparren. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff- und Zaunbau verwendet.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Schlangenbohrersatz, 460mm	240	1x ø10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	900.1062	134,59
6-tlg. Schlangenbohrersatz, 600mm	240	1x ø10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	900.1064	228,70

900

Schlangenbohrersatz, SILVER-LINE, im Kunststoffkoffer



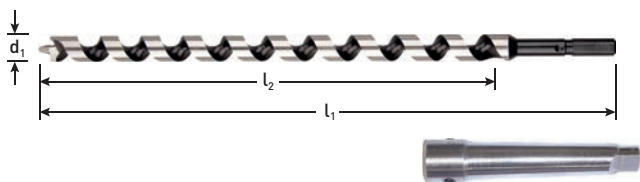
Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-kant-Schaft und optimierte Spirale für besserer Späneabtransport.

Anwendung: Für Zimmereien, zum Durchbohren von Balken und Sparren. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff- und Zaunbau verwendet.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9-tlg. Schlangenbohrersatz, 230mm	240	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 und 18mm	1	900.1065	93,45

241

Schlangenbohrer, GOLD-LINE



Tipp: einfach zu verwenden mit MK2-Adapter Art.nr. 241.9501

Ausführung: Schlangenbohrer mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-knt Schaft, Schaft geeignet für Aufsteckversenker, optimierte Spiralgeometrie und Spannuten.

Anwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff und Zaunbau verwendet.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	235	165	Zyl.	1	241.0600	20,74
6	320	250	Zyl.	1	241.0601	27,73
6	460	385	Zyl.	1	241.0603	46,18
7	235	165	6,35	1	241.0700	21,63
7	320	250	6,35	1	241.0701	27,73
7	460	385	6,35	1	241.0703	46,18
8	235	165	6,35	1	241.0800	21,63
8	320	250	6,35	1	241.0801	27,73
8	460	385	6,35	1	241.0803	46,18
8	650	580	6,35	1	241.0804	61,93
9	235	165	6,35	1	241.0900	22,05
9	320	250	6,35	1	241.0901	31,63
10	235	165	8,4	1	241.1000	22,05
10	320	250	8,4	1	241.1001	31,63
10	460	385	8,4	1	241.1003	46,48
10	650	580	8,4	1	241.1004	63,31
11	235	165	9,5	1	241.1100	24,19
11	320	250	9,5	1	241.1101	32,59
11	460	385	9,5	1	241.1103	49,77
12	235	165	11	1	241.1200	24,19
12	320	250	11	1	241.1201	32,59
12	460	385	11	1	241.1203	47,42
12	650	580	11	1	241.1204	63,31
12	880	810	11	1	241.1207	150,98
13	235	165	11	1	241.1300	25,16
13	320	250	11	1	241.1301	33,05
13	460	385	11	1	241.1303	50,31
14	235	165	11	1	241.1400	25,16
14	320	250	11	1	241.1401	33,05
14	460	385	11	1	241.1403	50,31
14	650	580	11	1	241.1404	68,04
14	880	810	11	1	241.1405	150,98
16	235	165	11	1	241.1600	27,86
16	320	250	11	1	241.1601	34,09
16	460	385	11	1	241.1603	55,46
16	650	580	11	1	241.1604	74,50
16	880	810	11	1	241.1607	166,25
16	1080	1010	11	1	241.1608	219,96
17	235	165	11	1	241.1700	31,92
17	320	250	11	1	241.1701	37,96
17	460	385	11	1	241.1703	57,92
17	650	580	11	1	241.1704	77,50

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
18	235	165	11	1	241.1800	32,05
18	320	250	11	1	241.1801	37,96
18	460	385	11	1	241.1803	57,73
18	650	580	11	1	241.1804	77,74
18	880	810	11	1	241.1807	182,66
18	1080	1010	11	1	241.1808	243,50
19	235	165	11	1	241.1900	32,53
20	235	165	11	1	241.2000	32,59
20	320	250	11	1	241.2001	42,35
20	460	385	11	1	241.2003	63,78
20	650	580	11	1	241.2004	87,55
20	880	810	11	1	241.2007	196,43
20	1080	1010	11	1	241.2008	259,74
22	235	165	11	1	241.2200	37,73
22	320	250	11	1	241.2201	46,24
22	460	385	11	1	241.2203	72,23
22	650	580	11	1	241.2204	95,11
22	880	810	11	1	241.2207	227,52
22	1080	1010	11	1	241.2208	295,07
24	235	165	11	1	241.2400	42,87
24	320	250	11	1	241.2401	50,12
24	460	385	11	1	241.2403	79,12
24	650	580	11	1	241.2404	106,73
24	880	810	11	1	241.2407	243,94
24	1080	1010	11	1	241.2408	323,10
25	320	250	11	1	241.2501	58,41
25	460	385	11	1	241.2503	88,98
25	880	810	11	1	241.2504	270,06
26	235	165	11	1	241.2600	49,77
26	320	250	11	1	241.2601	58,41
26	460	385	11	1	241.2603	88,98
26	650	580	11	1	241.2604	121,57
26	880	810	11	1	241.2607	270,06
26	1080	1010	11	1	241.2608	484,22
28	235	165	11	1	241.2800	55,46
28	320	250	11	1	241.2801	61,93
28	460	385	11	1	241.2803	96,42
28	650	580	11	1	241.2804	127,15
30	235	165	11	1	241.3000	66,18
30	320	250	11	1	241.3001	73,54
30	460	385	11	1	241.3003	105,77
30	650	580	11	1	241.3004	143,49

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
32	235	165	11	1	241.3200	71,70
32	320	250	11	1	241.3201	82,35
32	460	385	11	1	241.3203	114,51
32	650	580	11	1	241.3204	153,79
32	880	810	11	1	241.3205	364,90
34	460	385	11	1	241.3403	122,90
35	235	165	11	1	241.3500	92,23
35	320	250	11	1	241.3501	119,71
35	460	385	11	1	241.3503	136,49
35	650	580	11	1	241.3504	182,24
36	235	165	11	1	241.3600	109,60
36	320	250	11	1	241.3601	119,71

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
36	460	385	11	1	241.3603	136,49
36	650	580	11	1	241.3604	192,42
40	235	165	11	1	241.4000	139,77
40	320	250	11	1	241.4001	181,27
40	460	385	11	1	241.4003	218,11
40	650	580	11	1	241.4004	296,99
45	235	165	15	1	241.4500	220,51
45	320	250	15	1	241.4501	259,98
45	460	385	15	1	241.4503	296,99
50	235	165	15	1	241.5000	510,90
50	320	250	15	1	241.5001	527,13
50	460	385	15	1	241.5003	583,27

900

Schlangenbohrersatz, GOLD-LINE, in Holzkiste

ROTEC®



Ausführung: Schlangenbohrer mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-knt Schaft, Schaft geeignet für Aufsteckversenker, optimierte Spiralgeometrie und Spannuten.

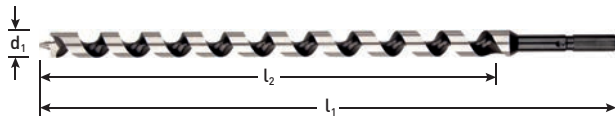
Anwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff und Zaunbau verwendet.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Schlangenbohrersatz, 320mm	241	1x ø6, 10, 12, 16, 20 und 24 mm	1	900.1092	245,82
7-tlg. Schlangenbohrersatz, 460mm	241	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22 und 24 mm	1	900.1096	393,93

241

Schlangenbohrer, GOLD-LINE, Azobé

ROTEC®



Tipp: einfach zu verwenden mit MK2-Adapter Art.nr. 241.9501

Ausführung: Schlangenbohrer mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, 6-knt Schaft, Schaft geeignet für Aufsteckversenker, optimierte Spiralgeometrie und Spannuten.

Anwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Sehr geeignet für exotische Hölzer wie Bongosi/Azobe, Jarrah/ Karri usw. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff und Zaunbau verwendet.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	235	155	1	241.0600A	42,82
6	320	250	1	241.0601A	48,45
8	235	155	1	241.0800A	43,24
8	320	250	1	241.0801A	48,45
10	235	155	1	241.1000A	44,46
10	320	250	1	241.1001A	52,75
10	460	385	1	241.1003A	65,82
12	235	155	1	241.1200A	46,05
12	320	250	1	241.1201A	53,74
12	460	385	1	241.1203A	70,00
14	235	135	1	241.1400A	45,71
14	320	250	1	241.1401A	50,80
14	380	310	1	241.1402A	59,53
14	460	385	1	241.1403A	69,86
16	235	155	1	241.1600A	49,99
16	320	250	1	241.1601A	55,47
16	460	385	1	241.1603A	75,20
18	235	155	1	241.1800A	53,30

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18	320	250	1	241.1801A	59,62
18	460	385	1	241.1803A	77,62
20	235	155	1	241.2000A	50,05
20	320	250	1	241.2001A	60,22
20	460	385	1	241.2003A	82,22
22	235	155	1	241.2200A	55,56
22	320	250	1	241.2201A	64,28
22	460	385	1	241.2203A	90,94
24	320	250	1	241.2401A	68,20
24	460	385	1	241.2403A	97,79
26	320	250	1	241.2601A	76,77
26	460	385	1	241.2603A	104,68
26	650	580	1	241.2604A	139,72
28	320	250	1	241.2801A	80,19
28	460	385	1	241.2803A	112,08
30	320	250	1	241.3001A	92,11
30	460	385	1	241.3003A	121,51

Schlangenbohrer, Elite ECO



Längsnuten

Die innovative Lösung der Längsnuten am Bohrkopf schafft technische Vorteile, die sich wirtschaftlich auswirken. Geringere Wärmeentwicklung, bis zu 40% weniger Belastung der Bohrmaschine, schnelleres Bohren und längere Standzeiten sowie Akku-Laufzeiten.



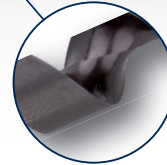
Multi-Funktionsanschluss

Das bewährte System ist kompatibel mit dem gesamten Zubehörprogramm von Aufsteckversenker mit oder ohne Wellenschliff, Verlängerungen und Adapter.



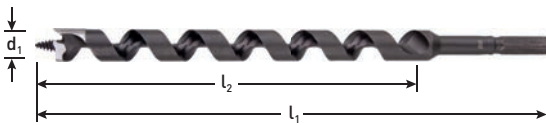
Der abgesetzte Bohrkopf

schaft durch die partiell fokussierte Wärmeentwicklung weniger Gesamtreibung beim Bohrvorgang. Der Bohrer wird einer sehr geringen Belastung hinter dem Bohrkopf ausgesetzt. Dies bewirkt einen sehr effizienten Späneabtransport, auch bei extrem tiefen Bohrungen! Höhere Drehzahlen als bei herkömmlichen Schlangenbohrern sind möglich.



Korrosionsbeständige Oberfläche

Hohe Korrosionsbeständigkeit und weniger Reibung. Die Beschichtung der Bohroberfläche verleiht dem Bohrer eine höhere Standzeit bei Bohrungen in feuchten Hölzern. Besonders für Arbeiten im Schiffsbau, in feuchten Gebieten und in Bereichen mit Salzwasserkontakt empfohlen.



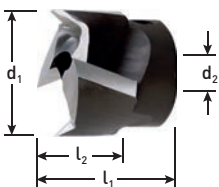
Ausführung: Schlangenbohrer mit 6-kant-Schaft, beschichtete Ausführung mit Gewindespitze für minimalen Kraftaufwand durch selbstständigen Vorschub. Spezialbeschichtung für hohe Korrosionsbeständigkeit und geringe Reibung. Zusätzliche Entlastungsnuten am Schneidkopf verringern neben dem zylindrisch abgesetzten Bohrerkörper die Reibung.

Anwendung: Für tiefe Bohrungen in Weich- und Hartholz, wo geringer Kraftaufwand gefragt ist und Akkumaschinen verwendet werden. Speziell auch für nasse Hölzer oder in feuchter Umgebung ausgezeichnet geeignet. zB. Schiff- bzw. Wasserbau.

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	320	250	1	241.1201E	36,59
12	460	390	1	241.1203E	56,13
14	320	250	1	241.1401E	38,16
14	460	390	1	241.1403E	60,08
16	320	250	1	241.1601E	40,25
16	460	390	1	241.1603E	66,68

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
18	320	250	1	241.1801E	45,27
18	460	390	1	241.1803E	69,03
20	320	250	1	241.2001E	50,85
20	460	390	1	241.2003E	77,03
22	320	250	1	241.2201E	55,57
22	460	390	1	241.2203E	88,46

HSS Aufsteckstufensenker, für Schlangenbohrer GOLD-LINE und Elite ECO

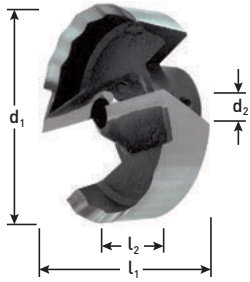


Ausführung: HSS Aufsteckversenker passend zu Bohrer 'GOLD-LINE' (241) und 'Elite ECO' (241E) von ø12-40mm.

Anwendung: Zum rationellen Bohren und Einsenken von Vertiefungen für Platten und Beilagen in einem Arbeitsgang. Z.B. versenken von Scheiben und Schrauben. Drehzahl: 500-1000 U/min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
25	25	16	12	1	241.9001	188,02
30	28	18	12	1	241.9004	181,66
35	32	20	12	1	241.9002	302,58
40	32	20	12	1	241.9005	255,37
45	38	25	12	1	241.9003	333,99

WS Aufsteckstufensenker, Wave-Cutter



Ausführung: WS Aufsteckversenker passend zu Bohrer 'GOLD-LINE' (241) und 'Elite ECO' (241E) von $\phi 12$ -32mm.

Anwendung: Zum rationellen Bohren und Einsenken von Vertiefungen für Platten und Beilagen in einem Arbeitsgang. Speziell einsetzbar im Holzbau. Drehzahl: 500-1000 U/min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
40	38	15	12	1	241.9010	154,03
45	38	15	12	1	241.9011	155,83
50	38	17	12	1	241.9012	157,22
62	38	20	12	1	241.9013	158,70
65	38	21	12	1	241.9014	173,50
75	38	23	12	1	241.9015	193,07
85	40	25	12	1	241.9016	206,81

Adapter, für 'GOLD-LINE' und 'Elite ECO' Schlangenbohrer



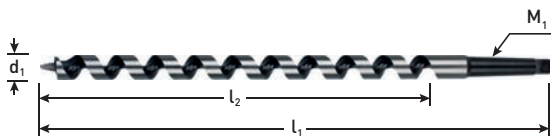
Ausführung: Adapter aus Werkzeugstahl passend zu Bohrer 'GOLD-LINE' und 'Elite ECO' von $\phi 12$ -40mm

Anwendung: Für Maschinen mit MK2, Mafell oders SDS-plus Aufnahme. Der Adapter wird mit zwei Klemmschrauben befestigt.

Schaft	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Morsekegel (MK 2)	90	1	241.9501	75,12
Mafell	90	1	241.9502	75,12
SDS-plus	90	1	241.9503	75,12

242

Schlangenbohrer, GOLD-LINE, Azobé, mit MK-Schaft



Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, Schaft MK2. Auf Anfrage sind alle Massen auch mit Schaft MK1 verfügbar.

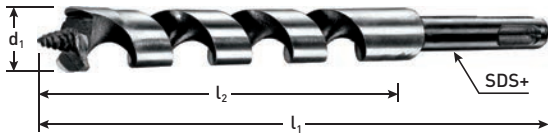
Anwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Auch geeignet für exotische Hölzer wie Bongosi/Azobe, Jarrah/ Karri usw. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff und Zaunbau verwendet.

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12	235	155	MK 2	1	242.1200A	116,06
12	320	250	MK 2	1	242.1201A	124,53
12	480	380	MK 2	1	242.1203A	129,02
14	235	155	MK 2	1	242.1400A	112,65
14	320	250	MK 2	1	242.1401A	125,00
14	380	280	MK 2	1	242.1402A	106,84
14	480	380	MK 2	1	242.1403A	138,86
16	235	155	MK 2	1	242.1600A	119,75
16	320	250	MK 2	1	242.1601A	126,03
16	480	380	MK 2	1	242.1603A	141,07
18	235	155	MK 2	1	242.1800A	118,44
18	320	250	MK 2	1	242.1801A	129,97
18	480	380	MK 2	1	242.1803A	143,24
20	235	155	MK 2	1	242.2000A	124,53

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20	320	250	MK 2	1	242.2001A	134,38
20	480	380	MK 2	1	242.2003A	150,43
22	235	155	MK 2	1	242.2200A	124,53
22	320	250	MK 2	1	242.2201A	138,29
22	480	380	MK 2	1	242.2203A	138,81
24	320	250	MK 2	1	242.2401A	142,22
24	480	380	MK 2	1	242.2403A	151,66
26	320	250	MK 2	1	242.2601A	150,58
26	460	385	MK 2	1	242.2603A	164,38
26	650	580	MK 2	1	242.2605A	218,71
28	320	250	MK 2	1	242.2801A	154,13
28	480	380	MK 2	1	242.2803A	182,08
30	320	250	MK 2	1	242.3001A	165,85
30	480	380	MK 2	1	242.3003A	193,11

243

Schlangenbohrer, GOLD-LINE, mit SDS-plus-Schaft



Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, Schaft SDS-plus.
Anwendung: Geeignet für Weich- und Hartholz. Gegen Aufpreis kann die Gewindespitze abgeändert werden somit der Bohrer auch für exotische Hölzer wie Bongosi/Azobé, Jarrah/Karri usw. Geeignet ist. Bitte ergänzen Sie die Artikelnummer mit 'A' (z.B. 243.1802A)

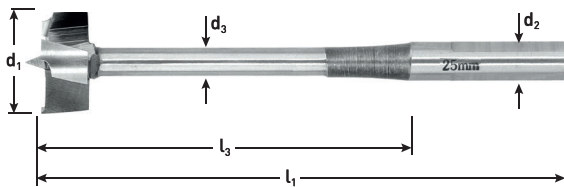


d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	200	130	1	243.0601	30,43
6	250	180	1	243.0602	33,68
8	250	180	1	243.0802	33,68
8	400	330	1	243.0805	54,25
10	250	180	1	243.1002	33,68
10	400	330	1	243.1005	54,05
12	250	180	1	243.1202	37,78
12	400	330	1	243.1205	54,05
14	250	180	1	243.1402	42,01

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14	400	330	1	243.1405	64,20
16	250	180	1	243.1602	45,26
18	250	180	1	243.1802	56,45
18	400	330	1	243.1805	84,33
20	350	280	1	243.2004	68,54
22	250	130	1	243.2202	71,26
22	400	330	1	243.2205	106,06
26	350	280	1	243.2604	109,84

244

3D-Forstnerbohrer



Ausführung: 3D-Forstnerbohrer aus hochwertigem SP-Stahl (Spezialstahl). Der geschliffene 3-Flächenschaft verhindert das Durchrutschen im Bohrfutter. Die scharf geschliffenen Schneiden und der im Durchmesser reduzierte Hals ermöglichen den Einsatz des Bohrers in jeder Richtung.
Anwendung: "Blitzschnelles Bohren: 2x schneller als mit einem Standardbohrer!
 Senken, Fräsen, Schneiden und sogar Löcher mit einer Kurve bohren in Hart- und Weichholz.

d ₁	l ₃	l ₁	d ₃	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7	74	115	4,0	6,5	3	1	244.0070	18,50
10	86	130	4,8	6,8	3	1	244.0100	18,50
12	86	130	4,8	6,8	3	1	244.0120	19,00
15	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0150	19,50
18	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0180	19,50
20	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0200	19,95
25	86	130	6,8	9,2	3	1	244.0250	21,50

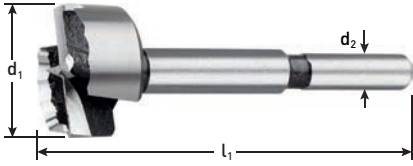
3D-Forstnerbohrersatz, im Kunststoffkoffer



Ausführung: 3D-Forstnerbohrer aus hochwertigem SP-Stahl (Spezialstahl). Der geschliffene 3-Flächenschaft verhindert das Durchrutschen im Bohrfutter. Die scharf geschliffenen Schneiden und der im Durchmesser reduzierte Hals ermöglichen den Einsatz des Bohrers in jeder Richtung.
Anwendung: "Blitzschnelles Bohren: 2x schneller als mit einem Standardbohrer!
 Senken, Fräsen, Schneiden und sogar Löcher mit einer Kurve bohren in Hart- und Weichholz.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. 3D-Forstnerbohrersatz	244	1x ø10, 12, 15, 18, 20 und 25	1	244.9000	129,50

246 Forstnerbohrer 'Wave-Cutter'



Ausführung: Forstnerbohrer nach DIN 7483G, mit Zentrierspitze, Peripherieschneide mit patentiertem Wellenschliff, 2 Schneiden und Schaft mit 3 Flächen, in Premiumqualität. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Anwendung: Zum Bohren ausrißfreier, maßhaltiger Sacklöcher, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weich- und Harthölzer. Die wellenförmige Rundumschneide verhindert ein Ausglühen der Schneiden. Leichtes und kraftarmes Schneiden, durch optimale Schneidgeometrien.

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10	90	8	1	246.0100	24,33
12	90	8	1	246.0120	23,89
15	90	8	1	246.0150	30,74
16	90	8	1	246.0160	30,94
18	90	8	1	246.0180	31,21
19	90	10	1	246.0190	31,47
20	90	8	1	246.0200	31,47
22	90	8	1	246.0220	32,61
23	90	10	1	246.0230	35,75
24	90	8	1	246.0240	35,75
25	90	8	1	246.0250	36,13
26	90	8	1	246.0260	36,47
28	90	8	1	246.0280	36,87
30	90	8	1	246.0300	37,01
32	90	10	1	246.0320	37,27
33	90	10	1	246.0330	38,93

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
34	90	10	1	246.0340	38,93
35	90	10	1	246.0350	39,18
36	90	10	1	246.0360	44,45
38	90	10	1	246.0380	44,45
40	90	10	1	246.0400	44,72
42	90	10	1	246.0420	47,71
44	90	10	1	246.0440	49,97
45	90	10	1	246.0450	49,97
46	90	10	1	246.0460	54,18
48	90	10	1	246.0480	56,29
50	90	10	1	246.0500	56,29
51	90	10	1	246.0510	102,20
60	90	10	1	246.0600	102,20
68	90	10	1	246.0680	119,85
70	90	12	1	246.0700	130,49

900 Forstnerbohrersatz 'Wave-Cutter', in Holzkiste



Ausführung: Forstnerbohrer nach DIN 7483G, mit Zentrierspitze, Peripherieschneide mit patentiertem Wellenschliff, 2 Schneiden und Schaft mit 3 Flächen, in Premiumqualität. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Anwendung: Zum Bohren ausrißfreier, maßhaltiger Sacklöcher, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weich- und Harthölzer. Die wellenförmige Rundumschneide verhindert ein Ausglühen der Schneiden. Leichtes und kraftarmes Schneiden, durch optimale Schneidgeometrien.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5-tlg. Forstnerbohrersatz	246	1x ø15, 20, 25, 30 und 35	1	900.1070	203,28

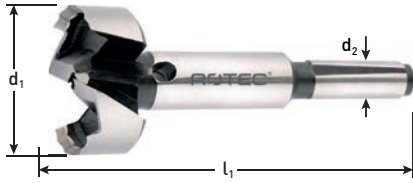
246 Verlängerung für Forstnerbohrer



d ₁	d ₂	l ₁	D ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	8	330	16	1	246.9000	60,56
10	10	330	18	1	246.9001	60,56
10	10	230	18	1	246.9002	46,89

246

Multi-Function 'Wave-Cutter'



Ausführung: Ähnlich DIN 7483G, mit austauschbarer Zentrierspitze und Zentrierbohrer, Peripherieschneide mit patentiertem Wellenschliff, 2 Schneiden und einem Kegelschaft mit 3 Flächen.

Anwendung: Der neue WAVE CUTTER Forstnerbohrer ist multifunktional und kann für viele verschiedene Anwendungen eingesetzt werden.
 - Präzises Bohren in extremen Winkellagen
 - Austauschbare Zentrierspitzen und Zentrierbohrer
 - Mit einer neuen Verbindungstechnik ohne Schrauben
 - Schnelles Verbinden der notwendigen Verlängerung mit dem jeweiligen Bohrer mittels neuer Anschlussstechnik
 - Verlängerung mit Morsekonus Adapter (MK2) für zB Drechselarbeiten erhältlich
 - 100% Rundlaufgenauigkeit

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
15	90	10	1	246.1150	65,62
16	90	10	1	246.1160	65,62
18	90	10	1	246.1180	69,21
20	90	10	1	246.1200	72,87
22	90	10	1	246.1220	74,99
25	90	10	1	246.1250	81,44

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
30	90	10	1	246.1300	91,49
35	90	10	1	246.1350	107,59
40	90	10	1	246.1400	124,30
45	90	10	1	246.1450	149,86
50	90	10	1	246.1500	169,49

900

Multi-Function 'Wave-Cutter'-Satz, in Holzkiste



Ausführung: Ähnlich DIN 7483G, mit austauschbarer Zentrierspitze und Zentrierbohrer, Peripherieschneide mit patentiertem Wellenschliff, 2 Schneiden und einem Kegelschaft mit 3 Flächen.

Anwendung: Der neue WAVE CUTTER Forstnerbohrer ist multifunktional und kann für viele verschiedene Anwendungen eingesetzt werden.
 - Präzises Bohren in extremen Winkellagen
 - Austauschbare Zentrierspitzen und Zentrierbohrer
 - Mit einer neuen Verbindungstechnik ohne Schrauben
 - Schnelles Verbinden der notwendigen Verlängerung mit dem jeweiligen Bohrer mittels neuer Anschlussstechnik
 - Verlängerung mit Morsekonus Adapter (MK2) für zB Drechselarbeiten erhältlich
 - 100% Rundlaufgenauigkeit

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
11-tlg. MF Wave-Cutter Satz	246	1x ø15, 20, 25, 30 und 35mm 1x Verlängerung 93mm 1x Demontagewerkzeug 2x Zentrierbohrer 2x Zentrierspitze	1	900.1076	510,36
11-tlg. MF Wave-Cutter Satz	246	1x ø20, 22, 25, 30 und 35mm 1x Verlängerung 93mm 1x Demontagewerkzeug 2x Zentrierbohrer 2x Zentrierspitze	1	900.1077	519,72
11-tlg. MF Wave-Cutter Satz	246	1x ø25, 30, 35, 40 und 50mm 1x Verlängerung 150mm 1x Demontagewerkzeug 2x Zentrierbohrer 2x Zentrierspitze	1	900.1078	669,39
17-tlg. MF Wave-Cutter Satz	246	1x ø15, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45 und 50mm 1x Verlängerung 150 und 250mm 1x Adapter MK2 1x Demontagewerkzeug 2x Zentrierbohrer 2x Zentrierspitze	1	900.1079	1156,52

246

Multi-Function 'Wave- Cutter', Zubehör



Nr.	Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	Verlängerung 93mm	1	246.1900	52,37
1	Verlängerung 150mm	1	246.1901	56,88
1	Verlängerung 250mm	1	246.1902	62,34
2	Adapter MK2	1	246.1903	101,41
3	Demontagewerkzeug	1	246.1904	41,26
4	Zentrierspitze ø4 x 24mm	1	246.1905	58,76
5	Zentrierbohrer ø4 x 40mm	1	246.1906	41,73

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

247 HM Forstnerbohrer



Ausführung: HW, hochqualitative Hartmetallsorten, mit kleiner Zentrierspitze, 2 Vorschneidern, 2 Schneiden, mit abgesetztem, zylindrischem Schaft. Engste Toleranzen. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

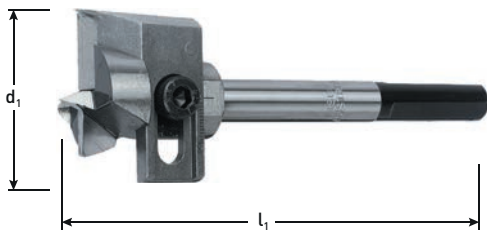
Anwendung: Zum Bohren sauberer und maßhaltiger Löcher in Harthölzern, verleimten Hölzern, Preß-Span- und kunststoffbeschichteten Platten.
Drehzahl: 1.200-6.000 U/min.



d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10	90	10	1	247.0100	64,62
11	90	10	1	247.0110	67,56
12	90	10	1	247.0120	67,62
13	90	10	1	247.0130	69,48
14	90	10	1	247.0140	69,48
15	90	10	1	247.0150	69,54
16	90	10	1	247.0160	71,11
17	90	10	1	247.0170	73,01
18	90	10	1	247.0180	73,06
19	90	10	1	247.0190	74,45
20	90	10	1	247.0200	74,45
21	90	10	1	247.0210	80,43
22	90	10	1	247.0220	80,43
23	90	10	1	247.0230	82,64
24	90	10	1	247.0240	82,64
25	90	10	1	247.0250	82,84
26	90	10	1	247.0260	84,32
27	90	10	1	247.0270	86,43
28	90	10	1	247.0280	86,54

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
29	90	10	1	247.0290	88,40
30	90	10	1	247.0300	88,52
31	90	10	1	247.0310	94,98
32	90	10	1	247.0320	95,04
33	90	10	1	247.0330	95,22
34	90	10	1	247.0340	95,28
35	90	10	1	247.0350	95,40
36	90	10	1	247.0360	104,09
38	90	10	1	247.0380	109,72
40	90	10	1	247.0400	112,11
42	90	10	1	247.0420	128,63
44	90	10	1	247.0440	134,69
45	90	10	1	247.0450	136,01
48	90	10	1	247.0480	139,07
50	90	10	1	247.0500	139,96
52	90	10	1	247.0520	163,08
54	90	10	1	247.0540	181,22
55	90	10	1	247.0550	188,76
60	90	10	1	247.0600	190,99

248 Kunstbohrer, verstellbar



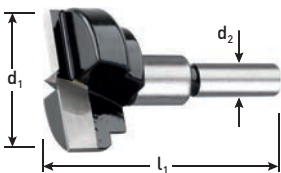
Ausführung: SP, verstellbarer Schneiddurchmesser, mit 2 auswechselbaren Messern und einem dazupassenden Inbusschlüssel.

Anwendung: Zum Bohren in Kiefern-, Buchen- und Eichenholz sowie in Hartfaserplatten, robuste Ausführung.

d (min-max)	l ₁	Schaft	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
22 - 52	140	3-Flächen	1	248.0005	259,54



249 HM Scharnierlochbohrer



Ausführung: HM-Scharnierbohrer mit eingelötete HM-Platte mit 2 Schneiden und Zentrierspitze. Präzisionsgeschliffen.

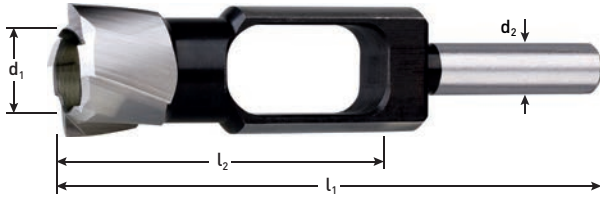
Anwendung: Präzise Bohrungen für passgenaue Montage von Einbauscharniere, besonders geeignet zur Bearbeitung von resopalbelegten Werkstoffen, Kunststoffen, Plexiglas und Harthölzern.
Nur für Maschinengebrauch!



d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
26	58	8	1	249.0260	24,45
30	58	8	1	249.0300	24,61
35	58	8	1	249.0350	24,71

251

Zapfenschneider, Premium



Ausführung: Zapfenschneider nach DIN 7489, mehrschneidig, mit Peripherieschneide und zylindrischem Schaft. HS- und HW-Ausführung sowie Spezialschäfte wie MK und Innengewinde auf Anfrage.

Anwendung: Zum Bohren von sehr langen Ausflückdübel. Die Zapfenschneider werden mit leichtem Übermaß gefertigt, damit die Ausflückdübel einwandfrei sitzen. In Verwendung mit Forstnerbohrer und Kunstbohrer.

SP

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	140	80	13	4	1	251.0600	97,12
8	140	80	13	4	1	251.0800	97,35
10	140	80	13	4	1	251.1000	98,35
12	140	80	13	4	1	251.1200	103,92
13	140	80	13	4	1	251.1300	106,29
14	140	80	13	4	1	251.1400	106,37
15	140	80	13	4	1	251.1500	106,64
16	140	80	13	4	1	251.1600	128,13
18	140	80	13	4	1	251.1800	128,18
20	140	80	13	5	1	251.2000	128,24
22	140	80	13	5	1	251.2200	134,17
25	140	80	13	5	1	251.2500	134,24

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
30	140	80	13	5	1	251.3000	139,39
32	140	80	13	5	1	251.3200	159,86
35	160	100	16	5	1	251.3500	162,12
40	160	100	16	6	1	251.4000	187,03
45	160	100	16	6	1	251.4500	209,76
50	160	100	16	6	1	251.5000	241,01
55	160	100	16	6	1	251.5500	332,25
60	160	100	16	6	1	251.6000	316,93
65	160	100	16	8	1	251.6500	417,72
70	160	100	16	8	1	251.7000	494,36
80	160	100	16	8	1	251.8000	661,40

900

Zapfenschneidersatz, Premium, in Holzkiste



Ausführung: Zapfenschneider nach DIN 7489, mehrschneidig, mit Peripherieschneide und zylindrischem Schaft.

Anwendung: Zum Bohren von sehr langen Ausflückdübel. Die Zapfenschneider werden mit leichtem Übermaß gefertigt, damit die Ausflückdübel einwandfrei sitzen. In Verwendung mit Forstnerbohrer und Kunstbohrer.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5-tlg. Zapfenschneidersatz	251	ø15, 20, 25, 30 und 35mm / jeweils 1 Stück	1	900.1080	771,13

900

Zapfenschneider- und Forstnerbohrersatz, Premium, in Holzkiste



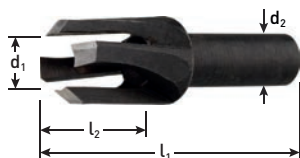
Ausführung: Zapfenschneider [251]: Zapfenschneider nach DIN 7489, mehrschneidig, mit Peripherieschneide und zylindrischem Schaft.

Forstnerbohrer [245]: DIN 7483 G, mit Zentrierspitze, 2 Vorschneidern, 2 Schneiden und abgesetztem zylindrischem Schaft.

Anwendung: Zapfenschneider [251]: Zum Bohren von sehr langen Ausflückdübel. Die Zapfenschneider werden mit leichtem Übermaß gefertigt, damit die Ausflückdübel einwandfrei sitzen. In Verwendung mit Forstnerbohrer und Kunstbohrer.

Forstnerbohrer [245]: Eignet sich besonders für präzise Bohrungen in Hart- und Weichhölzern sowie unbeschichtete Spanplatten.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Zapfenschneidersatz	251 & 245	ø15, 20 und 25mm / jeweils 1 Stück von beide Ausführungen	1	900.1085	554,01
6-tlg. Zapfenschneidersatz	251 & 245	ø25, 35 und 50mm / 1 stuks elk van beide uitvoeringen	1	900.1086	955,18
10-tlg. Zapfenschneider- und Forstnerbohrersatz	251 & 245	ø8, 10, 12, 15 and 20mm / jeweils 1 St. beider Ausführungen	1	900.1087	779,10
10-tlg. Zapfenschneider- und Forstnerbohrersatz	251 & 245	ø15, 20, 25, 30 und 35mm / jeweils 1 St. beider Ausführungen	1	900.1088	990,52



Ausführung: Konische 4-schneidige Ausführung.

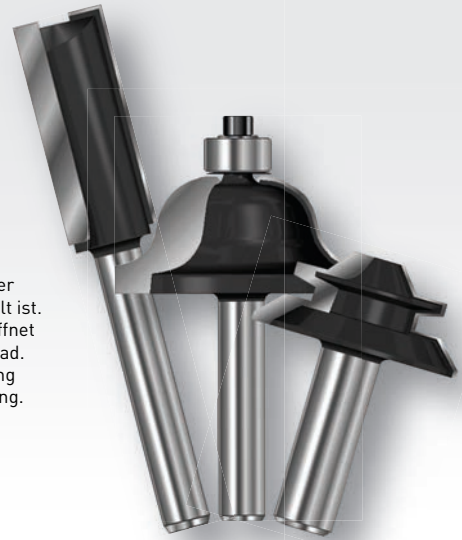
Anwendung: Zum Produzieren von konischen Holzdübeln oder Deckplatten, zum Ausbessern von Ästen oder zum Verdecken von Löchern von Holzbefestigungsschrauben. Spezielle Verwendung im Fußboden, Steg oder Bootsbau. In Verwendung mit Forstnerbohrer und Kunstbohrer.

d_1	l_1	l_2	d_2	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	53	18	10	4	1	251.9080	33,87
10	53	18	10	4	1	251.9100	33,64
12	53	18	10	4	1	251.9120	39,99
15	53	18	10	4	1	251.9150	42,71

Oberfräser, GOLD-LINE

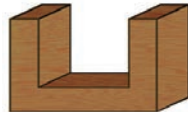
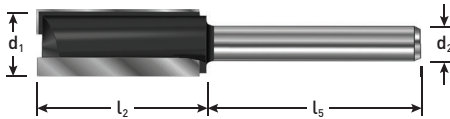


Alle GOLD-LINE Oberfräser werden geliefert in einer 'Twist-Pack' Verpackung in der der Fräser verriegelt ist. Der Fräser wird entriegelt und die Verpackung geöffnet durch ein einfaches Drehen des Oberteils um 45 Grad. Die Verriegelung und das Schliessen der Verpackung geht genau so einfach in entgegengesetzter Richtung.



271

HM Nutfräser, GOLD-LINE

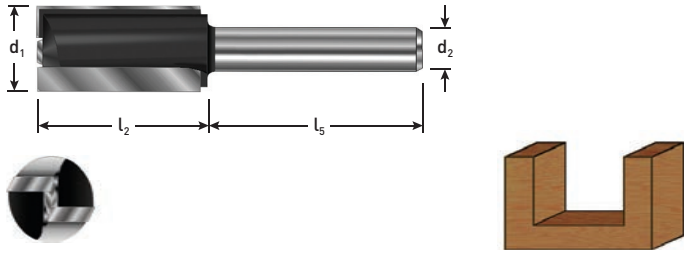


Ausführung: Zweischneidig. Flankenschneidend. Zum Nuten, Fälzen und Langlochfräsen. Glatte, ausrissfreie Kanten. Die angeschliffene Bohrschneide lässt das Einbohren zu. (ø2 = Z1)

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	6	32	8	1	271.01.0200	38,04
3	8	32	8	1	271.01.0300	40,46
5	12	32	8	1	271.01.0500	29,19
5	16	32	8	1	271.01.0501	29,11
5	20	32	8	1	271.01.0502	64,69
6	19	32	8	1	271.01.0600	29,26
6	25	32	8	1	271.01.0601	29,08
8	20	32	8	1	271.01.0800	30,70
8	30	32	8	1	271.01.0801	32,88
10	20	32	8	1	271.01.1000	32,23
10	30	32	8	1	271.01.1001	35,14
12	20	32	8	1	271.01.1200	32,10
12	32	32	8	1	271.01.1201	35,23
12	38	32	8	1	271.01.1202	39,92
12	50	32	8	1	271.01.1203	46,74
14	20	32	8	1	271.01.1400	32,48
14	30	32	8	1	271.01.1401	38,30
15	20	32	8	1	271.01.1500	36,65
15	30	32	8	1	271.01.1501	42,06
16	20	32	8	1	271.01.1600	38,34
16	32	32	8	1	271.01.1601	29,04
16	38	32	8	1	271.01.1602	45,88
16	50	32	8	1	271.01.1603	56,35
18	20	32	8	1	271.01.1800	40,28
18	30	32	8	1	271.01.1801	42,06
20	20	32	8	1	271.01.2000	40,50
20	30	32	8	1	271.01.2001	44,13
22	20	32	8	1	271.01.2200	44,06
22	30	32	8	1	271.01.2201	49,72
24	20	32	8	1	271.01.2400	45,85
25	20	32	8	1	271.01.2500	45,88

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
25	30	32	8	1	271.01.2501	55,94
5	12	40	12	1	272.01.0500	28,90
5	16	40	12	1	272.01.0501	28,90
5	20	40	12	1	272.01.0502	64,46
6	19	40	12	1	272.01.0600	29,11
6	25	40	12	1	272.01.0601	30,31
8	20	40	12	1	272.01.0800	30,44
8	30	40	12	1	272.01.0801	33,02
10	20	40	12	1	272.01.1000	31,96
10	30	40	12	1	272.01.1001	35,11
12	20	40	12	1	272.01.1200	32,14
12	32	40	12	1	272.01.1201	35,11
12	38	40	12	1	272.01.1202	39,63
12	50	40	12	1	272.01.1203	46,74
14	20	40	12	1	272.01.1400	31,96
14	30	40	12	1	272.01.1401	38,37
15	20	40	12	1	272.01.1500	36,65
16	20	40	12	1	272.01.1600	38,17
16	32	40	12	1	272.01.1601	41,94
16	50	40	12	1	272.01.1603	56,18
18	20	40	12	1	272.01.1800	40,28
18	30	40	12	1	272.01.1801	41,94
20	20	40	12	1	272.01.2000	40,14
20	30	40	12	1	272.01.2001	43,97
22	20	40	12	1	272.01.2200	44,06
22	30	40	12	1	272.01.2201	49,72
24	20	40	12	1	272.01.2400	46,05
25	20	40	12	1	272.01.2500	45,82
25	30	40	12	1	272.01.2501	55,62

HM Nutfräser, Grundschneide, GOLD-LINE

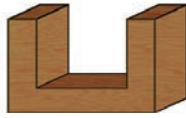
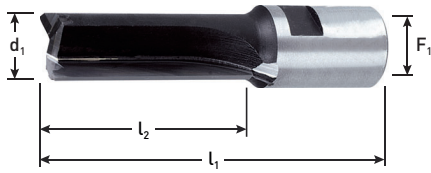


Ausführung: Zweischneidig, Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fälen, Langlochfräsen und Bohren in Harthölzern, verdichteten Hölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen. Die HW Bohrschneide eignet sich speziell zum Einbohren.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	8	32	8	1	271.02.0300	39,63
5	20	32	8	1	271.02.0500	64,67
6	20	32	8	1	271.02.0600	64,69
7	20	32	8	1	271.02.0700	60,30
8	20	32	8	1	271.02.0800	43,97
8	30	32	8	1	271.02.0801	43,96
8	30	58	8	1	271.02.0802	44,06
9	20	32	8	1	271.02.0900	42,06
10	20	32	8	1	271.02.1000	42,06
10	30	58	8	1	271.02.1001	48,29
11	20	32	8	1	271.02.1100	42,22
12	20	32	8	1	271.02.1200	48,84
12	30	32	8	1	271.02.1201	55,58
12	30	58	8	1	271.02.1202	55,69
12	38	32	8	1	271.02.1203	61,40
12	50	32	8	1	271.02.1204	72,03
12	63	32	8	1	271.02.1205	89,02
13	20	32	8	1	271.02.1300	47,62
14	20	32	8	1	271.02.1400	51,86
14	30	32	8	1	271.02.1401	63,93
14	30	58	8	1	271.02.1402	63,27
15	20	32	8	1	271.02.1500	51,76
16	20	32	8	1	271.02.1600	55,62
16	20	50	8	1	271.02.1601	57,54
16	30	32	8	1	271.02.1602	66,87
16	30	58	8	1	271.02.1603	67,13
16	38	32	8	1	271.02.1604	75,70
16	50	32	8	1	271.02.1605	93,11
18	20	32	8	1	271.02.1800	59,08
18	20	50	8	1	271.02.1801	61,04
18	30	32	8	1	271.02.1802	72,80
20	20	32	8	1	271.02.2000	61,92
20	20	50	8	1	271.02.2001	63,24
20	32	32	8	1	271.02.2002	74,91
22	20	32	8	1	271.02.2200	64,87
22	20	50	8	1	271.02.2201	59,97
22	30	32	8	1	271.02.2202	81,09
24	20	32	8	1	271.02.2400	69,49
25	20	32	8	1	271.02.2500	68,89
28	20	32	8	1	271.02.2800	76,54
30	20	32	8	1	271.02.3000	82,52
3	8	40	12	1	272.02.0300	33,25

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
4	12	40	12	1	272.02.0400	45,23
5	20	40	12	1	272.02.0500	64,61
8	20	40	12	1	272.02.0800	41,86
8	30	40	12	1	272.02.0801	43,91
10	20	40	12	1	272.02.1000	41,86
10	30	40	12	1	272.02.1001	47,70
10	35	55	12	1	272.02.1002	57,95
12	20	40	12	1	272.02.1200	47,65
12	30	40	12	1	272.02.1201	56,03
12	38	40	12	1	272.02.1202	61,14
12	50	40	12	1	272.02.1203	71,77
12	63	40	12	1	272.02.1204	88,87
14	20	40	12	1	272.02.1400	51,53
14	30	40	12	1	272.02.1401	63,15
14	35	55	12	1	272.02.1402	67,81
15	20	40	12	1	272.02.1500	51,53
15	35	55	12	1	272.02.1501	65,02
16	20	40	12	1	272.02.1600	55,36
16	30	40	12	1	272.02.1601	66,71
16	38	40	12	1	272.02.1602	75,38
16	50	40	12	1	272.02.1603	92,96
16	60	50	12	1	272.02.1604	100,01
18	20	40	12	1	272.02.1800	57,21
18	35	55	12	1	272.02.1801	76,77
18	60	50	12	1	272.02.1802	108,76
20	20	40	12	1	272.02.2000	61,14
20	32	40	12	1	272.02.2001	74,79
20	35	55	12	1	272.02.2002	76,92
20	60	50	12	1	272.02.2003	117,66
22	20	40	12	1	272.02.2200	64,87
22	30	40	12	1	272.02.2201	72,95
22	35	55	12	1	272.02.2202	84,12
22	60	50	12	1	272.02.2204	125,32
24	20	40	12	1	272.02.2400	70,95
24	35	55	12	1	272.02.2401	83,33
24	40	50	12	1	272.02.2402	87,54
25	20	40	12	1	272.02.2500	62,88
25	35	55	12	1	272.02.2501	83,63
26	42	50	12	1	272.02.2600	91,56
28	42	50	12	1	272.02.2801	94,65
30	35	55	12	1	272.02.3000	98,38
35	35	55	12	1	272.02.3500	131,58

HM Nutfräser, M12x1, GOLD-LINE



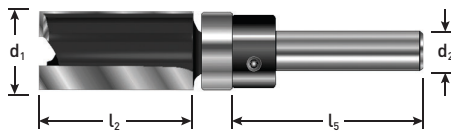
Ausführung: Mit zwei geraden Schneiden, stirn- und umfangschneidend, Innengewinde M12x1, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Anwendung: Zum Fräsen von Hartund Weichhölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Für händischen und mechanischen Vorschub geeignet. Drehzahl: 15000–24000 U/min. Vorschub: bis zu 8 m/min.

d ₁	l ₁	l ₂	F ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	67	35	MF12x1	1	271.03.0800	58,93
10	67	35	MF12x1	1	271.03.1000	99,07
12	67	35	MF12x1	1	271.03.1200	69,74
12	72	40	MF12x1	1	271.03.1201	63,93
12	77	45	MF12x1	1	271.03.1202	69,06
14	67	35	MF12x1	1	271.03.1400	101,17
14	72	40	MF12x1	1	271.03.1401	63,80
14	77	45	MF12x1	1	271.03.1402	84,69
14	92	60	MF12x1	1	271.03.1403	103,05
16	72	40	MF12x1	1	271.03.1600	123,11

d ₁	l ₁	l ₂	F ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	77	45	MF12x1	1	271.03.1601	76,46
18	77	45	MF12x1	1	271.03.1800	72,53
18	92	60	MF12x1	1	271.03.1801	81,16
20	67	35	MF12x1	1	271.03.2000	104,79
20	77	45	MF12x1	1	271.03.2001	73,08
20	92	60	MF12x1	1	271.03.2002	116,95
22	72	40	MF12x1	1	271.03.2200	77,03
25	67	35	MF12x1	1	271.03.2500	121,47
25	77	45	MF12x1	1	271.03.2501	122,70

HM Nutfräser, Anlaufring, GOLD-LINE

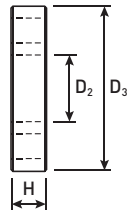
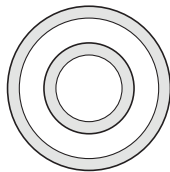


Ausführung: Grund- und flankenschneidend. Verwendbar auch als Bündigfräser. Eignet sich zum Bearbeiten gebogener Werkstücke durch Verwendung einer Schablone. Kugellager auswechselbar.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	25	32	8	1	271.04.1271	45,98
16	19	32	8	1	271.04.1600	52,38
16	25	32	8	1	271.04.1601	55,62

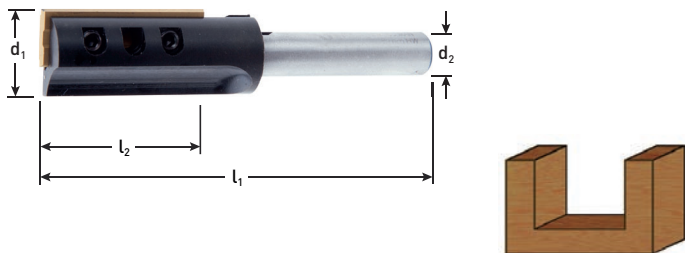
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
19	25	32	8	1	271.04.1900	62,44
22	25	32	8	1	271.04.2200	61,92

Kugellagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	3,5	8	1	273.01.1208	19,65
16	5	8	1	273.01.1608	18,96
19	6	8	1	273.01.1908	19,69
22	7	8	1	273.01.2208	19,34

Wendeplatten-Nutfräser, GOLD-LINE

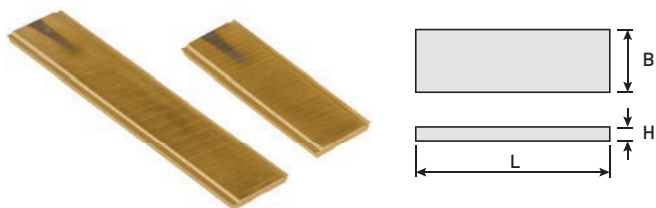


Ausführung: Ein einzigartiges Werkzeug. Wendeplatten Werkzeuge haben grundsätzlich, bei intensiver Nutzung, Vorteile gegenüber herkömmlichen Werkzeugen. Kein Nachschärfen mehr = immer einsatzbereites Werkzeug. Ein immer konstant bleibender Durchmesser. Wendemesser mit 2 oder mehr Schneidekanten. Durch seine einzigartige Plattenspannung ergibt sich bei diesen Werkzeugen ein optimal großer Spanraum. Durch eine in der Wendeplatte eingesinterter Spanleitstufe ergibt sich ein optimaler Schnittwinkel und dies bereits ab dem kleinsten Durchmesser von ø8.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	63	20	8	1	271.05.0800	135,63
10	63	20	8	1	271.05.1000	135,09
12	63	20	8	1	271.05.1200	134,53
14	74	30	8	1	271.05.1400	140,18
15	74	30	8	1	271.05.1500	140,18
16	74	30	8	1	271.05.1600	140,58
18	74	30	8	1	271.05.1800	140,83
20	74	30	8	1	271.05.2000	141,17
22	74	30	8	1	271.05.2200	141,95
8	63	20	12	1	272.05.0800	135,24
10	63	20	12	1	272.05.1000	134,94

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12	63	20	12	1	272.05.1200	135,09
14	74	30	12	1	272.05.1400	139,69
14	94	50	12	1	272.05.1401	172,49
15	74	30	12	1	272.05.1500	140,10
16	74	30	12	1	272.05.1600	140,40
16	94	50	12	1	272.05.1601	172,86
18	74	30	12	1	272.05.1800	142,76
18	94	50	12	1	272.05.1801	173,76
20	74	30	12	1	272.05.2000	142,64
20	94	50	12	1	272.05.2001	175,97
22	74	30	12	1	272.05.2200	134,32

Hartmetall Wendeplatte für 271.05



L (mm)	B (mm)	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20	5,5	1,1	1	273.02.2055	26,73
30	10	1,5	1	273.02.3010	31,52
50	10	1,5	1	273.02.5010	34,61

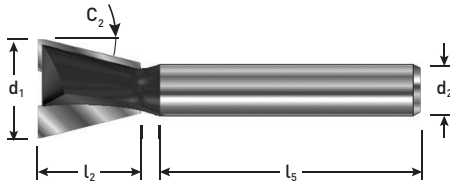
Schraube für 271.05



Abmessungen (mm)	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
M2,5 x 3	ø8 - ø12	1	273.03.9000	3,69
M4 x 4	ø14 - ø22	1	273.03.9001	2,99

HM Gratfräser, GOLD-LINE

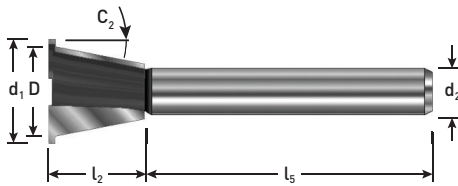
Ausführung: Zweischneidig, ohne Vorschneider



d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,35	7,9	32	7,5°	8	1	271.06.0635	26,33
9,5	9,5	32	9°	8	1	271.06.0950	26,94
9,5	9,5	32	12°	8	1	271.06.0951	26,33
14,3	12,7	32	14°	8	1	271.06.1430	30,19
14,3	13,5	32	15°	8	1	271.06.1431	30,15
22	22	32	15°	8	1	271.06.2200	41,84
9,5	9,5	40	9°	12	1	272.06.0950	26,24
12,7	12,7	40	14°	12	1	272.06.1270	27,76
14,3	12,7	40	14°	12	1	272.06.1430	30,04
19	19	40	14°	12	1	272.06.1900	37,34
19	22,2	40	7°	12	1	272.06.1901	37,79
25,4	22,2	40	14°	12	1	272.06.2540	45,82

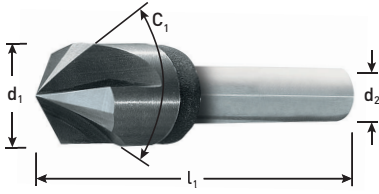
HM Zinkenfräser, GOLD-LINE

Ausführung: Zweischneidig, mit Vorschneider



d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	D (mm)	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14,3	13,5	32	14°	12,7	8	1	271.07.1430	39,96
14,3	13,5	40	14°	12,7	12	1	272.07.1430	39,66

VHM Schriftenfräser, GOLD-LINE

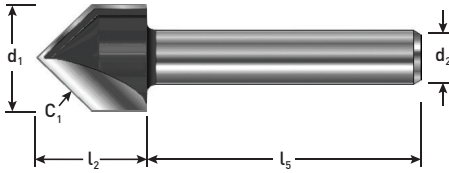


Ausführung: VHM Fräser mit 3 Schneiden, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Längen auf Anfrage.

Anwendung: Zum Fräsen von V- und Ziernuten sowie von Schriften in Weich und Harthölzern und beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15.000–24.000 U/min.

d ₁	l ₁	C ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14	65	60°	8	1	271.08.1401	39,11

HM V-Nut und Schriftenfräser, GOLD-LINE



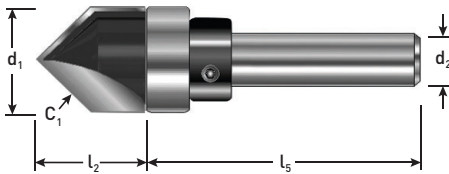
Ausführung: Einsatz auf hochtourigen Oberfräsmaschinen.

Anwendung: Zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten. Als Schriftenfräser 60° verwendbar. Geeignet auch zum Anfasen von Harthölzern und Plattenwerkstoffen.

d ₁	l ₂	l ₅	C ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	15,9	32	60°	8	1	271.09.1270	39,85
19,05	20,6	32	60°	8	1	271.09.1905	59,55
12,7	12,7	32	90°	8	1	271.09.1271	41,84
15,9	12,7	32	90°	8	1	271.09.1590	46,37
19,05	15,9	32	90°	8	1	271.09.1906	53,94

d ₁	l ₂	l ₅	C ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
32	22	32	90°	8	1	271.09.3200	82,23
19,05	20,6	40	60°	12	1	272.09.1905	58,81
19,05	15,9	40	90°	12	1	272.09.1906	54,02
32	23,5	40	90°	12	1	272.09.3200	82,11

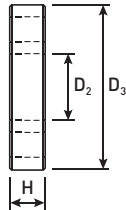
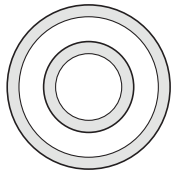
HM V-Nut und Schriftenfräser, Anlaufring, GOLD-LINE



Ausführung: HM-bestückter Fräser, 2-schneidig. Dank kugelgelagertem Anlaufring ideal für die Bearbeitung von Werkstücken mit Schablone.

d ₁	l ₂	l ₅	C ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12	12	32	90°	8	1	271.10.1200	49,23

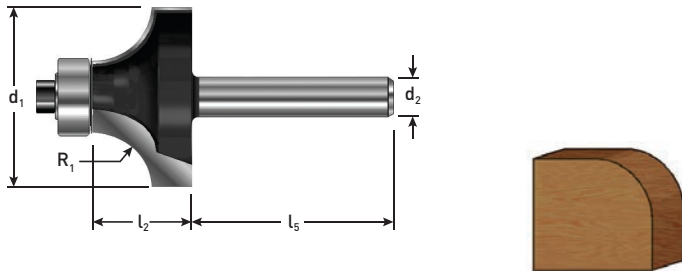
Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12	3,5	8	1	273.01.1208	19,65

HM Abrundfräser, Anlaufring, GOLD-LINE

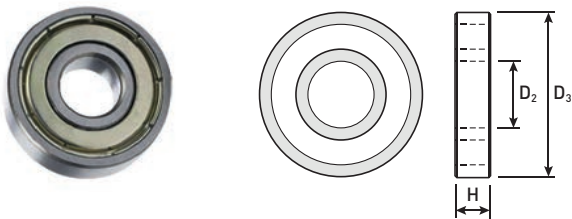
Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufring.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16,7	9,5	32	2	8	1	271.11.0200	45,55
18,7	9,5	32	3	8	1	271.11.0300	45,59
20,7	9,5	32	4	8	1	271.11.0400	49,43
22,7	9,5	32	5	8	1	271.11.0500	53,47
24,7	12,7	32	6	8	1	271.11.0600	55,25
25,4	12,7	32	6,35	8	1	271.11.0635	57,87
28,6	12,7	32	8	8	1	271.11.0800	59,17
31,8	15,9	32	9,5	8	1	271.11.0950	69,82
32,7	16	32	10	8	1	271.11.1000	70,42
36,7	19	32	12	8	1	271.11.1200	75,23
38,1	19	32	12,7	8	1	271.11.1270	78,22
44,7	22	32	16	8	1	271.11.1600	98,41
16,7	9,5	40	2	12	1	272.11.0200	45,29
18,7	9,5	40	3	12	1	272.11.0300	45,29

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20,7	9,5	40	4	12	1	272.11.0400	49,21
22,7	9,5	40	5	12	1	272.11.0500	53,19
24,7	12,7	40	6	12	1	272.11.0600	55,21
25,4	12,7	40	6,35	12	1	272.11.0635	57,69
28,6	12,7	40	8	12	1	272.11.0800	58,97
31,8	15,9	40	9,5	12	1	272.11.0950	69,51
32,7	16	40	10	12	1	272.11.1000	70,36
36,7	19	40	12	12	1	272.11.1200	75,16
38,1	19	40	12,7	12	1	272.11.1270	77,77
44,7	22,2	40	16	12	1	272.11.1600	97,76
50,8	25,4	40	19	12	1	272.11.1900	117,33
57,2	28,6	40	22,2	12	1	272.11.2220	143,94
63,5	31,8	40	24,4	12	1	272.11.2440	158,04
69,9	34,9	40	28,6	12	1	272.11.2860	186,43
76,2	38,1	40	31,8	12	1	272.11.3180	213,28

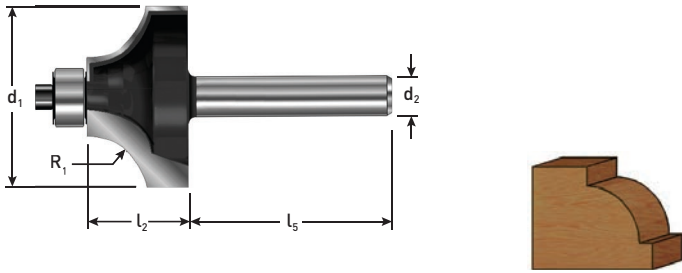
Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

HM Viertelstabfräser, GOLD-LINE

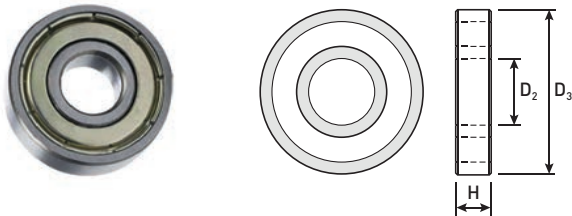
Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlauftring.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
22,7	9,5	32	5	8	1	271.12.0500	53,08
24,7	12,7	32	6	8	1	271.12.0600	55,08
32,7	16	32	10	8	1	271.12.1000	70,33
36,7	19	32	12	8	1	271.12.1200	75,12
16,7	9,5	40	2	12	1	272.12.0200	45,38
18,7	9,5	40	3	12	1	272.12.0300	45,38
20,7	9,5	40	4	12	1	272.12.0400	49,27

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
24,7	12,7	40	6	12	1	272.12.0600	55,08
25,4	12,7	40	6,35	12	1	272.12.0635	57,65
31,8	15,9	40	9,5	12	1	272.12.0950	69,59
38,1	19	40	12,7	12	1	272.12.1270	78,58
57,2	28,6	40	22,2	12	1	272.12.2220	141,54
63,5	31,8	40	25,4	12	1	272.12.2540	158,87
69,9	34,9	40	28,6	12	1	272.12.2860	184,26
76,2	38,1	40	31,75	12	1	272.12.3175	215,14

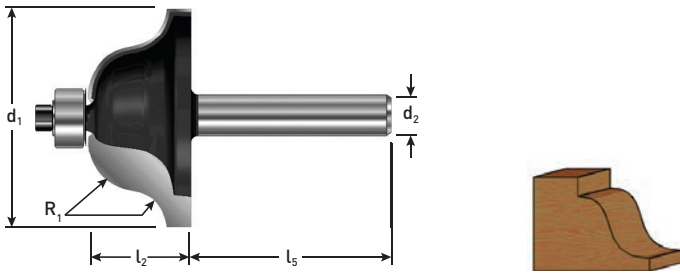
Kugelgelagertem Anlauftring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54

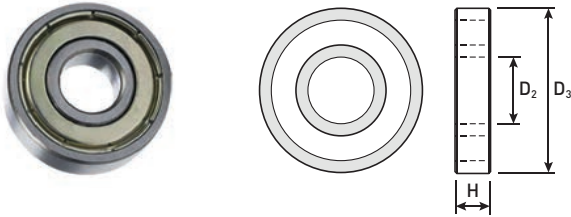
HM Römischer Profilfräser, GOLD-LINE

Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufing.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
27	11,9	32	4	8	1	271.13.0400	66,03
34,9	16,6	32	6,35	8	1	271.13.0635	77,20
43	25	32	8	8	1	271.13.0800	97,76
43	25	40	8	12	1	272.13.0800	97,87

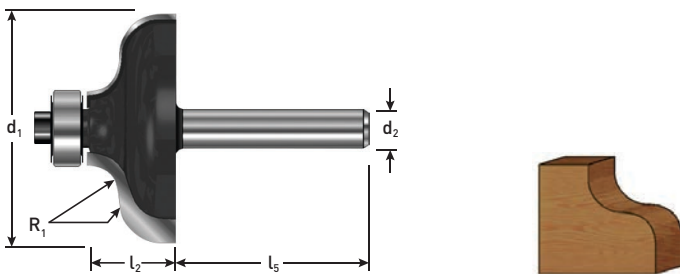
Kugelgelagertem Anlaufing



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54

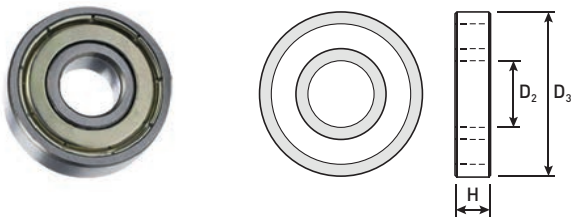
HM Karnisfräser, GOLD-LINE

Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufing.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
31,8	12,7	32	4,8	8	1	271.14.0480	81,75
38,1	17,5	32	6,35	8	1	271.14.0635	93,77
31,8	12,7	40	4,8	12	1	272.14.0480	81,86

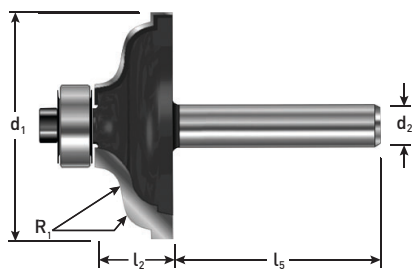
Kugelgelagertem Anlaufing



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

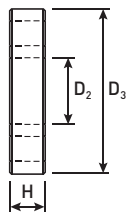
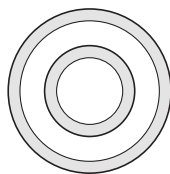
HM Karnisfräser mit Falz, GOLD-LINE

Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufring.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
34,9	14,3	32	4,8	8	1	271.15.0480	91,25
41,3	17,5	32	6,35	8	1	271.15.0635	103,58
34,9	14,3	40	4,8	12	1	272.15.0480	91,33
41,3	17,5	40	6,35	12	1	272.15.0635	103,68

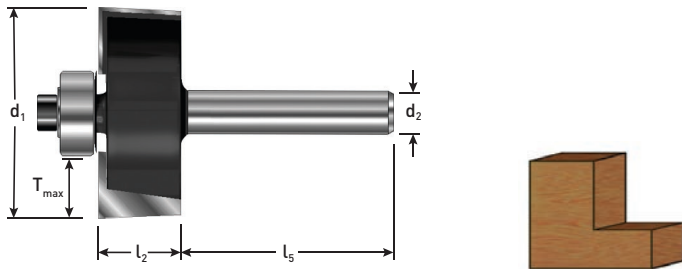
Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

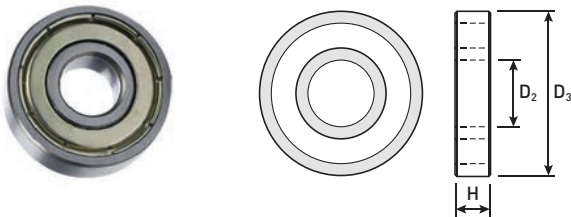
HM Falzfräser, Anlaufring, GOLD-LINE

Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufring. Falztiefe 9,5mm.



d ₁	T _{max}	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
31,8	9,5	12,7	32	8	1	271.16.3180	57,91
31,8	9,5	12,7	40	12	1	272.16.3180	57,46

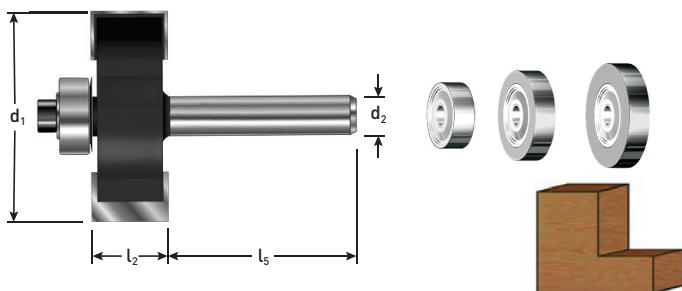
Kuggelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

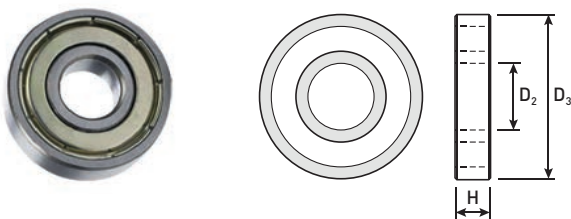
HM Falzfräser, Anlaufringensatz, GOLD-LINE

Ausführung: Set besteht aus 4 Anlaufringe mit verschiedenen Durchmessern. So dass Fälze mit 12,7 / 11,1 / 9,5 / 7,9mm möglich sind.



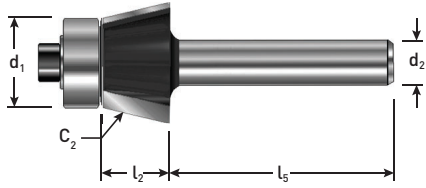
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
34,9	12,7	32	8	1	271.17.3490	94,68
34,9	12,7	40	12	1	272.17.3490	94,02

Kuggelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54
15,88	5	5	1	273.01.1505	18,70
19,05	7,14	6,35	1	273.01.1956	26,21

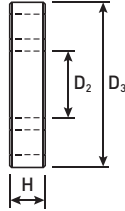
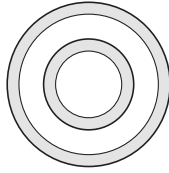
HM Fasefräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufing.

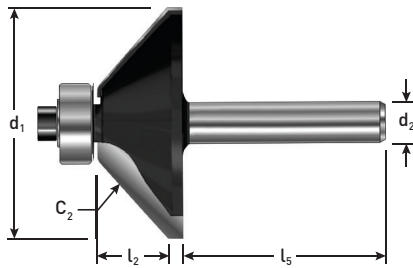
d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
17,2	9,5	32	15°	8	1	271.18.1720	47,73
19,9	9,5	32	22°	8	1	271.18.1990	47,73
23	9,5	32	30°	8	1	271.18.2300	47,87
36	11,6	32	45°	8	1	271.18.3600	66,21
19,9	9,5	40	22°	12	1	272.18.1990	47,70
36	11,6	40	45°	12	1	272.18.3600	72,73

Kugelgelagertem Anlaufing



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

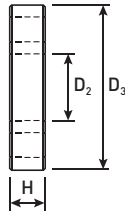
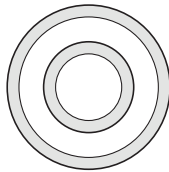
HM Fasefräser, 45°, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufing. Für größere Anfasungen.

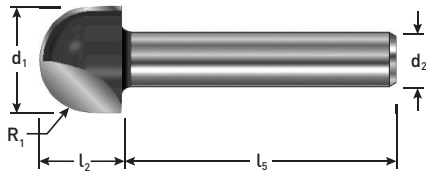
d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
28,6	9	32	45°	8	1	271.19.2860	60,24
44,5	15,9	32	45°	8	1	271.19.4450	78,88
44,5	15,9	40	45°	12	1	272.19.4450	86,91
50,8	19	40	45°	12	1	272.19.5080	105,92
57,2	22,2	40	45°	12	1	272.19.5720	119,32

Kugelgelagertem Anlaufing



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

HM Hohlkehlfräser, GOLD-LINE

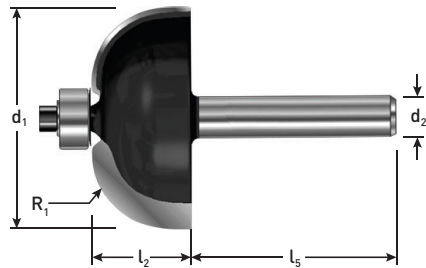


Ausführung: Zweischeidig, bohr- und umfangserschneidend. Die Fräser mit Radius 19 (ø38,1) und 25,4 (ø50,8) können auch für Treppen als Handlauf fräser verwendet werden.

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	6	32	3	8	1	271.20.0300	29,73
8	8	32	4	8	1	271.20.0400	30,96
10	9,5	32	5	8	1	271.20.0500	34,03
12	9,5	32	6	8	1	271.20.0600	37,88
12,7	9,5	32	6,35	8	1	271.20.0635	37,72
16	12	32	8	8	1	271.20.0800	43,46
19	11	32	9,5	8	1	271.20.0950	41,96
20	16	32	10	8	1	271.20.1000	53,16
24,4	19	32	12,7	8	1	271.20.1270	67,38

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	6	40	3	12	1	272.20.0300	31,92
8	8	40	4	12	1	272.20.0400	31,92
10	9,5	40	5	12	1	272.20.0500	33,92
12	9,5	40	6	12	1	272.20.0600	37,72
12,7	9,5	40	6,35	12	1	272.20.0635	38,14
16	12	40	8	12	1	272.20.0800	43,42
20	16	40	10	12	1	272.20.1000	52,66
25,4	19	40	12,7	12	1	272.20.1270	71,02
38,1	22,2	40	19,05	12	1	272.20.1905	90,34
50,8	31,8	40	25,4	12	1	272.20.2540	134,32

HM Hohlkehlfräser, Anlaufring, GOLD-LINE

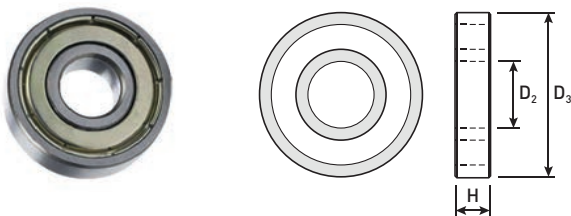


Ausführung: Zweischeidig, mit auswechselbarem Anlaufring.

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
15,5	9,5	32	3	8	1	271.21.0300	45,95
17,5	9,5	32	4	8	1	271.21.0400	49,62
19,5	9,5	32	5	8	1	271.21.0500	51,08
21,5	9,5	32	6	8	1	271.21.0600	55,08
22,2	12,7	32	6,35	8	1	271.21.0635	55,77
25,5	12,7	32	8	8	1	271.21.0800	61,43
28,6	12,7	32	9,5	8	1	271.21.0950	66,03
34,9	15,9	32	12,7	8	1	271.21.1270	78,37
41,5	19	32	16	8	1	271.21.1600	91,08

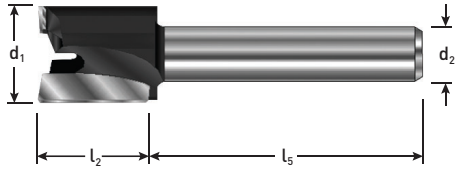
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
13,5	9,5	40	2	12	1	272.21.0200	45,38
15,5	9,5	40	3	12	1	272.21.0300	45,38
19,5	9,5	40	5	12	1	272.21.0500	51,08
21,5	9,5	40	6	12	1	272.21.0600	54,97
22,2	12,7	40	6,35	12	1	272.21.0635	43,64
25,5	12,7	40	8	12	1	272.21.0800	61,43
28,6	12,7	40	9,5	12	1	272.21.0950	67,81
41,5	19	40	16	12	1	272.21.1600	90,01
47,6	22,2	40	19	12	1	272.21.1900	117,14
57,1	25,4	40	22,2	12	1	272.21.2220	136,26

Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54

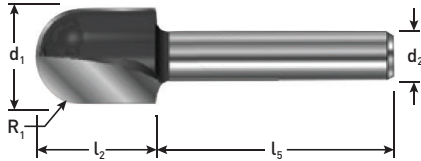
HM Planfräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig, Umfang- und stirnschneidig. Zum Planfräsen von Holz- oder Kunststoffumleimern. Eignet sich besonders zum Einfräsen von großflächigen Scharnieren.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
19	12	32	8	1	271.22.1400	38,30
30	12	32	8	1	271.22.3000	63,27
19	12	40	12	1	272.22.1900	37,79
30	12	40	12	1	272.22.3000	63,99

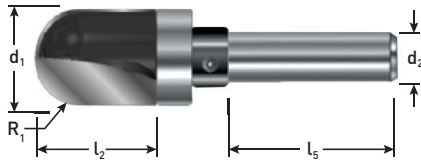
HM Wasserrinnenfräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig, zum Einbohren geeignet. Der ø6mm (R=3) Fräser ist einschneidig.

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	12,7	32	3	8	1	271.23.0300	34,28
9,5	12,7	32	4,75	8	1	271.23.0475	37,84
12,7	15,9	32	6,35	8	1	271.23.0635	45,38
9,5	12,7	40	4,75	12	1	272.23.0475	37,76
12,7	15,9	40	6,35	12	1	272.23.0635	45,41
25,4	31,8	40	12,7	12	1	272.23.1270	85,66

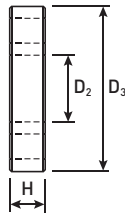
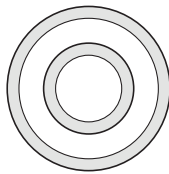
HM Wasserrinnenfräser, Anlaufring, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig, zum Einbohren geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Werkstücken mit Schablone.

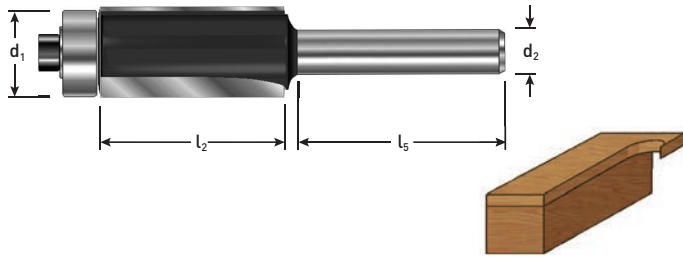
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	16	32	6	8	1	271.24.0600	56,98

Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	3,5	8	1	273.01.1208	19,65
25,4	12,7	8	1	273.01.2548	26,21

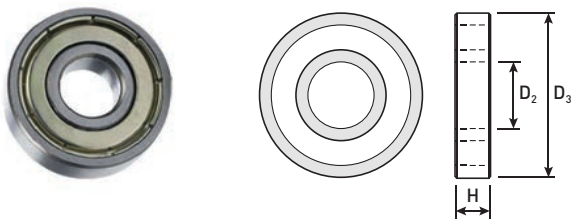
HM Bündigfräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig. Ganz präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen zur genauen Kantenbearbeitung. Auch für Arbeiten mit der Schablone.

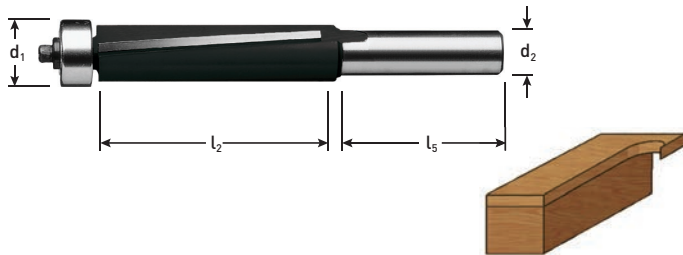
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,5	12,7	32	8	1	271.25.0950	38,41
12,7	12,7	32	8	1	271.25.1270	38,30
12,7	25,4	32	8	1	271.25.1271	36,09
12,7	25,4	40	12	1	272.25.1270	35,96
12,7	38,1	40	12	1	272.25.1271	45,88

Kugellagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54
19,05	7,14	6,35	1	273.01.1956	26,21

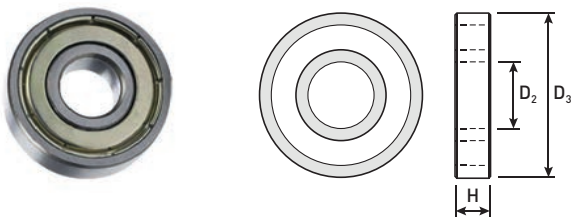
HM Bündigfräser mit Drall, GOLD-LINE



Ausführung: Durch den negativen Achswinkel der HW-Platten entsteht ein ziehender Schnitt. Dadurch entsteht ein sehr sauberes Ergebnis an der Schnittkante. Vorteil bei beschichteten Platten und Kunststoffen aber auch bei langfaserigen Hölzern (Stirnholzbearbeitung). Auch geeignet für die Verwendung mit Schablonen.

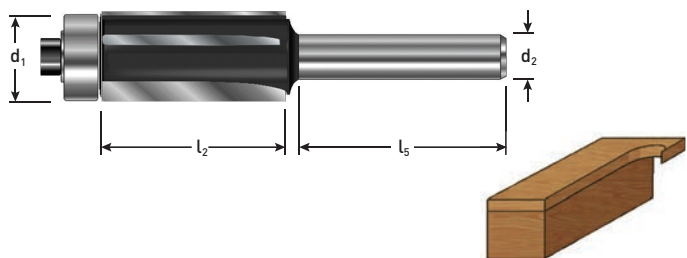
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	25,4	32	8	1	271.26.1270	43,24
19,05	50,8	40	12	1	272.26.1905	94,65

Kugellagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54
19,05	7,14	6,35	1	273.01.1956	26,21

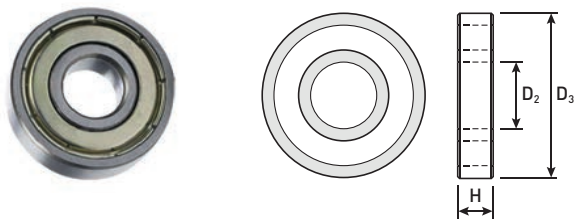
HM Bündigfräser, Z3, GOLD-LINE



Ausführung: Dreischneidig. Ganz präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen zur genauen Kantenbearbeitung. Auch für Arbeiten mit der Schablone.

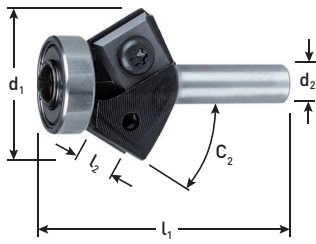
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	12,7	32	8	1	271.27.1270	39,18
12,7	25,4	32	8	1	271.27.1271	43,91
12,7	38,1	40	12	1	272.27.1272	49,95

Kugellagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

Wendeplatten-Fasenfräser, 45°, GOLD-LINE

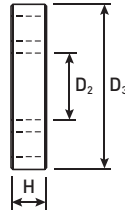
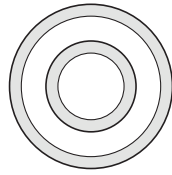


Ausführung: Achsparallele Schneiden, 4-Schneidige HM-Wendeplatten, umfangschneidend. Rechtslauf. Handvorschub.

Anwendung: Zum Fräsen von Fasen in Weichholz, Hartholz, beschichtete Spanholz- bzw. MDF-Platten.
Drehzahl: 18.000–30.000 U/min.

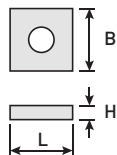
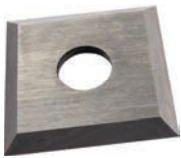
d ₁	C ₂	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
30	45°	12	42	8	1	271.28.3000	111,87

Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	17,54

Hartmetall Wendeplatte für 271.28



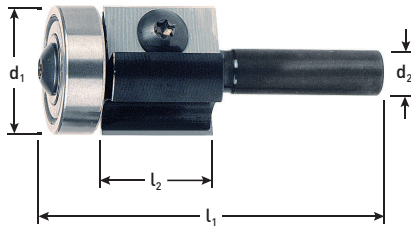
Abmessungen (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12 x 12 x 1,5	1	273.02.1212	5,60

Schraube für 271.28



Abmessungen (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
M4 x 6	1	273.03.9002	5,76

Wendeplatten-Kantenfräser, 90°, GOLD-LINE



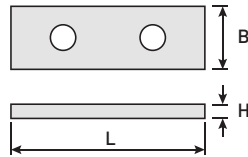
Ausführung: Zwei achsparallele Schneiden. HM-Wendeplatten mit 2 Schneiden, umfangschneidend mit auswechselbarem Anlaufring. Rechtslauf. Handvorschub. Auch geeignet für Verwendungen mit Schablonen.

Anwendung: Zum Fräsen von beschichteten Spanholz, MDF und Hartholz. Drehzahl: 18.000 - 30.000 U/Min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19	50	12	8	1	271.29.1900	71,13
19	90	30	8	1	271.29.1902	86,14
22*	50	12	8	1	271.29.2200	91,98
22*	58	20	8	1	271.29.2201	90,76

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

Hartmetall Wendeplatte für 271.29



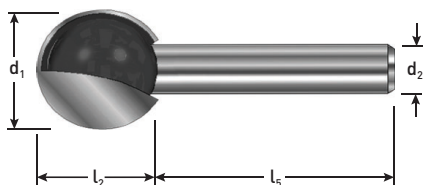
Abmessungen (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12 x 12 x 1,5	1	273.02.1212	5,60
30 x 12 x 1,5	1	273.02.3012	7,31

Schraube für 271.29



Abmessungen (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
M4 x 6	1	273.03.9002	5,76

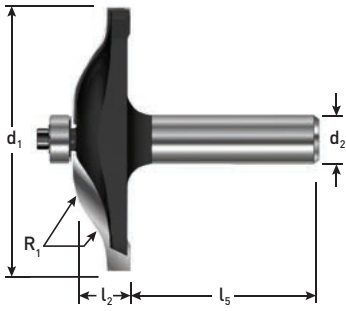
HM Kugelfräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig. Zur Herstellung von unten liegenden runden Nuten, z. B. Kabelkanäle. Wenn der ganze Fräser mit voller Nuttiefe eingesetzt wird, ist erst eine Nut zu fräsen, welche dem Schaft später den Durchgang gewährt.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
15,9*	14,8	32	8	1	271.31.1590	55,13
15,9	14,8	40	12	1	272.31.1590	57,54

HM Abplattfräser, Karnisprofil, GOLD-LINE

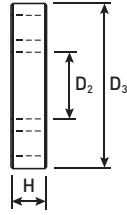
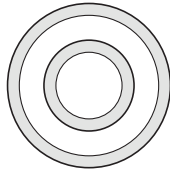


Ausführung: Zweischneidig. Mit auswechselbarem Anlaufing. Horizontaler Einsatz. Profiltiefen von 19mm bis 28,5 mm sind möglich. Bei Schaft 8mm in mehreren Arbeitsgängen arbeiten, bedingt durch sehr großen Durchmesser und Bruchgefahr.

Anwendung: Drehzahl: max. 12.000 U/min.

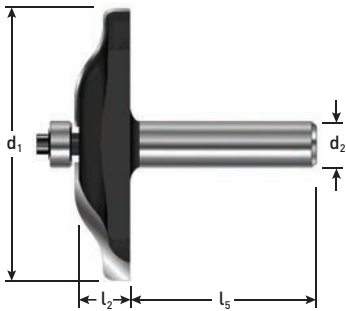
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
50,8	12,7	32	9,52	8	1	271.32.5080	93,11
63,5	16	16	15	10	1	271.32.6350	75,23

Kugelgelagertem Anlaufing



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

HM Abplattfräser, geschwungen, GOLD-LINE

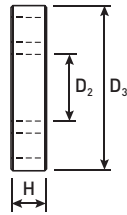
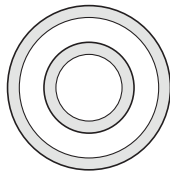


Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbarem Anlaufing. Horizontaler Einsatz. Radien 2 und 16mm. Max. Profiltiefe 31,7mm.

Anwendung: Drehzahl: max. 12.000 U/min.

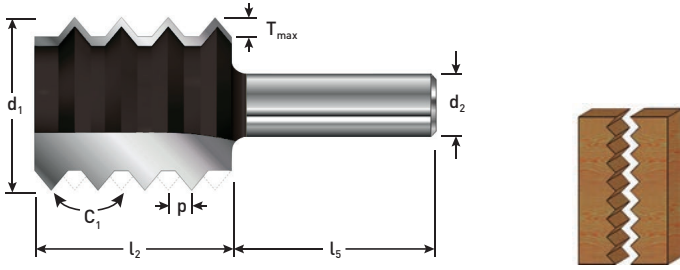
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
76,2	15,9	50	12	1	272.33.7620	167,70

Kugelgelagertem Anlaufing



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	17,54

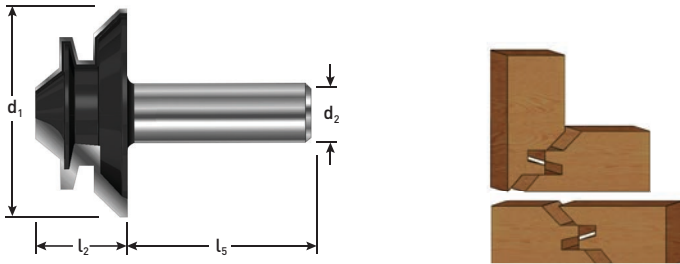
HM Verleimfräser, V-Verzahnung, GOLD-LINE



Ausführung: Durch die versetzte Verzahnung erhält man eine stärker verleimte Oberfläche. Durch die Kantenverleimung von 80° entsteht beim Zusammenfügen der Holzstücke fast keine sichtbare Leimnaht mehr.

d ₁	l ₂	l ₅	T _{max}	p	C ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
35	40	40	4,76	4	80°	12	1	272.34.3500	228,46

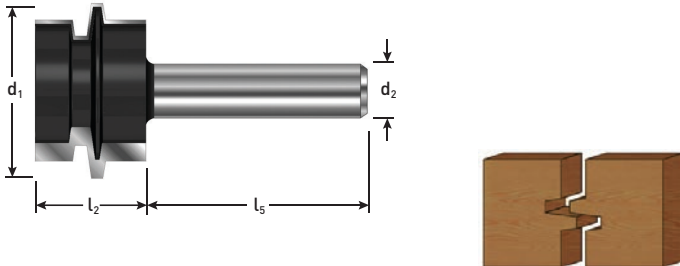
HM Gehrungs-Verleimfräser, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig. Speziell entworfen zum stabilen Verleimen im 90° Winkel von zwei Arbeitsstücken. Auch gerade Verleimungen sind möglich.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
38,1	12,7	32	8	1	271.35.3810	114,30
69,85	30,1	40	12	1	272.35.6985	167,00

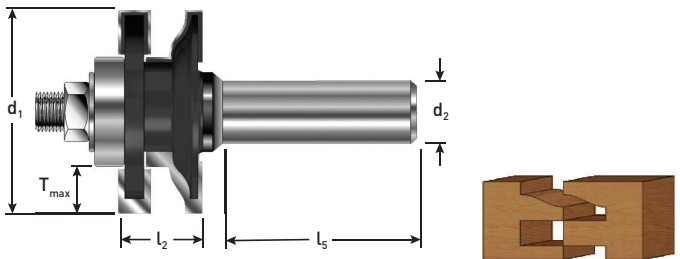
HM Verleimfräser, standard, GOLD-LINE



Ausführung: Zweischneidig. Große Verleimfläche. Für Holz bis 25 mm Dicke.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
30,2	25,4	32	8	1	271.36.3020	97,52
41,5	25,4	40	12	1	272.36.4150	109,30

HM Profil- und Konterprofilgarniturfräser, Z2, GOLD-LINE



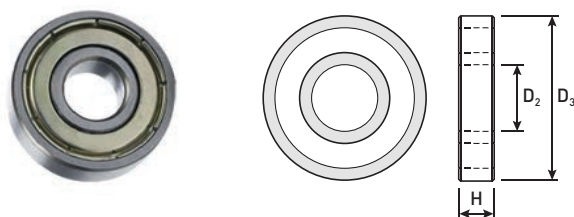
Ausführung: Zweischneidig, mit auswechselbaren Kugellager.

Anwendung: Set zum Produzieren von Profil und Konterprofilen durch Umdrehen der Einzelfräser auf der Spindel. Nuttiefe 9,5mm. Nutbreite 6,35mm.

d ₁	l ₂	l ₅	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
41*	23,8	32	9,5	8	1	271.37.4100	136,58

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

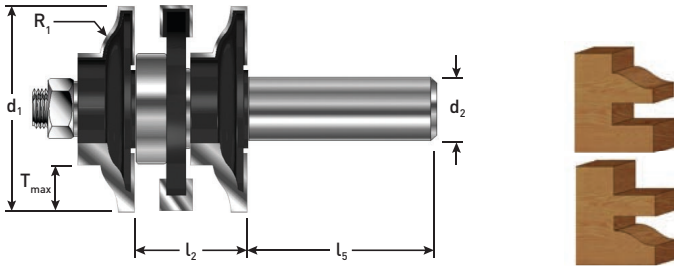
Kugelgelagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
22	7	8	1	273.01.2208	19,34

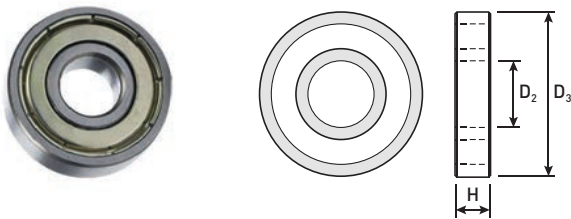
HM Profil- und Konterprofilgarnitur, Z3, GOLD-LINE

Ausführung: Dreischneidig. Ganz präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen zur genauen Kantenbearbeitung. Auch für Arbeiten mit der Schablone geeignet.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
41	23,8	38	4,76	9,5	8	1	271.38.4100	236,88
41	23,8	40	4,76	9,5	12	1	272.38.4100	236,52

Kugellagertem Anlaufring

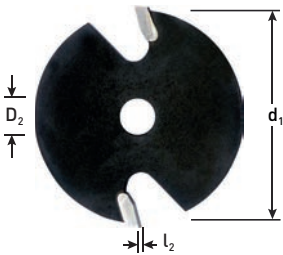


D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
22	7	8	1	273.01.2208	19,34

HM Scheibennutfräser, Z2, GOLD-LINE

Ausführung: HM-Scheibenfräser zu Verwenden mit separat gelieferte Aufnahme [271.40].

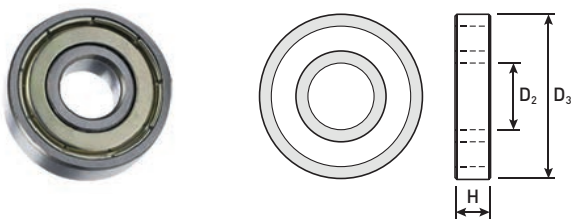
Anwendung: Zum Fräsen von Nuten in Weich- und Hartholz. Drehzahl: 12.000 - 14.000 U/min.



d ₁	l ₂	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
40*	2	6	1	271.39.4020	37,38
40*	5	6	1	271.39.4050	57,54

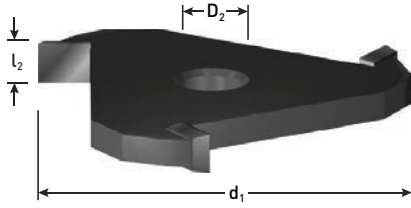
* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

Kugellagertem Anlaufring



D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
19	6	6	1	273.01.1906	17,21

HM Scheibennutfräser, Z3, GOLD-LINE

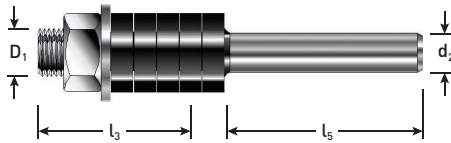


Ausführung: Drei gerade Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Einsatz auf Maschinen mit ø8mm Spindel bzw. Fräsdornen mit Aufnahme 8mm [271.42.0800 und 272.42.0800] ohne Anlaufring oder Fräsdornen [271.44.0800 und 272.44.0800] mit Anlaufring.

Anwendung: Zum Nuten und Schlitzlen.

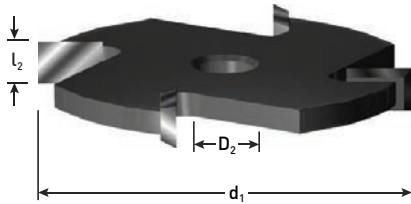
d ₁	l ₂	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
47,6	2	8	1	271.41.4720	43,60
47,6	2,5	8	1	271.41.4725	43,53
47,6	3	8	1	271.41.4730	43,05
47,6	4	8	1	271.41.4740	43,71
47,6	5	8	1	271.41.4750	43,28
47,6	6	8	1	271.41.4760	43,49

Aufnahme für 271.41 und 271.43



D ₁	l ₃	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	23,8	32	8	1	271.42.0800	37,34
8	23,8	40	12	1	272.42.0800	37,04

HM Scheibennutfräser, Z4, GOLD-LINE

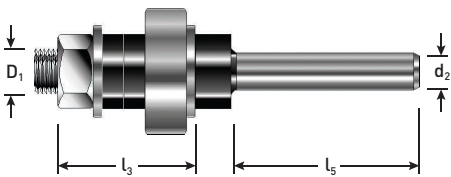


Ausführung: Drei gerade Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Einsatz auf Maschinen mit ø8mm Spindel bzw. Fräsdornen mit Aufnahme 8mm [271.42.0800 und 272.42.0800] ohne Anlaufring oder Fräsdornen [271.44.0800 und 272.44.0800] mit Anlaufring.

Anwendung: Zum Nuten und Schlitzlen.

d ₁	l ₂	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
50,8	2	8	1	271.43.5020	53,76
50,8	2,5	8	1	271.43.5025	53,29
50,8	3	8	1	271.43.5030	53,55
50,8	4	8	1	271.43.5040	53,82
50,8	5	8	1	271.43.5050	53,29
50,8	6	8	1	271.43.5060	53,55

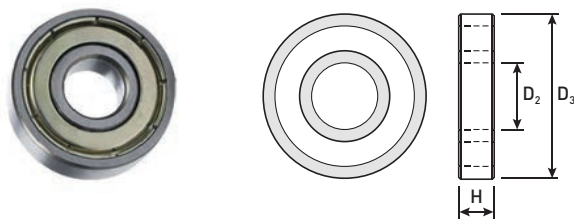
Aufnahme mit Anlaufring für 271.43 und 271.41



Anwendung: Aufnahme mit Anlaufring für HM-Scheibenfräser 271.43 und 271.41

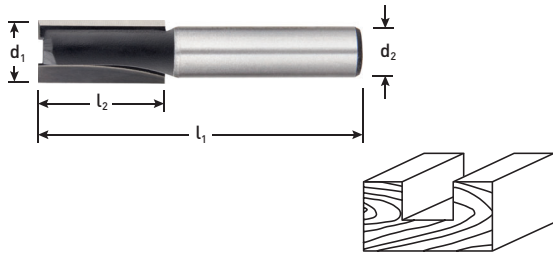
D ₁	l ₃	l ₅	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	23,8	32	8	1	271.44.0800	41,17
8	23,8	40	12	1	272.44.0800	41,35

Kuggelagertem Anlaufring für Oberfräser



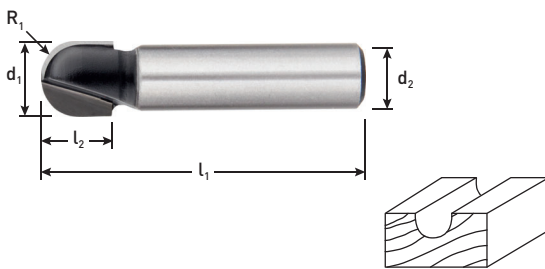
Ausführung: Kuggelagerte Anlaufringe zu Schaftoberfräser.

D ₃	H (mm)	D ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
22	7	8	1	273.01.2208	19,34



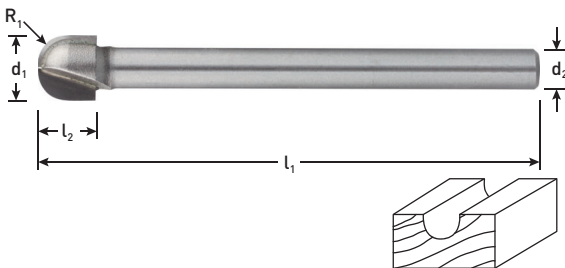
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	11	49	8	1	270.0003	12,46
4	11	48	8	1	270.0004	12,46
5	11	48	8	1	270.0005	12,46
6	16	55	8	1	270.0006	12,46
8	20	55	8	1	270.0008	14,64
10	20	52	8	1	270.0010	15,33
12	20	52	8	1	270.0012	16,28
14	20	52	8	1	270.0014	23,55
16	20	52	8	1	270.0016	25,70
18	20	52	8	1	270.0018	32,24
20	20	52	8	1	270.0020	33,34
22	25	52	8	1	270.0022	34,39
24	42	42	8	1	270.0024	35,48
25	42	41	8	1	270.0025	36,53

HM Kehlfräser, SILVER-LINE



d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,5	4,75	7	41	8	1	270.0110	14,71
12,7	6,35	9	41	8	1	270.0130	17,16

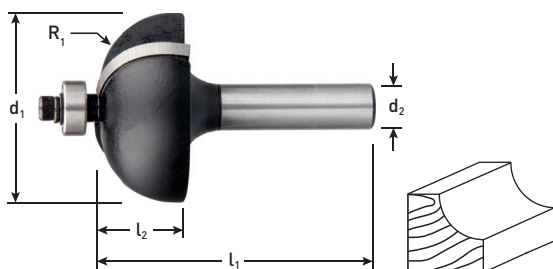
HM Wasserrinnenfräser, SILVER-LINE



Ausführung: Extra lange Ausführung, 75mm.
Anwendung: Sehr geeignet zum wegfräsen von zB. morsches Fensterholz.

d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,5	4,75	8	75	6	1	270.0111	23,71

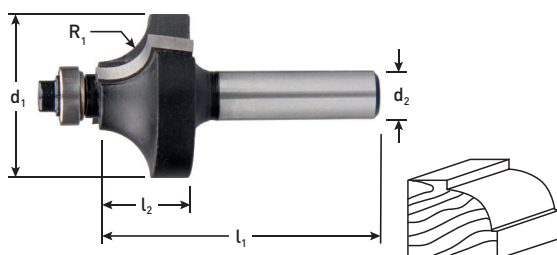
HM Halbhohlkehlfäser, SILVER-LINE



Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufing.

d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
28,5	9,5	14	45	8	1	270.0228	31,47
35,0	12,7	14	48	8	1	270.0235	35,87

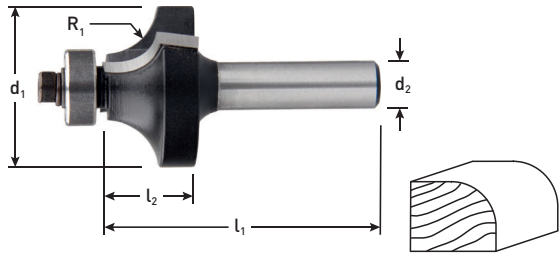
HM Viertelstabfräser, SILVER-LINE



Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufing.

d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
25,4	6,35	13,5	45	8	1	270.0325	28,48
28,6	8	15	47	8	1	270.0328	25,75
31,8	9,5	16,5	48	8	1	270.0332	36,39
38,1	12,7	19,7	51	8	1	270.0338	41,70

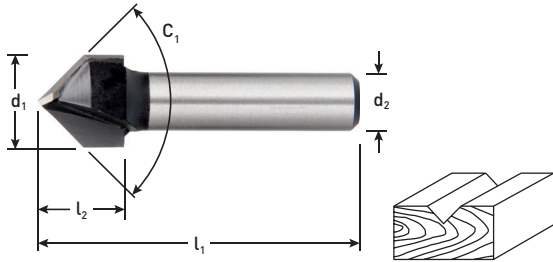
HM Abrundfräser, SILVER-LINE



Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufing.

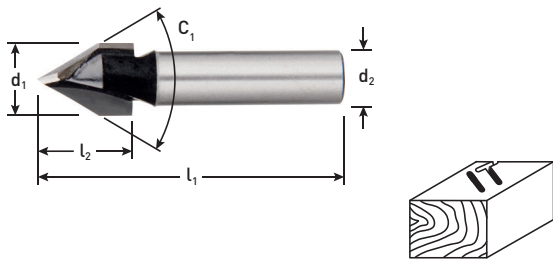
d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
25,4	6,35	12,7	44	8	1	270.0425	27,42
28,6	8	15	47	8	1	270.0428	25,75
31,8	9,5	16	47	8	1	270.0432	35,05
38,1	12,7	19,7	51	8	1	270.0438	41,70

HM V-Nutfräser 90°, SILVER-LINE



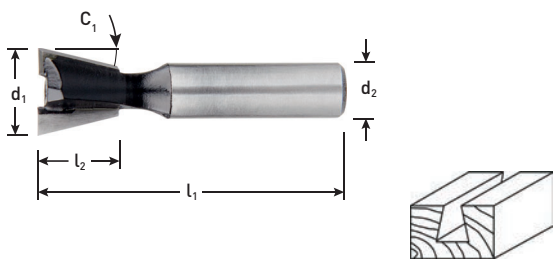
d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	90°	13	48	8	1	270.0513	15,61

HM V-Nutfräser 60°, SILVER-LINE



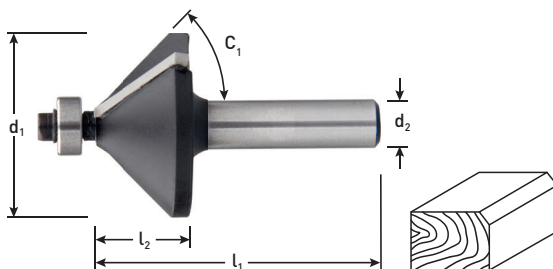
d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
11	60°	20	60	8	1	270.0611	49,14

HM Zinkenfräser, SILVER-LINE



d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	15°	13,5	49	8	1	270.0713	15,61

HM Fasenfräser, SILVER-LINE

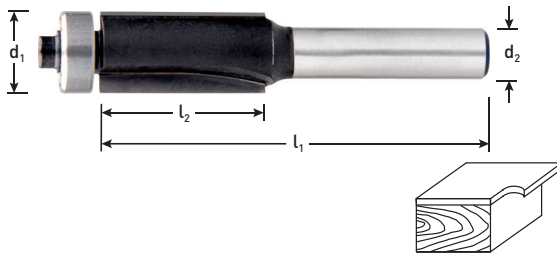


Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlaufing.

d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
31,8	45°	10	42	8	1	270.0832	26,64

HM Bündigfräser, SILVER-LINE

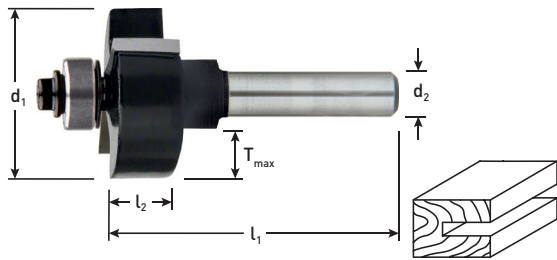
Ausführung: Mit kugellagertem Anlaufing.



d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	25,4	57	8	1	270.0913	18,50

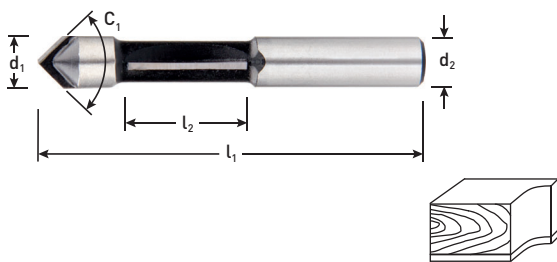
HM Falzfräser, SILVER-LINE

Ausführung: Mit kugellagertem Anlaufing.



d ₁	T _{max}	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
28,5	9,5	12,7	45	8	1	270.1032	31,57

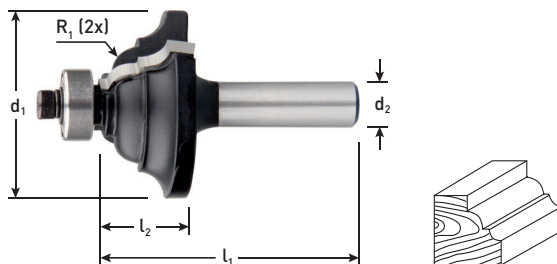
HM Ausstech- und Kopierfräser, SILVER-LINE



d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8,0	100°	19	67	8	1	270.1108	34,65

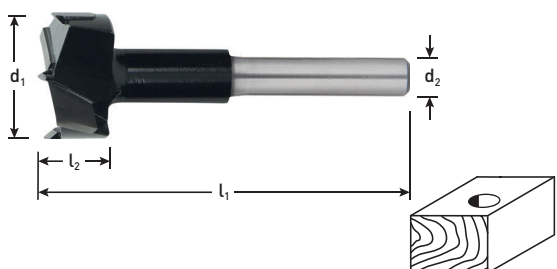
HM Profilfräser, SILVER-LINE

Ausführung: Mit kugellagertem Anlaufing.



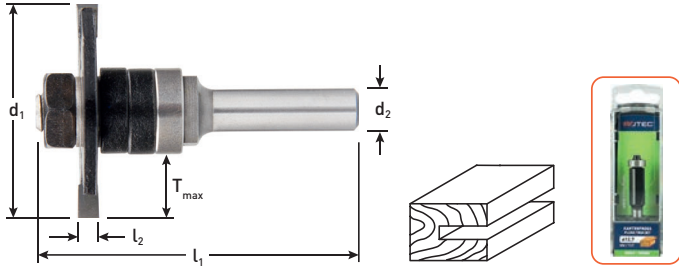
d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
35,0	4,8	17,5	50	8	1	270.1335	41,81

HM Einbauscharnierenfräser, SILVER-LINE



d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
26	12,5	76	8	1	270.1426	39,32
35	12,5	76	8	1	270.1435	52,08

HM Scheibenfräser, SILVER-LINE



Ausführung: Mit kugelgelagertem Anlauftring.

d ₁	T _{max}	l ₂	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
40	9	1,5	60	8	1	270.1440	39,63
40	9	2	60	8	1	270.1441	39,63
40	9	2,5	60	8	1	270.1442	39,63
40	9	3	60	8	1	270.1443	39,63
40	9	3,5	60	8	1	270.1444	39,63
40	9	4	60	8	1	270.1445	39,63

270

HM Oberfräsersatz, SILVER-LINE, in Holzkiste



Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12-tlg. HM-Oberfräsersatz	270	HM Nutfräser ø8, ø12 und ø16 HM Kehlfräser ø12 HM Fasenfräser ø28,6x45° HM Profilefräser ø35 / R4 HM V-Nutfräser ø16x90° HM Zinkenfräser ø14,3x15° HM Halbhohlkehlfäser ø24,7 und ø32,7 HM Abrundfräser ø24,7 und ø32,7	1	270.9002	114,61

519

HM Ersatzklinge für elektrische Handschaber

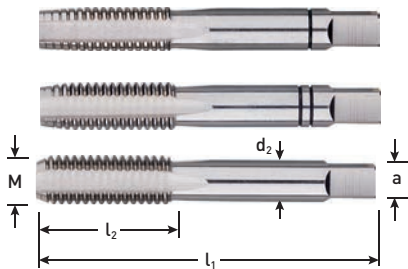


Abmessungen (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
82,0 x 5,5 x 1,1	10	519.0030	45,76
82,0 x 5,5 x 1,1	2	519.0031	11,00

Gewindebohrer Gewindeeinsätze



Ausführung: HSS Handgewindebohrersatz, DIN 352, metrisch [M].
3-tlg. Satz, bestehend aus je 1x Vorschneider, Mittelschneider, Fertigschneider.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	0,4	36	8	2,8	2,1	1	300.0200	25,78
3	0,5	40	11	3,5	2,7	1	300.0300	10,04
3,5	0,6	45	13	4,0	3,0	1	300.0350	23,14
4	0,7	45	13	4,5	3,4	1	300.0400	10,74
4,5	0,75	50	16	6,0	4,9	1	300.0450	22,21
5	0,8	50	16	6,0	4,9	1	300.0500	11,47
6	1,0	50	19	6,0	4,9	1	300.0600	11,47
7	1,0	50	19	6,0	4,9	1	300.0700	26,51
8	1,25	56	22	6,0	4,9	1	300.0800	15,05
9	1,25	63	22	7,0	5,5	1	300.0900	37,03
10	1,5	70	24	7,0	5,5	1	300.1000	18,27
11	1,5	70	24	8,0	6,2	1	300.1100	47,24
12	1,75	75	29	9,0	7,0	1	300.1200	22,92
14	2,0	80	30	11,0	9,0	1	300.1400	28,30

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	2,0	80	32	12,0	9,0	1	300.1600	36,52
18	2,5	95	40	14,0	11,0	1	300.1800	50,49
20	2,5	95	40	16,0	12,0	1	300.2000	54,09
22	2,5	100	40	18,0	14,5	1	300.2200	73,04
24	3,0	110	50	18,0	14,5	1	300.2400	85,97
27	3,0	110	50	20,0	16,0	1	300.2700	200,11
30	3,5	125	56	22,0	18,0	1	300.3000	260,74
33	3,5	125	56	25,0	20,0	1	300.3300	346,51
36	4,0	150	63	28,0	22,0	1	300.3600	399,03
39	4,0	150	63	32,0	24,0	1	300.3900	515,42
42	4,5	150	63	32,0	24,0	1	300.4200	582,26
45	4,5	160	70	36,0	29,0	1	300.4500	706,61
48	5,0	180	75	36,0	29,0	1	300.4800	997,59
52	5,0	180	75	40,0	32,0	1	300.5200	997,59

HSS Handgewindebohrersatz, metrisch [M], in ABS-Kassette



Ausführung: HSS Handgewindebohrersatz, DIN 352, metrisch [M].
Jede Größe ist ein Satz a 3 Stück, bestehend aus je 1x Vorschneider, Mittelschneider, Fertigschneider.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
21-tlg. (7x3) Handgewindebohrersatz	300	1x Handgewindebohrersatz M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 und M12	1	900.2000	134,01

HSS Handgewinde- und Spiralbohrersatz, metrisch [M], in ABS-Kassette



Ausführung: HSS Handgewindebohrersatz, DIN 352, metrisch [M], mit passenden HSS-Kernloch-Spiralbohrern.
Jedes Gewindemaß ist ein Satz a 3 Stück, bestehend aus je 1x Vorschneider, Mittelschneider, Fertigschneider.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
28-tlg. Handgewinde- und Kernlochbohrersatz	300 101	1x Handgewindebohrersatz M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 und M12 1x Spiralbohrer ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2	1	900.2002K	160,33

Handgewindebohrer- und Schneideisensatz, metrisch [M], im Kunststoffkoffer



Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
33-tlg. Gewindeschneidwerkzeugsatz	1x Gew.bohrersatz [3-tlg.] M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12 1x Schneideisen M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12 1x Windeisen mit Knarre, Grösse 1 1x Windeisen, Grösse 1½ 1x Schneideisen-Halter, Grösse ø25x9 1x Gewindelehre (metrisch) 1x Schraubendreher	1	900.2010K	215,12
45-tlg. Gewindeschneidwerkzeugsatz	1x Gew.b.satz [3-tlg.] M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12 1x Schneideisen M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12 1x HSS Spiralbohrer ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2mm 1x Windeisen, Grösse 1 und 2 1x Windeisen mit Knarre 1x Schneideisen-Halter 20x5, 20x7, 25x9, 30x11 und 38x14mm 1x Gewindelehre (metrisch) 1x Schraubendreher	1	900.2020K	254,65
55-tlg. Gewindeschneidwerkzeugsatz	1x Gew.b.satz [3-tlg.] M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18 und M20 1x Schneideisen M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18 und M20 1x Windeisen, Grösse 1 und 3 1x Windeisen mit Knarre, Grösse 1 und 2 1x Schneideisenhalter ø20x5, 20x7, 25x9, 30x11, 38x14 und 45x18mm 1x Gewindelehre (metrisch) 1x Schraubendreher	1	900.2022K	589,68

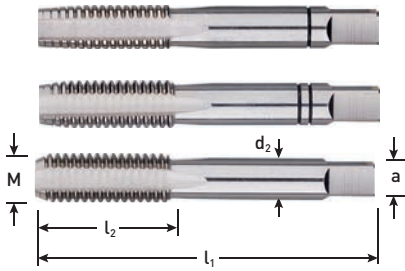
Gewindescheidsatz, metrisch [M], im Kunststoffkoffer



Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
26-tlg. Gewindeschneidwerkzeugsatz	1x Gew.b.satz [3-tlg.] M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12 1x Schneideisen M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12 1x HSS Spiralbohrer ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2mm 1x Windeisen, Grösse 2 1x Windeisen mit Knarre, Grösse 1 1x Schneideisen-Halter, Grösse ø25x9 1x Gewindelehre (metrisch) 1x Schraubendreher	1	900.2026	170,84

301

HSS-E Handgewindebohrersatz, metrisch [M]



Ausführung: HSS-E Handgewindebohrersätze, 3-teilig, nach DIN 352, für Metrisches ISO-Regelgewinde (60° Flankenwinkel). Das schleißfestere Material ergibt eine längere Standzeit wie bei HSS Handgewindebohrersätze.

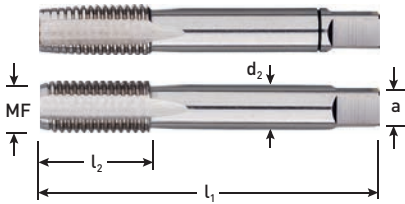
Anwendung: Dank des legierten Ausgangsmaterial können diese Gewindebohrer auch in hochfeste Werkstoffe wie auch in VA-Stahl verwendet werden.

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	40	11	3,5	2,7	1	301.0300	28,94
4	0,7	45	13	4,5	3,4	1	301.0400	31,07
5	0,8	50	16	6,0	4,9	1	301.0500	31,07
6	1,0	50	19	6,0	4,9	1	301.0600	33,22
8	1,25	56	22	6,0	4,9	1	301.0800	37,50
10	1,5	70	24	7,0	5,5	1	301.1000	52,51
12	1,75	75	29	9,0	7,0	1	301.1200	63,22
14	2,0	80	30	11,0	9,0	1	301.1400	89,99

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	2,0	80	32	12,0	9,0	1	301.1600	132,86
18	2,5	95	40	14,0	11,0	1	301.1800	152,41
20	2,5	95	40	16,0	12,0	1	301.2000	165,71
22	2,5	100	40	18,0	14,5	1	301.2200	213,26
24	3,0	110	50	18,0	14,5	1	301.2400	285,46
27	3,0	110	50	20,0	16,0	1	301.2700	507,94
30	3,5	125	56	22,0	18,0	1	301.3000	587,55

305

HSS Handgewindebohrersatz, metrisch fein [MF]

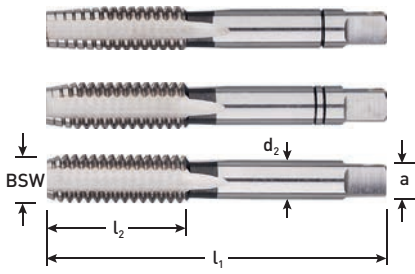


Ausführung: HSS Handgewindebohrersätze, 2-teilig, nach DIN 2181, für Metrisches ISO-Feingewinde (60° Flankenwinkel).

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,35	40	9	3,5	2,7	1	305.0303	32,28
4	0,35	45	10	4,5	3,4	1	305.0403	32,28
4	0,5	45	10	4,5	3,4	1	305.0405	33,64
5	0,5	50	12	6,0	4,9	1	305.0505	32,28
6	0,5	50	14	6,0	4,9	1	305.0605	32,28
6	0,75	50	14	6,0	4,9	1	305.0607	30,27
8	0,5	50	19	6,0	4,9	1	305.0805	30,27
8	0,75	50	19	6,0	4,9	1	305.0807	26,41
8	1,0	56	22	6,0	4,9	1	305.0810	26,41
10	0,75	63	20	7,0	5,5	1	305.1007	32,28
10	1,0	63	20	7,0	5,5	1	305.1010	26,41
10	1,25	70	24	7,0	5,5	1	305.1012	29,34
12	0,75	70	22	9,0	7,0	1	305.1207	41,95
12	1,0	70	22	9,0	7,0	1	305.1210	38,15
12	1,25	70	22	9,0	7,0	1	305.1212	38,15
12	1,5	70	22	9,0	7,0	1	305.1215	35,21
14	1,0	70	22	11,0	9,0	1	305.1410	64,55
14	1,25	70	22	11,0	9,0	1	305.1412	44,27

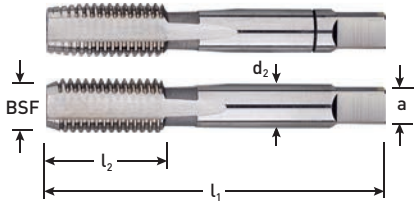
MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14	1,5	70	22	11,0	9,0	1	305.1415	38,15
16	1,0	70	22	12,0	9,0	1	305.1610	71,59
16	1,5	70	22	12,0	9,0	1	305.1615	46,95
18	1,0	80	22	14,0	11,0	1	305.1810	80,71
18	1,5	80	22	14,0	11,0	1	305.1815	53,35
18	2,0	80	22	14,0	11,0	1	305.1820	77,46
20	1,0	80	22	16,0	12,0	1	305.2010	97,42
20	1,5	80	22	16,0	12,0	1	305.2015	65,08
20	2,0	80	22	16,0	12,0	1	305.2020	97,42
22	1,5	80	22	18,0	14,5	1	305.2215	91,75
22	2,0	80	22	18,0	14,5	1	305.2220	100,92
24	1,5	90	22	18,0	14,5	1	305.2415	104,87
24	2,0	90	22	18,0	14,5	1	305.2420	134,96
25	1,5	90	22	18,0	14,5	1	305.2515	207,89
27	1,5	90	22	20,0	16,0	1	305.2715	199,51
27	2,0	90	22	20,0	16,0	1	305.2720	234,73
30	1,5	90	22	22,0	18,0	1	305.3015	275,80
30	2,0	90	22	22,0	18,0	1	305.3020	287,38

Ausführung: HSS Handgewindebohrersätze, 3-teilig, ähnlich an DIN 352, für Whitworth-Regelgewinde (55° Flankenwinkel)



BSW	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3/32	48	36	10	2,8	2,1	1	306.0002	35,20
1/8	40	40	12	3,5	2,7	1	306.0004	32,55
5/32	32	45	14	4,5	3,4	1	306.0006	31,24
3/16	24	50	18	6,0	4,9	1	306.0008	31,24
7/32	24	50	18	6,0	4,9	1	306.0010	32,55
1/4	20	50	19	6,0	4,9	1	306.0012	32,55
5/16	18	56	22	6,0	4,9	1	306.0014	34,33
3/8	16	70	24	7,0	5,5	1	306.0016	40,37
7/16	14	70	24	8,0	6,2	1	306.0018	48,41
1/2	12	75	29	9,0	7,0	1	306.0020	58,08
9/16	12	80	30	11,0	9,0	1	306.0022	75,69
5/8	11	80	32	12,0	9,0	1	306.0024	86,27
3/4	10	95	40	14,0	11,0	1	306.0026	114,43
7/8	9	100	40	18,0	14,5	1	306.0028	160,50
1	8	110	50	18,0	14,5	1	306.0030	176,04

Ausführung: HSS Handgewindebohrersätze, 2-teilig, ähnlich an DIN 2181, für Whitworth-Feingewinde (55° Flankenwinkel).

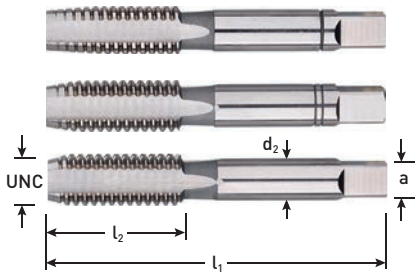


BSF	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3/16	32	50	14	6,0	4,9	1	306.1010	26,31
1/4	26	50	18	6,0	4,9	1	306.1014	25,25
5/16	22	56	22	6,0	4,9	1	306.1016	27,74
3/8	20	63	22	7,0	5,5	1	306.1018	32,59
7/16	18	63	22	8,0	6,2	1	306.1020	39,12
1/2	16	75	24	9,0	7,0	1	306.1022	46,95
9/16	15	80	28	11,0	9,0	1	306.1024	61,17
5/8	14	80	28	12,0	9,0	1	306.1026	69,70
3/4	12	95	32	14,0	11,0	1	306.1030	92,46
7/8	11	100	36	18,0	14,5	1	306.1034	124,48
1	10	110	40	18,0	14,5	1	306.1038	142,25

307

HSS Handgewindebohrersatz, Unified National Coarse [UNC]

Ausführung: HSS Handgewindebohrersätze, 3-teilig, ähnlich an DIN 352, für UNC-Regelgewinde (60° Flankenwinkel).

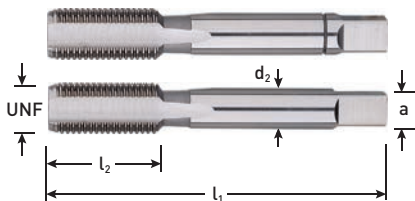


UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/4	20	50	19	6,0	4,9	1	307.0014	31,56
5/16	18	56	22	6,0	4,9	1	307.0016	36,14
3/8	16	70	24	7,0	5,5	1	307.0018	40,76
7/16	14	70	24	8,0	6,2	1	307.0020	50,95
1/2	13	75	29	9,0	7,0	1	307.0022	58,69
9/16	12	80	30	11,0	9,0	1	307.0024	79,67
5/8	11	80	32	12,0	9,0	1	307.0026	90,79
3/4	10	195	40	14,0	11,0	1	307.0028	120,44
7/8	9	100	40	18,0	14,5	1	307.0030	155,59
1	8	110	50	18,0	14,5	1	307.0032	177,82
1.1/4	7	132	56	22,0	18,0	1	307.0036	306,75

308

HSS Handgewindebohrersatz, Unified National Fine [UNF]

Ausführung: HSS Handgewindebohrersätze, 2-teilig, ähnlich an DIN 2181, für UNF-Feingewinde (60° Flankenwinkel).

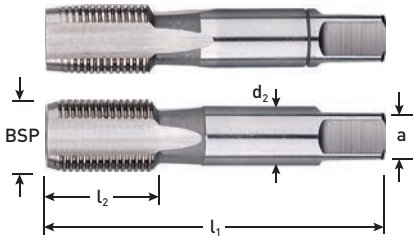


UNF	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/4	28	50	18	6,0	4,9	1	308.0014	21,92
5/16	24	56	22	6,0	4,9	1	308.0016	24,09
3/8	24	63	22	7,0	5,5	1	308.0018	27,18
7/16	20	63	22	8,0	6,2	1	308.0020	32,60
1/2	20	75	24	9,0	7,0	1	308.0022	40,76
9/16	18	80	28	11,0	9,0	1	308.0024	50,97
5/8	18	80	28	12,0	9,0	1	308.0026	60,52
3/4	16	95	32	14,0	11,0	1	308.0028	80,30
7/8	14	100	36	18,0	14,5	1	308.0030	103,73
1	12	110	40	18,0	14,5	1	308.0032	118,55

310

HSS Handgewindebohrersatz, British Standard Pipe [BSP] (G)

Ausführung: HSS Handgewindebohrersätze, 2-teilig, ähnlich an DIN 5157, für BSP-Rohrgewinde [55° Flankenwinkel].

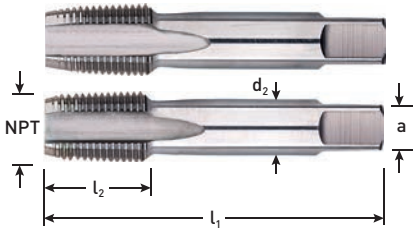


BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/8	28	63	20	7,0	5,5	1	310.0125	27,79
1/4	19	70	22	11,0	9,0	1	310.0250	30,90
3/8	19	70	22	12,0	9,0	1	310.0375	45,70
1/2	14	80	22	16,0	12,0	1	310.0500	61,76
5/8	14	80	22	18,0	14,5	1	310.0625	88,91
3/4	14	90	22	20,0	16,0	1	310.0750	92,64
7/8	14	90	22	22,0	18,0	1	310.0875	151,15
1	11	100	25	25,0	20,0	1	310.1000	157,50
1.1/8	11	125	40	28,0	22,0	1	310.1125	327,14
1.1/4	11	125	40	32,0	24,0	1	310.1250	271,75
1.1/2	11	140	40	36,0	29,0	1	310.1500	419,48
1.3/4	11	140	40	40,0	32,0	1	310.1750	711,29
2	11	160	40	45,0	35,0	1	310.2000	795,23

314

HSS Handgewindebohrersatz, National Pipe Taper [NPT]

Ausführung: HSS Handgewindebohrersätze, 2-teilig, für kegeliges NPT-Rohrgewinde (60° Flankenwinkel).



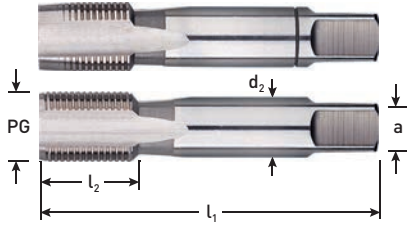
NPT	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/16	27	52	14	5,6	4,5	1	314.0010	50,81
1/8	27	59	15	8	6,3	1	314.0012	62,19
1/4	18	67	19	10	8	1	314.0014	74,50
3/8	18	75	21	12,5	10	1	314.0016	81,45
1/2	14	87	26	16	12,5	1	314.0018	101,73
3/4	14	96	28	20	16	1	314.0022	233,73
1	11,5	109	33	25	20	1	314.0026	356,22

315

HSS Handgewindebohrersatz, Panzerrohrgewinde [PG]

ROTEC®

Ausführung: HSS Handgewindebohrersätze, 2-teilig, nach DIN 40432, für PG-Rohrgewinde (80° Flankenwinkel).



PG	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7	20	70	22	9,0	7,0	1	315.0700	51,56
9	18	70	22	12,0	9,0	1	315.0900	68,75
11	18	80	22	14,0	11,0	1	315.1100	112,63
13,5	18	80	22	16,0	12,0	1	315.1350	138,97
16	18	80	22	18,0	14,5	1	315.1600	166,77
21	16	90	22	22,0	18,0	1	315.2100	219,32
29	16	100	25	28,0	22,0	1	315.2900	364,53
36	16	140	40	36,0	29,0	1	315.3600	580,88

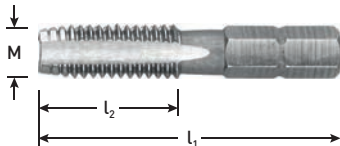
317

HSS Gewindebohrerbit, metrisch [M]

ROTEC®

Ausführung: HSS Gewindebohrer-Bits mit 1/4"-Schaft (6,3mm) nach DIN 3126-C6.3.

Anwendung: Zum Gewindebohren von metrisches Regelgewinde [M] in Stahl, NE-Metalle und Kunststoffe. Ideal für Akku-Bohrschrauber.



M	p	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	0,5	33	11	1	317.0300	7,08
4	0,7	35	12	1	317.0400	7,08
5	0,8	36	15	1	317.0500	8,73

M	p	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	1,0	39	18	1	317.0600	8,73
8	1,25	40	19	1	317.0800	12,75
10	1,5	41	21	1	317.1000	14,87

900

HSS Gewindebohrerbitsatz, metrisch [M], in ABS-Kassette

ROTEC®

Ausführung: HSS Gewindebohrer-Bitsatz mit 1/4"-Schaft (6,3mm) nach DIN 3126-C6.3.

Anwendung: Zum Gewindebohren von metrisches Regelgewinde [M] in Stahl, NE-Metalle und Kunststoffe. Ideal für Akku-Bohrschrauber.



Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Gewindebohrer-Bit-Satz	317	1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10	1	900.2032	63,37

900

HSS Bohrer- und Gewindebohrerbitsatz, metrisch [M], in Kasette

ROTEC®



Ausführung: HSS Bohrer und Gewindebohrer-Bitsatz mit 1/4"-Schaft (6,3mm) nach DIN 3126-C6.3.

Anwendung: Zum Gewindebohren von metrisches Regelgewinde [M] in Stahl, NE-Metalle und Kunststoffe. Ideal für Akku-Bohrschrauber.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12-tlg. Bohrer- und Gewindebohrer-Bit-Satz	140 317	1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8 und 8,5 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10	1	900.2035	112,52

900

HSS-G OPTI-LINE Gewindebohrersatz, metrisch, Durchg., in ABS-Kassette

ROTEC®



OPTI-LINE

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in (legierte) Stähle <600 N/mm². Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3

Bemerkung: Diese Gewindebohrer sind nur als Satz erhältlich!

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Gewindebohrersatz, Durchg.	HSS-G Maschinengewindebohrer OPTI-LINE (322): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2005	79,00
14-tlg. Kernloch- und Gewindebohrersatz, Durchg.	HSS-G Maschinengewindebohrer OPTI-LINE (322): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12 HSS-G Spiralbohrer: DIN 338 : 1x ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2mm	1	900.2006	99,00

320

HSS-E Gewindebohrer, metrisch, Durchg., in EV-Pack



NEU



M HSS Co DIN 371 DIN 376 60°

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Bemerkung: Gewindebohrer größer als M12 sind in einer quadratischen Kunststoffhülle QP22x75 verpackt.

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	DIN	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	DIN 371	1	320.0300BE	15,95
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	DIN 371	1	320.0400BE	15,95
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	DIN 371	1	320.0500BE	16,62
6	1,0	80	18	6,0	4,9	30	DIN 371	1	320.0600BE	16,62
7	1,0	80	18	7,0	5,5	30	DIN 371	1	320.0700BE	31,13
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	DIN 371	1	320.0800BE	20,80
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	DIN 371	1	320.1000BE	26,38
3	0,5	56	10	2,2	-	-	DIN 376	1	321.0300BE	22,89
4	0,7	63	13	2,8	2,1	-	DIN 376	1	321.0400BE	17,85
5	0,8	70	16	3,5	2,7	-	DIN 376	1	321.0500BE	19,29
6	1,0	80	19	4,5	3,4	-	DIN 376	1	321.0600BE	19,29
8	1,25	90	22	6,0	4,9	-	DIN 376	1	321.0800BE	21,75
10	1,5	100	24	7,0	5,5	-	DIN 376	1	321.1000BE	28,69
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	DIN 376	1	321.1200BE	33,95
16	2,0	110	32	11,0	11,0	-	DIN 376	1	321.1600BE	56,21

320

HSS-E Gewindebohrer, metrisch, Sackl., in EV-Pack



NEU



M HSS Co DIN 371 DIN 376 60°

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, Rechtsspiralnute 35°, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

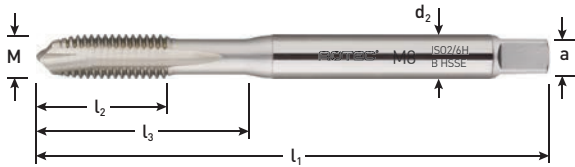
Anwendung: Für Sacklochgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Bemerkung: Gewindebohrer größer als M12 sind in einer quadratischen Kunststoffhülle QP22x75 verpackt.

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	DIN	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	DIN 371	1	320.0300CE	19,53
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	DIN 371	1	320.0400CE	19,53
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	DIN 371	1	320.0500CE	19,87
6	1,0	80	10	6,0	4,9	30	DIN 371	1	320.0600CE	19,87
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	DIN 371	1	320.0800CE	24,27
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	DIN 371	1	320.1000CE	31,55
6	1,0	80	10	4,5	3,4	-	DIN 376	1	321.0600CE	20,44
8	1,25	90	13	6,0	4,9	-	DIN 376	1	321.0800CE	24,25
10	1,5	100	15	7,0	5,5	-	DIN 376	1	321.1000CE	31,11
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	DIN 376	1	321.1200CE	36,63
16	2,0	110	20	12,0	9,0	-	DIN 376	1	321.1600CE	53,57

320

HSS-E Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Durchg.



Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm². Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	320.0300B	15,51
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	320.0400B	15,51
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	320.0500B	16,18
6	1,0	80	18	6,0	4,9	30	1	320.0600B	16,18

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7	1,0	80	18	7,0	5,5	30	1	320.0700B	30,64
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	320.0800B	20,31
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	320.1000B	25,69

HSS-E Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Durchg.gew.



Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 376, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm². Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	10	2,2	-	-	1	321.0300B	22,45
4	0,7	63	13	2,8	2,1	-	1	321.0400B	17,41
5	0,8	70	16	3,5	2,7	-	1	321.0500B	18,85
6	1,0	80	19	4,5	3,4	-	1	321.0600B	18,85
8	1,25	90	22	6,0	4,9	-	1	321.0800B	21,26
10	1,5	100	24	7,0	5,5	-	1	321.1000B	28,00
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	1	321.1200B	33,26

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14	2,0	110	30	11,0	9,0	-	1	321.1400B	49,13
16	2,0	110	32	12,0	9,0	-	1	321.1600B	55,57
18	2,5	125	34	14,0	11,0	-	1	321.1800B	63,95
20	2,5	140	34	16,0	12,0	-	1	321.2000B	73,38
22	2,5	140	34	18,0	14,5	-	1	321.2200B	91,47
24	3,0	160	38	18,0	14,5	-	1	321.2400B	104,02

900

HSS-E Gewindebohrersatz, metrisch, Durchg., in ABS-Kassette

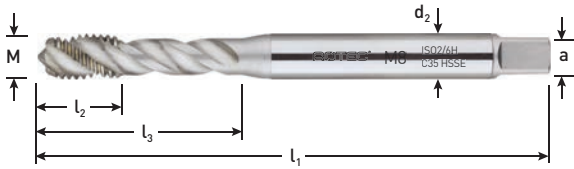


Anwendung: Für Durchgangsgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm². Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7-tlg. Gewindebohrersatz, Durchg.	HSS-E Maschinengewindebohrer "OPTI" (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2007	119,20
14-tlg. Kernloch- und Gewindebohrersatz, Durchg.	HSS-E Maschinengewindebohrer (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12 HSS-R Spiralbohrer "PRECISE" (101): DIN 338 : 1x ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2mm	1	900.2008	130,24

320

HSS-E Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Sackl.



Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, Rechtsspiralnute 35°, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Für Sacklochgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm². Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	320.0300C	19,09
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	320.0400C	19,09
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	320.0500C	19,43

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1,0	80	10	6,0	4,9	30	1	320.0600C	19,43
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	320.0800C	23,78
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	320.1000C	30,86

HSS-E Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Sackl.



Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 376, Rechtsspiralnute 35°, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Für Sacklochgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm². Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1,0	80	10	4,5	3,4	-	1	321.0600C	20,00
8	1,25	90	13	6,0	4,9	-	1	321.0800C	23,76
10	1,5	100	15	7,0	5,5	-	1	321.1000C	30,42
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	321.1200C	35,94
14	2,0	110	20	11,0	9,0	-	1	321.1400C	52,93

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	2,0	110	20	12,0	9,0	-	1	321.1600C	57,77
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	321.1800C	66,19
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	321.2000C	72,77
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	321.2200C	118,52
24	3,0	160	30	18,0	14,5	-	1	321.2400C	123,55

900

HSS-E Gewindebohrersatz, metrisch, Sackl., in ABS-Kassette

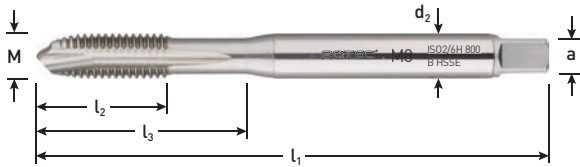


Anwendung: Für Sacklochgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm². Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7-tlg. Gewindebohrersatz, Sackloch	HSS-E Maschinengewindebohrer "OPTI" (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2007C	126,41
14-tlg. Kernloch- und Gewindebohrersatz, Sackloch	HSS-E Maschinengewindebohrer (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12 HSS-R Spiralbohrer "PRECISE" (101): DIN 338 : 1x ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2mm	1	900.2008C	142,63

330

HSS-E 800 Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Durchg.gew.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	0,4	45	8	2,8	2,1	13	1	330.0200	37,14
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	14	1	330.0250	37,14
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	330.0300	21,38
3,5	0,6	56	12	4,0	3,0	20	1	330.0350	22,04
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	330.0400	21,71

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0500	22,84
6	1,0	80	18	6,0	4,9	30	1	330.0600	22,84
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	330.0800	26,53
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	330.1000	33,95

HSS-E 800 Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Durchg.gew.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	1	330.1200	48,25
14	2,0	110	30	11,0	9,0	-	1	330.1400	65,96
16	2,0	110	32	12,0	9,0	-	1	330.1600	70,58
18	2,5	125	34	14,0	11,0	-	1	330.1800	96,80
20	2,5	140	34	16,0	12,0	-	1	330.2000	102,50
22	2,5	140	34	18,0	14,5	-	1	330.2200	146,21
24	3,0	160	38	18,0	14,5	-	1	330.2400	135,45
27	3,0	160	38	20,0	16,0	-	1	330.2700	181,09

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 376, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
30	3,5	180	45	22,0	18,0	-	1	330.3000	229,16
33	3,5	180	50	25,0	20,0	-	1	330.3300	312,56
36	4,0	200	56	28,0	22,0	-	1	330.3600	424,97
39	4,0	200	60	32,0	24,0	-	1	330.3900	535,42
42	4,5	200	60	32,0	24,0	-	1	330.4200	532,81
45	4,5	220	65	36,0	29,0	-	1	330.4500	532,81
48	5,0	250	70	36,0	29,0	-	1	330.4800	567,20
52	5,0	250	70	40,0	32,0	-	1	330.5200	651,21

900

HSS-E 800 Gewindebohrersatz, metrisch, Durchg., in ABS-Kassette

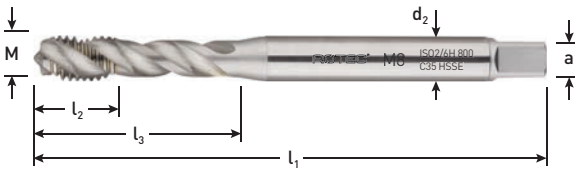


Anwendung: Für Durchgangsgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14-tlg Kernloch- und Gewindebohrersatz, Durchg.	HSS-E Maschinengewindebohrer "800" (330): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12 HSS-E Spiralbohrer (111): DIN 338 : 1x ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2mm	1	900.2009	239,59

330

HSS-E 800 Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Sackl.gew.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	0,4	45	6	2,8	2,1	13	1	330.0200C	43,88
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	330.0300C	23,52
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	330.0400C	23,84
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	330.0500C	25,28

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, Rechtsspiralnute 35°, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Für Sacklochgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm². Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1,0	80	10	6,0	4,9	30	1	330.0600C	25,28
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	330.0800C	29,26
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	330.1000C	37,57

HSS-E 800 Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Sackl.gew.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	330.1200C	53,11
14	2,0	110	20	11,0	9,0	-	1	330.1400C	72,45
16	2,0	110	20	12,0	9,0	-	1	330.1600C	77,73
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	330.1800C	106,63
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	330.2000C	112,83
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	330.2200C	160,87

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 376, Rechtsspiralnute 35°, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Für Sacklochgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm². Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
24	3,0	160	30	18,0	14,5	-	1	330.2400C	148,96
27	3,0	160	30	20,0	16,0	-	1	330.2700C	199,45
30	3,5	180	45	22,0	18,0	-	1	330.3000C	233,84
33	3,5	180	50	25,0	20,0	-	1	330.3300C	343,83
36	4,0	200	40	28,0	22,0	-	1	330.3600C	467,65

900

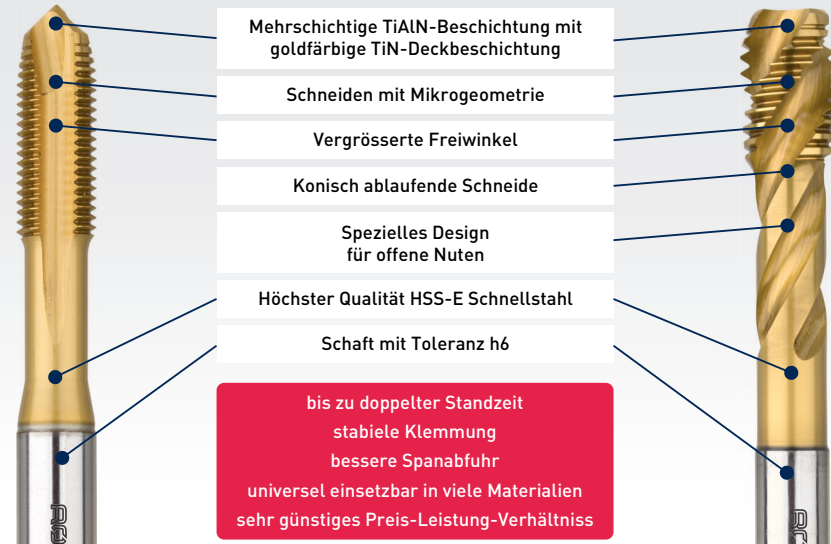
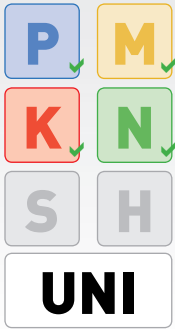
HSS-E 800 Gewindebohrersatz, metrisch, Sackl., in ABS-Kassette



Anwendung: Für Sacklochgewinde in (legierte) Stähle <800 N/mm². Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

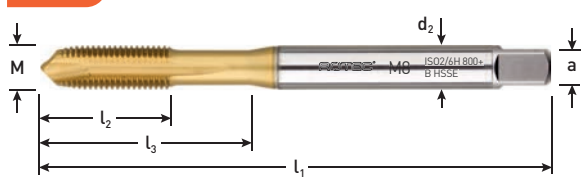
Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14-tlg Kernloch- und Gewindebohrersatz, Sackloch	HSS-E Maschinengewindebohrer "800" (330): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12 HSS-E Spiralbohrer (111): DIN 338 : 1x ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2mm	1	900.2009C	256,82

800+



- Mehrschichtige TiAlN-Beschichtung mit goldfärbige TiN-Deckbeschichtung
 - Schneiden mit Mikrogeometrie
 - Vergößerte Freiwinkel
 - Konisch ablaufende Schneide
 - Spezielles Design für offene Nuten
 - Höchster Qualität HSS-E Schnellstahl
 - Schaft mit Toleranz h6
- bis zu doppelter Standzeit
stabile Klemmung
bessere Spanabfuhr
universell einsetzbar in viele Materialien
sehr günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis

330T HSS-E '800+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Durchg.

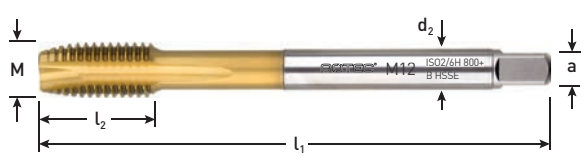


M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	330.0300T	24,36
3,5	0,6	56	12	4,0	3,0	20	1	330.0350T	28,73
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	330.0400T	24,62
4,5	0,75	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0450T	41,72
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0500T	26,88

800+
Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer, DIN 371, metrisch [M], 60°, ISO2 (6H), verstärktem Schaft, Form B mit Schälanschnitt, TN2-beschichtet (TiAlN + TiN) für höhere Schnittwerte und längere Standzeiten.
Anwendung: Universal Gewindebohrer für Durchgangslöcher in (Legiertem) Stahl <1.000 N/mm², rostfreier Stahl <1.000 N/mm², Gusseisen <210 HB, kurzspanendes Aluminium und Kupfer(legierungen). Materialgruppen : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	330.0600T	27,89
7	1	80	18	7,0	5,5	30	1	330.0700T	38,54
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	330.0800T	33,38
9	1,25	90	20	9,0	7,0	35	1	330.0900T	55,30
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	330.1000T	43,90

HSS-E '800+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Durchg.

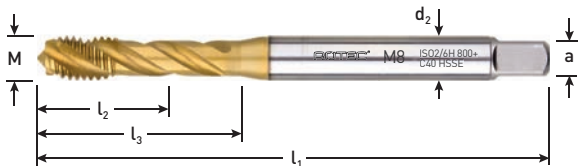


M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	11	2,2	1,8	-	1	330.0301T	30,20
4	0,7	63	12	2,8	2,1	-	1	330.0401T	28,99
5	0,8	70	14	3,5	2,7	-	1	330.0501T	31,46
6	1	80	18	4,5	3,4	-	1	330.0601T	32,46
8	1,25	90	20	6,0	4,9	-	1	330.0801T	38,80
10	1,5	100	20	7,0	5,5	-	1	330.1001T	49,13
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	330.1200T	60,92
14	2	110	25	11,0	9,0	-	1	330.1400T	80,39
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	330.1600T	87,09
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	330.1800T	118,20
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	330.2000T	129,47

800+
Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer, DIN 376, metrisch [M], 60°, ISO2 (6H), Überlaufschaft, Form B mit Schälanschnitt, TN2-beschichtet (TiAlN + TiN) für höhere Schnittwerte und längere Standzeiten.
Anwendung: Universal Gewindebohrer für Durchgangslöcher in (Legiertem) Stahl <1.000 N/mm², rostfreier Stahl <1.000 N/mm², Gusseisen <210 HB, kurzspanendes Aluminium und Kupfer(legierungen). Materialgruppen : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
22	2,5	140	32	18,0	14,5	-	1	330.2200T	174,42
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	330.2400T	178,46
27	3	160	38	20,0	16,0	-	1	330.2700T	238,64
30	3,5	180	40	22,0	18,0	-	1	330.3000T	280,43
33	3,5	180	45	25,0	20,0	-	1	330.3300T	401,60
36	4	200	50	28,0	22,0	-	1	330.3600T	540,39
39	4	200	55	32,0	24,0	-	1	330.3900T	611,64
42	4,5	200	60	32,0	24,0	-	1	330.4200T	617,14
45	4,5	220	60	36,0	29,0	-	1	330.4500T	679,92
48	5	250	65	36,0	29,0	-	1	330.4800T	724,08
52	5	250	65	40,0	30,0	-	1	330.5200T	820,22

HSS-E '800+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Sackl.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	330.0300TC	25,49
3,5	0,6	56	6	4,0	3,0	20	1	330.0350TC	32,46
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	330.0400TC	25,69
4,5	0,75	70	7,5	6,0	4,9	25	1	330.0450TC	45,30
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	330.0500TC	28,01

800+

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer, DIN 371, metrisch [M], 60°, ISO2 (6H),verstärktem Schaft, Form C mit Rechtsspiralnute 40°, TN2-beschichtet (TiAlN + TiN) für höhere Schnittwerte und längere Standzeiten, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Universal Gewindebohrer für Sacklöcher in (legiertem) Stahl <1.000 N/mm², rostfreier Stahl <1.000 N/mm², Gusseisen <210 HB, kurzspanendes Aluminium und Kupfer(legierungen).
Materialgruppen : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	330.0600TC	28,99
7	1	80	10	7,0	5,5	30	1	330.0700TC	41,85
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	330.0800TC	34,84
9	1,25	90	13	9,0	7,0	35	1	330.0900TC	57,08
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	330.1000TC	45,82

HSS-E '800+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Sackl.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	5	2,2	1,8	-	1	330.0301TC	30,27
4	0,7	63	8	2,8	2,1	-	1	330.0401TC	31,51
5	0,8	70	10	3,5	2,7	-	1	330.0501TC	34,11
6	1	80	12	4,5	3,4	-	1	330.0601TC	35,10
8	1,25	90	15	6,0	4,9	-	1	330.0801TC	41,98
10	1,5	100	17	7,0	5,5	-	1	330.1001TC	52,97
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	330.1200TC	65,55
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	330.1400TC	86,61
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	330.1600TC	93,89
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	330.1800TC	127,53
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	330.2000TC	139,32

800+

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer, DIN 376, metrisch [M], 60°, ISO2 (6H),Überlaufschäft, Form C mit Rechtsspiralnute 40°, TN2-beschichtet (TiAlN + TiN) für höhere Schnittwerte und längere Standzeiten, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Universal Gewindebohrer für Sacklöcher in (legiertem) Stahl <1.000 N/mm², rostfreier Stahl <1.000 N/mm², Gusseisen <210 HB, kurzspanendes Aluminium und Kupfer(legierungen).
Materialgruppen : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	330.2200TC	188,32
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	330.2400TC	191,49
27	3	160	30	20,0	16,0	-	1	330.2700TC	244,67
30	3,5	180	35	22,0	18,0	-	1	330.3000TC	287,46
33	3,5	180	35	25,0	20,0	-	1	330.3300TC	412,40
36	4	200	40	28,0	22,0	-	1	330.3600TC	555,36
39	4	200	40	32,0	24,0	-	1	330.3900TC	663,16
42	4,5	200	45	32,0	24,0	-	1	330.4200TC	668,46
45	4,5	220	45	36,0	29,0	-	1	330.4500TC	706,67
48	5	250	50	36,0	29,0	-	1	330.4800TC	711,63
52	5	250	50	40,0	30,0	-	1	330.5200TC	852,34

900

HSS-E '800+' Maschinengewindebohrersatz, metrisch, im Kunststoffkoffer



Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrersatz, DIN 371/376, metrisch [M], 60°, ISO2 (6H),TN2-beschichtet (TiAlN + TiN) für höhere Schnittwerte und längere Standzeiten.

Anwendung: Universal Gewindebohrer für Durchgangslöcher in (legiertem) Stahl <1.000 N/mm², rostfreier Stahl <1.000 N/mm², Gusseisen <210 HB, kurzspanendes Aluminium und Kupfer(legierungen).
Materialgruppen : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7-tlg. Gewindebohrersatz, Durchg.	HSS-E Maschinengewindebohrer "800+" (330T): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2013	190,66
7-tlg. Gewindebohrersatz, Sackloch	HSS-E Maschinengewindebohrer "800+" (330T): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2013C	204,97

331

HSS-E INOX 1000 Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Durchg.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	331.0300	23,55
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	331.0400	23,84
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	331.0500	25,28

INOX 1000

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in Stähle <1.000 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	331.0600	25,28
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	331.0800	29,26
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	331.1000	37,57

HSS-E INOX 1000 Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Durchg.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	1,25	90	20	6,0	4,9	-	1	331.0801	32,27
10	1,5	100	20	7,0	5,5	-	1	331.1001	39,67
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	331.1200	53,11
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	331.1600	77,73

INOX 1000

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 376, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in Stähle <1.000 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	331.1800	106,63
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	331.2000	112,83
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	331.2400	148,96

900

Satz Gewindebohrersatz INOX 1000, HSSE-E, Durchg., in ABS-Kassette

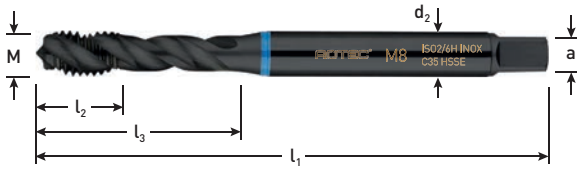


Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in Stähle <1.000 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14-tlg Kernloch- und Gewindebohrersatz, Durchg.	HSS-E Maschinengewindebohrer "INOX 1000" (331.xxxx): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12 HSS-E Spiralbohrer, Typ HD-S (110): DIN 338 : 1x ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2mm	1	900.2009I	260,47

331

HSS-E INOX 1000 Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Sackl.



INOX 1000

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, Rechtsspiralnute 40°, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Sacklochgewinde in Stähle <1.000 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	331.0300C	25,86
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	331.0400C	26,16
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	331.0500C	27,67

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	331.0600C	27,67
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	331.0800C	32,22
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	331.1000C	41,32

HSS-E INOX 1000 Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Sackl.



INOX 1000

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 376, Rechtsspiralnute 40°, für metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Sacklochgewinde in Stähle <1.000 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	331.1200C	58,37
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	331.1600C	85,30
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	331.1800C	117,23

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	331.2000C	124,18
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	331.2400C	163,98

900

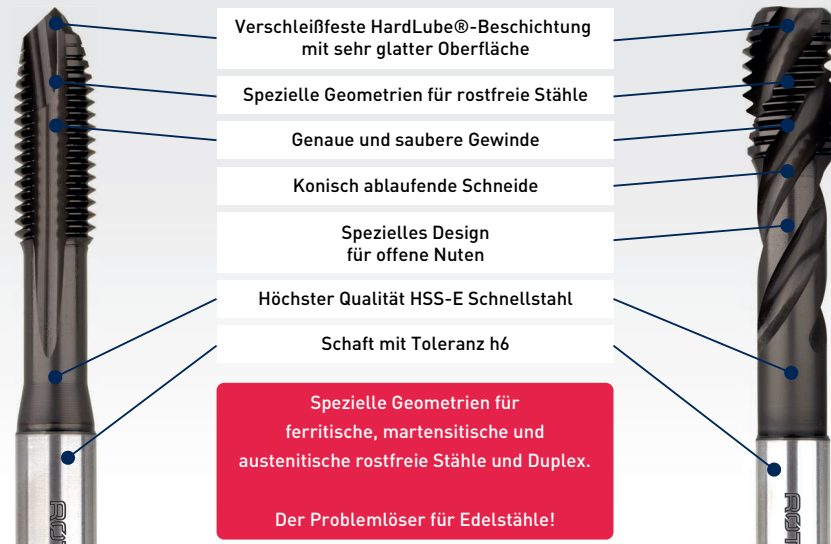
Satz Gewindebohrersatz INOX 1000, HSSE-E, Sackl., in ABS-Kassette



Anwendung: Zum Schneiden von Sacklochgewinde in Stähle <1.000 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14-tlg Kernloch- und Gewindebohrersatz, Sackloch	HSS-E Maschinengewindebohrer "INOX 1000" (331.xxxxC): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12 HSS-E Spiralbohrer, Typ HD-S (110): DIN 338 : 1x ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2mm	1	900.2009IC	278,33

Inox+



- Verschleißfeste HardLube®-Beschichtung mit sehr glatter Oberfläche
- Spezielle Geometrien für rostfreie Stähle
- Genaue und saubere Gewinde
- Konisch ablaufende Schneide
- Spezielles Design für offene Nuten
- Höchster Qualität HSS-E Schnellstahl
- Schaft mit Toleranz h6

Spezielle Geometrien für ferritische, martensitische und austenitische rostfreie Stähle und Duplex.
Der Problemlöser für Edelstähle!

331H

HSS-E 'Inox+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Durchg.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	331.0300H	25,23
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	331.0400H	26,80
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	331.0500H	29,75

Inox+

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer, DIN 371, metrisch [M], 60°, ISO2 (6H), verstärktem Schaft, Form B mit Schälanschnitt. Die dünne aber sehr schleissfeste HardLube®-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizient ermöglicht höhere Schnittwerte und längere Standzeiten.

Anwendung: Speziell entwickelter Gewindebohrer für Durchgangslöcher in austenitische rostfreie Stahlsorten und Duplex <1.000 N/mm². Materialgruppen : 2.1 - 2.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	331.0600H	31,46
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	331.0800H	38,28
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	331.1000H	51,18

HSS-E 'Inox+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Durchg.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	1,25	90	20	6,0	4,9	-	1	331.0801H	41,93
10	1,5	100	20	7,0	5,5	-	1	331.1001H	54,42
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	331.1200H	70,19
14	2	110	25	11,0	9,0	-	1	331.1400H	94,10
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	331.1600H	99,29
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	331.1800H	138,78
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	331.2000H	142,83

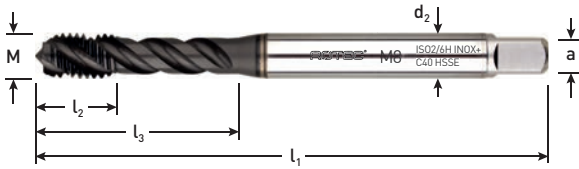
Inox+

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer, DIN 376, metrisch [M], 60°, ISO2 (6H), Überlaufschaft, Form B mit Schälanschnitt. Die dünne aber sehr schleissfeste HardLube®-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizient ermöglicht höhere Schnittwerte und längere Standzeiten.

Anwendung: Speziell entwickelter Gewindebohrer für Durchgangslöcher in austenitische rostfreie Stahlsorten und Duplex <1.000 N/mm². Materialgruppen : 2.1 - 2.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
22	2,5	140	32	18,0	14,5	-	1	331.2200H	184,75
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	331.2400H	218,06
27	3	160	38	20,0	16,0	-	1	331.2700H	245,00
30	3,5	180	40	22,0	18,0	-	1	331.3000H	318,51
33	3,5	180	45	25,0	20,0	-	1	331.3300H	424,57
36	4	200	50	28,0	22,0	-	1	331.3600H	569,23

HSS-E 'Inox+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Sackl.



Inox+

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer, DIN 371, metrisch [M], 60°, ISO2 (6H), verstärktem Schaft, Form C mit Rechtsspiralnute 40°. Die dünne aber sehr schleissfeste HardLube®-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizient ermöglicht höhere Schnittwerte und längere Standzeiten.
, für metrisches Gewinde,
Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Speziell entwickelter Gewindebohrer für Sacklöcher in austenitische rostfreie Stahlsorten und Duplex <1.000 N/mm².
Materialgruppen : 2.1 - 2.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	331.0300HC	29,60
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	331.0400HC	28,71
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	331.0500HC	31,77

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	331.0600HC	33,51
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	331.0800HC	40,77
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	331.1000HC	54,37

HSS-E 'Inox+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Sackl.



Inox+

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer, DIN 376, metrisch [M], 60°, ISO2 (6H), Überlaufschaft, Form C mit Rechtsspiralnute 40°. Die dünne aber sehr schleissfeste HardLube®-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizient ermöglicht höhere Schnittwerte und längere Standzeiten.
, für metrisches Gewinde,
Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Speziell entwickelter Gewindebohrer für Sacklöcher in austenitische rostfreie Stahlsorten und Duplex <1.000 N/mm².
Materialgruppen : 2.1 - 2.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	1,25	90	15	6,0	4,9	-	1	331.0801HC	43,72
10	1,5	100	17	7,0	5,5	-	1	331.1001HC	52,38
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	331.1200HC	74,47
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	331.1400HC	105,63
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	331.1600HC	105,78
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	331.1800HC	141,57
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	331.2000HC	164,68

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	331.2200HC	198,79
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	331.2400HC	231,11
27	3	160	30	20,0	16,0	-	1	331.2700HC	262,42
30	3,5	180	35	22,0	18,0	-	1	331.3000HC	299,55
33	3,5	180	35	25,0	20,0	-	1	331.3300HC	456,17
36	4	200	40	28,0	22,0	-	1	331.3600HC	570,07

900

HSS-E 'Inox+' Maschinengewindebohrersatz, metrisch, im Kunststoffkoffer

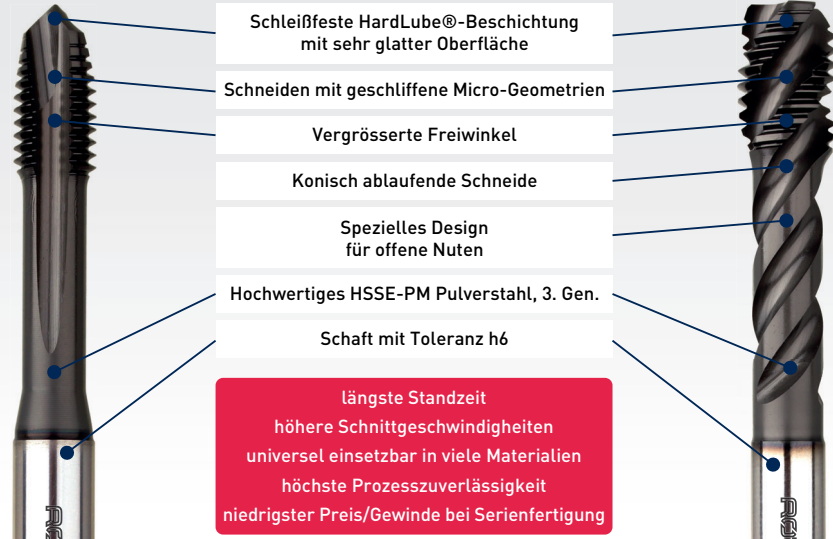
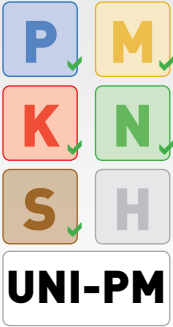


Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrersatz, DIN 371/376, metrisch [M], 60°, ISO2 (6H). Die dünne aber sehr schleissfeste HardLube®-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizient ermöglicht höhere Schnittwerte und längere Standzeiten.

Anwendung: Speziell entwickelter Gewindebohrer für austenitische rostfreie Stahlsorten und Duplex <1.000 N/mm².
Materialgruppen : 2.1 - 2.3

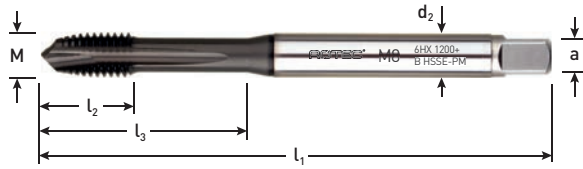
Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7-tlg. Gewindebohrersatz, Durchg.	HSS-E Maschinengewindebohrer 'Inox+' (331H): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2014	239,32
7-tlg. Gewindebohrersatz, Sackloch	HSS-E Maschinengewindebohrer 'Inox+' (331H): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2014C	257,69

1200+



- Schleißfeste HardLube®-Beschichtung mit sehr glatter Oberfläche
 - Schneiden mit geschliffene Micro-Geometrien
 - Vergrosserte Freiwinkel
 - Konisch ablaufende Schneide
 - Spezielles Design für offene Nuten
 - Hochwertiges HSSE-PM Pulverstahl, 3. Gen.
 - Schaft mit Toleranz h6
- längste Standzeit**
höhere Schnittgeschwindigkeiten
universel einsetzbar in viele Materialien
höchste Prozesszuverlässigkeit
niedrigster Preis/Gewinde bei Serienfertigung

336 HSS-E PM '1200+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Durchg.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	0,4	45	10	2,8	2,1	13	1	336.0200	42,20
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	14	1	336.0250	42,20
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	336.0300	32,70
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	336.0400	34,43

1200+
Ausführung: HSS-E PM Maschinengewindebohrer, DIN 371, metrisch [M], 60°, ISO1 (4H) [M1-M1,4], ISO 2(6H) [M1,6-M2,6], 6HX [M3-M10], verstärktem Schaft, Form B mit Schälanschnitt. Die dünne aber sehr schleissfeste HardLube®-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizient ermöglicht höhere Schnittwerte und längere Standzeiten.
Anwendung: Universal hochleistungs-Gewindebohrer für Durchgangslöcher in (legiertem) Stahl <1.200 N/mm², rostfreier Stahl <1.000 N/mm², Gusseisen <240 HB, Aluminium(legierungen), Kupfer(legierungen), Superlegierungen und Titan <675 N/mm².
 Materialgruppen : 1.1 - 1.5, 2.1 - 2.3, 3.1 - 3.3, 4.1 - 4.10, 5.1, 5.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	336.0500	37,38
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	336.0600	38,71
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	336.0800	46,53
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	336.1000	61,16

HSS-E PM '1200+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Durchg.

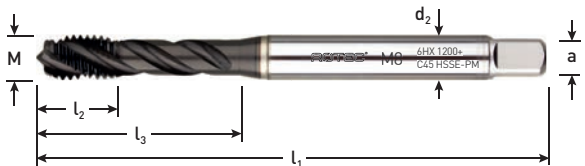


M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	336.1200	90,11
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	336.1400	118,17
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	336.1600	127,02

1200+
Ausführung: HSS-E PM Maschinengewindebohrer, DIN 376, metrisch [M], 60°, 6HX, Überlaufschaft, Form B mit Schälanschnitt. Die dünne aber sehr schleissfeste HardLube®-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizient ermöglicht höhere Schnittwerte und längere Standzeiten.
Anwendung: Universal hochleistungs-Gewindebohrer für Durchgangslöcher in (legiertem) Stahl <1.200 N/mm², rostfreier Stahl <1.000 N/mm², Gusseisen <240 HB, Aluminium(legierungen), Kupfer(legierungen), Superlegierungen und Titan <675 N/mm².
 Materialgruppen : 1.1 - 1.5, 2.1 - 2.3, 3.1 - 3.3, 4.1 - 4.10, 5.1, 5.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	336.2000	188,54
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	336.2400	243,37

HSS-E PM '1200+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 371, Sackl.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	0,4	45	10	2,8	2,1	13	1	336.0200C	46,96
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	14	1	336.0250C	46,96
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	336.0300C	36,30
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	336.0400C	38,28

1200+

Ausführung: HSS-E PM Maschinengewindebohrer, DIN 371, metrisch [M], 60°, verstärktem Schaft, Form C mit Rechtsspiralnute 45°. Die dünne aber sehr schleissfeste HardLube®-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizient ermöglicht höhere Schnittwerte und längere Standzeiten, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Universal hochleistungs-Gewindebohrer für Sacklöcher in (legiertem) Stahl <1.200 N/mm², rostfreier Stahl <1.000 N/mm², Gusseisen <240 HB, Aluminium(legierungen), Kupfer(legierungen), Superlegierungen und Titan <675 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.5, 2.1 - 2.3, 3.1 - 3.3, 4.1 - 4.10, 5.1, 5.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	336.0500C	41,54
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	336.0600C	43,05
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	336.0800C	51,71
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	336.1000C	67,90

HSS-E PM '1200+' Gewindebohrer, metrisch, DIN 376, Sackl.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	336.1200C	100,17
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	336.1400C	131,29

1200+

Ausführung: HSS-E PM Maschinengewindebohrer, DIN 376, metrisch [M], 60°, Überlaufschaft, Form C mit Rechtsspiralnute 45°. Die dünne aber sehr schleissfeste HardLube®-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizient ermöglicht höhere Schnittwerte und längere Standzeiten, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Universal hochleistungs-Gewindebohrer für Sacklöcher in (legiertem) Stahl <1.200 N/mm², rostfreier Stahl <1.000 N/mm², Gusseisen <240 HB, Aluminium(legierungen), Kupfer(legierungen), Superlegierungen und Titan <675 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.5, 2.1 - 2.3, 3.1 - 3.3, 4.1 - 4.10, 5.1, 5.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	336.1600C	141,16
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	336.2000C	209,49

900

HSS-E PM '1200+' Maschinengewindebohrersatz, metrisch, im Kunststoffkoffer



Ausführung: HSS-E PM Maschinengewindebohrer DIN 371, metrisch [M], 60°, ISO1 (4H) (M1-M1,4), ISO 2(6H) (M1,6-M2,6), 6HX (M3-M10). Die dünne aber sehr schleissfeste HardLube®-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizient ermöglicht höhere Schnittwerte und längere Standzeiten.

Anwendung: Universal hochleistungs-Gewindebohrer für Durchgangslöcher in (legiertem) Stahl <1.200 N/mm², rostfreier Stahl <1.000 N/mm², Gusseisen <240 HB, Aluminium(legierungen), Kupfer(legierungen), Superlegierungen und Titan <675 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.5, 2.1 - 2.3, 3.1 - 3.3, 4.1 - 4.10, 5.1, 5.3

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7-tlg. Gewindebohrersatz, Durchg.	HSS-E PM Maschinengewindebohrer '1200+' (336): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2011	307,23
7-tlg. Gewindebohrersatz, Sackloch	HSS-E PM Maschinengewindebohrer '1200+' (336): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2011C	349,97

HSSE-PM 1400 Maschinengewindebohrer, metrisch, DIN 371, Durchg.



1400
Ausführung: HSSE-PM (Pulverstahl) Hochleistungs-Maschinengewindebohrer, verstärktem Schaft nach DIN 371, metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, TiCN-Beschichtung für höhere Schnittgeschwindigkeiten. PM-Gewindebohrer sind um ein vielfaches schleissfester wie HSS-E-Gewindebohrer.
Anwendung: Für Durchgangsgewinde in legierte und hochlegierte Stähle <1.400 N/mm² und Guss.
 Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	347.0300	28,51
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	347.0400	28,88
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	347.0500	31,21

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	347.0600	32,32
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	347.0800	38,92
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	347.1000	51,09

HSSE-PM 1400 Maschinengewindebohrer, metrisch, DIN 376, Durchg.



1400
Ausführung: HSSE-PM (Pulverstahl) Hochleistungs-Maschinengewindebohrer, Überlaufschaft nach DIN 376, metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, TiCN-Beschichtung für höhere Schnittgeschwindigkeiten. PM-Gewindebohrer sind um ein vielfaches schleissfester wie HSS-E-Gewindebohrer.
Anwendung: Für Durchgangsgewinde in legierte und hochlegierte Stähle <1.400 N/mm² und Guss.
 Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	347.1200	76,42
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	347.1600	109,45

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	347.2000	170,37
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	347.2400	315,15

HSSE-PM 1400 Maschinengewindebohrer, metrisch, DIN 371, Sackl.



1400
Ausführung: HSSE-PM (Pulverstahl) Hochleistungs-Maschinengewindebohrer, verstärktem Schaft nach DIN 371, Rechtsspiralnute 15°, metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, TiCN-Beschichtung für höhere Schnittgeschwindigkeiten. PM-Gewindebohrer sind um ein vielfaches schleissfester wie HSS-E-Gewindebohrer.
Anwendung: Für Sacklochgewinde in legierte und hochlegierte Stähle <1.400 N/mm² und Guss.
 Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	347.0300C	35,31
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	347.0400C	35,72
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	347.0500C	38,43

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	347.0600C	39,60
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	347.0800C	47,27
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	347.1000C	61,95

HSSE-PM 1400 Maschinengewindebohrer, metrisch, DIN 376, Sackl.



1400
Ausführung: HSSE-PM (Pulverstahl) Hochleistungs-Maschinengewindebohrer, Überlaufschaft nach DIN 376, Rechtsspiralnute 15°, metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, TiCN-Beschichtung für höhere Schnittgeschwindigkeiten. PM-Gewindebohrer sind um ein vielfaches schleissfester wie HSS-E-Gewindebohrer.
Anwendung: Für Sacklochgewinde in legierte und hochlegierte Stähle <1.400 N/mm² und Guss.
 Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	347.1200C	93,25
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	347.1600C	134,22

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	347.2000C	208,03
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	347.2400C	283,90

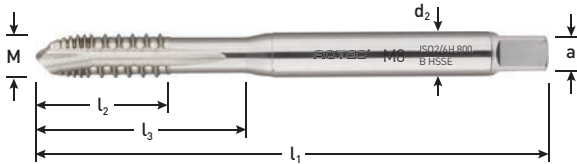
333

HSS-E UNI Maschinengewindebohrer, metrisch, DIN 371, Durchg.gew.

UNI

Ausführung: HSS-E Hochleistungs-Maschinengewindebohrer, verstärktem Schaft nach DIN 371 (bis M10) und DIN 376 mit Überlaufschaft, metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet. Mit ausgesetzten Zähnen für ein verringertes Drehmoment und bessere Verteilung des Schmiermittels.

Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in unlegierte und legierte Stähle <800 N/mm², VA-Stähle, Aluminium, Bronze und Messing. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 2.1 - 2.2 /



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	333.0300	28,61
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	333.0400	29,01
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	333.0500	30,53
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	333.0600	30,53

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	333.0800	35,65
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	333.1000	45,61
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	1	333.1200	64,66

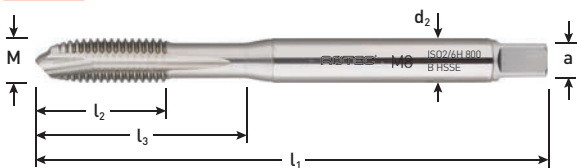
330

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, metrisch links, DIN 371, Durchg.

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für metrisches Linksgewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in Stähle <800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	330.0300L	40,09
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	330.0400L	40,09
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0500L	41,69

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	330.0600L	41,69
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	330.0800L	50,90
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	330.1000L	57,30

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, metrisch links, DIN 376, Durchg.

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 376, für metrisches Linksgewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in Stähle <800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

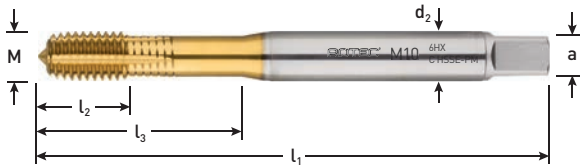


M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	330.1200L	72,16
14	2	110	25	11,0	9,0	-	1	330.1400L	115,32
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	330.1600L	106,20

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	330.1800L	200,31
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	330.2000L	204,40

353

HSSE-PM Gewindeformer, metrisch, besch. (TiN)



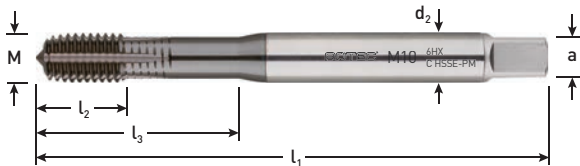
M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	0,4	45	8	2,8	2,1	8	1	353.0200	63,97
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	9	1	353.0250	63,97
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	353.0300	41,25
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	353.0400	41,25
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	353.0500	45,50

Ausführung: HSSE-PM (Pulverstahl) Hochleistungsgewindeformer mit verstärktem Schaft nach DIN 371 (bis M10) oder mit Überlaufschicht nach DIN 376 (ab M12), für metrisches Gewinde, mit Schmiernuten, TiN-Beschichtung für verbesserte Schnittwerte und Standzeit. Pulverstahl ist viel zäher hat eine höhere Verschleissfestigkeit wie HSS-E.

Anwendung: Für das Gewindeformen von Durchgangs- und Sacklochgewinde bis zu 3xD Tiefe in eine Vielfalt an Materialien. Sehr universelles Werkzeug!
Materialgruppen: 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.3 / 4.1 - 4.5 / 5.1.

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	353.0600	47,72
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	353.0800	58,26
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	353.1000	71,19
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	353.1200	89,33
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	353.1600	134,62

HSSE-PM Gewindeformer, metrisch, besch. (TiCN)



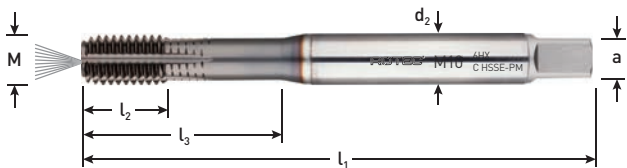
M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	353.0300T	43,75
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	353.0400T	43,75
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	353.0500T	48,06

Ausführung: HSSE-PM (Pulverstahl) Hochleistungsgewindeformer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für metrisches Gewinde, mit Schmiernuten, TiCN-Beschichtung für verbesserte Schnittwerte und Standzeit. Pulverstahl ist viel zäher hat eine höhere Verschleissfestigkeit wie HSS-E.

Anwendung: Für das Gewindeformen von Durchgangs- und Sacklochgewinde bis zu 3xD Tiefe in eine Vielfalt an Materialien. Sehr universelles Werkzeug!
Materialgruppen: 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.3 / 4.1 - 4.5 / 5.1.

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	353.0600T	50,47
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	353.0800T	61,74
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	353.1000T	75,60

HSSE-PM Gewindeformer, metrisch, besch. (TiCN), Kühlkanäle



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	353.0500TK	81,96
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	353.0600TK	85,56

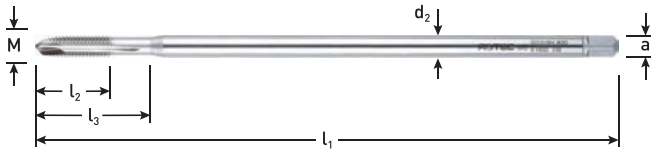
Ausführung: HSSE-PM (Pulverstahl) Hochleistungsgewindeformer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für metrisches Gewinde, mit Schmiernuten und innerer Kühlmitelzufuhr (IK), TiCN-Beschichtung für verbesserte Schnittwerte und Standzeit. Pulverstahl ist viel zäher hat eine höhere Verschleissfestigkeit wie HSS-E.

Anwendung: Für das Gewindeformen von Durchgangs- und Sacklochgewinde bis zu 3xD Tiefe in eine Vielfalt an Materialien. Sehr universelles Werkzeug!
Materialgruppen: 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.3 / 4.1 - 4.5 / 5.1.

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	353.0800TK	103,81
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	353.1000TK	125,76

349

HSS-E Maschinengewindebohrer, metrisch, extra lang



Ausführung: Extra lange HSS-E Maschinengewindebohrer, nach DIN 371-EL (bis M6) oder nach DIN 376-EL (ab M8), metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in (un)legierte Stähle bis 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

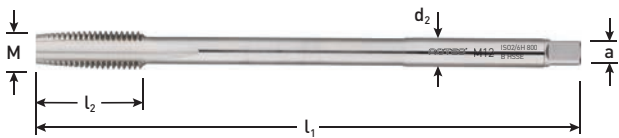


M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	100	10	3,5	2,7	18	1	349.0300	41,13
4	0,7	125	12	4,5	3,0	21	1	349.0400	41,60
5	0,8	140	14	6,0	4,9	25	1	349.0500	43,97
6	1	160	18	6,0	4,9	30	1	349.0600	43,97
8	1,25	180	20	6,0	4,9	-	1	349.0800	50,94

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10	1,5	200	22	7,0	5,5	-	1	349.1000	65,79
12	1,75	220	29	9,0	10,2	-	1	349.1200	92,66
14	2	220	30	11,0	9	-	1	349.1400	133,23
16	2	220	32	12,0	9,0	-	1	349.1600	135,67

350

HSS Maschinengewindebohrer, metrisch, lang



Ausführung: Lange HSS Maschinengewindebohrer, nach DIN 357, metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form A, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in (un)legierte Stähle bis 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

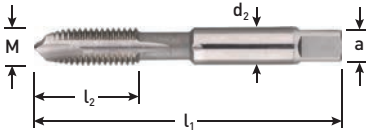


M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	70	22	2,2	-	1	350.0300	26,70
4	0,7	90	25	2,8	2,1	1	350.0400	25,26
5	0,8	100	28	3,5	2,7	1	350.0500	26,70
6	1	110	32	4,5	3,4	1	350.0600	28,51

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	1,25	125	40	6,3	4,9	1	350.0800	31,91
10	1,5	140	45	8,0	5,5	1	350.1000	36,65
12	1,75	180	50	9,0	7,0	1	350.1200	46,16

327

HSS-E Maschinengewindebohrer, metrisch, kurz



Ausführung: Kurze HSS-E Maschinengewindebohrer, nach ISO 529, metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in (un)legierte Stähle bis 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

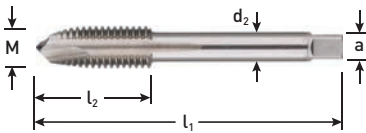


M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	0,5	48	11	3,15	2,5	1	327.0300	13,10
4	0,7	53	13	4,0	3,15	1	327.0400	13,10
5	0,8	58	16	5,0	4,0	1	327.0500	14,28
6	1	66	19	6,3	5,0	1	327.0600	14,67

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	1,25	72	22	8,0	6,3	1	327.0800	18,65
10	1,5	80	24	10,0	8,0	1	327.1000	23,00
12	1,75	89	29	9,0	7,1	1	327.1200	32,54

328

HSS-E Maschinengewindebohrer, metrisch, extra kurz



Ausführung: Kurze HSS-E Maschinengewindebohrer, nach DIN 352, metrisches Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in (un)legierte Stähle bis 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	0,5	40	11	3,5	2,7	1	328.0300	8,04
4	0,7	40	13	4,5	3,4	1	328.0400	8,04
5	0,8	48	16	6,0	4,9	1	328.0500	8,04
6	1	50	19	6,0	4,9	1	328.0600	8,58

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	1,25	56	22	6,0	4,9	1	328.0800	10,79
10	1,5	70	24	7,0	5,5	1	328.1000	12,66
12	1,75	75	29	9,0	7,0	1	328.1200	16,43

Gewindeschneidsatz, metrisch [M], im Kunststoffkoffer



Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
26-tlg. Gewindeschneidwerkzeugsatz	1x Gew.b.satz (3-tlg.) M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12 1x Schneideisen M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12 1x HSS Spiralbohrer ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 - 10,2mm 1x Windeisen, Grösse 2 1x Windeisen mit Knarre, Grösse 1 1x Schneideisen-Halter, Grösse ø25x9 1x Gewindelehre (metrisch) 1x Schraubendreher	1	900.2026	170,84

335

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, metrisch fein, DIN 371, Durchg.



MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4	0,5	63	12	4,5	3,4	21	1	335.0405	31,06
5	0,5	70	14	6,0	4,9	25	1	335.0505	45,34
6	0,75	80	14	6,0	4,9	30	1	335.0607	45,07
7	0,75	80	18	7,0	5,5	30	1	335.0707	36,82

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für metrisches Feingewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in Stähle < 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	0,75	80	18	8,0	6,2	30	1	335.0807	46,69
8	1	90	20	8,0	6,2	35	1	335.0810	42,32
10	1	90	20	10,0	8,0	35	1	335.1010	46,41
10	1,25	100	20	10,0	8,0	39	1	335.1012	51,74

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, metrisch fein, DIN 374, Durchg.



MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5	0,75	70	12	3,5	2,7	1	335.0507	46,15
6	0,5	80	14	4,5	3,4	1	335.0605	46,15
9	1	90	20	8,0	6,2	1	335.0910	35,34
10	0,75	90	20	7,0	5,5	1	335.1007	48,47
12	1	100	20	9,0	7,0	1	335.1210	57,94
12	1,25	100	20	9,0	7,0	1	335.1212	65,88
12	1,5	100	20	9,0	7,0	1	335.1215	53,12
13	1	100	20	11,0	9,0	1	335.1310	68,42
13	1,5	100	20	11,0	9,0	1	335.1315	68,42
14	1	100	20	11,0	9,0	1	335.1410	72,57
14	1,25	100	20	11,0	9,0	1	335.1412	66,42
14	1,5	100	20	11,0	9,0	1	335.1415	72,57
15	1	100	20	12,0	9,0	1	335.1510	79,47
15	1,5	100	20	12,0	9,0	1	335.1515	79,47
16	1	100	20	12,0	9,0	1	335.1610	84,30
16	1,25	100	22	12,0	9,0	1	335.1612	127,47
16	1,5	100	20	12,0	9,0	1	335.1615	74,50
18	1	110	24	14,0	11,0	1	335.1810	115,49
18	1,25	110	24	14,0	11,0	1	335.1812	96,03
18	1,5	110	24	14,0	11,0	1	335.1815	88,74
18	2	125	24	14,0	11,0	1	335.1820	125,31
20	1,5	125	24	16,0	12,0	1	335.2015	103,44

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 374, für metrisches Feingewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in Stähle < 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20	2	125	24	16,0	12,0	1	335.2020	152,59
22	1	125	25	18,0	14,5	1	335.2210	153,77
22	1,5	125	24	18,0	14,5	1	335.2215	147,46
22	2	125	24	18,0	14,5	1	335.2220	160,90
24	1	140	27	18,0	14,5	1	335.2410	149,00
24	1,5	140	27	18,0	14,5	1	335.2415	136,48
24	2	140	28	18,0	14,5	1	335.2420	149,00
25	1,5	140	27	18,0	14,5	1	335.2515	241,75
26	1,5	140	27	18,0	14,5	1	335.2615	286,70
27	1,5	140	27	20,0	16,0	1	335.2715	225,54
27	2	140	27	20,0	16,0	1	335.2720	294,72
30	1	150	27	22,0	18,0	1	335.3010	418,23
30	1,5	150	27	22,0	18,0	1	335.3015	214,27
30	2	150	28	22,0	18,0	1	335.3020	233,74
32	1,5	150	27	22,0	18,0	1	335.3215	233,74
33	1,5	160	30	25,0	20,0	1	335.3315	422,34
36	1,5	170	30	28,0	22,0	1	335.3615	318,12
36	2	170	30	28,0	22,0	1	335.3620	488,52
38	1,5	170	24	28,0	22,0	1	335.3815	467,46
40	1,5	170	25	32,0	24,0	1	335.4015	384,10
50	1,5	190	27	36,0	29,0	1	335.5015	934,83
63	1,5	275	40	50,0	39,0	1	335.6315	2089,42

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, metrisch fein, DIN 374, Sackl.



800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 374, Rechtsspiralnute 40°, für metrisches Feingewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Für Sacklochgewinde in Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

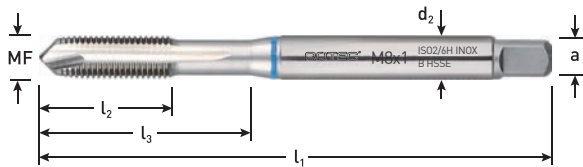


MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	0,75	80	8	6,0	4,9	1	335.0607C	39,88
8	0,75	80	8	8,0	4,9	1	335.0807C	54,40
8	1	90	10	6,0	4,9	1	335.0810C	50,87
10	1	90	10	7,0	5,5	1	335.1010C	54,16
10	1,25	100	15	7,0	5,5	1	335.1012C	56,97
12	1	100	10	9,0	7,0	1	335.1210C	66,52
12	1,25	100	15	9,0	7,0	1	335.1212C	83,80

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	1,5	100	15	9,0	7,0	1	335.1215C	64,04
14	1,5	100	15	11,0	9,0	1	335.1415C	87,53
16	1,5	100	15	12,0	9,0	1	335.1615C	82,06
20	1,5	125	17	16,0	12,0	1	335.2015C	113,83
22	1,5	125	17	18,0	14,5	1	335.2215C	162,23
24	1,5	140	20	18,0	14,5	1	335.2415C	181,36

3351

HSS-E INOX Maschinengewindebohrer, metrisch fein, DIN 371, Durchg.



INOX 1000

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für metrisches Feingewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in Stähle und VA-Stähle < 1.000 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5	0,5	70	14	6,0	4,9	25	1	335.0505I	48,25
6	0,75	80	14	6,0	4,9	30	1	335.0607I	36,29
8	0,75	80	18	8,0	6,2	30	1	335.0807I	37,75

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	1	90	20	8,0	6,2	35	1	335.0810I	36,62
10	1	90	20	10,0	8,0	35	1	335.1010I	43,25
10	1,25	100	20	10,0	8,0	39	1	335.1012I	48,21

HSS-E INOX Maschinengewindebohrer, metrisch fein, DIN 374, Durchg.



INOX 1000

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 374, für metrisches Feingewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Durchgangsgewinde in Stähle und VA-Stähle < 1.000 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	1	100	20	9,0	7,0	-	1	335.1210I	58,47
12	1,25	100	20	9,0	7,0	-	1	335.1212I	66,49
12	1,5	100	20	9,0	7,0	-	1	335.1215I	58,47
14	1	100	20	11,0	9,0	-	1	335.1410I	79,94
14	1,25	100	20	11,0	9,0	-	1	335.1412I	73,11
14	1,5	100	20	11,0	9,0	-	1	335.1415I	79,94
16	1,25	100	20	12,0	9,0	-	1	335.1612I	85,43

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	1,5	100	20	12,0	9,0	-	1	335.1615I	82,06
18	1	110	24	14,0	11,0	-	1	335.1810I	127,13
18	1,5	110	24	14,0	11,0	-	1	335.1815I	97,73
20	1,5	125	24	16,0	12,0	-	1	335.2015I	113,83
22	1,5	125	24	18,0	14,5	-	1	335.2215I	162,23
24	1,5	140	27	18,0	14,5	-	1	335.2415I	150,31
25	1,5	140	27	18,0	14,5	-	1	335.2515I	331,61

HSS-E INOX Maschinengewindebohrer, metrisch fein, DIN 374, Sackl.



INOX 1000

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 374, Rechtsspiralnute 40°, für metrisches Feingewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

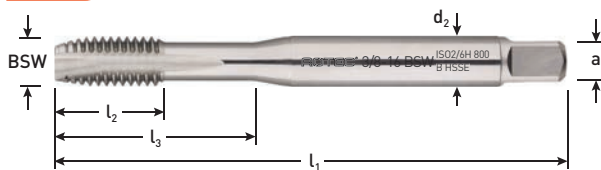
Anwendung: Zum Schneiden von Sacklochgewinde in Stähle und VA-Stähle <1.000 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	1	90	10	6,0	4,9	-	1	335.0810IC	43,92
10	1	90	10	7,0	5,5	-	1	335.1010IC	47,48
12	1,5	100	15	9,0	7,0	-	1	335.1215IC	64,23
14	1,5	100	15	11,0	9,0	-	1	335.1415IC	87,87

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	1,5	100	15	12,0	9,0	-	1	335.1615IC	90,18
20	1,5	125	17	16,0	12,0	-	1	335.2015IC	125,28
24	1,5	140	20	18,0	14,5	-	1	335.2415IC	165,27

337

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, BSW (Whitworth), DIN 371, Durchg.



800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für BSW-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

BSW	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/8	40	56	10	3,5	2,7	18	1	337.0006	29,03
5/32	32	63	13	4,5	3,4	21	1	337.0008	27,87
3/16	24	70	14	6,0	4,9	25	1	337.0010	29,03
1/4	20	80	18	7,0	5,5	32	1	337.0014	29,03

BSW	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5/16	18	90	20	8,0	6,2	35	1	337.0016	35,26
3/8	16	100	21	9,0	7,0	39	1	337.0018	41,15
7/16	14	100	22	11,0	9,0	-	1	337.0020	47,44
1/2	12	110	25	12,0	9,0	-	1	337.0022	48,88

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, BSW (Whitworth), DIN 376, Durchg.



800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 376, für BSW-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

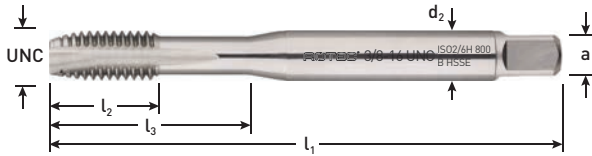
Anwendung: Für Durchgangsgewinde in Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

BSW	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9/16	12	110	26	11,0	9,0	-	1	337.0024	70,52
5/8	11	110	27	12,0	9,0	-	1	337.0026	70,52
3/4	10	125	30	14,0	11,0	-	1	337.0030	146,77

BSW	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7/8	9	140	32	18,0	14,5	-	1	337.0034	166,43
1	8	160	36	20,0	16,0	-	1	337.0038	187,91

338

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, UNC, DIN 371, Durchg.



UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Nr. 4	40	56	10	3,5	2,7	18	1	338.0040	27,87
Nr. 5	40	56	10	3,5	2,7	18	1	338.0050	26,19
Nr. 6	32	56	12	4,0	3,0	20	1	338.0060	27,49
Nr. 8	32	63	12	4,5	3,4	21	1	338.0080	27,49
Nr.10	24	70	14	6,0	4,9	25	1	338.0100	27,75

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für UNC-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in Stähle < 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Nr.12	24	80	18	6,0	4,9	30	1	338.0120	27,42
1/4	20	80	18	7,0	5,5	32	1	338.0140	27,87
5/16	18	90	20	8,0	6,2	35	1	338.0160	31,72
3/8	16	100	21	10,0	8,0	39	1	338.0180	37,35

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, UNC, DIN 376, Durchg.



UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7/16	14	100	22	8,0	6,2	-	1	338.0200	53,12
1/2	13	110	24	9,0	7,0	-	1	338.0220	53,12
9/16	12	110	25	11,0	9,0	-	1	338.0240	76,15
5/8	11	110	32	12,0	9,0	-	1	338.0260	71,25

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 374, für UNC-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in Stähle < 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3/4	10	125	32	14,0	11,0	-	1	338.0280	103,44
7/8	9	140	32	18,0	14,5	-	1	338.0300	154,76
1	8	160	36	18,0	14,5	-	1	338.0320	136,48
1.1/4	7	180	45	22,0	18,0	-	1	338.0360	283,47

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, UNC, DIN 371, Sackl.



UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/4	20	80	18	7,0	5,5	13	1	338.0140C	36,74
5/16	18	90	20	8,0	6,2	13	1	338.0160C	42,66
3/8	16	100	21	10,0	8,0	15	1	338.0180C	46,90

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, Rechtsspiralnute 40°, für UNC-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Sacklochgewinde in Stähle <800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/4	20	80	18	7,0	5,5	13	1	338.0140C	36,74
5/16	18	90	20	8,0	6,2	13	1	338.0160C	42,66
3/8	16	100	21	10,0	8,0	15	1	338.0180C	46,90

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, UNC, DIN 376, Sackl.



UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7/16	14	100	20	8,0	6,2	-	1	338.0200C	59,24
1/2	13	110	24	9,0	7,0	-	1	338.0220C	59,68
9/16	12	110	28	11,0	9,0	-	1	338.0240C	83,77
5/8	11	110	30	12,0	9,0	-	1	338.0260C	85,32

800

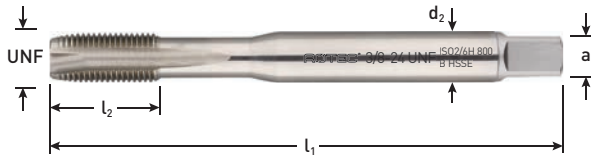
Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 376, Rechtsspiralnute 40°, für UNC-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Sacklochgewinde in Stähle <800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3/4	10	125	32	14,0	11,0	-	1	338.0280C	178,17
7/8	9	140	32	18,0	14,5	-	1	338.0300C	277,66
1	8	160	36	18,0	14,5	-	1	338.0320C	340,02
1.1/4	7	180	40	22,0	18,0	-	1	338.0360C	577,22

339

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, UNF, DIN 371, Durchg.



800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, für UNF-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Nr. 4	48	50	10	3,5	2,7	1	339.0040	28,68
Nr. 6	40	56	10	4,0	3,0	1	339.0060	28,68
Nr. 8	36	63	12	4,5	3,4	1	339.0080	28,68
Nr.10	32	70	14	6,0	4,9	1	339.0100	31,99
1/4	28	80	18	7,0	5,5	1	339.0140	35,10
5/16	24	90	20	8,0	6,2	1	339.0160	36,55
3/8	24	100	21	10,0	8,0	1	339.0180	43,25

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, UNF, DIN 376, Durchg.



800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 374, für UNF-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7/16	20	100	20	8,0	6,2	1	339.0200	54,96
1/2	20	100	20	9,0	7,0	1	339.0220	61,13
9/16	18	100	20	11,0	9,0	1	339.0240	70,52
5/8	18	100	20	12,0	9,0	1	339.0260	73,48
3/4	16	110	25	14,0	11,0	1	339.0280	142,19
7/8	14	140	26	18,0	14,5	1	339.0300	168,02
1	12	150	28	20,0	16,0	1	339.0320	187,91

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, UNF, DIN 371, Sackl.



800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 371, Rechtsspiralnute 40°, für UNF-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Sacklochgewinde in Stähle <800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Nr.10	14	70	14	6,0	4,9	1	339.0100C	44,63
1/4	18	80	18	7,0	5,5	1	339.0140C	36,74
5/16	20	90	20	8,0	6,2	1	339.0160C	44,46
3/8	21	100	20	10,0	8,0	1	339.0180C	48,88

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, UNF, DIN 376, Sackl.



800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit Überlaufschaft nach DIN 376, Rechtsspiralnute 40°, für UNF-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Zum Schneiden von Sacklochgewinde in Stähle <800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7/16	20	100	20	8,0	6,2	1	339.0200C	59,24
1/2	20	100	20	9,0	7,0	1	339.0220C	59,24
9/16	18	100	20	11,0	9,0	1	339.0240C	85,32
3/4	16	110	25	14,0	11,0	1	339.0280C	170,99
7/8	14	140	26	18,0	14,5	1	339.0300C	277,66
1	12	150	28	20,0	16,0	1	339.0320C	340,02

341

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, BSP, Durchg.



BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/8	28	90	18	7,0	5,5	1	341.0125	43,77
1/4	19	100	22	11,0	9,0	1	341.0250	74,90
3/8	19	100	22	12,0	9,0	1	341.0375	77,48
1/2	14	125	25	16,0	12,0	1	341.0500	103,44
5/8	14	125	25	18,0	14,5	1	341.0625	157,78
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	341.0750	174,57

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 5156, für BSP-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in Stähle < 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7/8	14	150	28	22,0	18,0	1	341.0875	172,77
1	11	160	30	25,0	20,0	1	341.1000	257,04
1.1/4	11	170	25	32,0	24,0	1	341.1250	405,47
1.1/2	11	190	32	36,0	29,0	1	341.1500	561,57
2	11	220	40	45,0	35,0	1	341.2000	945,74

HSS-E 800 Maschinengewindebohrer, BSP, Sackl.



BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/8	28	90	10	7,0	5,5	1	341.0125C	48,21
1/4	19	100	14	11,0	9,0	1	341.0250C	86,35
3/8	19	100	15	12,0	9,0	1	341.0375C	85,23
1/2	14	125	17	16,0	12,0	1	341.0500C	113,83
5/8	14	125	17	18,0	14,5	1	341.0625C	168,77
3/4	14	140	20	20,0	16,0	1	341.0750C	191,95

800

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 5156, Rechtsspiralnute 40°, für BSP-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Für Sacklöcher in Stähle < 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7/8	14	150	22	22,0	18,0	1	341.0875C	236,05
1	11	160	24	25,0	20,0	1	341.1000C	266,54
1.1/4	11	170	25	32,0	24,0	1	341.1250C	532,02
1.1/2	11	190	27	36,0	29,0	1	341.1500C	1082,83
2	11	220	40	45,0	35,0	1	341.2000C	1508,80

323

HSS-E OPTI-LINE Maschinengewindebohrer, BSP, Durchg.



BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/8	28	90	18	7,0	5,5	1	323.0125	35,02
1/4	19	100	22	11,0	9,0	1	323.0250	59,91
3/8	19	100	22	12,0	9,0	1	323.0375	61,98

OPTI

Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft nach DIN 5156, für BSP-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form B mit Schälanschnitt, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde in Stähle < 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/2	14	125	25	16,0	12,0	1	323.0500	82,75
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	323.0750	139,67
1	11	160	30	25,0	20,0	1	323.1000	181,92

342

HSS-E Maschinengewindebohrer, BSPT, Durchgangs- und Sacklochgewinde



Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer nach DIN 5156, für BSPT-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet. Neigung 1:16

Anwendung: Für Durchgangs- und Sacklochgewinde (< 1,5xD) in Stähle < 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3



BSPT	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/8	28	90	20	7,0	5,5	1	342.0002	62,66
1/4	19	100	22	11,0	9,0	1	342.0004	90,69
3/8	19	100	22	12,0	9,0	1	342.0006	122,78

BSPT	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/2	14	125	28	16,0	12,0	1	342.0008	212,93
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	342.0010	343,94
1	11	160	38	25,0	20,0	1	342.0012	363,18

343

HSS-E Maschinengewindebohrer, NPT, Durchgangs- und Sacklochgewinde



Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer, für NPT-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangs- und Sacklochgewinde (< 1,5xD) in Stähle < 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3

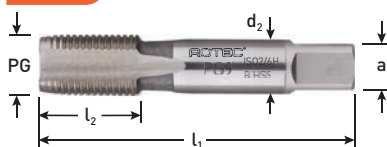


NPT	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/16	27	90	20	6,0	4,9	1	343.0020	84,54
1/8	27	90	20	7,0	5,5	1	343.0040	68,18
1/4	18	100	22	11,0	9,0	1	343.0060	68,52
3/8	18	100	22	12,0	9,0	1	343.0080	79,18

NPT	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/2	14	125	28	16,0	12,0	1	343.0100	128,27
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	343.0120	231,13
1	11,5	160	38	25,0	20,0	1	343.0140	365,66

345

HSS-E Maschinengewindebohrer, PG, Durchgangs- und Sacklochgewinde



Ausführung: HSS-E Maschinengewindebohrer nach DIN 40432, für PG-Gewinde, Anschnitt nach DIN 2197 Form C, unbeschichtet.

Anwendung: Für Durchgangs- und Sacklochgewinde (< 1,5xD) in Stähle < 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3

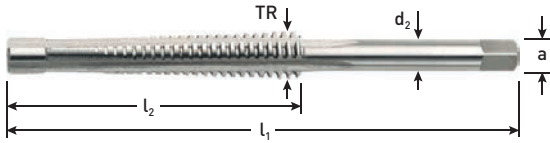


PG	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
7	20	70	22	9,0	7,0	1	345.0700	30,78
9	18	70	22	12,0	9,0	1	345.0900	41,02
11	18	80	22	14,0	11,0	1	345.1100	67,32
13,5	18	80	22	16,0	12,0	1	345.1350	80,14

PG	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	18	80	22	18,0	14,5	1	345.1600	96,15
21	16	90	22	22,0	18,0	1	345.2100	163,01
29	16	100	25	28,0	22,0	1	345.2900	372,94
36	16	140	40	36,0	29,0	1	345.3600	805,34

356

HSS-E Maschinengewindebohrer, Trapezium (TR), Durchg.



Ausführung: HSS-E Maschinen-Muttergewindebohrer, mit Führungszapfen, für Trapezgewinde nach DIN 103 bis zu 1xD, lange (20-24 Gänge) Anschneldung, unbeschichtet. Für Gewinde mit Toleranz 7H.

Anwendung: Für Durchgangsgewinde (< 1xD) in Stähle < 700 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3

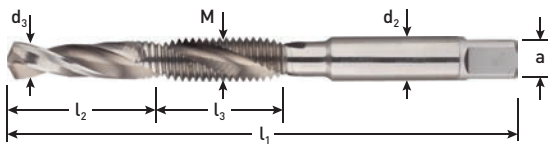


TR	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	3	165	111	8	6,2	1	356.1200	547,76
14	3	140	85	10	8	1	356.1400	583,32
16	4	180	116	11	9	1	356.1600	638,23
18	4	190	120	12	9	1	356.1800	652,84

TR	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20	4	200	124	14	11	1	356.2000	679,43
22	5	235	155	16	12	1	356.2200	879,90
24	5	245	160	18	14,5	1	356.2400	1012,30

355

HSS-E Kombi-Gewindebohrer, metrisch



Ausführung: HSS-E Kombi-Maschinengewindebohrer mit Zylinderschaft und Vierkant nach DIN 371.

Anwendung: Bohren und Gewindeschneiden von Durchgangslöcher in einem Arbeitsgang.

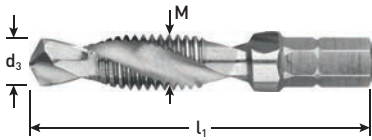


M	p	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	2,4	56	16	11	3,0	2,5	1	355.0300	31,48
4	0,7	3	63	18	14	4,0	3,3	1	355.0400	30,40
5	0,8	3,8	70	20	18	5,0	4,2	1	355.0500	30,40
6	1,0	4,9	80	22	22	6,0	5	1	355.0600	33,95
8	1,25	6,2	90	26	25	8,0	6,8	1	355.0800	39,13
10	1,5	8	100	30	31	10,0	8,5	1	355.1000	42,26
12	1,75	9	115	32	35	12,0	10,2	1	355.1200	50,07

316

HSS Kombi-Gewindebohrer-Bits

ROTEC®



Ausführung: Kombi-Maschinengewindebohrer mit Bit-Schaft [1/4" nach DIN 3126-C6.3] für Kernloch und Durchgangsgewinde.
Anwendung: Bohren, Gewindeschneiden, Gewindesäubern (beim Rücklauf) und entgraten von Durchgangslöchern in einem Arbeitsgang mit Rechts-/Linkslauf Akkubohrmaschinen.



M	p	l ₁	d ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	0,5	36	2,5	1	316.0300	17,12
4	0,7	39	3,3	1	316.0400	17,12
5	0,8	41	4,2	1	316.0500	17,12
6	1,0	44	5,0	1	316.0600	17,12
8	1,25	50	6,8	1	316.0800	23,59
10	1,5	59	8,5	1	316.1000	28,33

900

HSS Kombi-Gewindebohrer-Bitsatz, in ABS-Kassette

ROTEC®



Ausführung: Kombi-Maschinengewindebohrer mit Bit-Schaft [1/4" nach DIN 3126-C6.3] für Kernloch und Durchgangsgewinde.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Satz Kombi-Maschinengewindebohrer	316	1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10 (Typ 316) 1x Universalhalter mit 1/4" Sechskantschaft.	1	900.2030	106,56

360

HSS Rundes Schneideisen, metrisch

ROTEC®



Ausführung: Runde Schneideisen nach DIN-EN 22568, aus HSS, für metrisches Gewinde.
Anwendung: Zum Schneiden von (legierte) Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2



M	p	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
2	0,4	16	5	1	360.0200	34,40
2,5	0,45	16	5	1	360.0250	37,50
3	0,5	20	5	1	360.0300	16,78
3,5	0,6	20	5	1	360.0350	20,21
4	0,7	20	5	1	360.0400	15,74
4,5	0,75	20	7	1	360.0450	20,21
5	0,8	20	7	1	360.0500	16,18
6	1,0	20	7	1	360.0600	16,18
7	1,0	25	9	1	360.0700	22,30
8	1,25	25	9	1	360.0800	18,24
9	1,25	25	9	1	360.0900	24,03
10	1,5	30	11	1	360.1000	23,26
11	1,5	30	11	1	360.1100	29,40

M	p	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12	1,75	38	14	1	360.1200	29,62
14	2,0	38	14	1	360.1400	29,62
16	2,0	45	18	1	360.1600	53,26
18	2,5	45	18	1	360.1800	53,26
20	2,5	45	18	1	360.2000	53,26
22	2,5	55	22	1	360.2200	109,69
24	3,0	55	22	1	360.2400	109,69
27	3,0	65	25	1	360.2700	169,75
30	3,5	65	25	1	360.3000	156,45
33	3,5	65	25	1	360.3300	176,83
36	4,0	65	25	1	360.3600	176,83
39	4,0	65	25	1	360.3900	238,75
42	4,5	75	30	1	360.4200	222,64

900

Schneideisensatz, metrisch, in ABS-Kassette

ROTEC®



Ausführung: Runde Schneideisen nach DIN-EN 22568, aus HSS, für metrisches Gewinde.
Anwendung: Zum Schneiden von (legierte) Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Schneideisensatz	360	HSS Runde Schneideisen (360): 1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12	1	900.2050	102,38

900

Schneideisen- und Windeisensatz, metrisch, im Metallkoffer

ROTEC®



Ausführung: Runde Schneideisen nach DIN-EN 22568, aus HSS, für metrisches Gewinde.
Anwendung: Zum Schneiden von (legierte) Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12-tlg. Schneideisensatz	HSS Runde Schneideisen (360): 1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12 Schneideisenhalter: 1x ø20x5, ø20x7, ø25x9, ø30x11 und ø38x14	1	900.2025	179,38

360

HSS-E Rundesschneideisen 'INOX', metrisch



INOX

Ausführung: Runde Schneideisen nach DIN-EN 22568, aus HSS-E, für metrisches Gewinde.

Anwendung: Zum Schneiden von Gewinde in Stähle und VA-Stähle <1.000 N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 4.2 - 4.3



M	p	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	20	5	1	360.0300B	33,58
4	0,7	20	5	1	360.0400B	31,57
5	0,8	20	7	1	360.0500B	32,29
6	1,0	20	7	1	360.0600B	32,29
8	1,25	25	9	1	360.0800B	34,86
10	1,5	30	11	1	360.1000B	44,54
12	1,75	38	14	1	360.1200B	56,73
14	2,0	38	14	1	360.1400B	56,73

M	p	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	2,0	45	18	1	360.1600B	102,27
18	2,5	45	18	1	360.1800B	102,27
20	2,5	45	18	1	360.2000B	102,27
22	2,5	55	22	1	360.2200B	193,10
24	3,0	55	22	1	360.2400B	193,10
27	3,0	65	25	1	360.2700B	298,86
30	3,5	65	25	1	360.3000B	358,59

HSS Rundesschneideisen, metrisch, links



Ausführung: Runde Schneideisen nach DIN-EN 22568, aus HSS, für metrisches Linksgewinde.

Anwendung: Zum Schneiden von (legierte) Stähle < 800 N/mm².
Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2



M	p	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,5	20	5	1	360.0300L	26,99
4	0,7	20	5	1	360.0400L	20,50
5	0,8	20	7	1	360.0500L	22,87
6	1,0	20	7	1	360.0600L	22,87
8	1,25	25	9	1	360.0800L	25,77

M	p	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10	1,5	30	11	1	360.1000L	33,09
12	1,75	38	14	1	360.1200L	42,29
16	2,0	45	18	1	360.1600L	104,43
20	2,5	45	18	1	360.2000L	100,22

361

HSS Rundes Schneideisen, metrisch fein



Ausführung: Runde Schneideisen nach DIN-EN 22568, aus HSS, für metrisches Feingewinde.
Anwendung: Zum Schneiden von (legierte) Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

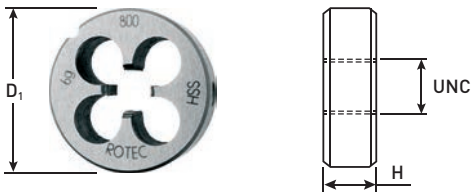


MF	p	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,35	20	5	1	361.0303	25,69
4	0,5	20	5	1	361.0405	26,49
5	0,5	20	5	1	361.0505	27,83
6	0,5	20	5	1	361.0605	26,09
6	0,75	20	7	1	361.0607	25,81
7	0,75	25	9	1	361.0707	29,74
8	0,50	25	9	1	361.0805	27,99
8	0,75	25	9	1	361.0807	28,22
8	1,0	25	9	1	361.0810	28,22
9	1,0	25	9	1	361.0910	37,81
10	0,50	30	11	1	361.1005	35,84
10	0,75	30	11	1	361.1007	36,29
10	1,0	30	11	1	361.1010	33,72
10	1,25	30	11	1	361.1012	31,61
12	0,50	38	10	1	361.1205	42,30
12	0,75	38	10	1	361.1207	42,30
12	1,0	38	10	1	361.1210	40,59
12	1,25	38	10	1	361.1212	40,59
12	1,5	38	10	1	361.1215	42,61
13	1,0	38	10	1	361.1310	60,91
13	1,5	38	10	1	361.1315	60,91
14	1,0	38	10	1	361.1410	42,42
14	1,25	38	10	1	361.1412	40,85
14	1,5	38	10	1	361.1415	40,59
15	1,0	38	10	1	361.1510	65,24
15	1,5	38	10	1	361.1515	65,24
16	1,0	45	14	1	361.1610	61,61
16	1,5	45	14	1	361.1615	58,43

MF	p	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
17	1,0	45	14	1	361.1710	88,96
18	1,0	45	14	1	361.1810	61,61
18	1,25	45	14	1	361.1812	60,81
18	1,5	45	14	1	361.1815	58,43
18	2,0	45	14	1	361.1820	60,81
20	1,0	45	14	1	361.2010	61,61
20	1,5	45	14	1	361.2015	58,43
20	2,0	45	14	1	361.2020	60,81
22	1,0	55	16	1	361.2210	97,86
22	1,5	55	16	1	361.2215	92,05
22	2,0	55	16	1	361.2220	99,36
24	1,0	55	16	1	361.2410	97,86
24	1,5	55	16	1	361.2415	92,05
24	2,0	55	16	1	361.2420	95,85
25	1,5	55	16	1	361.2515	153,00
26	1,5	55	16	1	361.2615	153,00
27	1,0	65	18	1	361.2710	174,37
27	1,5	65	18	1	361.2715	142,13
27	2,0	65	18	1	361.2720	161,47
30	1,0	65	18	1	361.3010	145,30
30	1,5	65	18	1	361.3015	148,61
30	2,0	65	18	1	361.3020	168,07
32	1,5	65	18	1	361.3215	174,37
32	2,0	65	18	1	361.3220	156,03
33	1,5	65	18	1	361.3315	145,56
36	1,5	65	18	1	361.3615	145,30
42	2,0	75	20	1	361.4220	231,30
50	1,5	90	22	1	361.5015	370,68

363

HSS Rundes Schneideisen, UNC



Ausführung: Runde Schneideisen nach DIN-EN 22568, aus HSS, für UNC-Gewinde.
Anwendung: Zum Schneiden von (legierte) Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

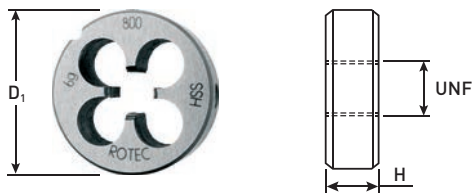


UNC	P	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/4	20	20	7	1	363.0014	24,12
5/16	18	25	9	1	363.0016	33,59
3/8	16	30	11	1	363.0018	37,35
7/16	14	30	11	1	363.0020	42,60
1/2	13	38	14	1	363.0022	48,43

UNC	P	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9/16	12	38	14	1	363.0024	59,56
5/8	11	45	18	1	363.0026	65,13
3/4	10	45	18	1	363.0028	65,13
7/8	9	55	22	1	363.0030	123,18
1	8	55	22	1	363.0032	123,18

364

HSS Rundes Schneideisen, UNF



Ausführung: Runde Schneideisen nach DIN-EN 22568, aus HSS, für UNF-Gewinde.

Anwendung: Zum Schneiden von (legierte) Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

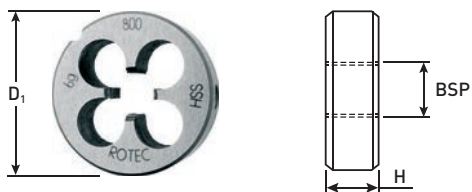


UNF	P	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/4	28	20	7	1	364.0014	29,80
5/16	24	25	9	1	364.0016	33,59
3/8	24	30	11	1	364.0018	37,35
7/16	20	30	11	1	364.0020	42,60
1/2	20	38	10	1	364.0022	48,43

UNF	P	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9/16	18	38	10	1	364.0024	59,56
5/8	18	45	14	1	364.0026	65,13
3/4	16	45	14	1	364.0028	65,13
7/8	14	55	16	1	364.0030	98,07
1	12	55	16	1	364.0032	123,18

365

HSS Rundes Schneideisen, BSP (G)



Ausführung: Runde Schneideisen nach DIN-EN 24231, aus HSS, für BSP-Gewinde.

Anwendung: Zum Schneiden von (legierte) Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

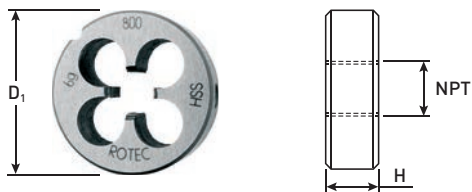


BSP	P	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/8	28	30	11	1	365.0125	29,81
1/4	19	38	10	1	365.0250	31,52
3/8	19	45	14	1	365.0375	47,50
1/2	14	45	14	1	365.0500	47,50

BSP	P	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5/8	14	55	16	1	365.0625	94,94
3/4	14	55	16	1	365.0750	131,62
7/8	14	65	18	1	365.0875	131,37
1	11	65	18	1	365.1000	155,72

367

HSS Rundes Schneideisen, NPT



Ausführung: Runde Schneideisen nach DIN-EN 24230, aus HSS, für NPT-Gewinde.

Anwendung: Zum Schneiden von (legierte) Stähle < 800 N/mm². Materialgruppen 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2



NPT	P	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/16	27	25	9	1	367.0010	70,32
1/8	27	30	11	1	367.0012	43,03
1/4	18	38	14	1	367.0014	47,86
3/8	18	45	14	1	367.0016	86,03

NPT	P	D ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/2	14	45	18	1	367.0018	86,03
3/4	14	55	22	1	367.0022	172,24
1	11,5	65	25	1	367.0026	327,37

370

HSS Sechskant-Schneidmutter, metrisch



Ausführung: HSS Sechskant-Schneidmuttern nach DIN 382, für metrische Gewinde.

Anwendung: Nur zur Gewindereparatur, nicht zur Neufertigung.

M	p	S ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	0,5	19	5	1	370.0300	31,00
4	0,7	19	5	1	370.0400	31,00
5	0,8	19	7	1	370.0500	31,00
6	1,0	19	7	1	370.0600	31,00
7	1,0	22	9	1	370.0700	31,52
8	1,25	22	9	1	370.0800	33,28
10	1,5	27	11	1	370.1000	39,48
12	1,75	36	14	1	370.1200	54,80

M	p	S ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14	2,0	36	14	1	370.1400	54,80
16	2,0	41	18	1	370.1600	77,32
18	2,5	41	18	1	370.1800	73,24
20	2,5	41	18	1	370.2000	77,32
22	2,5	50	22	1	370.2200	122,36
24	3,0	50	22	1	370.2400	158,20
27	3,0	60	25	1	370.2700	225,57
30	3,5	60	25	1	370.3000	238,13

900

Schneidmutternsatz, metrisch, ABS-Kassette



Ausführung: HSS Sechskant-Schneidmuttern nach DIN 382, für metrische Gewinde.

Anwendung: Nur zur Gewindereparatur, nicht zur Neufertigung.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7 teilig. Schneidmutternsatz	370	1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12	1	900.2055	186,19

371

HSS Sechskant-Schneidmutter, metrisch fein



Ausführung: HSS Sechskant-Schneidmuttern nach DIN 382, für metrisches Feingewinde.

Anwendung: Nur zur Gewindereparatur, nicht zur Neufertigung.

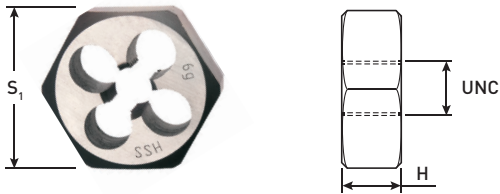


MF	p	S ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	0,35	19	5	1	371.0303	59,71
4	0,5	19	5	1	371.0405	59,71
5	0,5	19	7	1	371.0505	59,71
6	0,75	19	7	1	371.0607	59,71
8	0,75	22	9	1	371.0807	63,61
8	1,0	22	9	1	371.0810	63,61
10	1,0	27	11	1	371.1010	60,26
10	1,25	27	11	1	371.1012	63,61
12	1,0	36	10	1	371.1210	83,42
12	1,25	36	10	1	371.1212	83,42
12	1,5	36	14	1	371.1215	88,07
14	1,25	36	10	1	371.1412	99,50
14	1,5	36	14	1	371.1415	99,50
15	1,0	36	10	1	371.1510	119,38
16	1,0	41	14	1	371.1610	122,34
16	1,5	41	14	1	371.1615	122,34
18	1,0	41	14	1	371.1810	129,17
18	1,25	41	14	1	371.1812	129,17

MF	p	S ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
18	1,5	41	14	1	371.1815	129,17
20	1,0	41	14	1	371.2010	129,17
20	1,5	41	14	1	371.2015	129,17
20	2,0	41	14	1	371.2020	129,17
22	1,5	50	16	1	371.2215	176,73
24	1,0	50	16	1	371.2410	186,57
24	1,5	50	16	1	371.2415	186,57
24	2,0	50	16	1	371.2420	186,57
25	1,5	50	16	1	371.2515	270,74
26	1,5	50	16	1	371.2615	270,74
27	1,5	60	18	1	371.2715	280,53
27	2,0	60	18	1	371.2720	280,53
28	1,5	60	18	1	371.2815	280,53
30	1,5	60	18	1	371.3015	280,53
30	2,0	60	18	1	371.3020	280,53
32	1,5	60	18	1	371.3215	280,53
32	2,0	60	18	1	371.3220	280,53

373

HSS Sechskant-Schneidmutter, UNC



Ausführung: HSS Sechskant-Schneidmuttern nach DIN 382, für UNC-Gewinde.

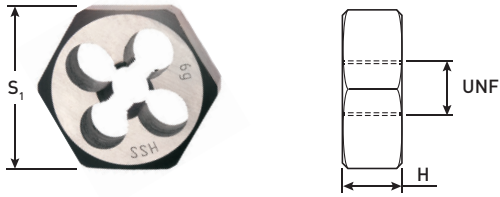
Anwendung: Nur zur Gewindereparatur, nicht zur Neufertigung.



UNC	P	S ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/4	20	19	7	1	373.0014	37,40
5/16	18	22	9	1	373.0016	38,94
3/8	16	27	11	1	373.0018	46,35
7/16	14	27	11	1	373.0020	48,93
1/2	13	36	14	1	373.0022	56,56

UNC	P	S ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9/16	12	36	14	1	373.0024	59,71
5/8	11	41	18	1	373.0026	82,86
3/4	10	41	18	1	373.0028	86,34
7/8	9	50	22	1	373.0030	169,62
1	8	50	22	1	373.0032	169,62

374 HSS Sechskant-Schneidmutter, UNF



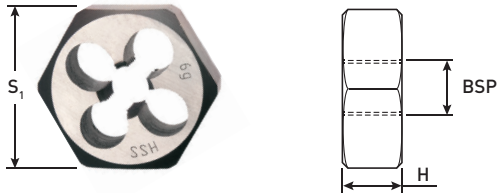
Ausführung: HSS Sechskant-Schneidmuttern nach DIN 382, für UNF-Gewinde.
Anwendung: Nur zur Gewindereparatur, nicht zur Neufertigung.



UNF	P	S ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/4	28	19	7	1	374.0014	39,48
5/16	24	22	9	1	374.0016	38,94
3/8	24	27	11	1	374.0018	46,35
7/16	20	27	11	1	374.0020	48,93
1/2	20	36	14	1	374.0022	56,56

UNF	P	S ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9/16	18	36	14	1	374.0024	59,71
5/8	18	41	18	1	374.0026	78,49
3/4	16	41	18	1	374.0028	82,86
7/8	14	50	22	1	374.0030	160,68
1	12	50	22	1	374.0032	169,62

377 HSS Sechskant-Schneidmutter, BSP (G)

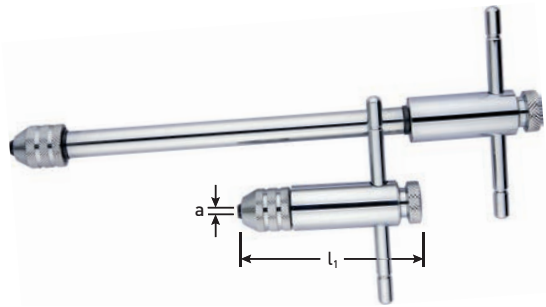


Ausführung: HSS Sechskant-Schneidmuttern nach DIN 382, für BSP-Gewinde (G-Gewinde).
Anwendung: Nur zur Gewindereparatur, nicht zur Neufertigung.



BSP	P	S ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/8	28	27	10	1	377.0125	49,90
1/4	19	36	10	1	377.0250	58,10
3/8	19	41	14	1	377.0375	86,03
1/2	14	41	14	1	377.0500	86,03
5/8	14	50	16	1	377.0625	145,31

BSP	P	S ₁	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3/4	14	50	16	1	377.0750	145,31
1	11	60	18	1	377.1000	193,75
1.1/4	11	70	20	1	377.1250	303,69
1.1/2	11	85	22	1	377.1500	498,91

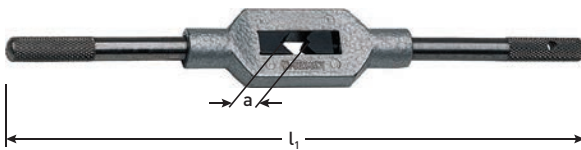


Ausführung: Werkzeughalter mit Knarre, mit Zweibacken-Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften, für Links-, Rechtslauf und fest einzustellen, verschiebbarer Quergriff mit Rillen an beiden Enden, verchromt. Standard (kurz) und lange Ausführungen.

Anwendung: Ideal zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Nr.	d (min-max)	a (min-max)	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	M3 - M10	2,4 - 5,5	85	1	380.0001	21,58
2	M5 - M12	4,5 - 8,0	100	1	380.0002	26,50
10	M3 - M10	2,4 - 5,5	250	1	380.0010	38,96
20	M5 - M12	4,5 - 7,0	300	1	380.0020	47,61

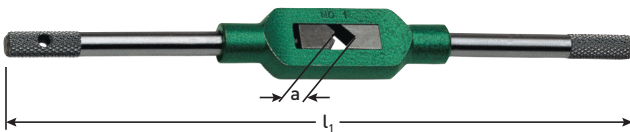
Verstellbares Windeisen, Aluminium



Ausführung: Verstellbare Windeisen nach DIN 1814, Gehäuse aus Aluminium-Zink-Druckguss, mit Zweibacken-Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften, mit Stahlgriffen davon ein Griff abschraubbar.

Nr.	d (min-max)	a (min-max)	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
0	M1 - M8	2,0 - 5,0	130	1	380.1000	9,22
1	M1 - M10	2,0 - 6,3	176	1	380.1010	10,86
1½	M1 - M12	2,1 - 8,0	176	1	380.1015	11,23
2	M4 - M12	3,0 - 9,0	280	1	380.1020	18,12
3	M5 - M20	4,9 - 12,0	380	1	380.1030	33,25
4	M11 - M27	5,5 - 16,0	505	1	380.1040	54,14
5L	M13 - M32	7,0 - 20,0	700	1	380.1050	84,68

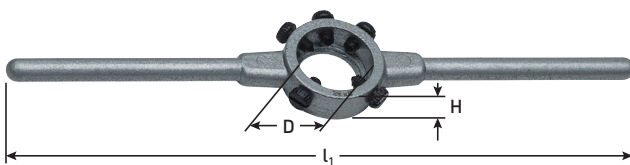
Verstellbares Windeisen, Stahl



Ausführung: Verstellbare Windeisen nach DIN 1814, Gehäuse und Spannbacken aus Stahl, mit Zweibacken-Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften, mit Stahlgriffen davon ein Griff abschraubbar.

Nr.	d (min-max)	a (min-max)	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
0	M1 - M8	2,0 - 5,0	130	1	380.1100	16,65
1	M1 - M10	2,0 - 6,3	176	1	380.1110	18,69
1½	M1 - M12	2,1 - 8,0	176	1	380.1115	18,69
2	M4 - M12	3,0 - 9,0	280	1	380.1120	31,57
3	M5 - M20	4,9 - 12,0	380	1	380.1130	59,66
4	M11 - M27	5,5 - 16,0	505	1	380.1140	106,57
5	M13 - M32	7,0 - 20,0	700	1	380.1150	157,03
6	M18 - M42	11,0 - 24,0	1.000	1	380.1160	201,85
7	M25 - M52	16,0 - 32,0	1.250	1	380.1170	307,19
8	M25 - M64	16,0 - 40,0	1.250	1	380.1180	717,62

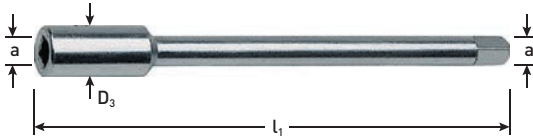
Schneideisen-Halter



Ausführung: Schneideisenhalter nach DIN 225, aus Aluminium-Zink-Druckguss, Schrauben aus Stahl, für Schneideisen nach DIN EN 22568.

D x H	d (min-max)	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16 x 5	M1 - 2,6	160	1	380.1605	8,18
20 x 5	M3 - 4	200	1	380.2005	8,51
20 x 7	M4,5 - 6	200	1	380.2007	8,38
25 x 9	M7 - 9	224	1	380.2509	9,91
30 x 11	M10 - 11	280	1	380.3011	14,10
38 x 10	MF12 - 14	315	1	380.3810	20,97
38 x 14	M12 - 14	315	1	380.3814	20,97
45 x 14	MF16 - 20	450	1	380.4514	27,15
45 x 18	M16 - 20	450	1	380.4518	27,15
55 x 16	MF22 - 24	560	1	380.5516	37,42
55 x 22	M22 - 24	560	1	380.5522	37,42
65 x 18	MF27 - 36	630	1	380.6518	63,07
65 x 25	M27 - 36	630	1	380.6525	69,35

Werkzeugverlängerung



Ausführung: Werkzeug-verlängerungen nach DIN 377, gehärtet und präzisionsgeschliffen, für Gewindebohrer mit Zylinderschaft und Vierkant nach DIN 10.

Anwendung: Verlängerung für Maschinen- oder Hand-Gewindebohrer.

a	D ₃	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
2,1	5	60	1	380.0021	8,97
2,7	7	80	1	380.0027	9,35
3,0	7	90	1	380.0030	9,35
3,4	8	95	1	380.0034	9,35
3,8	9	100	1	380.0038	11,22
4,3	10	105	1	380.0043	13,59
4,9	11	110	1	380.0049	10,11
5,5	12	115	1	380.0055	11,44
6,2	14	120	1	380.0062	13,08
7,0	15	125	1	380.0070	15,50
8,0	17	125	1	380.0080	20,24
9,0	19	130	1	380.0090	22,10
10,0	21	140	1	380.0100	29,22
12,0	25	155	1	380.0120	46,39
14,5	29	175	1	380.0145	61,01

Schraubenausdreheratz



Ausführung: Schraubenausdreher (oder Linksausdreher) zum Lösen gebrochener Schrauben oder Gewindebohrer.

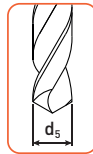
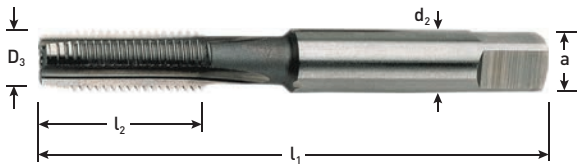
Anwendung: Wenn möglich das gebrochene Teil Flachfeilen und Ankörnen. Aufbohren bis zum gewünschten Durchmesser wobei der Durchmesser des Bohrers höchstens der Hälfte des Schraubendurchmessers entspricht. Der Linksausdreher mit ein Windeisen gegen den Uhrzeigersinn drehen somit er sich in das Material frisst. Bei genügend Widerstand fängt die Schraube oder der Gewindebohrer sich an mitzudrehen und löst sich.

380.9000 380.9001 380.9002 380.9003

Umschreibung	Nr.	d (min-max)	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5-tlg. Schraubenausdreheratz	1 - 5	M3 - M18	1x No. 1, 2, 3, 4 und 5	1	380.9000	12,57
5-tlg. Schraubenausdreheratz	1 - 5	M3 - M18	1x No. 1, 2, 3, 4 und 5	1	380.9001	14,00
6-tlg. Schraubenausdreheratz	1 - 6	M3 - M24	1x No. 1, 2, 3, 4, 5 und 6	1	380.9002	20,00
8-tlg. Schraubenausdreheratz	1 - 8	M3 - M50	1x No. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 und 8	1	380.9003	52,91

385

Ro-Coil HSS Einschnittgewindebohrer, metrisch [M]

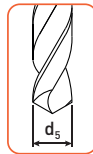


Ausführung: Ro-Coil HSS Einschnittgewindebohrer, metrisch [M], 60°, Toleranz ISO 2 (6H), für Ro-Coil Gewindeeinsätze.

Anwendung: Für Gewinde in unlegierte und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit, Temperguss und NE-Metalle. Das Gewinde kann von Hand und im Maschinengebrauch in einem Arbeitsgang geschnitten werden.

Geeignet für	p	D ₃	l ₁	l ₂	d ₂	a	d ₅	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
M3	0,5	3,6	53	13	4	3,15	3,2	1	385.0300	15,30
M4	0,7	4,9	58	16	5	4	4,2	1	385.0400	15,30
M5	0,8	6,0	66	19	6,3	5	5,2	1	385.0500	21,04
M6	1	7,3	72	22	8	6,3	6,3	1	385.0600	22,36
M7	1	8,3	72	22	9	7,1	7,3	1	385.0700	27,08
M8	1,25	9,6	80	24	10	8	8,3	1	385.0800	21,13
M10	1,5	11,9	89	29	9,0	7,1	10,4	1	385.1000	33,99
M12	1,75	14,3	95	30	11,2	9	12,4	1	385.1200	51,36
M14	2	16,6	102	32	12,5	10	14,5	1	385.1400	61,07
M16	2	18,6	112	37	14	11,2	16,5	1	385.1600	63,83
M18	2,5	21,3	118	38	16	12,5	18,6	1	385.1800	52,19
M20	2,5	23,3	118	38	16	12,5	20,6	1	385.2000	54,04
M24	3	27,9	138	48	20	16	24,75	1	385.2400	78,51

Ro-Coil HSS Einschnittgewindebohrer, metrisch fein [MF]



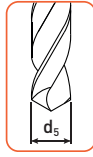
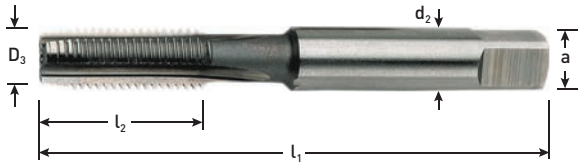
Ausführung: Ro-Coil HSS Einschnittgewindebohrer, metrisch fein [MF], 60°, Toleranz ISO 2 (6H), für Ro-Coil Gewindeeinsätze.

Anwendung: Für Gewinde in unlegierte und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit, Temperguss und NE-Metalle. Das Gewinde kann von Hand und im Maschinengebrauch in einem Arbeitsgang geschnitten werden.

Geeignet für	p	D ₃	l ₁	l ₂	d ₂	a	d ₅	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
MF8	1	9,3	80	24	10	8	8,3	1	385.0810	27,08
MF10	1,25	11,6	85	25	8	6,3	10,3	1	385.1012	26,69
MF10	1	11,3	85	25	8	6,3	10,3	1	385.1010	33,99
MF12	1,5	14,0	95	30	11,2	9	12,4	1	385.1215	49,92
MF12	1,25	13,6	95	30	11,2	9	12,3	1	385.1212	49,92
MF12	1	13,3	95	30	11,2	9	12,3	1	385.1210	40,05
MF14	1,5	16	102	32	12,5	10	14,4	1	385.1415	61,07
MF14	1,25	15,6	102	32	12,5	10	14,3	1	385.1412	47,82
MF16	1,5	18,0	104	29	14	11,2	16,4	1	385.1615	50,03

386

Ro-Coil HSS Einschnittgewindebohrer, UNC



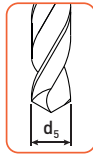
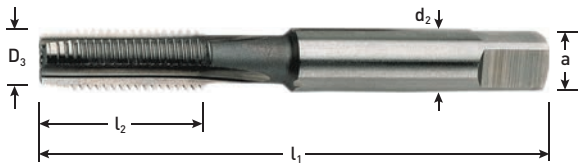
Ausführung: Ro-Coil HSS Einschnittgewindebohrer, UNC, 60°, Toleranz 2B, für Ro-Coil Gewindeeinsätze.

Anwendung: Für Gewinde in unlegierte und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit, Temporguss und NE-Metalle. Das Gewinde kann von Hand und im Maschinengebrauch in einem Arbeitsgang geschnitten werden.

Geeignet für	P	D ₃	l ₁	l ₂	d ₂	a	d ₅	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
No. 10	24	6,2	66	19	6,3	5	5,1	1	386.0120	20,86
1/4	20	8,0	72	22	8	6,3	6,7	1	386.0140	13,74
5/16	18	9,8	80	24	10	8	8,3	1	386.0160	14,96
3/8	16	11,6	85	25	8	6,3	9,9	1	386.0180	16,47
7/16	14	13,5	95	30	11,2	9	11,6	1	386.0200	20,86
1/2	13	15,2	102	32	12,5	10	13	1	386.0220	23,73
5/8	11	18,9	112	37	14	11,2	16,5	1	386.0260	48,65

386

Ro-Coil HSS Einschnittgewindebohrer, UNF



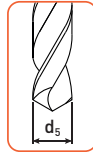
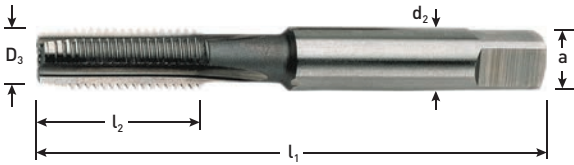
Ausführung: Ro-Coil HSS Einschnittgewindebohrer, UNF, 60°, Toleranz 2B, für Ro-Coil Gewindeeinsätze.

Anwendung: Für Gewinde in unlegierte und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit, Temporguss und NE-Metalle. Das Gewinde kann von Hand und im Maschinengebrauch in einem Arbeitsgang geschnitten werden.

Geeignet für	P	D ₃	l ₁	l ₂	d ₂	a	d ₅	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
No. 10	32	5,9	66	19	6,3	5	5,1	1	386.1012	20,86
1/4	28	7,5	69	19	8	6,3	6,6	1	386.1140	13,74
5/16	24	9,3	76	20	10	8	8,2	1	386.1160	14,96
3/8	24	10,9	82	22	8	6,3	9,8	1	386.1180	16,47
7/16	20	12,8	84	24	9	7,1	11,5	1	386.1200	20,86
1/2	20	14,4	90	25	11,2	9	13,0	1	386.1220	23,73
5/8	18	17,7	104	29	14	11,2	16,25	1	386.1260	48,65

387

Ro-Coil HSS Einschnittgewindebohrer, BSP (G)



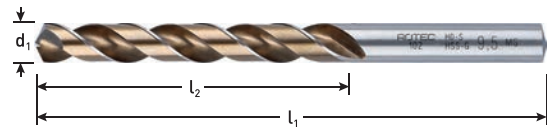
Ausführung: Ro-Coil HSS Einschnittgewindebohrer, BSP, 55°, Toleranz 2B, für Ro-Coil Gewindeeinsätze.

Anwendung: Für Gewinde in unlegierte und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit, Temperguss und NE-Metalle. Das Gewinde kann von Hand und im Maschinengebrauch in einem Arbeitsgang geschnitten werden.

Geeignet für	P	D ₃	l ₁	l ₂	d ₂	a	d ₅	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/8	28	10,8	59	15	8	6,3	10	1	387.0125	25,86
1/4	19	14,7	67	19	11,2	9	13,6	1	387.0250	32,32
3/8	19	18,3	75	21	14	11,2	17,1	1	387.0375	42,42
1/2	14	23,1	87	26	16	12,5	21,5	1	387.0500	69,18
5/8	14	25,0	91	26	18	14	23,4	1	387.0625	101,81
3/4	14	28,6	96	28	20	16	27	1	387.0750	101,81
1	11	36,0	109	33	25	20	33,7	1	387.1000	161,83

102

HSS-G Spiralbohrer, Typ HD-S, GOLD-LINE



Ausführung: HSS-G Spiralbohrer, DIN 338, geschliffen, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C, 130° Spitzenwinkel, Typ HD-S Spirale mit verstärkter Kerndicke für verbesserte Präzision und Standzeit.

Anwendung: Universeller, sehr stabiler Bohrer. Wegen verstärkter Kerndicke auch geeignet zum Gebrauch in Bearbeitungszentren. Zum Bohren von Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3,2	65	36	10	102.0320	23,85
4,2	75	43	10	102.0420	27,10
5,1	86	52	10	102.0510	32,68
5,2	86	52	10	102.0520	32,68
6,3	101	63	10	102.0630	42,02
6,6	101	63	10	102.0660	44,96
6,7	101	63	10	102.0670	59,80
7,3	109	69	10	102.0730	72,98
8,2	117	75	5	102.0820	32,94
8,3	117	75	5	102.0830	35,22

d ₁	l ₁	l ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,8	133	87	5	102.0980	50,04
9,9	133	87	5	102.0990	50,04
10,0	133	87	5	102.1000	43,44
10,3	133	87	5	102.1030	63,03
10,4	133	87	5	102.1040	63,03
11,5	142	94	5	102.1150	70,24
12,3	151	101	5	102.1230	98,35
12,4	151	101	5	102.1240	103,17
13,0	151	101	5	102.1300	96,27



Anwendung: Hand-Einbauwerkzeug für Ro-Coil Gewindeinsätze

Nr.	M / MF	UNC / UNF	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Nr. 4	M3 x 0,5		1	390.9304	13,49
Nr. 6	M4 x 0,7		1	390.9306	13,49
Nr. 7		UNC No. 10 x 24	1	390.9307	13,49
Nr. 8	M5 x 0,8	UNF No. 10 x 32	1	390.9308	13,49
Nr. 9	M6 x 1,0	UNC 1/4 x 20 UNF 1/4 x 28	1	390.9309	13,49
Nr. 10	M7 x 1,0	UNC 5/16 x 18	1	390.9310	15,45
Nr. 11	M8 x 1,25 MF8 x 1,0	UNF 5/16 x 24	1	390.9311	15,45
Nr. 12		UNC 3/8 x 16	1	390.9312	16,60
Nr. 13	M10 x 1,5 MF10 x 1,25 MF10 x 1,0	UNF 3/8 x 24	1	390.9313	16,60
Nr. 15	M12 x 1,75 MF12 x 1,5 M12 x 1,25 MF12 x 1,0	UNC 1/2 x 13 UNF 1/2 x 20	1	390.9315	19,46

Nr.	M / MF	UNC / UNF	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Nr. 16	M14 x 2,0 MF14 x 1,5		1	390.9316	23,25
Nr. 17	MF14 x 1,25 MF14 x 1,0		1	390.9317	23,25
Nr. 18	M16 x 2,0 MF16 x 1,5	UNC 5/8 x 11 UNF 5/8 x 18	1	390.9318	25,61
Nr. 20	M18 x 2,5 MF18 x 2,0 MF18 x 1,5		1	390.9320	25,61
Nr. 21	M20 x 2,5 MF20 x 2,0 MF20 x 1,5		1	390.9321	25,61
Nr. 23	M24x 3,0 MF24 x 2,0 MF24 x 1,5		1	390.9323	32,25

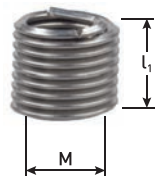
Ro-Coil Zapfenbrecher



Anwendung: Zum Brechen des Mitnehmerzapfens an der Kerbe um ein Durchgangsgewinde zu schaffen. Bei Gewinden ab M16 kann der Mitnehmerzapfen mit einer Spitzzange entfernt werden. Bei Grundlochgewinden kann das Entfernen unterbleiben, wenn die maximale Einschraubtiefe der Schraube beachtet wird.

Nr.	M / MF	UNC / UNF	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Nr. 4	M3 x 0,5		1	390.9403	5,71
Nr. 6	M4 x 0,7	UNC No. 10 x 24	1	390.9404	6,00
Nr. 8	M5 x 0,8	UNF No. 10 x 32	1	390.9405	6,00
Nr. 9	M6 x 1,0	UNC 1/4 x 20 UNF 1/4 x 28	1	390.9406	6,00
Nr. 11	M7 x 1,0 M8 x 1,25 MF8 x 1,0	UNC 5/16 x 18 UNF 5/16 x 24	1	390.9408	6,70
Nr. 12		UNC 3/8 x 16	1	390.9409	6,70

Nr.	M / MF	UNC / UNF	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Nr. 13	M10 x 1,5 MF10 x 1,25 MF10 x 1,0	UNF 3/8 x 24	1	390.9410	6,70
Nr. 15	M12 x 1,75 MF12 x 1,5 MF12 x 1,25 MF12 x 1,0	UNC 1/2 x 13 UNF 1/2 x 20	1	390.9412	8,09



M

Ausführung: Ro-Coil Gewindeeinsätze aus hochwertigem Chrom-Nickel-Stahl, Hitze- und Rostbeständig.

Anwendung: Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt.

d ₁	p	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
M3	0,5	1xD	25	389.0300	9,50
M4	0,7	1xD	25	389.0400	9,50
M5	0,8	1xD	25	389.0500	10,75
M6	1,0	1xD	25	389.0600	11,25
M7	1,0	1xD	25	389.0700	13,25
M8	1,25	1xD	25	389.0800	12,00
M10	1,5	1xD	25	389.1000	15,50
M12	1,75	1xD	25	389.1200	22,50
M14	2,0	1xD	10	389.1401	13,40
M16	2,0	1xD	10	389.1602	17,30

M3	0,5	1,5xD	25	389.0301	10,00
M4	0,7	1,5xD	25	389.0401	10,00
M5	0,8	1,5xD	25	389.0501	9,00
M6	1,0	1,5xD	25	389.0601	9,50
M7	1,0	1,5xD	25	389.0701	15,50
M8	1,25	1,5xD	25	389.0801	12,00
M10	1,5	1,5xD	25	389.1001	16,50
M12	1,75	1,5xD	25	389.1201	26,25
M14	2,0	1,5xD	10	389.1400	14,70
M16	2,0	1,5xD	10	389.1600	18,20
M18	2,5	1,5xD	10	389.1801	33,50
M20	2,5	1,5xD	10	389.2000	37,50
M24	3	1,5xD	10	389.2431	42,70

M3	0,5	2xD	25	389.0302	10,75
M4	0,7	2xD	25	389.0402	10,75
M5	0,8	2xD	25	389.0502	12,00
M6	1,0	2xD	25	389.0602	14,00
M7	1,0	2xD	25	389.0702	19,00
M8	1,25	2xD	25	389.0802	16,50
M10	1,5	2xD	25	389.1002	19,50
M12	1,75	2xD	10	389.1202	11,70

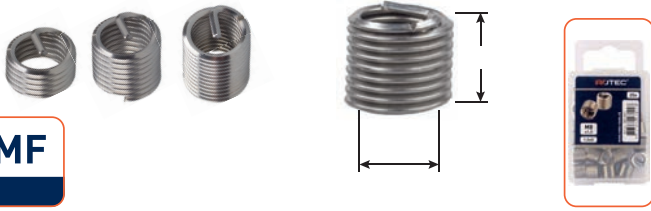
d ₁	p	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
M14	2,0	2xD	10	389.1402	18,00
M16	2,0	2xD	10	389.1601	22,40
M18	2,5	2xD	10	389.1802	35,70
M20	2,5	2xD	10	389.2002	48,20
M24	3	2xD	10	389.2432	53,40

M3	0,5	2,5xD	25	389.0303	11,00
M4	0,7	2,5xD	25	389.0403	11,00
M5	0,8	2,5xD	25	389.0504	15,00
M6	1,0	2,5xD	25	389.0604	16,25
M7	1,0	2,5xD	25	389.0703	21,25
M8	1,25	2,5xD	25	389.0804	20,00
M10	1,5	2,5xD	25	389.1004	24,25
M12	1,75	2,5xD	10	389.1203	15,40
M14	2,0	2,5xD	10	389.1403	21,40
M16	2,0	2,5xD	10	389.1603	28,40
M18	2,5	2,5xD	10	389.1803	49,00
M20	2,5	2,5xD	10	389.2004	60,90
M24	3	2,5xD	10	389.2403	81,70

M3	0,5	3xD	25	389.0304	15,00
M4	0,7	3xD	25	389.0404	13,50
M5	0,8	3xD	25	389.0503	17,25
M6	1,0	3xD	25	389.0603	20,50
M7	1,0	3xD	25	389.0704	25,75
M8	1,25	3xD	25	389.0803	23,75
M10	1,5	3xD	25	389.1003	29,75
M12	1,75	3xD	10	389.1204	18,90
M14	2,0	3xD	10	389.1404	25,80
M16	2,0	3xD	10	389.1604	31,00
M18	2,5	3xD	10	389.1804	55,10
M20	2,5	3xD	10	389.2003	69,80
M24	3	3xD	10	389.2404	90,90

Ro-Coil Gewindeeinsatz, metrisch fein [MF]

MF



Ausführung: Ro-Coil Gewindeeinsätze aus hochwertigem Chrom-Nickel-Stahl, Hitze- und Rostbeständig.

Anwendung: Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt.

d ₁	p	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
MF8	1,0	1xD	25	389.0810	14,00
MF10	1,25	1xD	25	389.1010	15,50
MF10	1,0	1xD	25	389.1020	15,50
MF12	1,5	1xD	25	389.1210	22,50
MF12	1,25	1xD	25	389.1220	22,50
MF12	1,0	1xD	25	389.1230	26,25
MF14	1,5	1xD	10	389.1450	12,80
MF14	1,25	1xD	10	389.1413	14,70
MF16	1,5	1xD	10	389.1615	16,90
MF8	1,0	1,5xD	25	389.0811	14,00
MF10	1,25	1,5xD	25	389.1011	16,50
MF10	1,0	1,5xD	25	389.1021	16,50
MF12	1,5	1,5xD	25	389.1211	26,25
MF12	1,25	1,5xD	25	389.1221	29,25
MF12	1,0	1,5xD	25	389.1231	26,25
MF14	1,5	1,5xD	10	389.1451	14,70
MF14	1,25	1,5xD	10	389.1414	15,40
MF16	1,5	1,5xD	10	389.1616	19,20
MF8	1,0	2xD	25	389.0812	18,00
MF10	1,25	2xD	25	389.1012	19,50
MF10	1,0	2xD	25	389.1022	19,50
MF12	1,5	2xD	10	389.1212	11,70
MF12	1,25	2xD	10	389.1222	11,70

d ₁	p	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
MF12	1,0	2xD	10	389.1232	13,20
MF14	1,5	2xD	10	389.1452	13,50
MF14	1,25	2xD	10	389.1422	15,90
MF16	1,5	2xD	10	389.1617	21,10
MF8	1,0	2,5xD	25	389.0813	19,50
MF10	1,25	2,5xD	25	389.1013	21,50
MF10	1,0	2,5xD	25	389.1023	21,50
MF12	1,5	2,5xD	10	389.1213	13,60
MF12	1,25	2,5xD	10	389.1223	13,60
MF12	1,0	2,5xD	10	389.1233	13,60
MF14	1,5	2,5xD	10	389.1423	19,00
MF14	1,25	2,5xD	10	389.1433	19,00
MF16	1,5	2,5xD	10	389.1613	25,30
MF8	1,0	3xD	25	389.0814	22,75
MF10	1,25	3xD	25	389.1014	27,50
MF10	1,0	3xD	25	389.1024	27,50
MF12	1,5	3xD	10	389.1214	16,90
MF12	1,25	3xD	10	389.1224	16,90
MF12	1,0	3xD	10	389.1234	16,90
MF14	1,5	3xD	10	389.1424	23,00
MF14	1,25	3xD	10	389.1434	23,00
MF16	1,5	3xD	10	389.1614	27,60

Ro-Coil Gewindeeinsatz, UNC

UNC



Ausführung: Ro-Coil Gewindeeinsätze aus hochwertigem Chrom-Nickel-Stahl, Hitze- und Rostbeständig.

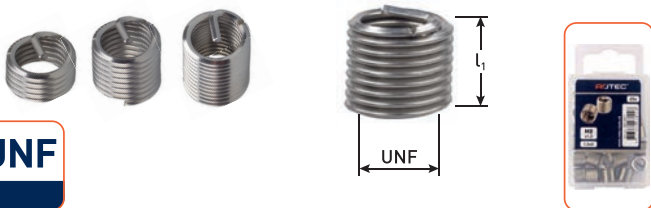
Anwendung: Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt.

d ₁ (inch)	P	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
No. 10	24	1,5xD	100	389.4035	51,00
1/4	20	1,5xD	100	389.4037	56,00
5/16	18	1,5xD	100	389.4042	80,00

d ₁ (inch)	P	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3/8	16	1,5xD	100	389.4047	112,00
1/2	13	1,5xD	100	389.4057	160,00
5/8	11	1,5xD	50	389.4067	282,00

Ro-Coil Gewindeeinsatz, UNF

UNF



Ausführung: Ro-Coil Gewindeeinsätze aus hochwertigem Chrom-Nickel-Stahl, Hitze- und Rostbeständig.

Anwendung: Gewindereparatur beschädigter oder abgenutzter Gewinde. Gewindepanzerung von Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- und Magnesium-Legierungen, im Maschinenbau, in der Kfz-, Elektro- und Medizin-Technik sowie in der Luft- und Raumfahrt.

d ₁ (inch)	P	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
No. 10	32	1,5xD	100	389.5029	51,00
1/4	28	1,5xD	100	389.5030	59,00
5/16	24	1,5xD	100	389.5031	80,00

d ₁ (inch)	P	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3/8	24	1,5xD	100	389.5032	112,00
1/2	20	1,5xD	100	389.5034	160,00
5/8	18	1,5xD	50	389.5036	168,50

396

Ro-Coil Gewinde-Reparatur-Satz, Metrisch, 1.5xD

ROTEC®



Inhalt: Ro-Coil Gewindeeinsätze (Mengen in der Tabelle)
1x Bohrer (Sätze bis M12)
1x Einschnitt-Gewindebohrer
1x Einbauwerkzeug
1x Zapfenbrecher (Sätze bis M12)

Anwendung: Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- oder Magnesium-Legierungen sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde.

d ₁	p	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
M3	0,5	20	1	396.0300	40,52
M4	0,7	20	1	396.0400	33,59
M5	0,8	20	1	396.0500	34,95
M6	1,0	20	1	396.0600	37,68
M7	1,0	20	1	396.0700	57,87
M8	1,25	20	1	396.0800	47,96
M10	1,5	15	1	396.1000	51,23

d ₁	p	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
M12	1,75	10	1	396.1200	57,41
M14	2,0	10	1	396.1400	52,46
M16	2,0	10	1	396.1600	93,85
M18	2,5	5	1	396.1800	111,35
M20	2,5	5	1	396.2000	120,62
M24	3,0	5	1	396.2400	160,19

396

Ro-Coil Gewinde-Reparatur-Satz, Metrisch-Fein, 1.5xD

ROTEC®



Inhalt: Ro-Coil Gewindeeinsätze (Mengen in der Tabelle)
1x Bohrer (Sätze bis M12)
1x Einschnitt-Gewindebohrer
1x Einbauwerkzeug
1x Zapfenbrecher (Sätze bis M12)

Anwendung: Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- oder Magnesium-Legierungen sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde.

d ₁	p	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MF8	1,0	20	1	396.0801	57,87
MF10	1,25	15	1	396.1001	51,23
MF10	1,0	15	1	396.1002	61,80
MF12	1,5	10	1	396.1201	57,41

d ₁	p	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MF12	1,25	10	1	396.1202	69,27
MF12	1,0	10	1	396.1203	69,27
MF14	1,5	10	1	396.1401	77,54
MF18	1,5	5	1	396.1802	111,35

Ro-Coil Gewinde-Reparatur-Sortiment, metrisch, 1.5xD

ROTEC®



Anwendung: Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- oder Magnesium-Legierungen sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde.

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Gewinde-Reparatur-Sortiment M5 - M12	1x Bohrer ø5.2 - ø6.3 - ø8.3 - ø10.4 und ø12.4 1x Einschnitt-Gewindebohrer M5, M6, M8, M10 und M12 1x Hand-Einbauwerkzeug, Nr. 8, 9, 11, 13 und 15 1x Zapfenbrecher, No. 8, 9, 11, 13 und 15 25x Ro-Coil Einsätze M5, M6, M8 und M10 10x Ro-Coil Einsätze M12	1	396.9001	228,30

391 Ro-Coil Gewinde-Reparatur-Satz, UNC, 1.5xD



Ausführung: 1x Bohrer
1x Einschnitt-Gewindebohrer
1x Hand-Einbauwerkzeug
1x Zapfenbrecher (bis zu UNC 1/2 x 13)
1x Satz Ro-Coil Gewindeeinsätze (Mengen in der Tabelle)

Anwendung: Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- oder Magnesium-Legierungen sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde.

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4	20	20	1	391.0014	57,88
5/16	18	20	1	391.0016	70,92
3/8	16	15	1	391.0018	75,67
7/16	14	10	1	391.0020	84,93
1/2	13	10	1	391.0022	93,24

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9/16	12	10	1	391.0024	124,55
5/8	11	10	1	391.0026	124,55
3/4	10	5	1	391.0028	158,94
7/8	9	5	1	391.0030	193,10
1	8	4	1	391.0032	184,10

392 Ro-Coil Gewinde-Reparatur-Satz, UNF, 1.5xD



Ausführung: 1x Bohrer
1x Einschnitt-Gewindebohrer
1x Hand-Einbauwerkzeug
1x Zapfenbrecher (bis zu UNF 1/2 x 20)
1x Satz Ro-Coil Gewindeeinsätze (Mengen in der Tabelle)

Anwendung: Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- oder Magnesium-Legierungen sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde.

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4	28	20	1	392.0014	57,88
5/16	24	20	1	392.0016	70,92
3/8	24	15	1	392.0018	75,67
7/16	20	10	1	392.0020	84,93
1/2	20	10	1	392.0022	93,24

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9/16	18	10	1	392.0024	124,55
5/8	18	10	1	392.0026	124,55
3/4	16	5	1	392.0028	158,94
7/8	14	5	1	392.0030	193,10
1	12	4	1	392.0032	184,10

393 Ro-Coil Gewinde-Reparatur-Satz, BSW, 1.5xD



Ausführung: 1x Bohrer (bis zu 1/2"x12)
1x Einschnitt-Gewindebohrer
1x Einbauwerkzeug
1x Zapfenbrecher (bis zu 1/2"x12)
1x Satz Gewindeeinsätze (Mengen in der Tabelle)

Anwendung: Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- oder Magnesium-Legierungen sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde.

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/8	40	20	1	393.0010	64,28
3/16	24	20	1	393.0012	64,28
1/4	20	20	1	393.0014	57,88
5/16	18	20	1	393.0016	70,92
3/8	16	15	1	393.0018	75,67
7/16	14	10	1	393.0020	84,93

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/2	12	10	1	393.0022	93,24
9/16	12	10	1	393.0024	124,55
5/8	11	10	1	393.0026	124,55
3/4	10	5	1	393.0028	158,94
7/8	9	5	1	393.0030	193,10
1	8	4	1	393.0032	184,10



Ausführung: 1x Gewindebohrer Mittelschneider
 1x Gewindebohrer (Fertigschneider)
 1x Einbauwerkzeug mit Sechskantschaft
 1x Satz Gewindeeinsätze (Mengen in der Tabelle)

Anwendung: Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, z.B. Aluminium- oder Magnesium-Legierungen sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde.

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/8	28	10	1	395.0125	161,26
1/4	19	10	1	395.0250	179,24
3/8	19	10	1	395.0375	197,21
1/2	14	10	1	395.0500	249,00

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5/8	14	10	1	395.0675	548,43
3/4	14	10	1	395.0750	548,43
7/8	14	10	1	395.0875	731,35
1	11	10	1	395.1000	763,87

Senker Entgrater Messer



ÜBERSICHT MIT DREHZAHLEN FÜR HSS KEGEL- UND ENTGRATSENKER

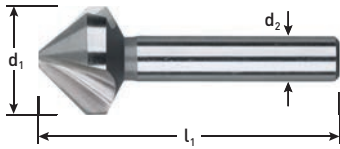
Werkstoff	Stahl < 700 N/mm ²	Stahl > 700 N/mm ²	Leg. Stähle (Edelstahl) < 1.000 N/mm ²	Guss < 250 HB	Guss > 250 HB	CuZn- Legierungen (Hart)	CuZn- Legierungen (Weich)	Aluminium- legierungen <11% Si	Kunststoffe	Duroplast (Faser verstärkte Kunststoffe)
Vc [m/min]	20	15	10	10	8	40	20	20	15	10
Durchmesser	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
ø4,3	1481	1110	740	740	592	2961	1481	1480	1110	740
ø5,0	1273	955	637	637	509	2546	1273	1273	955	637
ø5,3	1201	901	601	601	480	2402	1201	1201	901	601
ø5,8	1098	823	549	549	439	2195	1098	1098	823	549
ø6,0	1061	796	531	531	424	2122	1061	1061	796	531
ø6,3	1011	758	505	505	404	2021	1011	1011	758	505
ø7,0	909	682	455	455	364	1819	909	909	682	455
ø7,3	872	654	436	436	349	1744	872	872	654	436
ø8,0	796	597	398	398	318	1592	796	796	597	398
ø8,3	767	575	384	384	307	1534	767	767	575	384
ø9,4	677	508	339	339	271	1355	677	677	508	339
ø10,0	637	477	318	318	255	1273	637	637	477	318
ø10,4	612	459	306	306	245	1224	612	612	459	306
ø11,5	554	415	277	277	221	1107	554	554	415	277
ø12,0	531	398	265	265	212	1061	531	531	398	265
ø12,4	513	385	257	257	205	1027	513	513	385	257
ø12,5	509	382	255	255	204	1019	509	509	382	255
ø13,4	475	356	238	238	190	950	475	475	356	238
ø15,0	424	318	212	212	170	849	424	424	318	212
ø16,0	398	298	199	199	159	796	398	398	298	199
ø16,5	386	289	193	193	154	772	386	386	289	193
ø19,0	335	251	168	168	134	670	335	335	251	168
ø20,0	318	239	159	159	127	637	318	318	239	159
ø20,5	311	233	155	155	124	621	311	311	233	155
ø23,0	277	208	138	138	111	554	277	277	208	138
ø25,0	255	191	127	127	102	509	255	255	191	127
ø26,0	245	184	122	122	98	490	245	245	184	122
ø28,0	227	171	114	114	91	455	227	227	171	114
ø30,0	212	159	106	106	85	424	212	212	159	106
ø31,0	205	154	103	103	82	411	205	205	154	103

ÜBERSICHT MIT DREHZAHLEN FÜR HARTMETALL-FRÄSSTIFTE

Werkstoff	ø3mm	ø6mm	ø10mm	ø12mm	ø16mm
Stähle	60.000 - 90.000	45.000 - 60.000	30.000 - 40.000	22.500 - 30.000	18.000 - 24.000
Stähle, gehärtet	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Edelstähle, VA-Stähle	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Guss	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Titanium	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Nickel	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Kupfer [-legierungen]	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Aluminium [-legier.]	30.000 - 90.000	15.000 - 70.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000
Kunststoffe	30.000 - 90.000	15.000 - 70.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000
Cermets	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000

400

HSS-G Kegel- und Entgratsenker 90°



Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4,3	40	4		1	400.0430	17,66
5,0	40	4		1	400.0500	17,66
5,3	40	4		1	400.0530	19,11
6,0	45	5		1	400.0600	19,11
6,3	45	5	M3	1	400.0630	17,86
7,0	50	6		1	400.0700	20,73
7,3	50	6		1	400.0730	20,73
8,0	50	6		1	400.0800	20,73
8,3	50	6	M4	1	400.0830	19,37
9,4	50	6		1	400.0940	22,39
10,0	50	6		1	400.1000	20,92
10,4	50	6	M5	1	400.1040	20,92

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
11,5	56	8		1	400.1150	23,99
12,4	56	8	M6	1	400.1240	22,42
13,4	56	8		1	400.1340	25,51
15,0	60	10		1	400.1500	25,51
16,5	60	10	M8	1	400.1650	26,07
19,0	63	10		1	400.1900	32,02
20,5	63	10	M10	1	400.2050	33,65
25,0	67	10	M12	1	400.2500	41,06
28,0	71	12	M14	1	400.2800	59,90
31,0	71	12	M16	1	400.3100	58,17
40,0	80	15		1	400.4000	241,09

900

HSS-G Kegel- und Entgratsenkersatz 90°, in ABS-Kassette



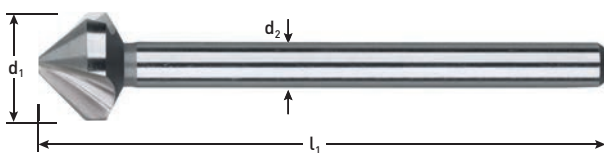
Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6-tlg. Kegel- und Entgratsenkersatz	400	1x Kegel- und Entgratsenker für M3, M4, M5, M6, M8 und M10.	1	900.3010	136,60
7-tlg. Kegel- und Entgratsenkersatz	400	1x Kegel- und Entgratsenker für M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12	1	900.3011	188,65

400

HSS-G Kegel- und Entgratsenker 90°, extra lang



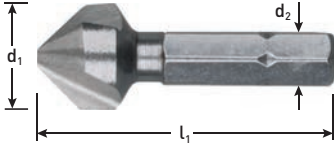
Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,3	85	5	M3	1	400.0631	39,32
8,3	85	6	M4	1	400.0831	40,97
10,4	88	6	M5	1	400.1041	47,57
12,4	108	8	M6	1	400.1241	50,39

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
15,0	110	10		1	400.1501	71,20
16,5	112	10	M8	1	400.1651	71,60
20,5	115	10	M10	1	400.2051	81,42
25,0	118	10	M12	1	400.2501	98,56

319 HSS-G Kegel- und Entgratsenker 90°, 1/4"-Bitschaft



Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker-Bit mit 1/4" Sechskantschaft nach DIN 3126-C6.3.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Ideal für Akkubohrer. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12

d ₁	l ₁	d ₂	M	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,3	31	1/4		1	319.0630	19,19
8,3	31	1/4		1	319.0830	19,19
10,4	34	1/4		1	319.1040	20,49
12,4	35	1/4		1	319.1240	21,91
16,5	40	1/4		1	319.1650	26,03
20,5	41	1/4		1	319.2050	32,53

900 HSS-G Kegel- und Entgratsenkerset 90°, 1/4"-Bitschaft, in Kassette

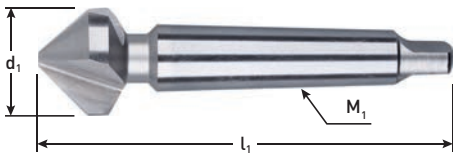


Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker-Bit mit 1/4" Sechskantschaft nach DIN 3126-C6.3.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Ideal für Akkubohrer. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Bit-Senkerset (1/4" 6-knt.)	319	1x ø6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5mm	1	900.2040	133,06

401 HSS-G Kegel- und Entgratsenker 90°, Morsekegel

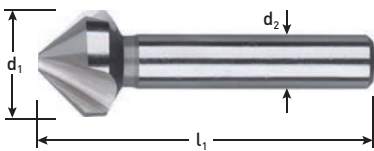


Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form D, Morsekegelschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	M ₁	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20,5	100	MK 2	M10	1	401.2050	98,94
25,0	106	MK 2	M12	1	401.2500	102,80
31,0	112	MK 2	M16	1	401.3100	117,88
37,0	118	MK 2	M20	1	401.3700	134,74
40,0	140	MK 3		1	401.4000	171,22
50,0	150	MK 3		1	401.5000	238,84
63,0	180	MK 4		1	401.6300	442,77
80,0	190	MK 4		1	401.8000	727,98

402 HSS-G Kegel- und Entgratsenker 90°, Aluminium



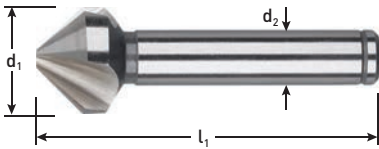
ALU
Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken von Aluminium und andere Nichteisen-Metalle. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,3	45	5	M3	1	402.0630	18,21
8,3	50	6	M4	1	402.0830	19,75
10,4	50	6	M5	1	402.1040	21,32
12,4	56	8	M6	1	402.1240	22,85
16,5	60	8	M8	1	402.1650	26,63
20,5	63	10	M10	1	402.2050	34,29
25,0	67	10	M12	1	402.2500	41,83

403

HSS-E, Kegel- und Entgratsenker 90°, INOX



INOX

Ausführung: 90° HSS-E Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken von VA-Stähle, Edelstähle usw. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt.
Materialgruppen 1.1 - 1.5 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,3	45	5	M3	1	403.0630	23,60
8,0	50	6		1	403.0800	25,12
8,3	50	6	M4	1	403.0830	25,88
10,0	50	6		1	403.1000	27,38
10,4	50	6	M5	1	403.1040	28,90
12,4	56	8	M6	1	403.1240	31,19
15,0	60	10		1	403.1500	34,29
16,5	60	8	M8	1	403.1650	35,68
20,5	63	10	M10	1	403.2050	51,00
25,0	67	10	M12	1	403.2500	66,23
31,0	71	12	M16	1	403.3100	98,09

900

HSS-E, Kegel- und Entgratsenkersatz 90°, INOX, in ABS Kasette



INOX

Ausführung: 90° HSS-E Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf.

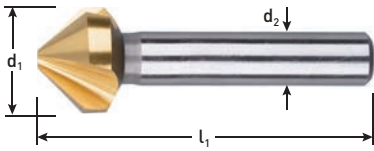
Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken von VA-Stähle, Edelstähle usw. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt.
Materialgruppen 1.1 - 1.5 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Satz HSS-E Kegel- und Entgratsenker INOX	403	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3005	186,49
7-tlg. Satz HSS-E Kegel- und Entgratsenker INOX	403	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm	1	900.3006	249,70

404

HSS-G Kegel- und Entgratsenker 90°, beschichtet (TiN)

ROTEC®



Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken. Mit TiN-Beschichtung für längere Standzeiten und höhere Schnittwerte.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,3	45	5	M3	1	404.0630	28,84
8,3	50	6	M4	1	404.0830	31,23
10,4	50	6	M5	1	404.1040	33,56
12,4	56	8	M6	1	404.1240	35,90
16,5	60	8	M8	1	404.1650	80,86
20,5	63	10	M10	1	404.2050	57,67
25,0	67	10	M12	1	404.2500	73,29
31,0	71	12	M16	1	404.3100	101,32

900

HSS-G Kegel- und Entgratsenkersatz 90°, beschichtet (TiN), in ABS-Kassette

ROTEC®



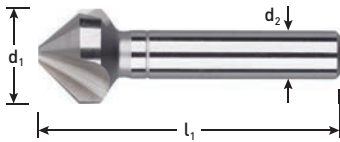
Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken. Mit TiN-Beschichtung für längere Standzeiten und höhere Schnittwerte.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Satz Kegel- und Entgratsenker +TiN	404	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3013	227,66
7-tlg. Satz Kegel- und Entgratsenker +TiN	404	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm	1	900.3014	284,92

405

PM Kegel- und Entgratsenker 90°



Ausführung: 90° PM (Pulverstahl) Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für schwer zerspanbare Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,3	45	5	M3	1	405.0063	59,06
8,3	50	6	M4	1	405.0083	57,96
10,4	50	6	M5	1	405.0104	67,70
12,4	56	8	M6	1	405.0124	81,83
16,5	60	10	M8	1	405.0165	81,54
20,5	63	10	M10	1	405.0205	109,28
25,0	67	10	M12	1	405.0250	159,18
31,0	71	12	M16	1	405.0310	210,26

VHM Kegel- und Entgratsenker 90°



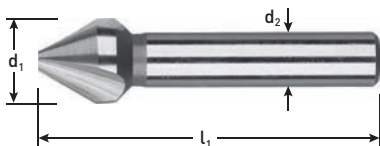
Ausführung: 90° Vollhartmetall (VHM) Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für die Zerspanung von Werkstoffe mit Zugfestigkeit >1.000N/mm² oder abrasiven Materialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,3	45	5	M3	1	405.0630	249,64
8,3	50	6	M4	1	405.0830	280,98
10,4	50	6	M5	1	405.1040	293,68
12,4	56	8	M6	1	405.1240	363,33
16,5	60	10	M8	1	405.1650	432,94
20,5	63	10	M10	1	405.2050	482,96
25,0	67	10	M12	1	405.2500	661,26
31,0	71	12	M16	1	405.3100	831,85

406

HSS-G Kegel- und Entgratsenker 60°



Ausführung: 60° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 334 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,3	45	5	1	406.0630	22,55
8,0	45	5	1	406.0800	23,39
10,0	53	6	1	406.1000	28,84
12,5	56	8	1	406.1250	30,39
16,0	63	10	1	406.1600	38,18
20,0	67	10	1	406.2000	53,07
25,0	71	10	1	406.2500	72,37

Präzises, schneller und kraftvoller!

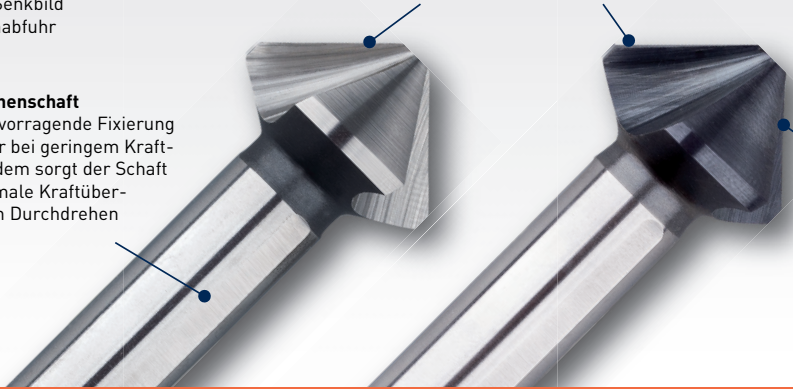
- erreicht beste Performance in fast allen Materialien und Anwendungen
- deutlich weniger Vorschubkraft erforderlich
- bis zu 60% höhere Standzeiten
- bis zu 30% schnelleres Senken
- extrem ruhiger Lauf
- optimales Senkbild
- ideale Spanabfuhr

Der Dreiflächenschaft

sorgt für hervorragende Fixierung im Bohrfutter bei geringem Kraftaufwand. Zudem sorgt der Schaft für eine optimale Kraftübertragung. Kein Durchdrehen des Senkers!

Speziell entwickelte Spanraumparameter

wie Spanwinkel, Übergangsradius sowie die extra breite Spannute sorgen für eine optimale Span- und Wärmeabfuhr. Zudem wirkt die neue Geometrie Materialverschleißungen entgegen und reduziert die Senkkräfte enorm. Der speziell entwickelte, variabel verlaufende Hinterschliff sorgt für einen sehr ruhigen Senkvorgang. Dieser erzeugt eine optimale Oberflächenqualität und garantiert dadurch beste Senkergebnisse.



Standard

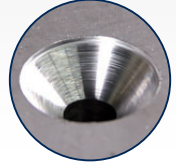


Xtreme



Spezielle Beschichtung für eine noch längere Standzeit

Xtreme beschichtet



407

HSS-G Kegel- und Entgratsenker 90°, Xtreme



HSS G **DIN 335C** **90°** **3**

Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,3	45	5	M3	1	407.0063	23,05
8,3	50	6	M4	1	407.0083	24,96
10,4	50	6	M5	1	407.0104	26,99
12,4	56	8	M6	1	407.0124	28,89
15,0	60	10		1	407.0150	30,76

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16,5	60	10	M8	1	407.0165	33,67
20,5	63	10	M10	1	407.0205	43,40
25,0	67	10	M12	1	407.0250	52,97
31,0	71	12	M16	1	407.0310	75,00

900

HSS-G Kegel- und Entgratsenkersatz 90°, Xtreme, in ABS-Kassette

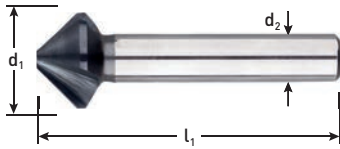


Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Kegel- und Entgratsenkersatz	407	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3001	193,02

HSS-G Kegel- und Entgratsenker 90°, Xtreme, NanoTec-beschichtet



Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,3	45	5	M3	1	407.1063	33,55
8,3	50	6	M4	1	407.1083	37,26
10,4	50	6	M5	1	407.1104	38,00
12,4	56	8	M6	1	407.1124	45,25
15,0	60	10		1	407.1150	46,22

d ₁	l ₁	d ₂	Geeignet für	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16,5	60	10	M8	1	407.1165	52,54
20,5	63	10	M10	1	407.1205	65,22
25,0	67	10	M12	1	407.1250	78,89
31,0	71	12	M16	1	407.1310	96,11

HSS-G Kegel- und Entgratsenkersatz 90°, Xtreme, NanoTec-beschichtet, in ABS-Kassette



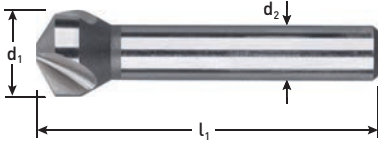
Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Kegel- und Entgratsenkersatz, beschichtet	407	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3002	282,04

409

HSS-G Kegel- und Entgratsenker 120°



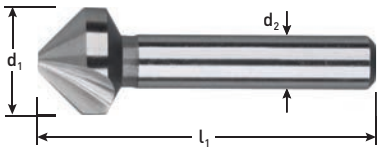
Ausführung: 120° HSS-G Kegel- und Entgratsenker, Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 3 Schneiden. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt.
Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,3	45	5	1	409.0630	29,62
8,3	50	6	1	409.0830	30,39
10,4	50	6	1	409.1040	34,35
12,4	56	8	1	409.1240	37,39
16,5	63	10	1	409.1650	49,12
20,5	67	10	1	409.2050	69,47
25,0	71	10	1	409.2500	91,94

413

HSS-G Kegel- und Entgratsenker 90°, 1 Schneide



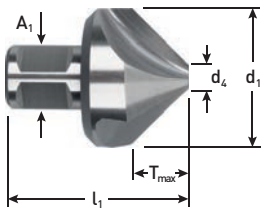
Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker, Form C, Zylinderschaft, robustes Design mit 1 Schneide. Durch die CBN tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden absolut scharf. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt.
Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,0	45	5	1	413.0600	23,39
8,0	50	6	1	413.0800	24,89
10,0	50	6	1	413.1000	26,50
12,0	56	8	1	413.1200	32,74
16,0	60	10	1	413.1600	36,53
20,0	63	10	1	413.2000	47,57
25,0	67	10	1	413.2500	60,06
30,0	71	12	1	413.3000	63,90

538

HSS-E Kegel- und Entgratsenker 90°, weldon 19mm



Ausführung: 90° HSS-E Kegel- und Entgratsenker, robustes Design mit 3 Schneiden. Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken. Mit WELDON 19mm Schaft.

Anwendung: Für Magnetbohrmaschinen oder Säulenbohrmaschinen mit entweder eine WELDON-Aufnahme, oder eine Morsekegelaufnahme mit geeigneten Adapter. Für alle gängigen Industriematerialien.

d ₁	l ₁	d ₂	T _{max}	d ₄	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
25	43	4	10		1	538.9325	35,87
30	47	4	13		1	538.9330	45,14
40	52	7	16		1	538.9340	64,55
55	63	9	23		1	538.9355	120,28

415

Universalhandgriff



Ausführung: Universalhandgriffe zur Aufnahme von Senkwerkzeugen mit entweder ø8 oder ø10mm Zylinderschaft.

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	113	1	415.0800	27,29
10	113	1	415.1000	33,56

HSS-G Handentgrater



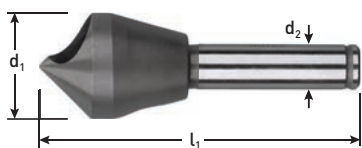
Ausführung: 90° HSS-G Handentgrater mit Senker nach DIN335 Form C im Ergonomischen Handgriff. Die Senker sind nicht austauschbar!

Anwendung: Manuelles Entgraten von Löchern. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,4	130	1	415.1240	42,06
15,0	150	1	415.1500	43,68
16,5	150	1	415.1650	46,01
20,5	150	1	415.2050	53,78
25,0	150	1	415.2500	61,62

417

HSS-E Kegel- und Entgratsenker 90°, mit Querloch



Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker mit Querloch, Zylinderschaft, robustes Design. Schälender Schnitt. Der Spanablauf durch die Bohrung verhindert ein Verkleben der Späne im Werkstück. Ideal zum grat- und ratterfreien Ansenken und Entgraten bei Stahl, Guß, Bunt- und Leichtmetallen.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d (min-max)	d ₁	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1 - 4	6,35	45	6,35	1	417.0001	34,61
2 - 5	10	45	6	1	417.0005	22,55
5 - 10	14	48	8	1	417.0010	27,29
10 - 15	21	65	10	1	417.0015	46,01
15 - 20	28	85	12	1	417.0020	77,13
20 - 25	35	102	15	1	417.0025	127,07
25 - 30	44	115	15	1	417.0030	219,80
35 - 40	53	136	15	1	417.0040	565,08
40 - 50	64	166	18	1	417.0050	565,08

900

HSS-E Kegel- und Entgratsenkersatz 90°, mit Querloch, in ABS-Kassette



Ausführung: 90° HSS-G Kegel- und Entgratsenker mit Querloch, Zylinderschaft, robustes Design. Schälender Schnitt. Der Spanablauf durch die Bohrung verhindert ein Verkleben der Späne im Werkstück. Ideal zum grat- und ratterfreien Ansenken und Entgraten bei Stahl, Guß, Bunt- und Leichtmetallen.

Anwendung: Robustes Werkzeug das sich eignet für alle gängigen Industriematerialien. Die beste Ergebnisse werden bei niedriger Schnittgeschwindigkeit erzielt. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4-tlg. Satz HSS-E Senker mit Querloch	417	1x ø10 - 14 - 21 - 28mm	1	900.3007	143,11

418

HSS-G Flachsenker, fein



Ausführung: HSS-G Flachsenker mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen nach DIN 373, Gütegrad fein für Durchgangsloch.

Anwendung: Zur Herstellung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben, Sechskantschrauben und Muttern. Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit.

Geeignet für	d ₁	d ₄	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
M3	6	3,2	71	5	1	418.0002	31,17
M4	8	4,3	71	5	1	418.0004	31,99
M5	10	5,3	80	8	1	418.0006	32,87
M6	11	6,4	80	8	1	418.0008	36,98
M8	15	8,4	100	12,5	1	418.0010	45,98
M10	18	10,5	100	12,5	1	418.0012	50,89
M12	20	13,0	100	12,5	1	418.0014	55,87

HSS-G Flachsenker, mittel



Ausführung: HSS-G Flachsenker mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen nach DIN 373, Gütegrad mittel für Durchgangsloch.

Anwendung: Zur Herstellung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben, Sechskantschrauben und Muttern. Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit.

Geeignet für	d ₁	d ₄	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
M3	6,0	3,4	71	5	1	418.0020	31,17
M4	8,0	4,5	71	5	1	418.0022	31,99
M5	10,0	5,5	80	8	1	418.0024	32,87
M6	11,0	6,6	80	8	1	418.0026	36,98
M8	15,0	9,0	100	12,5	1	418.0028	45,98
M10	18,0	11,0	100	12,5	1	418.0030	50,89
M12	20,0	13,5	100	12,5	1	418.0032	55,87

HSS-G Flachsenker, Gewindekernloch



Ausführung: HSS-G Flachsenker mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen nach DIN 373, für Gewindekernloch.

Anwendung: Zur Herstellung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben, Sechskantschrauben und Muttern. Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit.

Geeignet für	d ₁	d ₄	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
M3	6,0	2,5	71	5	1	418.0040	31,17
M4	8,0	3,3	71	5	1	418.0042	31,99
M5	10,0	4,2	80	8	1	418.0044	32,87
M6	11,0	5,0	80	8	1	418.0046	36,98
M8	15,0	6,8	100	12,5	1	418.0048	45,98
M10	18,0	8,5	100	12,5	1	418.0050	50,89
M12	20,0	10,2	100	12,5	1	418.0052	55,87

900

HSS-G Flachsenkersatz, in ABS-Kassette



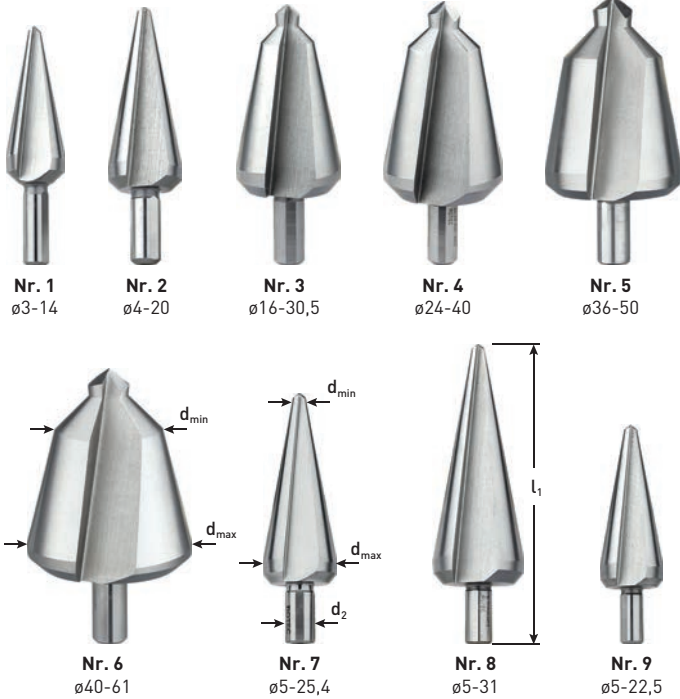
Ausführung: HSS-G Flachsenker mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen nach DIN 373, für Durchgangsloch.

Anwendung: Zur Herstellung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben, Sechskantschrauben und Muttern. Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guß, Bunt- und Leichtmetallen. Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit. Materialgruppen 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Satz HSS-G Flachsenker, fein	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10	1	900.3050	221,53
6-tlg. Satz HSS-G Flachsenker, mittel	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10	1	900.3052	221,53
6-tlg. Satz HSS-G Flachsenker, Kernloch	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 und M10	1	900.3054	217,69

420

HSS Blechschälbohrer



Ausführung: HSS-G Blechschälbohrer mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und Zylinderschaft. Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen. Das ideale Werkzeug für die Blechbearbeitung. Sei es in der Elektroindustrie, in der Sanitär- und Heizungstechnik oder in der Autoindustrie, dem Maschinenbau, Schaltschrankbau und der Flugzeugindustrie.

Anwendung: Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie zum Beispiel Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 / 4.4 - 4.6 / 4.9 - 4.11 - 4.12

Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	3 - 14	58	6	1	420.0001	23,26
2	5 - 20	71	8	1	420.0002	34,14
3	16 - 30,5	76	8	1	420.0003	61,94
4	24 - 40	89	10	1	420.0004	124,70
5	36 - 50	97	12	1	420.0005	185,84
6	40 - 61	103	13	1	420.0006	263,88
7	5 - 25,4	87	10	1	420.0007	65,05
8	5 - 31	103	9	1	420.0008	80,17
9	5 - 22,5	79	8	1	420.0009	48,21

900

HSS Blechschälbohrersatz, in ABS-Kassette



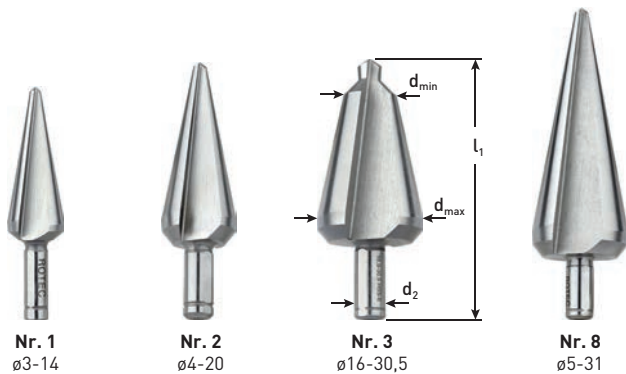
Ausführung: HSS-G Blechschälbohrer mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und Zylinderschaft. Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen. Das ideale Werkzeug für die Blechbearbeitung. Sei es in der Elektroindustrie, in der Sanitär- und Heizungstechnik oder in der Autoindustrie, dem Maschinenbau, Schaltschrankbau und der Flugzeugindustrie.

Anwendung: Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie zum Beispiel Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 / 4.4 - 4.6 / 4.9 - 4.11 - 4.12

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3-tlg. Satz Blechschälbohrer	420	1x Blechschälbohrer Nr. 1, 2 und 3.	1	900.3020	127,66

420

HSS-E Blechschälbohrer



Ausführung: HSS-E Blechschälbohrer mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und Zylinderschaft. Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen. Das ideale Werkzeug für die Blechbearbeitung. Sei es in der Elektroindustrie, in der Sanitär- und Heizungstechnik oder in der Autoindustrie, dem Maschinenbau, Schaltschrankbau und der Flugzeugindustrie.

Anwendung: Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie zum Beispiel Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 / 4.4 - 4.6 / 4.9 - 4.11 - 4.12

Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	3 - 14	58	6	1	420.0101	32,94
2	5 - 20	71	8	1	420.0102	48,21
3	16 - 30,5	76	9	1	420.0103	87,11
8	5 - 31	103	9	1	420.0108	111,64

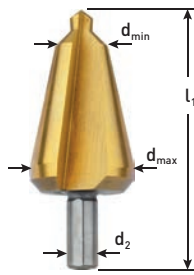
HSS Blechschälbohrer, beschichtet (TiN)



Nr. 1
ø3-14



Nr. 2
ø4-20



Nr. 3
ø16-30,5



Nr. 8
ø5-31

Ausführung: HSS-G Blechschälbohrer mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und Zylinderschaft. Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen. Das ideale Werkzeug für die Blechbearbeitung. Mit TiN-Beschichtung für längere Standzeiten und erhöhte Schnittwerte.

Anwendung: Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie zum Beispiel Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 / 4.4 - 4.6 / 4.9 - 4.11 - 4.12

Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	3 - 14	58	6	1	420.1001	43,56
2	5 - 20	71	8	1	420.1002	62,71
3	16 - 30,5	76	9	1	420.1003	130,87
8	5 - 31	103	9	1	420.1008	146,89

900

HSS Blechschälbohrersatz, beschichtet (TiN), in ABS-Kassette



Ausführung: HSS-G Blechschälbohrer mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und Zylinderschaft. Die tiefgeschliffene Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen. Das ideale Werkzeug für die Blechbearbeitung. Sei es in der Elektroindustrie, in der Sanitär- und Heizungstechnik oder in der Autoindustrie, dem Maschinenbau, Schaltschrankbau und der Flugzeugindustrie. Mit TiN-Beschichtung für längere Standzeiten und erhöhte Schnittwerte.

Anwendung: Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie zum Beispiel Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 / 4.4 - 4.6 / 4.9 - 4.11 - 4.12

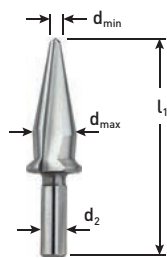
Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3-tlg. Satz Blechschälbohrer (TiN-beschichtet)	420.1xxx	1x Blechschälbohrer Nr. 1, 2 und 3 (TiN-beschichtet).	1	900.3025	363,54

422

HSS Blechschälbohrer, mit Anschlag und Ansenker



Nr. 1
ø3-7,8



Nr. 2
ø3-10,2



Nr. 3
ø3-11,8

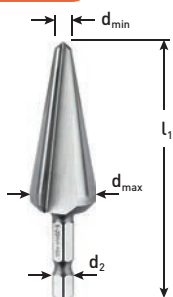
Ausführung: HSS Blechschälbohrer mit Anschlag und Ansenker für Hohlraumversiegelung. Mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und Zylinderschaft.

Anwendung: Das ideale Werkzeug für die Blechbearbeitung. Sei es in der Elektroindustrie, in der Sanitär- und Heizungstechnik oder in der Autoindustrie, dem Maschinenbau, Schaltschrankbau und der Flugzeugindustrie. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 / 4.4 - 4.6 / 4.9 - 4.11 - 4.12

Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	3 - 7,8	48	6	1	422.0001	43,56
2	3 - 10,2	52	6	1	422.0002	40,57
3	3 - 11,8	56	6	1	422.0003	42,86

423

HSS Blechschälbohrer-Bit mit 1/4" Sechskantschaft



Nr. 2
ø5-20



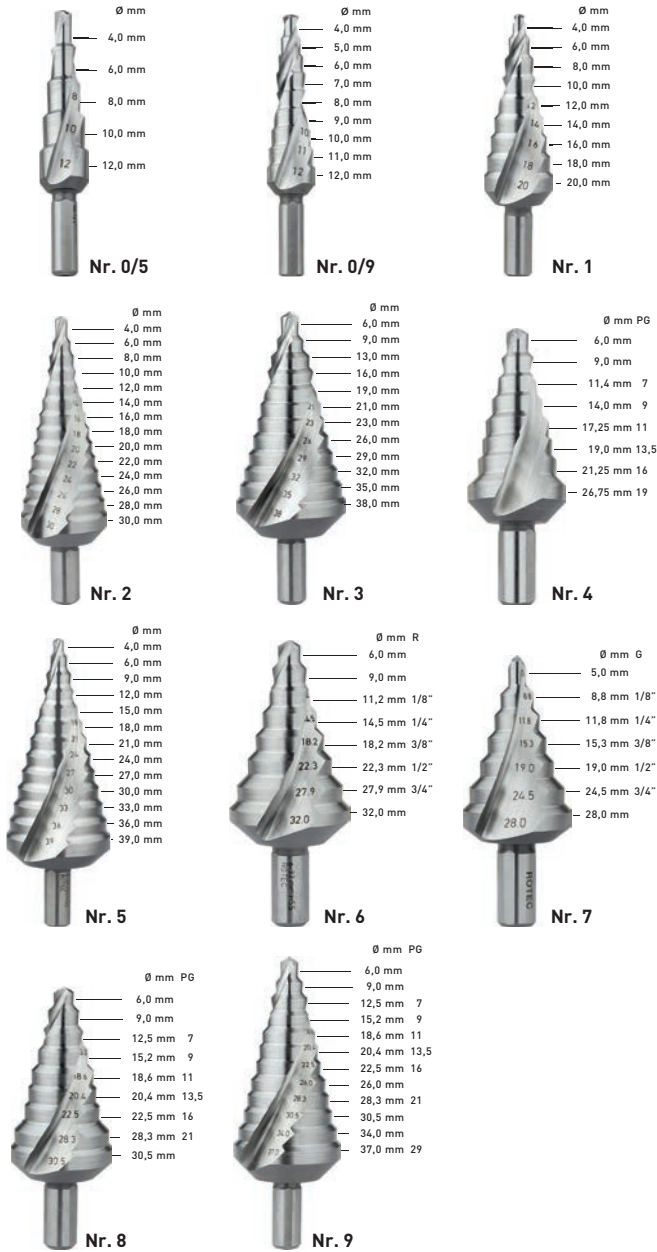
Ausführung: HSS-G Blechschälbohrer mit Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und 1/4" Sechskantschaft nach DIN 3126/E6.3. Das ideale Werkzeug für die Blechbearbeitung mit Akkubohrer. Sei es in der Elektroindustrie, in der Sanitär- und Heizungstechnik oder in der Autoindustrie, dem Maschinenbau, Schaltschrankbau und der Flugzeugindustrie.

Anwendung: Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie zum Beispiel Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 / 4.4 - 4.6 / 4.9 - 4.11 - 4.12

Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
2	5 - 20	78	1/4"	1	423.0002	49,73

425

HSS Stufenbohrer



Ausführung: HSS Stufenbohrer mit CBN-tiefgeschliffenen Spannuten, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und 3-Flächenschaft. Insbesondere nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen.

Anwendung: Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie z. B. Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm. Durch die Verwendung des ROTEC Schneidsprays oder der ROTEC Schneidpaste kann die Standzeit des Werkzeuges erheblich verlängert werden.
Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
0/5	4 - 12	5	65	6	1	425.0005	38,35
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0009	38,35
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0010	56,31
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0020	108,77
3	6 - 38	12	100	10	1	425.0030	152,66
4	6 - 26,75	8	75	10	1	425.0040	75,91
5	4 - 39	13	107	10	1	425.0050	155,79
6	6 - 32	8	75	10	1	425.0060	134,63
7	5 - 28	7	69	10	1	425.0070	67,39
8	6 - 30,5	9	80	10	1	425.0080	86,19
9	6 - 37	12	100	10	1	425.0090	138,66
13	6 - 40	12	100	10	1	425.0100	323,48

900

HSS Stufenbohrersatz, in ABS-Kassette

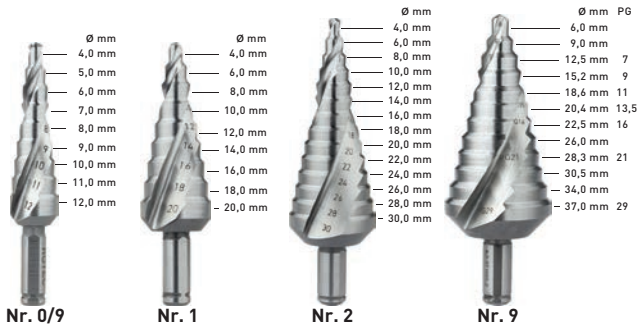


Ausführung: HSS Stufenbohrer mit CBN-tiefgeschliffenen Spannuten, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und 3-Flächenschaft. Insbesondere nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen.

Anwendung: Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie z. B. Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm. Durch die Verwendung des ROTEC Schneidsprays oder der ROTEC Schneidpaste kann die Standzeit des Werkzeuges erheblich verlängert werden.
Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3-tlg. Satz mit Stufenbohrer	425	1x Stufenbohrer Nr. 0/9, 1 und 2.	1	900.3030	200,28

HSS-E Stufenbohrer

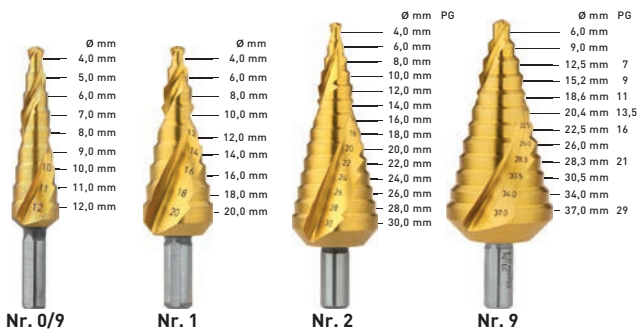


Ausführung: HSS-E Stufenbohrer mit CBN-tiefgeschliffenen Spannuten, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und 3-Flächenschärfung. Insbesondere nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen.

Anwendung: Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie z. B. Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0109	50,91
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0110	75,12
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0120	144,78
9	6 - 37	12	100	10	1	425.0190	184,75

HSS Stufenbohrer, beschichtet (TiN)

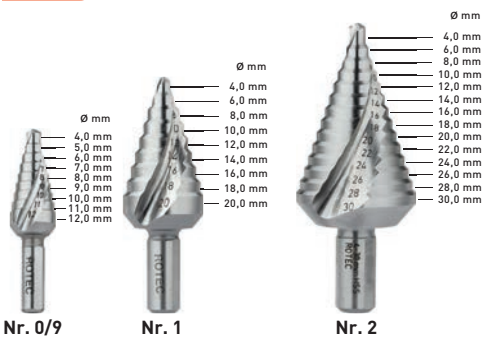


Ausführung: HSS Stufenbohrer mit CBN-tiefgeschliffenen Spannuten, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und 3-Flächenschärfung. Insbesondere nicht brechende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber abtransportiert. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen. TiN-Beschichtung für längere Standzeit und erhöhte Schnittwerte.

Anwendung: Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie z. B. Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0209	68,16
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0210	100,25
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0220	192,63
9	6 - 37	12	100	10	1	425.0290	246,67

HSS Stufenbohrer (<2mm)

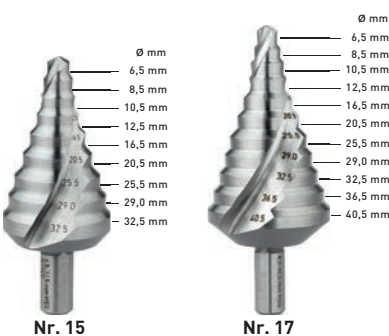


Ausführung: HSS Stufenbohrer mit CBN-tiefgeschliffenen Spannuten, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und 3-Flächenschärfung. Dank der 2mm Stufenhöhe ideal für den Schaltschrankbau bei 2mm Blechstärke.

Anwendung: Das robuste Werkzeug eignet sich für alle gängigen Industriematerialien, wie z. B. Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 2 mm. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
0/9	4 - 12	9	48	6	1	426.0001	43,03
1	4 - 20	9	58	8	1	426.0002	54,04
2	4 - 30	14	72	10	1	426.0003	75,12

HSS Stufenbohrer, für metrische Kabelverbindungen (Durchgangslöcher)

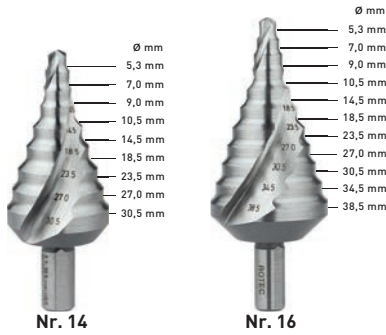


Ausführung: HSS Stufenbohrer mit CBN-tiefgeschliffenen Spannuten, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und 3-Flächenschärfung für Durchgangslöcher in metrische Kabelverschraubungen nach DIN EN 50262.

Anwendung: Eignet sich für Stahlbleche bis zu einer Dicke von 2 mm. Durch die Verwendung des ROTEK Schneidsprays oder der ROTEK Schneidpaste kann die Standzeit des Werkzeuges erheblich verlängert werden. Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
15	6,5 - 32,5	9	79	10	1	426.0011	121,35
17	6,5 - 40,5	11	96	10	1	426.0012	144,78

HSS Stufenbohrer, für metrische Kabelverbindungen (Kernlöcher)



Ausführung: HSS Stufenbohrer mit CBN-tiefgeschliffenen Spannuten, Kreuzanschliff nach DIN 1412-C und 3-Flächenschaft für Kernlöcher in metrische Kabelverschraubungen nach DIN EN 50262.

Anwendung: Eignet sich für Stahlbleche bis zu einer Dicke von 2 mm. Durch die Verwendung des ROTECH Schneidsprays oder der ROTECH Schneidpaste kann die Standzeit des Werkzeuges erheblich verlängert werden.
Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12

Nr.	d [min-max]	Z _T	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14	5,3 - 30,5	9	79	10	1	426.0013	118,99
16	5,3 - 38,5	11	96	10	1	426.0014	143,22

HSS Stufenbohrer, Zoll-Masse



Ausführung: HSS Stufenbohrer, dampfangelassen, mit geraden Spannuten und Zylinderschaft. Spezifisches Design für den Leitplankenbau.

Anwendung: Eignet sich für Stahlbleche bis zu einer Dicke von 2 mm. Durch die Verwendung des ROTECH Schneidsprays oder der ROTECH Schneidpaste kann die Standzeit des Werkzeuges erheblich verlängert werden.
Materialgruppen 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12

Nr.	d [min-max]	Z _T	l ₁	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	1/4" - 3/4"	9	70	3/8"	1	426.0520	88,55

427

HSS-E Schweißpunktbohrer, in EV-pack



Ausführung: HSS-E Spiralbohrer mit Zylinderschaft und sehr robustem Design zum Ausbohren von Schweißpunkten. Extrem hohe Präzision und gratfreies Bohren ohne Ankröten.

Anwendung: Besonders geeignet zum Ausbohren von Schweißpunkten und zum Bohren dünnwandiger Werkstücke.

d ₁	l ₁	Material	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	66	HSS-E	1	427.0600	10,81
6,5	40	HSS-E	1	427.0651	27,57
8	79	HSS-E	1	427.0800	11,52
8	40	HSS-E	1	427.0801	14,35

HSS-E Schweißpunktbohrer, beschichtet (TiAlN), in EV-pack

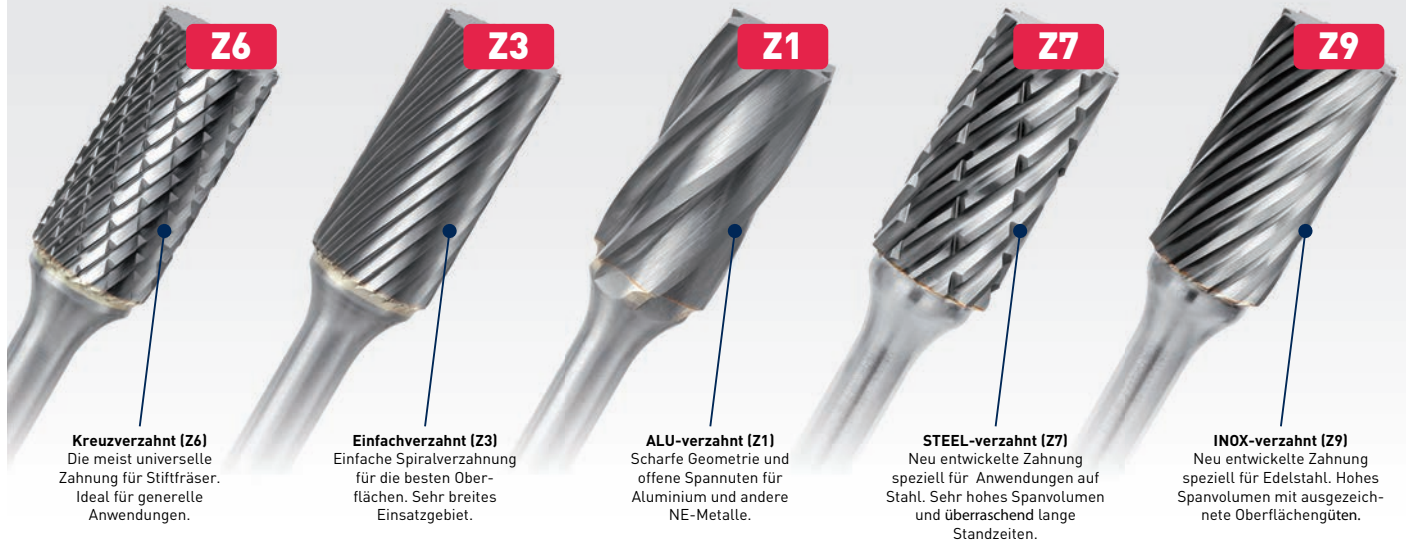


Ausführung: HSS-E Spiralbohrer mit Zylinderschaft und sehr robustem Design zum Ausbohren von Schweißpunkten. Extrem hohe Präzision und gratfreies Bohren ohne Ankröten.

Anwendung: Besonders geeignet zum Ausbohren von Schweißpunkten und zum Bohren dünnwandiger Werkstücke.

d ₁	l ₁	Material	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8	79	HSS-E	1	427.0800T	24,18

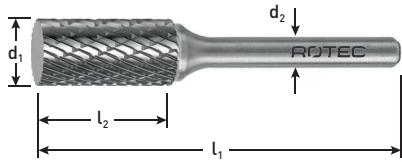
ROTEC HM Frässtifte | Für jede Anwendung eine geeignete Zahnung!



430

HM Frässtift, Zylinder, Form A (ZYA)

Ausführung: HM-Frässtifte in Zylinderform, ohne Stirnverzahnung, in unterschiedliche Zahnungen. Form A (ISO: ZYA).



Kreuzverzahnung (Z6)



Einfachverzahnung (Z3)



ALU-Zahnung (Z1)



STEEL-Zahnung (Z7)



INOX-Zahnung (Z9)

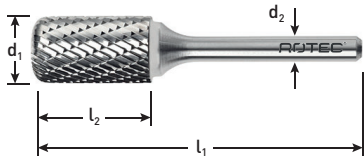


d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	38	11	3	Z6	1	430.0201	12,16
3	38	14	3	Z6	1	430.0301	12,16
4	50	13	4	Z6	1	430.0401	19,89
6	50	18	6	Z6	1	430.0601	20,79
6	100	18	6	Z6	1	430.0641	55,40
6	150	18	6	Z6	1	430.0651	85,17
8	64	19	6	Z6	1	430.0801	27,22
9,6	64	19	6	Z6	1	430.1001	29,24
9,6	172	19	6	Z6	1	430.1061	57,09
12,7	70	25	6	Z6	1	430.1301	45,66
12,7	178	25	6	Z6	1	430.1361	80,80
16	70	25	6	Z6	1	430.1601	57,57
6	50	18	6	Z3	1	430.0605	20,79
8	64	19	6	Z3	1	430.0805	27,22
9,6	64	19	6	Z3	1	430.1005	29,24
12,7	70	25	6	Z3	1	430.1305	45,66
9,6	64	19	6	Z1	1	430.1002	36,65
12,7	70	25	6	Z1	1	430.1302	57,21
8	64	19	6	Z7	1	430.0807	29,97
9,6	64	19	6	Z7	1	430.1007	32,17
12,7	70	25	6	Z7	1	430.1307	50,22
6	50	18	6	Z9	1	430.0609	25,00
8	64	19	6	Z9	1	430.0809	32,65
9,6	64	19	6	Z9	1	430.1009	35,13
12,7	70	25	6	Z9	1	430.1309	54,77



430

HM Frässtift, Zylinder mit Eckenradius, Form AR



Kreuzverzahnt (Z6)



Radius für stärkere Ecken und mehr Kontrolle über das Werkzeug im Einsatz.

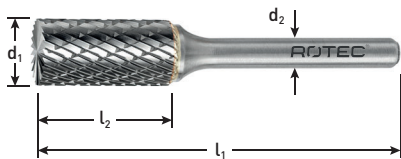
Ausführung: HM Frässtifte mit Universalverzahnung mit breitem Einsatzgebiet so auch in Edel- und VA-Stähle. Drehzahlen sind aus der Tabelle auf der ersten Seite des Kapitels zu entnehmen.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	38	14	3	Z6	1	430.3030	13,94
6	50	18	6	Z6	1	430.3060	23,96
8	65	19	6	Z6	1	430.3080	31,32
10	65	19	6	Z6	1	430.3100	33,68
12	70	25	6	Z6	1	430.3130	52,51
15	70	25	6	Z6	1	430.3150	66,21



431

HM Frässtift, Zylinder mit Stirnverzahnung, Form B (ZYA-S)



Kreuzverzahnt (Z6)



Einfachverzahnt (Z3)



ALU-Zahnung (Z1)



STEEL-Zahnung (Z7)



Ausführung: HM-Frässtifte in Zylinderform, ohne Stirnverzahnung, in unterschiedliche Zahnungen. Form B (ISO: ZYA-S).

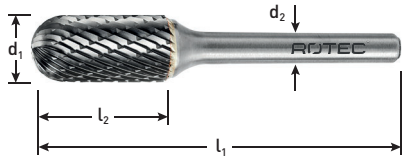
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	38	11	3	Z6	1	431.0201	13,38
3	38	14	3	Z6	1	431.0301	13,38
4	50	13	4	Z6	1	431.0401	25,00
6	50	18	6	Z6	1	431.0601	22,85
6	100	18	6	Z6	1	431.0641	60,91
6	150	18	6	Z6	1	431.0651	93,67
8	64	19	6	Z6	1	431.0801	29,91
9,6	64	19	6	Z6	1	431.1001	32,17
9,6	172	19	6	Z6	1	431.1061	62,79
12,7	70	25	6	Z6	1	431.1301	50,22
12,7	178	25	6	Z6	1	431.1361	88,86
16	70	25	6	Z6	1	431.1601	63,34
6	50	18	6	Z3	1	431.0605	22,85
8	64	19	6	Z3	1	431.0805	29,91
9,6	64	19	6	Z3	1	431.1005	32,17
12,7	70	25	6	Z3	1	431.1305	50,22
9,6	64	19	6	Z1	1	431.1002	40,37
12,7	70	25	6	Z1	1	431.1302	62,91
8	64	19	6	Z7	1	431.0807	32,94
9,6	64	19	6	Z7	1	431.1007	35,37
12,7	70	25	6	Z7	1	431.1307	55,26



432


HM Frässtift, Walzenrund, Form C (WRC)

Ausführung: HM-Frässtifte in Walzenrundform, in unterschiedliche Zahnungen. Form C (ISO: WRC).



Kreuzverzahnt [Z6] 

Einfachverzahnt [Z3] 

ALU-Zahnung [Z1] 

STEEL-Zahnung [Z7] 

INOX-Zahnung [Z9] 

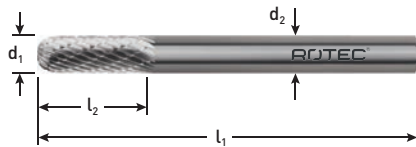
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	38	11	3	Z6	1	432.0201	12,16
3	38	14	3	Z6	1	432.0301	12,16
6	50	18	6	Z6	1	432.0601	24,21
6	60	19	6	Z6	1	432.0601-60	37,75
6	80	19	6	Z6	1	432.0601-80	46,88
6	100	19	6	Z6	1	432.0601-100	57,33
6	150	19	6	Z6	1	432.0601-150	87,12
8	64	19	6	Z6	1	432.0801	29,61
9,6	64	19	6	Z6	1	432.1001	32,58
9,6	172	19	6	Z6	1	432.1061	53,61
12,7	70	25	6	Z6	1	432.1301	51,19
12,7	178	25	6	Z6	1	432.1361	76,06
16	70	25	6	Z6	1	432.1601	64,43
6	50	18	6	Z3	1	432.0605	24,21
8	64	19	6	Z3	1	432.0805	29,61
9,6	64	19	6	Z3	1	432.1005	32,58
12,7	70	25	6	Z3	1	432.1305	51,19
9,6	64	19	6	Z1	1	432.1002	40,86
12,7	70	25	6	Z1	1	432.1302	64,20
8	64	19	6	Z7	1	432.0807	32,58
9,6	64	19	6	Z7	1	432.1007	35,86
12,7	70	25	6	Z7	1	432.1307	56,36
6	50	18	6	Z9	1	432.0609	29,05
8	64	19	6	Z9	1	432.0809	35,58
9,6	64	19	6	Z9	1	432.1009	39,08
12,7	70	25	6	Z9	1	432.1309	61,47



432

HM Frässtift, für Schlüsseldienst

Ausführung: HM-Frässtifte in Walzenrundform, in unterschiedliche Zahnungen. Form C (ISO: WRC).



Kreuzverzahnt [Z6] 

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	38	11	3	Z6	1	432.0201	12,16
3	38	14	3	Z6	1	432.0301	12,16
6	50	18	6	Z6	1	432.0601	24,21
6	60	19	6	Z6	1	432.0601-60	37,75
6	80	19	6	Z6	1	432.0601-80	46,88
6	100	19	6	Z6	1	432.0601-100	57,33
6	150	19	6	Z6	1	432.0601-150	87,12



Ideal für Schlüsseldienst!

433

HM Frässtift, Kugel, Form D (KUD)



Ausführung: HM-Frässtifte in Kugelform, in unterschiedliche Zahnungen. Form D (ISO: KUD).

Kreuzverzahnt
[Z6]



ALU-Zahnung
[Z1]



STEEL-Zahnung
[Z7]



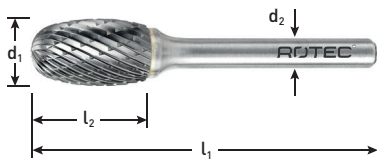
INOX-Zahnung
[Z9]



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	38	2,5	3	Z6	1	433.0301	12,16
4	38	3,4	3	Z6	1	433.0401	29,24
6	50	4,7	6	Z6	1	433.0601	22,24
8	52	6	6	Z6	1	433.0801	23,89
9,6	54	8,0	6	Z6	1	433.1001	26,76
9,6	187	8	6	Z6	1	433.1061	46,14
12,7	56	11	6	Z6	1	433.1301	36,11
12,7	164	11	6	Z6	1	433.1361	56,60
16	59	14	6	Z6	1	433.1601	44,69
9,6	54	8,0	6	Z1	1	433.1002	33,50
12,7	56	11	6	Z1	1	433.1302	45,23
16	59	14	6	Z1	1	433.1602	55,98
8	52	6	6	Z7	1	433.0807	26,33
9,6	54	8	6	Z7	1	433.1007	29,43
12,7	56	11	6	Z7	1	433.1307	39,70
6	50	4,7	6	Z9	1	433.0609	26,70
8	52	6	6	Z9	1	433.0809	28,70
9,6	54	8	6	Z9	1	433.1009	32,09
12,7	56	11	6	Z9	1	433.1309	43,28

434

HM Frässtift, Tropfen, Form E (TRE)



Ausführung: HM-Frässtifte in Tropfenform, in unterschiedliche Zahnungen. Form E (ISO: TRE).

Kreuzverzahnt
[Z6]



ALU-Zahnung
[Z1]



STEEL-Zahnung
[Z7]



INOX-Zahnung
[Z9]

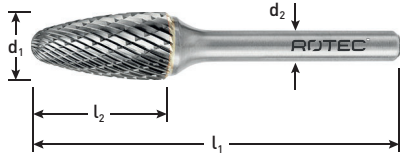


d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	38	6	3	Z6	1	434.0301	12,16
6,3	42	9,5	3	Z6	1	434.0601	19,94
6	50	10	6	Z6	1	434.0611	27,22
8	60	15	6	Z6	1	434.0801	29,77
9,6	60	16	6	Z6	1	434.1001	32,58
9,6	168	16	6	Z6	1	434.1061	53,93
12,7	67	22	6	Z6	1	434.1301	47,73
12,7	175	22	6	Z6	1	434.1361	66,89
16	70	25	6	Z6	1	434.1601	66,34
9,6	60	16	6	Z1	1	434.1002	40,86
12,7	67	22	6	Z1	1	434.1302	59,77
12,7	67	22	6	Z7	1	434.1307	52,51
8	60	15	6	Z9	1	434.0809	35,67
9,6	60	16	6	Z9	1	434.1009	39,08
12,7	67	22	6	Z9	1	434.1309	57,26

435

HM Frässtift, Rundbogen, Form F (RBF)

Ausführung: HM-Frässtifte in Rundbogenform, in unterschiedliche Zahnungen. Form F (ISO: RBF).



Kreuzverzahnt (Z6)



Einfachverzahnt (Z3)



ALU-Zahnung (Z1)



STEEL-Zahnung (Z7)



INOX-Zahnung (Z9)



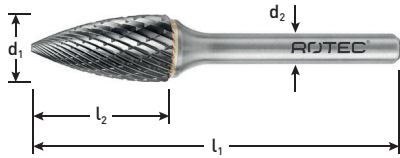
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	38	14	3	Z6	1	435.0301	12,16
6	50	18	6	Z6	1	435.0601	25,28
6	150	18	6	Z6	1	435.0661	87,12
8	65	20	6	Z6	1	435.0801	29,77
9,6	64	19	6	Z6	1	435.1001	31,87
9,6	172	19	6	Z6	1	435.1061	51,37
12,7	70	25	6	Z6	1	435.1301	47,16
12,7	178	25	6	Z6	1	435.1361	67,11
16	70	25	6	Z6	1	435.1601	65,11
6	50	18	6	Z3	1	435.0605	25,28
8	65	20	6	Z3	1	435.0805	29,77
9,6	64	19	6	Z3	1	435.1005	31,87
12,7	70	25	6	Z3	1	435.1305	47,16
9,6	64	19	6	Z1	1	435.1002	39,96
12,7	70	25	6	Z1	1	435.1302	59,08
16	70	25	6	Z1	1	435.1602	81,58
8	65	20	6	Z7	1	435.0807	32,78
9,6	64	19	6	Z7	1	435.1007	35,09
12,7	70	25	6	Z7	1	435.1307	51,86
6	50	18	6	Z9	1	435.0609	30,34
8	65	20	6	Z9	1	435.0809	35,67
9,6	64	19	6	Z9	1	435.1009	38,25
12,7	70	25	6	Z9	1	435.1309	56,60



436

HM Frässtift, Spitzbogen, Form G (RBG)

Ausführung: HM-Frässtifte in Spitzbogenform, in unterschiedliche Zahnungen. Form G (ISO: RBG).



Kreuzverzahnt (Z6)



Einfachverzahnt (Z3)



ALU-Zahnung (Z1)



STEEL-Zahnung (Z7)



INOX-Zahnung (Z9)

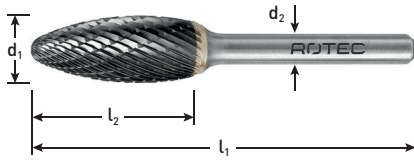


d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	38	14	3	Z6	1	436.0301	12,16
6	50	18	6	Z6	1	436.0601	25,28
8	64	19	6	Z6	1	436.0801	30,71
9,6	64	19	6	Z6	1	436.1001	34,04
9,6	172	19	6	Z6	1	436.1061	53,93
12,7	64	19	6	Z6	1	436.1301	46,29
12,7	178	25	6	Z6	1	436.1361	66,89
12,7	70	25	6	Z6	1	436.1311	46,29
16	70	25	6	Z6	1	436.1601	64,31
3	38	14	3	Z3	1	436.0305	12,16
6	50	18	6	Z3	1	436.0605	25,28
8	64	19	6	Z3	1	436.0805	30,71
9,6	64	19	6	Z3	1	436.1005	34,04
12,7	70	25	6	Z3	1	436.1305	46,29
9,6	64	19	6	Z1	1	436.1002	42,49
12,7	70	25	6	Z1	1	436.1302	57,81
8	64	19	6	Z7	1	436.0807	33,80
9,6	64	19	6	Z7	1	436.1007	37,39
12,7	70	25	6	Z7	1	436.1307	50,88
6	50	18	6	Z9	1	436.0609	30,34
8	64	19	6	Z9	1	436.0809	36,84
9,6	64	19	6	Z9	1	436.1009	40,81
12,7	70	25	6	Z9	1	436.1309	55,51




437

HM Frässtift, Flamme, Form H



Kreuzverzahnt [Z6] 

ALU-Zahnung [Z1] 

STEEL-Zahnung [Z7] 

INOX-Zahnung [Z9] 

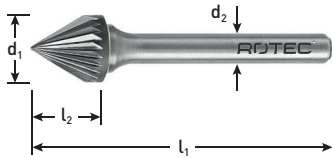



Ausführung: HM-Frässtifte in Flammenform, in unterschiedliche Zahnungen. Form H.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	38	6	3	Z6	1	437.0301	12,16
6	50	14	6	Z6	1	437.0601	25,28
8	64	19	6	Z6	1	437.0801	33,42
8	172	19	6	Z6	1	437.0861	51,25
9,6	65	19	6	Z6	1	437.1001	58,05
12,7	77	32	6	Z6	1	437.1301	68,27
12,7	178	32	6	Z6	1	437.1361	66,89
9,6	65	19	6	Z1	1	437.1002	72,58
12,7	77	32	6	Z1	1	437.1302	85,35
8	64	19	6	Z7	1	437.0807	36,79
12,7	77	32	6	Z7	1	437.1307	75,09
8	64	19	6	Z9	1	437.0809	40,12
9,6	65	19	6	Z9	1	437.1009	69,66
12,7	77	32	6	Z9	1	437.1309	81,95

438

HM Frässtift, Kegel 60°, Form J (KSJ)



Einfachverzahnt [Z3] 

Kreuzverzahnt [Z6] 

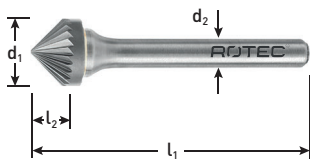



Ausführung: HM-Frässtifte in 60° Kegelform, in unterschiedliche Zahnungen. Form J (ISO: KSJ).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	38	2,5	3	Z3	1	438.0305	12,16
9,6	56	8	6	Z3	1	438.1005	29,13
12,7	59	11	6	Z3	1	438.1311	35,37
12,7	59	11	6	Z6	1	438.1301	35,37

438

HM Frässtift, Kegel 90°, Form K (KSK)



Einfachverzahnt [Z3] 

Kreuzverzahnt [Z6] 

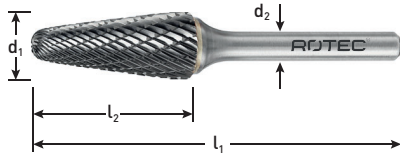


Ausführung: HM-Frässtifte in 90° Kegelform, in unterschiedliche Zahnungen. Form K (ISO: KSK).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	38	1,5	3	Z3	1	438.0315	12,16
6	50	3	6	Z3	1	438.0615	22,24
9,6	53	4,7	6	Z3	1	438.1011	29,13
12,7	55	6,3	6	Z3	1	438.1315	35,37
16	57	8	6	Z3	1	438.1611	47,16
9,6	53	4,7	6	Z6	1	438.1001	29,13
16	57	8	6	Z6	1	438.1601	47,16

439

HM Frässtift, Rundkegel, Form L (KEL)



Ausführung: HM-Frässtifte in Rundkegelform, in unterschiedliche Zahnungen. Form L (ISO: KEL).

Kreuzverzahnt
(Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	50	18	6	Z6	1	439.0601	25,84
8	70	25,4	6	Z6	1	439.0801	33,92
10	65	20	6	Z6	1	439.1001	40,72
9,6	76	30	6	Z6	1	439.1011	40,72
9,6	183	30	6	Z6	1	439.1061	65,59
12,7	77	32	6	Z6	1	439.1301	49,78
12,7	185	32	6	Z6	1	439.1361	73,80
16	78	33	6	Z6	1	439.1601	97,98

Einfachverzahnt
(Z3)



8	70	25,4	6	Z3	1	439.0805	33,92
9,6	76	30	6	Z3	1	439.1005	40,72
12,7	77	32	6	Z3	1	439.1305	49,78

ALU-Verzahnung
(Z1)



9,6	76	30	6	Z1	1	439.1012	51,07
12,7	77	32	6	Z1	1	439.1302	62,36

STEEL-Verzahnung
(Z7)



10	65	20	6	Z7	1	439.1007	44,85
12,7	77	32	6	Z7	1	439.1307	54,77

INOX-Verzahnung
(Z9)

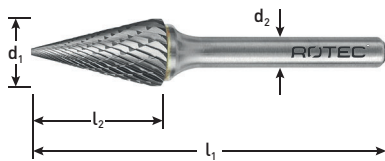


8	70	25,4	6	Z9	1	439.0809	40,72
10	65	20	6	Z9	1	439.1009	48,95
12,7	77	32	6	Z9	1	439.1309	59,77



440

HM Frässtift, Spitzkegel, Form M (SKM)



Ausführung: HM-Frässtifte in Spitzkegelform, in unterschiedliche Zahnungen. Form M (ISO: SKM).

Kreuzverzahnt
(Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,3	49	12,7	3	Z6	1	440.0601	19,94
6	50	20	6	Z6	1	440.0611	25,84
9,6	64	16	6	Z6	1	440.1001	40,86
12,7	71	19	6	Z6	1	440.1301	51,12

ALU-Zahnung
(Z1)

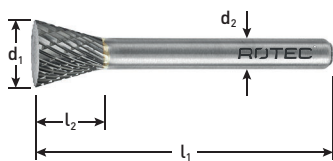


9,6	64	16	6	Z1	1	440.1002	51,00
12,7	71	22	6	Z1	1	440.1302	63,95



441

HM Frässtift, Winkel, Form N (WKN)



Ausführung: HM-Frässtifte in Winkelform, in unterschiedliche Zahnungen. Form N (ISO: WKN).

Kreuzverzahnt
(Z6)

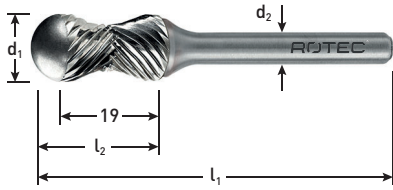


d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	38	4	4	Z6	1	441.0301	12,16
6	50	8	6	Z6	1	441.0601	24,68
12,7	58	12,7	6	Z6	1	441.1301	50,94



442

HM Frässtift, Multi-Kanten, Form X



Einfachverzahnt (Z3)



Ausführung: HM-Frässtift mit der Form X (Werksstandard) die für eine ausgezeichnete selbstkorrigierender Führung des Werkzeuges sorgt entlang den Kanten des Werkstücks. Geeignet für die meist gängigen Materialien wie Stahl, Edelstahl, VA-Stahl, Guss, Messing, Bronze, usw.

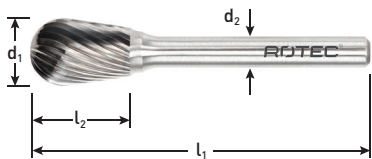
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	70	25	6	Z3	1	442.2000	84,49

X

Form

443

HM Frässtift, Kombi, Form DN



Einfachverzahnt (Z3)



Ausführung: HM Frässtift dessen Geometrie eine Kombination ist von den Formen D (Kugel) und N (Winkel) mit Einfachverzahnung. Breites Einsatzgebiet, sehr universell und effektiv da der Anwender keine, oder mindestens weniger, Werkzeugwechsel machen braucht.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,7	63	20	6	Z6	1	443.1300	59,57

DN

Form

900

HM Miniatur-Frässtiftsatz, im Kunststoffkoffer



Kreuzverzahnt
Die meist universelle Zahnung für Stiffräser. Ideal für generelle Anwendungen.

Ausführung: HM Miniatur-Frässtifte mit Universalverzahnung (Kreuzverzahnt), Schaft ø3mm

Z6

Universal

Umschreibung	Inhalt	Zahnung	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10 tlg. Satz Miniaturfrässtifte ø3 / Z6	Form A, B, C, D, E, F, G, H, L, M / jeweils 1 Stück	[Z6] Kreuzverzahnt	1	900.3060	131,67

HM Frässtiftsatz, 5-tlg., im Kunststoffkoffer



Z6
Universal



Kreuzverzahnung
Die meist universelle Zahnung für Stiftfräser. Ideal für generelle Anwendungen.

Z3
Einfach



Einfachverzahnung
Einfache Spiralverzahnung für die besten Oberflächen. Sehr breites Einsatzgebiet.

Z1
ALU



ALU-verzahnung
Scharfe Geometrie und offene Spannuten für Aluminium und andere NE-Metalle.

Neu!
Z7
STEEL



STEEL-verzahnung
Neu entwickelte Zahnung speziell für Anwendungen auf Stahl. Sehr hohes Spanvolumen und überraschend lange Standzeiten.

Neu!
Z9
INOX



INOX-verzahnung
Neu entwickelte Zahnung speziell für Edelstahl. Hohes Spanvolumen mit ausgezeichneten Oberflächengüten.

Umschreibung	Inhalt	Zahnung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 9,6$ / Z6	Form B, C, F, G und L / jeweils 1 Stück	[Z6] Kreuzverzahnung	1	900.3061	179,05
5 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 9,6$ / Z3	Form B, C, F, G und L / jeweils 1 Stück	[Z3] Einfachverzahnung	1	900.3062	181,19
5 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 9,6$ / Z1	Form B, C, F, G und L / jeweils 1 Stück	[Z1] ALU-verzahnung	1	900.3063	236,25
5 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 9,6$ / Z7	Form A, C, F, G und L / jeweils 1 Stück	[Z7] STEEL-verzahnung	1	900.3064	192,69
5 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 9,6$ / Z9	Form A, C, F, G und L / jeweils 1 Stück	[Z9] INOX-verzahnung	1	900.3065	209,10
5 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 12,7$ / Z6	Form B, C, F, G und L / jeweils 1 Stück	[Z6] Kreuzverzahnung	1	900.3066	250,50
5 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 12,7$ / Z3	Form B, C, F, G und L / jeweils 1 Stück	[Z3] Einfachverzahnung	1	900.3067	250,50
5 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 12,7$ / Z1	Form B, C, F, G und L / jeweils 1 Stück	[Z1] ALU-verzahnung	1	900.3068	310,94
5 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 12,7$ / Z7	Form A, C, F, G und L / jeweils 1 Stück	[Z7] STEEL-verzahnung	1	900.3069	269,48
5 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 12,7$ / Z9	Form A, C, F, G und L / jeweils 1 Stück	[Z9] INOX-verzahnung	1	900.3070	292,91

HM Frässtiftsatz, 10-tlg., im Kunststoffkoffer



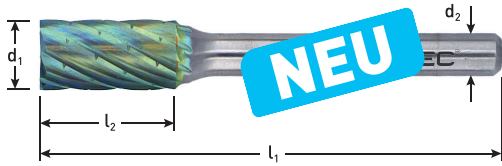
Kreuzverzahnung
Die meist universelle Zahnung für Stiftfräser. Ideal für generelle Anwendungen.

Z6
Universal

Umschreibung	Inhalt	Zahnung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 9,6$ und $\varnothing 12,7$ / Z6	Form B, C, F, G und L / jeweils 1 Stück je Durchm.	[Z6] Kreuzverzahnung	1	900.3071	394,07
10 tlg. Satz Frässtifte $\varnothing 12,7$ / Z6	Form A, B, C, D, E, F, G, H, L en M / jeweils 1 Stück	[Z6] Kreuzverzahnung	1	900.3072	493,30

431

HM Frässtift 'GreenCoat', Form B (ZYA-S)



'GreenCoat' Kreuzverzahnt mit Spanbrecher [Z6X]

Ausführung: HM-Frässtifte in Zylinderform, ohne Stirnverzahnung, in unterschiedliche Zahnungen. Form B (ISO: ZYA-S).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,6	64	19	6	Z6X	1	431.1006	42,36

B
Form

Z6X
Universal

432

HM Frässtift 'GreenCoat', Form C (WRC)



'GreenCoat' Kreuzverzahnt mit Spanbrecher [Z6X]

Ausführung: HM-Frässtifte in Walzenrundform, in unterschiedliche Zahnungen. Form C (ISO: WRC).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,6	64	19	6	Z6X	1	432.1006	42,88

C
Form

Z6X
Universal

435

HM Frässtift 'GreenCoat', Form F (RBF)



'GreenCoat' Kreuzverzahnt mit Spanbrecher [Z6X]

Ausführung: HM-Frässtifte in Rundbogenform, in unterschiedliche Zahnungen. Form F (ISO: RBF).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,6	64	19	6	Z6X	1	435.1006	41,89

F
Form

Z6X
Universal

436

HM Frässtift 'GreenCoat', Form G (RBG)



'GreenCoat' Kreuzverzahnt mit Spanbrecher [Z6X]

Ausführung: HM-Frässtifte in Spitzbogenform, in unterschiedliche Zahnungen. Form G (ISO: RBG).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
9,6	64	19	6	Z6X	1	436.1006	44,76

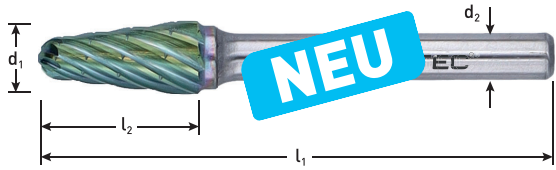
G
Form

Z6X
Universal

439

HM Frässtift 'GreenCoat', Form L (KEL)

Ausführung: HM-Frässtifte in Rundkegelform, in unterschiedliche Zahnungen. Form L (ISO: KEL).



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10	65	20	6	Z6X	1	439.1006	53,57

'GreenCoat' Kreuzverzahnt mit Spanbrecher (Z6X)



L
Form

Z6X
Universal

900

'GreenCoat' HM Frässtiftsatz, 5-tlg.



'GreenCoat'
Kreuzverzahnt mit Spanbrecher
Neueste Geometrie und
'GreenCoat'-Beschichtung für

- eine mehr als doppelt so hohe Abtragsleistung im Vergleich zu anderen Kreuzverzahnungen
- längere Werkzeugstandzeiten
- problemlose Bearbeitung von Guss, (rostfreiem) Stahl und Ni-legierten Stählen

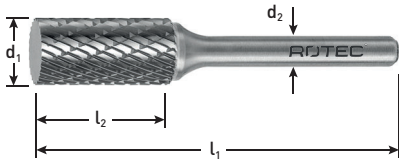
Z6X
Universal

Umschreibung	Inhalt	Zahnung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5 tlg. Satz Frässtifte ø9,6 / Z6	Form B, C, F, G und L / jeweils 1 Stück	[Z6X] Kreuzverzahnt	1	900.3073	233,02

445

HM Frässtift 'OPTI-LINE', Form A (ZYA)

Ausführung: HM-Frässtifte in Zylinderform, ohne Stirnverzahnung, in unterschiedliche Zahnungen. Form A (ISO: ZYA).

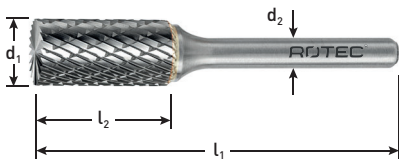


d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	50	18	6	Z6	1	445.01.0601	18,08
8	64	19	6	Z6	1	445.01.0801	17,05
9,6	64	19	6	Z6	1	445.01.1001	22,14
12,7	70	25	6	Z6	1	445.01.1301	34,02

A **Z6** **OPTI**
 Form Universal

HM Frässtift 'OPTI-LINE', Form B (ZYA-S)

Ausführung: HM-Frässtifte in Zylinderform, ohne Stirnverzahnung, in unterschiedliche Zahnungen. Form B (ISO: ZYA-S).



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	50	18	6	Z6	1	445.02.0601	18,72
8	64	19	6	Z6	1	445.02.0801	17,71
9,6	64	19	6	Z6	1	445.02.1001	23,08
12,7	70	25	6	Z6	1	445.02.1301	35,32

B **Z6** **OPTI**
 Form Universal

HM Frässtift 'OPTI-LINE', Form C (WRC)

Ausführung: HM-Frässtifte in Walzenrundform, in unterschiedliche Zahnungen. Form C (ISO: WRC).

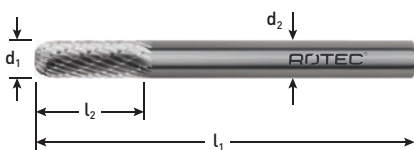


d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	50	18	6	Z6	1	445.03.0601	19,35
6	60	19	6	Z6	1	445.03.0601-060	21,65
8	64	19	6	Z6	1	445.03.0801	15,78
9,6	64	19	6	Z6	1	445.03.1001	22,48
12,7	70	25	6	Z6	1	445.03.1301	34,17

C **Z6** **OPTI**
 Form Universal

HM Frässtift 'OPTI-LINE', für Schlüsseldienst

Ausführung: HM-Frässtifte in Walzenrundform, in unterschiedliche Zahnungen. Form C (ISO: WRC).



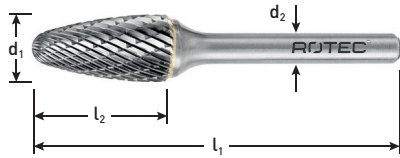
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	50	18	6	Z6	1	445.03.0601	19,35
6	60	19	6	Z6	1	445.03.0601-060	21,65

C **Z6** **OPTI**
 Form Universal

Ideal für Schlüsseldienst!

HM Frässtift 'OPTI-LINE', Form F (RBF)

Ausführung: HM-Frässtifte in Rundbogenform, in unterschiedliche Zahnungen. Form F (ISO: RBF).

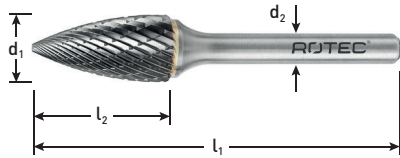


d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	50	18	6	Z6	1	445.06.0601	19,98
8	65	20	6	Z6	1	445.06.0801	15,39
9,6	64	19	6	Z6	1	445.06.1001	18,13
12,7	70	25	6	Z6	1	445.06.1301	35,34



HM Frässtift 'OPTI-LINE', Form G (RBG)

Ausführung: HM-Frässtifte in Spitzbogenform, in unterschiedliche Zahnungen. Form G (ISO: RBG).

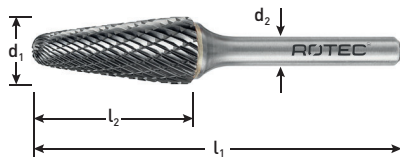


d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	50	18	6	Z6	1	445.07.0601	20,78
8	64	19	6	Z6	1	445.07.0801	17,06
9,6	64	19	6	Z6	1	445.07.1001	17,51
12,7	64	25	6	Z6	1	445.07.1301	31,75



HM Frässtift 'OPTI-LINE', Form L (KEL)

Ausführung: HM-Frässtifte in Rundkegelform, in unterschiedliche Zahnungen. Form L (ISO: KEL).

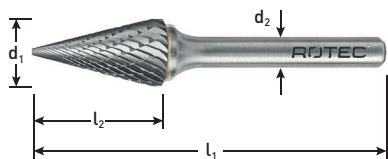


d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	50	18	6	Z6	1	445.11.0601	20,61
8	70	25,4	6	Z6	1	445.11.0801	17,86
10	65	20	6	Z6	1	445.11.1001	23,26
12,7	77	32	6	Z6	1	445.11.1301	28,53



HM Frässtift 'OPTI-LINE', Form M (SKM)

Ausführung: HM-Frässtifte in Spitzkegelform, in unterschiedliche Zahnungen. Form M (ISO: SKM).



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,3	49	12,7	3	Z6	1	445.12.0601	18,55
9,6	64	16	6	Z6	1	445.12.1001	18,93
12,7	71	19	6	Z6	1	445.12.1301	23,95





Umschreibung	Inhalt	Zahnung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10 tlg. Satz Frässtifte ø9,6 und ø12,7 / Z6	Form B, C, F, G und L / jeweils 1 Stück je Durchm.	[Z6] Kreuzverzahnt	1	445.99.0100	217,10

451

Reissnadel, in EV-Pack

ROTEC®



Ausführung: Reißnadel mit Sechskantschaft und CBN-geschliffener HM-Spitze.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-knt	150	1	451.0000	3,99

455

Cuttermesser, Premium

ROTEC®



Anwendung: Premium Cuttermesser für Professionals. Klingenwechsel ohne Werkzeug, Klingenhalterung mit Magnet, Klingendepot, Ergonomisches Design mit Kautschuckeinlagen, Kugel-Federsystem zur Fixierung der Klinge. Inklusive 2 Klingen ähnlich Typ 1992 von Stanley.

Typ	Klingen inkl.	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Premium	2	1	455.0001	23,21

Cuttermesser, Standard

ROTEC®



Anwendung: Standard Cuttermesser, Klingenwechsel ohne Werkzeug, Interlock-System, Leichter Vorschub des Schiebers, Klingendepot, Metallgehäuse mit ergonomischem Design. Inklusive 2 Klingen ähnlich Typ 1992 von Stanley.

Typ	Klingen inkl.	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Standard	2	1	455.1001	10,11

Sicherheits-Cuttermesser

ROTEC®



Anwendung: Standard Automatikmesser, Klingenwechsel ohne Werkzeug, Interlock-System, mit automatischem Rückzug der Klinge, Klingendepot, Metallgehäuse mit ergonomischem Design. Inklusive 2 Klingen ähnlich Typ 1992 von Stanley.

Typ	Klingen inkl.	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Automatikmesser	2	1	455.1003	10,87

Abbrechklingen-Messer

ROTEC®



Anwendung: Abbrechklingen-Messer für Professionals, Stabiles Metallgehäuse, mit Blockiersystem des Schiebers, Klingenabbrecher, Schutzkappe und 2 Ersatzklingen im Klingendepot. Inklusive 3 Klingen (9mm Höhe).

Typ	Klingen inkl.	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Premium 9 mm	3	1	455.2001	13,45



Anwendung: Abbrechklingen-Messer für Professionals, stabiles und ergonomisches Metallgehäuse mit Kautschuckeinlagen, automatische Nachladung, Blockiersystem des Schiebers, mit 2 Ersatzklingen im Klingendepot. Inklusive 3 Klingen (18mm Höhe).

Typ	Klingen inkl.	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Premium 18 mm	3	1	455.2003	21,25

456

Abbrechklingen-Messer, 18mm, OPTI-LINE



Ausführung: Abbrechklingenmesser aus Edelstahl für 18mm Klingen, Griff aus schlagfestem ABS, inkl. eine Klinge mit 15 Segmente.
Verpackt pro 24 Stück in einem Karton-Display.

Typ	☰	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.0005	3,36



Ausführung: Abbrechklingenmesser aus Edelstahl für 18mm Klingen mit 'SOFT-GRIP'-Griff aus schlagfestem ABS, inkl. eine Klinge mit 15 Segmente.
Verpackt pro 24 Stück in einem Karton-Display.

Typ	☰	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.0105	4,44



Ausführung: Abbrechklingenmesser aus Edelstahl für 18mm Klingen mit 'Auto-Load'-Funktion und 'SOFT-GRIP' Griff aus schlagfestem ABS. Inkl. drei Klingen mit 15 Segmente.
Verpackt pro 12 Stück in einem Karton-Display.

Typ	☰	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
OPTI-LINE 18 mm	12	1	456.0205	11,18



Ausführung: Abbrechklingenmesser aus Edelstahl mit Zinkgehäuse. Inkl. eine Klinge mit 15 Segmente.
Verpackt pro 24 Stück in einem Karton-Display.

Typ	☰	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.1005	7,31



24x 456.0005



24x 456.0105



12x 456.0205

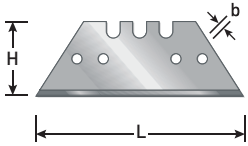


24x 456.1005

460

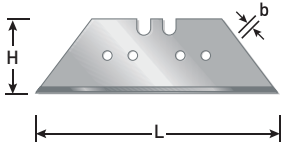
Ersatzklinge, gerade

ROTEC®



Ausführung: Universalklinge für Profis. Kurzes Model, standard Dicke. Eisgehärtet mit 3-Fasenanschliff. Made in Germany. Ähnlich zu Model 1991 von Stanley. Per 5 Stück verpackt im Klingenspender.

L (mm)	H (mm)	b	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
50	19	0,43	5	460.0001	1,38

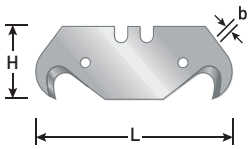


Ausführung: Universalklinge für Profis. Kurzes Model, extra dicke Ausführung. Eisgehärtet mit 3-Fasenanschliff. Made in Germany. Ähnlich zu Model 1992 von Stanley. Per 5 verpackt im Klingenspender oder per 100 Stück in einer Blechdose.

L (mm)	H (mm)	b	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
62	19	0,65	5	460.0065	2,19
62	19	0,65	100	460.0070	45,45

Ersatzhakenklinge für Sicherheitsmesser, Modell 1996

ROTEC®

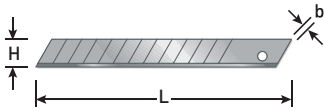


Ausführung: Hakenklingen für Profis. Heavy-Duty-Ausführung in 0,65mm Dicke, Eisgehärtet mit 3-Fasenanschliff. Made in Germany. Ähnlich zu Model 1996 von Stanley. Per 5 verpackt im Klingenspender oder per 100 Stück in einer Blechdose.

L (mm)	H (mm)	b	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
50	19	0,65	5	460.1005	3,25
50	19	0,65	100	460.1010	65,54

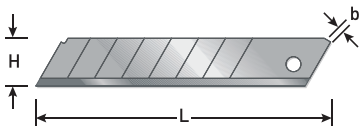
Ersatzabbrechklinge

ROTEC®



Ausführung: Abbrechklingen für Profis. Geeignet für alle 9mm Abbrechmesser. Jede Klinge hat 12 Segmente. Eisgehärtet mit 3-Fasenanschliff, Made in Germany. Verpackt per 10 Stück im Klingenspender.

L (mm)	H (mm)	b	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
80	9	0,4	10	460.2001	3,87



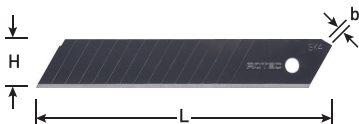
Ausführung: Abbrechklingen für Profis. Geeignet für alle 18mm Abbrechmesser. Jede Klinge hat 7 Segmente. Eisgehärtet mit 3-Fasenanschliff. Per 10 verpackt im Klingenspender oder per 100 Stück in einer Blechdose.

L (mm)	H (mm)	b	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
100	18	0,5	10	460.2010	4,95
100	18	0,5	100	460.2020	55,23

461

Klinge für Abbrechklingenmesser 18mm, OPTI-LINE

ROTEC®



OPTI



Ausführung: Abbrechklingen für Profis. Geeignet für alle 18mm Abbrechmesser. Jede Klinge hat 15 Segmente. Eisgehärtet mit 3-Fasenanschliff. 461.0405 : per 10 St. verpackt in wiederverschließbare Verpackung. 461.0406 : per 100 St. (10 Verpackungen zu 10 St.) im Karton.

L (mm)	H (mm)	b	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
100	18	0,5	10	461.0405	3,87
100	18	0,5	100	461.0406	35,97

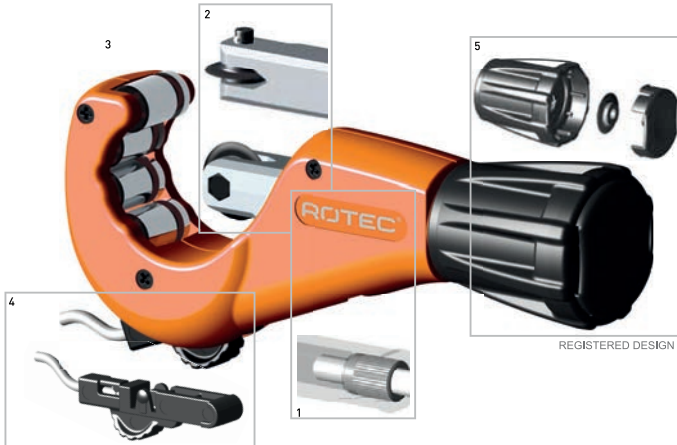
465

Rohrabschneider, Premium



Anwendung: Mini-Rohrabschneider für Profis. Im Besonderen geeignet zum Abschneiden von Rohre mit geringer Wandstärke in engen Räumen, wie z.B. Rohre aus Hart- und Weichkupfer, Aluminium, Messing und Kunststoff.

d (min-max)	Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø3 - 30	Premium	1	465.0001	23,35



Ausführung:
 1. Stahlgelagerte Spindel
 2. ICS-System (Instant change system), Schneidrädchenwechsel ohne Werkzeug
 3. 4 Führungsrollen für einen optimalen Halt
 4. Entgrater-Klinge kann komplett herausgezogen werden
 5. Ersatzrädchen in Drehknopf-Kappe

Anwendung: Rohrabschneider für Profis. Im Besonderen geeignet zum Abschneiden von Rohre mit geringer Wandstärke, wie z.B. Rohre aus Hart- und Weichkupfer, Aluminium, Messing und Kunststoff.

d (min-max)	Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø3 - 35	Premium	1	465.0003	42,06



Anwendung: Rohrabschneider für Profis. Schneidrädchen-Schnellwechselsystem ohne Werkzeug, 4 Führungsrollen für einen optimalen Halt des Rohres, Entgrater-klinge kann komplett herausgezogen werden, Ersatzrädchen in Drehknopf-Kappe. Im Besonderen geeignet zum Abschneiden von Rohre mit geringer Wandstärke, wie z.B. Rohre aus Hart- und Weichkupfer, Aluminium, Messing und Kunststoff.

d (min-max)	Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø3 - 45	Premium	1	465.0005	46,62



Anwendung: Rohrabschneider für Profis. Mit Schnell-Vorschub-System, Schneidrädchen-Schnellwechselsystem ohne Werkzeug, 4 Führungsrollen für einen optimalen Halt des Rohres, Entgrater-klinge kann komplett herausgezogen werden, Ersatzrädchen in Drehknopf-Kappe. Im Besonderen geeignet zum Abschneiden von Rohre mit geringer Wandstärke, wie z.B. Rohre aus Hart- und Weichkupfer, Aluminium, Messing und Kunststoff.

d (min-max)	Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6 - 76	Premium	1	465.0007	78,34

Rohrabschneider, Standard



Anwendung: Mini-Rohrabschneider für Handwerker. Im Besonderen geeignet zum Abschneiden von Rohre mit geringer Wandstärke in engen Räumen, wie z.B. Rohre aus Hart- und Weichkupfer, Aluminium, Messing und Kunststoff.

d (min-max)	Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø3 - 16	Standard	1	465.1001	16,25



Anwendung: Rohrabschneider für Handwerker. Im Besonderen geeignet zum Abschneiden von Rohre mit geringer Wandstärke in engen Räumen, wie z.B. Rohre aus Hart- und Weichkupfer, Aluminium, Messing und Kunststoff.

d (min-max)	Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø3 - 30	Standard	1	465.1005	20,65

Ersatzrädchen für Rohrabschneider

ROTEC®


Ausführung: Die Ersatzrädchen sind mit engen Toleranzen gefertigt worden und haben deswegen eine glatte und scharfe Schneidkante für schnelle und saubere Schnitte.

d (min-max)	Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø3 - 45	Ersatzrädchen Universal	1	465.9001	2,42
ø6 - 76	Ersatzrädchen Universal	1	465.9005	2,42
ø3 - 45	Ersatzrädchen Cu/Alu	1	465.9010	2,42
ø6 - 76	Ersatzrädchen Cu/Alu	1	465.9015	2,35
ø3 - 45	Ersatzachse	1	465.9020	1,63
ø6 - 76	Ersatzachse	1	465.9025	1,75

Rohrentgrater

ROTEC®


Anwendung: Rohrentgrater für Innen- und Aussenentgraten. Kunststoff (ABS) Gehäuse mit 3 gehärtete Klingen aus Solingen/Deutschland.

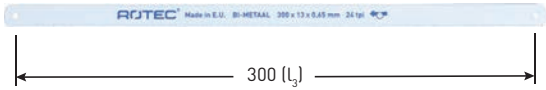
d (min-max)	Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø4 - 42	SP81003	1	450.1096	10,05

Sägeblätter Multifunktions- werkzeuge



500

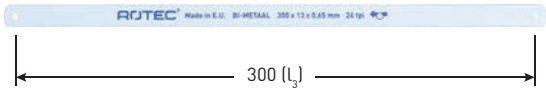
Bi-Metall Handsägeblatt 12"



Ausführung: Handsägeblätter, Cobalt-legiert, gewellt, hervorragende Standzeit. Verpackt per 10 Stück in Kunststoff Hülse.

Anwendung: Zum Sägen der meist gängigen Materialien.

TPI	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18	300	10	500.0018	21,74
24	300	10	500.0024	21,74
32	300	10	500.0032	22,59

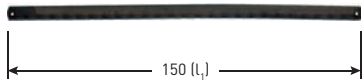


Ausführung: Handsägeblätter, Cobalt-legiert, gewellt, hervorragende Standzeit. Verpackt per 50 Stück in Kunststoff Hülse.

Anwendung: Zum Sägen der meist gängigen Materialien.

TPI	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18	300	50	500.1018	97,00
24	300	50	500.1024	97,00
32	300	50	500.1032	97,00

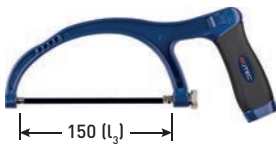
Junior Handsägeblätter, in EV-Pack



Ausführung: Junior Handsägeblätter, HSS, Deutsche Spitzenqualität! Lange Standzeit. In grosser Nachfrage bei Klempner und Installateure.

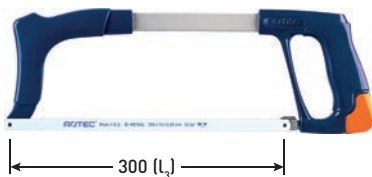
TPI	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
32	150	10	500.0100	5,08

Metallsägebogen



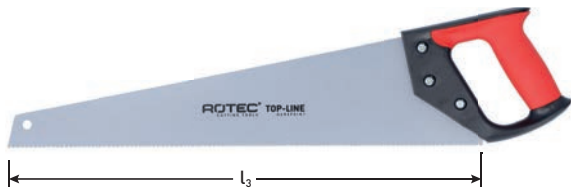
Ausführung: Leichte, ergonomisch geformte Juniorsäge aus Alu-Druckguss (150 mm), mit Softgriff. Austausch und Spannung des Sägeblattes mittels Mutter.

Typ	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Juniorsäge	150	1	500.1001	16,42



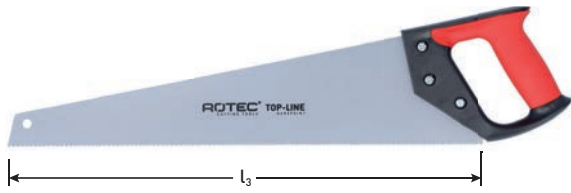
Ausführung: Leichter, ergonomisch geformter Metallsägebogen aus Alu-Druckguss, federgespannte Blattbefestigung mit sehr hoher Blattspannung für saubere und gerade Schnitte. Blattspannung bei 0 und 55 Grad für bündige Schnitte. Inklusive 1 Sägeblatt 300 mm, 24 ZpZ, Bi-Metall.

Typ	l ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Metallsägebogen, gebogen	300	1	500.1011	26,13



Ausführung: Leistungsfähige klassische Handsäge. Bequemes und komfortables Sägen dank der hochwertigen Beschichtung und die geschrenkten Zähne. Der ergonomischer Griff mit Korkeinlage ist geeignet für links- und rechtshändigem Gebrauch. Die Zähne sind induktiv gehärtet somit eine 6-8x längere Lebensdauer erzielt werden kann!

Typ	TPI	l ₃	Ausführung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
TL1/500	7	500	Beschichtet	1	504.0005	30,83



Ausführung: Leistungsfähige klassische Handsäge. Bequemes und komfortables Sägen dank der hochwertigen Beschichtung und die geschrenkten Zähne. Der ergonomischer Griff mit Korkeinlage ist geeignet für links- und rechtshändigem Gebrauch. Die Zähne sind induktiv ehärtet somit eine 6-8x längere Lebensdauer erzielt werden kann!

Typ	TPI	l ₃	Ausführung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
TL5/500	11	500	Beschichtet	1	504.0010	32,54



Ausführung: Leistungsfähige klassische Handsäge. Bequemes und komfortables Sägen dank geschrenkten Zähne. Der ergonomischer Griff mit Korkeinlage ist geeignet für links- und rechtshändigem Gebrauch. Die Zähne sind induktiv gehärtet somit eine 6-8x längere Lebensdauer erzielt werden kann!

Typ	TPI	l ₃	Ausführung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
TL5/500	7	500	Unbeschichtet	1	504.0015	23,64



Ausführung: Leistungsfähige Handsäge mit spezieller Gruppenverzahnung für Dämmstoffe wie Styropor, Steinwolle usw. Der ergonomischer Griff mit Korkeinlage ist geeignet für links- und rechtshändigem Gebrauch.

Typ	TPI	l ₃	Ausführung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
TL10/500	14/16	500	Dämmstoff	1	504.0030	18,84

ROTEC Stichsägeblätter

Rotec Stich- und Säbelsägeblätter

Mit Schweizer Präzision geschliffene Sägeblätter für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche

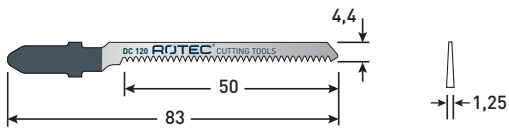


In wieder-verschließbarer Verpackung

Die Sägeblätter sind verpackt in transparenten Verpackungen mit Hängeöse. Kompakte Verpackungen die einfach und übersichtlich im Koffer der Maschine aufzubewahren sind. Jedes Etikett gibt mit deutlichen Anwendungsbilder den Einsatzbereich an.

520

Stichsägeblätter | Holz | Clean Line

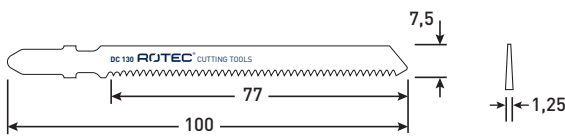
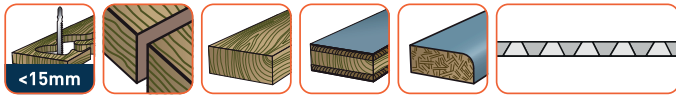


DC120

Ausführung: HCS/CV, konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft, spitz verzahnt.
Anwendung: Saubere Kurvenschnitte in Weichholz, Sperrholz, beschichtete Platten (1,5 - 15 mm).



Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC120	T101AO	HC 12K	5	520.0120	7,97

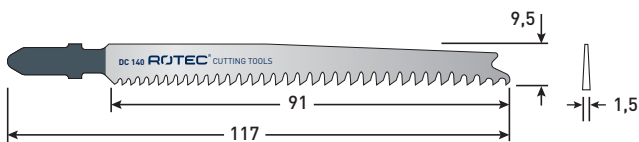
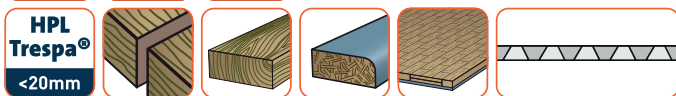


DC130

Ausführung: BiM, konisch geschliffen, Zahnung auf Stoß und schräg geschärft.
Anwendung: Spezialblatt für saubere, splitterfreie Oberflächenschnitte in beschichteten, dünnen Hölzern, Laminat und Parkett (2,0 - 20 mm), Kunststoffe/Epoxy (ø < 20 mm).



Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC130	T101AIF	HC 19RBi	2	520.0132	6,99
DC130	T101AIF	HC 19RBi	5	520.0130	13,74
DC130	T101AIF	HC 19RBi	25	520.0135	69,18



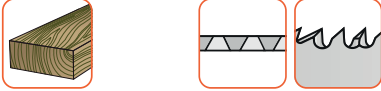
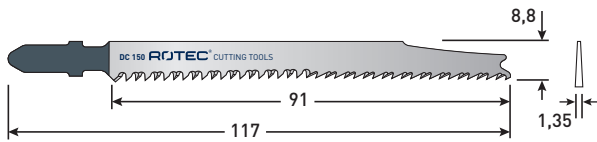
DC140

Ausführung: HCS/CV, konisch geschliffen, Zähne 3-fach schräg geschärft.
Anwendung: Sauberste und schnelle Schnitte in allen Weichholz (3 - 65 mm), Span-, Tischler-, Faserplatten, und Kunststoffen (3 - 60 mm).



Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC140	T234X	HC 123	2	520.0142	6,79
DC140	T234X	HC 123	5	520.0140	12,88
DC140	T234X	HC 123	25	520.0145	62,90



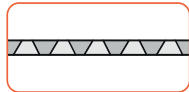
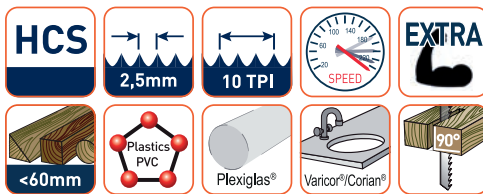
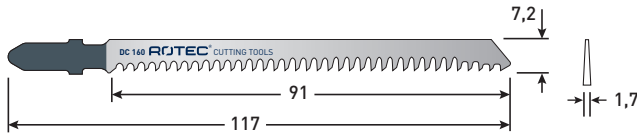


DC150

Ausführung: HCS/CV, konisch geschliffen, Zähne 3-fach schräg geschärft.

Anwendung: Für präzise und saubere Schnitte in Weichholz und nicht-abrasive Holzwerkstoffe.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC150	T308B	-	5	520.0150	14,88

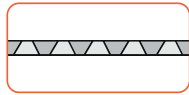
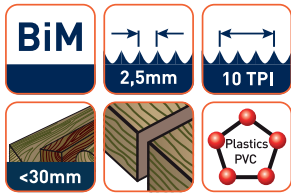
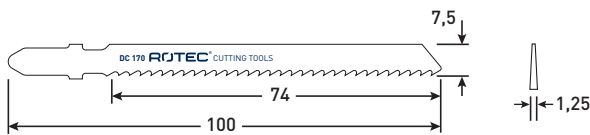


DC160

Ausführung: HCS/CV, konisch geschliffen, Zähne 3-fach schräg geschärft.

Anwendung: Für präzise und saubere Schnitte in Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten (3-60 mm), Türen, Küchenarbeitsplatten (<50 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC160	T301BCP	HC 123	5	520.0160	17,20
DC160	T301BCP	HC 123	25	520.0165	83,69

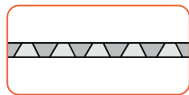
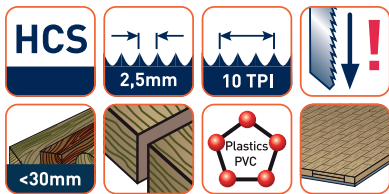
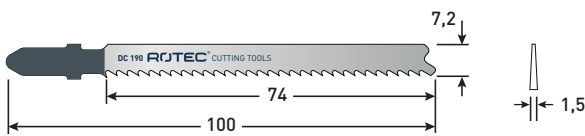


DC170

Ausführung: BiM, konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft.

Anwendung: Für präzise und saubere Schnitte in alle Holzarten, Kunststoffe, Laminat, beschichtete Platten/HPL (3 - 30 mm). Lange Lebensdauer.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC170	T101BF	HC 12Bi	5	520.0170	13,74

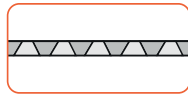
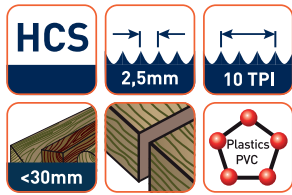
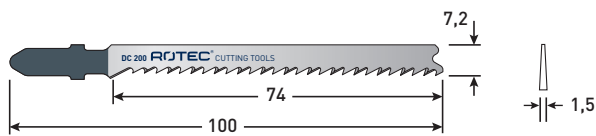


DC190

Ausführung: HCS/CV, konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft, Zahnung auf Stoß.

Anwendung: Für präzise und saubere, splinterfreie Oberflächen und Schnitte in allen Holzarten, Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten (3 - 30 mm), beschichtete Platten und Kunststoffe (3 - 30 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC190	T101BR	HC 12R	2	520.0192	4,90
DC190	T101BR	HC 12R	5	520.0190	8,99

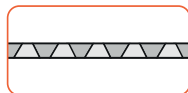
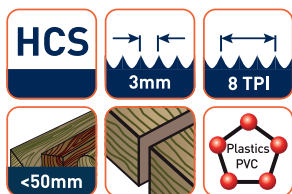
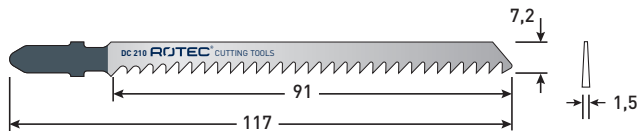


DC200

Ausführung: HCS/CV, Konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft.

Anwendung: Für präzise und sauberere Schnitte in alle Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten (3 - 30 mm) und Kunststoffe/Epoxy (ø < 30 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC200	T101B	HC 12	2	520.0202	4,73
DC200	T101B	HC 12	5	520.0200	8,59
DC200	T101B	HC 12	25	520.0205	40,84

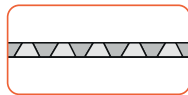
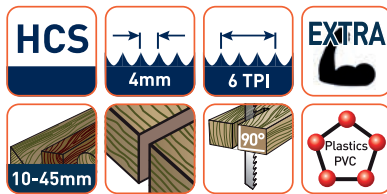
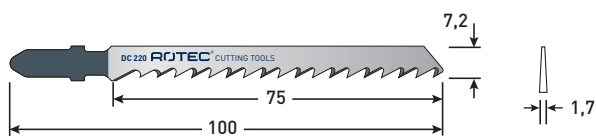


DC210

Ausführung: HCS/CV, konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft.

Anwendung: Extra langes Blatt für präzise und saubere Schnitte in Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten (10 - 50 mm) und Kunststoffe (8 - 50 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC210	T301CD	HC 33	2	520.0212	6,57
DC210	T301CD	HC 33	5	520.0210	12,50

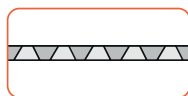
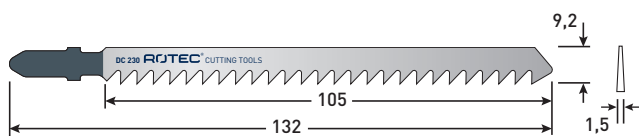


DC220

Ausführung: HCS/CV, konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft. **Extra dickes Blatt.**

Anwendung: Für präzise, saubere und gerade Schnitte in Holz und Kunststoff (10 - 45 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC220	T101DP	HC 14D	5	520.0220	9,65

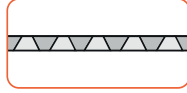
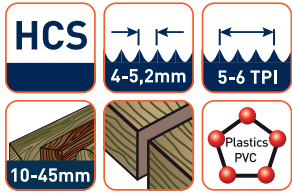
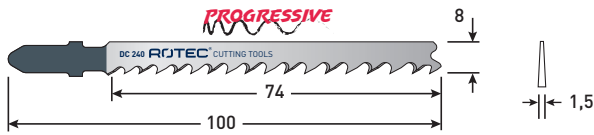


DC230

Ausführung: HCS/CV, konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft. **Extra langes Blatt.**

Anwendung: Für präzise und saubere Schnitt in alle Holzarten und Kunststoffe (10 - 65 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC230	-	HC 34	2	520.0232	6,48
DC230	-	HC 34	5	520.0230	12,54



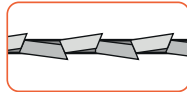
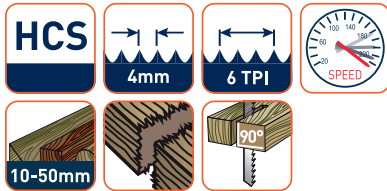
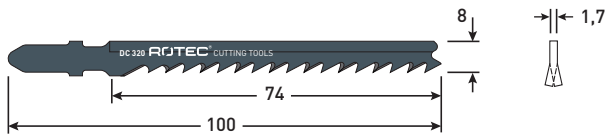
DC240

Ausführung: HCS/CV, konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft.

Anwendung: Für präzise, saubere und schnelle Schnitte in Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten (10 - 45 mm) und Kunststoffe (10 - 45 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC240	T101D	HC 14	2	520.0242	4,24
DC240	T101D	HC 14	5	520.0240	7,78
DC240	T101D	HC 14	25	520.0245	36,92

Stichsägeblätter | Holz | Speed Line

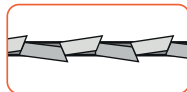
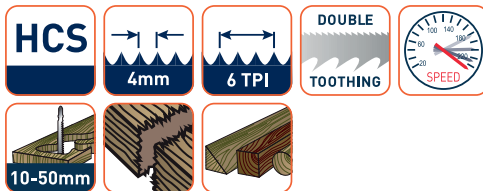
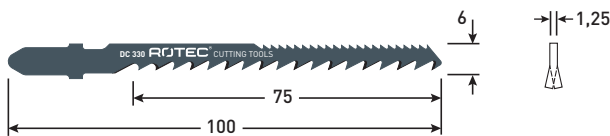


DC320

Ausführung: HCS/CV, Zähne geschränkt und schräg geschärft.
Extra dickes Blatt.

Anwendung: Extra dickes und robustes Blatt für schnelle, gerade Schnitte in Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten (10 - 50 mm), Türen, Küchenarbeitsplatten (< 50 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC320	T144DP	HCGS 14D	5	520.0320	12,23

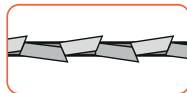
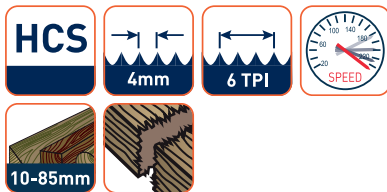
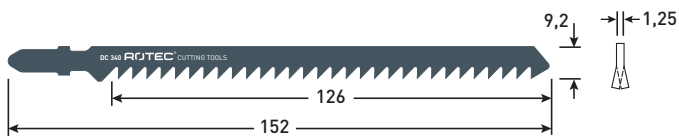


DC330

Ausführung: HCS/CV, Doppelverzahntes Kurven-Blatt, Zähne geschränkt und schräg geschärft.

Anwendung: Für schnelle Kurvenschnitte in alle Holzarten (5 - 50 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC330	-	HGS 24DV	5	520.0330	9,84

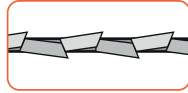
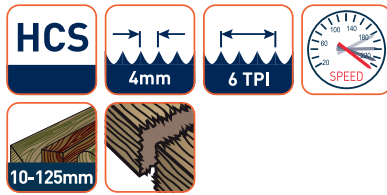
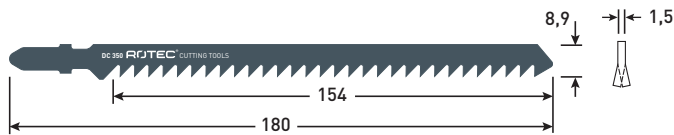


DC340

Ausführung: HCS/CV, Zähne geschränkt und schräg geschärft.
Extra langes Blatt.

Anwendung: Extra langes Universal-Blatt für ein schneller Schnitt in Dickes Bauholz, Weichholz (5 - 85 mm), Span-, Tischler-, Faserplatten.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC340	T344D	HGS 34	2	520.0342	5,72
DC340	T344D	HGS 34	5	520.0340	10,85

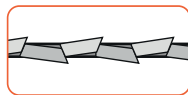
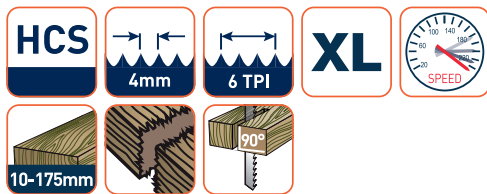
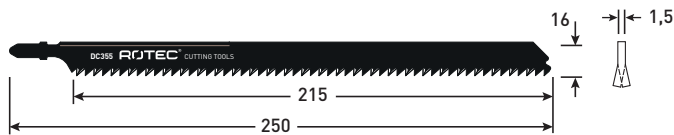


DC350

Ausführung: HCS/CV, Zähne geschränkt und schräg geschärft.

Anwendung: Extra langes Universal-Blatt für schnelle Schnitte in Weichholz/Platten, dickes Bauholz und Sandwichmaterialien (5 - 120 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
DC350	T744D	HGS 54	5	520.0350	18,81

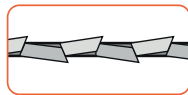


DC355

Ausführung: HCS/CV, Zähne geschränkt und schräg geschärft.

Anwendung: Kurven-Blatt für schnelle Schnitte in Weichholz (10 - 175 mm), Span-, Tischler- und Faserplatten. Speziell für Kurvenschnitte.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
DC355	T1044DP	-	2	520.0355	30,22

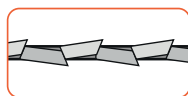
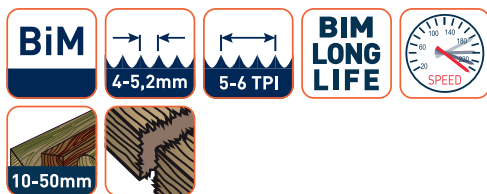


DC360

Ausführung: HCS/CV, Zähne geschränkt und schräg geschärft.

Anwendung: Universal-Blatt für schnelle Schnitte in Weichholz, Span-, Tischler-, Faserplatten bis (10 - 50 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
DC360	T144D	HGS 14	5	520.0360	6,49
DC365	T144D	HGS 14	25	520.0365	30,85

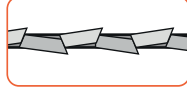
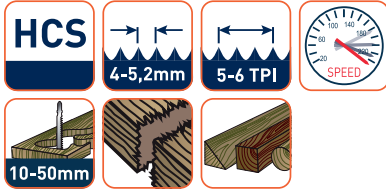


DC370

Ausführung: BiM, Zähne geschränkt und schräg geschärft. Lange Lebensdauer.

Anwendung: Für schnelle Schnitte in Hart- und Weichholz (10 - 50 mm), alle Plattentypen, auch beschichtete.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
DC370	T144DF	HGS 14Bi	5	520.0370	13,18

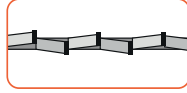
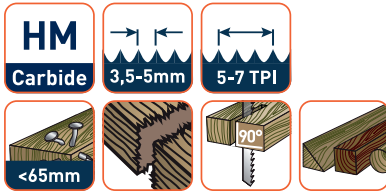
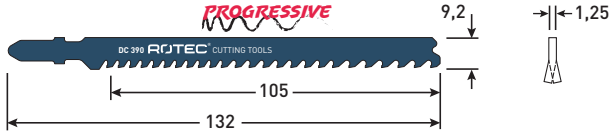


DC380

Ausführung: HCS/CV, Zähne geschränkt und schräg geschärft.

Anwendung: Kurven-Blatt für schnelle Schnitte in Weichholz (10 - 50 mm), Span-, Tischler- und Faserplatten. Speziell für Kurvenschnitte.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC380	T244D	HGS 24	5	520.0380	7,60
DC385	T244D	HGS 24	25	520.0385	36,08



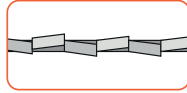
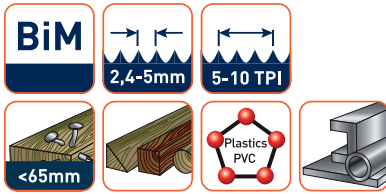
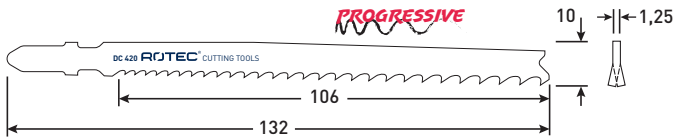
DC390

Ausführung: Hartmetall-Zahnung, geschränkt.

Anwendung: Für schnelle gerade Schnitte in robusteste Holzmaterialien bis 65mm mit eingebetteten starken Metallteilen (z. B. gehärtete Nägel, Schrauben).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC390	T 367 XHM	-	3	520.0390	58,58

Stichsägeblätter | Multi Line



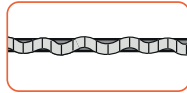
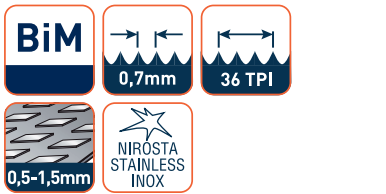
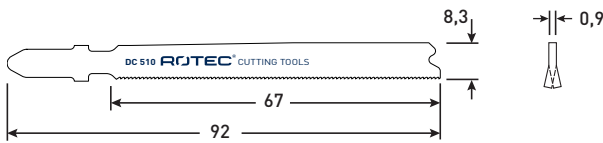
DC420

Ausführung: BiM, geschränkt, gefräst.

Anwendung: Bauholz mit Nägeln (< 65 mm), Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Bleche, Rohre/Profile, inkl. Alu (ø 3 - 10 mm)

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC420	T345XF	-	5	520.0420	19,74

Stichsägeblätter | Metall | Basic Bi-Metall

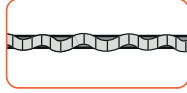
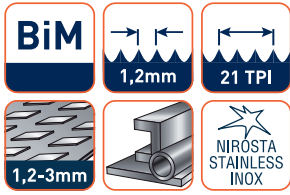
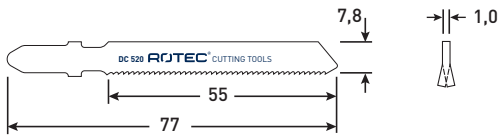


DC510

Ausführung: BiM, Zähne gefräst und gewellt. Lange Lebensdauer.

Anwendung: Flexibles Blatt für dünne Bleche aus Stahl und rostfreiem Stahl (0,5 - 1,5 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC510	T 121 GF	-	5	520.0510	11,62

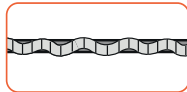
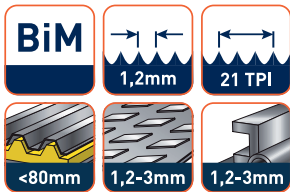
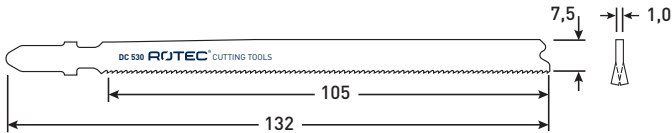


DC520

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und gewellt. Lange Lebensdauer.

Anwendung: Flexibles Blatt für dünne Bleche aus Stahl und rostfreiem Stahl (1,2 - 3 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC520	T118AF	MG 11Bi	2	520.0522	5,37
DC520	T118AF	MG 11Bi	5	520.0520	10,10

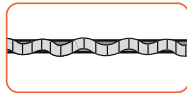
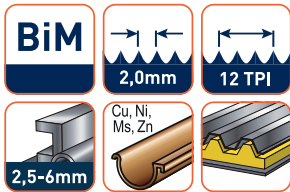
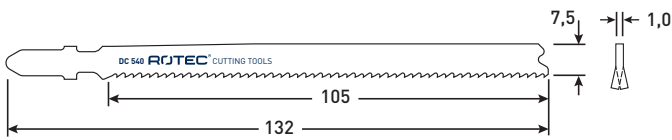


DC530

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und gewellt. Lange Lebensdauer.

Anwendung: Langes, flexibles Blatt für dünne Bleche (1,2 - 3 mm), geschlossene und offene Profile, inkl. Alu (<65 mm), dünnwandige Rohre und Sandwichmaterialien (< 65 mm), GFK/Epoxy (< 65 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC530	T321AF	MG 31Bi	5	520.0530	15,63

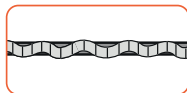
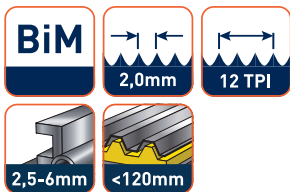
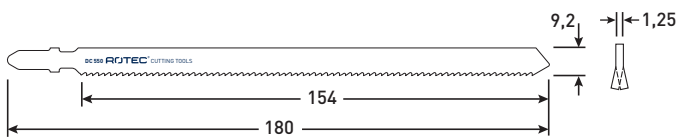


DC540

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und gewellt. Lange Lebensdauer.

Anwendung: Langes, flexibles Blatt für Mittelstarke Bleche (2,5 - 6 mm), geschlossene und offene Profile, inkl. Alu (<65 mm), dickwandige Rohre und Sandwichmaterialien (< 80 mm), Buntmetalle, GFK/Epoxy (< 65 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC540	T321BF	MG 32Bi	5	520.0540	15,93

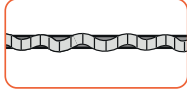
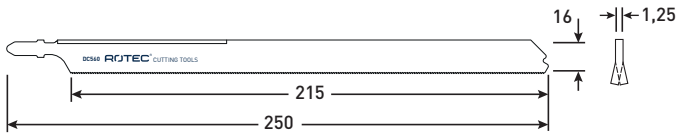


DC550

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und gewellt. Lange Lebensdauer.

Anwendung: Extra langes, flexibles Spezialblatt für den Fassadenbau zur Bearbeitung von Sandwich-Materialien (1,5 - 120 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC550	T718BF	MG 52Bi	2	520.0552	11,73
DC550	T718BF	MG 52Bi	5	520.0550	23,60



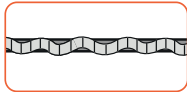
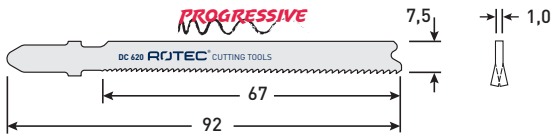
DC560

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und gewellt. Lange Lebensdauer.

Anwendung: Extra langes, flexibles Spezialblatt für den Fassadenbau zur Bearbeitung von Sandwich-Materialien (1,5 - 150 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC560	T1018AFP	-	2	520.0560	34,87

Stichsägeblätter | Metall | Speed HSS

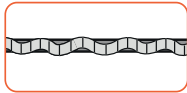
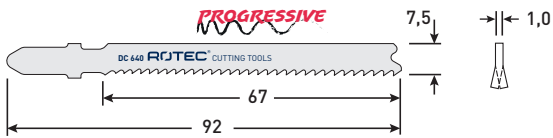


DC620

Ausführung: HSS, Zähne gefräst und gewellt.

Anwendung: Für saubere Schnitte in dünne Bleche aus Stahl (1,2 - 3 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC620	T118A	MG 11	5	520.0620	8,17
DC625	T118A	MG 11	25	520.0625	38,85

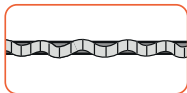
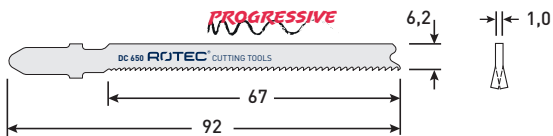


DC640

Ausführung: HSS, Zähne gefräst und gewellt.

Anwendung: Mittelsstarke Bleche, Stahl, Buntmetall, Aluminium (2,5 - 6 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC640	T118B	MG 12	5	520.0640	8,17

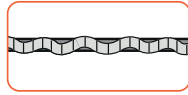
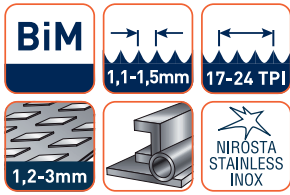
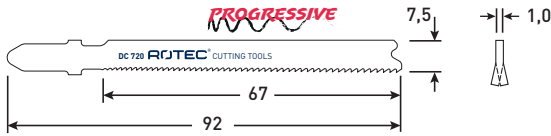


DC650

Ausführung: HSS, Zähne gefräst und gewellt.

Anwendung: Für saubere Kurvenschnitte in dünnen Blechen, Stahl (1,2 - 3 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC650	T218A	MG 21	5	520.0650	8,94

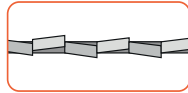
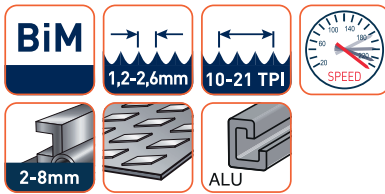
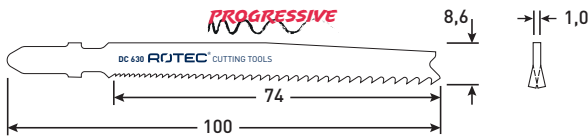


DC720

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und gewellt. Lange Lebensdauer.

Anwendung: Flexibles Blatt für saubere Schnitte in dünne Bleche und Lochbleche aus Stahl und rostfreiem Stahl (1,2 - 3 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC720	T118AF	MG 11Bi	5	520.0720	10,97
DC720	T118AF	MG 11Bi	25	520.0725	53,05

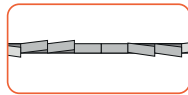
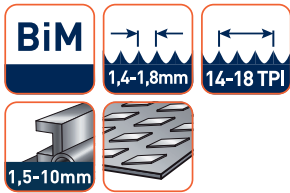
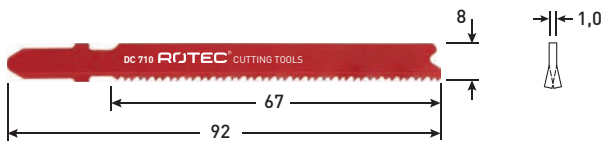


DC630

Ausführung: BIM, geschränkt, gefräst.

Anwendung: Für schnelle Schnitte in dünne bis starke Bleche (2 - 8 mm), Rohre + Profile, inkl. Alu (< 30mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC630	T123XF	-	5	520.0630	12,61
DC630	T123XF	-	25	520.0635	61,69

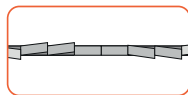
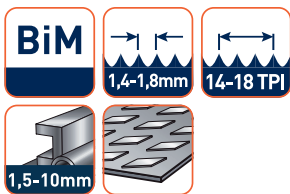
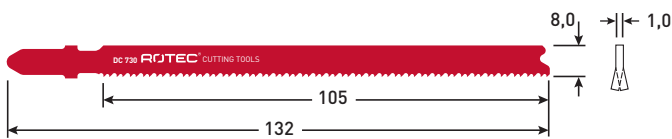


DC710

Ausführung: BIM, gefräst und gruppiert geschränkt (patentierte Verzahnung).

Anwendung: Für sehr aggressive und schnelle Schnitte in dünne, mittelstarke und starke Metalle (1 - 10 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC710	-	-	5	520.0710	13,02

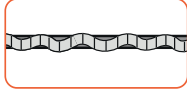
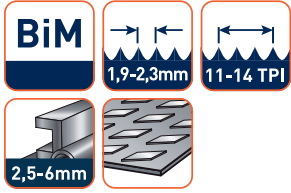
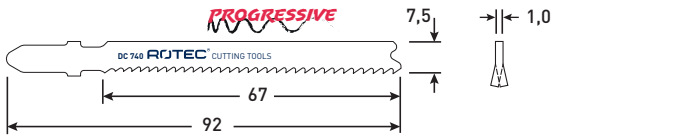


DC730

Ausführung: BIM, gefräst und gruppiert geschränkt (patentierte Verzahnung).

Anwendung: Für sehr aggressive und schnelle Schnitte in dünne, mittelstarke und starke Metalle (1 - 10 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC730	-	-	5	520.0730	18,04

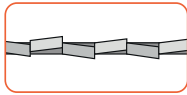
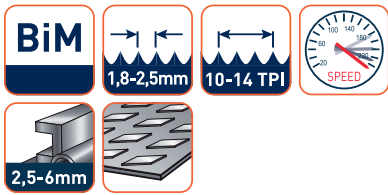
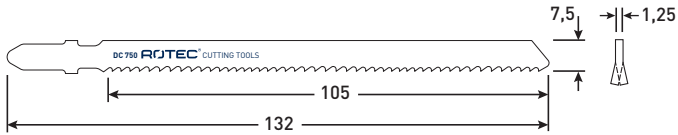


DC740

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und gewellt. Lange Lebensdauer.

Anwendung: Flexibles Blatt für saubere Schnitte in Stahl und rostfreie Stähle, mittelstarke Bleche, Lochbleche, Buntmetall, Aluminium von (2,5 - 6 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC740	T118BF	-	5	520.0740	10,62



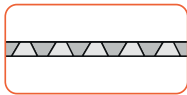
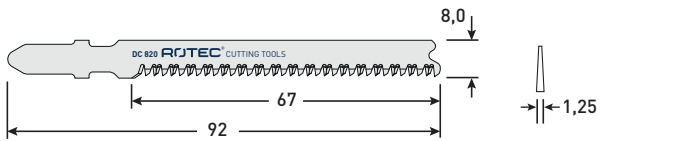
DC750

Ausführung: BIM, geschränkt, gefräst.

Anwendung: Für schnelle und saubere Schnitte in mittelstarke Bleche (2,5 - 6 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC750	-	-	5	520.0750	16,89

Stichsägeblätter | Special Line

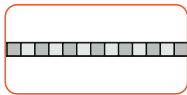
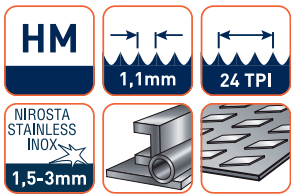
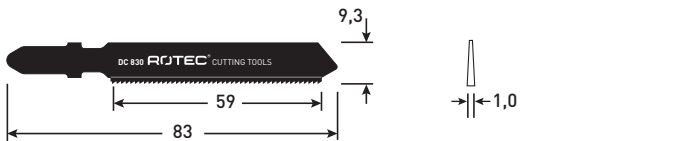


DC820

Ausführung: HSS, konisch geschliffen, Zähne gefräst.

Anwendung: Plexiglas, Polycarbonat, Buntmetalle, Aluminium (2 - 20 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC820	T102BF	-	5	520.0820	13,25

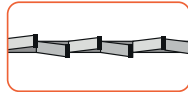
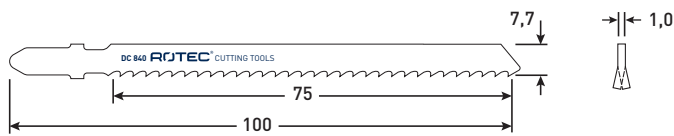


DC830

Ausführung: Geschliffene Hartmetall-Zahnleiste.

Anwendung: Stahl, Bleche und rostfreie Stähle (1,5 - 3 mm).

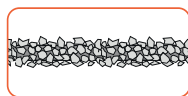
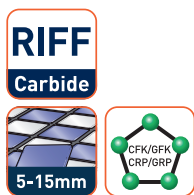
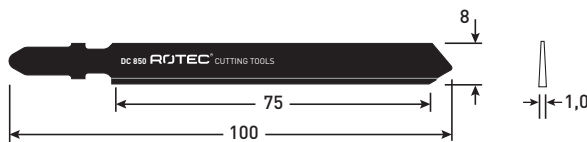
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC830	T118AHM	HM 11	3	520.0830	36,14



DC840

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt. Lange Lebensdauer.
Anwendung: Flexibles Blatt speziell für Buntmetall und Aluminium, Stahl, Kunststoffe (-30 mm).

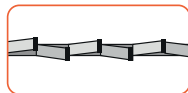
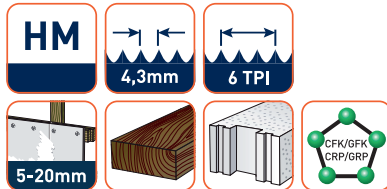
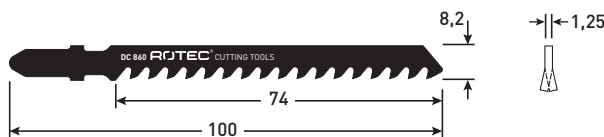
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC840	-	K 14Bi	5	520.0840	11,34



DC850

Ausführung: Mit Hartmetallgranulat (Körnung #30) bekleidet.
Anwendung: Für schnelle und grobe Schnitte in Weiche keramische Wandfliesen und Gusseisen (5-15 mm).

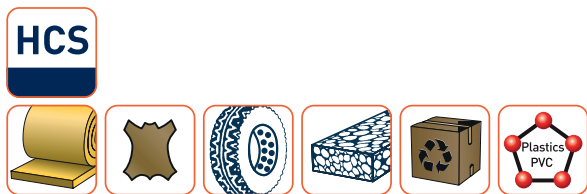
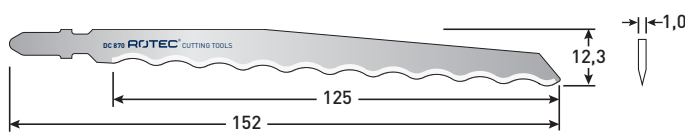
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC850	T130 Riff	-	3	520.0850	18,81



DC860

Ausführung: Hartmetall-Zahnung, geschränkt.
Anwendung: Für schnelle und grobe Schnitte in GFK/Epoxy-Produkte (5 - 20 mm), Hartholz, Gasbeton, Gipskarton und Zementfaserplatten (5-50 mm).

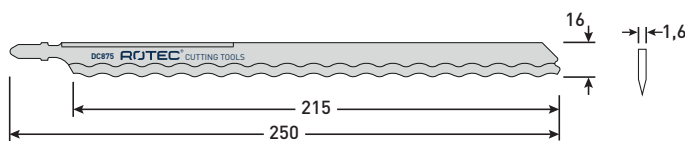
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC860	T141HM	HM 100	3	520.0860	42,87



DC870

Ausführung: HCS/CV, Messer wellengeschliffen.
Anwendung: Für saubere Schnitte in Karton, Styropor, Teppich, Leder, Gummi (< 100 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC870	T313AW	-	3	520.0870	19,27



DC875

Ausführung: HCS/CV, Messer wellengeschliffen.
Anwendung: Für saubere Schnitte in Karton, Styropor, Teppich, Leder, Gummi (< 150 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC875	T1013AWP	-	2	520.0875	36,73



DC900

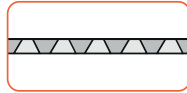
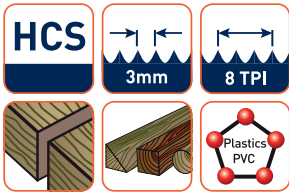
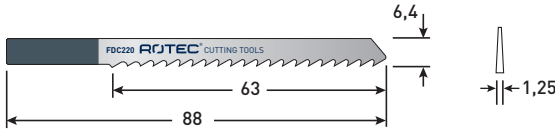
Ausführung: Geschliffene Hartmetall-Zahnleiste. Zwei entgegengerichtete Zahnreihen eignen sich optimal für den Einsatz in Schleifmaterialien und bleiben scharf – für saubere Schnitte selbst nach langer Zeit.

Anwendung: Für das Schneiden von Laminatboden [2-15mm] und HPL-Platten (wie z.B. Trespa®) entwickelt, mit einer 20-fach höheren Lebensdauer als Bimetallblätter.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DC900	T 128 BHM	-	3	520.0900	48,12

523

Stichsägeblatt FDC220



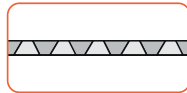
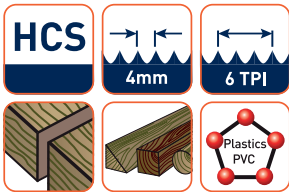
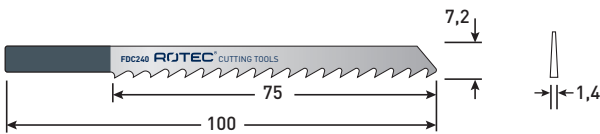
FDC220

Ausführung: HCS/CV, Konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft.

Anwendung: Für saubere Schnitte in alle Holzarten und Kunststoffe (4 - 30 mm).

Typ	Fein	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
FDC220	63503037018	37	5	523.0220	9,34

Stichsägeblatt FDC240



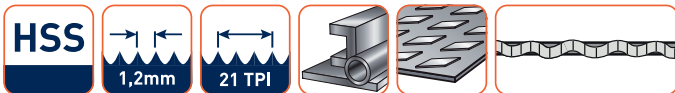
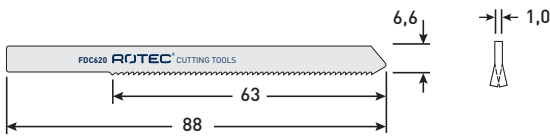
FDC240

Ausführung: HCS/CV, Konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft.

Anwendung: Für saubere Schnitte in alle Holzarten und Kunststoffe (5 - 40 mm).

Typ	Fein	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
FDC240	63503082010	38	5	523.0240	9,34

Stichsägeblatt FDC620



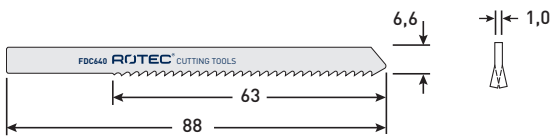
FDC620

Ausführung: HSS, Zähne gefräst und gewellt.

Anwendung: Dünne Bleche aus Stahl und Profile aus Metalle oder Nichteisenmetalle (1,2 - 3 mm).

Typ	Fein	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
FDC620	63503035011	35	5	523.0620	9,83

Stichsägeblatt FDC640

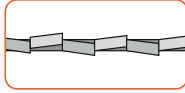
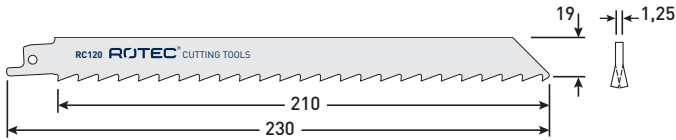


FDC640

Ausführung: HSS, Zähne gefräst und gewellt.

Anwendung: Für saubere Schnitte in Stahl, Buntmetall, Aluminium (2,5 - 6 mm).

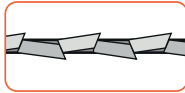
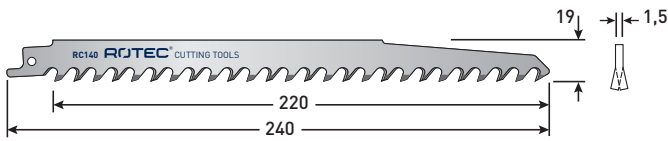
Typ	Fein	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
FDC640	63503036014	36	5	523.0640	9,83



RC120

Ausführung: HCS/CV, Zähne gefräst, geschränkt und schräg geschärft.
Anwendung: Grob verzahntes Blatt für Holz und Grünholz (nagelfrei und < 175 mm).

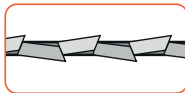
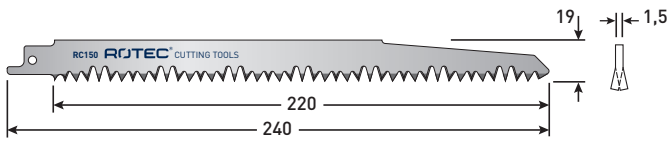
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC120	S1111K	3030/225	5	525.0120	21,46



RC140

Ausführung: HCS/CV, Zähne geschränkt, schräg geschärft und induktiv gehärtet.
Anwendung: Sehr grob verzahntes Blatt für aggressive und schnelle Schnitte in nassem Holz (nagelfrei und < 190 mm).

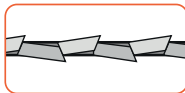
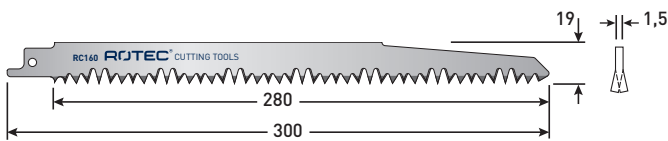
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC140	S1542K	3035/240	5	525.0140	27,88



RC150

Ausführung: HCS/CV, Zähne geschränkt, kreuz-geschliffen und induktiv gehärtet.
Anwendung: Spezialblatt für Grobholz, lebendes Holz ausasten und Brennholz (nagelfrei und < 190 mm).

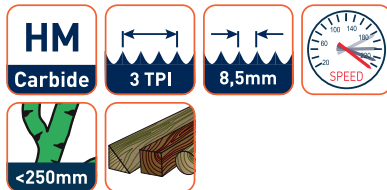
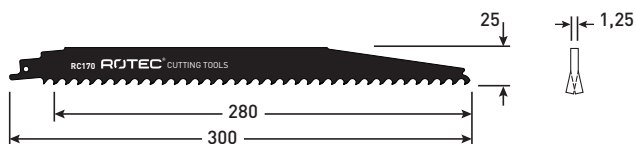
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC150	S1531L	3029/240	2	525.0152	12,42
RC150	S1531L	3029/240	5	525.0150	24,30
RC150	S1531L	3029/240	25	525.0155	115,43



RC160

Ausführung: HCS/CV, Zähne geschränkt, kreuz-geschliffen und induktiv gehärtet.
Anwendung: Spezialblatt für Grobholz, lebendes Holz ausasten und Brennholz (nagelfrei und < 250 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC160	-	-	5	525.0160	36,20

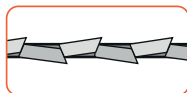
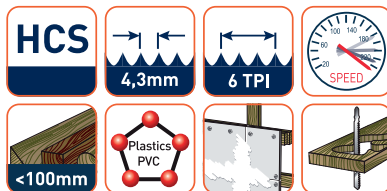
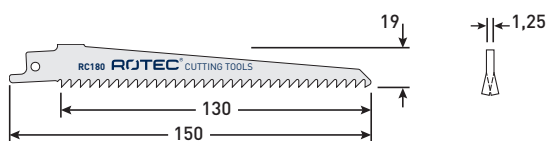


RC170

Anwendung: schnelle Schnitte in Hartholz, Frischholz oder Wurzeln.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC170	S 1242 KHM	-	2	525.0170	80,84

Säbelsägeblätter | Holz & Kunststoff

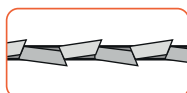
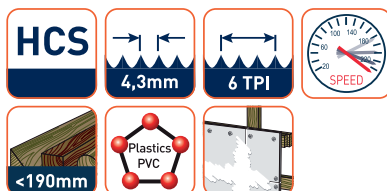
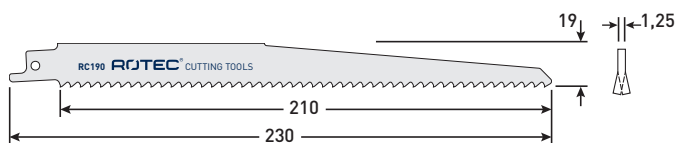


RC180

Ausführung: HCS/CV, Zähne gefräst und geschränkt, kreuz-geschliffen.

Anwendung: Für schnelle, gerade Schnitte in Konstruktionsholz (< 100 mm), Holzwand (< 100 mm), Spanplatten und MDF (6 - 60 mm), Sperrholz, Kunststoff, Gipskarton (6 - 100 mm), speziell für Tauchschnitte.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC180	S644D	3021/150	5	525.0180	15,05

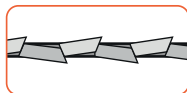
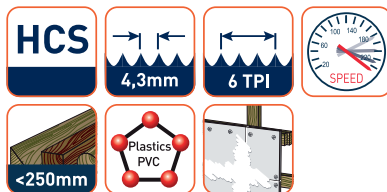
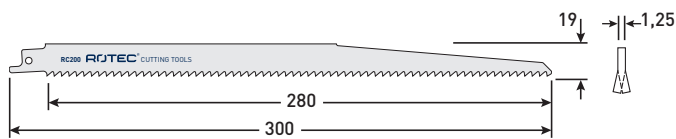


RC190

Ausführung: HCS/CV, Zähne gefräst und geschränkt.

Anwendung: Für schnelle, gerade Schnitte in Konstruktionsholz (< 180 mm), Holzwand (< 180 mm), Spanplatten und MDF (6 - 140 mm), Sperrholz, Kunststoff, Gipskarton (6 - 180 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC190	-	3021/225	2	525.0192	10,43
RC190	-	3021/225	5	525.0190	20,04

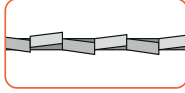
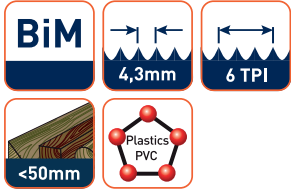
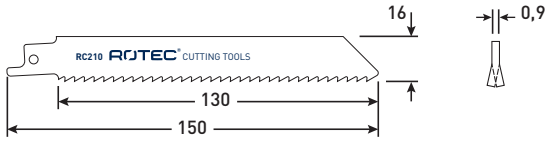


RC200

Ausführung: HCS/CV, Zähne gefräst und geschränkt.

Anwendung: Für schnelle, gerade Schnitte in Konstruktionsholz (< 250 mm), Holzwand (< 250 mm), Spanplatten und MDF (6 - 200 mm), Sperrholz, Kunststoff, Gipskarton (6 - 250 mm).

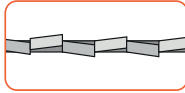
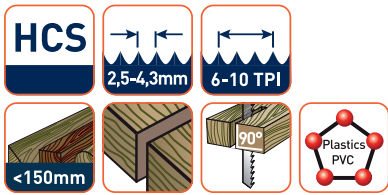
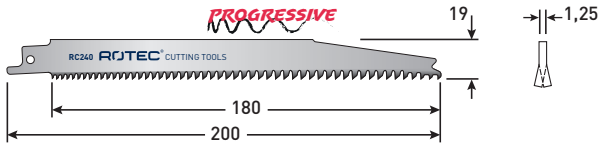
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC200	S1344D	3021/300	5	525.0200	24,11



RC210

Ausführung: HCS/CV, Zähne gefräst und geschränkt.
Anwendung: Universal-Blatt für alle Holzarten (< 100 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC210	-	-	5	525.0210	14,03

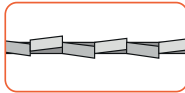
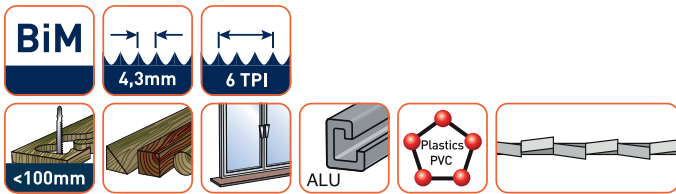
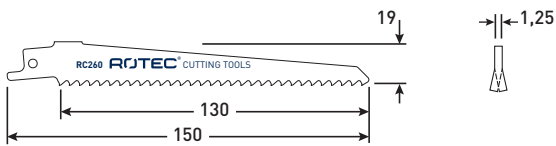


RC240

Ausführung: HCS/CV, geschränkt, geschliffen.
Anwendung: Für mühelose und feine Schnitte in Konstruktionsholz (< 150 mm), Spanplatten und MDF (6 - 60 mm), Sperrholz, Kunststoff (< 150 mm) und Holzwand (< 150 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC240	S2345X	-	5	525.0240	34,04

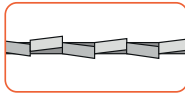
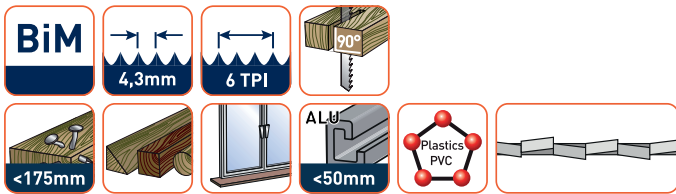
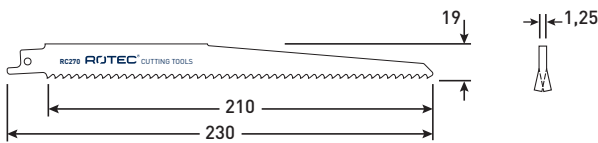
Säbelsägeblätter | Holz mit Metallreste, Fensterrahmendemolierung



RC260

Ausführung: BiM, Zähne gefräst und geschränkt, lange Lebensdauer.
Anwendung: Flexibles Blatt für schnelle, gerade Schnitte in Holz mit Nägeln/ Metall, Spanplatten (<100 mm), GFK/Epoxy (<50 mm), Fensterrahmen aus Holz+Metall, Kunststoffprofile (<100 mm), speziell für Tauchschnitte.

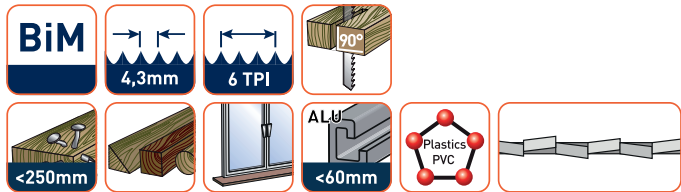
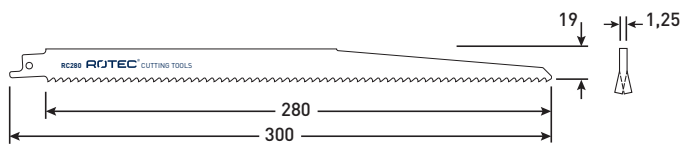
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC260	S611DF	3021/150Bi	5	525.0260	24,14



RC270

Ausführung: BiM, Zähne gefräst und geschränkt, lange Lebensdauer.
Anwendung: Flexibles Blatt für schnelle, gerade Schnitte in Holz mit Nägeln/ Metall, Spanplatten (<175 mm), GFK/Epoxy (<50 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC270	S1111DF	3021/225Bi	2	525.0272	14,49
RC270	S1111DF	3021/225Bi	5	525.0270	28,59

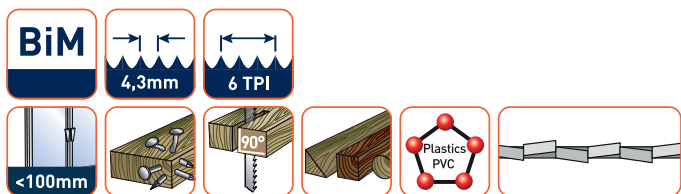
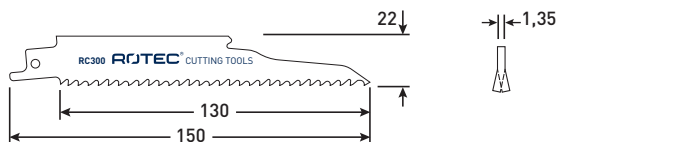


RC280

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt, lange Lebensdauer.

Anwendung: Flexibles Blatt für schnelle, gerade Schnitte in Holz mit Nägeln/ Metall, Spanplatten (<250 mm), GFK/Epoxy (<60 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC280	S1411DF	3021/300Bi	2	525.0282	18,50
RC280	S1411DF	3021/300Bi	5	525.0280	37,26

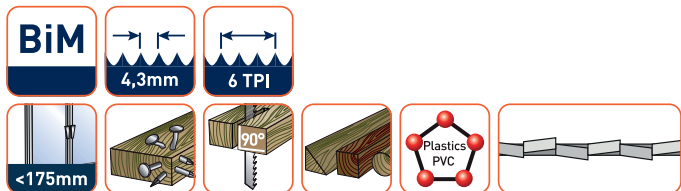
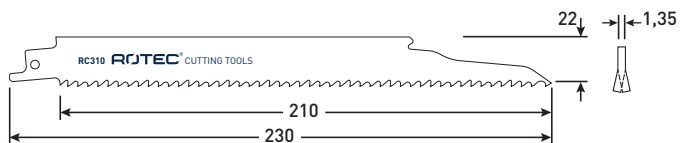


RC300

Ausführung: BIM, gefräst, geschränkt, stabilisiertes Blatt mit neue Zahngeometrie für aggressive Schnitte und Tauchschnitte.

Anwendung: Stabiles Säbelsägeblatt speziell entwickelt für Fensterrahmendemolierung.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC300	-	-	5	525.0300	27,58
RC300	-	-	25	525.0305	134,64

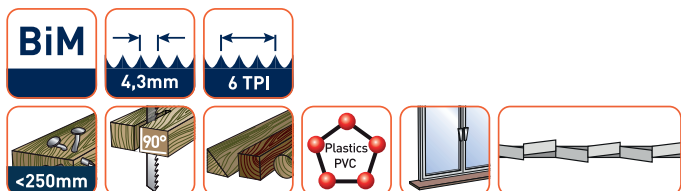
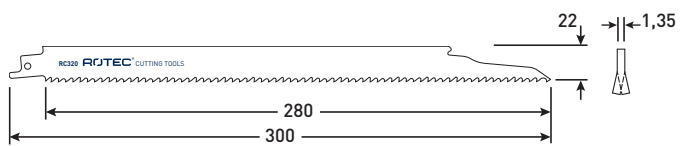


RC310

Ausführung: BIM, gefräst, geschränkt, stabilisiertes Blatt mit neue Zahngeometrie für aggressive Schnitte und Tauchschnitte.

Anwendung: Stabiles Säbelsägeblatt speziell entwickelt für Fensterrahmendemolierung.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC310	-	-	5	525.0310	37,70

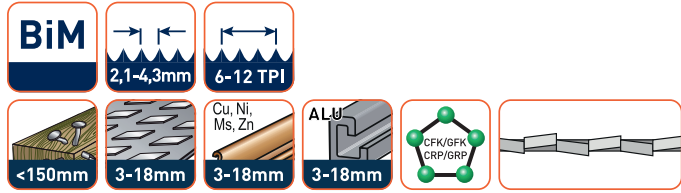
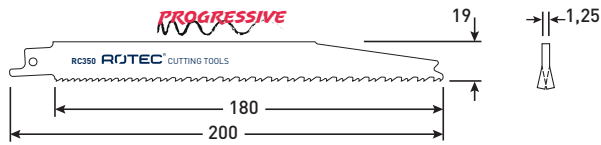


RC320

Ausführung: BIM, gefräst, geschränkt, stabilisiertes Blatt mit neue Zahngeometrie für aggressive Schnitte und Tauchschnitte.

Anwendung: Stabiles Säbelsägeblatt speziell entwickelt für Fensterrahmendemolierung.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC320	-	-	5	525.0320	48,66

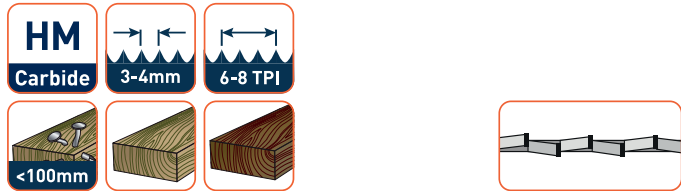
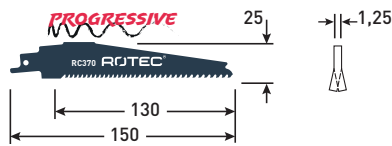


RC350

Ausführung: BIM, geschränkt, gefräst.

Anwendung: Holz mit Nägeln/Metall, Spanplatten (< 150 mm), Metallbleche, Aluminiumprofile (3 - 18 mm), GFK/Epoxy (< 150 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC350	S3456XF	-	5	525.0350	42,17
RC350	S3456XF	-	25	525.0355	210,90

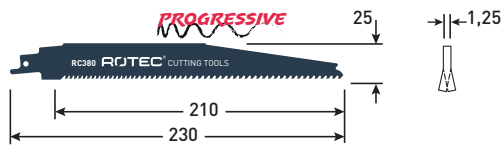


RC370

Ausführung: Hartmetall-Zahnung, geschränkt.

Anwendung: Für schnelle gerade Schnitte in robusteste Holzmaterialien bis 100mm mit eingebetteten starken Metallteilen (z. B. gehärtete Nägel, Schrauben).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC370	S 956 XHM	-	2	525.0370	58,00



RC380

Ausführung: Hartmetall-Zahnung, geschränkt.

Anwendung: Für schnelle gerade Schnitte in robusteste Holzmaterialien bis 175mm mit eingebetteten starken Metallteilen (z. B. gehärtete Nägel, Schrauben).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC380	S 1156 XHM	-	2	525.0380	79,97



RC390

Ausführung: Hartmetall-Zahnung, geschränkt.

Anwendung: Für schnelle gerade Schnitte in robusteste Holzmaterialien bis 250mm mit eingebetteten starken Metallteilen (z. B. gehärtete Nägel, Schrauben).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC390	S 1256 XHM	-	2	525.0390	101,92

Säbelsägeblätter | Demolierungs- und Rettungsarbeiten (grob)

25 ↓ → | | ← 1,1

150 130

BiM 2,5+3,2mm 8-10 TPI

4-12mm

RC420

Ausführung: BIM, patentierte 2x2 Tooth Geometry.
Anwendung: Starke Bleche (4-12 mm), dickwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<100 mm). Schnelle, präzise winkelgenaue Schnitte.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC420	S926CHF	-	5	525.0420	37,81

25 ↓ → | | ← 1,1

230 210

BiM 2,5+3,2mm 8-10 TPI

4-12mm

RC430

Ausführung: BIM, patentierte 2x2 Tooth Geometry.
Anwendung: Starke Bleche (4-12 mm), dickwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<175 mm). Schnelle, präzise winkelgenaue Schnitte.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC430	S1126CHF	-	2	525.0432	24,54
RC430	S1126CHF	-	5	525.0430	49,60

25 ↓ → | | ← 1,1

300 280

BiM 2,5+3,2mm 8-10 TPI

4-12mm

RC440

Ausführung: BIM, patentierte 2x2 Tooth Geometry.
Anwendung: Starke Bleche (4-12 mm), dickwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<250 mm). Schnelle, präzise winkelgenaue Schnitte.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC440	S1226CHF	-	5	525.0440	61,45

22 ↓ → | | ← 1,6

150 130

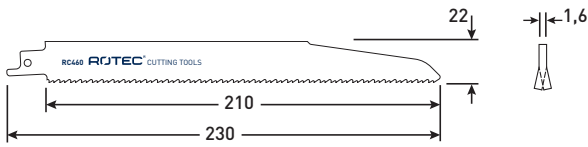
BiM 2,5+3,2mm 8-10 TPI EXTRA

4-12mm

RC450

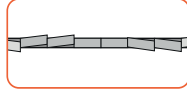
Ausführung: BIM, patentierte 2x2 Tooth Geometry.
Anwendung: Starke Bleche (4-12 mm), dickwandige, massive Rohre und Profile (<100 mm). Ideal für Rohrschneidevorrichtung, für Rettungs-/ Abbrucharbeiten. Kraftvoller, grober Schnitt.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC450	S920CF	3050/150	5	525.0450	44,51



BiM
2,5+3,2mm
8-10 TPI
EXTRA

4-12mm



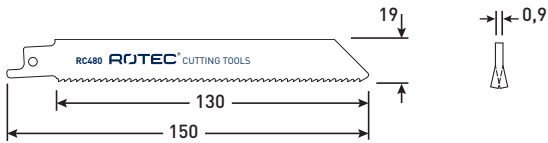
RC460

Ausführung: BIM, patentierte 2x2 Tooth Geometry.

Anwendung: Starke Bleche (4-12 mm), dickwandige, massive Rohre und Profile (<175 mm). Ideal für Rohrschneidevorrichtung, für Rettungs-/ Abbrucharbeiten. Kraftvoller, grober Schnitt.

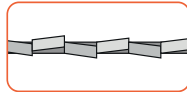
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC460	S1120CF	3050/225	5	525.0460	57,10

Säbelsägeblätter | Holz mit Metallreste, Stahl (3-8mm)



BiM
2,5mm
10 TPI

4-8mm
Cu, Ni, Ms, Zn
NIROSTA STAINLESS INOX

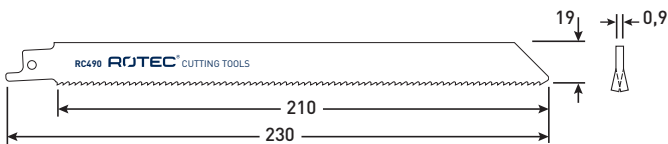


RC480

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt.

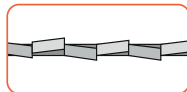
Anwendung: Flexibles, universal-Blatt für Stahl und rostfreie Stähle (3 - 12 mm) und Buntmetalle, für Palettenreparatur, Holz mit Nägeln/Metall (< 100 mm), Metallbleche, Rohre, Aluminiumprofile (4 - 8 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC480	S922HF	3018/150	5	525.0480	19,67



BiM
2,5mm
10 TPI

4-8mm
Cu, Ni, Ms, Zn
NIROSTA STAINLESS INOX

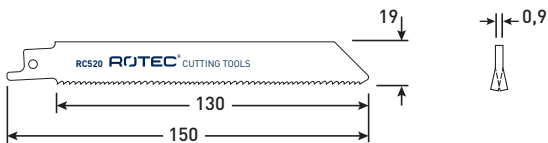


RC490

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt.

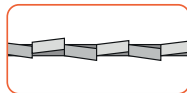
Anwendung: Flexibles, universal-Blatt für Stahl und rostfreie Stähle (3 - 12 mm) und Buntmetalle, für Palettenreparatur, Holz mit Nägeln/Metall (< 175 mm), Metallbleche, Rohre, Aluminiumprofile (4 - 8 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC490	S1122HF	3018/200	5	525.0490	27,84



BiM
1,8-2,6mm
10-14 TPI

<100mm
3-10mm

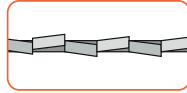
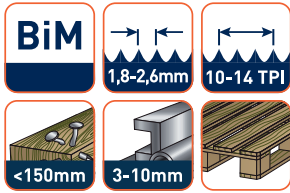
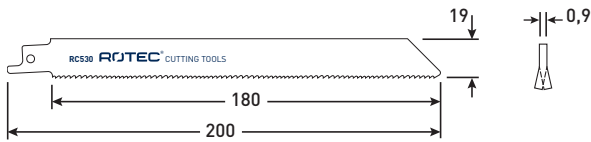


RC520

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt. Variable Verzahnung.

Anwendung: Für alle Holzarten mit Metallrückständen (< 100 mm), Stahl und Metallbleche ab 2,5 mm, Rohre, Aluminiumprofile (3 - 10 mm), GFK/ Epoxy (< 100 mm), speziell für Palettenreparaturen.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC520	S922VF	1014C/150	5	525.0520	20,94

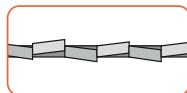
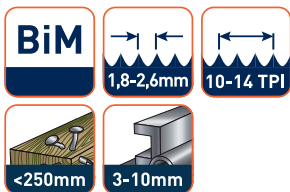
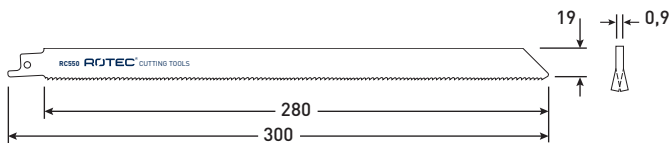


RC530

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt. Variable Verzahnung.

Anwendung: Für alle Holzarten mit Metallrückständen (< 150 mm), Stahl und Metallbleche ab 2,5 mm, Rohre, Aluminiumprofile (3 - 10 mm), GFK/ Epoxy (< 150 mm), flexibler Bündigschnitt.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC530	-	1014C/200	2	525.0532	13,24
RC530	-	1014C/200	5	525.0530	26,53

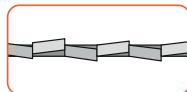
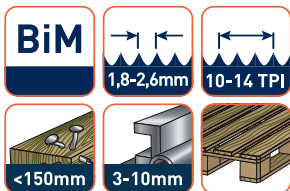
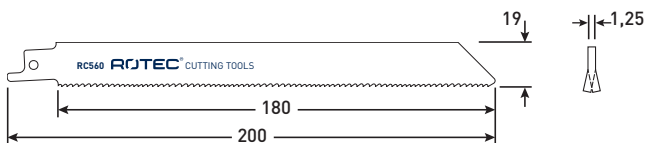


RC550

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt. Variable Verzahnung.

Anwendung: Für alle Holzarten mit Metallrückständen (< 250 mm), Stahl und Metallbleche ab 3 mm, Rohre, Aluminiumprofile (3 - 10 mm), GFK/ Epoxy (< 250 mm), flexibler Bündigschnitt.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC550	S1222VF	1014C/280	2	525.0552	17,86
RC550	S1222VF	1014C/280	5	525.0550	35,76

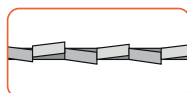
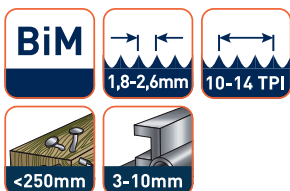
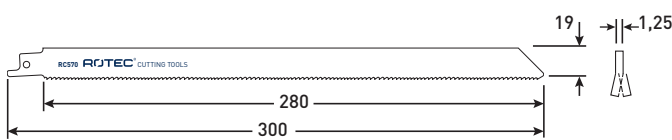


RC560

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt. Variable Verzahnung.

Anwendung: Extra dickes Blatt für müheloser, feine und gerade Schnitte in allen Holzarten mit Metallrückständen, Stahl und mittelstarke bis starke Bleche ab 2,5 mm, dünnwandige und dickwandige Rohre und Profile (<150 mm), speziell für Palettenreparaturen.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC560	S1025VF	1014CD/200	5	525.0560	30,69



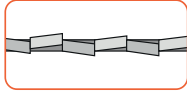
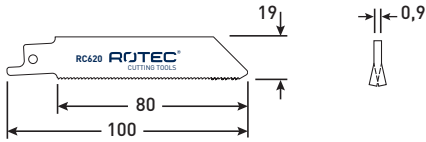
RC570

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt. Variable Verzahnung.

Anwendung: Extra dickes Blatt für müheloser, feine und gerade Schnitte in allen Holzarten mit Metallrückständen, Stahl und mittelstarke bis starke Bleche ab 2,5 mm, dünnwandige und dickwandige Rohre und Profile (<250 mm), speziell für Palettenreparaturen.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC570	S1225VF	-	5	525.0570	43,47

Säbelsägeblätter | Stahl (2,5-5mm), NE-Metalle

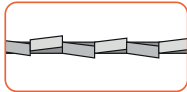
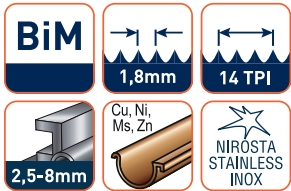
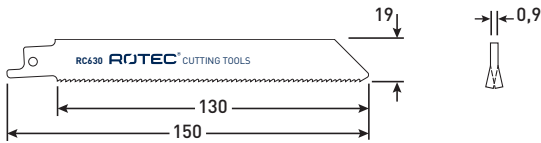


RC620

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt. Speziell optimiert für den Einsatz in Kompaktsägen.

Anwendung: Flexibles Universalblatt für schnelle Schnitte in Stahl, starke Bleche und rostfreie Stähle (2,5 - 8 mm) und Buntmetalle.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC620	S522BF	3013/100	5	525.0620	16,28

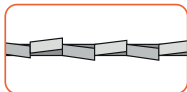
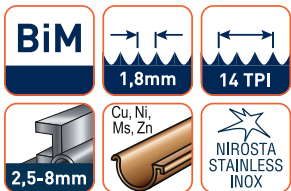
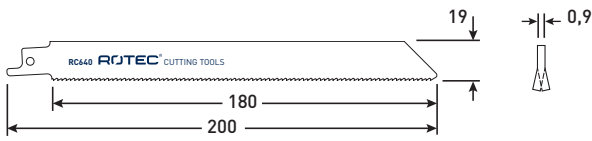


RC630

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt.

Anwendung: Flexibles Universalblatt für schnelle Schnitte in Stahl, starke Bleche und rostfreie Stähle (2,5 - 8 mm), massive Rohre/Profile (< 100 mm) und Buntmetalle.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC630	S922BF	3013/150	2	525.0632	10,11
RC630	S922BF	3013/150	5	525.0630	19,81
RC630	S922BF	3013/150	25	525.0635	94,12

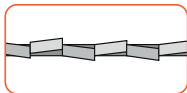
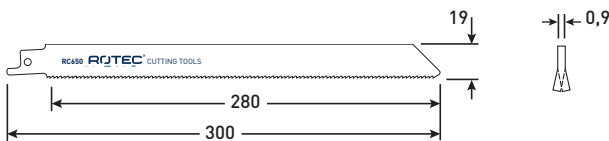


RC640

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt.

Anwendung: Flexibles Universalblatt für schnelle Schnitte in Stahl, starke Bleche und rostfreie Stähle (2,5 - 8 mm), massive Rohre/Profile (< 170 mm) und Buntmetalle. Flexibler Bündigschnitt.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC640	S1122BF	3013/200	2	525.0642	11,91
RC640	S1122BF	3013/200	5	525.0640	23,80
RC640	S1122BF	3013/200	25	525.0645	118,79



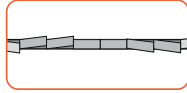
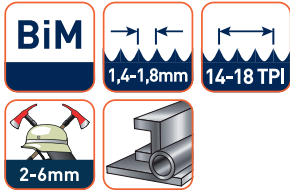
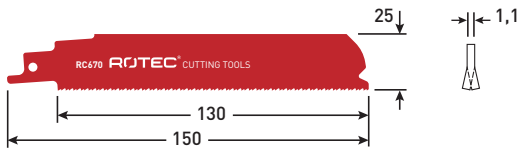
RC650

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt.

Anwendung: Flexibles Universalblatt für schnelle Schnitte in Stahl, starke Bleche und rostfreie Stähle (2,5 - 8 mm), massive Rohre/Profile (< 250 mm) und Buntmetalle. Flexibler Bündigschnitt.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC650	-	-	5	525.0650	33,74

Säbelsägeblätter | Demolierungs- und Rettungsarbeiten (fein)

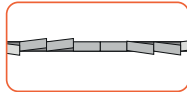
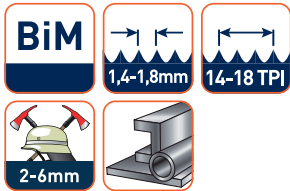
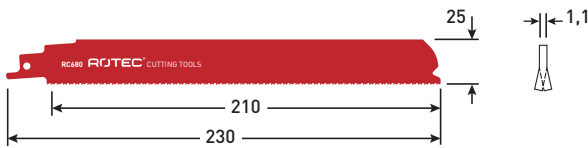


RC670

Ausführung: BIM, patentierte 2x2 Tooth Geometry.

Anwendung: Für feine, präzise und winkelgenaue Schnitte in mittelstarke bis starke Bleche (2 - 6 mm), dünnwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<100 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC670	S926BEF	-	5	525.0670	37,81



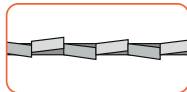
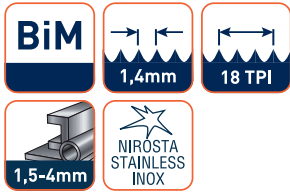
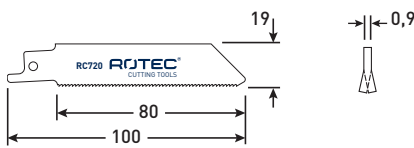
RC680

Ausführung: BIM, patentierte 2x2 Tooth Geometry.

Anwendung: Für feine, präzise und winkelgenaue Schnitte in mittelstarke bis starke Bleche (2 - 6 mm), dünnwandige geschlossene und offene Profile und Rohre (<175 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC680	S1126BEF	-	5	525.0680	49,60

Säbelsägeblätter | Stahl (1,5-4mm), NE-Metalle

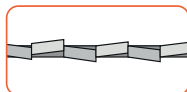
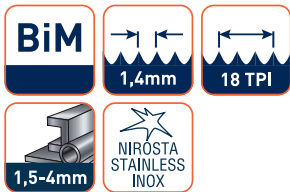
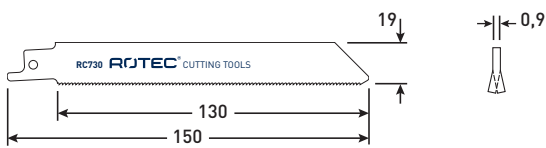


RC720

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt. Speziell optimiert für den Einsatz in Kompaktsägen.

Anwendung: Flexibles Universalblatt für Stahl und rostfreie Stähle (1,5 - 4 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC720	S522EF	3014/100	5	525.0720	16,64

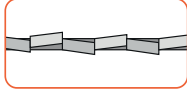
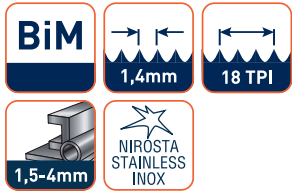
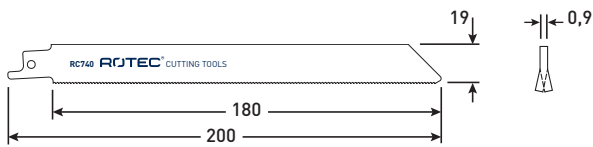


RC730

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt.

Anwendung: Dünne Bleche (1,5 - 4 mm), Rohre/Profile (ø <100 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC730	S922EF	3014/150	5	525.0730	18,95
RC730	S922EF	3014/150	25	525.0735	90,04

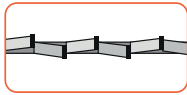
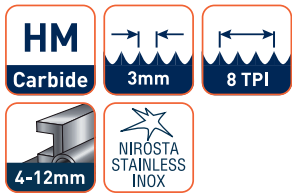
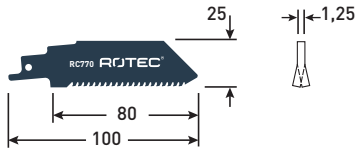


RC740

Ausführung: BIM, Zähne gefräst und geschränkt.

Anwendung: Dünne Bleche (1,5-4 mm), Rohre/Profile ($\phi < 175$ mm), flexibler Bündigschnitt.

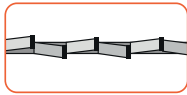
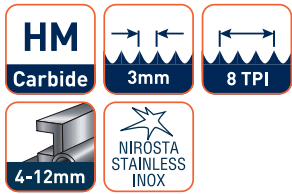
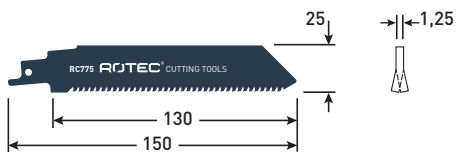
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC740	S1122EF	3014/200	2	525.0742	11,34
RC740	S1122EF	3014/200	5	525.0740	22,67
RC740	S1122EF	3014/200	25	525.0745	115,72



RC770

Anwendung: Für Stahlrohre und Profile mit einer Wandstärke von 4-12 mm.

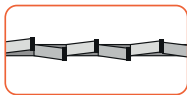
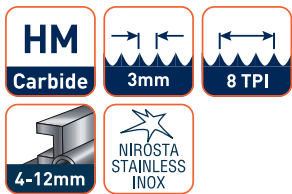
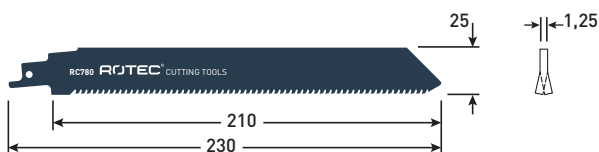
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC770	S 555 CHM	-	2	525.0770	40,20



RC775

Anwendung: Für Stahlrohre und Profile mit einer Wandstärke von 4-12 mm.

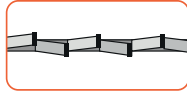
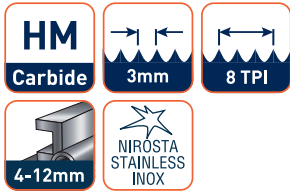
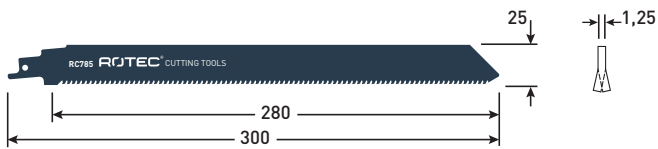
Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC775	S 955 CHM	-	2	525.0775	58,58



RC780

Anwendung: Für Stahlrohre und Profile mit einer Wandstärke von 4-12 mm.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC780	S 1155 CHM	-	2	525.0780	83,48

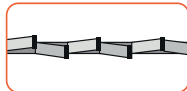
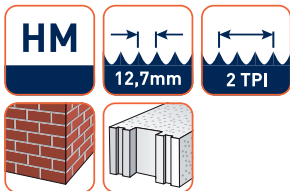


RC785

Anwendung: Für Stahlrohre und Profile mit einer Wandstärke von 4-12 mm.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC785	S 1255 CHM	-	2	525.0785	105,44

Säbelsägeblätter | Gasbeton

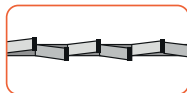
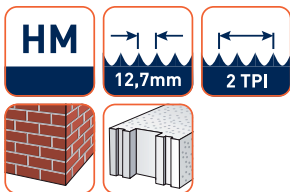
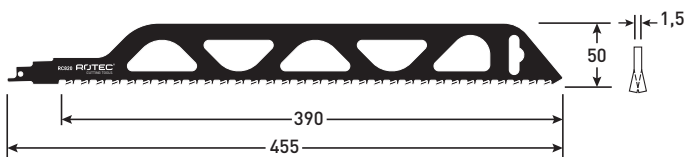


RC810

Ausführung: Hartmetall-Zahnung, geschränkt.

Anwendung: Für mittlere Bausteine bis zu einer Materialdicke von 215 mm

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC810	S1243HM	3043/300H	1	525.0810	46,14



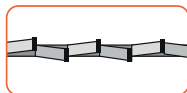
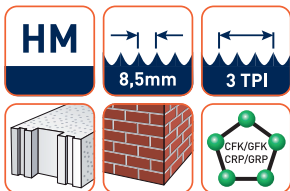
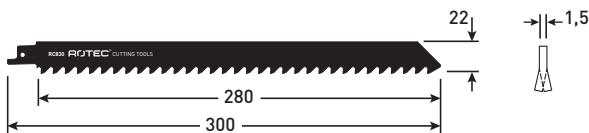
RC820

Ausführung: Hartmetall-Zahnung, geschränkt.

Anwendung: Für grosse Bausteine bis zu einer Materialdicke von 370 mm

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC820	S2243HM	-	1	525.0820	51,98

Säbelsägeblätter SPECIAL | GFK/Epoxy, Hartholz



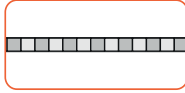
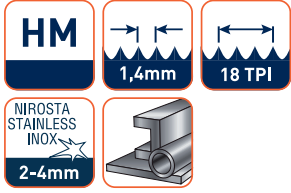
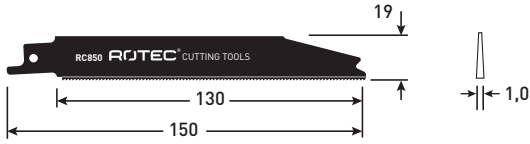
RC830

Ausführung: Hartmetallbestückt, geschränkt, geschliffen.

Anwendung: Porenbeton, Backstein (rot), Fiberezement (<250 mm), GFK/Epoxy (<150 mm), für abrasive Werkstoffe.

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC830	S1241HM	-	1	525.0830	39,75

Säbelsägeblätter SPECIAL | INOX (Edelstähle)



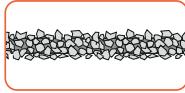
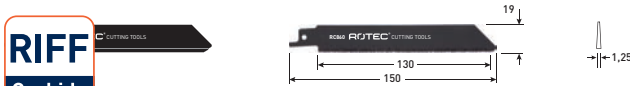
RC850

Ausführung: Geschliffene Hartmetall-Zahnleiste.

Anwendung: Bleche aus Edelstahl (2 - 4 mm), Profile aus Edelstahl ($\phi < 100$ mm), GFK/Epoxy (< 100 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC850	S922EHM	-	3	525.0850	73,25

Säbelsägeblätter SPECIAL | GFK/Expoxy, Stahlguß

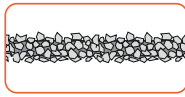
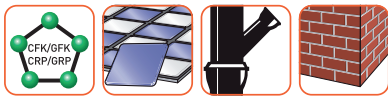
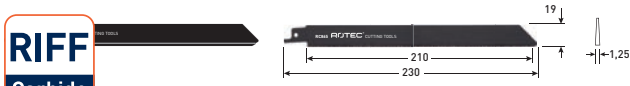


RC860

Ausführung: Mit Hartmetallgranulat (Körnung #30) bekleidet.

Anwendung: Spezialblatt für Stahlgussrohre ($\phi < 100$ mm), roter Backstein (< 100 mm), Keramik und GFK/Epoxy (< 100 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC860	-	D12/150	1	525.0860	10,93



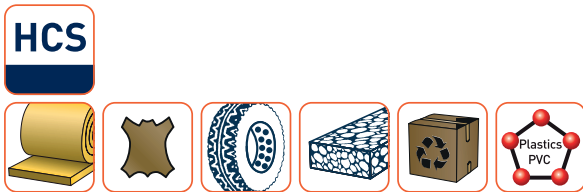
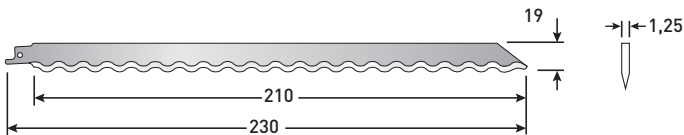
RC865

Ausführung: Mit Hartmetallgranulat (Körnung #30) bekleidet.

Anwendung: Spezialblatt für Stahlgussrohre ($\phi < 175$ mm), roter Backstein (< 175 mm), Keramik und GFK/Epoxy (< 175 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC865	S1130 Riff	D12/230	1	525.0865	15,54

Säbelsägeblätter SPECIAL | Messer



RC870

Ausführung: HCS/CV, Messer wellengeschliffen.

Anwendung: Für saubere Schnitte in Karton, Styropor, Teppich, Leder, Gummi (< 175 mm).

Typ	Bosch	Wilpu	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC870	S1113AWP	RWM 225	2	525.0870	31,43



Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
25-tlg. Säbelsägeblätter-Satz	525	5x 525.0150 RC 150 5x 525.0180 RC 180 5x 525.0270 RC 270 5x 525.0640 RC 640 5x 525.0740 RC 740	1	525.9000	125,00

526

Säbelsägeblatt, Großverpackung



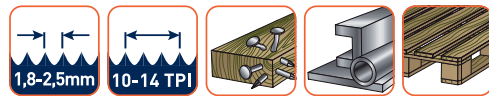
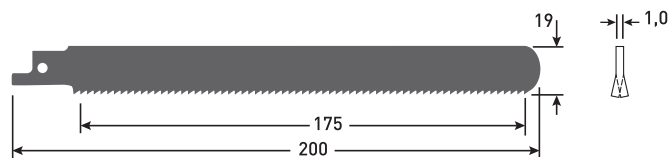
Ausführung: Markenneutrale Säbelsägeblätter in Großverpackung. Preise pro Stück.
Verkauf nur in vollen Verpackungen.

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC150	S1531L	200	526.1150	958,24
RC190	-	200	526.1190	746,00
RC200	S1344D	200	526.1200	898,00
RC270	S1111DF	200	526.1270	1066,00
RC280	S1411DF	200	526.1280	1386,00
RC350	S3456XF	200	526.1350	1581,52
RC430	S1126CHF	200	526.1430	1846,00
RC440	S1226CHF	250	526.1440	2852,50

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC460	S1120CF	200	526.1460	2024,00
RC490	S1122HF	200	526.1490	990,00
RC560	S1025VF	200	526.1560	1140,00
RC630	S922BF	500	526.1630	1845,00
RC640	S1122BF	200	526.1640	884,00
RC670	S926BEF	250	526.1670	1757,50
RC680	S1126BEF	200	526.1680	1846,00
RC740	S1122EF	200	526.1740	844,00

526

Säbelsägeblatt, für Paletten, Großverpackung



Ausführung: Markenneutrale Säbelsägeblätter in Großverpackung. Preise pro Stück.
Verkauf nur in vollen Verpackungen.

Anwendung: Preisgünstiges Säbelsägeblatt zur Palettenreparatur.

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
RC999	-	200	526.9990	584,00

517

Luftsägeblätter, HSS



Passend für FEIN | SPITZNAS

Bemerkung: Geeignet für Maschinen von:
 - FEIN; Modelle AStx(e) 649(-1) und STS 325 R
 - SPITZNAS

l_1	H (mm)	b	TPI	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
300	25	1,5	16	1	517.0015	14,87
400	25	1,5	18	1	517.0020	20,94
500	25	1,5	14	1	517.0030	25,71
500	25	2,0	14	1	517.0035	30,88
530	28	1,5	14	1	517.0040	28,19
600	28	2,0	14	1	517.0045	37,56

Luftsägeblätter, Hartmetallgranulat



Passend für FEIN | SPITZNAS

Ausführung: Hartmetallgranulat bekleidete Sägeblätter, kompatibel mit Maschinen von:
 - Fein, Modelle AStx(e) 649(-1) und STS 325 R
 - SPITZNAS

l_1	H (mm)	b	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
300	25	2,0	1	517.0130	87,16
400	25	2,0	1	517.0140	114,04
500	32	2,5	1	517.0150	178,98

519

HM Ersatzklinge für elektrische Handsäber



l_1	H (mm)	B (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
82	5,5	1,1	10	519.0030	45,76
82	5,5	1,1	2	519.0031	11,00



STARLOCK



STARLOCK PLUS



STARLOCK MAX



Rotec Multi-Tools
sind mit dem universellen STARLOCK-System
ausgestattet. Das passt auf alle gängigen
Profi-Multifunktions-Werkzeuge.

- HOLZ
- HOLZ/METALL
- SPEZIAL/MULTI



Einfach und
effizient:
Jede Aufnahme
mit eigener
Farbe

Einfach und effizient:
Jede Aufnahme mit eigener Farbe!

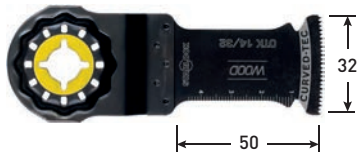


MULTITOOLS	STARLOCK	STARLOCK PLUS	STARLOCK MAX
STARLOCK	●	—	—
STARLOCK PLUS	●	●	—
STARLOCK MAX	●	●	●
ANDERE	●	—	—

● Geeignet für — Nicht geeignet für

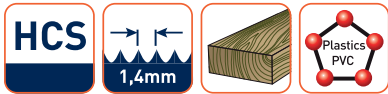
519

Starlock Multi-Tools für Holz



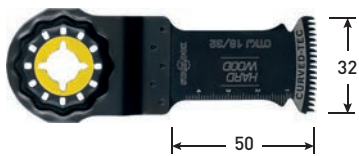
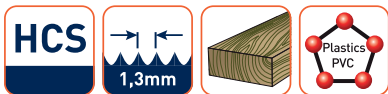
Ausführung: Starlock HCS Tauchsägeblatt Holz
Anwendung: Tauchschnitt in Weichholz (z. B. für Einbau Lüftungsgitter).
Aussparung in Möbelemente schneiden (z. B. um Zugang zu Steckdose zu ermöglichen). Holzbauteile (z. B. Dübel, Zapfen) flächenbündig ablängen

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OTK 14/32	AIZ 32 EPC	1	519.0110	11,23
OTK 14/32	AIZ 32 EPC	5	519.0113	48,54



Ausführung: Starlock HCS Tauchsägeblatt Holz
Anwendung: Tauchschnitt in Weichholz (z. B. für Einbau Lüftungsgitter).
Türstock am Boden ablängen. Aussparung in Möbelemente schneiden (z. B. um Zugang zu Steckdose zu ermöglichen)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OTK 13/65	All 65 APC	1	519.0114	14,44



Ausführung: Starlock HCS Tauchsägeblatt Hartholz
Anwendung: Präzise Tauchschnitte in Hartholz (z. B. für den Einbau eines Displays). Präzise Aussparungen in Möbelemente schneiden (z. B. um Zugang zu Steckdosen zu ermöglichen). Sägen von Holzpaneelen (z. B. für den Einbau von Dachfenstern)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OTKJ 18/32	AIZ 32 BSPC	1	519.0116	11,80
OTKJ 18/32	AIZ 32 BSPC	5	519.0117	52,92

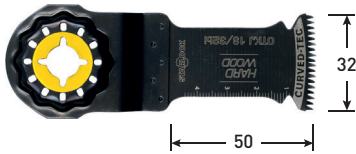




Ausführung: Starlock HCS Tauchsägeblatt Hartholz

Anwendung: Tauchschnitte in Hartholz (z. B. für Einbau Lüftungsgitter). Tauchschnitte in Holzbrettern (z. B. für Einbau Regal). Sägen in Holzpaneelen (z. B. für Einbau Dachfenster)

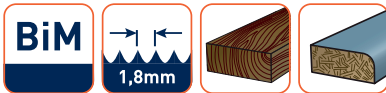
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OTKJ 18/65	All 65 BSPC	1	519.0118	14,72
OTKJ 18/65	All 65 BSPC	5	519.0119	64,43



Ausführung: Starlock BIM Tauchsägeblatt Hartholz

Anwendung: Tauchschnitt in beschichtete Platte oder Hartholz (z. B. für Einbau Lüftungsgitter). Aussparung in Möbelemente schneiden (z. B. um Zugang zu Steckdose zu ermöglichen). Holzbauteile (z. B. Dübel, Zapfen aus Hartholz) flächenbündig ablängen

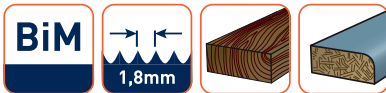
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OTKJ 18/32bi	AIZ 32 BSPB	1	519.0166	15,90
OTKJ 18/32bi	AIZ 32 BSPB	5	519.0167	68,72



Ausführung: Starlock BIM Tauchsägeblatt Hartholz

Anwendung: Tauchschnitt in beschichtete Platte oder Hartholz (z. B. für Einbau Lüftungsgitter). Aussparung in Möbelemente schneiden (z. B. um Zugang zu Steckdose zu ermöglichen). Holzbauteile (z. B. Dübel, Zapfen aus Hartholz) flächenbündig ablängen

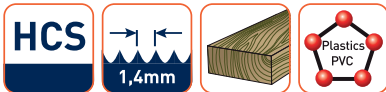
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OTKJ 18/65bi	All 65 BSPB	1	519.0172	19,97
OTKJ 18/65bi	All 65 BSPB	1	519.0173	86,34



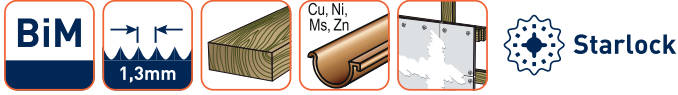
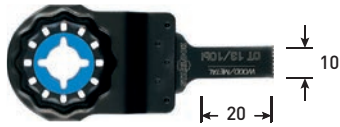
Ausführung: Starlock HCS Segmentsägeblatt Holz, gekröpft

Anwendung: Tauchschnitt in Massivholz (z. B. für Einbau Lüftungsgitter). Holz flächenbündig schneiden (z. B. hervorstehender Zapfen einer Holzverbindung). Kunststoff Rohr (PVC) ablängen

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OS14/85	ACZ 85 EC	1	519.0220	17,78

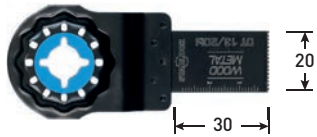


Starlock Multi-Tools für Holz und Metall



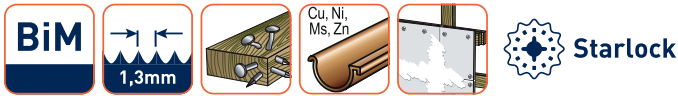
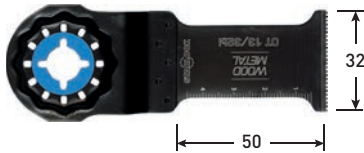
Ausführung: Starlock BIM Tauchsägeblatt Holz/Metall
Anwendung: Filigrane Anpassarbeiten an Nichteisenprofile. Filigrane Anpassarbeiten in Holz (z. B. Aussparungen für Schlösser und Beschläge nachsägen). Tauchschnitte in Gipskartonplatten

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
OT 13/10bi	AIZ 10 AB	1	519.0120	10,52



Ausführung: Starlock BIM Tauchsägeblatt Holz/Metall
Anwendung: Aussparung in Möbelemente schneiden (z. B. um Zugang zu Steckdose zu ermöglichen). Kupferrohr flächenbündig trennen. Tauchschnitte in Gipskartonplatten

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
OT 13/20bi	AIZ 20 AB	1	519.0130	11,23
OT 13/20bi	AIZ 20 AB	5	519.0133	48,54



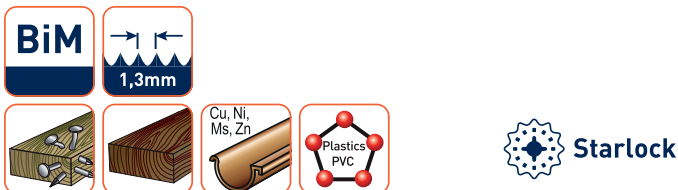
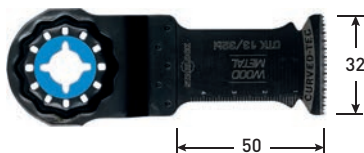
Ausführung: Starlock BIM Tauchsägeblatt Metall
Anwendung: Nägel flächenbündig trennen. Kupferrohr flächenbündig trennen. Tauchschnitte in Gipskartonplatten

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
OT 13/32bi	AIZ 32 AB	1	519.0140	13,13
OT 13/32bi	AIZ 32 AB	5	519.0143	56,72



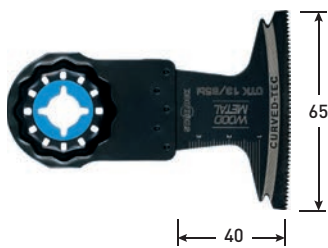
Ausführung: Starlock BIM Tauchsägeblatt Holz/Abrasiven Materialien
Anwendung: Ideal zum Sägen von Holz, Gipskartonplatten, Spanplatten und Sandwich-Materialien.

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
OT 18/53bi	AYZ 53 BPB	1	519.0154	17,64



Ausführung: Starlock BIM Tauchsägeblatt Holz/Metall
Anwendung: Tiefer Tauchschnitt in Holz, abrasive Holzwerkstoffe, Kunststoffe. Trennen von Nichteisenrohren und Profilen kleinerer Abmessungen. Trennen von nicht gehärteten Nägeln, Schrauben und Stahlprofilen kleinerer Abmessungen

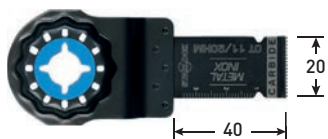
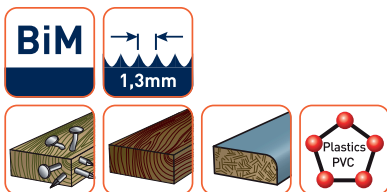
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
OTK 13/32bi	AIZ 32 APB	1	519.0156	16,32
OTK 13/32bi	AIZ 32 APB	5	519.0157	70,61



Ausführung: Starlock BIM Tauchsägeblatt Holz/Metall

Anwendung: Schneiden von Holz mit Nägeln. Türstock am Boden ablängen (Weichholz, Hartholz, furnierte Platten, kunststoffbelegte Platten). Tauchschnitte in beschichtete Platten (z.B. Aussparungen für ein Tablar)

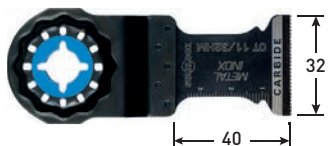
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OTK 13/65bi	All 65 APB	1	519.0158	18,95
OTK 13/65bi	All 65 APB	5	519.0159	82,49



Ausführung: Starlock HM Tauchsägeblatt Metall/Inox

Anwendung: Trennen von gehärteten Schrauben und Nägeln. Schneiden von Inox/rostfreiem Stahl (z. B. Küchenfrontabdeckung). Tauchschnitte in stark abrasive Werkstoffe (z. B. Fibreglas, Gipskartonplatten, Zementgebundene Faserplatten etc...)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OT 11/20HM	AIZ 20 AT	1	519.0176	22,74



Ausführung: Starlock Hartmetall Tauchsägeblatt Metall/Inox

Anwendung: Trennen von gehärteten Schrauben und Nägeln. Schneiden von Inox/rostfreiem Stahl (z. B. Küchenfrontabdeckung). Tauchschnitte in stark abrasive Werkstoffe (z. B. Fibreglas, Gipskartonplatten, Zementgebundene Faserplatten etc...)

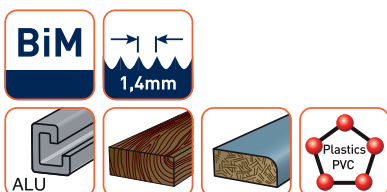
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OT 11/32HM	AIZ 32 AT	1	519.0178	25,94
OT 11/32HM	AIZ 32 AT	3	519.0179	68,51

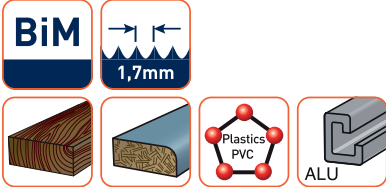
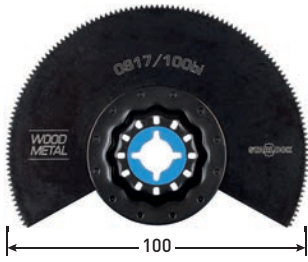


Ausführung: Starlock BIM Segmentsägeblatt Holz/Metall, gekröpft

Anwendung: Türstock am Boden ablängen (Weichholz, Hartholz, furnierte Platten, kunststoffbelegte Platten). Laminat/Parkett ausschneiden (z. B. für Einbau Zwischenwand). Ablängen kleinerer Profileisten (z. B. Alu-Fußbodenabdeckleisten)

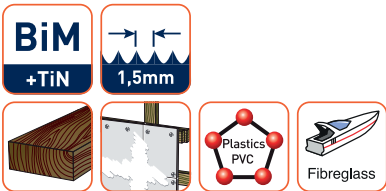
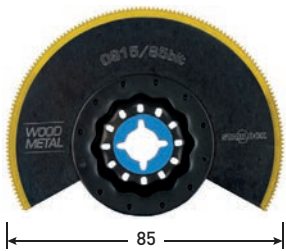
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OS 14/85bi	ACZ 85 EB	1	519.0230	21,57





Ausführung: Starlock BIM Segmentsägeblatt Holz/Metall, gekröpft
Anwendung: Türstock am Boden ablängen (Weichholz, Hartholz, furnierte Platten, kunststoffbelegte Platten). Laminat/Parkett ausschneiden (z. B. für Einbau Zwischenwand). Ablängen kleinerer Profilleisten (z. B. Alu-Fußbodenabdeckleisten)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OS 17/100bi	ACZ 100 BB	1	519.0240	29,50



Ausführung: Starlock BIM-TiN Segmentsägeblatt Multi Material, gekröpft
Anwendung: Tauchschnitt in Gipskartonplatten oder zementgebundene Faserplatten (z. B. für Einbau Ventilator). Ablängen kleinerer Profilleisten (z. B. Alu-Fußbodenabdeckleisten). Aussparungen in Epoxy/GFK schneiden (z. B. Armaturenbrett im Boot)

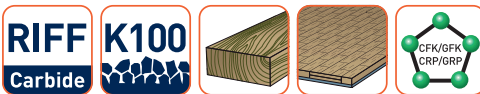
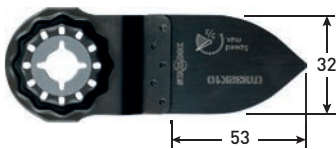
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OS 15/85bit	ACZ 85 EIB	1	519.0190	30,65

Starlock Multi-Tools für spezifische Anwendungen



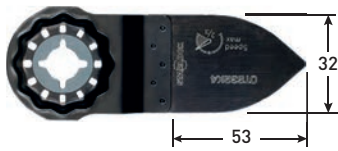
Ausführung: Starlock HM-RIFF Tauchsägeblatt
Anwendung: Tauchschnitte in stark abrasive Werkstoffe (z. B. Fibreglas). Raspeln/Feilen Funktionalität (z. B. Entgraten von Tauchschnitten in Fibreglas). Auch hervorragend geeignet, um Mörtel bis in die hintersten Ecken zu entfernen

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OTK 32K5	AIZ 32 RT5	1	519.0146	27,73

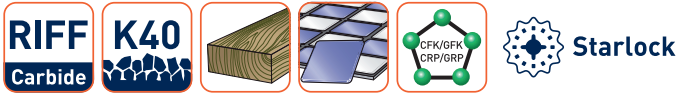


Ausführung: Starlock HM-RIFF Schleifinger, Feinschliff
Anwendung: Holz schleifen in engen Zwischenräumen (z. B. Fensterladenlamellen). Parkett schleifen in schwer zugänglichen Orten (z. B. zwischen Heizungsrohren). Holz, Wood-plastic-composite und Epoxy schleifen (z. B. Terrassendielen)

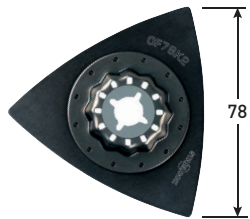
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OTS 32K10	AVZ 32 RT10	1	519.0235	23,33



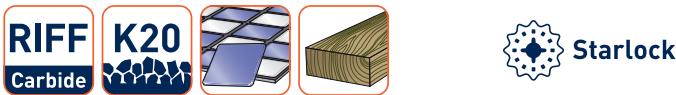
Ausführung: Starlock HM-RIFF Schleiffinger, Grobschliff
Anwendung: Farbe schleifen in engen Zwischenräumen (z. B. Fensterladenlamellen). Parkettlack schleifen in schwer zugänglichen Orten (z. B. zwischen Heizungsrohren). Holz, Wood-plastic-composite und Epoxy schleifen (z. B. Terrassendielen)



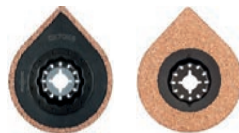
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OTS 32K4	AVZ 32 RT4	1	519.0237	23,33



Ausführung: Starlock HM-RIFF Schleifplatte
Anwendung: Mörtel oder Fliesenkleber entfernen (z. B. bei Austausch beschädigter Fliesen). Teppichkleberreste von mineralischem Untergrund entfernen. Holz raspeln, für grobe Anpassarbeiten



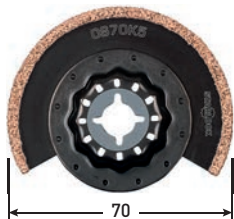
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OF 78K2	AVZ 78 RT2	1	519.0280	26,33



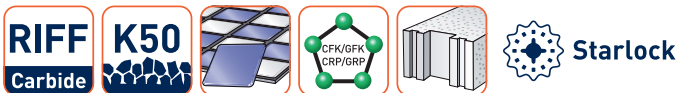
Ausführung: Starlock HM-RIFF Mörtelentferner
Anwendung: Fugen an Wand- und Fußbodenfliesen ausfräsen. Mörtel oder Fliesenkleber entfernen (z. B. beim Austausch beschädigter Fliesen). Fugen in den kleinsten Ecken entfernen mit Hartmetallspitze (Schleif- und Raspelzunge)



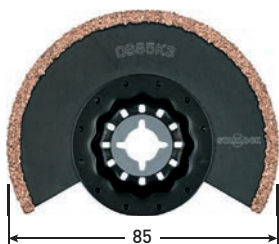
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OX 70K4	AVZ 70 RT4	1	519.0250	47,70



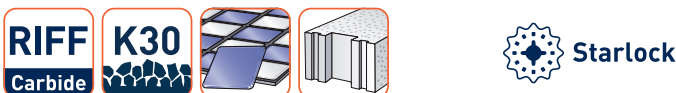
Ausführung: Starlock HM-RIFF Schmalschnitt-Segmentsägeblatt
Anwendung: Extra dünne 1/16"-Fugen an Wandfliesen ausfräsen. Aussparungen in Epoxy/GFK fräsen (z. B. Armaturenbrett). Nuten in Porenbeton fräsen, zum Verlegen von Kabeln und Rohren unter Putz



Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OS 70K5	ACZ 70 RT5	1	519.0260	27,22



Ausführung: Starlock HM-RIFF Segmentsägeblatt
Anwendung: Fugen an Wand- und Fußbodenfliesen ausfräsen. Kleinere Ausschnitte in weiche Wandfliesen fräsen. Nuten in Porenbeton fräsen, zum Verlegen von Kabeln und Rohren unter Putz



Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OS 85K3	ACZ 85 RT3	1	519.0270	32,94



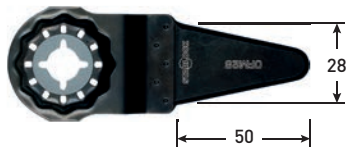
Ausführung: Starlock Diamant-RIFF Segmentsägeblatt
Anwendung: Kleinere Ausschnitte in weiche Wandfliesen fräsen. Aussparungen in Epoxy/GFK fräsen (z. B. in Bootsrumpf). Fugen an Wandfliesen ausfräsen

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OS 85D4	ACZ 85 RD4	1	519.0290	53,40



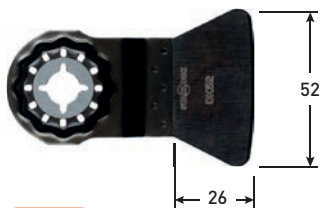
Ausführung: Starlock BIM Segmentwellenschliffmesser
Anwendung: Flächenbündiges Ablängen von überstehendem Isolationsmaterial, im Speziellen Styropor. Zuschneiden von Dämmplatten (z. B. Flumroc Bodenplatte/Trittschall-Dämmplatte). Schneiden von weichen Materialien (z. B. Karton, Teppich, Gummi, Leder...)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OSW 100Bi	ACZ 100 SWB	1	519.0320	31,47



Ausführung: Starlock HCS Universalfugenschneider
Anwendung: Schneiden von weichen Dehnfugen. Trennen von Fensterkitt (Dichtmasse). Schneiden von Dämmstoffen (z. B. Flumroc-Steinwolle)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OFM28	AIZ 28 SC	1	519.0310	17,64



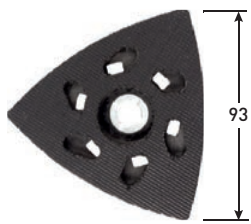
Ausführung: Starlock HCS Schaber, starr
Anwendung: Mörtel oder Fliesenkleber entfernen (z. B. bei Austausch beschädigter Fliesen). Mörtel- und Betonreste entfernen. Harte, spröde Teppichkleberreste entfernen

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OK 52	ATZ 52 SC	1	519.0300	10,52



Ausführung: Starlock HCS Multi-Messer
Anwendung: Schneiden von flexiblen abrasiven Werkstoffenn (z. B. Dachpappe, Bitumenschindeln). Trennen von weichen Materialien (z. B. Teppich, Karton, PVC-Boden). Schneiden von Kunstrasen

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OHM32	ASZ 32 SC	1	519.0315	20,41



Ausführung: Starlock Schleifplatte
Anwendung: Schleifplatte mit Mikroklebhaftung. Schneller, einfacher Wechsel der Schleifblätter

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OP 93	AVZ 93 G	1	519.0330	10,80

PREMIUM Starlock Multifunktionswerkzeugesatz, im Koffer



519.9000

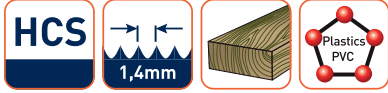
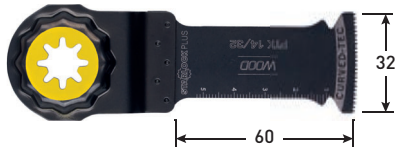


519.9010

Ausführung: Sätze Multifunktionswerkzeuge mit Starlock-Anschluss

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
4-tlg. Satz Starlock Tauchsägeblätter (Holz und Metall)	519	1x 519.0156 OTK 13/32bi 1x 519.0178 OT 11/32HM 1x 519.0158 OTK 13/65bi 1x 519.0166 OTKJ 18/32bi	1	519.9000	78,11
4-tlg. Starlock Fliesensatz "Professional" (HM-Riff)	519	1x 519.0280 OF 78K2 1x 519.0146 OTK 32K5 1x 519.0260 OS 70K5 1x 519.0270 OS 85K3	1	519.9010	112,08

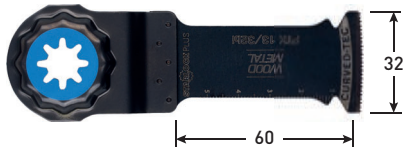
Starlock-Plus Multi-Tools für Holz



Ausführung: Starlock-Plus HCS Tauchsägeblatt Holz
Anwendung: Tiefer 60 mm Tauchschnitt in Weichholz (z. B. für Einbau Lüftungsgitter). Aussparung in Möbelemente schneiden (z. B. um Zugang zu Steckdose zu ermöglichen). Holzbauteile (z. B. Dübel, Zapfen) flächenbündig ablängen

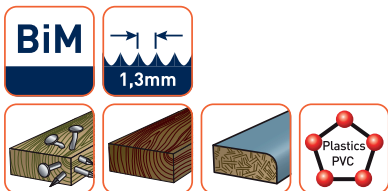
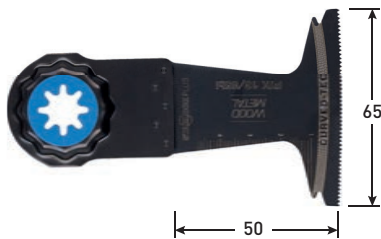
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PTK 14/32	PAIZ 32 EPC	1	519.3110	15,45

Starlock-Plus Multi-Tools für Holz und Metall



Ausführung: Starlock-Plus BiM Tauchsägeblatt Holz/Metall
Anwendung: Tiefer 60 mm Tauchschnitt in Holz, abrasive Holzwerkstoffe, Kunststoffe. Trennen von Nichteisenrohren und Profilen kleinerer Abmessungen. Trennen von nicht gehärteten Nägeln, Schrauben und Stahlprofilen kleinerer Abmessungen

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PTK 13/32bi	PAIZ 32APB	1	519.3156	19,97



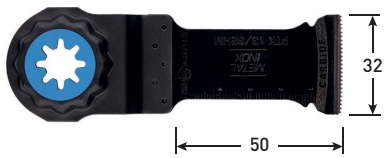
Ausführung: Starlock-Plus BiM Tauchsägeblatt Holz/Metall
Anwendung: Schneiden von Holz mit Nägeln. Türstock am Boden ablängen (Weichholz, Hartholz, furnierte Platten, kunststoffbelegte Platten). Tauchschnitte in beschichtete Platten (z.B. Aussparungen für ein Tablar)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PTK 13/65bi	PAII 65 APB	1	519.3158	23,61



Ausführung: Starlock-Plus HM Tauchsägeblatt Metall/Inox
Anwendung: Trennen von gehärteten Schrauben und Nägeln. Schneiden von Inox/rostfreiem Stahl (z. B. Küchenfrontabdeckung). Tauchschnitte in stark abrasive Werkstoffe (Epoxy, GFK, Fibreglass, Gipskarton, Porenbeton, zementgebundene Faserplatten)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PT 11/32HM	PAIZ 32 AT	1	519.3178	32,07



Ausführung: Starlock-Plus HM Tauchsägeblatt Metall/Inox

Anwendung: Trennen von gehärteten Schrauben und Nägeln, Metallbleche, abrasive Materialien wie Epoxid, GFK (glasfaserverstärkten Kunststoff), CFK (kohlefaserverstärkten Kunststoff), Gipskartonplatten, Zementfaserplatten und faserverstärkte Kunststoffe.

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PTK 13/32HM	PAIZ 32 APT	1	519.3185	31,89

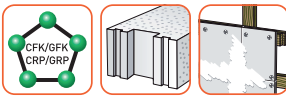


Ausführung: Starlock-Plus HM Tauchsägeblatt Metall/Inox

Anwendung: Trennen von gehärteten Schrauben und Nägeln, Metallbleche, abrasive Materialien wie Epoxid, GFK (glasfaserverstärkten Kunststoff), CFK (kohlefaserverstärkten Kunststoff), Gipskartonplatten, Zementfaserplatten und faserverstärkte Kunststoffe.

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PTK 13/52HM	PAI1 52 APT	1	519.3190	33,37

Starlock-Plus Multi-Tools für spezifische Anwendungen

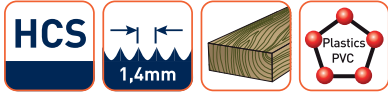
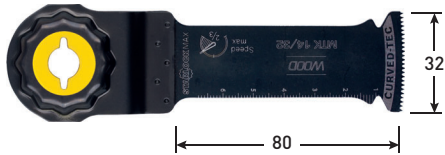


Ausführung: Starlock-Plus HM-RIFF Tauchsägeblatt

Anwendung: Präzise Tauch- und gerade Schnitte in Holz und abrasiven Materialien wie zB. Epoxid, GFK (glasfaserverstärktem Kunststoff), CFK (kohlefaserverstärktem Kunststoff), Fugenmörtel, Porenbeton und Zementfaserplatten.

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
POT 53K4	PAYZ 53 MT4	1	519.3300	23,08

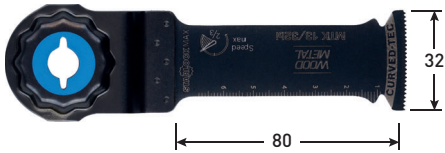
Starlock-Max Multi-Tools für Holz



Ausführung: Starlock-Max HCS Tauchsägeblatt Holz
Anwendung: Schnelle und tiefe Tauchschnitte in Holz (z. B. 80 mm Fensterrahmen). Schnelle und tiefe Tauchschnitte in Holzbalken (z. B. Dachfenster-Balken). Nachträgliches Anbringen von Aussparungen für Zapfen und Verbindungen (ideal mit Tiefenstop Expert)

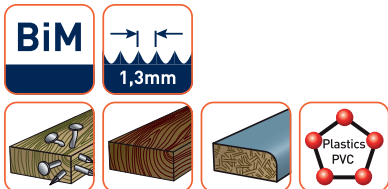
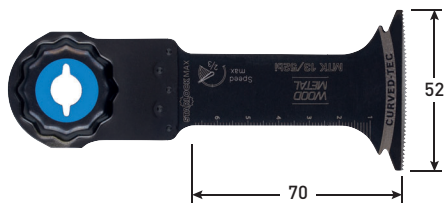
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MTK 14/32	MAIZ 32 EPC	1	519.4110	16,76

Starlock-Max Multi-Tools für Holz und Metall



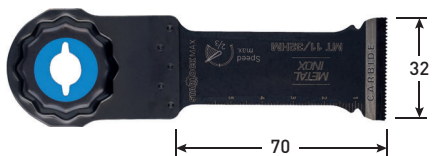
Ausführung: Starlock-Max BiM Tauchsägeblatt Holz/Metall
Anwendung: Schnelle und tiefe Tauchschnitte in Holz und Nägel (z. B. 80 mm Fensterrahmen mit Metallelementen). Schnelle und tiefe Tauchschnitte in Holzbalken (z. B. Dachfenster-Balken). Trennen von nicht gehärteten Nägeln, Schrauben und Stahlprofilen kleiner Abmessungen (z. B. verdeckte Metallfixierungen)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MTK 13/32bi	MAIZ 32 APB	1	519.4156	19,82



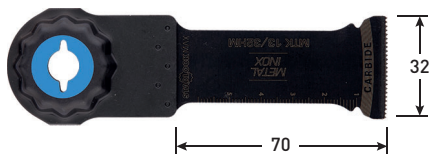
Ausführung: Starlock-Max BiM Tauchsägeblatt Holz/Metall
Anwendung: Tiefe und breite Tauchschnitte in Holz mit Nägeln (z. B. Fensterrahmen mit Metallelementen). Tiefe und breite Tauchschnitte in Holzbalken mit Nägeln (z. B. Dachfenster-Balken). Trennen von nicht gehärteten Nägeln, Schrauben und Stahlprofilen kleiner Abmessungen (z. B. verdeckte Metallfixierungen)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MTK 13/52bi	MAI1 52 APB	1	519.4158	21,97



Ausführung: Starlock-Max HM Tauchsägeblatt Metall/Inox
Anwendung: Trennen von gehärteten Nägeln, Schrauben und Stahlprofilen kleiner Abmessungen (z. B. verdeckte Metallfixierungen). Tiefer 70 mm Tauchschnitt in Porenbeton (z. B. Loch für Steckdose). Tauchschnitte in stark abrasive Werkstoffe (Inox, rostfreiem Stahl, Epoxy, GFK, Fibreglas, Gipskarton, zementgebundene Faserplatten)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MTK 11/32HM	MAIZ 32 AT	1	519.4178	33,37



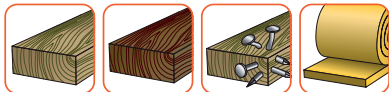
Ausführung: Starlock-Max HM Tauchsägeblatt Metall/Inox
Anwendung: Trennen von gehärteten Schrauben und Nägeln, Metallbleche, abrasive Materialien wie Epoxid, GFK (glasfaserverstärkten Kunststoff), CFK (kohlefaserverstärkten Kunststoff), Gipskartonplatten, Zementfaserplatten und faserverstärkte Kunststoffe.



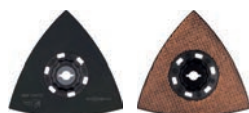
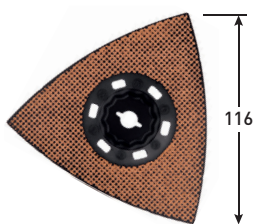
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MTK 13/32HM	MAII 32 APT	1	519.4180	32,42



Ausführung: Starlock-Max BIM Tauchsägeblatt Holz/Metall
Anwendung: Besonders schnelle tiefe Schnitte in Holz, Hartholz und Faserdämmstoffen.



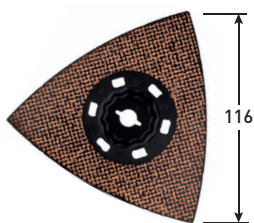
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MOS 17/100bi	MACZ 145 BB	1	519.4190	32,18



Ausführung: Starlock-Max HM-RIFF Schleifplatte
Anwendung: Mörtel oder Fliesenkleber entfernen (z. B. bei Austausch beschädigter Fliesen). Teppichkleberreste von mineralischem Untergrund entfernen. Holz raspeln, für grobe Anpassarbeiten



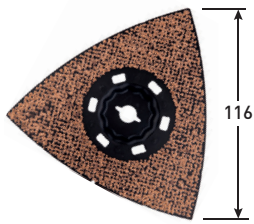
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MOF 116K10	MAVZ 116 RT10	1	519.4235	29,07



Ausführung: Starlock-Max HM-RIFF Schleifplatte
Anwendung: Mörtel oder Fliesenkleber entfernen (z. B. bei Austausch beschädigter Fliesen). Teppichkleberreste von mineralischem Untergrund entfernen. Holz raspeln, für grobe Anpassarbeiten

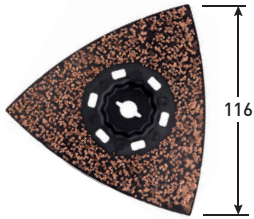


Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MOF 116K6	MAVZ 116 RT6	1	519.4240	29,07



Ausführung: Starlock-Max HM-RIFF Schleifplatte
Anwendung: Mörtel oder Fliesenkleber entfernen (z. B. bei Austausch beschädigter Fliesen). Teppichkleberreste von mineralischem Untergrund entfernen. Holz raspeln, für grobe Anpassarbeiten

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MOF 116K4	MAVZ 116 RT4	1	519.4245	29,07



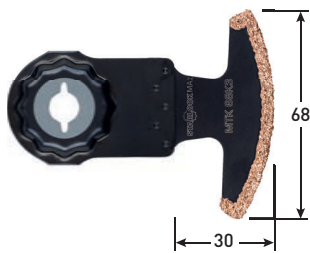
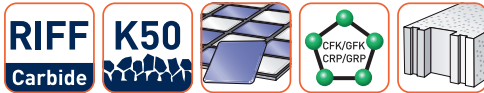
Ausführung: Starlock-Max HM-RIFF Schleifplatte
Anwendung: Mörtel oder Fliesenkleber entfernen (z. B. bei Austausch beschädigter Fliesen). Teppichkleberreste von mineralischem Untergrund entfernen. Holz raspeln, für grobe Anpassarbeiten

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MOF 116K2	MAVZ 116 RT2	1	519.4250	29,07



Ausführung: Starlock-Max HM-RIFF Segmentsägeblatt, dünn
Anwendung: Dünne Fugen bis 1,5 mm ausfräsen (z. B. Marmorfugen). Schwer zugängliche und randnahe Fugen ausfräsen (z. B. im Eckbereich). Nuten in Porenbeton fräsen, zum Verlegen von Kabeln und Rohren unter Putz

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MA 68K5	MATI 68 RST5	1	519.4260	39,94



Ausführung: Starlock-Max HM-RIFF Segmentsägeblatt, dünn
Anwendung: Schwer zugängliche und randnahe Fugen ausfräsen (z. B. im Eckbereich). Tiefe Fugen an Wand- und Fußbodenfliesen ausfräsen. Nuten in Porenbeton fräsen, zum Verlegen von Kabeln und Rohren unter Putz

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MA 68K3	MATI 68 RT3	1	519.4270	39,94





Ausführung: Starlock-Max Diamant-RIFF Segmentsägeblatt, dünn
Anwendung: Dünne Fugen bis 1,5 mm ausfräsen (z. B. Marmorfugen). Schwer zugängliche und randnahe Fugen ausfräsen (z. B. im Eckbereich). Aussparungen in Epoxy/GFK fräsen (z. B. in Bootsumpf)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MAS 68D4	MATI 68 RSD4	1	519.4280	66,48



Ausführung: Starlock-Max Diamant-RIFF Segmentsägeblatt
Anwendung: Kleinere Ausschnitte in weiche Wandfliesen fräsen. Schwer zugängliche und randnahe Fugen ausfräsen (z. B. im Eckbereich). Aussparungen in Epoxy/GFK fräsen (z. B. in Bootsumpf)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MA 68D4	MATI 68 RD4	1	519.4290	66,48



Ausführung: Starlock-Max HM-Riff Segmentsägeblatt
Anwendung: Besonders schnelle tiefe Schnitte in abrasive Materialien wie zB. Epoxid, GFK (glasfaserverstärktem Kunststoff), CFK (kohlefaserverstärktem Kunststoff), Fugenmörtel, Porenbeton und Zementfaserplatten.

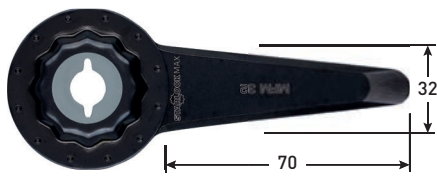
Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MOS 100K4	MACZ 145 MT4	1	519.4297	36,91



Ausführung: Starlock-Max HCS Tauchsägeblatt Hartholz
Anwendung: Schneiden von Dehnfugen (z. B. Silikon). Heraustrennen von Fensterkitt (Dichtmasse). Schneiden von weichen Materialien (z. B. Isolationsmaterial, Gummi, Teppich, Karton....)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MTM32	MAII 32 SC	1	519.4305	10,80





Ausführung: Starlock-Max HCS Universalfugenschneider, lang

Anwendung: Tiefes 70 mm Schneiden von Dehnfugen (z. B. Silikon). Tiefes Schneiden von Fensterkitt (Dichtmasse). Schneiden von weichen Materialien (z. B. Isolationsmaterial, Gummi, Teppich, Karton....)

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MFM32	MAII 32 SLC	1	519.4310	20,41



Ausführung: Starlock-Max HCS Segmentmesser

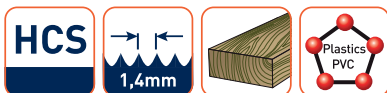
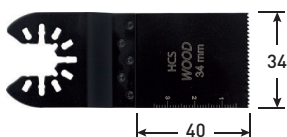
Anwendung: Schnelles Schneiden von Fensterkitt (z. B. Austrennen von in Kittbett verlegten Isolierglasscheiben). Schneiden von weichen Materialien (z. B. Isolationsmaterial, Gummi, Teppich, Karton....). Schnitte im Eckbereich von weichen Materialien

Typ	Bosch	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MTMK 66	MATI 66 SC	1	519.4320	27,40

516

Multi-Tool mit Universal-Anschluss, für Holz

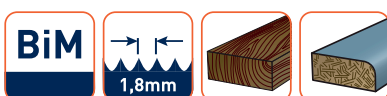
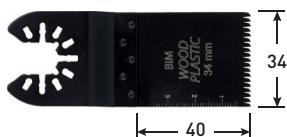
ROTEC®



Ausführung: OPTI-LINE HCS Tauchsägeblatt mit Universalanschluss für Holz.

Anwendung: Tauchschnitt in Weichholz (z. B. für Einbau Lüftungsgitter). Aussparung in Möbelemente schneiden (z. B. um Zugang zu Steckdose zu ermöglichen). Holzbauteile (z. B. Dübel, Zapfen) flächenbündig ablängen

Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OT 14/34	5	516.0110	34,07



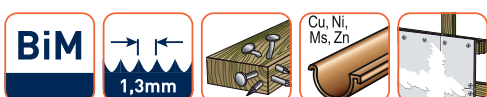
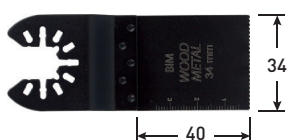
Ausführung: OPTI-LINE BIM Tauchsägeblatt mit Universalanschluss für Hartholz.

Anwendung: Tauchschnitt in beschichtete Platte oder Hartholz (z. B. für Einbau Lüftungsgitter). Aussparung in Möbelemente schneiden (z. B. um Zugang zu Steckdose zu ermöglichen). Holzbauteile (z. B. Dübel, Zapfen aus Hartholz) flächenbündig ablängen

Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OT 18/34bi	5	516.0160	45,62

Multi-Tool mit Universal-Anschluss, für Holz und Metall

ROTEC®



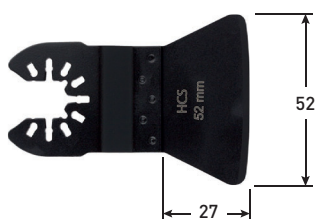
Ausführung: OPTI-LINE BIM Tauchsägeblatt mit Universalanschluss für Metall.

Anwendung: Nägel flächenbündig trennen. Kupferrohr flächenbündig trennen. Tauchschnitte in Gipskartonplatten

Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OT 13/34bi	5	516.0140	43,31

Multi-Tool mit Universal-Anschluss, für spezifische Anwendungen

ROTEC®



Ausführung: OPTI-LINE HCS Schaber mit Universalanschluss.

Anwendung: Mörtel oder Fliesenkleber entfernen (z. B. bei Austausch beschädigter Fliesen). Mörtel- und Betonreste entfernen. Harte, spröde Teppichkleberreste entfernen

Typ	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
OK 52	5	516.0300	28,30



Ausführung: HSS-DMo5 Kreissägeblätter, Dampangelassen und Dank dieser Behandlung mit eine dunkelblaue, harte und verschleissresistente Oberfläche wodurch eine längere Lebensdauer ermöglicht wird. Mit universal Nebenlöcher.

Anwendung: Metallkreissägeblätter werden verwendet in manuelle oder (halb-)automatische Sägeanlagen zum Ablängen von Rohre, Profile und Teile aus vollem Material, meistens aus Stähle bis 1.000 N/mm² wie auch aus Nichteisenmetalle.
Materialgruppen: 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.9 / 4.12

d ₁	W	d ₆	Z	P _t	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
200	1,8	32	160	4	1	550.2016	136,04
200	1,8	32	200	3	1	550.2018	136,04
225 *	2,0	32	120	6	1	550.2212	145,46
225	2,0	32	160	5	1	550.2216	145,46
225	2,0	32	180	4	1	550.2218	145,46
225	2,0	32	220	3	1	550.2222	145,46
250	2,0	32	100	8	1	550.2510	153,54
250	2,0	32	128	6	1	550.2512	153,54
250	2,0	32	160	5	1	550.2516	153,54
250	2,0	32	200	4	1	550.2520	153,54
275	2,5	32	140	6	1	550.2714	188,83
275	2,5	40	180	5	1	550.2715	188,83
275 *	2,5	32	180	5	1	550.2718	188,83
275	2,5	32	220	4	1	550.2722	188,83
275 *	2,5	32	280	3	1	550.2728	188,83

d ₁	W	d ₆	Z	P _t	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
300	2,5	32	160	6	1	550.3016	226,40
300	2,5	32	180	5	1	550.3018	226,40
300 *	2,5	32	200	5	1	550.3020	226,40
300	2,5	32	220	4	1	550.3022	226,40
300	2,5	40	220	4	1	550.3023	226,40
300	2,5	40	160	6	1	550.3025	226,40
315	2,5	32	120	8	1	550.3112	252,74
315	2,5	32	160	6	1	550.3116	252,74
315	2,5	32	240	4	1	550.3118	252,74
315	2,5	32	200	5	1	550.3120	252,74
315	2,5	40	200	5	1	550.3121	252,74
315	2,5	40	160	6	1	550.3122	252,74
315	2,5	40	240	4	1	550.3124	252,74
350	3,0	40	220	5	1	550.3522	335,54
370 *	2,5	40	280	4,5	1	550.3728	396,36

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht



Ausführung: Hochwertiger Wachsstift für erfolgreicher Schmierung bei der Zerspanung von Nicht-Eisen-Metalle wie z.B. Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze usw. Frei von Chloriden, keine schadhafte Gase oder Dämpfe.

Anwendung: Für alle Kreissägemaschinen ohne Kühlmittelzufuhr. Um den Wachs anzubringen, den Stift gegen das (langsam) drehende Kreissägeblatt halten. Jede 10-20 Sägezyklen erneut anbringen. Auch geeignet für Fräsen, Drehen, Gewindeschneiden, usw.

Verpackung	Inhalt (gr)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Stift	300	1	901.2025	20,37



Ausführung: Bi-Metall Sägebänder mit 8% Cobalt und variable Zahngruppen.
Anwendung: Für Bandsägemaschinen mit automatischem Vorschub und Kühlmittelzufuhr.
 Materialgruppen: 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9





L (mm)	H (mm)	b	TPI	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2060	19	0,90	4/6	1	552.19.2060C	43,85
2060	19	0,90	5/8	1	552.19.2060D	43,85
2060	19	0,90	6/10	1	552.19.2060E	43,85
2060	19	0,90	8/12	1	552.19.2060F	43,85
2080	19	0,90	4/6	1	552.19.2080C	44,20
2080	19	0,90	5/8	1	552.19.2080D	44,20
2080	19	0,90	6/10	1	552.19.2080E	44,20
2080	19	0,90	8/12	1	552.19.2080F	44,20
2360	19	0,90	4/6	1	552.19.2360C	48,22
2360	19	0,90	5/8	1	552.19.2360D	48,22
2360	19	0,90	6/10	1	552.19.2360E	48,22
2360	19	0,90	8/12	1	552.19.2360F	48,22
2450	27	0,90	3/4	1	552.27.2450B	52,05
2450	27	0,90	4/6	1	552.27.2450C	52,05
2450	27	0,90	5/8	1	552.27.2450D	52,05
2450	27	0,90	6/10	1	552.27.2450E	52,05
2450	27	0,90	8/12	1	552.27.2450F	52,05
2480	27	0,90	3/4	1	552.27.2480B	52,05
2480	27	0,90	4/6	1	552.27.2480C	52,05
2480	27	0,90	5/8	1	552.27.2480D	52,05
2480	27	0,90	6/10	1	552.27.2480E	52,05
2480	27	0,90	8/12	1	552.27.2480F	52,05
2700	27	0,90	3/4	1	552.27.2700B	55,31
2700	27	0,90	4/6	1	552.27.2700C	55,31
2700	27	0,90	5/8	1	552.27.2700D	55,31
2700	27	0,90	6/10	1	552.27.2700E	55,31
2700	27	0,90	8/12	1	552.27.2700F	55,31
2750	27	0,90	3/4	1	552.27.2750B	56,16
2750	27	0,90	4/6	1	552.27.2750C	56,16
2750	27	0,90	5/8	1	552.27.2750D	56,16
2750	27	0,90	6/10	1	552.27.2750E	56,16
2750	27	0,90	8/12	1	552.27.2750F	56,16
2825	27	0,90	3/4	1	552.27.2825B	57,03
2825	27	0,90	4/6	1	552.27.2825C	57,03
2825	27	0,90	5/8	1	552.27.2825D	57,03
2825	27	0,90	6/10	1	552.27.2825E	57,03
2825	27	0,90	8/12	1	552.27.2825F	57,03
2845	27	0,90	3/4	1	552.27.2845B	57,47
2845	27	0,90	4/6	1	552.27.2845C	57,47

L (mm)	H (mm)	b	TPI	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2845	27	0,90	5/8	1	552.27.2845D	57,47
2845	27	0,90	6/10	1	552.27.2845E	57,47
2845	27	0,90	8/12	1	552.27.2845F	57,47
2925	27	0,90	3/4	1	552.27.2925B	58,56
2925	27	0,90	4/6	1	552.27.2925C	58,56
2925	27	0,90	5/8	1	552.27.2925D	58,56
2925	27	0,90	6/10	1	552.27.2925E	58,56
2925	27	0,90	8/12	1	552.27.2925F	58,56
2950	27	0,90	3/4	1	552.27.2950B	59,21
2950	27	0,90	4/6	1	552.27.2950C	59,21
2950	27	0,90	5/8	1	552.27.2950D	59,21
2950	27	0,90	6/10	1	552.27.2950E	59,21
2950	27	0,90	8/12	1	552.27.2950F	59,21
3180	27	0,90	3/4	1	552.27.3180B	62,23
3180	27	0,90	4/6	1	552.27.3180C	62,23
3180	27	0,90	5/8	1	552.27.3180D	62,23
3180	27	0,90	6/10	1	552.27.3180E	62,23
3180	27	0,90	8/12	1	552.27.3180F	62,23
3240	27	0,90	3/4	1	552.27.3240B	63,33
3240	27	0,90	4/6	1	552.27.3240C	63,33
3240	27	0,90	5/8	1	552.27.3240D	63,33
3240	27	0,90	6/10	1	552.27.3240E	63,33
3240	27	0,90	8/12	1	552.27.3240F	63,33
3310	27	0,90	3/4	1	552.27.3310B	64,20
3310	27	0,90	4/6	1	552.27.3310C	64,20
3310	27	0,90	5/8	1	552.27.3310D	64,20
3310	27	0,90	6/10	1	552.27.3310E	64,20
3310	27	0,90	8/12	1	552.27.3310F	64,20
3660	27	0,90	3/4	1	552.27.3660B	69,18
3660	27	0,90	4/6	1	552.27.3660C	69,18
3660	27	0,90	5/8	1	552.27.3660D	69,18
3660	27	0,90	6/10	1	552.27.3660E	69,18
3660	27	0,90	8/12	1	552.27.3660F	69,18
3810	27	0,90	3/4	1	552.27.3810B	71,14
3810	27	0,90	4/6	1	552.27.3810C	71,14
3810	27	0,90	5/8	1	552.27.3810D	71,14
3810	27	0,90	6/10	1	552.27.3810E	71,14
3810	27	0,90	8/12	1	552.27.3810F	71,14

ZAHNAUSWAHL-TABELLE FÜR BI-METALL BANDSÄGEBLÄTTER



1. Bestimmen Sie die Größe und Form des zu schneidenden Materials.
2. Wählen Sie das in Frage kommende Material laut Tabelle (Vollmaterial rechteckig/rund, Rohre/Profile).
3. Lesen Sie die Zahnteilung (in Zähne pro Zoll oder in mm) neben der Materialgröße ab.

VOLLMATERIAL, RECHTECKIG
Schnittbreite (B) suchen



SCHNITTBREITE	
IN	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 2 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50
MM	2.5 5 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 50 125 250 375 500 625 750 875 1000 1125 1250
TPI	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3 1.5/2.0 1.4/2.0 1.0/1.3 0.7/1.0

VOLLMATERIAL, RUND
Durchmesser (D) suchen





SCHNITTDURCHMESSER	
IN	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 2 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50
MM	2.5 5 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 50 125 250 375 500 625 750 875 1000 1125 1250
TPI	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3 1.5/2.0 1.4/2.0 1.0/1.3 0.7/1.0

ROHRE / BAUSTAHL
Wandstärke (D) suchen

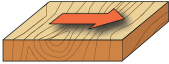
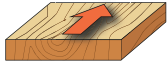

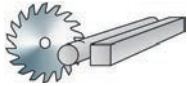





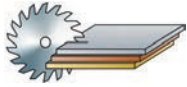




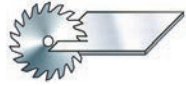


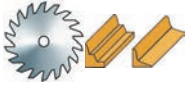

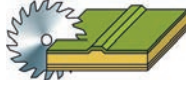


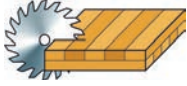

GEBÜNDELTE / GESTAPELTE MATERIALIEN:
Um die geeignete Zahnteilung (Zähne pro Zoll (TPI)) für gebündelte oder gestapelte Materialien zu finden, wählen Sie die empfohlene Zahnteilung für ein Einzelstück und nehmen die nächst gröbere Zahnteilung für den Bündelschnitt..



WANDSTÄRKE	
IN	0.05 0.10 0.15 0.20 0.25 0.30 0.40 0.50 0.60 0.70 0.80 0.90 1 1.5 2
MM	1.25 2.5 3.75 5 6.25 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 37.5 50
TPI	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3



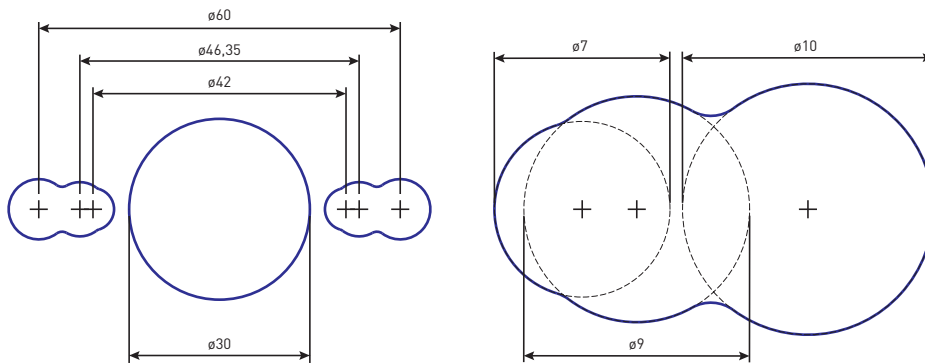
ÜBERSICHT DER SYMBOLE FÜR HM-KREISSÄGEBLÄTTER

					
Quer	Längs	Acrylglas (Plexiglas® usw.)	Aluminium (vollmaterial)	Aluminium (Rohre, Profile)	Baustahl
					
Furnier	Holzwohle-Leichtbauplat- ten (Heraklith® usw.)	Holz mit Einschlüssen	HPL-Platten (Trespa® usw.)	Kunststoffe	Laminare
					
Massivholz	Wellbleche (Metall)	Stahlbleche	OSB-Platten	Leiterplatten	Profile, Profilleisten (Holz)
					
Edelstahl	Sandwich	Spanplatten	Spanplatten (beschichtet)	Leimholz, Tischler- und Schichtholzplatten	Faserzement (Eternit® usw.)

NEBENLÖCHERKOMBINATIONEN FÜR HM-KREISSÄGEBLÄTTER

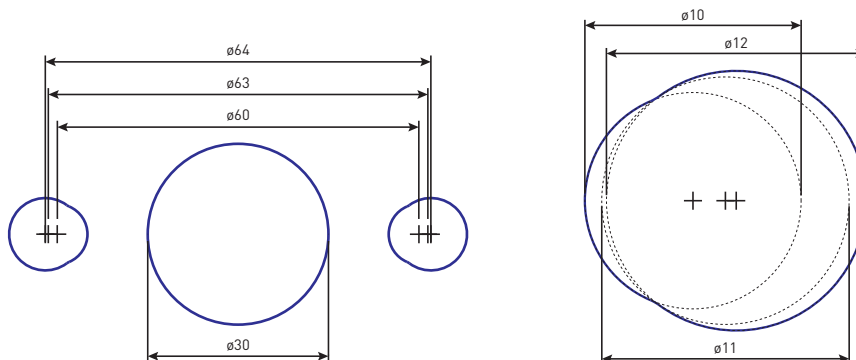
Combi 1

2/7/42
+
2/9/46
+
2/10/60



Combi 2

2/10/60
+
2/11/63
+
2/12/64



EINSATZEMPFEHLUNG FÜR PKD- UND HM-KREISSÄGEBLÄTTER

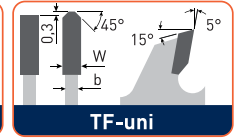
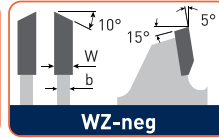
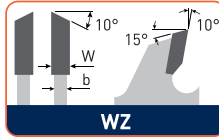
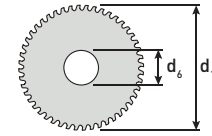
Schnittgut	Gruppe	Seite
Acrylglas (Plexiglas®)	553.4 / 554.5 / 555.0	308 / 312 / 315
Aluminium (Rohre, Profile)	555.2 / 555.1	317 / 316
Aluminium (Vollmaterial)	555.0	315
Baustelle, für Gebrauch auf der ~	553.2 / 553.1	306 / 305
Baustelle, für Gebrauch auf der ~ (Nagelsicher)	553.1	305
Brennholz	554.0 / 554.0 (OPTI)	308 / 309
Brennholz mit Einschlüssen	553.1	305
Dämmplatten (Styropor, PS)	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2	308 / 308 / 310
Edelholz (Bankirai, Amaranth, Ebenholz, Walnuss, etc.)	554.2 / 554.4	310 / 312
Edelstahl, INOX, Rostfreier Stahl	556.3	321
Eternit®, Faserzement	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.2	307 / 307 / 306
Faserzement (Eternit®)	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.2	307 / 307 / 306
Gasbetonsteine (Ytong®)	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.2	307 / 307 / 306
Gipsplatten	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.1	307 / 307
Glasfaserplatten (GFK)	553.3 / 553.3 (OPTI)	307 / 307
Hartfaserplatten	554.2	310
Hartgewebe, Leiterplatten	554.7 / 553.3 / 553.3 (OPTI) / 554.5	313 / 307 / 307
Hartpapier (Schichtpressstoff)	554.2	310
Holzprofileleisten	554.2 / 553.4 / 554.4	310 / 308 / 312
HPL-Schichtstoffplatten (Trespa®, Resopal®)	554.2 / 553.3 / 553.3 (OPTI) / 554.5	310 / 307 / 307
INOX, Edelstahl, Rostfreier Stahl	556.3	321
Kunststoff (Profile, Rohre)	555.2 / 555.1	317 / 316
Kunststoff (Vollmaterial)	555.0	315
Kupfer (Profile, Rohre)	555.2 / 555.1	317 / 316
Kupfer (Vollmaterial)	555.0	315
Laminat	553.3 / 553.3 (OPTI) / 554.2	307 / 307
Leimholz, Tischler-/Schichtholzplatten	554.2	310
Leiterplatten, Hartgewebe	554.7 / 553.3 / 553.3 (OPTI) / 554.5	313 / 307 / 307
Massivholz, hart (längs)	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2 / 554.1	308 / 308 / 310
Massivholz, hart (quer)	554.2	310
Massivholz, weich (längs)	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.1	308 / 308 / 309
Massivholz, weich (quer)	554.2	310
MDF (Mitteldichte Faserplatten)	554.2	310
Metalle (kein Edelstahl)	556.0	318
Mineralwerkstoff (Corian, Hi-Macs)	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.1	307 / 307
NE-Metalle (Messing)	555.0 / 555.2 / 555.1	315 / 317 / 316
OSB Grobspanplatten	554.2	310
Parkett	554.2	310
Plexiglas®, Acrylglas	553.4 / 554.5 / 555.0	308 / 312 / 315
Profileleisten (Holz)	554.2 / 553.4 / 554.4	310 / 308 / 312
Rostfreier Stahl, Edelstahl, INOX	556.3	321
Sandwichplatten (Dibond®)	556.2	320
Schichtstoffplatten HPL (Trespa®, Resopal®)	554.2 / 553.3 / 553.3 (OPTI) / 554.5	310 / 307 / 307
Spanplatten (beschichtet), Melamin®	554.4 / 554.7 / 554.5	312 / 313 / 312
Spanplatten (unbeschichtet)	554.2	310
Sperrholz	554.2	310
Stahl (kein Edelstahl)	556.1	319
Styropor (PS), Dämmplatten	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2	308 / 308 / 310
Ytong®, Gasbetonsteine	553.3 / 553.3 (OPTI) / 553.2	307 / 307 / 306
Stahl (hochlegiert)	Auf Anfrage	

EMPFOHLENE DREHZAHLEN FÜR PKD- UND HM-KREISSÄGEBLÄTTER

V_c (m/sec)	ø100	ø200	ø300	ø400	ø500	ø600	ø700
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
55-90	10.600-17.100	5.300-8.500	3.600-5.700	2.700-4.200	2.200-3.400	1.800-2.800	1.600-2.400
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
40-65	7.700-12.400	3.900-6.200	2.600-4.100	2.000-3.100	1.600-2.400	1.300-2.000	1.100-1.700
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
40-65	7.700-12.400	3.900-6.200	2.600-4.100	2.000-3.100	1.600-2.400	1.300-2.000	1.100-1.700
45-65	8.600-12.400	4.300-6.200	2.900-4.100	2.200-3.100	1.800-2.400	1.500-2.000	1.300-1.700
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
50-90	9.600-17.100	4.800-8.500	3.200-5.700	2.400-4.200	2.000-3.400	1.600-2.800	1.400-2.400
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
60-80	11.500-15.200	5.800-7.600	3.900-5.000	2.900-3.800	2.300-3.000	2.000-2.500	1.700-2.100
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
19-36	3.600-6.800	1.800-3.400	1.200-2.300	900-1.700	700-1.300	600-1.100	500-900
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
40-65	7.700-12.400	3.900-6.200	2.600-4.100	2.000-3.100	1.600-2.400	1.300-2.000	1.100-1.700
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100



Holz



Ausführung: HM Kreissägeblätter für Handmaschinen

Anwendung: Geeignet für alle Holzarten (ohne Einschlüsse aus Metall), Spanplatten, Laminat, Acrylglas (Plexiglas®), Kunststoffprofile, usw.

d ₁	Z	Z _i	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
100	6	WZ	22	3,97	2,8	-		1	553.0005	32,25
100	12	WZ	22	3,97	2,8	-	Geeignet für Lamello	1	553.0010	53,29
120	24	WZ	20	1,8	1,2	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0015	35,09
120	40	TF-Uni	20	1,8	1,2	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0020	65,16
125	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0025	34,44
130	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0030	34,44
130	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0035	42,76
140	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0040	34,44
140	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0045	42,76
150	12	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0050	30,06
150	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0055	34,44
150	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0060	45,83
150	48	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0065	58,98
160	12	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0080	30,06
160	16	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0085	47,33
160	24	WZ	20	1,8	1,2	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0090	54,30
160	24	WZ	20	2,2	1,6	-		1	553.0095	36,19
160	24	WZ	20	2,6	1,6	2/6/32		1	553.0100	36,63
160	28	WZ	20	2,2	1,6	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0105	54,60
160	32	WZ	20	1,8	1,2	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0115	63,81
160	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0120	49,78
160	48	TF-Uni	20	1,8	1,2	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0130	92,67
160	48	TF-Uni	20	2,2	1,8	-		1	553.0131	67,14
160	48	WZ	20	2,2	1,6	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0135	72,12
160	48	WZ	20	2,6	1,6	2/6/32		1	553.0140	61,17
160	56	TF-Uni	20	1,8	1,2	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0145	102,25
160	24	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0150	36,63
160	36	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0155	49,78
160	48	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0160	61,17
165	24	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0165	36,63
165	36	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0167	106,06
165	48	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0170	62,04
170	24	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0180	37,50
180	30	WZ	30	2	1,2	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0200	47,58
182	24	WZ	16	2,8	1,8	-		1	553.0210	39,70
182	24	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0215	39,70
182	40	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0220	59,41
182	24	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0225	39,70
182	40	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0230	59,41
190	14	WZ	16	2,8	1,8	-		1	553.0235	33,13
190	24	WZ	16	2,8	1,8	-		1	553.0240	41,89
190	24	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0245	41,89
190	30	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0250	44,07
190	48	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0255	64,24
190	14	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0260	33,13
190	16	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42	Geeignet für FESTOOL	1	553.0265	34,44
190	24	WZ	30	2,5	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0275	50,65
190	24	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0280	41,89
190	30	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0285	44,07
190	32	WZ	30	2,8	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0290	65,12
190	36	WZ	30	2	1,2	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0295	52,84
190	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0310	64,24
190	48	WZ	30	2,8	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0315	78,26
190	56	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0320	68,61
190	16	WZ	Ster	2,6	2	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0325	57,23

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
190	32	WZ	Ster	2,6	2	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0330	71,24
190	48	WZ	Ster	2,4	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0335	85,27
200	18	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0340	40,80
200	36	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0350	48,25
200	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0355	64,02
200	64	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0360	77,17
210	18	WZ	30	2,6	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0365	58,77
210	18	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0370	40,80
210	30	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0380	45,18
210	36	WZ	30	2,4	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0385	74,54
210	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0395	64,02
210	52	WZ	30	2,4	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0400	88,56
210	64	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0405	77,17
216	24	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0410	48,25
216	48	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0415	68,40
216	60	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0420	74,97
216	80	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0425	86,37
220	48	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0435	68,40
220	64	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0440	79,36
225	24	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0445	43,86
225	32	WZ	30	2,5	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0450	51,75
225	32	WZ	30	2,6	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0455	74,54
225	48	WZ	30	2,5	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0460	65,77
225	48	WZ	30	2,6	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0465	88,56
225	48	WZ	30	2,8	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0470	68,40
230	12	WZ	30	2,5	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0475	44,74
230	24	WZ	30	2,5	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0485	55,26
230	24	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0490	46,06
230	56	WZ	30	2,5	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0495	83,31
232	36	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0510	54,38
232	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0515	68,40
232	64	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0520	79,36
235	30	WZ	30	3,0	2,0	-		1	553.0527	74,05
237	12	WZ	30	2,5	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0530	46,01
237	24	WZ	30	2,5	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0535	56,53
237	56	WZ	30	2,5	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	553.0540	84,58
240	22	WZ	30	2,8	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0545	72,30
240	24	WZ	30	3	2	-		1	553.0550	48,64
240	32	WZ	30	2,8	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0555	81,07
240	36	WZ	30	3	2	-		1	553.0560	57,84
240	48	WZ	30	2,8	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0565	95,09
240	48	WZ	30	3,0	2,0	-		1	553.0570	70,99

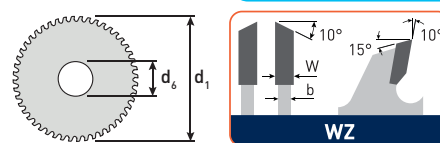
HM Kreissägeblatt für Akku-Sägemaschinen, OPTI-LINE



Holz **OPTI-LINE**



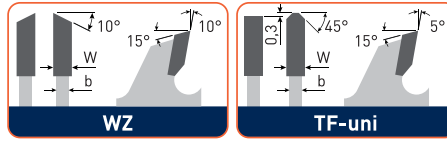
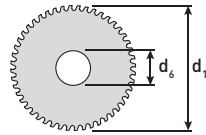
**Extra dünne Sägeblätter
speziell für
Akku-Sägemaschinen**



Ausführung: Extra dünnes Universal-HM-Sägeblatt, speziell für Akku-Sägemaschinen.
Anwendung: Geeignet für alle Holzarten (ohne Einschlüsse aus Metall), Spanplatten, Laminat, Acrylglas (Plexiglas®), Kunststoffprofile, usw.

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
136	18	WZ	20	1,5	1,0	-		1	553.0036	23,10
160	24	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0091	32,22
160	40	WZ	30	1,8	1,2	-		1	553.0128	39,48
165	24	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0166	32,82
165	36	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0168	38,16
190	24	WZ	30	1,7	1,2	-		1	553.0239	38,40
235	18	WZ	30	2,0	1,4	-		1	553.0524	49,92

HM Kreissägeblatt für Handmaschinen, OPTI-LINE



Holz

OPTI-LINE



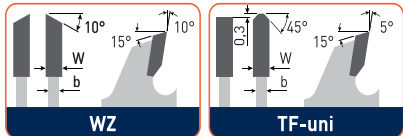
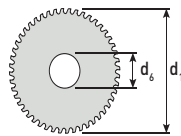
Ausführung: HM Kreissägeblätter für Handmaschinen
Anwendung: Geeignet für alle Holzarten (ohne Einschlüsse aus Metall), Spanplatten, Laminat, Acrylglas (Plexiglas®), Kunststoffprofile, usw.

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
160	48	TF-Uni	20	2,2	1,6	-		1	553.0132	35,34
160	48	WZ	20	2,2	1,6	-	Geeignet für FESTOOL	1	553.0136	35,34
235	24	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0526	40,70

HM Kreissägeblatt für Akku-Sägemaschinen



**HM-Sägeblätter
geeignet für
Akku-Sägemaschinen**

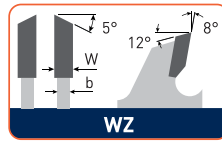
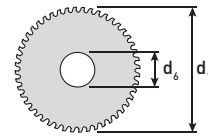


Holz



Ausführung: Extra dünnes Universal-HM-Sägeblatt, speziell für Akku-Sägemaschinen.
Anwendung: Geeignet für alle Holzarten (ohne Einschlüsse aus Metall), Spanplatten, Laminat, Acrylglas (Plexiglas®), Kunststoffprofile, usw.

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	Ausführung	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
120	24	WZ	20	1,8	1,2		Geeignet für MAFELL	1	553.0015	35,09
120	40	TF-Uni	20	1,8	1,2		Geeignet für MAFELL	1	553.0020	65,16
136	18	WZ	20	1,5	1,0	OPTI-LINE		1	553.0036	23,10
160	16	WZ	20	1,8	1,2			1	553.0085	47,33
160	24	WZ	20	1,8	1,2		Geeignet für MAFELL	1	553.0090	54,30
160	24	WZ	20	1,8	1,2	OPTI-LINE		1	553.0091	32,22
160	32	WZ	20	1,8	1,2		Geeignet für MAFELL	1	553.0115	63,81
160	40	WZ	30	1,8	1,2	OPTI-LINE		1	553.0128	39,48
160	48	TF-Uni	20	1,8	1,2		Geeignet für MAFELL	1	553.0130	92,67
160	56	TF-Uni	20	1,8	1,2		Geeignet für MAFELL	1	553.0145	102,25
165	24	WZ	20	1,8	1,2	OPTI-LINE		1	553.0166	32,82
165	36	WZ	20	1,8	1,2	OPTI-LINE		1	553.0168	38,16
180	30	WZ	30	2	1,2		Geeignet für MAFELL	1	553.0200	47,58
190	24	WZ	30	1,7	1,2	OPTI-LINE		1	553.0239	38,40
190	24	WZ	30	2,5	1,8		Geeignet für MAFELL	1	553.0275	50,65
190	36	WZ	30	2	1,2		Geeignet für MAFELL	1	553.0295	52,84
225	32	WZ	30	2,5	1,8		Geeignet für MAFELL	1	553.0450	51,75
225	48	WZ	30	2,5	1,8		Geeignet für MAFELL	1	553.0460	65,77
230	12	WZ	30	2,5	1,8		Geeignet für MAFELL	1	553.0475	44,74
230	24	WZ	30	2,5	1,8		Geeignet für MAFELL	1	553.0485	55,26
230	56	WZ	30	2,5	1,8		Geeignet für MAFELL	1	553.0495	83,31
235	18	WZ	30	2,0	1,4	OPTI-LINE		1	553.0524	49,92
237	12	WZ	30	2,5	1,8		Geeignet für MAFELL	1	553.0530	46,01
237	24	WZ	30	2,5	1,8		Geeignet für MAFELL	1	553.0535	56,53
237	56	WZ	30	2,5	1,8		Geeignet für MAFELL	1	553.0540	84,58

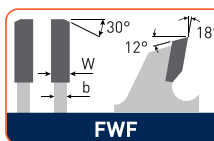
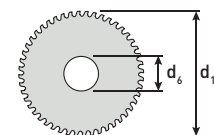


Holz

Ausführung: Mit positivem Spanwinkel und Wechselzahngeometrie.
Anwendung: Ideal für jede Baustelle. Geeignet für Holz, Holz mit Einschlüssen, Gipsplatten, Mineralwerkstoffe (Corian®), usw.
Bemerkung: Nebelöcher "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
160	24	WZ	20	2,8	1,6	2/6/32		1	553.1010	46,70
180	30	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1025	51,97
182	30	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.1030	51,97
190	30	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.1035	54,16
200	30	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1040	56,14
210	34	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1045	58,32
216	34	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1050	60,52
232	34	WZ	30	2,8	1,8	2/10/154 + 2/7/42		1	553.1055	60,52
250	42	WZ	30	3,0	2,0	Combi 1		1	553.1065	77,56
260	42	WZ	30	3,0	2,0	-		1	553.1070	84,58
270	42	WZ	30	3,2	2,2	-		1	553.1075	85,36
300	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.1080	89,74
315	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.1085	91,50
350	54	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.1090	116,47
400	60	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	553.1095	129,62
450	66	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	553.1100	146,36
500	72	WZ	30	4,0	2,8	2/10/60		1	553.1105	193,25
600	78	WZ	30	4,2	2,9	Combi 1		1	553.1110	237,50
700	84	WZ	30	4,2	3,2	Combi 1		1	553.1115	293,15
700	84	WZ	35	4,2	3,2	-		1	553.1120	293,15



Holz



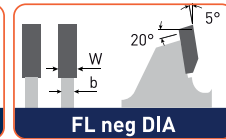
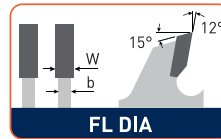
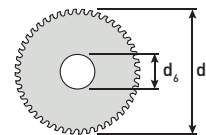
Ausführung: Mit positivem Spanwinkel und Flachzahngeometrie.
Anwendung: Ideal für jede Baustelle. Geeignet für Holz, Faserzement (Eternit®), Gasbetonsteine (Ytong®), usw.
Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
300	24	FWF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.2005	65,20
315	24	FWF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.2010	66,52
350	28	FWF	30	3,5	2,5	Combi 1		1	553.2015	80,97
400	32	FWF	30	4,2	2,8	Combi 1		1	553.2020	81,85
450	32	FWF	30	4,2	2,8	Combi 1		1	553.2025	102,10
500	36	FWF	30	4,2	2,8	Combi 1		1	553.2030	124,01
600	40	FWF	30	4,2	3,0	Combi 1		1	553.2035	195,44
700	46	FWF	30	4,4	3,2	Combi 1		1	553.2040	255,04

PKD Kreissägeblatt DIAMOND



Holz



Ausführung: PKD (Polykristalliner Diamant) bestückte Zähne mit Flachzahngeometrie und negativem Spanwinkel. Sägeblätter mit "Low-Noise"-Technologie.

Anwendung: Für extrem abrasive Werkstoffe wie zB. Faserzement (Eternit®), Gasbetonsteine (Ytong®), Mineralwerkstoffe (Corian®), usw.

Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
LN: HM-Kreissägeblatt mit "Low-Noise" Technologie

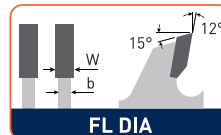
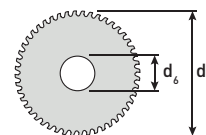
d ₁	Z	Z ₁	LN	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
160	8	FL DIA	●	20	2,2	1,6	2/6/32		1	553.3005	256,06
180	8	FL DIA	●	30	2,2	1,6	2/7/42		1	553.3010	302,62
190	8	FL DIA	●	30	2,2	1,6	2/7/42		1	553.3015	309,19
210	12	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3020	335,23
216	12	FL neg DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3025	396,19
230	15	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3030	465,41
250	16	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3035	416,77
250	40	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3040	758,63
300	30	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3045	718,56
300	48	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3050	1182,19

PKD Kreissägeblatt DIAMOND, OPTI-LINE



Holz

OPTI-LINE



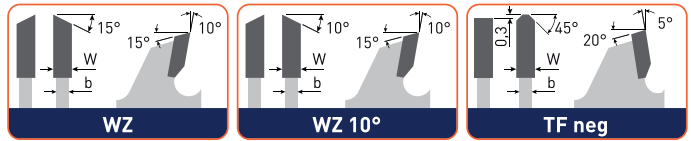
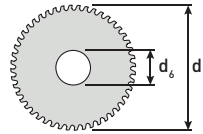
Ausführung: PKD (Polykristalliner Diamant) bestückte Zähne mit Flachzahngeometrie und negativem Spanwinkel. Sägeblätter mit "Low-Noise"-Technologie.

Anwendung: Für extrem abrasive Werkstoffe wie zB. Faserzement (Eternit®), Gasbetonsteine (Ytong®), Mineralwerkstoffe (Corian®), usw.

Bemerkung: LN: HM-Kreissägeblatt mit "Low-Noise" Technologie

d ₁	Z	Z ₁	LN	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
160	8	FL DIA	●	20	2,2	1,6	2/6/32		1	553.3006	131,25

HM Dünnschnittkreissägeblatt



Holz



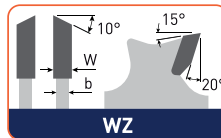
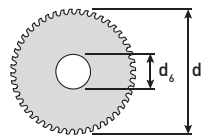
Ausführung: Engverzahnte Ausführung für dünne und saubere Schnitte.

Anwendung: Geeignet für dünnwandige Werkstücke aus Holz oder Kunststoff (z.B. Tür- oder Fensterprofile), Acrylglas (Plexiglas®), usw.

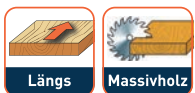
d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
160	48	WZ	20	2,2	1,6	-		1	553.4005	70,37
160	48	WZ 10°	20	2,2	1,8	-		1	553.4010	70,37
165	56	WZ 23°	20	1,5	1,2	-		1	553.4012	131,03
200	100	TF neg	30	2,2	1,8	-		1	553.4015	176,20
200	100	TF neg	32	2,2	1,8	-		1	553.4020	176,20
250	120	WZ 10°	20	2,2	1,8	-		1	553.4025	188,87

554

HM Zuschnitt-Kreissägeblatt mit Abweiser



Holz



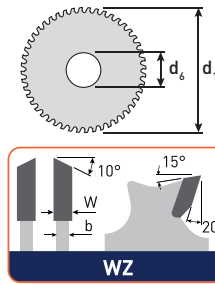
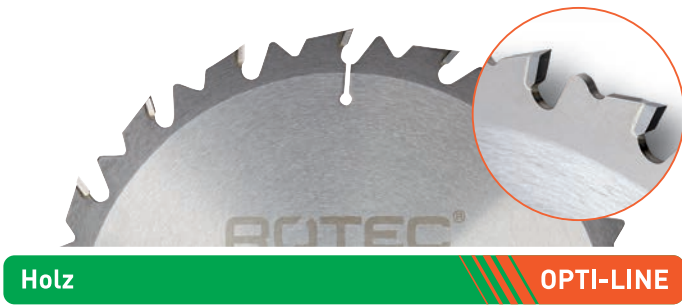
Ausführung: HM Zähne in Wechselzahngeometrie mit stark positivem Spanwinkel in erhöhtem Rücken mit Abweiser.

Anwendung: Ideal zum längs Sägen und (mehrfach) Aufteilen von massivem Holz oder Hartholz. Auch für Brennholz oder Dämmstoffe.

Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
250	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.0005	53,02
300	24	WZ	30	3,2	2,2	-		1	554.0010	60,82
300	28	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.0015	69,59
315	28	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.0020	73,97
350	24	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0030	74,40
350	32	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0035	76,60
400	28	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0040	94,13
400	36	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0045	98,94
450	32	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0050	102,10
450	40	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0055	110,87
500	36	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0060	124,01
500	44	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0065	133,21
550	48	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1		1	554.0070	205,08
600	40	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1 + 2/12/72		1	554.0075	195,44
600	54	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1 + 2/12/72		1	554.0080	210,78
700	46	WZ	30	4,4	3,2	Combi 1		1	554.0085	255,04
700	60	WZ	30	4,4	3,2	Combi 1		1	554.0090	270,81

HM Zuschnitt-Kreissägeblatt mit Abweiser, OPTI-LINE



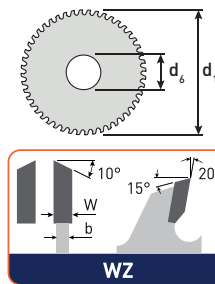
Ausführung: HM Zähne in Wechselzahngeometrie mit stark positivem Spanwinkel in erhöhtem Rücken mit Abweiser.

Anwendung: Ideal zum längs Sägen und (mehrfach) Aufteilen von massivem Holz oder Hartholz. Auch für Brennholz oder Dämmstoffe.
Geeignet zum Sägen von Gasbetonsteine (Ytong®)

Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d ₁	Z	Z ₁	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
270	18	WZ	30	3,0	2,0	Combi 1		1	554.0007	44,24

HM Zuschnitt-Kreissägeblatt Ohne Abweiser

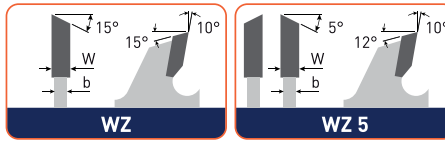
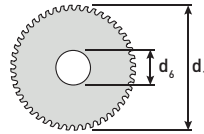


Ausführung: HM Zähne in Wechselzahngeometrie mit stark positivem Spanwinkel.

Anwendung: Ideal zum Längssägen und (mehrfach) Aufteilen von massivem Holz oder Hartholz.

Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d ₁	Z	Z ₁	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
250	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.1005	53,02
300	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.1010	60,82
330	24	WZ	30	3,2	2,2	-	Geeignet für MAFELL	1	554.1015	78,05
330	40	WZ	30	3,2	2,2	-	Geeignet für MAFELL	1	554.1020	92,07
370	26	WZ	30	4,2	2,2	-	Geeignet für MAFELL	1	554.1025	93,68
400	28	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.1030	98,94
410	28	WZ	30	4,2	2,5	-		1	554.1035	98,60
450	20	WZ	30	4,2	2,5	-	Geeignet für MAFELL	1	554.1040	107,80
450	40	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.1045	110,87
500	44	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1		1	554.1050	133,21



Holz



Ausführung: HM Zähne in Wechselzahngeometrie mit positivem Spanwinkel. Engverzahnt für saubere Schnitte.

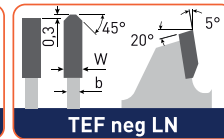
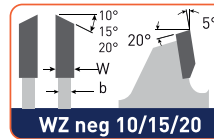
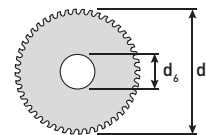
Anwendung: Breites Einsatzgebiet auf viele Materialien wie massives Holz (weich und hart), Edelholz (wie zB. Bankirai usw.), Schichtholz (Trespa®, Resopal®), MDF, OSB, Parkett, Holzprofile, Spanplatten usw.

Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
180	30	WZ	30	3,2	2,2	-		1	554.2005	49,70
232	24	WZ	30	3,2	2,2	2/7/42		1	554.2010	53,98
250	24	WZ	30	2,8	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	554.2015	63,82
250	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2020	54,38
250	30	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2025	59,33
250	40	WZ	30	2,8	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	554.2030	78,21
250	40	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2035	66,07
250	42	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2040	66,07
250	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2045	70,56
250	60	WZ	30	2,8	1,8	-		1	554.2050	96,18
250	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2055	83,15
250	80	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2060	96,63
260	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2065	61,58
260	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2070	70,56
260	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2075	89,89
270	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2080	76,32
270	60	WZ	30	3,2	2,2	-		1	554.2085	93,84
300	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2090	62,38
300	36	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2095	80,36
300	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2100	82,61
300	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2105	93,84
300	72	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2110	101,04
300	96	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2115	121,26
315	36	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2120	80,81
315	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2125	86,66
315	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2130	101,93
315	72	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2135	116,31
335	36	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2140	84,09
335	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2145	95,33
350	42	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2150	94,88
350	54	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2155	108,81
350	72	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2160	122,29
350	84	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2165	129,03
350	108	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2170	155,10
400	48	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2180	114,97
400	60	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2185	130,70
400	84	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2190	146,87
400	96	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2195	155,86
400	120	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2200	176,54
450	108	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.2205	264,72
500	60	WZ 5	30	4,5	3,6	6/8,5/80	Geeignet für MULAG	1	554.2210	520,20
500	72	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.2215	535,81



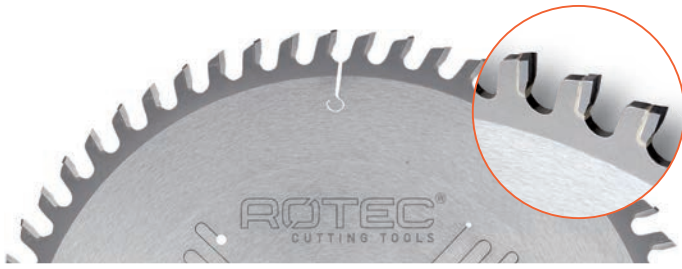
Holz



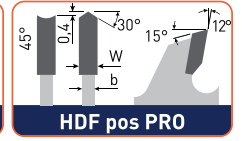
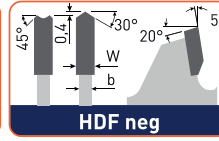
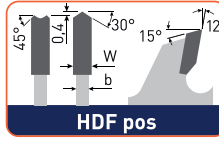
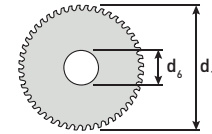
Ausführung: HM Zähne mit negativem Spanwinkel in Wechselzahngeometrie.
Anwendung: Breites Einsatzgebiet dank negativer und deswegen starker Geometrie. Für Kapp- und Gehrungsschnitte in den meist gängigen Hölzern.
Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
LN: HM-Kreissägeblatt mit "Low-Noise" Technologie

d ₁	Z	Z _r	LN	d _g	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
250	24	WZ neg 10	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3005	53,02
250	48	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3010	82,38
250	60	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3015	82,82
250	80	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3020	101,66
260	48	WZ neg 10	-	30	2,5	1,8	Combi 1		1	554.3025	87,21
260	60	WZ neg 10	-	30	2,5	1,8	Combi 1		1	554.3030	98,16
260	60	WZ neg 15	-	30	2,5	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	554.3035	102,98
260	80	WZ neg 15	-	30	2,5	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	554.3040	120,51
305	32	WZ neg 10	-	30	2,6	1,8	Combi 1		1	554.3045	97,19
305	60	WZ neg 15	-	30	2,6	1,8	Combi 1		1	554.3050	113,84
305	80	TF neg	●	30	2,6	1,8	Combi 1		1	554.3055	147,15
305	96	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3060	172,12
350	64	WZ neg 20	-	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.3065	134,13
400	48	WZ neg 10	-	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.3070	122,61
420	54	WZ neg 10	-	40	4,2	2,8	-		1	554.3075	148,11
420	84	WZ neg 10	-	40	4,2	2,8	-		1	554.3076	297,98
450	60	WZ neg 10	-	30	4,4	2,8	Combi 1		1	554.3080	207,71

HM Formatkreissägeblatt Holz Zahn/Dachflach



Holz



Ausführung: Zum Aufteilen von Platten ohne Vorritzer. Geeignet für alle Holzarten und auf Holz basierten Spanplatten, Edelholz (wie z.B. Bankirai), Holzleisten und beschichtete Spanplatten.

Anwendung: Zum Aufteilen von Platten ohne Vorritzer. Geeignet für alle Holzarten und auf Holz basierten Spanplatten, Edelholz (wie z.B. Bankirai), Holzleisten und beschichtete Spanplatten.

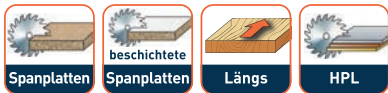
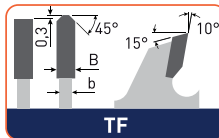
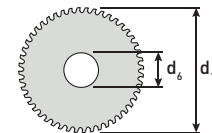
Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
LN: HM-Kreissägeblatt mit "Low-Noise" Technologie

d ₁	Z	Z _f	LN	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
250	48	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4010	130,15
250	48	HDF neg	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4015	130,15
303	60	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4020	157,66
303	60	HDF pos	●	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4025	157,66
303	60	HDF neg	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4030	157,66
303	60	HDF pos PRO	●	30	3,2	2,2	Combi 1	Professional	1	554.4035	202,36
303	60	HDF pos PRO	●	30	3,5	2,5	Combi 1	Professional	1	554.4040	239,61
303	72	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4045	180,01
350	72	HDF pos	-	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.4050	206,44
400	78	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4055	223,83

HM Formatkreissägeblatt Trapez/Flach



Holz



Ausführung: HM Zähne mit abwechselnder Trapez-, Flach-Geometrie.

Anwendung: Zum Aufteilen von Platten mit oder ohne Vorritzer. Geeignet für alle Holzarten und auf Holz basierten Spanplatten, Edelholz (wie z.B. Bankirai), Holzleisten, beschichtete Spanplatten, HPL-Schichtstoffplatten (Trespa®, Resopal®), usw.

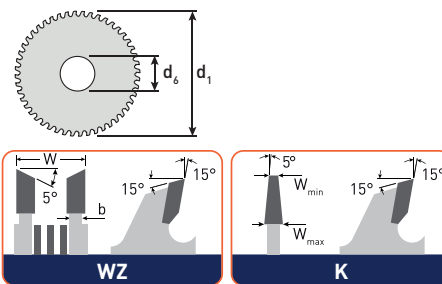
Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
160	48	TF	20	2,2	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	554.5005	109,81
200	64	TF	30	3,2	2,2	-		1	554.5010	101,71
220	64	TF	30	3,2	2,2	2/7/42		1	554.5015	103,90
250	60	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5020	99,47
250	80	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5025	117,44
300	72	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5030	127,42
300	96	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5035	152,84
350	108	TF	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.5040	184,09

HM Ritzkreissägeblatt für Gruppe 554.5



Holz



Ausführung: 1-teilig: Konische Verzahnung "K"
 2-teilig: 1 Blatt mit rechter und 1 Blatt linker Verzahnung.
 Distanzringe (im Lieferumfang): 0,1mm (1x), 0,2mm (2x) und 0,3mm (1x).

Anwendung: Zum Vorritzen von Kunststoffbeschichteten oder furnierten Plattenmaterialien.

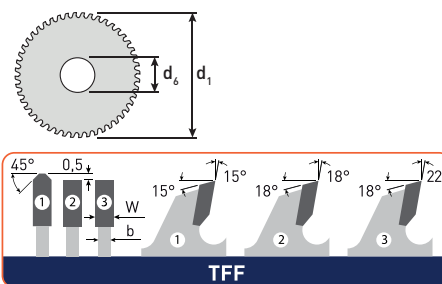
Bemerkung: * Versenkte Ausführung, für Maschinen mit automatische Verstell-System, ohne Zwischenringe.

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
100	2x12	WZ	20	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6005	126,02
100	2x12	WZ	22	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6010	126,02
120	2x12	WZ	20	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6015	126,02
120	2x12	WZ	22	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6020	126,02
120	2x12	WZ	50	2,8 - 3,8	2,2	4/6,5/62	2-pièce*	1	554.6025	156,25
125	24	K	20	3,1 - 4,3	2,2	2/3,5/42	1-pièce	1	554.6030	133,91
125	2x12	WZ	20	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6035	130,40

HM Kreissägeblatt für Plattenaufteilsysteme



Holz



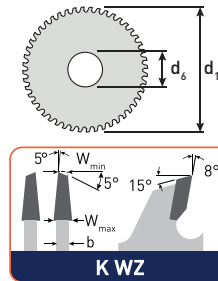
Ausführung: Spezialkreissägeblätter mit HM Zähne in Gruppen zu 3 Zähne, jeder Zahn mit eigener Geometrie.

Anwendung: Zum Aufteilen von Platten mit oder ohne Vorritzer. Ins besondere geeignet für ein- oder beidseitig laminierte Platten.

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
300	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Panhans	1	554.7005	222,52
300	72	TFF	65	4,4	3,2	2/9/110	Selco 60	1	554.7010	222,52
300	72	TFF	75	4,4	3,2	2/14/100	Homag	1	554.7015	222,52
300	72	TFF	80	4,4	3,2	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	1	554.7020	222,52
305	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Mayer	1	554.7025	222,52
320	72	TFF	65	4,4	3,2	2/9/110	Selco	1	554.7030	231,85
320	72	TFF	75	4,4	3,2	3/13/95	Giben	1	554.7035	231,85
350	72	TFF	30	4,2	3,2	2/8,5/60 + 2/10/60	Scheer	1	554.7040	245,44
350	72	TFF	30	4,4	3,2	2/8,5/60 + 2/10/60	Panhans / Schelling	1	554.7045	245,44
350	72	TFF	50	4,4	3,2	4/13/80	Giben	1	554.7050	245,44
350	72	TFF	60	4,4	3,2	2/14/100	Holzma	1	554.7055	245,44
350	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105	Giben	1	554.7060	245,44
350	72	TFF	80	4,4	3,2	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	1	554.7065	245,44
355	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Panhans / Mayer	1	554.7070	251,14
355	72	TFF	80	4,4	3,2	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	Gabbiani	1	554.7075	251,14
360	72	TFF	65	4,4	3,2	2/9/110	Selco	1	554.7080	264,59
370	72	TFF	30	4,4	3,2	-	Schelling	1	554.7085	264,59

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
380	72	TFF	60	4,4	3,2	2/14/100	Holzma	1	554.7090	266,78
380	72	TFF	60	4,8	3,5	2/14/100	Holzma	1	554.7095	279,48
400	72	TFF	30	4,2	3,2	2/10/60	Scheer	1	554.7100	296,58
400	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Scheer / Mayer	1	554.7105	296,58
400	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105	Giben	1	554.7110	296,58
400	72	TFF	80	4,4	3,2	4/9/100 + 2/9/110+ 2/14/110	Gabbiani	1	554.7115	296,58
420	72	TFF	60	4,8	3,5	2/14/125	Holzma	1	554.7120	319,89
430	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105	Giben	1	554.7125	325,59
430	72	TFF	80	4,4	3,2	2/9/130 + 4/19/120	Selco	1	554.7130	325,59
450	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Panhans / Mayer	1	554.7135	336,10
450	72	TFF	30	4,8	3,5	2/8,5/60	Scheer Fm22	1	554.7140	336,10
450	72	TFF	60	4,8	3,5	2/14/125 + 2/17/100	Holzma	1	554.7145	336,10
450	72	TFF	80	4,8	3,5	4/19/120 + 2/9/130	Selco	1	554.7150	336,10
460	72	TFF	30	4,4	3,2	2/13/94	Schelling	1	554.7155	362,39
470	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105 + 2/7/110	Giben	1	554.7160	362,39
480	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7165	385,62
480	72	TFF	80	4,8	3,5	4/19/120 + 2/9/130	Selco	1	554.7170	385,62
500	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7175	385,62
510	72	TFF	80	4,8	3,5	2/9/130 + 4/19/120	Selco	1	554.7180	414,10
520	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7185	447,40
530	72	TFF	60	4,8	3,5	1/11/85	Anton	1	554.7190	454,42
540	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7195	454,42

HM Ritzkreissägeblatt für Gruppe 554.7



Holz



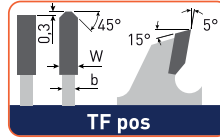
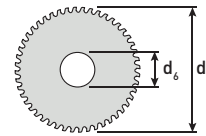
Ausführung: HM Zähne, konisch geschliffen, positivem Spanwinkel und Wechselzahngeometrie.

Anwendung: Zum Vorritzen von Kunststoffbeschichteten oder furnierten Plattenmaterialien.

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
125	20	K WZ	30	4,4 - 5,4	3,2	-	Panhans	1	554.8005	136,97
125	20	K WZ	45	4,4 - 5,4	3,2	-	Mayer / Giben	1	554.8010	136,97
150	20	K WZ	45	4,4 - 5,4	3,2	-	Mayer	1	554.8015	150,13
160	30	K WZ	45	4,4 - 5,4	3,2	3/11/70	Giben	1	554.8020	172,47
160	30	K WZ	55	4,4 - 5,4	3,2	3/7/66 + 3/6/84	Gabiani	1	554.8025	172,47
160	36	K WZ	55	4,4 - 5,4	3,2	3/7/66 + 3/6/84	SCM	1	554.8030	175,54
180	36	K WZ	30	4,4 - 5,4	3,2	2/10/60 + 2/7/47	Panhans	1	554.8035	173,35
180	36	K WZ	45	4,4 - 5,6	3,5	-	Holzma	1	554.8040	184,30
180	36	K WZ	45	4,8 - 5,8	3,5	-	Holzma	1	554.8045	184,30
180	42	K WZ	50	4,4 - 5,4	3,2	3/13/80	Giben	1	554.8050	187,38
200	36	K WZ	20	4,4 - 5,4	3,2	-	Schelling	1	554.8055	176,20
200	36	K WZ	30	4,4 - 5,4	3,2	2/9/60	Scheer	1	554.8060	176,20
200	36	K WZ	30	4,8 - 5,8	3,2	2/9/60	Scheer	1	554.8065	180,58
200	36	K WZ	45	4,8 - 5,8	3,5	-	Holzma	1	554.8070	186,28
200	36	K WZ	65	4,4 - 5,6	3,2	2/9/110 + 2/9/100	Selco	1	554.8075	180,58
200	36	K WZ	65	4,8 - 5,8	3,5	2/9/110 + 2/9/100	Selco	1	554.8080	186,28
200	36	K WZ	80	4,4 - 5,4	3,2	2/14/110	Gabiani / SCM	1	554.8085	176,20
215	42	K WZ	50	4,4 - 5,4	3,2	3/15/80	Giben	1	554.8090	213,89



ALU pos



TF pos

Ausführung: HM Zähne mit positivem Spanwinkel mit Trapez-Flach-Geometrie.

Anwendung: Für stationäre Maschinen. Zum Sägen von Aluminium (vollmaterial), Kupfer (vollmaterial) und andere NE-Metalle (wie Bronze zB.), Acrylglas (Plexiglas®) und Kunststoffe (vollmaterial).

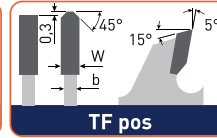
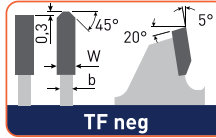
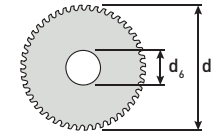
Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64
LN: HM-Kreissägeblatt mit "Low-Noise" Technologie



d ₁	Z	Z _r	LN	d _g	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
250	60	TF pos	●	30	3,2	2,6	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0005	117,56
250	80	TF pos	●	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0010	142,85
250	80	TF pos	●	32	3,2	2,6	Combi 2		1	555.0015	142,85
250	60	TF pos	●	40	3,2	2,6	2/9/55 + 4/12/64		1	555.0020	117,56
300	72	TF pos	●	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0030	145,71
300	96	TF pos	●	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0035	168,88
300	96	TF pos	●	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.0040	168,88
300	96	TF pos	●	40	3,2	2,5	2/9/55 + 4/12/64		1	555.0045	168,88
350	84	TF pos	●	30	3,3	2,8	Combi 2		1	555.0050	190,91
350	108	TF pos	●	30	3,4	2,8	Combi 2		1	555.0055	211,13
350	108	TF pos	●	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.0060	211,13
350	84	TF pos	●	40	3,3	2,8	2/9/55 + 4/12/64		1	555.0065	190,91
400	72	TF pos	●	30	3,8	3,2	Combi 2		1	555.0070	208,92
400	96	TF pos	●	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.0075	259,04
450	96	TF pos	Ja	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.0090	271,35
450	96	TF pos	●	32	3,8	3,2	Combi 2		1	555.0100	271,35
500	72	TF pos	●	30	4,2	3,6	Combi 2		1	555.0105	288,20
500	120	TF pos	●	30	4,2	3,6	Combi 2 + 2/10,5/70		1	555.0110	356,89
500	120	TF pos	-	50	4,2	3,6	-		1	555.0111	356,89
500	120	TF pos	●	32	4,2	3,6	Combi 2		1	555.0115	356,89
550	110	TF pos	●	30	4,4	3,8	Combi 2		1	555.0120	428,52
550	128	TF pos	●	32	4,4	3,8	Combi 2		1	555.0125	432,73
600	140	TF pos	-	30	4,6	4,0	Combi 2		1	555.0130	619,81



ALU neg

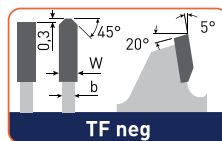
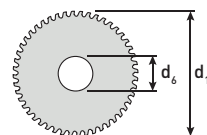


Ausführung: HM Zähne mit negativem Spanwinkel mit Trapez-Flach-Geometrie.
Anwendung: Für Handmaschinen. Zum Sägen von Aluminium (Rohre/Profile), Kupfer (Rohre/Profile) und andere NE-Metalle (wie Bronze zB.) und Kunststoffe (Rohre/Profile), Schichtstoffplatten (Trespa®, Resopal®, usw.)

d ₁	Z	Z _f	LN	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
150	42	TF neg	-	20	2,8	2,0	2/6/32		1	555.1005	65,99
160	52	TF neg	-	20	2,2	1,6	-	Geeignet für FESTOOL	1	555.1010	105,17
160	42	TF neg	-	20	2,8	2,0	2/6/32		1	555.1020	68,52
160	42	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1025	68,52
165	48	TF neg	-	20	2,8	2,0	-		1	555.1027	87,23
170	48	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1030	75,26
182	48	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1035	75,26
190	54	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1045	78,63
190	68	TF neg	-	30	2,8	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	555.1050	104,33
190	54	TF pos	-	Stern	2,6	2,0	-	Geeignet für FESTOOL	1	555.1055	99,69
190	58	TF neg	-	Stern	2,6	2,0	-	Geeignet für FESTOOL	1	555.1060	99,69
200	54	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1065	78,42
210	54	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1070	78,42
210	72	TF neg	-	30	2,4	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	555.1075	136,14
215	80	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1080	114,65
216	60	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1085	93,15
220	62	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1090	93,15
225	68	TF neg	-	30	2,5	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	555.1095	98,64
225	68	TF neg	-	30	2,6	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	555.1100	126,02
232	62	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1105	93,15
240	80	TF neg	-	30	2,8	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	555.1110	146,22



ALU neg



TF neg

Ausführung: HM Zähne mit negativem Spanwinkel mit Trapez-Flach-Geometrie.

Anwendung: Für stationäre Maschinen. Zum Sägen von dünnwandiges Aluminium (Rohre/Profile), Kupfer (Rohre/Profile) und andere NE-Metalle (wie Bronze zB.), Acrylglas (Plexiglas®) und Kunststoffe (Rohre/Profile), Schichtstoffplatten (Trespa®, Resopal®, usw.)

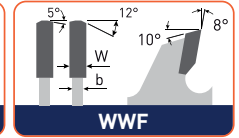
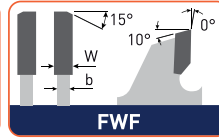
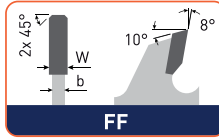
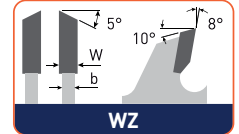
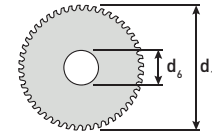
Bemerkung: Nebelöcher "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



d ₁	Z	Z _r	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
250	60	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2005	117,56
250	68	TF neg	30	2,8	1,8	-	Geeignet für MAFELL	1	555.2010	117,14
250	80	TF neg	30	2,8	2,2	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2015	118,40
250	80	TF neg	30	3,2	2,2	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2020	138,63
250	80	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2025	142,85
250	100	TF neg	30	2,8	2,2	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2030	190,04
250	60	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2035	117,56
250	80	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2040	142,85
250	96	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2045	171,07
260	64	TF neg	30	2,5	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	555.2050	134,83
260	68	TF neg	30	2,4	1,8	-	Geeignet für FESTOOL	1	555.2055	134,83
260	68	TF neg	30	2,4	1,8	Combi 2		1	555.2060	131,05
260	80	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2065	142,85
270	88	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2070	147,39
300	72	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2080	145,71
300	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2085	162,13
300	120	TF neg	30	2,8	2,2	Combi 2		1	555.2095	223,20
300	72	TF neg	32	3,2	2,6	Combi 2		1	555.2100	145,71
300	96	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2105	168,88
305	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2115	168,88
315	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2120	178,99
330	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2125	185,01
350	96	TF neg	30	3,3	2,8	Combi 2		1	555.2135	199,77
350	108	TF neg	30	3,4	2,8	Combi 2		1	555.2140	211,13
350	96	TF neg	32	3,3	2,8	Combi 2		1	555.2150	199,77
350	108	TF neg	32	3,4	2,8	Combi 2		1	555.2155	211,13
350	84	TF neg	40	3,4	2,8	2/9/55 + 4/12/64		1	555.2160	190,91
350	108	TF neg	40	3,4	2,8	2/9/55 + 4/12/64		1	555.2165	211,13
370	96	TF neg	30	3,6	3,0	Combi 2		1	555.2170	241,35
380	110	TF neg	32	3,8	3,2	Combi 2		1	555.2175	273,37
400	96	TF neg	30	3,8	3,2	Combi 2		1	555.2180	259,04
400	120	TF neg	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.2185	295,71
400	96	TF neg	32	3,8	3,2	Combi 2		1	555.2190	259,04
400	96	TF neg	50	3,8	3,2	4/15/80		1	555.2200	259,04
420	96	TF neg	30	4,0	3,2	Combi 2 + 2/10,5/70		1	555.2205	270,51
420	96	TF neg	40	4,0	3,2	2/15/80 + 4/12/64		1	555.2220	270,51
450	108	TF neg	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.2224	284,00
450	108	TF neg	32	4,0	3,2	Combi 2		1	555.2225	284,00
500	120	TF neg	30	4,2	3,6	Combi 2 + 2/10,5/70		1	555.2230	356,89
600	140	TF neg	30	4,6	4,0	Combi 2		1	555.2235	619,81



Stahl

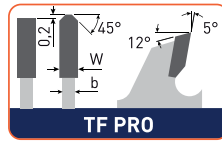
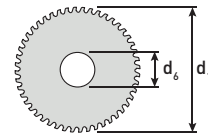


Ausführung: HM Trockenschnitt-Kreissägeblätter für "Dry-Cutter"-Maschinen.
Anwendung: Zum Sägen von den meist gängigen Stahlsorten. Für Edelstahl werden die Blätter der Gruppe 556.3 empfohlen.
Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64
 LN: HM-Kreissägeblatt mit "Low-Noise" Technologie

d ₁	Z	Z _f	LN	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
136	30	FF	-	20	1,5	1,2	-		1	556.0005	73,53
140	46	WWF	-	62	1,8	1,35	-		1	556.0010	85,07
150	30	WZ	-	20	2,2	1,6	2/6/32		1	556.0015	53,75
160	42	FWF	-	20	2,0	1,6	2/6/32		1	556.0020	72,18
160	30	WZ	-	20	2,2	1,6	2/6/32		1	556.0025	55,10
180	34	WZ	-	30	2,2	1,6	2/7/42		1	556.0030	54,20
182	34	WZ	-	20	2,2	1,6	-		1	556.0035	54,20
190	38	WZ	-	30	2,2	1,6	2/7/42		1	556.0045	59,15
190	48	FWF	-	30	2,2	1,6	2/7/42		1	556.0050	80,27
200	40	FF	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0055	65,67
210	40	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0060	65,67
210	54	FWF	-	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.0065	84,99
216	42	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0070	67,46
216	54	FWF	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0075	84,99
230	44	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0085	72,41
232	54	FWF	-	30	2,2	1,8	-		1	556.0090	91,73
235	44	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0095	95,28
240	44	WZ	-	30	2,2	1,8	-		1	556.0100	95,28
250	48	WWF	⌘	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0105	93,04
250	54	WWF	⌘	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0110	112,81
270	60	WWF	⌘	30	2,2	1,8	Combi 2		1	556.0115	139,69
300	60	WWF	⌘	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0120	139,69
300	80	WWF	⌘	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0125	157,66
305	60	WWF	⌘	25,4	2,2	1,8	-		1	556.0130	139,69
305	80	WWF	⌘	25,4	2,2	1,8	-		1	556.0135	157,66
320	80	WWF	-	25,4	2,2	1,8	Combi 2		1	556.0139	163,64
320	84	FF	-	30	2,2	1,8	Combi 2		1	556.0140	163,64
330	54	WWF	-	30	2,6	2,2	-		1	556.0145	131,28
355	80	WWF	⌘	25,4	2,4	2,0	1/12/55,4		1	556.0155	172,18
355	90	WWF	⌘	25,4	2,4	2,0	1/12/55,4		1	556.0160	183,87
355	80	WWF	⌘	30	2,4	2,0	1/12/55,4		1	556.0164	172,18
355	90	WWF	●	30	2,4	2,0	Combi 2		1	556.0165	183,87
400	84	WWF	⌘	30	3,0	2,5	Combi 2		1	556.0170	187,78



Stahl



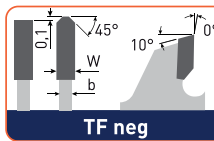
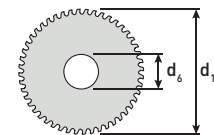
TF PRO



Ausführung: HM Trockenschnitt-Kreissägeblätter für "Dry-Cutter"-Maschinen. Dank ein besonders schleissfestem Hartmetall aus Japan wird die Standzeit der Sägen um ein vielfaches verlängert.

Anwendung: Geeignet für die meist gängigen Metalle und Stahlsorten. Für Edelstahl weren die Blätter der Gruppe 556.3 empfohlen.

d ₁	Z	Z _T	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
250	48	TF PRO	30	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1005	128,99
254	48	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1010	128,99
300	60	TF PRO	30	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1015	193,17
305	60	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1020	193,17
350	72	TF PRO	30	2,4	2,0	-	Professional	1	556.1025	227,01
355	72	TF PRO	25,4	2,4	2,0	-	Professional	1	556.1030	227,01



Sandwich

TF neg

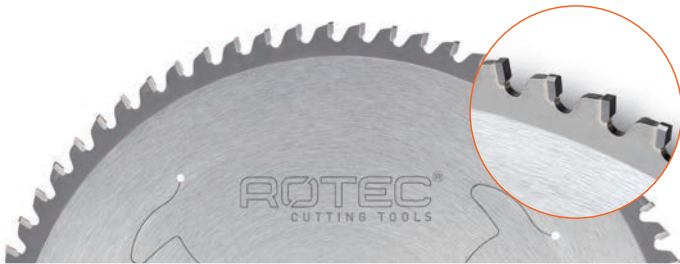


Ausführung: HM Zähne mit negativem Spanwinkel und Trapez-Flach-Geometrie.

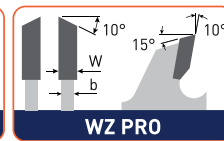
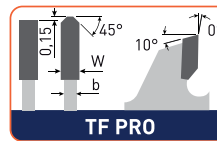
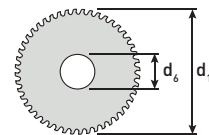
Anwendung: Besonders geeignet zum Sägen von Sandwich-Materialien.

Bemerkung: Nebenlöcher "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
 Nebenlöcher "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
160	48	TF	20	1,5	1,1	-	-	1	556.2004	123,60
160	48	TF	30	1,5	1,1	-	-	1	556.2005	123,60
160	48	TF	20	2,0	1,6	-	-	1	556.2006	83,15
160	48	TF	30	2,0	1,6	-	-	1	556.2007	83,15
190	56	TF	30	1,5	1,0	2/7/42	-	1	556.2010	141,57
190	48	TF	30	2,0	1,6	2/7/42	-	1	556.2011	87,20
210	66	TF	30	1,8	1,4	Combi 1	-	1	556.2015	166,29
210	66	TF	30	2,0	1,6	Combi 1	-	1	556.2016	113,26
230	56	TF	30	2,0	1,6	Combi 1	-	1	556.2019	99,78
230	72	TF	30	1,8	1,4	Combi 1	-	1	556.2020	179,78
250	72	TF	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2025	129,89
270	72	TF	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2030	136,09
300	84	TF	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2035	161,71
320	84	TF	30	2,2	1,8	-	-	1	556.2037	163,64
330	90	TF	30	2,4	2,0	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2040	178,03
350	100	TF	30	2,4	2,0	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2045	193,30



INOX / Edelstahl



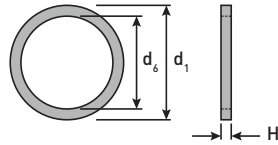
voll **Edelstahl**
 Profile **Edelstahl**
 Bleche **Edelstahl**
 Dünwnd. **Edelstahl**
 Japan **Hochwertiges Hartmetall**
LONG LIFE Extrem lange Standzeiten

Ausführung: HM Trockenschnitt-Kreissägeblätter zum Sägen von Edelstahl auf "Dry-Cutter"-Maschinen. Dank ein besonders schleissfestem Hartmetall aus Japan wird die Standzeit der Sägen um ein vielfaches verlängert.

Anwendung: Besonders geeignet zum Sägen von Edelstahl (VA-Stahl, NiRoSta, rostfreier Stahl)

Bemerkung: Nebellöcher "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64
LN: HM-Kreissägeblatt mit "Low-Noise" Technologie

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
140	46	WZ PRO	62	1,8	1,35	-		1	556.3005	117,12
160	40	WZ PRO	20	1,6	1,35	2/6/32		1	556.3010	111,08
190	48	WZ PRO	30	1,6	1,35	2/7/42		1	556.3015	138,18
210	54	WZ PRO	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.3020	146,47
216	54	WZ PRO	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.3025	154,97
230	56	WZ PRO	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.3030	163,46
250	60	TF PRO	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.3035	199,42
254	60	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-		1	556.3040	199,42
300	72	TF PRO	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.3045	240,60
305	72	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-		1	556.3050	240,60
320	84	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-		1	556.3055	268,63
350	84	TF PRO	30	2,4	2,0	Combi 2 + 2/7/42		1	556.3060	282,38
355	84	TF PRO	25,4	2,4	2,0	-		1	556.3065	282,38



Ausführung: Reuzierringe für Kreissägeblätter, aussen gerändelt, Seiten und Bohrung geschliffen, Passung H7.

d ₁	d ₂	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16,0	12,7	1,6	1	589.1601	9,78
16,0	13,0	1,5	1	589.1602	9,78
18,0	16,0	1,4	1	589.1801	9,78
18,0	16,0	1,6	1	589.1802	3,35
20,0	10,0	1,4	1	589.2001	3,35
20,0	12,7	1,4	1	589.2002	9,78
20,0	12,7	1,6	1	589.2003	3,35
20,0	13,0	1,4	1	589.2004	3,35
20,0	13,0	1,6	1	589.2005	3,35
20,0	13,0	1,8	1	589.2006	9,78
20,0	15,0	1,6	1	589.2007	9,78
20,0	16,0	1,4	1	589.2008	3,35
20,0	16,0	1,6	1	589.2009	3,35
20,0	16,0	1,8	1	589.2010	3,35
20,0	16,0	2,0	1	589.2011	3,35
20,0	16,0	2,2	1	589.2012	3,35
20,0	16,0	2,6	1	589.2013	9,78
20,0	18,0	1,4	1	589.2014	3,35
22,0	20,0	1,4	1	589.2201	9,78
22,0	20,0	1,6	1	589.2202	3,74
22,0	20,0	1,8	1	589.2203	3,74
22,0	20,0	2,0	1	589.2204	3,74
22,2	20,0	1,4	1	589.2205	9,78
22,2	20,0	1,6	1	589.2206	3,99
25,0	16,0	1,4	1	589.2501	3,74
25,0	20,0	1,4	1	589.2502	9,78
25,0	20,0	1,6	1	589.2503	9,78
25,0	20,0	1,6	1	589.2504	3,74
25,0	20,0	2,0	1	589.2505	3,74
25,4	20,0	1,4	1	589.2506	3,74
25,4	22,2	1,4	1	589.2507	9,78
25,4	22,2	1,8	1	589.2508	9,78
30,0	15,0	1,8	1	589.3001	3,74
30,0	15,0	2,0	1	589.3002	10,64
30,0	16,0	1,4	1	589.3003	3,74
30,0	16,0	1,6	1	589.3004	3,74
30,0	16,0	1,8	1	589.3005	3,74
30,0	16,0	2,0	1	589.3006	3,74
30,0	16,0	2,2	1	589.3007	3,74
30,0	16,0	2,5	1	589.3008	3,74
30,0	18,0	1,4	1	589.3009	3,74
30,0	18,0	1,8	1	589.3010	3,74
30,0	20,0	1,4	1	589.3011	3,74
30,0	20,0	1,6	1	589.3012	3,74
30,0	20,0	1,8	1	589.3013	3,74
30,0	20,0	2,0	1	589.3014	3,74
30,0	20,0	2,2	1	589.3015	3,74
30,0	20,0	2,5	1	589.3016	3,74
30,0	20,0	2,8	1	589.3017	3,74
30,0	22,0	1,4	1	589.3018	3,74
30,0	22,0	1,8	1	589.3019	3,74
30,0	22,0	2,0	1	589.3020	3,74
30,0	22,0	2,2	1	589.3021	3,74
30,0	22,2	1,4	1	589.3022	10,64
30,0	22,2	1,6	1	589.3023	10,64
30,0	22,2	1,8	1	589.3024	10,64
30,0	22,2	2,2	1	589.3025	10,64
30,0	22,2	2,5	1	589.3026	10,64
30,0	25,0	1,4	1	589.3027	3,74
30,0	25,0	1,6	1	589.3028	3,74

d ₁	d ₂	H (mm)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
30,0	25,0	1,8	1	589.3029	3,74
30,0	25,0	2,0	1	589.3030	3,74
30,0	25,0	2,2	1	589.3031	3,74
30,0	25,0	2,5	1	589.3032	3,74
30,0	25,0	2,8	1	589.3033	10,64
30,0	25,4	1,4	1	589.3034	3,74
30,0	25,4	1,6	1	589.3035	3,74
30,0	25,4	1,8	1	589.3036	3,74
30,0	25,4	2,0	1	589.3037	3,74
30,0	28,0	2,8	1	589.3038	3,74
30,0	28,0	3,0	1	589.3039	3,74
30,0	28,0	3,2	1	589.3040	3,74
32,0	20,0	1,8	1	589.3201	4,04
32,0	20,0	2,2	1	589.3202	4,04
32,0	22,0	2,2	1	589.3203	4,04
32,0	22,0	2,5	1	589.3204	10,64
32,0	25,0	2,0	1	589.3205	4,04
32,0	25,0	2,2	1	589.3206	4,04
32,0	25,0	2,5	1	589.3207	4,04
32,0	25,0	2,6	1	589.3208	10,64
32,0	30,0	1,6	1	589.3209	4,04
32,0	30,0	1,8	1	589.3210	4,04
32,0	30,0	2,0	1	589.3211	4,04
32,0	30,0	2,2	1	589.3212	4,04
32,0	30,0	2,5	1	589.3213	4,04
32,0	30,0	3,5	1	589.3214	4,04
35,0	20,0	2,0	1	589.3501	4,04
35,0	20,0	2,2	1	589.3502	4,04
35,0	20,0	2,5	1	589.3503	4,04
35,0	20,0	2,8	1	589.3504	4,04
35,0	25,0	2,2	1	589.3505	4,04
35,0	25,0	2,5	1	589.3506	4,04
35,0	25,0	2,8	1	589.3507	4,04
35,0	30,0	1,8	1	589.3508	4,04
35,0	30,0	2,0	1	589.3509	4,04
35,0	30,0	2,2	1	589.3510	4,04
35,0	30,0	2,5	1	589.3511	4,04
35,0	30,0	2,8	1	589.3512	4,04
35,0	32,0	1,8	1	589.3513	4,04
40,0	22,0	2,5	1	589.4001	4,82
40,0	25,0	2,8	1	589.4002	4,82
40,0	25,4	2,0	1	589.4003	11,93
40,0	30,0	2,0	1	589.4004	4,82
40,0	30,0	2,2	1	589.4005	4,82
40,0	30,0	2,5	1	589.4006	4,82
40,0	30,0	2,8	1	589.4007	4,82
40,0	32,0	1,8	1	589.4008	4,82
40,0	32,0	2,0	1	589.4009	4,82
40,0	32,0	2,5	1	589.4010	4,82
40,0	32,0	2,8	1	589.4011	4,82
40,0	32,0	3,0	1	589.4012	4,82
40,0	32,0	3,2	1	589.4013	4,82
40,0	35,0	2,8	1	589.4014	4,82
40,0	38,0	2,8	1	589.4015	4,82
40,0	38,0	3,0	1	589.4016	4,82
50,0	30,0	2,5	1	589.5001	5,61
50,0	30,0	2,8	1	589.5002	5,61
50,0	30,0	3,0	1	589.5003	9,52
50,0	32,0	3,0	1	589.5004	9,52

Lochsägen Kernbohrer



ÜBERSICHT MIT DREHZAHLEN FÜR HSS KERNBOHRER

Werkstoff	Stahl < 700 N/mm ²	Stahl > 700 N/mm ²	Leg. Stähle (Edelstahl) < 1.000 N/mm ²	Guss < 250 HB	Guss > 250 HB	CuZn- Legierungen (Hart)	CuZn- Legierungen (Weich)	Aluminium- legierungen <11% Si	Kunststoffe	Duroplast (Faser ver- stärkte Kunst- stoffe)
Vc [m/min]	30	25	20	15	10	60	35	30	20	15
Durchmesser	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
ø12	796	663	531	398	265	1592	928	796	531	398
ø13	735	612	490	367	245	1469	857	735	490	367
ø14	682	568	455	341	227	1364	796	682	455	341
ø15	637	531	424	318	212	1273	743	637	424	318
ø16	597	497	398	298	199	1194	696	597	398	298
ø17	562	468	374	281	187	1123	655	562	374	281
ø18	531	442	354	265	177	1061	619	531	354	265
ø19	503	419	335	251	168	1005	586	503	335	251
ø20	477	398	318	239	159	955	557	477	318	239
ø21	455	379	303	227	152	909	531	455	303	227
ø22	434	362	289	217	145	868	506	434	289	217
ø23	415	346	277	208	138	830	484	415	277	208
ø24	398	332	265	199	133	796	464	398	265	199
ø25	382	318	255	191	127	764	446	382	255	191
ø26	367	306	245	184	122	735	428	367	245	184
ø27	354	295	236	177	118	707	413	354	236	177
ø28	341	284	227	171	114	682	398	341	227	171
ø29	329	274	220	165	110	659	384	329	220	165
ø30	318	265	212	159	106	637	371	318	212	159
ø31	308	257	205	154	103	616	359	308	205	154
ø32	298	249	199	149	99	597	348	298	199	149
ø33	289	241	193	145	96	579	338	289	193	145
ø34	281	234	187	140	94	562	328	281	187	140
ø35	273	227	182	136	91	546	318	273	182	136
ø36	265	221	177	133	88	531	309	265	177	133
ø37	258	215	172	129	86	516	301	258	172	129
ø38	251	209	168	126	84	503	293	251	168	126
ø39	245	204	163	122	82	490	286	245	163	122
ø40	239	199	159	119	80	477	279	239	159	119
ø42	227	189	152	114	76	455	265	227	152	114
ø44	217	181	145	109	72	434	253	217	145	109
ø46	208	173	138	104	69	415	242	208	138	104
ø48	199	166	133	99	66	398	232	199	133	99
ø50	191	159	127	95	64	382	223	191	127	95
ø52	184	153	122	92	61	367	214	184	122	92
ø54	177	147	118	88	59	354	206	177	118	88
ø56	171	142	114	85	57	341	199	171	114	85
ø58	165	137	110	82	55	329	192	165	110	82
ø60	159	133	106	80	53	318	186	159	106	80

527

BiM-Co Lochsäge, variabler Zahnung (4/6)



Ausführung: BiM-Co8, Zähne gefräst und geschränkt. Dank der mit 8% Cobalt legierten Zähne hervorragende Leistungen in Stahl und rostfreiem Stahl. Robustes Design mit extra starkem Deckel für stabileres Sägen. 100% Made in Germany!

Anwendung: Geeignet für unlegierte und legierte Stähle (bis 1.000 N/mm² Festigkeit), Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, Gips-, Leichtbau-, Faser-, Sperrholzplatten und Holzverarbeitung.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14,0	9/16	38	1	527.0140	10,46
16,0	5/8	38	1	527.0160	10,46
17,0	11/16	38	1	527.0170	10,46
19,0	3/4	38	1	527.0190	10,46
20,0	25/32	38	1	527.0200	10,46
21,0	13/16	38	1	527.0210	10,46
22,0	7/8	38	1	527.0220	10,70
23,0	29/32	38	1	527.0230	10,70
24,0	15/16	38	1	527.0240	10,70
25,0	1	38	1	527.0250	11,15
27,0	1-1/16	38	1	527.0270	11,15
29,0	1-1/8	38	1	527.0290	11,45
30,0	1-3/16	38	1	527.0300	11,45
32,0	1-1/4	38	1	527.0320	11,45
33,0	1-5/16	38	1	527.0330	11,45
35,0	1-3/8	38	1	527.0350	11,95
37,0	1-7/16	38	1	527.0370	11,95
38,0	1-1/2	38	1	527.0380	11,95
40,0	1-9/16	38	1	527.0400	12,91
41,0	1-5/8	38	1	527.0410	12,91
43,0	1-11/16	38	1	527.0430	12,91
44,0	1-3/4	38	1	527.0440	14,56
46,0	1-13/16	38	1	527.0460	14,56
48,0	1-7/8	38	1	527.0480	14,56
51,0	2	38	1	527.0510	14,56
52,0	2-1/16	38	1	527.0520	18,21
54,0	2-1/8	38	1	527.0540	18,21
57,0	2-1/4	38	1	527.0570	18,21
58,0	2-9/32	38	1	527.0580	18,21
59,0	2-5/16	38	1	527.0590	18,21
60,0	2-3/8	38	1	527.0600	18,21

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
64,0	2-1/2	38	1	527.0640	19,79
65,0	2-9/16	38	1	527.0650	19,79
67,0	2-5/8	38	1	527.0670	19,79
68,0	2-11/16	38	1	527.0680	19,79
70,0	2-3/4	38	1	527.0700	19,79
73,0	2-7/8	38	1	527.0730	19,79
74,0	2-29/32	38	1	527.0740	21,35
76,0	3	38	1	527.0760	20,30
79,0	3-1/8	38	1	527.0790	20,30
83,0	3-1/4	38	1	527.0830	21,61
86,0	3-3/8	38	1	527.0860	22,81
89,0	3-1/2	38	1	527.0890	23,03
92,0	3-5/8	38	1	527.0920	23,65
95,0	3-3/4	38	1	527.0950	25,03
98,0	3-7/8	38	1	527.0980	28,77
102,0	4	38	1	527.1020	28,77
105,0	4-1/8	38	1	527.1050	32,24
108,0	4-1/4	38	1	527.1080	41,46
111,0	4-3/8	38	1	527.1110	47,02
114,0	4-1/2	38	1	527.1140	58,07
121,0	4-3/4	38	1	527.1210	63,85
127,0	5	38	1	527.1270	70,62
133,0	5-1/4	38	1	527.1330	82,86
140,0	5-1/2	38	1	527.1400	83,86
146,0	5-3/4	38	1	527.1460	92,02
152,0	6	38	1	527.1520	97,06
160,0	6-5/16	38	1	527.1600	152,67
168,0	6-5/8	38	1	527.1680	161,45
177,0	7	38	1	527.1770	168,44
200,0	7-7/8	38	1	527.2000	182,15
210,0	8-1/4	38	1	527.2100	196,44

BiM-Co Lochsäge, variabler Feinzahnung (8/12)



Ausführung: BiM-Co8, Zähne gefräst und geschränkt. Die Feinzahnung ist besonders gut für Blechstähle geeignet, Ruhigeren Lauf und geringeren Kraftaufwand. 100% Made in Germany!

Anwendung: Besonders geeignet für unlegierte und legierte Blechstähle (bis 1.000 N/mm² Festigkeit), hochchromlegierte Stähle wie VA, rost- und säurebeständige Stähle, Bunt- und Leichtmetalle.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14,0	9/16	38	1	530.5140	16,24
16,0	5/8	38	1	530.5160	12,88
17,0	11/16	38	1	530.5170	13,57
19,0	3/4	38	1	530.5190	12,88
20,0	25/32	38	1	530.5200	12,88
21,0	13/16	38	1	530.5210	17,23
22,0	7/8	38	1	530.5220	13,30
23,0	29/32	38	1	530.5230	14,03
24,0	15/16	38	1	530.5240	14,71
25,0	1	38	1	530.5250	13,80
27,0	1-1/16	38	1	530.5270	17,34
29,0	1-1/8	38	1	530.5290	14,29
30,0	1-3/16	38	1	530.5300	17,34
32,0	1-1/4	38	1	530.5320	15,73
35,0	1-3/8	38	1	530.5350	17,67
38,0	1-1/2	38	1	530.5380	18,10
40,0	1-9/16	38	1	530.5400	19,13
41,0	1-5/8	38	1	530.5410	19,13
43,0	1-11/16	38	1	530.5430	22,08
44,0	1-3/4	38	1	530.5440	20,04
46,0	1-13/16	38	1	530.5460	20,53

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
48,0	1-7/8	38	1	530.5480	21,44
51,0	2	38	1	530.5510	20,04
54,0	2-1/8	38	1	530.5540	24,56
57,0	2-1/4	38	1	530.5570	25,87
60,0	2-3/8	38	1	530.5600	27,32
64,0	2-1/2	38	1	530.5640	30,12
65,0	2-9/16	38	1	530.5650	30,38
68,0	2-11/16	38	1	530.5680	31,67
70,0	2-3/4	38	1	530.5700	32,39
73,0	2-7/8	38	1	530.5730	33,40
76,0	3	38	1	530.5760	34,00
83,0	3-1/4	38	1	530.5830	35,65
86,0	3-3/8	38	1	530.5860	36,96
89,0	3-1/2	38	1	530.5890	37,92
92,0	3-5/8	38	1	530.5920	39,54
98,0	3-7/8	38	1	530.5980	42,52
105,0	4-1/8	38	1	530.6105	53,30
108,0	4-1/4	38	1	530.6108	51,72
114,0	4-1/2	38	1	530.6114	55,65
127,0	5	38	1	530.6127	65,89

BiM-Co Lochsägensatz (4/6) mit Quick-Lock


Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10-tlg. Lochsägensatz (527) 'Klempner' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 9 mm	527	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 und 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	527.4105	145,28
10-tlg. Lochsägensatz (527) 'Elektriker' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 9 mm	527	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 und 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	527.4110	161,56
14-tlg. Lochsägensatz (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 9 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 und 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	527.4125	242,91

BiM-Co Lochsägensatz (4/6) mit Fast-Change


Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
13-tlg. Lochsägensatz (527) 'Elektriker' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 11 mm	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7105	245,02
13-tlg. Lochsägensatz (527) 'Elektriker' HSS-BiMCo8, Aufnahme SDS+	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (SDS+) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7205	249,61
16-tlg. Lochsägensatz (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7110	294,75
16-tlg. Lochsägensatz (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, Aufnahme SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (SDS+) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7210	299,34
19-tlg. Lochsägensatz (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 und 92mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7115	352,17
19-tlg. Lochsägensatz (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, Aufnahme SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 und 92mm 1x Fast-Change Adapter (SDS+) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7215	356,76



Ausführung: BiMCo (Bi-Metall mit 8% Cobalt), Zähne gefräst und geschränkt. Dank der mit 8% Cobalt legierten Zähne hervorragende Leistungen in Stahl und rostfreiem Stahl. Die variable Zahnung sorgt für einen gleichmäßigen Schnitt und geringeren Kraftaufwand. Robustes Design mit extra starkem Deckel für stabileres Sägen. 100% Made in Germany!

Anwendung: Geeignet für unlegierten und legierte Stähle (bis 1.000 N/mm² Festigkeit), Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, Gips-, Leichtbau-, Faser-, Sperrholzplatten und Holzverarbeitung. Materialgruppen: 1.1-1.5 / 1.6 / 2.1 - 2.2 / 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.12

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14,0	9/16	48	1	533.0014	11,49
16,0	5/8	48	1	533.0016	11,49
17,0	11/16	48	1	533.0017	11,49
19,0	3/4	48	1	533.0019	11,49
20,0	25/32	48	1	533.0020	11,49
21,0	13/16	48	1	533.0021	11,49
22,0	7/8	48	1	533.0022	11,75
24,0	15/16	48	1	533.0024	11,75
25,0	1	48	1	533.0025	12,25
27,0	1-1/16	48	1	533.0027	12,25
29,0	1-1/8	48	1	533.0029	12,56
30,0	1-3/16	48	1	533.0030	12,56
32,0	1-1/4	48	1	533.0032	12,56
33,0	1-5/16	48	1	533.0033	12,56
35,0	1-3/8	48	1	533.0035	13,13
37,0	1-7/16	48	1	533.0037	13,13
38,0	1-1/2	48	1	533.0038	13,13
40,0	1-9/16	48	1	533.0040	13,13
41,0	1-5/8	48	1	533.0041	13,13
43,0	1-11/16	48	1	533.0043	13,13
44,0	1-3/4	48	1	533.0044	15,98
45,0	1-25/32	48	1	533.0045	15,98
46,0	1-13/16	48	1	533.0046	15,98
48,0	1-7/8	48	1	533.0048	15,98
50,0	1-31/32	48	1	533.0050	15,98
51,0	2	48	1	533.0051	15,98
52,0	2-1/16	48	1	533.0052	20,01
54,0	2-1/8	48	1	533.0054	20,01
55,0	2-5/32	48	1	533.0055	20,01
57,0	2-1/4	48	1	533.0057	20,01
59,0	2-5/16	48	1	533.0059	20,01
60,0	2-3/8	48	1	533.0060	20,01

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
64,0	2-1/2	48	1	533.0064	21,74
65,0	2-9/16	48	1	533.0065	21,74
67,0	2-5/8	48	1	533.0067	21,74
68,0	2-11/16	48	1	533.0068	21,74
70,0	2-3/4	48	1	533.0070	21,74
73,0	2-7/8	48	1	533.0073	21,74
75,0	2-15/16	48	1	533.0075	22,32
76,0	3	48	1	533.0076	22,32
79,0	3-1/8	48	1	533.0079	22,32
83,0	3-1/4	48	1	533.0083	23,74
86,0	3-3/8	48	1	533.0086	25,05
89,0	3-1/2	48	1	533.0089	25,31
92,0	3-5/8	48	1	533.0092	26,00
95,0	3-3/4	48	1	533.0095	27,49
98,0	3-7/8	48	1	533.0098	31,63
100,0	3-15/16	48	1	533.0100	31,63
102,0	4	48	1	533.0102	31,63
105,0	4-1/8	48	1	533.0105	35,43
108,0	4-1/4	48	1	533.0108	45,56
111,0	4-3/8	48	1	533.0111	51,68
114,0	4-1/2	48	1	533.0114	63,81
121,0	4-3/4	48	1	533.0121	70,16
127,0	5	48	1	533.0127	77,61
133,0	5-1/4	48	1	533.0133	91,04
140,0	5-1/2	48	1	533.0140	92,16
146,0	5-3/4	48	1	533.0146	101,11
152,0	6	48	1	533.0152	106,64
160,0	6-5/16	48	1	533.0160	152,51
168,0	6-5/8	48	1	533.0168	161,26
177,0	7	48	1	533.0177	168,24
200,0	7-7/8	48	1	533.0200	181,94
210,0	8-1/4	48	1	533.0210	196,22

BiM-Co Lochsängensatz (4/6) mit Quick-Lock



Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10-tlg. Lochsängensatz (533) 'Klempner' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 9 mm	533	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 und 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	533.9505	159,64
10-tlg. Lochsängensatz (533) 'Elektriker' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 9 mm	533	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 und 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	533.9510	177,51
14-tlg. Lochsängensatz (533) 'All-round' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 9 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 und 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	533.9515	266,90

BiM-Co Lochsängensatz (4/6) mit Fast-Change



Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13-tlg. Lochsängensatz (533) 'Elektriker' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 11 mm	533	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	533.9705	260,99
16-tlg. Lochsängensatz (533) 'All-round' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	533.9710	300,04
19-tlg. Lochsängensatz (533) 'MAX' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 und 92mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	533.9715	353,77



Ausführung: Leistungsstarke Allround-Lochsäge mit einzeln geschliffenen Hartmetallzähnen für die härtesten Anwendungen. Inklusive "Fast-Change"-Adapter.

Anwendung: Problemloses Sägen in Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Messing, Bronze, Aluminium, (Hart-)Holz, Ziegel, Fliesen, Kunststoff und faserverstärktem Kunststoff.

Bemerkung: Aufgrund des montierten und nicht abnehmbaren Adapters kann diese Lochsäge nur in Verbindung mit dem Lochsägenhaltersystem 'Fast-Change' verwendet werden.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20,0	25/32	60	1	531.2020	29,90
22,0	7/8	60	1	531.2022	31,03
25,0	1	60	1	531.2025	32,17
32,0	1-1/4	60	1	531.2032	34,06
35,0	1-3/8	60	1	531.2035	35,00
38,0	1-1/2	60	1	531.2038	36,32
40,0	1-9/16	60	1	531.2040	36,89
44,0	1-3/4	60	1	531.2044	37,87
51,0	2	60	1	531.2051	40,89
54,0	2-1/8	60	1	531.2054	49,97

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
60,0	2-3/8	60	1	531.2060	52,23
64,0	2-1/2	60	1	531.2064	53,37
67,0	2-5/8	60	1	531.2067	54,88
68,0	2-11/16	60	1	531.2068	56,77
70,0	2-3/4	60	1	531.2070	58,28
73,0	2-7/8	60	1	531.2073	59,42
76,0	3	60	1	531.2076	60,55
83,0	3-1/4	60	1	531.2083	62,44
102,0	4	60	1	531.2102	89,73
127,0	5	60	1	531.2127	185,36



Ausführung: Mehrzweck-Lochsägen mit stabilem Design und Hartmetall bestückte Zähne. Schneidet bis zu 5x schneller wie herkömmliche Lochsägen. Maximale Schnitttiefe 57mm.

Anwendung: Für ein müheloses Sägen in Weich- und Hartholz, MDF-Platten, Sperrholz, Pressplatten, beschichtete Holzplatten, Gipskarton-Platten, Gasbeton, Kunststoff, Hohlziegeln und weiche Fliesen.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14,0*	9/16	57	1	528.0140	10,00
16,0	5/8	57	1	528.0160	10,00
17,0*	11/16	57	1	528.0170	10,00
19,0	3/4	57	1	528.0190	10,00
20,0	25/32	57	1	528.0200	10,00
21,0*	13/16	57	1	528.0210	10,00
22,0	7/8	57	1	528.0220	10,00
24,0	15/16	57	1	528.0240	10,00
25,0	1	57	1	528.0250	10,00
27,0	1-1/16	57	1	528.0270	10,65
29,0	1-1/8	57	1	528.0290	10,65
30,0	1-3/16	57	1	528.0300	10,65
32,0	1-1/4	57	1	528.0320	10,65
33,0*	1-5/16	57	1	528.0330	11,67
35,0	1-3/8	57	1	528.0350	11,67
37,0*	1-7/16	57	1	528.0370	11,67
38,0	1-1/2	57	1	528.0380	11,67
40,0	1-9/16	57	1	528.0400	12,87
41,0	1-5/8	57	1	528.0410	14,35
43,0	1-11/16	57	1	528.0430	14,35
44,0	1-3/4	57	1	528.0440	14,35
51,0	2	57	1	528.0510	14,63
52,0	2-1/16	57	1	528.0520	14,63
54,0	2-1/8	57	1	528.0540	17,40
57,0	2-1/4	57	1	528.0570	17,50
60,0	2-3/8	57	1	528.0600	17,50
64,0	2-1/2	57	1	528.0640	19,16
65,0	2-9/16	57	1	528.0650	19,16
67,0	2-5/8	57	1	528.0670	19,25

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
68,0	2-11/16	57	1	528.0680	19,25
70,0	2-3/4	57	1	528.0700	19,25
73,0	2-7/8	57	1	528.0730	19,25
76,0	3	57	1	528.0760	21,29
79,0	3-1/8	57	1	528.0790	21,29
80,0	3-5/32	57	1	528.0800	21,29
82,0	3-7/32	57	1	528.0820	21,29
83,0	3-1/4	57	1	528.0830	21,76
86,0	3-3/8	57	1	528.0860	24,99
89,0	3-1/2	57	1	528.0890	24,99
92,0	3-5/8	57	1	528.0920	24,99
95,0	3-3/4	57	1	528.0950	26,94
98,0	3-7/8	57	1	528.0980	28,79
102,0	4	57	1	528.1020	29,99
105,0	4-1/8	57	1	528.1050	31,02
108,0	4-1/4	57	1	528.1080	39,53
111,0	4-3/8	57	1	528.1110	43,61
114,0	4-1/2	57	1	528.1140	49,90
121,0	4-3/4	57	1	528.1210	50,91
125,0	4-15/16	57	1	528.1250	58,04
127,0	5	57	1	528.1270	61,01
133,0	5-1/4	57	1	528.1330	69,25
140,0	5-1/2	57	1	528.1400	72,68
152,0	6	57	1	528.1520	77,21
160,0	6-5/16	57	1	528.1600	88,88
165,0	6-1/2	57	1	528.1650	88,88
168,0	6-5/8	57	1	528.1680	94,71
178,0	7	57	1	528.1780	104,80
200,0	7-7/8	57	1	528.2000	127,85

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

Mehrzwecklochsägensatz, HM-bestückt, mit Quick-Lock



Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10-tlg. Lochsägensatz (528) 'Klempner' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 9 mm	528	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 und 64 1x Quick-Lock Dorn ø14-30 (6-knt. 9) 1x Quick-Lock Dorn ø32-210 (6-knt. 9)	1	528.4001	140,06
10-tlg. Lochsägensatz (528) 'Elektriker' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 9 mm	528	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 und 76 1x Quick-Lock Dorn ø14-30 (6-knt. 9) 1x Quick-Lock Dorn ø32-210 (6-knt. 9)	1	528.4005	161,14
14-tlg. Lochsägensatz (528) 'All-round' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 9 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 und 76 1x Quick-Lock Dorn ø14-30 (6-knt. 9) 1x Quick-Lock Dorn ø32-210 (6-knt. 9)	1	528.4006	215,22

Lochsägensatz, HM-bestückt, mit Fast-Change



Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13-tlg. Lochsägensatz (528) 'Elektriker' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 11 mm	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 und 76mm 1x Fast-Change Dorn (6-knt. 11) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5105	245,56
13-tlg. Lochsägensatz (528) 'Elektriker' HM-bestückt, Aufnahme SDS+	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 und 76mm 1x Fast-Change Dorn (SDS+) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5205	271,96
16-tlg. Lochsägensatz (528) 'All-round' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 und 76mm 1x Fast-Change Dorn (6-knt. 11) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5110	284,21
16-tlg. Lochsägensatz (528) 'All-round' HM-bestückt, Aufnahme SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 und 76mm 1x Fast-Change Dorn (SDS+) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5210	289,61
19-tlg. Lochsägensatz (528) 'MAX' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 und 92mm 1x Fast-Change Dorn (6-knt. 11) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5115	331,51
19-tlg. Lochsägensatz (528) 'MAX' HM-bestückt, Aufnahme SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 und 92mm 1x Fast-Change Dorn (SDS+) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5215	336,91

Quick-Lock		Aufnahmehalter für Lochsagen mit Quick-Lock System				
Bild	Anmerkung	Material	Aufnahme	Art.-Nr.	St./VE	€/VE
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3020	1	14,56
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3021	1	21,08
	Inkl. HSS Führungsbohrer		SDS+	527.3030	1	16,86
	Inkl. HSS Führungsbohrer		SDS+	527.3031	1	21,93
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3023	1	4,06
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3019	1	14,95
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3022	1	22,19
	ø6,35x110	HSS	ø6,35	527.3024	1	4,44
	ø7x110	HM	ø6,35	527.3025	1	4,44

Classic		Aufnahmehalter für Lochsagen				
Bild	Anmerkung	Material	Aufnahme	Art.-Nr.	St./VE	€/VE
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 1/4"	527.3035	1	8,95
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3036	1	8,95
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3037	1	22,44
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 11	527.3038	1	22,44
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3039	1	3,94
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9,5	533.9005	1	9,23
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9,5	533.9010	1	23,16
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 11	533.9015	1	23,16
	ø6,35x83	HSS	ø6,35	533.9100	1	4,35
	ø6,35x102	HSS	ø6,35	533.9105	1	4,59

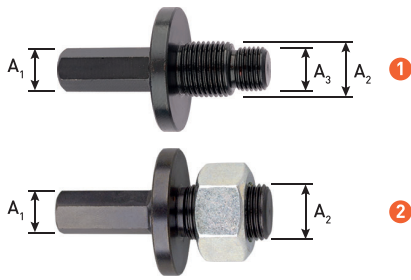
Fast-Change		Lochsägenhalter mit einzigartigem Schnellwechsellsystem, sehr stabile Konstruktion				
Bild	Anmerkung	Material	Aufnahme	Art.-Nr.	St./VE	€/VE
	Länge: 75mm		6-knt. 8,7	532.0100	1	26,44
	Länge: 75mm		6-knt. 11	532.0101	1	29,00
	Länge: 150mm		6-knt. 11	532.0102	1	39,16
	Länge: 300mm		6-knt. 11	532.0103	1	45,16
	Länge: 105mm		SDS+	532.0104	1	33,32
	Fast-Change Adapter		1/2"-20 UNF	532.0301 / 532.0302	5 / 10	15,88 / 29,88
	Fast-Change Adapter		5/8"-18 UNF	532.0306 / 532.0307	5 / 10	15,88 / 29,88
	ø7,1x85	HSS-G	ø7,1	532.0200	1	9,79
	ø7,1x85	HSS-Co	ø7,1	532.0201	1	12,71
	ø7,1x105	HSS-G	ø7,1	532.0250	1	12,11
	ø7,1x105	HSS-Co	ø7,1	532.0251	1	18,11
	ø8,5x105	HM	ø8,5	532.0252	1	15,67



527	530	533	531	528
ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 200
ø14 - 30	ø14 - 30			
ø32 - 210	ø32 - 127			
ø14 - 30	ø14 - 30			
ø32 - 210	ø32 - 127			
✓	✓			
		ø14 - 30		ø14 - 30
		ø32 - 210		ø32 - 200
		✓		✓
		✓		✓

527	530	533	531	528
ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 200
ø14 - 30	ø14 - 30			
ø32 - 210	ø32 - 127			
ø14 - 30	ø14 - 30			
ø32 - 210	ø32 - 127			
✓	✓			
		ø14 - 30		
		ø32 - 210		
		ø32 - 210		
		✓		
		✓		

527	530	533	531	528
ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 200
Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter
Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter
Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter
Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter
Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter
ø14 - 30	ø14 - 30	ø14 - 30	ø20 - 30	ø14 - 30
ø32 - 210	ø32 - 127	ø32 - 210	ø32 - 127	ø32 - 200
✓	✓			
✓	✓			
		✓	✓	✓
		✓	✓	✓
		✓	✓	✓

Aufbohr-Adapter für Lochsägen


Ausführung: Adapter zur Aufnahme von zwei Lochsägen mit unterschiedliche Durchmessern.

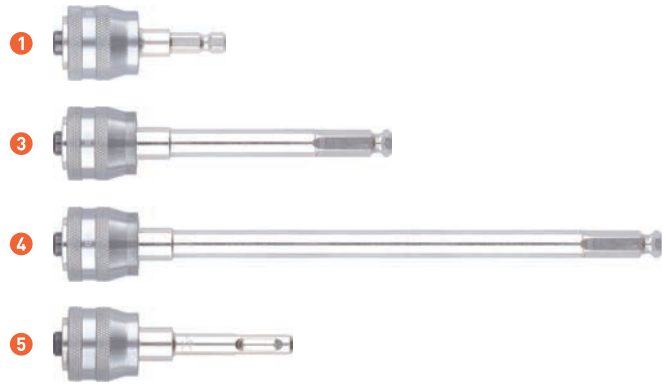
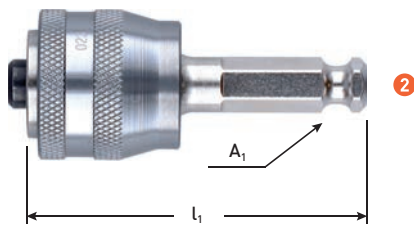
Anwendung: Zum Aufbohren bestehender Löcher auf einen größeren Durchmesser.

1/2"x20 UNF : Lochsägen ø14-30 mm
5/8"x18 UNF : Lochsägen ø32-210 mm

Nr.	Umschreibung	A ₁	A ₂	A ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	Kleinste Lochsäge (Durchmesser vorhandenes Loch) zwischen ø14 und 30 mm dient zur Zentrierung.	6-kt. 11	5/8"x18 UNF	1/2"x20 UNF	1	527.3026	26,08
2	Kleinste Lochsäge (Durchmesser vorhandenes Loch) ab ø32 mm dient zur Zentrierung.	6-kt. 11	5/8"x18 UNF		1	527.3027	26,08

Verlängerung für Lochsägen-Aufnahmehalter


A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-knt. 9	6-knt. 11	300	1	527.3040	19,12
6-knt. 9,5	6-knt. 11	300	1	527.3041	19,12
6-knt. 11	6-knt. 11	300	1	527.3042	19,12



Nr.	Geeignet für	A ₁	l ₁	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	527 / 528 / 531 / 533	6-knt. 8,7	75	1x Fast-Change Lochsäge-Aufnahmehalter 75 mm, 6-kt. 8,7 mm	1	532.0100	26,44
2	527 / 528 / 531 / 533	6-knt. 11	75	1x Fast-Change Lochsäge-Aufnahmehalter 75 mm, 6-kt. 11 mm	1	532.0101	29,00
3	527 / 528 / 531 / 533	6-knt. 11	150	1x Fast-Change Lochsäge-Aufnahmehalter 150 mm, 6-kt. 11 mm	1	532.0102	39,16
4	527 / 528 / 531 / 533	6-knt. 11	300	1x Fast-Change Lochsäge-Aufnahmehalter 300 mm, 6-kt. 11 mm	1	532.0103	45,16
5	527 / 528 / 531 / 533	SDS+	105	1x Fast-Change Lochsäge-Aufnahmehalter 105 mm, SDS-plus	1	532.0104	33,32

Fast-Change Führungsbohrer



Nr.	Geeignet für	Material	Abmessungen (mm)	Anwendung	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	527	HSS-G	ø7,1 x 85	Für Fast-Change Lochsäge-Aufnahmehalter Typ '532.01xx' in Kombination mit Bi-Metall Lochsäge Typ '527'	1	532.0200	9,79
2	527	HSS-Co	ø7,1 x 85	Für Fast-Change Lochsäge-Aufnahmehalter Typ '532.01xx' in Kombination mit Bi-Metall Lochsäge Typ '527'	1	532.0201	12,71
3	528 / 531 / 533	HSS-G	ø7,1 x 105	Für Fast-Change Lochsäge-Aufnahmehalter Typ '532.01xx' in Kombination mit Bi-Metall Lochsäge Typ '528' oder '533'	1	532.0250	12,11
5	528 / 531	HM	ø8,5 x 105	Für Fast-Change Lochsäge-Aufnahmehalter Typ '532.01xx' in Kombination mit Bi-Metall Lochsäge Typ '528'	1	532.0252	15,67

Fast-Change Adapter



d (min-max)	F ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø14-30	1/2"-20 UNF	5	532.0301	15,88
ø14-30	1/2"-20 UNF	10	532.0302	29,88
ø32-210	5/8"-18 UNF	5	532.0306	15,88
ø32-210	5/8"-18 UNF	10	532.0307	29,88

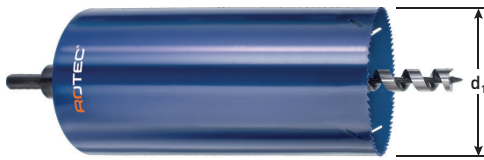
Fast-Change Starter-Kit



Nr.	Geeignet für	Bohrer	Schaft	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	527	HSS-G	6-kt. 8,7	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 8,7 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 85 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0500	41,44
2	527	HSS-G	6-kt. 11	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 11 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 85 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0501	44,00
3	528 / 533	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter SDS-plus 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 85 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0502	48,32
4	528 / 533	HSS-G	6-kt. 8,7	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 8,7 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0550	43,76
5	528 / 533	HSS-G	6-kt. 11	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 11 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0551	46,32
6	528	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter SDS-plus 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0552	51,80
7	528	HM	6-kt. 8,7	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 8,7 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HM 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0553	47,32
8	528	HM	6-kt. 11	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 8,7 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HM 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0554	49,88
9	528	HM	SDS-plus	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter SDS-plus 1x Fast-Change Führungsbohrer HM 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0555	55,36

529

BiM-Co Zimmerei-Lochsäge, 300mm (4/6)

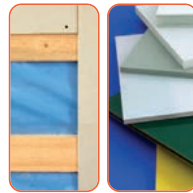


Ausführung: BIMCO (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Zimmerei-Lochsägen mit variabler Verzahnung (4/6 ZpZ) und ein Anschluss mit 1/2"-14 BSP (G) Aussengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter (790.0050) mit Sechskantschaft und ein Zentrier-Schlangenbohrer (240.2001S). Kann auch verwendet werden mit HSS Spiralbohrer (160.1203) als Zentrierbohrer (separat verkauft).

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in grossen Durchmessern in einem Arbeitsgang z.B. für Durchführungen von Abgas-/Zuluftrohren und Abflussleitungen in Dachkonstruktionen. Diese Lochsäge schneidet alle Isolierwerkstoffe (Glaswolle, Steinwolle, Styropor, usw.) sowie Holz- Span- und Gipskartonplatten.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
85	3-11/32	300	1	529.0852	241,73
110	4-11/32	300	1	529.1102	303,82
121	4-3/4	300	1	529.1212	327,11
130	5-1/8	300	1	529.1302	347,51
140	5-1/2	300	1	529.1402	396,96
152	6	300	1	529.1522	435,77
160	6-5/16	300	1	529.1602	451,29
170	6-11/16	300	1	529.1702	490,09
180	7-3/32	300	1	529.1802	514,51
200	7-7/8	300	1	529.2002	552,18

BiM-Co Zimmerei-Lochsäge, 150mm (4/6)



Ausführung: BIMCO (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Zimmerei-Lochsägen mit variabler Verzahnung (4/6 ZpZ) und ein Anschluss mit 1/2"-14 BSP (G) Aussengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter (790.0050) mit Sechskantschaft und ein Zentrier-Schlangenbohrer (240.2000).

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in grossen Durchmessern in einem Arbeitsgang z.B. für Durchführungen von Abgas-/Zuluftrohren und Abflussleitungen in Dachkonstruktionen. Diese Lochsäge schneidet alle Isolierwerkstoffe (Glaswolle, Steinwolle, Styropor, usw.) sowie Holz- Span- und Gipskartonplatten.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
85	3-11/32	150	1	529.0851	233,97
110	4-11/32	150	1	529.1101	296,05
121	4-3/4	150	1	529.1211	319,34
130	5-1/8	150	1	529.1301	342,63
140	5-1/2	150	1	529.1401	381,44
152	6	150	1	529.1521	420,25
160	6-5/16	150	1	529.1601	435,77
170	6-11/16	150	1	529.1701	466,82
200	7-7/8	150	1	529.2001	528,90

BiM-Co Holz-Konstruktions-Lochsäge, 300mm (3/4)



Ausführung: BIMCO (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Holz-Konstruktions-Lochsägen mit variabler Verzahnung (3/4 ZpZ) und ein Anschluss mit 1/2"-14 BSP (G) Aussengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter (790.0050) mit Sechskantschaft und ein Zentrier-Schlangenbohrer (240.2001S). Kann auch verwendet werden mit HSS Spiralbohrer (160.1203) als Zentrierbohrer (separat verkauft).

Anwendung: Zum Bohren von schnellen und präzisen Löchern in Holz. PS: Nachdem die Speziallochsäge circa 1 cm tief in einen festen Werkstoff eingesägt hat, muss der Zentrierbohrer entnommen werden.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
85	3-11/32	300	1	529.4085	241,73
110	4-11/32	300	1	529.4110	303,82
130	5-1/8	300	1	529.4130	359,92
152	6	300	1	529.4152	435,77

BiM-Co Holz-Konstruktions-Lochsäge, 150mm (3/4)



Ausführung: Bi-Metall (8% Cobalt) Holz-Konstruktions-Lochsägen mit variabler Verzahnung (3/4 ZpZ) und ein Anschluss mit 1/2"-14 BSP (G) Aussengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter (790.0050) mit Sechskantschaft und ein Zentrier-Schlangenbohrer (240.2000).

Anwendung: Zum Bohren von schnellen und präzisen Löchern in Holz. PS: Nachdem die Speziallochsäge circa 1 cm tief in einen festen Werkstoff eingesägt hat, muss der Zentrierbohrer entnommen werden.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
85	3-11/32	150	1	529.3085	233,97
110	4-11/32	150	1	529.3110	296,05
130	5-1/8	150	1	529.3130	342,63
152	6	150	1	529.3152	420,25

Zimmerei-Lochsäge, HM-bestückt, 300mm



Ausführung: Konstruktionslochsäge mit hartmetall Sonderverzahnung. Diese Lochsäge bohrt ein Loch doppelt so schnell wie eine herkömmliche Lochsäge und hat mindestens die doppelte Standzeit.

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in grossen Durchmessern in einem Arbeitsgang z.B. für Durchführungen von Abgas-/Zuluftrohren und Abflussleitungen in Dachkonstruktionen. Diese Lochsäge schneidet alle Isolierwerkstoffe (Glaswolle, Steinwolle, Styropor, usw.) sowie Holz- Span- und Gipskartonplatten.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
80	3-5/32	300	1	529.6080	270,14
100	4-11/32	300	1	529.6100	327,01
110	5-29/32	300	1	529.6110	352,60
130	6-11/16	300	1	529.6130	414,69
150	7-7/8	300	1	529.6150	497,62
160	6-5/16	300	1	529.6160	545,96
170	5-1/8	300	1	529.6170	573,60
200	3-15/16	300	1	529.6200	648,33

BiM-Co Zu- und Abluftrohrlochsägen, 100mm (8/12)

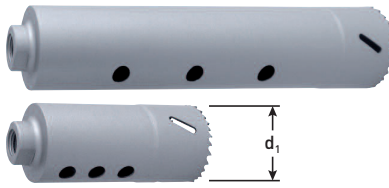


Ausführung: Bi-Metall (8% Cobalt) Zu- und Abluftrohrlochsägen mit variabler Verzahnung (8/12 ZpZ) und ein Anschluss mit 1/2"-14 BSP (R 1/2") Aussengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter (790.0050) mit Sechskantschaft und ein Zentrierbohrer (150.1200).

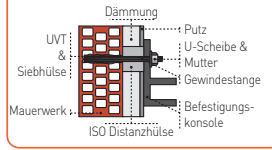
Anwendung: Dank der speziellen Feinverzahnung insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Kunststoffrohren und Zu- und Abluftkanäle im Klimaanlagebau.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
85	3-11/32	100	1	529.5085	233,97
110	4-11/32	100	1	529.5110	296,05
130	5-1/8	100	1	529.5130	342,63
160	6-5/16	100	1	529.5160	435,77
178	7	100	1	529.5178	482,34
200	7-7/8	100	1	529.5200	528,90
221	8-23/32	100	1	529.5221	567,70

BiM-Co Speziallochsäge (4/6)



Beispielhafte Abbildung "Mauerwerk"



Ausführung: BIMCO (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Speziallochsägen mit variabler Verzahnung (4/6 ZpZ) und ein Anschluss mit M16 Innengewinde. Der Adapter mit Sechskantschaft (769.0002) ist nicht im Lieferumfang.

Anwendung: Zum Bohren von Löchern für ISO-Distanzhülsen für den Fassadenbau (siehe Zeichnung).

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
50	2	100	1	529.7511	156,31
50	2	250	1	529.7512	208,53



BiM-Co Rollläden-Lochsäge, Holz (4/6)



Ausführung: BIMCO (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Speziallochsägen mit variabler Verzahnung (4/6 ZpZ) und ein Anschluss mit M16 Innengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter mit Sechskantschaft (769.0002) und ein HSS Zentrierbohrer (150.0700) ø7mm.

Anwendung: Bei der Installation von Rollläden müssen in den Fensterrahmen Löcher für die Gurte gebohrt werden. Dies stellte bisher immer Probleme dar, ist aber nun mit dieser Lochsäge problemlos möglich. Zum Bohren von Löchern in Holz.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
17	11/16	90	1	529.0170	141,56
25	1	90	1	529.0240	141,56



BiM-Co Rollläden-Lochsäge, Kunststoff (8/12)



Ausführung: BIMCO (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Speziallochsägen mit variabler Verzahnung (8/12 ZpZ) und ein Anschluss mit M16 Innengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter mit Sechskantschaft (769.0002) und ein HSS Zentrierbohrer (529.0599) ø6,3mm.

Anwendung: Bei der Installation von Rollläden müssen in den Fensterrahmen Löcher für die Gurte gebohrt werden. Dies stellte bisher immer Probleme dar, ist aber nun mit dieser Lochsäge problemlos möglich. Zum Bohren von Löchern in Kunststoff.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
17	11/16	90	1	529.0517	131,50
19	3/4	90	1	529.0519	131,50
22	7/8	90	1	529.0522	131,50



Adapter für Zimmerei-Lochsägen



A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-knt 13	M16 (M)	1	769.0002	11,44
Sechskant 12,7	1/2" (F)	1	779.0050	40,05

Verstellbare Lochsäge


Ausführung: Verstellbare Lochsägen, komplett im Koffer.

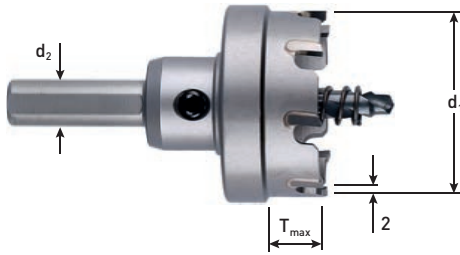
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Holz, Kunststoff, Gipskartonplatten und Aluminium. Ideal zur Installation von Einbauleuchten.

d (min-max)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø30 - 130	23	1	529.8130	258,30
ø30 - 290	23	1	529.8290	323,99
ø48 - 426	23	1	529.8426	482,37



Ausführung: Ersatzklingen für verstellbare Lochsägen.

Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
HSS Messer für Holz	1	529.8990	54,55
HM Messer für Aluminium	1	529.8991	54,55



Ausführung: HM-bestückte Lochsägen für Flachschnitte. Dank dünnwandiges Design mit nur 2mm Schnittbreite niedrige Schneidkräfte und daher sehr geeignet für Hand- und Säulenbohrmaschinen, sogar bis zu Durchmesser 80mm! Die Lochsägen werden geliefert mit integriertem Dorn mit Sechskantschaft, verwechselbarem Zentrierbohrer (1 St.) und Auswurf-Feder (1 St.)

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in Stahl und VA-Stähle (max. 5mm), Nichteisenmetalle, GVK/Epoxy, Aluminium, Verbundmaterialien usw. bis zu 11mm (Auswurf-Feder entfernen). Bei dickeren Materialien sind die Späne um jede 2-3 Schnitttiefe zu entfernen.



d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14,0	12	10	1	534.0140	36,34
15,0	12	10	1	534.0150	36,34
16,0	12	10	1	534.0160	36,34
17,0	12	10	1	534.0170	36,34
18,0	12	10	1	534.0180	36,34
19,0	12	10	1	534.0190	36,34
20,0	12	10	1	534.0200	36,34
21,0	12	10	1	534.0210	36,34
22,0	12	10	1	534.0220	36,34
23,0	12	10	1	534.0230	36,34
24,0	12	10	1	534.0240	36,34
25,0	12	10	1	534.0250	36,34
26,0	12	10	1	534.0260	36,34
27,0	12	10	1	534.0270	36,34
28,0	12	10	1	534.0280	36,34
29,0	12	10	1	534.0290	36,34
30,0	12	10	1	534.0300	36,34
31,0	12	10	1	534.0310	36,58
32,0	12	10	1	534.0320	36,58
33,0	12	10	1	534.0330	36,58
34,0	12	10	1	534.0340	36,58
35,0	12	10	1	534.0350	36,58
36,0	12	10	1	534.0360	43,40
37,0	12	10	1	534.0370	43,40
38,0	12	10	1	534.0380	43,40
39,0	12	10	1	534.0390	43,40
40,0	12	10	1	534.0400	43,40
41,0	12	10	1	534.0410	44,16

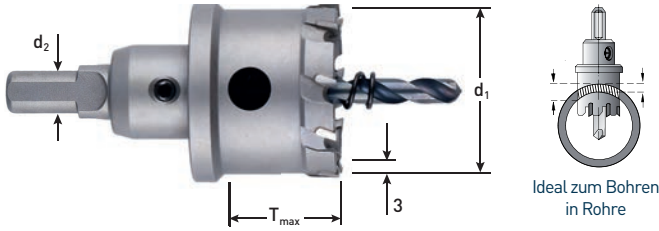
d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
42,0	12	10	1	534.0420	44,16
43,0	12	10	1	534.0430	44,31
44,0	12	10	1	534.0440	44,31
45,0	12	10	1	534.0450	44,31
46,0	12	10	1	534.0460	49,01
47,0	12	10	1	534.0470	49,01
48,0	12	10	1	534.0480	49,01
49,0	12	10	1	534.0490	49,01
50,0	12	10	1	534.0500	49,01
51,0	12	10	1	534.0510	51,37
52,0	12	10	1	534.0520	51,37
53,0	12	10	1	534.0530	51,83
54,0	12	10	1	534.0540	51,83
55,0	12	10	1	534.0550	51,83
60,0	12	10	1	534.0600	58,87
61,0	12	10	1	534.0610	64,40
65,0	12	13	1	534.0650	64,40
66,0	12	13	1	534.0660	74,82
67,0	12	13	1	534.0670	74,82
68,0	12	13	1	534.0680	74,82
70,0	12	13	1	534.0700	74,82
75,0	12	13	1	534.0750	81,35
80,0	12	13	1	534.0800	88,31
85,0	12	13	1	534.0850	98,12
90,0	12	13	1	534.0900	98,12
95,0	12	13	1	534.0950	107,40
100,0	12	13	1	534.1000	110,85

Zentrierbohrer für 'Easy' 12mm



d ₁	l ₁	Für Lochsägen	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	48	534.xxx0 (ø14-100)	1	534.9000	5,89

HM Lochsäge 'Easy' 26mm



Ausführung: HM-bestückte Lochsägen für Flachschnitte. Dank dünnwandiges Design mit nur 3mm Schnittbreite niedrige Schneidkräfte und daher sehr geeignet für Hand- und Säulenbohrmaschinen, sogar bis zu Durchmesser 100mm! Die Lochsägen werden geliefert mit integriertem Dorn mit Sechskantschaft, verwechselbarem Zentrierbohrer (1 St.) und Auswurf-Feder (1 St.)

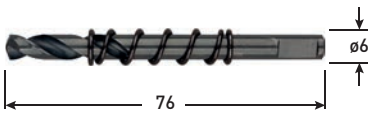
Anwendung: Zum Bohren von Löchern in Stahl und VA-Stähle (max. 5mm), Nichteisenmetalle, GVK/Epoxy, Aluminium, Verbundmaterialien usw. bis zu 11mm [Auswurf-Feder entfernen]. Bei dickeren Materialien sind die Späne um jede 2-3 Schnitttiefe zu entfernen.



d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16,0	26	10	1	534.0161	51,83
17,0	26	10	1	534.0171	51,83
18,0	26	10	1	534.0181	51,83
19,0	26	10	1	534.0191	51,83
20,0	26	10	1	534.0201	51,83
21,0	26	10	1	534.0211	51,83
22,0	26	10	1	534.0221	51,83
23,0	26	10	1	534.0231	51,83
24,0	26	10	1	534.0241	51,83
25,0	26	10	1	534.0251	51,83
26,0	26	10	1	534.0261	51,83
27,0	26	10	1	534.0271	51,83
28,0	26	10	1	534.0281	51,83
29,0	26	10	1	534.0291	51,83
30,0	26	10	1	534.0301	51,83
31,0	26	10	1	534.0311	51,98
32,0	26	10	1	534.0321	51,98
33,0	26	10	1	534.0331	51,98
34,0	26	10	1	534.0341	51,98
35,0	26	10	1	534.0351	51,98
36,0	26	10	1	534.0361	51,98
37,0	26	10	1	534.0371	51,98
38,0	26	10	1	534.0381	51,98

d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
39,0	26	10	1	534.0391	51,98
40,0	26	10	1	534.0401	51,98
41,0	26	10	1	534.0411	56,88
42,0	26	10	1	534.0421	56,88
43,0	26	10	1	534.0431	56,88
44,0	26	10	1	534.0441	57,04
45,0	26	10	1	534.0451	57,04
50,0	26	10	1	534.0501	57,95
51,0	26	10	1	534.0511	57,95
53,0	26	10	1	534.0531	58,66
54,0	26	10	1	534.0541	58,66
55,0	26	10	1	534.0551	58,66
60,0	26	10	1	534.0601	70,08
61,0	26	13	1	534.0611	77,35
65,0	26	13	1	534.0651	77,35
68,0	26	13	1	534.0681	88,25
70,0	26	13	1	534.0701	88,25
75,0	26	13	1	534.0751	94,38
80,0	26	13	1	534.0801	102,97
85,0	26	13	1	534.0851	115,08
90,0	26	13	1	534.0901	117,90
95,0	26	13	1	534.0951	124,49
100,0	26	13	1	534.1001	126,18

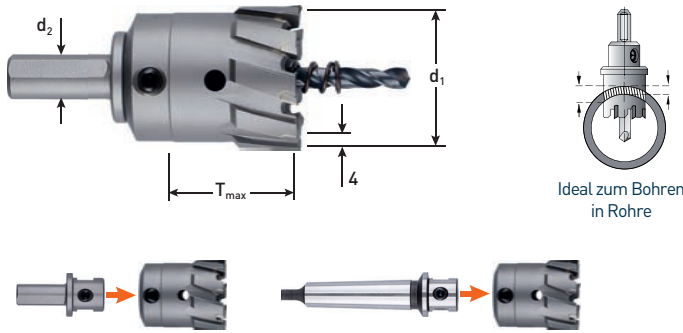
Zentrierbohrer für 'Easy'26mm



d ₁	l ₁	Für Lochsägen	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	76	534.xxx1 (ø16-100)	1	534.9005	6,48

535

HM Lochsäge 'Heavy-Duty' 30mm



Ausführung: HM-bestückte Lochsägen für Flachschnitte. Sehr stabiles Design mit 4mm Schnittbreite. Geeignet für Hand- und Säulenbohrmaschinen. Die Lochsägen werden geliefert mit integriertem Dorn mit Sechskantschaft, verwechselbarem Zentrierbohrer (1 St.) und Auswurf-Feder (1 St.)

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in Stahl und VA-Stähle (max. 20mm), Nichteisenmetalle, GVK/Epoxy, Aluminium, Verbundmaterialien usw. bis zu 30mm (Auswurf-Feder entfernen). Bei dickeren Materialien sind die Späne um jede 2-3 Schnitttiefe zu entfernen. Geeignet für Flachschnitte, aber auch auf Rohren und gewellte Oberflächen.



d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14,0	30	13	1	535.0140	57,58
15,0	30	13	1	535.0150	57,58
16,0	30	13	1	535.0160	57,58
17,0	30	13	1	535.0170	57,58
18,0	30	13	1	535.0180	57,58
19,0	30	13	1	535.0190	57,58
20,0	30	13	1	535.0200	57,58
21,0	30	13	1	535.0210	57,58
22,0	30	13	1	535.0220	57,58
23,0	30	13	1	535.0230	57,58
24,0	30	13	1	535.0240	57,58
25,0	30	13	1	535.0250	57,58
26,0	30	13	1	535.0260	57,58
27,0	30	13	1	535.0270	57,58
28,0	30	13	1	535.0280	57,58
29,0	30	13	1	535.0290	57,58
30,0	30	13	1	535.0300	57,58
31,0	30	13	1	535.0310	57,75
32,0	30	13	1	535.0320	57,75
33,0	30	13	1	535.0330	57,75
34,0	30	13	1	535.0340	57,75
35,0	30	13	1	535.0350	57,75
36,0	30	13	1	535.0360	57,75
37,0	30	13	1	535.0370	57,75

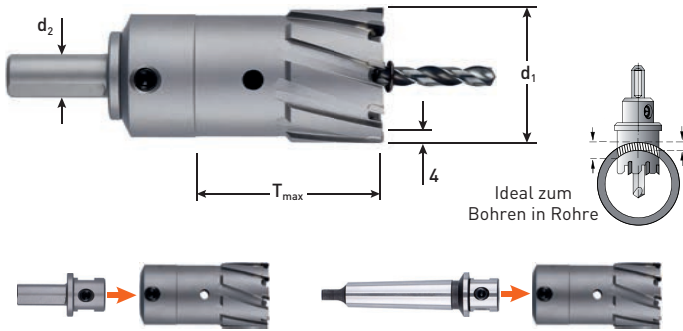
d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
38,0	30	13	1	535.0380	57,75
39,0	30	13	1	535.0390	57,75
40,0	30	13	1	535.0400	57,75
41,0	30	13	1	535.0410	63,21
42,0	30	13	1	535.0420	63,21
43,0	30	13	1	535.0430	63,21
44,0	30	13	1	535.0440	63,37
45,0	30	13	1	535.0450	63,37
46,0	30	13	1	535.0460	64,40
47,0	30	13	1	535.0470	64,40
48,0	30	13	1	535.0480	64,40
49,0	30	13	1	535.0490	64,40
50,0	30	13	1	535.0500	64,40
51,0	30	13	1	535.0510	64,40
52,0	30	13	1	535.0520	64,40
53,0	30	13	1	535.0530	65,18
54,0	30	13	1	535.0540	65,18
55,0	30	13	1	535.0550	65,18
56,0	30	13	1	535.0560	77,85
57,0	30	13	1	535.0570	77,85
58,0	30	13	1	535.0580	77,85
59,0	30	13	1	535.0590	77,85
60,0	30	13	1	535.0600	77,85

Zentrierbohrer für 'Heavy-Duty' 30mm



d ₁	l ₁	Für Lochsägen	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	80	535.xxx0 (ø14-60)	1	535.9008	6,48

HM Lochsäge 'Heavy-Duty' 55mm



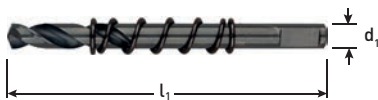
Ausführung: HM-bestückte Lochsägen für Flachschnitte. Sehr stabiles Design mit 4mm Schnittbreite. Geeignet für Hand- und Säulenbohrmaschinen. Die Lochsägen werden geliefert mit integriertem Dorn mit Sechskantschaft, verwechselbarem Zentrierbohrer (1 St.) und Auswurf-Feder (1 St.)

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in Stahl und VA-Stähle (max. 20mm), Nichteisenmetalle, GVK/Epoxy, Aluminium, Verbundmaterialien usw. bis zu 26mm (Auswurf-Feder entfernen). Bei dickeren Materialien sind die Späne um jede 2-3 Schnitttiefe zu entfernen. Geeignet für Flachschnitte, aber auch auf Rohren und gewellte Oberflächen.

d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
18,0	55	13	1	535.0181	69,67
20,0	55	13	1	535.0201	69,67
22,0	55	13	1	535.0221	69,67
25,0	55	13	1	535.0251	69,67
30,0	55	13	1	535.0301	69,67
35,0	55	13	1	535.0351	69,94
40,0	55	13	1	535.0401	69,94
45,0	55	13	1	535.0451	76,60
50,0	55	13	1	535.0501	78,03
55,0	55	13	1	535.0551	78,81
60,0	55	13	1	535.0601	94,03
65,0	55	13	1	535.0651	106,07
68,0	55	13	1	535.0681	117,90

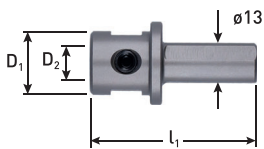
d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
70,0	55	13	1	535.0701	119,34
75,0	55	13	1	535.0751	127,74
80,0	55	13	1	535.0801	140,21
85,0	55	13	1	535.0851	156,32
90,0	55	13	1	535.0901	160,06
95,0	55	13	1	535.0951	168,82
100,0	55	13	1	535.1001	171,14
105,0	55	13	1	535.1051	190,28
110,0	55	13	1	535.1101	223,26
115,0	55	13	1	535.1151	261,25
120,0	55	13	1	535.1201	295,56
125,0	55	13	1	535.1251	322,99

Zentrierbohrer für 'Heavy-Duty' 55mm

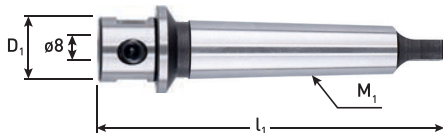


d ₁	l ₁	Für Lochsägen	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6	110	535.xxx1 (ø18-60)	1	535.9016	11,49
8	110	535.xxx1 (ø65-125)	1	535.9018	15,16

Halter für HM-Lochsägen



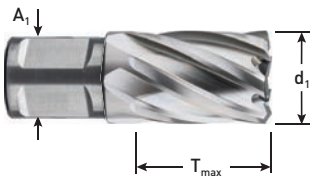
D ₁	l ₁	D ₂	Für Lochsägen	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20	53	6	535 (ø18-60)	1	535.9000	10,05
20	53	8	535 (ø65-100)	1	535.9001	10,05
32	57	8	535 (ø105-125)	1	535.9014	18,67



D ₁	M ₁	l ₁	Für Lochsägen	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20	MK 2	108	535 (ø18-100)	1	535.9003	30,60
32	MK 3	133	535 (ø105-125)	1	535.9108	55,07

536

HSS Kernbohrer SILVER-LINE 30mm (WLD)



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleißfeste Schneidkanten und einen dennoch flexiblen Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Weldon 19mm (3/4") Schaft.

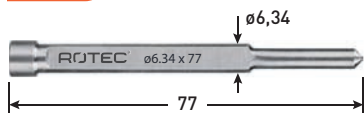
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	30	WLD 19	1	536.1200W	19,90
13,0	30	WLD 19	1	536.1300W	19,90
14,0	30	WLD 19	1	536.1400W	20,24
15,0	30	WLD 19	1	536.1500W	20,24
16,0	30	WLD 19	1	536.1600W	21,54
17,0	30	WLD 19	1	536.1700W	21,54
18,0	30	WLD 19	1	536.1800W	22,51
19,0	30	WLD 19	1	536.1900W	22,51
20,0	30	WLD 19	1	536.2000W	24,45
21,0	30	WLD 19	1	536.2100W	24,45
22,0	30	WLD 19	1	536.2200W	30,01
23,0	30	WLD 19	1	536.2300W	30,01
24,0	30	WLD 19	1	536.2400W	31,32
25,0	30	WLD 19	1	536.2500W	31,32
26,0	30	WLD 19	1	536.2600W	33,98
27,0	30	WLD 19	1	536.2700W	34,05
28,0	30	WLD 19	1	536.2800W	36,44
29,0	30	WLD 19	1	536.2900W	36,44
30,0	30	WLD 19	1	536.3000W	38,30
31,0	30	WLD 19	1	536.3100W	38,30
32,0	30	WLD 19	1	536.3200W	39,95
33,0	30	WLD 19	1	536.3300W	39,95
34,0	30	WLD 19	1	536.3400W	42,13
35,0	30	WLD 19	1	536.3500W	42,13
36,0	30	WLD 19	1	536.3600W	47,74

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	30	WLD 19	1	536.3700W	50,66
38,0	30	WLD 19	1	536.3800W	54,35
39,0	30	WLD 19	1	536.3900W	54,35
40,0	30	WLD 19	1	536.4000W	59,63
41,0	30	WLD 19	1	536.4100W	59,63
42,0	30	WLD 19	1	536.4200W	64,40
43,0	30	WLD 19	1	536.4300W	64,40
44,0	30	WLD 19	1	536.4400W	70,71
45,0	30	WLD 19	1	536.4500W	70,71
46,0	30	WLD 19	1	536.4600W	76,06
47,0	30	WLD 19	1	536.4700W	76,06
48,0	30	WLD 19	1	536.4800W	80,23
49,0	30	WLD 19	1	536.4900W	80,23
50,0	30	WLD 19	1	536.5000W	85,77
51,0	30	WLD 19	1	536.5100W	85,77
52,0	30	WLD 19	1	536.5200W	93,03
53,0	30	WLD 19	1	536.5300W	95,95
54,0	30	WLD 19	1	536.5400W	98,91
55,0	30	WLD 19	1	536.5500W	101,26
56,0	30	WLD 19	1	536.5600W	104,95
57,0	30	WLD 19	1	536.5700W	108,65
58,0	30	WLD 19	1	536.5800W	111,36
59,0	30	WLD 19	1	536.5900W	114,84
60,0	30	WLD 19	1	536.6000W	118,30
65,0	30	WLD 32	1	536.6500W	132,72

545

Auswerfstift 30mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

536

HSS Kernbohrersatz SILVER-LINE 30mm (WLD), im Kunststoffkoffer



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleißfeste Schneidkanten und einen dennoch flexiblen Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

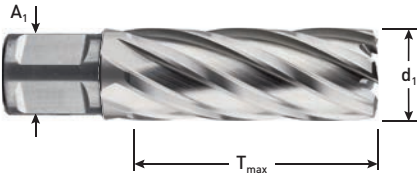
Weldon 19mm (3/4") Schaft.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Kernbohrersatz 30mm	536W	1x ø12, 14, 16, 18, 20 und 22mm 1x Auswerfstift	1	536.9001	140,13
6-tlg. Kernbohrersatz 30mm	536W	1x ø24, 26, 28, 30 und 32mm 1x Auswerfstift	1	536.9006	180,30

536

HSS Kernbohrer SILVER-LINE 55mm (WLD)



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleissfeste Schneidkanten und einen dennoch flexibelen Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Weldon 19mm (¾") Schaft.

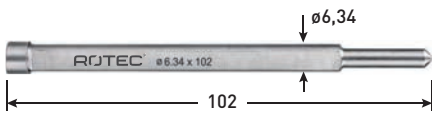
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	55	WLD 19	1	536.1201W	25,81
13,0	55	WLD 19	1	536.1301W	25,81
14,0	55	WLD 19	1	536.1401W	26,72
15,0	55	WLD 19	1	536.1501W	26,72
16,0	55	WLD 19	1	536.1601W	27,52
17,0	55	WLD 19	1	536.1701W	27,52
18,0	55	WLD 19	1	536.1801W	29,73
19,0	55	WLD 19	1	536.1901W	29,73
20,0	55	WLD 19	1	536.2001W	32,06
21,0	55	WLD 19	1	536.2101W	32,06
22,0	55	WLD 19	1	536.2201W	36,10
23,0	55	WLD 19	1	536.2301W	36,10
24,0	55	WLD 19	1	536.2401W	38,25
25,0	55	WLD 19	1	536.2501W	38,25
26,0	55	WLD 19	1	536.2601W	41,16
27,0	55	WLD 19	1	536.2701W	41,22
28,0	55	WLD 19	1	536.2801W	44,79
29,0	55	WLD 19	1	536.2901W	44,79
30,0	55	WLD 19	1	536.3001W	47,06
31,0	55	WLD 19	1	536.3101W	47,06
32,0	55	WLD 19	1	536.3201W	50,31
33,0	55	WLD 19	1	536.3301W	55,34
34,0	55	WLD 19	1	536.3401W	56,35
35,0	55	WLD 19	1	536.3501W	56,35
36,0	55	WLD 19	1	536.3601W	60,77

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	55	WLD 19	1	536.3701W	65,09
38,0	55	WLD 19	1	536.3801W	69,07
39,0	55	WLD 19	1	536.3901W	69,07
40,0	55	WLD 19	1	536.4001W	75,55
41,0	55	WLD 19	1	536.4101W	75,55
42,0	55	WLD 19	1	536.4201W	81,74
43,0	55	WLD 19	1	536.4301W	81,74
44,0	55	WLD 19	1	536.4401W	89,75
45,0	55	WLD 19	1	536.4501W	94,24
46,0	55	WLD 19	1	536.4601W	96,42
47,0	55	WLD 19	1	536.4701W	96,42
48,0	55	WLD 19	1	536.4801W	101,83
49,0	55	WLD 19	1	536.4901W	101,83
50,0	55	WLD 19	1	536.5001W	114,91
51,0	55	WLD 19	1	536.5101W	121,80
52,0	55	WLD 19	1	536.5201W	126,48
53,0	55	WLD 19	1	536.5301W	130,44
54,0	55	WLD 19	1	536.5401W	129,68
55,0	55	WLD 19	1	536.5501W	133,21
56,0	55	WLD 19	1	536.5601W	142,59
57,0	55	WLD 19	1	536.5701W	146,12
58,0	55	WLD 19	1	536.5801W	150,08
59,0	55	WLD 19	1	536.5901W	153,48
60,0	55	WLD 19	1	536.6001W	157,90

545

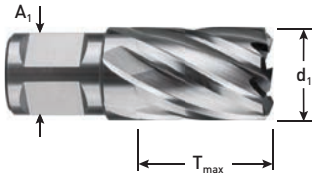
Auswerfstift 55mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

536

HSS-XE Kernbohrer SILVER-LINE 30mm (WLD)



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS-XE, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleißfeste Schneidkanten und einen dennoch flexiblen Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Weldon 19mm (3/4") Schaft.

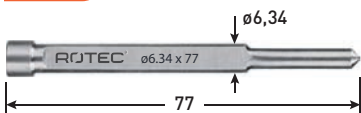
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	30	WLD 19	1	536.1200	21,47
13,0	30	WLD 19	1	536.1300	21,47
14,0	30	WLD 19	1	536.1400	21,84
15,0	30	WLD 19	1	536.1500	21,84
16,0	30	WLD 19	1	536.1600	23,24
17,0	30	WLD 19	1	536.1700	23,24
18,0	30	WLD 19	1	536.1800	25,52
19,0	30	WLD 19	1	536.1900	25,52
20,0	30	WLD 19	1	536.2000	27,70
21,0	30	WLD 19	1	536.2100	27,70
22,0	30	WLD 19	1	536.2200	32,37
23,0	30	WLD 19	1	536.2300	32,37
24,0	30	WLD 19	1	536.2400	33,80
25,0	30	WLD 19	1	536.2500	33,80
26,0	30	WLD 19	1	536.2600	36,66
27,0	30	WLD 19	1	536.2700	38,57
28,0	30	WLD 19	1	536.2800	39,31
29,0	30	WLD 19	1	536.2900	41,28
30,0	30	WLD 19	1	536.3000	41,33
31,0	30	WLD 19	1	536.3100	43,40
32,0	30	WLD 19	1	536.3200	45,26
33,0	30	WLD 19	1	536.3300	43,10
34,0	30	WLD 19	1	536.3400	45,44
35,0	30	WLD 19	1	536.3500	45,44
36,0	30	WLD 19	1	536.3600	51,51

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	30	WLD 19	1	536.3700	54,64
38,0	30	WLD 19	1	536.3800	58,64
39,0	30	WLD 19	1	536.3900	58,64
40,0	30	WLD 19	1	536.4000	64,33
41,0	30	WLD 19	1	536.4100	64,33
42,0	30	WLD 19	1	536.4200	69,47
43,0	30	WLD 19	1	536.4300	69,47
44,0	30	WLD 19	1	536.4400	76,28
45,0	30	WLD 19	1	536.4500	76,28
46,0	30	WLD 19	1	536.4600	82,05
47,0	30	WLD 19	1	536.4700	82,05
48,0	30	WLD 19	1	536.4800	86,54
49,0	30	WLD 19	1	536.4900	86,54
50,0	30	WLD 19	1	536.5000	92,54
51,0	30	WLD 19	1	536.5100	92,54
52,0	30	WLD 19	1	536.5200	100,34
53,0	30	WLD 19	1	536.5300	103,51
54,0	30	WLD 19	1	536.5400	106,71
55,0	30	WLD 19	1	536.5500	109,23
56,0	30	WLD 19	1	536.5600	113,22
57,0	30	WLD 19	1	536.5700	117,20
58,0	30	WLD 19	1	536.5800	120,13
59,0	30	WLD 19	1	536.5900	123,88
60,0	30	WLD 19	1	536.6000	127,64

545

Auswerfstift 30mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

536

HSS-XE Kernbohrersatz SILVER-LINE 30mm (WLD), im Kunststoffkoffer



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS-XE, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleißfeste Schneidkanten und einen dennoch flexiblen Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

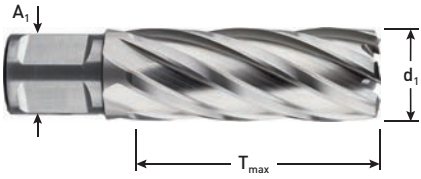
Weldon 19mm (3/4") Schaft.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Kernbohrersatz 30mm	536	1x ø12, 14, 16, 18, 20 und 22mm 1x Auswerfstift	1	536.9000	155,69
6-tlg. Kernbohrersatz 30mm	536	1x ø24, 26, 28, 30 und 32mm 1x Auswerfstift	1	536.9005	202,34

536

HSS-XE Kernbohrer SILVER-LINE 55mm (WLD)



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS-XE, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleissfeste Schneidkanten und einen dennoch flexiblen Bohrer. Exzellente Spanabfuhr und selbstzentrierende Eigenschaften.

Weldon 19mm (¾") Schaft.

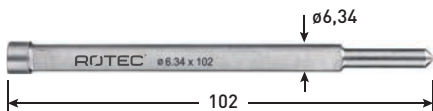
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	55	WLD 19	1	536.1201	27,84
13,0	55	WLD 19	1	536.1301	27,84
14,0	55	WLD 19	1	536.1401	28,83
15,0	55	WLD 19	1	536.1501	28,83
16,0	55	WLD 19	1	536.1601	29,68
17,0	55	WLD 19	1	536.1701	29,68
18,0	55	WLD 19	1	536.1801	32,06
19,0	55	WLD 19	1	536.1901	32,06
20,0	55	WLD 19	1	536.2001	34,59
21,0	55	WLD 19	1	536.2101	34,59
22,0	55	WLD 19	1	536.2201	38,94
23,0	55	WLD 19	1	536.2301	38,94
24,0	55	WLD 19	1	536.2401	43,31
25,0	55	WLD 19	1	536.2501	43,31
26,0	55	WLD 19	1	536.2601	44,39
27,0	55	WLD 19	1	536.2701	46,69
28,0	55	WLD 19	1	536.2801	48,31
29,0	55	WLD 19	1	536.2901	50,73
30,0	55	WLD 19	1	536.3001	50,77
31,0	55	WLD 19	1	536.3101	53,31
32,0	55	WLD 19	1	536.3201	54,27
33,0	55	WLD 19	1	536.3301	54,27
34,0	55	WLD 19	1	536.3401	57,89
35,0	55	WLD 19	1	536.3501	60,78
36,0	55	WLD 19	1	536.3601	65,55

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	55	WLD 19	1	536.3701	70,21
38,0	55	WLD 19	1	536.3801	74,51
39,0	55	WLD 19	1	536.3901	74,51
40,0	55	WLD 19	1	536.4001	81,50
41,0	55	WLD 19	1	536.4101	81,50
42,0	55	WLD 19	1	536.4201	88,18
43,0	55	WLD 19	1	536.4301	88,18
44,0	55	WLD 19	1	536.4401	96,83
45,0	55	WLD 19	1	536.4501	96,83
46,0	55	WLD 19	1	536.4601	104,01
47,0	55	WLD 19	1	536.4701	104,01
48,0	55	WLD 19	1	536.4801	109,84
49,0	55	WLD 19	1	536.4901	109,84
50,0	55	WLD 19	1	536.5001	123,95
51,0	55	WLD 19	1	536.5101	123,95
52,0	55	WLD 19	1	536.5201	129,95
53,0	55	WLD 19	1	536.5301	134,00
54,0	55	WLD 19	1	536.5401	138,53
55,0	55	WLD 19	1	536.5501	142,28
56,0	55	WLD 19	1	536.5601	155,38
57,0	55	WLD 19	1	536.5701	150,12
58,0	55	WLD 19	1	536.5801	154,17
59,0	55	WLD 19	1	536.5901	167,19
60,0	55	WLD 19	1	536.6001	162,20

545

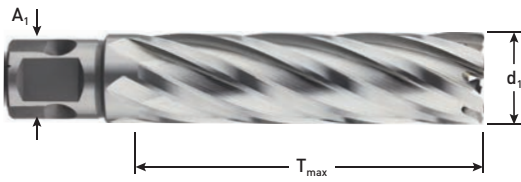
Auswerfstift 55mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

536

HSS-XE Kernbohrer SILVER-LINE 80mm (UNI)



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS-XE, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleißfeste Schneidkanten und einen dennoch flexiblen Bohrer. Exzellente Spanabfuhr und selbstzentrierende Eigenschaften.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18,0	80	UNI 19	1	536.1802	60,56
19,0	80	UNI 19	1	536.1902	60,56
20,0	80	UNI 19	1	536.2002	63,02
21,0	80	UNI 19	1	536.2102	63,02
22,0	80	UNI 19	1	536.2202	71,76
23,0	80	UNI 19	1	536.2302	77,06
24,0	80	UNI 19	1	536.2402	75,89
25,0	80	UNI 19	1	536.2502	75,89
26,0	80	UNI 19	1	536.2602	78,59
27,0	80	UNI 19	1	536.2702	82,52
28,0	80	UNI 19	1	536.2802	85,54
29,0	80	UNI 19	1	536.2902	89,82
30,0	80	UNI 19	1	536.3002	94,43

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
31,0	80	UNI 19	1	536.3102	93,57
32,0	80	UNI 19	1	536.3202	96,14
33,0	80	UNI 19	1	536.3302	100,95
34,0	80	UNI 19	1	536.3402	107,78
35,0	80	UNI 19	1	536.3502	110,81
36,0	80	UNI 19	1	536.3602	119,72
37,0	80	UNI 19	1	536.3702	124,93
38,0	80	UNI 19	1	536.3802	127,02
39,0	80	UNI 19	1	536.3902	131,99
40,0	80	UNI 19	1	536.4002	139,03
45,0	80	UNI 19	1	536.4502	165,11
50,0	80	UNI 19	1	536.5002	211,53

545

Auswerfstift 80mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	12,96

536

HSS-XE Kernbohrer SILVER-LINE 110mm (UNI)



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS-XE, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleissfeste Schneidkanten und einen dennoch flexibelen Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

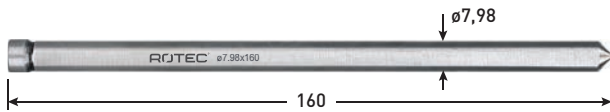
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18,0	110	UNI 19	1	536.1803	76,97
19,0	110	UNI 19	1	536.1903	78,90
20,0	110	UNI 19	1	536.2003	84,20
21,0	110	UNI 19	1	536.2103	85,71
22,0	110	UNI 19	1	536.2203	92,02
23,0	110	UNI 19	1	536.2303	92,02
24,0	110	UNI 19	1	536.2403	100,79
25,0	110	UNI 19	1	536.2503	103,15
26,0	110	UNI 19	1	536.2603	108,44
27,0	110	UNI 19	1	536.2703	110,61
28,0	110	UNI 19	1	536.2803	113,91
29,0	110	UNI 19	1	536.2903	122,78
30,0	110	UNI 19	1	536.3003	127,60
31,0	110	UNI 19	1	536.3103	127,61

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
32,0	110	UNI 19	1	536.3203	135,64
33,0	110	UNI 19	1	536.3303	139,51
34,0	110	UNI 19	1	536.3403	141,39
35,0	110	UNI 19	1	536.3503	151,72
36,0	110	UNI 19	1	536.3603	161,47
37,0	110	UNI 19	1	536.3703	169,28
38,0	110	UNI 19	1	536.3803	173,53
39,0	110	UNI 19	1	536.3903	181,23
40,0	110	UNI 19	1	536.4003	191,57
45,0	110	UNI 19	1	536.4503	225,63
50,0	110	UNI 19	1	536.5003	289,91
55,0	110	UNI 19	1	536.5503	319,40
60,0	110	UNI 19	1	536.6003	368,38

545

Auswerfstift 110mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	13,29

537

HSS-XE Kernbohrer GOLD-LINE 30mm (UNI)



Ausführung: GOLD-LINE Kernbohrer, gefertigt aus HSS-XE legiertes Spezialstahl, geschliffen, Gold-Tech Oberflächenbehandlung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleißfeste Schneidkanten und einen dennoch flexibelen Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

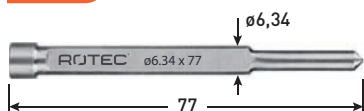
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Stähle bis 900 N/mm², Kunststoffe, Kupfer, Aluminium und sogar Edelstähle.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1-3.2 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	30	UNI 19	1	537.1200	30,60
13,0	30	UNI 19	1	537.1300	30,60
14,0	30	UNI 19	1	537.1400	31,17
15,0	30	UNI 19	1	537.1500	31,17
16,0	30	UNI 19	1	537.1600	32,37
17,0	30	UNI 19	1	537.1700	32,37
18,0	30	UNI 19	1	537.1800	33,89
19,0	30	UNI 19	1	537.1900	33,89
20,0	30	UNI 19	1	537.2000	35,71
21,0	30	UNI 19	1	537.2100	35,71
22,0	30	UNI 19	1	537.2200	42,35
23,0	30	UNI 19	1	537.2300	42,35
24,0	30	UNI 19	1	537.2400	43,95
25,0	30	UNI 19	1	537.2500	43,95
26,0	30	UNI 19	1	537.2600	46,61
27,0	30	UNI 19	1	537.2700	46,61
28,0	30	UNI 19	1	537.2800	50,19
29,0	30	UNI 19	1	537.2900	50,19
30,0	30	UNI 19	1	537.3000	52,64
31,0	30	UNI 19	1	537.3100	52,64
32,0	30	UNI 19	1	537.3200	54,96
33,0	30	UNI 19	1	537.3300	54,96
34,0	30	UNI 19	1	537.3400	58,02
35,0	30	UNI 19	1	537.3500	58,02
36,0	30	UNI 19	1	537.3600	65,69

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	30	UNI 19	1	537.3700	68,31
38,0	30	UNI 19	1	537.3800	73,35
39,0	30	UNI 19	1	537.3900	73,37
40,0	30	UNI 19	1	537.4000	80,41
41,0	30	UNI 19	1	537.4100	80,41
42,0	30	UNI 19	1	537.4200	86,81
43,0	30	UNI 19	1	537.4300	86,81
44,0	30	UNI 19	1	537.4400	95,33
45,0	30	UNI 19	1	537.4500	95,33
46,0	30	UNI 19	1	537.4600	102,52
47,0	30	UNI 19	1	537.4700	108,69
48,0	30	UNI 19	1	537.4800	108,17
49,0	30	UNI 19	1	537.4900	108,17
50,0	30	UNI 19	1	537.5000	115,59
51,0	30	UNI 19	1	537.5100	115,59
52,0	30	UNI 19	1	537.5200	125,38
53,0	30	UNI 19	1	537.5300	129,30
54,0	30	UNI 19	1	537.5400	133,35
55,0	30	UNI 19	1	537.5500	136,55
56,0	30	UNI 19	1	537.5600	141,49
57,0	30	UNI 19	1	537.5700	146,51
58,0	30	UNI 19	1	537.5800	150,18
59,0	30	UNI 19	1	537.5900	154,85
60,0	30	UNI 19	1	537.6000	159,55

545

Auswerfstift 30mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

537

HSS-XE Kernbohrersatz GOLD-LINE 30mm (UNI), im Kunststoffkoffer



Ausführung: GOLD-LINE Kernbohrer, gefertigt aus HSS-XE legiertes Spezialstahl, geschliffen, Gold-Tech Oberflächenbehandlung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleißfeste Schneidkanten und einen dennoch flexibelen Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

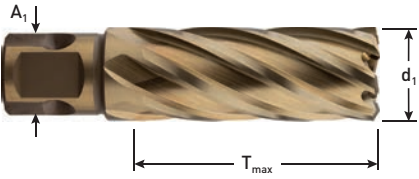
Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Kernbohrersatz 30mm	537	1x ø12, 14, 16, 18, 20 und 22mm 1x Auswerfstift	1	537.9000	212,22
6-tlg. Kernbohrersatz 30mm	537	1x ø24, 26, 28, 30 und 32mm 1x Auswerfstift	1	537.9005	254,47

537

HSS-XE Kernbohrer GOLD-LINE 55mm (UNI)



Ausführung: GOLD-LINE Kernbohrer, gefertigt aus HSS-XE legiertes Spezialstahl, geschliffen, Gold-Tech Oberflächenbehandlung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleissfeste Schneidkanten und einen dennoch flexibelen Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

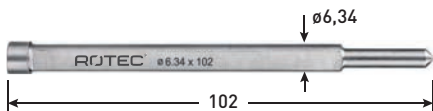
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Stähle bis 900 N/mm², Kunststoffe, Kupfer, Aluminium und sogar Edelstähle.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1-3.2 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	55	UNI 19	1	537.1201	38,33
13,0	55	UNI 19	1	537.1301	38,33
14,0	55	UNI 19	1	537.1401	39,63
15,0	55	UNI 19	1	537.1501	39,63
16,0	55	UNI 19	1	537.1601	40,71
17,0	55	UNI 19	1	537.1701	40,71
18,0	55	UNI 19	1	537.1801	42,35
19,0	55	UNI 19	1	537.1901	42,35
20,0	55	UNI 19	1	537.2001	44,12
21,0	55	UNI 19	1	537.2101	44,12
22,0	55	UNI 19	1	537.2201	50,19
23,0	55	UNI 19	1	537.2301	50,19
24,0	55	UNI 19	1	537.2401	53,08
25,0	55	UNI 19	1	537.2501	53,08
26,0	55	UNI 19	1	537.2601	56,04
27,0	55	UNI 19	1	537.2701	56,04
28,0	55	UNI 19	1	537.2801	60,98
29,0	55	UNI 19	1	537.2901	60,98
30,0	55	UNI 19	1	537.3001	64,06
31,0	55	UNI 19	1	537.3101	64,06
32,0	55	UNI 19	1	537.3201	68,59
33,0	55	UNI 19	1	537.3301	68,59
34,0	55	UNI 19	1	537.3401	73,08
35,0	55	UNI 19	1	537.3501	73,08
36,0	55	UNI 19	1	537.3601	82,72

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	55	UNI 19	1	537.3701	86,03
38,0	55	UNI 19	1	537.3801	91,31
39,0	55	UNI 19	1	537.3901	96,87
40,0	55	UNI 19	1	537.4001	99,93
41,0	55	UNI 19	1	537.4101	99,93
42,0	55	UNI 19	1	537.4201	108,11
43,0	55	UNI 19	1	537.4301	108,11
44,0	55	UNI 19	1	537.4401	118,73
45,0	55	UNI 19	1	537.4501	118,73
46,0	55	UNI 19	1	537.4601	127,59
47,0	55	UNI 19	1	537.4701	127,70
48,0	55	UNI 19	1	537.4801	134,76
49,0	55	UNI 19	1	537.4901	134,76
50,0	55	UNI 19	1	537.5001	152,06
51,0	55	UNI 19	1	537.5101	161,29
52,0	55	UNI 19	1	537.5201	159,27
53,0	55	UNI 19	1	537.5301	174,38
54,0	55	UNI 19	1	537.5401	180,08
55,0	55	UNI 19	1	537.5501	174,44
56,0	55	UNI 19	1	537.5601	190,66
57,0	55	UNI 19	1	537.5701	195,27
58,0	55	UNI 19	1	537.5801	200,60
59,0	55	UNI 19	1	537.5901	205,18
60,0	55	UNI 19	1	537.6001	198,98

545

Auswerfstift 55mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

539

HSS-XE Kernbohrer GOLD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)



Ausführung: GOLD-LINE Kernbohrer, gefertigt aus HSS-XE legiertes Spezialstahl, geschliffen, Gold-Tech Oberflächenbehandlung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleißfeste Schneidkanten und einen dennoch flexibelen Bohrer. Exzellente Spanabfuhr und selbstzentrierende Eigenschaften.

FEIN / QUICK-IN Schaft 18mm.

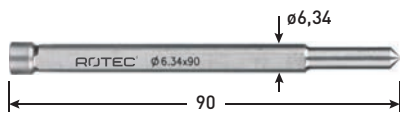
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Stähle bis 900 N/mm², Kunststoffe, Kupfer, Aluminium und sogar Edelstähle.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1-3.2 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	40	QUI 18	1	539.1200	32,54
13,0	40	QUI 18	1	539.1300	32,54
14,0	40	QUI 18	1	539.1400	33,04
15,0	40	QUI 18	1	539.1500	33,04
16,0	40	QUI 18	1	539.1600	33,74
17,0	40	QUI 18	1	539.1700	33,74
18,0	40	QUI 18	1	539.1800	35,53
19,0	40	QUI 18	1	539.1900	35,53
20,0	40	QUI 18	1	539.2000	39,09
21,0	40	QUI 18	1	539.2100	39,09
22,0	40	QUI 18	1	539.2200	45,07
23,0	40	QUI 18	1	539.2300	45,14
24,0	40	QUI 18	1	539.2400	46,69
25,0	40	QUI 18	1	539.2500	46,69
26,0	40	QUI 18	1	539.2600	49,65

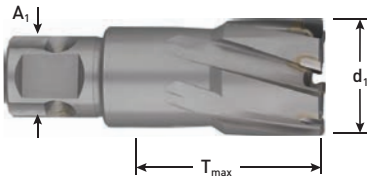
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
27,0	40	QUI 18	1	539.2700	49,83
28,0	40	QUI 18	1	539.2800	53,40
29,0	40	QUI 18	1	539.2900	53,40
30,0	40	QUI 18	1	539.3000	55,92
31,0	40	QUI 18	1	539.3100	59,30
32,0	40	QUI 18	1	539.3200	58,78
33,0	40	QUI 18	1	539.3300	58,79
34,0	40	QUI 18	1	539.3400	61,81
35,0	40	QUI 18	1	539.3500	61,81
40,0	40	QUI 18	1	539.4000	81,77
45,0	40	QUI 18	1	539.4500	96,76
50,0	40	QUI 18	1	539.5000	117,03
55,0	40	QUI 18	1	539.5500	138,50
60,0	40	QUI 18	1	539.6000	161,77

545

Auswerfstift 40mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72



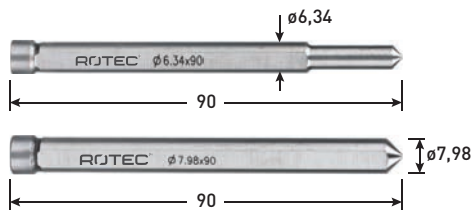
Ausführung: HARD-LINE Hartmetallbestückte Kernbohrer mit konischer Spirale für optimierten Spanfluss und höchste Zerspanleistung, auch bei schwierigen Materialien. Zahnung mit Vor-, Mittel- und Nachschneider-Geometrie ergibt eine Vibrationsfreie ruhige Zerspanung mit höchsten Standzeiten.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

Anwendung: Maximale Spanleistungen in alle Stähle bis zu 1.400 N/mm² wie auch hervorragende Ergebnisse beim Bohren in Stähle bis zu 40 HRC, Edelstähle, schwierigste Legierungen (Hardox, Inconell, Titan) und NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Bronze usw.)&return
Materialgruppen : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	40	UNI 19	1	546.0120	56,83
13,0	40	UNI 19	1	546.0130	56,83
14,0	40	UNI 19	1	546.0140	60,13
15,0	40	UNI 19	1	546.0150	60,13
16,0	40	UNI 19	1	546.0160	60,13
17,0	40	UNI 19	1	546.0170	60,13
18,0	40	UNI 19	1	546.0180	60,13
19,0	40	UNI 19	1	546.0190	60,13
20,0	40	UNI 19	1	546.0200	60,13
21,0	40	UNI 19	1	546.0210	61,85
22,0	40	UNI 19	1	546.0220	61,85
23,0	40	UNI 19	1	546.0230	63,21
24,0	40	UNI 19	1	546.0240	61,85
25,0	40	UNI 19	1	546.0250	61,85
26,0	40	UNI 19	1	546.0260	65,25
27,0	40	UNI 19	1	546.0270	65,34
28,0	40	UNI 19	1	546.0280	65,34
29,0	40	UNI 19	1	546.0290	65,42
30,0	40	UNI 19	1	546.0300	65,34
31,0	40	UNI 19	1	546.0310	77,18
32,0	40	UNI 19	1	546.0320	77,18
33,0	40	UNI 19	1	546.0330	77,18
34,0	40	UNI 19	1	546.0340	77,18
35,0	40	UNI 19	1	546.0350	77,18
36,0	40	UNI 19	1	546.0360	88,24

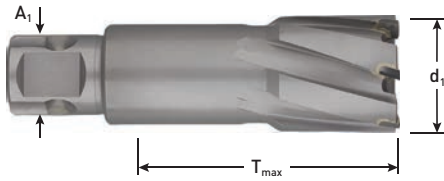
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	40	UNI 19	1	546.0370	88,35
38,0	40	UNI 19	1	546.0380	88,35
39,0	40	UNI 19	1	546.0390	88,35
40,0	40	UNI 19	1	546.0400	88,35
41,0	40	UNI 19	1	546.0410	106,76
42,0	40	UNI 19	1	546.0420	106,76
43,0	40	UNI 19	1	546.0430	106,76
44,0	40	UNI 19	1	546.0440	106,65
45,0	40	UNI 19	1	546.0450	106,65
46,0	40	UNI 19	1	546.0460	114,31
47,0	40	UNI 19	1	546.0470	114,31
48,0	40	UNI 19	1	546.0480	114,31
49,0	40	UNI 19	1	546.0490	114,31
50,0	40	UNI 19	1	546.0500	121,04
51,0	40	UNI 19	1	546.0510	131,34
52,0	40	UNI 19	1	546.0520	134,65
53,0	40	UNI 19	1	546.0530	138,67
54,0	40	UNI 19	1	546.0540	143,23
55,0	40	UNI 19	1	546.0550	146,16
56,0	40	UNI 19	1	546.0560	151,57
57,0	40	UNI 19	1	546.0570	154,96
58,0	40	UNI 19	1	546.0580	158,04
59,0	40	UNI 19	1	546.0590	160,64
60,0	40	UNI 19	1	546.0600	163,36
65,0	40	UNI 19	1	546.0650	192,77



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	7,49

546

HM Kernbohrer HARD-LINE 55mm (UNI)



Ausführung: HARD-LINE Hartmetallbestückte Kernbohrer mit konischer Spirale für optimierten Spanfluss und höchste Zerspanleistung, auch bei schwierigen Materialien. Zahnung mit Vor-, Mittel- und Nachschneider-Geometrie ergibt eine Vibrationsfreie ruhige Zerspannung mit höchsten Standzeiten.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

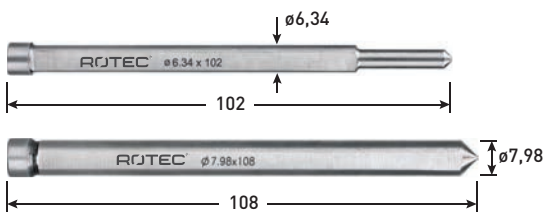
Anwendung: Maximale Spanleistungen in alle Stähle bis zu 1.400 N/mm² wie auch hervorragende Ergebnisse beim Bohren in Stähle bis zu 40 HRC, Edelstähle, schwierigste Legierungen (Hardox, Inconel, Titan) und NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Bronze usw.)&return
Materialgruppen : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	55	UNI 19	1	546.0121	66,54
13,0	55	UNI 19	1	546.0131	68,07
14,0	55	UNI 19	1	546.0141	66,54
15,0	55	UNI 19	1	546.0151	66,54
16,0	55	UNI 19	1	546.0161	66,54
17,0	55	UNI 19	1	546.0171	66,54
18,0	55	UNI 19	1	546.0181	66,54
19,0	55	UNI 19	1	546.0191	66,54
20,0	55	UNI 19	1	546.0201	66,54
21,0	55	UNI 19	1	546.0211	68,59
22,0	55	UNI 19	1	546.0221	68,59
23,0	55	UNI 19	1	546.0231	68,59
24,0	55	UNI 19	1	546.0241	68,59
25,0	55	UNI 19	1	546.0251	68,59
26,0	55	UNI 19	1	546.0261	72,67
27,0	55	UNI 19	1	546.0271	72,73
28,0	55	UNI 19	1	546.0281	72,73
29,0	55	UNI 19	1	546.0291	72,73
30,0	55	UNI 19	1	546.0301	72,73
31,0	55	UNI 19	1	546.0311	85,51
32,0	55	UNI 19	1	546.0321	85,51
33,0	55	UNI 19	1	546.0331	85,51
34,0	55	UNI 19	1	546.0341	85,51
35,0	55	UNI 19	1	546.0351	85,51
36,0	55	UNI 19	1	546.0361	97,62

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	55	UNI 19	1	546.0371	97,78
38,0	55	UNI 19	1	546.0381	97,78
39,0	55	UNI 19	1	546.0391	97,78
40,0	55	UNI 19	1	546.0401	97,78
41,0	55	UNI 19	1	546.0411	117,99
42,0	55	UNI 19	1	546.0421	117,99
43,0	55	UNI 19	1	546.0431	117,99
44,0	55	UNI 19	1	546.0441	117,99
45,0	55	UNI 19	1	546.0451	117,99
46,0	55	UNI 19	1	546.0461	126,85
47,0	55	UNI 19	1	546.0471	126,85
48,0	55	UNI 19	1	546.0481	126,85
49,0	55	UNI 19	1	546.0491	126,85
50,0	55	UNI 19	1	546.0501	134,24
51,0	55	UNI 19	1	546.0511	145,66
52,0	55	UNI 19	1	546.0521	149,26
53,0	55	UNI 19	1	546.0531	153,59
54,0	55	UNI 19	1	546.0541	158,70
55,0	55	UNI 19	1	546.0551	162,11
56,0	55	UNI 19	1	546.0561	168,08
57,0	55	UNI 19	1	546.0571	172,10
58,0	55	UNI 19	1	546.0581	175,27
59,0	55	UNI 19	1	546.0591	178,11
60,0	55	UNI 19	1	546.0601	181,19
65,0	55	UNI 19	1	546.0651	206,40

545

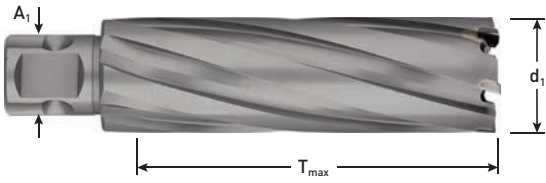
Auswerfstift 55mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60
ø7,98 x 108mm	ø18 - 65mm	1	545.0053	11,69

546

HM Kernbohrer HARD-LINE 80mm (UNI)



Ausführung: HARD-LINE Hartmetallbestückte Kernbohrer mit konischer Spirale für optimierten Spanfluss und höchste Zerspanleistung, auch bei schwierigen Materialien. Zahnung mit Vor-, Mittel- und Nachschneider-Geometrie ergibt eine Vibrationsfreie ruhige Zerspanung mit höchsten Standzeiten.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

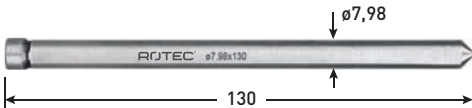
Anwendung: Maximale Spanleistungen in alle Stähle bis zu 1.400 N/mm² wie auch hervorragende Ergebnisse beim Bohren in Stähle bis zu 40 HRC, Edelstähle, schwierigste Legierungen (Hardox, Inconel, Titan) und NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Bronze usw.)&return
Materialgruppen : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18,0	80	UNI 19	1	546.0182	109,81
19,0	80	UNI 19	1	546.0192	109,94
20,0	80	UNI 19	1	546.0202	109,81
21,0	80	UNI 19	1	546.0212	109,94
22,0	80	UNI 19	1	546.0222	109,81
23,0	80	UNI 19	1	546.0232	109,94
24,0	80	UNI 19	1	546.0242	109,81
25,0	80	UNI 19	1	546.0252	109,81
26,0	80	UNI 19	1	546.0262	119,69
27,0	80	UNI 19	1	546.0272	119,69
28,0	80	UNI 19	1	546.0282	119,69
29,0	80	UNI 19	1	546.0292	119,69
30,0	80	UNI 19	1	546.0302	119,69
31,0	80	UNI 19	1	546.0312	144,56
32,0	80	UNI 19	1	546.0322	144,56
33,0	80	UNI 19	1	546.0332	144,70
34,0	80	UNI 19	1	546.0342	144,70
35,0	80	UNI 19	1	546.0352	144,56
36,0	80	UNI 19	1	546.0362	165,11
37,0	80	UNI 19	1	546.0372	164,90
38,0	80	UNI 19	1	546.0382	165,11
39,0	80	UNI 19	1	546.0392	164,90

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
40,0	80	UNI 19	1	546.0402	164,90
41,0	80	UNI 19	1	546.0412	199,58
42,0	80	UNI 19	1	546.0422	199,58
43,0	80	UNI 19	1	546.0432	199,58
44,0	80	UNI 19	1	546.0442	199,58
45,0	80	UNI 19	1	546.0452	199,31
46,0	80	UNI 19	1	546.0462	227,61
47,0	80	UNI 19	1	546.0472	227,61
48,0	80	UNI 19	1	546.0482	227,61
49,0	80	UNI 19	1	546.0492	227,61
50,0	80	UNI 19	1	546.0502	227,36
51,0	80	UNI 19	1	546.0512	225,14
52,0	80	UNI 19	1	546.0522	230,76
53,0	80	UNI 19	1	546.0532	235,60
54,0	80	UNI 19	1	546.0542	241,50
55,0	80	UNI 19	1	546.0552	246,83
56,0	80	UNI 19	1	546.0562	253,25
57,0	80	UNI 19	1	546.0572	259,18
58,0	80	UNI 19	1	546.0582	264,65
59,0	80	UNI 19	1	546.0592	269,67
60,0	80	UNI 19	1	546.0602	276,15

545

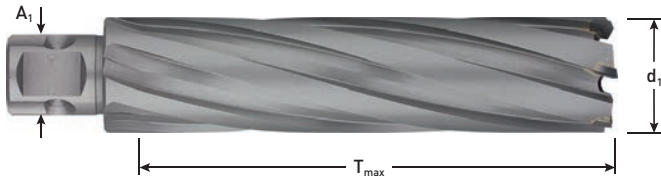
Auswerfstift 80mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	12,96

546

HM Kernbohrer HARD-LINE 110mm (UNI)



Ausführung: HARD-LINE Hartmetallbestückte Kernbohrer mit konischer Spirale für optimierten Spanfluss und höchste Zerspanleistung, auch bei schwierigen Materialien. Zahnung mit Vor-, Mittel- und Nachschneider-Geometrie ergibt eine Vibrationsfreie ruhige Zerspanung mit höchsten Standzeiten.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

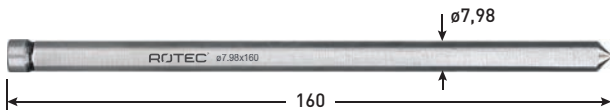
Anwendung: Maximale Spanleistungen in alle Stähle bis zu 1.400 N/mm² wie auch hervorragende Ergebnisse beim Bohren in Stähle bis zu 40 HRC, Edelstähle, schwierigste Legierungen (Hardox, Inconel, Titan) und NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Bronze usw.)&return
Materialgruppen : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18,0	110	UNI 19	1	546.0183	139,69
19,0	110	UNI 19	1	546.0193	139,69
20,0	110	UNI 19	1	546.0203	139,69
21,0	110	UNI 19	1	546.0213	139,69
22,0	110	UNI 19	1	546.0223	139,69
23,0	110	UNI 19	1	546.0233	139,69
24,0	110	UNI 19	1	546.0243	139,69
25,0	110	UNI 19	1	546.0253	139,69
26,0	110	UNI 19	1	546.0263	152,29
27,0	110	UNI 19	1	546.0273	152,29
28,0	110	UNI 19	1	546.0283	152,29
29,0	110	UNI 19	1	546.0293	152,29
30,0	110	UNI 19	1	546.0303	152,29
31,0	110	UNI 19	1	546.0313	183,47
32,0	110	UNI 19	1	546.0323	183,47
33,0	110	UNI 19	1	546.0333	183,47
34,0	110	UNI 19	1	546.0343	183,47
35,0	110	UNI 19	1	546.0353	183,47
36,0	110	UNI 19	1	546.0363	210,15
37,0	110	UNI 19	1	546.0373	210,15
38,0	110	UNI 19	1	546.0383	210,15
39,0	110	UNI 19	1	546.0393	210,15

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
40,0	110	UNI 19	1	546.0403	210,15
41,0	110	UNI 19	1	546.0413	253,65
42,0	110	UNI 19	1	546.0423	253,65
43,0	110	UNI 19	1	546.0433	253,65
44,0	110	UNI 19	1	546.0443	253,65
45,0	110	UNI 19	1	546.0453	253,65
46,0	110	UNI 19	1	546.0463	288,92
47,0	110	UNI 19	1	546.0473	288,92
48,0	110	UNI 19	1	546.0483	288,92
49,0	110	UNI 19	1	546.0493	288,92
50,0	110	UNI 19	1	546.0503	288,92
51,0	110	UNI 19	1	546.0513	299,66
52,0	110	UNI 19	1	546.0523	309,89
53,0	110	UNI 19	1	546.0533	320,48
54,0	110	UNI 19	1	546.0543	330,63
55,0	110	UNI 19	1	546.0553	341,65
56,0	110	UNI 19	1	546.0563	352,15
57,0	110	UNI 19	1	546.0573	363,21
58,0	110	UNI 19	1	546.0583	368,56
59,0	110	UNI 19	1	546.0593	375,27
60,0	110	UNI 19	1	546.0603	382,41

545

Auswerfstift 110mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	13,29

549

HM Kernbohrer HARD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)



Ausführung: HARD-LINE Hartmetallbestückte Kernbohrer mit konischer Spirale für optimierten Spanfluss und höchste Zerspanleistung, auch bei schwierigen Materialien. Zahnung mit Vor-, Mittel- und Nachschneider-Geometrie ergibt eine Vibrationsfreie ruhige Zerspanung mit höchsten Standzeiten.

FEIN / QUICK-IN Schaft 18mm.

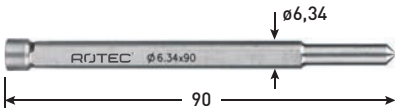
Anwendung: Maximale Spanleistungen in alle Stähle bis zu 1.400 N/mm² wie auch hervorragende Ergebnisse beim Bohren in Stähle bis zu 40 HRC, Edelstähle, schwierigste Legierungen (Hardox, Inconel, Titan) und NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Bronze usw.)&return
Materialgruppen : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	40	QUI 18	1	549.1200	56,83
13,0	40	QUI 18	1	549.1300	56,83
14,0	40	QUI 18	1	549.1400	60,13
15,0	40	QUI 18	1	549.1500	60,13
16,0	40	QUI 18	1	549.1600	60,13
17,0	40	QUI 18	1	549.1700	60,13
18,0	40	QUI 18	1	549.1800	60,13
19,0	40	QUI 18	1	549.1900	60,13
20,0	40	QUI 18	1	549.2000	60,13
21,0	40	QUI 18	1	549.2100	61,85
22,0	40	QUI 18	1	549.2200	61,85
23,0	40	QUI 18	1	549.2300	61,85
24,0	40	QUI 18	1	549.2400	61,85
25,0	40	QUI 18	1	549.2500	61,85
26,0	40	QUI 18	1	549.2600	65,25

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
27,0	40	QUI 18	1	549.2700	65,34
28,0	40	QUI 18	1	549.2800	65,34
29,0	40	QUI 18	1	549.2900	65,42
30,0	40	QUI 18	1	549.3000	65,34
31,0	40	QUI 18	1	549.3100	77,18
32,0	40	QUI 18	1	549.3200	77,18
33,0	40	QUI 18	1	549.3300	77,18
34,0	40	QUI 18	1	549.3400	77,18
35,0	40	QUI 18	1	549.3500	77,18
40,0	40	QUI 18	1	549.4000	88,35
45,0	40	QUI 18	1	549.4500	106,65
50,0	40	QUI 18	1	549.5000	121,04
55,0	40	QUI 18	1	549.5500	146,16
60,0	40	QUI 18	1	549.6000	163,36

545

Auswerfstift 40mm



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	7,49

538

HSS Vollbohrer (WLD)



Ausführung: HSS Vollbohrer mit 3 Schneiden, CBN-Präzisionsgeschliffen, für extrem stabiles Vollbohren. Einfach nachzuschärfen!

Standard 19mm (¾") Schaft mit WELDON Anschluss.

Anwendung: Zum Vollbohren in den meist gängigen Materialien mit Kernbohrmaschinen, oder mit den richtigen Adaptern, mit Säulenbohrmaschinen und Bohstrassen.



d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,0	30	WLD 19	1	538.9006	45,28
8,0	30	WLD 19	1	538.9008	45,28
10,0	30	WLD 19	1	538.9010	47,10
12,0	30	WLD 19	1	538.9012	53,19

HSS Kernbohrersatz SILVER-LINE 30mm (WLD), im Kunststoffkoffer



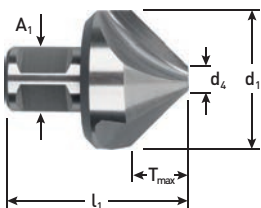
Ausführung: HSS Vollbohrer mit 3 Schneiden, CBN-Präzisionsgeschliffen, für extrem stabiles Vollbohren. Einfach nachzuschärfen!

Standard 19mm (¾") Schaft mit WELDON Anschluss.

Anwendung: Zum Vollbohren in den meist gängigen Materialien mit Kernbohrmaschinen, oder mit den richtigen Adaptern, mit Säulenbohrmaschinen und Bohstrassen.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
4-tlg.Spiralbohrersatz 30mm	538	1x ø6, 8, 10 en 12mm	1	538.9020	123,06

HSS Senk- & Entgratfräser (WLD)



Ausführung: HSS Senk- & Entgratfräser, 90°, CBN-geschliffene Schneidkanten für extrem stabiles Senken/Entgraten.

Standard 19mm (¾") Schaft mit WELDON Anschluss.

Anwendung: Zum Entgraten in den meist gängigen Materialien mit Kernbohrmaschinen, oder mit den richtigen Adaptern, mit Säulenbohrmaschinen und Bohstrassen.



d ₁	d ₄	l ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
25	4	43	10	WLD 19	1	538.9325	35,87
30	4	47	13	WLD 19	1	538.9330	45,14
40	7	52	16	WLD 19	1	538.9340	64,55
55	9	63	23	WLD 19	1	538.9355	120,28



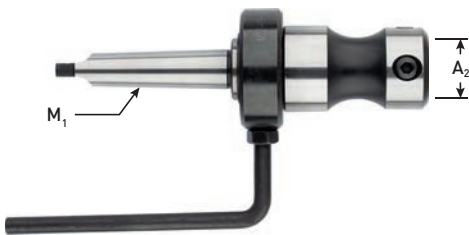
M ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
MK 2	WLD 19	1	545.1004	76,60
MK 3	WLD 19	1	545.1006	82,22
MK 3	WLD 32	1	545.1009	70,70

Aufnahme für Kernbohrer "Quick-Change"



M ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
MK 2	WLD 19	1	545.1011	194,04
MK 3	WLD 19	1	545.1012	199,50

Aufnahme für Kernbohrer, mit Kührling



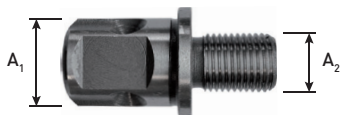
M ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
MK 2	WLD 19	1	545.1005	146,60
MK 3	WLD 19	1	545.1007	158,68
MK 3	WLD 32	1	545.1008	174,78
MK 4	WLD 32	1	545.1010	232,05

Aufnahme für Kernbohrer "Quick-Change", mit Kührling



M ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
MK 2	WLD 19	1	545.1013	263,97
MK 3	WLD 19	1	545.1014	272,37

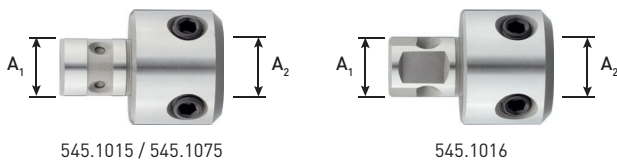
Adapter 1/2" x 20 UNF für Bohrfutter



Anwendung: Zur Montage eines Bohrfutters auf eine Kernbohrmaschine mit fester 3/4" Weldon (WLD 19) oder Universal (UNI 19) Aufnahme.

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
WLD 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1020	48,05
UNI 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1021	46,45

Adapter



Anwendung: Es sind längere Auswerfstifte zu verwenden:

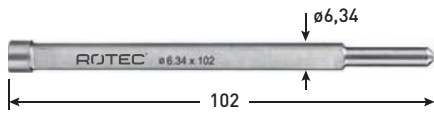
SILVER-LINE, GOLD-LINE oder BLUE-LINE Kernbohrer
mit max. Bohrtiefe 30mm > 545.0031 (statt 545.0030)

SILVER-LINE, GOLD-LINE oder BLUE-LINE Kernbohrer
mit max Bohrtiefe 55mm > 545.0033 (statt 545.0031)

HARD-LINE Kernbohrer
mit max. Bohrtiefe 40mm > 545.0055 (statt 545.0035)

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
QUI 18	UNI 19	1	545.1015	32,47
QUI 18	WLD 19	1	545.1075	32,47
UNI 19	WLD 19	1	545.1016	30,26

Auswerfstift $\varnothing 6,34 \times 102$

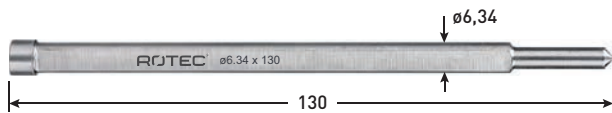


Anwendung: Zu verwenden beim Adapter 545.1015 oder 545.1016 in Kombination mit einer der folgenden Typen Kernbohrer:

SILVER-LINE, GOLD-LINE oder BLUE-LINE Kernbohrer
Mit max. Bohrtiefe 30mm.

Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
$\varnothing 6,34 \times 102\text{mm}$	$\varnothing 12 - 60\text{mm}$	1	545.0031	7,60

Auswerfstift $\varnothing 6,34 \times 130$

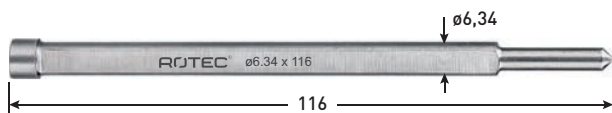


Anwendung: Zu verwenden beim Adapter 545.1015 oder 545.1016 in Kombination mit einer der folgenden Typen Kernbohrer:

SILVER-LINE, GOLD-LINE oder BLUE-LINE Kernbohrer
Mit max. Bohrtiefe 55mm.

Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
$\varnothing 6,34 \times 130\text{mm}$	$\varnothing 12 - 60\text{mm}$	1	545.0033	8,52

Auswerfstift $\varnothing 6,34 \times 116$



Anwendung: Zu verwenden beim Adapter 545.1015 oder 545.1016 in Kombination mit einer der folgenden Typen Kernbohrer:

HARD-LINE Kernbohrer
Mit max. Bohrtiefe 40mm.

Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
$\varnothing 6,34 \times 116\text{mm}$	$\varnothing 12 - 17\text{mm}$	1	545.0055	9,12



Technische Spezifikationen :

Motor / Leistungsaufnahme	900 Watt / 950 Watt
Spannung	220-240 V @ 50-60 Hz
Drehzahl	775 rpm (Leerlauf) / 400 rpm (Last)
Drehrichtung	Nur Rechtslauf
Aufnahme	WELDON 19 (19,05mm)
Hub	90 mm
Maschine L x B x H	275 x 190 x 293-383 mm
Magnetfuss L x B x H	160 x 80 x 37 mm
Magnethaftkraft	1.200 kg / 11.772 N
Gewicht	8,5 kg

Einsatzbereich :

Kernbohrer	ø12 - 30 mm
Spiralbohrer	ø1 - 13 mm
Senker/Entgrater	ø10 - 35 mm

Umschreibung	Verpackung	St./VE	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
Magnet-Kernbohrmaschine RTC 30 + Koffer	Koffer	1	1x RTC 30 Magnet-Kernbohrmaschine 1x Schutzkappe 3x Griffe 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 4 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 mm 1x Schmierungs- und Kühlsystem 1x Sicherheitskette 1x Flasche (200 ml) für Kühlmittel 1x Gebrauchsanweisung 1x Gehörschutz 1x Sicherheitsbrille 1x Sicherheitshandschuhe	906.0030	591,25

Kernbohrmaschine RTC 32



Technische Spezifikationen :

Motor / Leistungsaufnahme	1.000 Watt / 1.050 Watt
Spannung	220-240 V @ 50-60 Hz
Drehzahl	775 rpm (Leerlauf) / 440 rpm (Last)
Drehrichtung	Nur Rechtslauf
Aufnahme	WELDON 19 (19,05mm)
Hub	150 mm
Maschine L x B x H	320 x 210 x 370-512 mm
Magnetfuss L x B x H	160 x 80 x 42 mm
Magnethaftkraft	1.500 kg / 14.715 N
Gewicht	11 kg

Einsatzbereich :

Kernbohrer	ø12 - 32 mm
Spiralbohrer	ø1 - 13 mm
Senker/Entgrater	ø10 - 40 mm

Umschreibung	Verpackung	St./VE	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
Magnet-Kernbohrmaschine RTC 32 + Koffer	Koffer	1	1x RTC 32 Magnet-Kernbohrmaschine 1x Schutzkappe 3x Griffe 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 4 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 mm 1x Schmierungs- und Kühlsystem 1x Sicherheitskette 1x Flasche (200 ml) für Kühlmittel 1x Gebrauchsanweisung 1x Gehörschutz 1x Sicherheitsbrille 1x Sicherheitshandschuhe	906.0032	671,88

Kernbohrmaschine RTC 50 R/L



Technische Spezifikationen :

Motor / Leistungsaufnahme	1.250 Watt / 1.375 Watt
Spannung	220-240 V @ 50-60 Hz
Drehzahlen	(I) 100 - 280 rpm (leer) 250 rpm (last) (II) 185 - 530 rpm (leer) 460 rpm (max. last)
Laufrichtung	Rechts- und Linkslauf
Aufnahme	Morse-Kegel 2 [MK 2]
Hub	170 mm
Maschine L x B x H	320 x 210 x 385-540 mm
Magnetfuss L x B x H	170 x 85 x 48 mm
Magnethaftkraft	1.850 kg / 18.150 N
Gewicht	13,5 kg

Einsatzbereich :

Kernbohrer	ø12 - 50 mm
Spiralbohrer	ø1 - 23 mm
Gewindebohrer	M3 - M20
Senker/Entgrater	ø10 - 55 mm

Umschreibung	Verpackung	St./VE	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
Magnet-Kernbohrmaschine RTC 50-R/L + Koffer	Koffer	1	1x RTC 50 R/L Magnet-Kernbohrmaschine 1x Schutzkappe 3x Griffe 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 3 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 4 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 mm 1x Schmierungs- und Kühlsystem 1x Sicherheitskette 1x Flasche (200 ml) für Kühlmittel 1x Adapter mit Kührling MK 2 nach WELDON 19 (3/4") 1x Austreiber MK 2 1x Gebrauchsanweisung 1x Gehörschutz 1x Sicherheitsbrille 1x Sicherheitshandschuhe	906.0050	1101,88

Kernbohrmaschine RTC 100 R/L



Technische Spezifikationen :

Motor / Leistungsaufnahme	1.900 Watt / 2.050 Watt
Spannung	220-240 V @ 50-60 Hz 110-120 V @ 60 Hz
Drehzahlen	(I) 42 - 110 rpm (leer) 85 rpm (last) (II) 64 - 190 rpm (leer) 152 rpm (last) (III) 140 - 400 rpm (leer) 270 rpm (last) (IV) 220 - 620 rpm (leer) 480 rpm (last)
Laufrichtung	Rechts- und Linkslauf
Aufnahme	Morse-Kegel 3 [MK 3]
Hub	260 mm
Maschine L x B x H	365 x 310 x 510-710 mm
Magnetfuss L x B x H	220 x 110 x 64 mm
Magnethaftkraft	3.000 Kg. / 29.400 N
Gewicht	28 kg

Einsatzbereich :

Kernbohrer	ø12 - 100 mm
Spiralbohrer	ø1 - 32 mm
Gewindebohrer	M3 - M30
Senken/Entgraten	ø10 - 105 mm

Umschreibung	Verpackung	St./VE	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
Magnet-Kernbohrmaschine RTC 100-R/L + Trolley	Trolley	1	1x RTC 100 R/L Magnet-Kernbohrmaschine 1x Schutzkappe 3x Griffe 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 4 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 mm 1x Schmierungs- und Kühlsystem 1x Sicherheitskette 1x Flasche (200 ml) für Kühlmittel 1x Adapter mit Kührling MK 3 nach WELDON 19 (3/4") 1x Austreiber MK 3 1x Gebrauchsanweisung 1x Gehörschutz 1x Sicherheitsbrille 1x Sicherheitshandschuhe	906.0100	1531,88



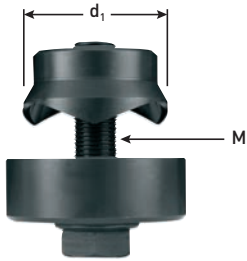
Technische Spezifikationen :

Motor / Leistungsaufnahme	1.050 Watt / 1.100 Watt
Spannung	220-240 V @ 50-60 Hz
Drehzahl	700 rpm (Leerlauf) / 400 rpm (Last)
Drehrichtung	Nur Rechtslauf
Aufnahme	WELDON 19 (19,05mm)
Hub	40 mm
Maschine L x B x H	310 x 135 x 165 mm
Magnetfuss L x B x H	160 x 80 x 37 mm
Magnethaftkraft	1.200 kg / 11.772 N
Gewicht	10,3 kg

Einsatzbereich :

Kernbohrer	ø12 - 36 mm
Spiralbohrer	ø1 - 14 mm
Senker/Entgrater	ø10 - 40 mm

Umschreibung	Verpackung	St./VE	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
Magnet-Kernbohrmaschine RTC 36 + Koffer	Koffer	1	1x RTC 36 Magnet-Kernbohrmaschine 1x Schmierungs- und Kühlsystem 1x Flasche Kühlmittel (200 ml) 1x Sicherheitshandschuhe 1x Sicherheitsgurt 1x Sicherheitsbrille 1x Gehörschutz 1x Sechskant-Stiftschlüssel 2x Stellschrauben 1x Schutzkappe 1x Gebrauchsanweisung	906.0036	975,00



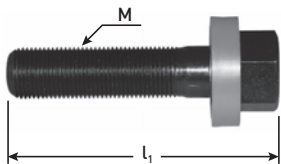
Ausführung: Blechlochersystem mit 3 Schneidspitzen und Spaltstempel für Normalstahl. Betätigung mittels Schraubenschlüssel oder Hydraulikgerät. Bei Handbetätigung sind Zugschrauben mit Kugellager (KL) zu verwenden. Zugschrauben einfetten! Metall-Gleitpaste schützt vor Verschleiss und Festfressen.

Anwendung: Zum Löchern in Stahl und Kunststoff (<3mm) und Edelstahl (<1mm). Ab ø68mm wird den Einsatz von Hydraulikgeräten empfohlen.

d ₁	MF(F) / PG	M	KL	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	M12/PG 7	MF 8	-	1	590.1270	43,79
15,2	PG 9	MF 10	-	1	590.1520	43,79
15,2	PG 9	MF 10	KL	1	590.1521	74,56
16,0	-	MF 10	-	1	590.1600	43,79
16,0	-	MF 10	KL	1	590.1601	74,56
16,5	M16	MF 10	-	1	590.1650	45,83
16,5	M16	MF 10	KL	1	590.1651	76,92
18,6	PG 11	MF 10	-	1	590.1860	49,09
18,6	PG 11	MF 10	KL	1	590.1861	80,18
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	-	1	590.2040	49,09
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	KL	1	590.2041	80,18
22,5	PG 16	MF 10	-	1	590.2250	53,62
22,5	PG 16	MF 10	KL	1	590.2251	84,63
25,0	-	MF 10	-	1	590.2500	58,91
25,0	-	MF 10	KL	1	590.2501	89,67
25,4	M25	MF 10	-	1	590.2540	58,91
25,4	M25	MF 10	KL	1	590.2541	89,67
28,3	PG 21	MF 12	-	1	590.2830	58,91
28,3	PG 21	MF 12	KL	1	590.2831	89,67
32,0	-	MF 12	-	1	590.3200	65,34
32,0	-	MF 12	KL	1	590.3201	96,38

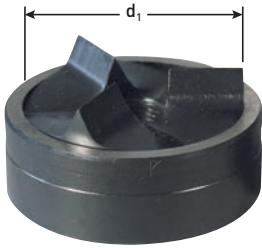
d ₁	MF(F) / PG	M	KL	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
32,5	M32/PG	-	-	1	590.3250	75,32
32,5	M32	MF 12	KL	1	590.3251	106,25
35,0	-	MF 12	-	1	590.3500	75,32
35,0	-	MF 12	KL	1	590.3501	106,25
37,0	PG 29	MF 12	-	1	590.3700	75,32
37,0	PG 29	MF 12	KL	1	590.3701	106,25
38,0	-	MF 12	-	1	590.3800	75,32
38,0	-	MF 12	KL	1	590.3801	106,25
40,5	M40	MF 16	-	1	590.4050	103,13
40,5	M40	MF 16	KL	1	590.4051	141,26
47,0	PG 36	MF 16	-	1	590.4700	122,47
47,0	PG 36	MF 16	KL	1	590.4701	160,67
50,5	M50	MF 16	-	1	590.5050	147,41
50,5	M50	MF 16	KL	1	590.5051	194,07
54,0	PG 42	MF 16	-	1	590.5400	159,58
54,0	PG 42	MF 16	KL	1	590.5401	206,61
60,0	PG 48	MF 16	-	1	590.6000	197,33
60,0	PG 48	MF 16	KL	1	590.6001	244,37
63,5	M63	MF 16	-	1	590.6350	226,89
63,5	M63	MF 16	KL	1	590.6351	273,93

Zugschraube



Ausführung: Zugschrauben für Handbetätigung. Die Zugschrauben für Hydraulikbetätigung sind mit Kugellager (KL).

M	l ₁	Klasse	KL	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MF 8x1,0	40	10.9	-	1	590.9005	1,96
MF10x1,0	45	12.9	-	1	590.9010	3,07
MF12x1,5	55	12.9	-	1	590.9015	3,68
MF16x1,5	60	12.9	-	1	590.9020	5,03
MF10 x 1,0	50	12.9	KL	1	590.9025	34,02
MF12 x 1,5	60	12.9	KL	1	590.9030	41,77
MF16 x 1,5	70	12.9	KL	1	590.9035	50,99



Ausführung: Blechlocher Premium mit 3-fach Spaltung und Spaltstempel für Normalstahl. Betätigung mittels Schraubenschlüssel oder hydraulikgerät. Bei Handbetätigung sind Zugschrauben mit Kugellager (KL) zu verwenden. Zugschrauben einfetten! Metall-Gleitpaste schützt vor Verschleiss und Festfressen.

Anwendung: Zum Löchern in Stahl und Kunststoff (<3mm) und Edelstahl (<1mm).

d ₁	MF(F) / PG	Zugschraube	Zugschraube (hydr.)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,5	M12	6,0 x 40,0	19,0 x 6,0	1	591.1250	62,35
15,2	PG9	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1520	65,40
16,2	M16	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1620	66,61
18,6	PG11	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1860	66,61
20,4	M20/PG13	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2040	66,61
22,5	PG16	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2250	69,68
25,4	M25	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2540	82,51
28,3	PG21	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2830	84,34
30,5	M30	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.3050	84,95
32,5	M32	19,0 x 55,0	19,0	1	591.3250	94,13
37,0	PG29	19,0 x 55,0	19,0	1	591.3700	100,83
40,5	M40	19,0 x 75,0	19,0	1	591.4050	106,35
47,0	PG36	19,0 x 75,0	19,0	1	591.4700	147,90
50,5	M50	19,0 x 75,0	19,0	1	591.5050	184,58
54,0	PG42	19,0 x 75,0	19,0	1	591.5400	186,40
60,0	PG48	19,0 x 75,0	19,0	1	591.6000	192,52
63,5	M63	19,0 x 75,0	19,0	1	591.6350	219,41

Zugschraube (Spaltstempel)



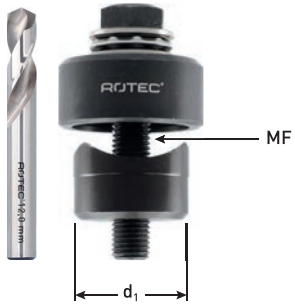
Anwendung: ø6,0 : für Blechstärken bis zu 1,5mm (in Normalstahl)
 ø9,5 : für Blechstärken bis zu 2,0mm (in Normalstahl)
 ø19,0 : für Blechstärken bis zu 3,0mm (in Normalstahl)

Zugschraube	d (min-max)	KL	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,0 x 40,0	ø12,5	KL	1	591.9010	20,81
9,5 x 50,0	ø15,2 - 30,5	KL	1	591.9020	20,79
19,0 x 55,0	ø32,5 - 37,0	KL	1	591.9030	47,68
19,0 x 75,0	ø40,5 - 63,5	KL	1	591.9040	55,01

Zugschraube (hydraulisch)



Zugschraube (hydr.)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19,0 x 9,5	ø15,2 - 30,5	1	591.9550	57,58
19,0	ø32,5 - 63,5	1	591.9560	75,90



OPTI



Ausführung: Stahl-Blechlocher mit 3 Schneidspitzen, mit Kugellager (KL).

Anwendung: Zum Löchern in Stahl und Kunststoff (<3mm) und Edelstahl (<1mm). Ab ø68mm wird den Einsatz von Hydraulikgeräten empfohlen.

d ₁	MF(F) / PG	M	KL	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
32,5	M32/PG	MF 12	KL	1	592.3250	46,95
35,0	-	MF 12	KL	1	592.3500	49,85

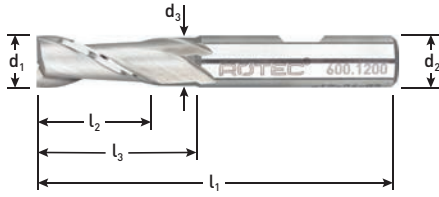
Fräser



600/

HSS-E Langlochfräser, kurz, Weldon

Ausführung: Kurze Ausführung nach DIN 327 Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.



DIN 327	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX	
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---

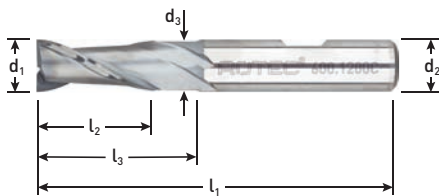
d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	3			48	6	2	1	600.0100	21,61
1,5	3			48	6	2	1	600.0150	21,61
2	4			48	6	2	1	600.0200	18,05
2,5	5			49	6	2	1	600.0250	19,06
3	5			49	6	2	1	600.0300	17,31
3,5	6			50	6	2	1	600.0350	19,06
4	7			51	6	2	1	600.0400	17,31
4,5	8			52	6	2	1	600.0450	19,06
5	8			52	6	2	1	600.0500	17,31
5,5	8			52	6	2	1	600.0550	19,23
6	8	16	5,5	52	6	2	1	600.0600	17,31
6,5	10			54	8	2	1	600.0650	24,98
7	10			54	8	2	1	600.0700	21,30
7,5	11			55	8	2	1	600.0750	21,30
8	11	19	7,5	55	8	2	1	600.0800	20,73
8,5	11			61	10	2	1	600.0850	24,83
9	11			61	10	2	1	600.0900	24,27
9,5	13			63	10	2	1	600.0950	26,03
10	13	23	9	63	10	2	1	600.1000	23,22

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
11	13			70	12	2	1	600.1100	34,92
12	16	28	11	73	12	2	1	600.1200	26,65
13	16			73	12	2	1	600.1300	39,65
14	16			73	12	2	1	600.1400	32,37
15	19			79	16	2	1	600.1500	39,65
16	19	31	15	79	16	2	1	600.1600	36,10
17	19			79	16	2	1	600.1700	61,83
18	19			79	16	2	1	600.1800	45,09
19	22			88	20	2	1	600.1900	74,25
20	22	38	19	88	20	2	1	600.2000	55,03
21	22			88	20	2	1	600.2100	69,28
22	22			88	20	2	1	600.2200	61,52
24	26			102	25	2	1	600.2400	80,16
25	26	46	24	102	25	2	1	600.2500	80,16
28	26			102	25	2	1	600.2800	124,95
30	26			102	25	2	1	600.3000	145,53
32	32	52	31	112	32	2	1	600.3200	173,81
36	32			112	32	2	1	600.3600	214,73
40	38	60	39	130	40	2	1	600.4000	312,79

600/

HSS-E Langlochfräser, kurz, Weldon, beschichtet

Ausführung: Kurzes Model nach DIN 327, Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B, mit ALCRONA-PRO® Beschichtung.



DIN 327	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX		
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---	---

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	4			48	6	2	1	600.0200C	33,57
3	5			49	6	2	1	600.0300C	30,76
4	7			51	6	2	1	600.0400C	30,76
5	8			52	6	2	1	600.0500C	30,76
6	8	16	5,5	52	6	2	1	600.0600C	30,93
7	10			54	8	2	1	600.0700C	38,14
8	11	19	7,5	55	8	2	1	600.0800C	34,92
9	11			61	10	2	1	600.0900C	41,10
10	13	23	9	63	10	2	1	600.1000C	38,30

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	16	28	11	73	12	2	1	600.1200C	45,97
14	16			73	12	2	1	600.1400C	59,26
15	19			79	16	2	1	600.1500C	68,32
16	19	31	15	79	16	2	1	600.1600C	69,50
18	19			79	16	2	1	600.1800C	80,44
20	22	38	19	88	20	2	1	600.2000C	85,62
25	26	46	24	102	25	2	1	600.2500C	145,62
30	26			102	25	2	1	600.3000C	205,86

HSS-E Langlochfräsersatz, im Kunststoffkoffer



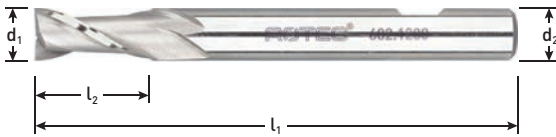
Ausführung: Kurze Ausführung mit 2 Schneiden nach DIN 327 Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.

Umschreibung	Typ	Coating	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6-tlg. Satz HSS-E Langlochfräser	600	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 und 12mm	1	600.9412	116,49
10-tlg. Satz HSS-E Langlochfräser	600	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	600.9420	265,76
6-tlg. Satz HSS-E Langlochfräser	600C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 und 12mm	1	600.9412C	193,39
10-tlg. Satz HSS-E Langlochfräser	600C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	600.9420C	451,22

602

HSS-E Langlochfräser, lang, Weldon

Ausführung: Lange Ausführung nach DIN 844, Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.

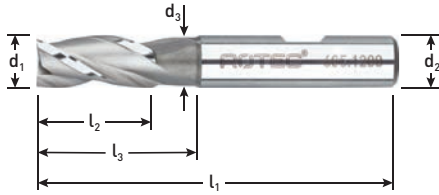


DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX	 Z=2
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2,5	56	8	6	2	1	602.0250	26,31
3	56	8	6	2	1	602.0300	26,31
4	63	11	6	2	1	602.0400	26,31
5	68	13	6	2	1	602.0500	26,31
6	68	13	6	2	1	602.0600	26,31
8	88	19	10	2	1	602.0800	28,46
10	95	22	10	2	1	602.1000	30,11
12	110	26	12	2	1	602.1200	35,96

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14	110	26	12	2	1	602.1400	48,91
16	123	32	16	2	1	602.1600	52,89
18	123	32	16	2	1	602.1800	63,44
20	141	38	20	2	1	602.2000	78,33
22	141	38	20	2	1	602.2200	107,63
24	166	45	25	2	1	602.2400	139,07
25	166	45	25	2	1	602.2500	139,07

Ausführung: Kurze Ausführung nach DIN 844, Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.



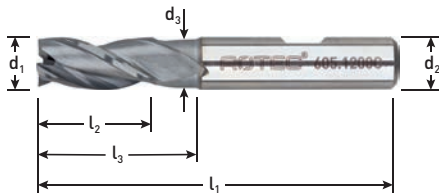
DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX	
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,5	7			51	6	3	1	605.0150	21,47
2	7			51	6	3	1	605.0200	20,28
2,5	8			52	6	3	1	605.0250	21,47
3	8			52	6	3	1	605.0300	19,49
3,5	10			54	6	3	1	605.0350	21,47
4	11			55	6	3	1	605.0400	19,49
4,5	13			57	6	3	1	605.0450	21,47
5	13			57	6	3	1	605.0500	19,49
5,5	13			57	6	3	1	605.0550	21,62
6	13	21	5,5	57	6	3	1	605.0600	19,49
6,5	16			60	8	3	1	605.0650	28,12
7	16			60	8	3	1	605.0700	23,97

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	19	33	7,5	69	8	3	1	605.0800	23,33
9	19			69	10	3	1	605.0900	27,29
10	22	32	9	72	10	3	1	605.1000	26,12
12	26	38	11	83	12	3	1	605.1200	29,97
14	26			83	12	3	1	605.1400	36,42
15	32			92	16	3	1	605.1500	44,62
16	32	44	15	92	16	3	1	605.1600	40,65
18	32			92	16	3	1	605.1800	50,73
20	38	54	19	104	20	3	1	605.2000	61,90
22	38			104	20	3	1	605.2200	69,21
24	45			121	25	3	1	605.2400	90,20
25	45	65	24	121	25	3	1	605.2500	90,20

HSS-E Universalfräser, kurz, Weldon, beschichtet

Ausführung: Kurzes Model nach DIN 844, Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B, mit ALCRONA-PRO® Beschichtung.



DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX		
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---	---

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1,5	7			51	6	3	1	605.0150C	34,46
2	7			51	6	3	1	605.0200C	33,57
2,5	8			52	6	3	1	605.0250C	34,46
3	8			52	6	3	1	605.0300C	30,76
4	11			55	6	3	1	605.0400C	30,76
5	13			57	6	3	1	605.0500C	30,76
6	13	21	5,5	57	6	3	1	605.0600C	30,93
8	19	33	7,5	69	8	3	1	605.0800C	34,92

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10	22	32	9	72	10	3	1	605.1000C	38,30
12	26	38	11	83	12	3	1	605.1200C	45,97
14	26			83	12	3	1	605.1400C	59,26
16	32	44	15	92	16	3	1	605.1600C	63,01
18	32			92	16	3	1	605.1800C	80,44
20	38	54	19	104	20	3	1	605.2000C	85,62
25	45	65	24	121	25	3	1	605.2500C	145,62

HSS-E Universalfräsersatz, im Kunststoffkoffer



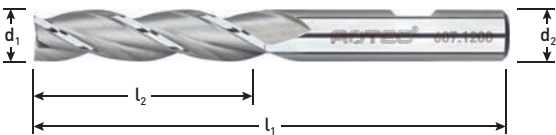
Ausführung: Kurze Ausführung mit 3 Schneiden nach DIN 844, Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.

Umschreibung	Typ	Coating	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Satz HSS-E Universalfräser	605	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 und 12mm	1	605.9412	132,66
10-tlg. Satz HSS-E Universalfräser	605	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	605.9420	304,52
6-tlg. Satz HSS-E Universalfräser	605C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 und 12mm	1	605.9412C	196,10
10-tlg. Satz HSS-E Universalfräser	605C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	605.9420C	456,79

607

HSS-E Universalfräser, lang, Weldon

Ausführung: Lange Ausführung nach DIN 844, Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.

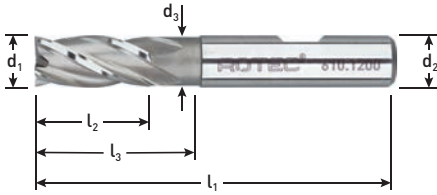


DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX	 Z=3
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
2	54	10	6	3	1	607.0200	22,98
3	56	12	6	3	1	607.0300	22,98
4	63	19	6	3	1	607.0400	22,98
5	68	24	6	3	1	607.0500	22,98
6	68	24	6	3	1	607.0600	22,98
7	74	30	8	3	1	607.0700	30,99
8	82	38	8	3	1	607.0800	28,46
9	88	38	10	3	1	607.0900	35,60

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10	95	45	10	3	1	607.1000	30,11
11	102	45	12	3	1	607.1100	39,64
12	110	53	12	3	1	607.1200	35,96
14	110	53	12	3	1	607.1400	48,91
16	123	63	16	3	1	607.1600	52,89
18	123	63	16	3	1	607.1800	63,44
20	141	75	20	3	1	607.2000	78,33

Ausführung: Kurze Ausführung nach DIN 844, Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.



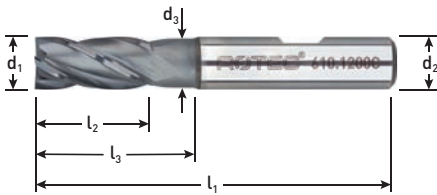
DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX	
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	7			51	6	4	1	610.0200	21,98
3	8			52	6	4	1	610.0300	20,28
4	11			55	6	4	1	610.0400	20,28
5	13			57	6	4	1	610.0500	20,28
6	13	21	5,5	57	6	4	1	610.0600	20,65
7	16			60	8	4	1	610.0700	26,77
8	19	33	7,5	69	8	4	1	610.0800	25,32
9	19			69	10	4	1	610.0900	29,77
10	22	32	9	72	10	4	1	610.1000	28,46
11	22			79	12	4	1	610.1100	40,65
12	26	38	11	83	12	4	1	610.1200	32,27
13	26			83	12	4	1	610.1300	48,28
14	26			83	12	4	1	610.1400	40,10
15	32			92	16	4	1	610.1500	47,75

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	32	44	15	92	16	4	1	610.1600	44,77
17	32			92	16	4	1	610.1700	73,73
18	32			92	16	4	1	610.1800	56,23
19	38			104	20	4	1	610.1900	93,02
20	38	54	19	104	20	4	1	610.2000	67,69
22	38			104	20	5	1	610.2200	77,57
24	45			121	25	5	1	610.2400	98,86
25	45	65	24	121	25	5	1	610.2500	98,86
26	45			121	25	6	1	610.2600	116,79
28	45			121	25	6	1	610.2800	161,75
30	45			121	25	6	1	610.3000	183,50
32	53	73	31	133	32	6	1	610.3200	204,83
36	53			133	32	6	1	610.3600	262,04
40	63	85	39	155	40	6	1	610.4000	375,34

HSS-E Schaftfräser, kurz, Weldon, beschichtet

Ausführung: Kurzes Model nach DIN 844, Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B, mit ALCRONA-PRO® Beschichtung.



DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX		
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---	---

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
2	7			51	6	4	1	610.0200C	39,90
3	8			52	6	4	1	610.0300C	35,96
4	11			55	6	4	1	610.0400C	35,96
5	13			57	6	4	1	610.0500C	35,96
6	13	21	5,5	57	6	4	1	610.0600C	36,23
8	19	33	7,5	69	8	4	1	610.0800C	39,90
10	22	32	9	72	10	4	1	610.1000C	42,45

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	26	38	11	83	12	4	1	610.1200C	47,02
14	26			83	12	4	1	610.1400C	64,96
16	32	44	15	92	16	4	1	610.1600C	68,06
18	32			92	16	4	1	610.1800C	87,95
20	38	54	19	104	20	4	1	610.2000C	93,78
25	45	65	24	121	25	5	1	610.2500C	150,43
30	45			121	25	6	1	610.3000C	218,29

HSS-E Fräasersatz, im Kunststoffkoffer



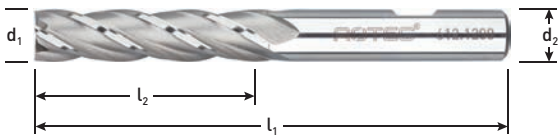
Ausführung: Kurze Ausführung mit 4 Schneiden nach DIN 844, Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.

Umschreibung	Typ	Coating	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Satz HSS-E Schaftfräser	610	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 und 12mm	1	610.9412	137,30
10-tlg. Satz HSS-E Schaftfräser	610	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	610.9420	321,86
6-tlg. Satz HSS-E Schaftfräser	610C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 und 12mm	1	610.9412C	213,81
10-tlg. Satz HSS-E Schaftfräser	610C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	610.9420C	490,67

612

HSS-E Schaftfräser, lang, Weldon

Ausführung: Lange Ausführung nach DIN 844, Typ N, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.

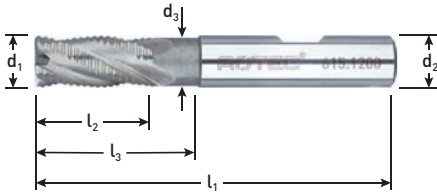


DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX	 Z ≥ 4
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
2	54	10	6	4	1	612.0200	24,31
3	56	12	6	4	1	612.0300	24,31
4	63	19	6	4	1	612.0400	24,31
5	68	24	6	4	1	612.0500	24,31
6	68	24	6	4	1	612.0600	24,31
7	74	30	8	4	1	612.0700	33,14
8	82	38	8	4	1	612.0800	30,73
9	88	38	10	4	1	612.0900	37,77
10	95	45	10	4	1	612.1000	33,14
11	102	45	12	4	1	612.1100	41,45
12	110	53	12	4	1	612.1200	38,41

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14	110	53	12	4	1	612.1400	52,08
16	123	63	16	4	1	612.1600	56,58
18	123	63	16	4	1	612.1800	68,57
20	141	75	20	4	1	612.2000	83,35
22	141	75	20	5	1	612.2200	112,31
25	166	90	25	6	1	612.2500	143,56
30	166	90	25	6	1	612.3000	220,95
32	186	106	32	6	1	612.3200	265,20
36	186	106	32	6	1	612.3600	286,21
40	217	125	40	6	1	612.4000	520,40

Ausführung: Kurze Ausführung nach DIN 844, Feinschruppverzahnung, Typ HR, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.



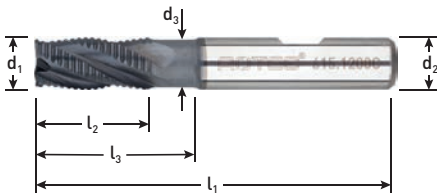
DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	HR TYPE	30° HELIX	
-------------------	----------------------	-----------------	-------------------	---------------------	---

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4	11			55	6	4	1	615.0400	40,75
5	13			57	6	4	1	615.0500	40,75
6	13	21	5,5	57	6	4	1	615.0600	34,44
7	16			60	8	4	1	615.0700	45,43
8	19	33	7,5	63	8	4	1	615.0800	39,28
9	19			69	10	4	1	615.0900	51,08
10	22	32	9	72	10	4	1	615.1000	40,29
11	22			79	12	4	1	615.1100	57,74
12	26	38	11	83	12	4	1	615.1200	45,43
13	26			83	12	4	1	615.1300	66,87
14	26			83	12	4	1	615.1400	54,09
15	32			92	16	4	1	615.1500	81,82

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
16	32	44	15	92	16	4	1	615.1600	58,93
18	32			92	16	4	1	615.1800	70,67
20	38	54	19	104	20	4	1	615.2000	86,68
22	38			104	20	4	1	615.2200	109,66
25	45	65	24	121	25	5	1	615.2500	137,60
26	45			121	25	6	1	615.2600	162,86
28	45			121	25	6	1	615.2800	162,86
30	45			121	25	6	1	615.3000	188,51
32	53	73	31	133	32	6	1	615.3200	199,67
36	53			133	32	6	1	615.3600	255,21
40	63	85	39	155	40	6	1	615.4000	374,34

HSS-E Schruppfräser, kurz, Weldon, beschichtet

Ausführung: Kurzes Model nach DIN 844, Feinschruppverzahnung, Typ HR, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B, mit ALCRONA-PRO® Beschichtung.



DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	HR TYPE	30° HELIX		
-------------------	----------------------	-----------------	-------------------	---------------------	---	---

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4	11			55	6	4	1	615.0400C	47,19
5	13			57	6	4	1	615.0500C	47,19
6	13	21	5,5	57	6	4	1	615.0600C	42,91
8	19	33	7,5	63	8	4	1	615.0800C	47,02
10	22	32	9	72	10	4	1	615.1000C	47,50
12	26	38	11	83	12	4	1	615.1200C	53,98

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14	26			83	12	4	1	615.1400C	76,34
16	32	44	15	92	16	4	1	615.1600C	81,93
18	32			92	16	4	1	615.1800C	97,61
20	38	54	19	104	20	4	1	615.2000C	115,92
25	45	65	24	121	25	5	1	615.2500C	169,33
32	53	73	31	133	32	6	1	615.3200C	279,64

HSS-E Schrappfräsersatz, im Kunststoffkoffer



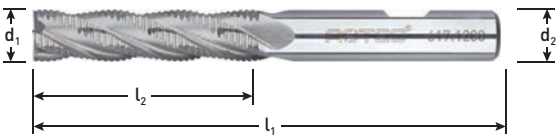
Ausführung: Kurze Ausführung mit 4 Schneiden nach DIN 844, Feinschrappverzahnung, Typ HR, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.

Umschreibung	Typ	Coating	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Satz HSS-E Schrappfräser	615	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 und 12mm	1	615.9412	218,33
10-tlg. Satz HSS-E Schrappfräser	615	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	615.9420	456,90
6-tlg. Satz HSS-E Schrappfräser	615C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 und 12mm	1	615.9412C	256,59
10-tlg. Satz HSS-E Schrappfräser	615C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 und 20mm	1	615.9420C	581,83

617

HSS-E Schrappfräser, lang, Weldon

Ausführung: Lange Ausführung nach DIN 844, Feinschrappverzahnung Typ HR, 30° Drall, Zylinderschaft mit Weldonfläche nach DIN 1835-B.



DIN
844
DIN
1835-B
HSS
E
HR
TYPE
30°
HELIX

Z≥4

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	68	24	6	4	1	617.0600	52,25
8	88	38	8	4	1	617.0800	55,25
10	95	45	10	4	1	617.1000	62,08
12	110	53	12	4	1	617.1200	72,07
16	123	63	16	4	1	617.1600	94,46
18	123	63	16	4	1	617.1800	114,45

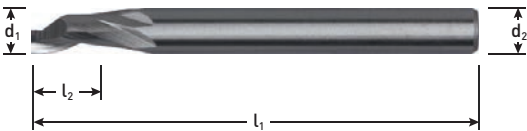
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20	141	75	20	4	1	617.2000	125,15
22	141	75	20	5	1	617.2200	141,29
25	166	90	25	5	1	617.2500	164,08
28	166	90	25	6	1	617.2800	239,60
30	166	90	25	6	1	617.3000	306,47

618

HSS-E Einzahnfräser

Ausführung: Einzahnfräser mit Zylinderschaft nach DIN 1835-A. Größerer (schärferer) Spanwinkel speziell für Aluminium und Kunststoffe.

Anwendung: Ins besondere für die Kunststoff- und Aluminiumbearbeitende Industrie, z.B. zum Fräsen von Schlüssellocher in Tür- und Fensterprofile aus Aluminium.



DIN
1835-A
HSS
E
W
TYPE
30°
HELIX

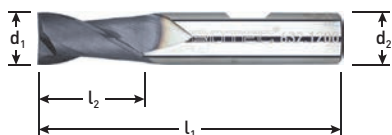
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
4,0	60	12	8,0	1	618.0402	32,13
5,0	60	12	8,0	1	618.0503	34,93
5,0	80	18/35	8,0	1	618.0510	47,52
6,0	60	14	8,0	1	618.0602	37,34
6,0	90	16	8,0	1	618.0603	49,46

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8,0	80	14	8,0	1	618.0802	34,38
8,0	100	14/68	8,0	1	618.0804	65,61
10,0	80	14	8,0	1	618.1002	46,71
10,0	80	14	10,0	1	618.1004	46,71

632

VHM Langlochfräser, beschichtet, SILVER-LINE

Ausführung: VHM Langlochfräser, kurzes Model, Zylinderschaft mit Weldon nach DIN 6535-HB, mit TiAlN-Beschichtung.



DIN 6535-HB	VHM UF	N TYPE	30° HELIX		
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	--	--

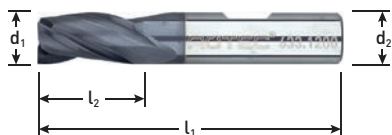
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	50	5	6	2	1	632.0100	25,11
2	50	6	6	2	1	632.0200	25,11
3	50	6	6	2	1	632.0300	25,11
4	50	8	6	2	1	632.0400	25,11
5	50	8	6	2	1	632.0500	25,11
6	50	16	6	2	1	632.0600	28,23

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	60	20	8	2	1	632.0800	40,86
10	70	22	10	2	1	632.1000	56,64
12	70	22	12	2	1	632.1200	74,12
16	75	25	16	2	1	632.1600	123,68
20	100	32	20	2	1	632.2000	206,04

633

VHM Universalfräser, beschichtet, SILVER-LINE

Ausführung: VHM Universalfräser, kurzes Model, Zylinderschaft mit Weldon nach DIN 6535-HB, mit TiAlN-Beschichtung.



DIN 6535-HB	VHM UF	N TYPE	30° HELIX		
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	--	--

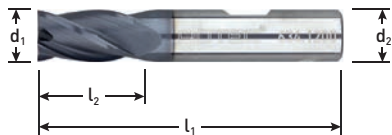
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	50	5	6	3	1	633.0100	25,11
2	50	6	6	3	1	633.0200	25,11
3	50	6	6	3	1	633.0300	25,11
4	50	8	6	3	1	633.0400	25,11
5	50	8	6	3	1	633.0500	25,11
6	50	16	6	3	1	633.0600	28,23

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	60	20	8	3	1	633.0800	40,86
10	70	22	10	3	1	633.1000	56,64
12	70	22	12	3	1	633.1200	74,12
16	75	25	16	3	1	633.1600	123,68
20	100	32	20	3	1	633.2000	206,04

634

VHM Schaftfräser, kurz, beschichtet, SILVER-LINE

Ausführung: VHM Schaftfräser, kurzes Model, Zylinderschaft mit Weldon nach DIN 6535-HB, mit TiAlN-Beschichtung.



DIN 6535-HB	VHM UF	N TYPE	30° HELIX		
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	--	--

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	50	5	6	4	1	634.0100	27,90
2	50	7	6	4	1	634.0200	27,90
3	50	8	6	4	1	634.0300	27,90
4	50	11	6	4	1	634.0400	27,90
5	50	13	6	4	1	634.0500	27,90
6	50	16	6	4	1	634.0600	31,37

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	60	20	8	4	1	634.0800	45,42
10	70	22	10	4	1	634.1000	62,93
12	70	22	12	4	1	634.1200	82,35
16	75	25	16	4	1	634.1600	137,43
20	100	32	20	4	1	634.2000	228,92

VHM Fräsersatz, im Kunststoffkoffer



Ausführung: VHM Schaftfräser, kurze Ausführung mit 4 Schneiden, Zylinderschaft mit Weldon nach DIN 6535-HB, mit TiAlN-Beschichtung.

Umschreibung	Typ	Coating	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-tlg. Satz VHM Fräser	634	TiAlN	1x ø4, 5, 6, 8, 10 und 12mm	1	634.9412	271,83

635

VHM Schaftfräser, lang, beschichtet, SILVER-LINE

Ausführung: VHM Schaftfräser, langes Model, Zylinderschaft mit Weldon nach DIN 6535-HB, mit TiAlN-Beschichtung.



DIN 6535-HB	VHM UF	N TYPE	30° HELIX	Z=4	TiAlN
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	------------	--------------

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3	50	12	6	4	1	635.0300	25,73
4	50	15	6	4	1	635.0400	25,73
5	60	20	6	4	1	635.0500	34,55
6	60	20	6	4	1	635.0600	37,72
8	70	25	8	4	1	635.0800	47,14

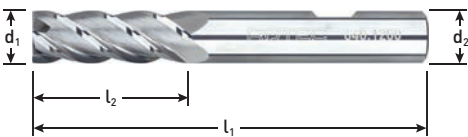
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10	90	30	10	4	1	635.1000	67,66
12	90	30	12	4	1	635.1200	90,09
16	110	50	16	4	1	635.1600	161,24
20	110	55	20	4	1	635.2000	237,25

640

VHM Schaftfräser für NE-Metalle, SILVER-LINE

Ausführung: VHM Schaftfräser, Zylinderschaft mit Weldon nach DIN 6535-HB. Polierte Schneiden mit spezieller Geometrie und optimiertem Drall (39°) für Nicht-Eisen-Metalle.

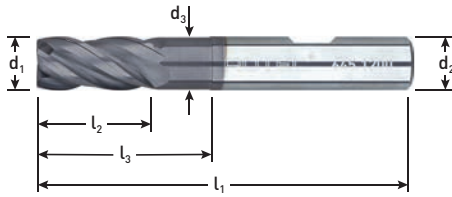
Anwendung: Zum Fräsen von NE-Metalle wie zB. Aluminium und Kupfer. Der stärkeren Drall sorgt für einen ruhigen Lauf und optimierten Spanabtransport.



DIN 6535-HB	VHM UF	W TYPE	39° HELIX	Z=4
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	------------

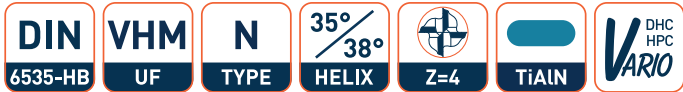
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
4	62	8	6	4	1	640.0400	28,23
5	62	15	6	4	1	640.0500	31,37
6	62	18	6	4	1	640.0600	34,55
8	68	24	8	4	1	640.0800	47,14

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10	80	30	10	4	1	640.1000	59,75
12	93	36	12	4	1	640.1200	90,09
16	108	48	16	4	1	640.1600	161,24
20	126	60	20	4	1	640.2000	231,57



Ausführung: VHM Schaftfräser, Zylinderschaft mit Weldon nach DIN 6535-HB. 2 Zähne mit 35° Drall und 2 Zähne mit 38° Drall in ungleicher Teilung und eine hochwertige TiAlN-Beschichtung für längere Standzeiten.

Anwendung: Wegen der Verzahnung mit ungleichem Drall und ungleicher Teilung fräst der Fräser, auch mit sehr hohem Spanvolumen, vibrationsarm und mit ausgezeichneten Oberflächengüten.



d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
3	11	21	2,6	57	6	4	1	645.0300	51,19
4	11	21	3,6	57	6	4	1	645.0400	51,19
5	13	21	4,6	57	6	4	1	645.0500	51,19
6	13	21	5,5	57	6	4	1	645.0600	56,12
8	19	27	7,5	63	8	4	1	645.0800	77,12
10	22	32	9,5	72	10	4	1	645.1000	97,99

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12	26	38	11,5	83	12	4	1	645.1200	136,76
14	26	42	13,5	83	14	4	1	645.1400	171,61
16	32	44	15,5	92	16	4	1	645.1600	207,01
18	32	50	17,5	92	18	4	1	645.1800	249,24
20	38	54	19,5	104	20	4	1	645.2000	320,76

VHM Fräsersatz 'VARIO', im Kunststoffkoffer



Ausführung: VHM Schaftfräser, 4 Schneiden, Zylinderschaft mit Weldon nach DIN 6535-HB. 2 Zähne mit 35° Drall und 2 Zähne mit 38° Drall in ungleicher Teilung und eine hochwertige TiAlN-Beschichtung für längere Standzeiten.

Anwendung: Wegen der Verzahnung mit ungleichem Drall und ungleicher Teilung fräst der Fräser, auch mit sehr hohem Spanvolumen, vibrationsarm und mit ausgezeichneten Oberflächengüten.

Umschreibung	Typ	Coating	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4-tlg. Satz VHM Fräser 'VARIO'	645	TiAlN	1x ø6, 8, 10 und 12mm	1	645.9612	353,71
6-tlg. Satz VHM Fräser 'VARIO'	645	TiAlN	1x ø4, 5, 6, 8, 10 und 12mm	1	645.9412	453,10

Diamantwerkzeuge





UNI UNI

UNI-Line geeignet für Wechselschnitte in verschiedenen Betonsorten und Baustoffen. Ideale Scheibe für die Baustelle.



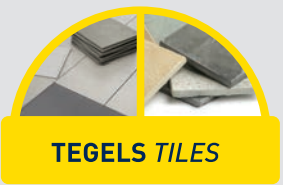
HARD HARD

HARD-Line ist für verschiedene Arten von Natur- und Kunststein geeignet. Auch geeignet für verschiedene Arten von Beton und Baumaterialien.



ABRASIEF ABRASIVE

ABRASIVE-Line ist für Asphalt und verschiedene abrasive Materialien geeignet.



TEGELS TILES

TEGEL-Line geeignet für verschiedene Fliesen und Steinarten.



SPECIAL SPECIAL

SPECIAL-Line geeignet für materialspezifische Anwendungen.

Eindeutige Icons mit den wichtigsten Merkmalen wie: Höhe des Segments, Trocken- oder Nasseinsatz und für welche Maschine er geeignet ist.

Auf einen Blick die richtige Klinge dank der wichtigsten zu verarbeitenden Materialien.

Die Qualität wird durch das Rautensymbol angezeigt. Je höher die Zahl, desto besser ist die Qualität.

Eine Auswahl der verschiedenen Materialanwendungen des jeweiligen Sägeblattes.

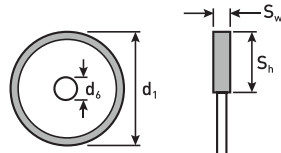
Klare Farbcodes, die den richtigen Anwendungsbereich anzeigen.



- 9** Premium-Qualität für härteste Anwendungen. Sehr lange Standzeit.
- 7** Hohe Profiqualität für intensive Nutzung und lange Lebensdauer.
- 5** Mittlere Qualität für Standardanwendungen für den professionellen Einsatz.
- 3** Einfache Qualität, semiprofessioneller Einsatz. Ausgezeichnetes Preis-/Qualitätsverhältnis.

700

Diamant-Trennscheibe COBRA 7 / SC 660



Fliesen



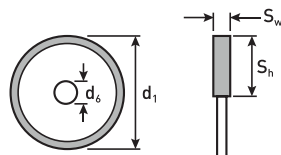
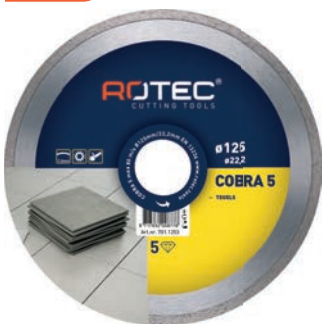
Ausführung: Geschlossener Schneidrand, Bronzebindung mit hoher Diamantkonzentration, lange Lebensdauer.

Anwendung: Fliesen, dünne Granite, Feinsteinzeug, Marmorplatten, Keramik, Glas.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	8	1,6	1	700.1153	33,80
125	22,2	8	1,6	1	700.1253	43,68
150	22,2	8	1,7	1	700.1503	54,08
150	25,4	8	1,7	1	700.1504	54,08
180	22,2	8	1,7	1	700.1803	62,40
180	25,4	8	1,7	1	700.1804	62,40
180	30,0	8	1,7	1	700.1805	62,40
200	22,2	8	2,0	1	700.2003	67,60
200	25,4	8	2,0	1	700.2004	67,60
200	30,0	8	2,0	1	700.2005	67,60
230	22,2	8	2,5	1	700.2303	82,16
230	25,4	8	2,5	1	700.2304	82,16
250	22,2	8	2,5	1	700.2503	87,36
250	25,4	8	2,5	1	700.2504	87,36
250	30,0	8	2,5	1	700.2505	87,36
300	25,4	8	2,4	1	700.3004	162,24
300	30,0	8	2,4	1	700.3005	162,24
350	20,0	8	2,6	1	700.3502	198,64
350	22,2	8	2,6	1	700.3503	198,64
350	25,4	8	2,6	1	700.3504	198,64
350	30,0	8	2,6	1	700.3505	198,64
400	20,0	8	2,6	1	700.4002	291,20
400	25,4	8	2,6	1	700.4004	291,20
400	30,0	8	2,6	1	700.4005	291,20

701

Diamant-Trennscheibe COBRA 5 / RD-M



Fliesen



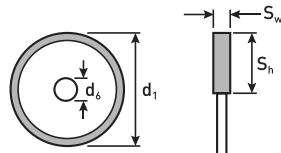
Ausführung: Geschlossener Schneidrand, sauberer Schnitt.

Anwendung: Fliesen.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
110	22,2	7,5	1,8	1	701.1103	10,40
115	22,2	7,5	1,8	1	701.1153	11,44
125	22,2	7,5	1,8	1	701.1253	12,48

702

Diamant-Trennscheibe PYTHON 7 / SPEEDY



Fliesen

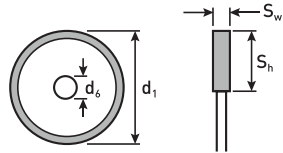


Ausführung: Superdünn mit geschlossenem Schneidrand für extra feinen, leichten und sauberen Schnitt.

Anwendung: Fliesen, Keramik, dünne Granite, Feinsteinzeug (auch glasiert), Marmorplatten.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	5	1,2	1	702.1153	29,12
125	22,2	5	1,4	1	702.1253	33,28
150	22,2	5	1,4	1	702.1503	40,56
180	22,2	5	1,4	1	702.1803	49,92
180	25,4	5	1,4	1	702.1804	49,92
180	30,0	5	1,4	1	702.1805	49,92
200	22,2	5	1,4	1	702.2003	57,20
200	25,4	5	1,4	1	702.2004	57,20
230	22,2	5	1,4	1	702.2303	63,44
230	25,4	5	1,4	1	702.2304	63,44

Diamant-Trennscheibe VIPER 7 / TURBO FINE CUT



Fliesen

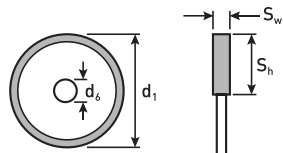
7
7mm

< 230 < 230 > 250 > 250

Ausführung: Superdünn mit Turboschneidrand für extra feine Schnitte, saubere Schnittkanten und weniger Staub.
Anwendung: Natur- und Kunststein, Feinsteinzeug, Keramik.

d ₁	d ₂	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	7	1,2	1	704.1153	29,12
125	22,2	7	1,2	1	704.1253	36,40
150	22,2	7	1,4	1	704.1503	59,28
180	22,2	7	1,4	1	704.1803	69,68
180	25,4	7	1,4	1	704.1804	69,68
200	22,2	7	1,4	1	704.2003	78,00
200	25,4	7	1,4	1	704.2004	78,00
200	30,0	7	1,4	1	704.2005	78,00
230	22,2	7	1,6	1	704.2303	88,40
230	25,4	7	1,6	1	704.2304	88,40
250	22,2	7	1,6	1	704.2503	150,80
250	25,4	7	1,6	1	704.2504	150,80
300	25,4	7	2,0	1	704.3004	223,60
300	30,0	7	2,0	1	704.3005	223,60
350	25,4	7	2,0	1	704.3504	254,80
350	30,0	7	2,0	1	704.3505	254,80

Diamant-Trennscheibe SLIMFAST



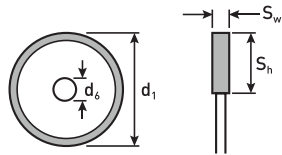
Fliesen / Universal

7
10mm

< 230 < 230 > 250 > 250

Ausführung: Die superdünne, multifunktionale Powerscheibe, **unterschiedliche Werkstoffe trennen, ohne Werkzeugwechsel!**
Anwendung: Natur- und Kunststein, Feinsteinzeug, Marmor, Fliesen, Gipsplatten, Beton, armerter Beton, Ziegel, Baustellenmaterial, **Profilbleche.**

d ₁	d ₂	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	10	1,2	1	702.1153S	29,12
125	22,2	10	1,2	1	702.1253S	33,28

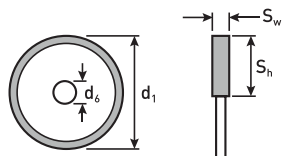


d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	11	1,2	1	704.1153S	36,40
125	22,2	11	1,2	1	704.1253S	46,80

Fliesen



Diamant-Trennscheibe HP CERAMIC / CERAMIC HD



Ausführung: Die superdünne, multifunktionale Powerscheibe, **unterschiedliche Werkstoffe trennen, ohne Werkzeugwechsel!**

Anwendung: Natur- und Kunststein, Feinsteinzeug, Marmor, Fliesen, Gipsplatten, Beton, armerter Beton, Ziegel, Baustellenmaterial, **Profilbleche.**

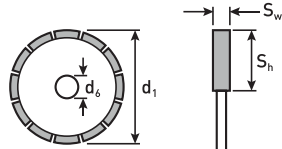
d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
300	25,4	10	2,0	1	704.3004S	279,65
350	25,4	10	2,4	1	704.3504S	324,10

Fliesen



705

Diamant-Trennscheibe ALLIGATOR 7



Hart

7
10mm

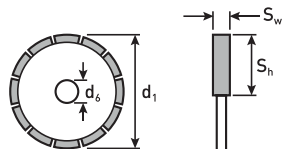
Icons for cutting speed: < 230, < 230, > 300, > 300, > 300

Ausführung: Schneidrand mit starken und Leistungsvollen Turbo-Segmente.
Anwendung: Natur- und Kunststein, armerter Beton, Beton, Gipskartonplatten, Keramik und ähnliche Baumaterialien.

d ₁	d _g	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	10	2,3	1	705.1153	39,00
115	30,0	10	2,3	1	705.1155	39,00
125	22,2	10	2,4	1	705.1253	44,20
125	25,4	10	2,4	1	705.1254	44,20
125	30,0	10	2,4	1	705.1255	44,20
150	22,2	10	2,5	1	705.1503	57,20
150	30,0	10	2,5	1	705.1505	57,20
180	22,2	10	2,5	1	705.1803	72,80
230	22,2	10	2,8	1	705.2303	92,56
300	20,0	10	3,0	1	705.3002	182,00
300	22,2	10	3,0	1	705.3003	182,00
300	30,0	10	3,0	1	705.3005	182,00
350	20,0	10	3,5	1	705.3502	202,80
350	25,4	10	3,5	1	705.3504	202,80
400	20,0	10	4,0	1	705.4002	296,40
400	25,4	10	4,0	1	705.4004	296,40
400	30,0	10	4,0	1	705.4005	296,40
450	25,4	10	4,0	1	705.4504	390,00

732

Diamant-Trennscheibe ALLIGATOR 5 / TURBO



Hart

5
10mm

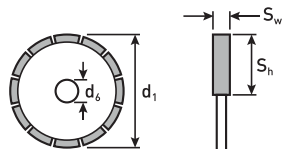
Icons for cutting speed: < 230, < 230, > 300, > 300, > 300

Ausführung: Schneidrand mit starken und Leistungsvollen Turbo-Segmente.
Anwendung: Natur- und Kunststein, armerter Beton, Beton, Gipskartonplatten und allgemeines Baustellenmaterial.

d ₁	d _g	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	10	2,2	1	732.1153	25,00
125	22,2	10	2,2	1	732.1253	29,00
150	22,2	10	2,2	1	732.1503	37,50
230	22,2	10	2,6	1	732.2303	49,00
300	20,0	10	3,0	1	732.3002	99,00
300	25,4	10	3,0	1	732.3004	99,00
350	20,0	10	3,2	1	732.3502	115,00
350	25,4	10	3,2	1	732.3504	115,00
400	20,0	10	3,2	1	732.4002	155,00
400	25,4	10	3,2	1	732.4004	155,00

707

Diamant-Trennscheibe RAPTOR 7 / K 12



Hart

7
12mm

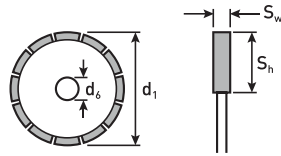
Icons for cutting speed: < 230, < 230, > 300, > 300, > 300

Ausführung: Universaltrennscheibe der höchsten Qualitätsstufe.
Anwendung: Beton, Granit, Naturstein, Waschbeton, usw.

d ₁	d _g	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	12	2,0	1	707.1153	36,40
125	22,2	12	2,3	1	707.1253	40,56
150	22,2	12	2,2	1	707.1503	50,96
180	22,2	12	2,2	1	707.1803	57,20
230	22,2	12	3,2	1	707.2303	88,40
300	20,0	12	3,2	1	707.3002	171,60
300	25,4	12	3,2	1	707.3004	171,60
300	30,0	12	3,2	1	707.3005	171,60
350	20,0	12	3,2	1	707.3502	206,96
350	22,2	12	3,2	1	707.3503	206,96
350	25,4	12	3,2	1	707.3504	206,96
350	30,0	12	3,2	1	707.3505	206,96

734

Diamant-Trennscheibe RAPTOR 3 / TURBO BASIC



Hart

3
12mm

< 230 < 230 > 300 > 300 > 300

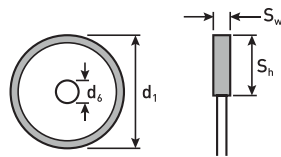
Ausführung: Preisgünstige Universaltrennscheibe.

Anwendung: Beton, Naturstein, Waschbeton, allgemeines Baustellenmaterial.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	12	2,4	1	734.1153	17,16
125	22,2	12	2,4	1	734.1253	20,70
150	22,2	12	2,6	1	734.1503	26,00
180	22,2	12	2,6	1	734.1803	37,44
230	22,2	12	2,8	1	734.2303	44,72
300	20,0	12	3,2	1	734.3002	95,68
300	25,4	12	3,2	1	734.3004	95,68
350	25,4	12	3,2	1	734.3504	116,48

709

Diamant-Trennscheibe PIRANHA 7



Beton / Naturstein

7
12mm

< 230 < 230 > 300 > 300 > 300

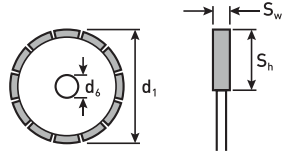
Ausführung: Selbstkühlend im Trockenschnitt, verstärkter Stahlkern, hohe Leistungsfähigkeit.

Anwendung: Natur- und Kunststein, Beton armiert, Dachziegel, Keramik, Gipsplatten, Waschbeton, Granit. Profiwerkzeug für Dachdecker!

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	12	2,0	1	709.1153R	34,98
125	22,2	12	2,2	1	709.1253R	38,75
150	22,2	12	2,2	1	709.1503R	51,67
180	22,2	12	2,2	1	709.1803R	61,35
230	22,2	12	2,6	1	709.2303R	85,04
300	20,0	12	3,0	1	709.3002R	150,70
350	25,4	12	3,2	1	709.3504R	192,68

735

Diamant-Trennscheibe SHARK 9



Universal



Ausführung: Hochleistungstrennscheibe mit sehr langer Lebensdauer.

Anwendung: Beton, armerter Beton, Waschbeton, Dachziegel, Klinker (mittel), Baustellenmaterial.

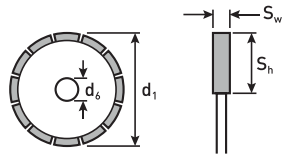
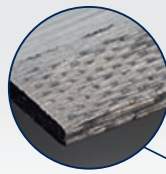
d ₁	d ₂	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	10	2,0	1	735.1153	48,88
125	22,2	10	2,4	1	735.1253	50,96
230	22,2	10	2,6	1	735.2303	92,56
300	25,4	10	2,8	1	735.3004	165,36
350	25,4	10	3,2	1	735.3504	192,40

724

Diamant-Trennscheibe MATRIX 9

MATRIX

- Sortiertem Diamant
- Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit und perfekter Freischnitt
- Premium Trennscheibe für
 - verstärkter Beton
 - Feuersteinbeton
 - ausgehärteter Beton
- Tropfenförmige Wasserwege für effiziente Staubabführung



Universal



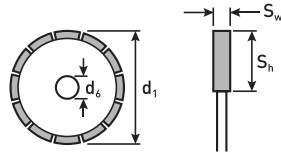
Ausführung: Hochleistungstrennscheibe mit sehr langer Lebensdauer.

Anwendung: Beton, Beton, Waschbeton, Dachziegel, Klinker (mittel), Baustellenmaterial.

d ₁	d ₂	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
300	20,0	12	2,6	1	724.3002	165,36
300	30,0	12	2,6	1	724.3005	165,36
350	20,0	12	2,6	1	724.3502	206,96
350	25,4	12	2,6	1	724.3504	206,96

710

Diamant-Trennscheibe ORCA 7 / GC 2010



Universal



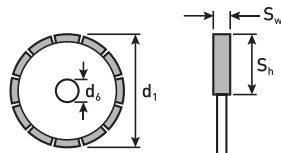
Ausführung: Hochleistungstrennscheibe mit sehr langer Lebensdauer.

Anwendung: Beton, armerter Beton, Waschbeton, Dachziegel, Klinker (mittel), Baustellenmaterial.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	10	2,3	1	710.1153	23,40
125	22,2	10	2,4	1	710.1253	28,60
140	22,2	10	2,4	1	710.1403	36,40
150	22,2	10	2,4	1	710.1503	39,52
150	30,0	10	2,4	1	710.1505	39,52
180	22,2	10	2,4	1	710.1803	50,96
230	22,2	10	2,5	1	710.2303	59,80
300	20,0	10	3,0	1	710.3002	143,52
300	22,2	10	3,0	1	710.3003	143,52
300	25,4	10	3,0	1	710.3004	143,52
300	30,0	10	3,0	1	710.3005	143,52
350	20,0	10	3,0	1	710.3502	186,16
350	25,4	10	3,0	1	710.3504	186,16
350	30,0	10	3,0	1	710.3505	186,16
400	20,0	10	3,0	1	710.4002	301,60
400	25,4	10	3,0	1	710.4004	301,60

731

Diamant-Trennscheibe ORCA 5 / BETON UNI



Universal



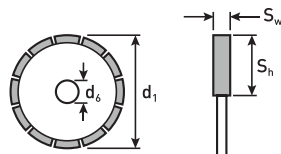
Ausführung: Hochleistungstrennscheibe mit sehr langer Lebensdauer.

Anwendung: Beton, Beton, Waschbeton, Dachziegel, Klinker (mittel), Baustellenmaterial.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	10	2,2	1	731.1153	23,50
125	22,2	10	2,2	1	731.1253	27,50
150	22,2	10	2,2	1	731.1503	37,50
180	22,2	10	2,2	1	731.1803	47,50
230	22,2	10	2,4	1	731.2303	49,00
300	20,0	10	3,0	1	731.3002	99,00
350	20,0	10	3,2	1	731.3502	115,00
350	25,4	10	3,2	1	731.3504	115,00
400	20,0	10	3,2	1	731.4002	155,00
400	25,4	10	3,2	1	731.4004	155,00

712

Diamant-Trennscheibe ORCA 3 / BSXE



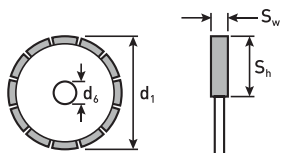
Universal



Ausführung: Gesinterte Diamant-Trennscheibe.

Anwendung: Beton, Ziegel, mittelharte und weiche Klinker, Baustellenmaterial.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	10	1,6	1	712.1153	11,44
125	22,2	10	1,7	1	712.1253	15,60
150	22,2	10	2,0	1	712.1503	26,00
180	22,2	10	2,0	1	712.1803	31,20
230	22,2	10	2,3	1	712.2303	36,40



Universal



Ausführung: Gesinterte Diamant-Trennscheibe.

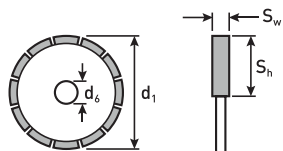
Anwendung: Beton, Ziegel, mittelharte und weiche Klinker, Baustellenmaterial.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	10	2,0	1	730.1153	7,20
125	22,2	10	2,0	1	730.1253	8,19
125	22,2	10	2,0	12	730.1253B	78,00
230	22,2	10	2,8	1	730.2303	21,79

717

Diamant-Trennscheibe RHINO 7 / DA 3000 Abrasiv

ROTEC®



Abrasiv



Ausführung: Mit Kernschutzsegmenten, für leichte Maschinen.

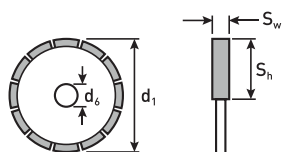
Anwendung: Asphalt und abrasive Materialien.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	10	2,2	1	717.1153	37,52
125	22,2	10	2,2	1	717.1253	42,43
150	22,2	10	2,4	1	717.1503	42,64
230	22,2	10	2,4	1	717.2303	74,62
300	20,0	10	2,8	1	717.3002	154,96
300	25,4	10	2,8	1	717.3004	154,96
350	20,0	10	3,2	1	717.3502	186,16
350	25,4	10	3,2	1	717.3504	186,16
400	25,4	10	3,4	1	717.4004	258,96
450	25,4	10	3,4	1	717.4504	317,20

736

Diamant-Trennscheibe RHINO 5 / ASPHALT

ROTEC®



Abrasiv



Ausführung: Mit Kernschutzsegmenten, für leichte Maschinen.

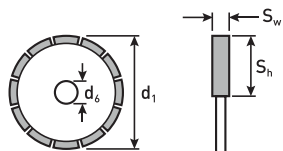
Anwendung: Asphalt und abrasive Materialien.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
300	25,4	10	3,0	1	736.3004	102,96
350	25,4	10	3,4	1	736.3504	140,40
400	25,4	10	4,0	1	736.4004	182,00

718

Diamant-Trennscheibe HIPPO 5 / SC 620

ROTEC®



Abrasiv / Universal



Ausführung: Mit Wechsel- und Kernschutzsegment, weniger Werkzeugwechsel.

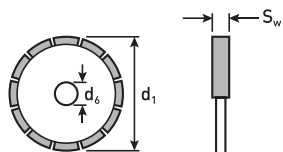
Anwendung: Abrasive Materialien wie Asphalt und Beton.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
300	20,0	10	3,1	1	718.3002	172,64
300	25,4	10	3,1	1	718.3004	172,64
350	25,4	10	3,6	1	718.3504	204,88
400	25,4	10	3,6	1	718.4004	236,08
450	25,4	10	3,6	1	718.4504	278,72

727

Diamant-Trennscheibe Root Cutter

ROTEC®



Special Line



Ausführung: Trennscheibe, belegt mit groben Körner aus Industriediamant.

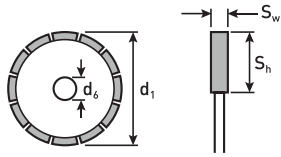
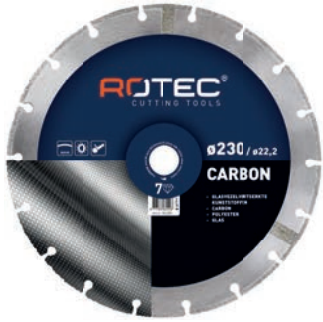
Anwendung: Baumwurzeln, Holz- und Plastikpaletten, -Platten und -Bretter, Triplex, Zaunpfosten, Nägeln und Schrauben, Holzschwellen, PE & PP Plastik, kleine Bäume und Zweige. Kautschuk, Bleche, abrasive Blöcke, Gerüstbeläge aus Holz, Spanplatte usw.

d ₁	d ₆	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	4,0	1	727.1253	158,94
230	22,2	4,0	1	727.2303	279,29
300	20,0	4,0	1	727.3002	386,00
300	25,4	4,0	1	727.3004	386,00
350	20,0	4,0	1	727.3502	435,95
350	25,4	4,0	1	727.3504	435,95
400	25,4	4,0	1	727.4004	825,00

728

Diamant-Trennscheibe CARBON / ELB

ROTEC®



Special Line



Ausführung: Galvanisierte Diamant-Trennscheibe zum Trennen von „Problem“-Materialien, Schutzsegment.

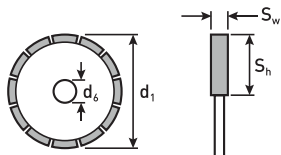
Anwendung: Kaminrohre, Keramikklinker, schwarzer Granit, Waschbeton mit besonders harten Einschlüssen, Fliesen, Keramikplatten, glasfaserverstärkter Kunststoff.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	4	2,5	1	728.1153	47,33
125	22,2	4	2,5	1	728.1253	54,15
230	22,2	4	2,8	1	728.2303	96,79
300	20,0	4	3,0	1	728.3002	199,13
300	30,0	4	3,0	1	728.3005	199,13
350	20,0	4	3,3	1	728.3502	212,77

729

Diamant-Trennscheibe TUBE-CUTTER / Duo Complete

ROTEC®



Special Line



Ausführung: Hochleistungstrennscheibe speziell für Akku-Winkelschleifer aller Hersteller, vakuumgelötete Variante für schnelle Schnitte und lange Standzeit.

Anwendung: Zum Trennen und Anfasen von Kunststoff Rohre in einem Arbeitsgang.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	3	2,7	1	729.5125	154,96

Diamant-Trennscheibe Multi Accu-Power

ROTEC®



Special Line



Ausführung: Vakuum gelötete Diamant-Trennscheibe mit großem Einsatzspektrum, geringe Maschinenbelastung durch sehr dünnen Stahlkörper, hervorragende Schneidleistung durch extrem hohe Diamantkonzentration und eine Top Leistung.

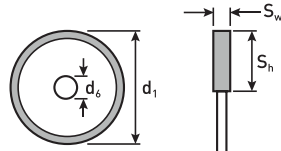
Anwendung: Profilbleche, hartes Feinsteinzeug, Kunststoffe, Verbundstoffe, Gipsplatten, Holz, usw.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
75	10	3	1,8	1	729.6075	31,15
115	22,2	3	1,8	1	729.6115	38,43
125	22,2	3	1,8	1	729.6125	41,55

704

Diamant-Trennscheibe VIPER X-Lock® / TURBO FINE CUT X-Lock®

ROTEC®



Ausführung: Superdünn mit Turboschneidrand für extra feine Schnitte, saubere Schnittkanten und weniger Staub.
Anwendung: Natur- und Kunststein, Feinsteinzeug, Keramik.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	7	1,2	1	704.115X	35,88
125	22,2	7	1,2	1	704.125X	39,00

Fliesen

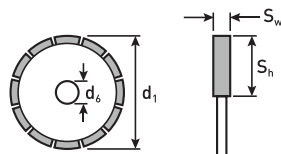
7
7mm

< 230 < 230

710

Diamant-Trennscheibe ORCA X-Lock® / GC 2010 X-Lock®

ROTEC®



Ausführung: Hochleistungstrennscheibe mit sehr langer Lebensdauer.
Anwendung: Beton, armerter Beton, Waschbeton, Dachziegel, Klinker (mittel), Baustellenmaterial.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	10	2,3	1	710.115X	37,96
125	22,2	10	2,4	1	710.125X	41,08

Beton / Universal

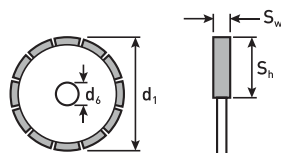
7
10mm

< 230 < 230

729

Diamant-Trennscheibe Fex X-Lock®

ROTEC®



Ausführung: Vakuum gelötete Diamant-Trennscheibe mit gleichbleibende Schnitttiefe und eine vielfache Standzeit einer Gewebetrennscheibe.
Anwendung: Edelstahl, Eisen, Baustellengewebematten, Kupfer, usw.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	3	2,2	1	729.4115	35,88
125	22,2	3	2,2	1	729.4125	39,00

Special Line

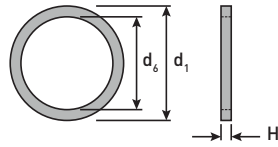
5
3mm

< 230 < 230

739

Reduzerring für Diamant-Trennscheiben

ROTEC®



d ₁	d ₂	H (mm)	Art.-Nr.	€ / VE
20,0	16,0	1,4	739.0010	2,60
22,2	16,0	1,4	739.0020	2,60
22,2	20,0	1,6	739.0030	2,60
25,4	16,0	1,6	739.0040	2,60
25,4	20,0	1,6	739.0050	2,60
25,4	22,2	1,7	739.0060	2,60
30,0	16,0	1,8	739.0070	2,60
30,0	20,0	1,6	739.0080	2,60
30,0	22,2	1,6	739.0090	2,60
30,0	25,4	1,6	739.0100	2,60

Quick-Lock Schnellwechsellmutter

ROTEC®



Ausführung: Für alle handelsüblichen Winkelschleifer bis ø230mm.

Anwendung: Für ein sicheres, schnelles und werkzeugloses Wechseln von Scheiben auf Winkelschleifer.

Umschreibung	Art.-Nr.	€ / VE
Quick-Lock Schnellwechsellmutter	739.9002	30,03



Anwendung: Zum Schärfen von Diamant-Trennscheiben Schneiden Sie im Trockenschnitt ein Streifen vom Stein und Dank der einzigartigen Struktur des Schärfsteines wird ein neuer Spanraum in der Diamantkörnung entstehen. Ihre Trennscheibe wird wieder wie neu schneiden!

Umschreibung	Art.-Nr.	€ / VE
Abziehstein (50x50x200mm)	739.9010	28,55

Universal Absaughaube 'DUSTOP'

ROTEC®



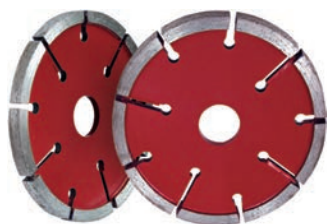
Ausführung: Universal Absaughaube für Winkelschleifer mit Diamant-Trennscheiben ø115 oder ø125mm. Weniger Reinigungsaufwand dank staubfreiem Trennen.

Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DUSTOP für Diamant-Trennscheiben - Universeller Staubsaugeranschluss (ø25-35mm) - Bietet erhöhten Schutz gegen Schnittverletzungen - Solider Metallschutz höhenverstellbar - Für fast alle herkömml. Winkelschleifer geeignet	1	739.9020	82,16

740

Fugenscheibe DSF PREMIUM-LINE

ROTEC®



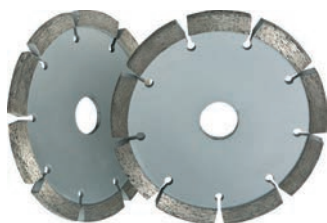
Ausführung: Lasergeschweißte Frässscheiben mit Schutzsegment.
Anwendung: Putz und Mauerwerk, Klinker. Trockenschliff. **Leistungsstark - in verschiedenen Abmessungen!**

d ₁	d ₆	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	4,5	1	740.1153	102,96
115	22,2	6	1	740.1163	134,16
115	22,2	8	1	740.1173	173,68
115	22,2	10	1	740.1183	211,12
125	22,2	4,5	1	740.1253	126,88
125	22,2	6	1	740.1263	150,80
125	22,2	8	1	740.1273	218,40
125	22,2	10	1	740.1283	254,80
150	22,2	4,5	1	740.1503	390,00
150	22,2	6	1	740.1513	435,76
150	22,2	8	1	740.1523	442,00
180	22,2	6	1	740.1803	483,60
180	22,2	8	1	740.1813	494,00

741

Fugenscheibe DSF SILVER-LINE

ROTEC®



Ausführung: Robuste Frässscheiben.
Anwendung: Putz und Mauerwerk. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	4,5	1	741.1153	61,36
115	22,2	6	1	741.1163	78,00
115	22,2	8	1	741.1173	98,80
125	22,2	4,5	1	741.1253	71,76
125	22,2	6	1	741.1263	88,40
125	22,2	8	1	741.1273	119,60

742

Fugenscheibe DSF V

ROTEC®



Ausführung: Lasergeschweißte Robuste Frässscheiben mit Dachsegment.
Anwendung: Zement und Beton. Trockenschliff. **Zum Anfasen und Aufweiten von Fugen!**

d ₁	d ₆	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	9,7	1	742.1253	244,40
230	22,2	9,7	1	742.2303	286,00

743

Frässscheibe für Zementboden

ROTEC®



Ausführung: Frässscheiben zum Fräsen mit Fussbodenheizungsfräsmaschinen.
Anwendung: Geeignet für weiche und mittelharte Boden.

d ₁	d ₆	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	16	1	743.1153	141,96
125	22,2	16	1	743.1253	158,18

Frässscheibe für harte Boden

ROTEC®



Ausführung: Frässscheiben zum Fräsen mit Fussbodenheizungsfräsmaschinen.
Anwendung: Geeignet harte Boden.

d ₁	d ₆	S _w	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	16	1	743.1163	150,07
125	22,2	16	1	743.1263	166,30

744

Diamant-Schleiftopf Fancup INDUSTRIE

ROTEC®



Ausführung: Leistungsstarke Diamant-Schleiftöpfe mit optimierter Staubabführung.
Anwendung: Speziell zum Abschleifen und Nivellieren von Industrieböden. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	1	744.1253	134,16
180	22,2	1	744.1803	206,96

Diamant-Schleiftopf Fancup UNI

ROTEC®



Ausführung: Leistungsstarke Diamant-Schleiftöpfe mit optimierter Staubabführung.
Anwendung: Naturstein, Granit, Beton, Baustellenmaterial. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
100	22,2	1	744.2103	109,20
125	22,2	1	744.2123	134,16
180	22,2	1	744.2183	206,96

Diamant-Schleiftopf Fancup ABRASIV

ROTEC®



Ausführung: Leistungsstarke Diamant-Schleiftöpfe mit optimierter Staubabführung.
Anwendung: Für abrasive Materialien, Estrich. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	1	744.3123	134,16
180	22,2	1	744.3183	206,96

Diamant-Schleiftopf Fancup HI SPECIAL

ROTEC®



Ausführung: Konstruiert für Maschinen mit 1/2" (12,7mm) Aufnahme und für alle gängigen Materialien.
Anwendung: Für Naturstein, Granit, Beton, Baustellenmaterial. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
150	12,7	1	744.4150	154,96

737

Diamant-Schleiftopf DELTA-CUP

ROTEC®



Anwendung: Beton, Universal.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
125	22,2	1	737.1253	130,00
150	19,0	1	737.1503	163,80
180	22,2	1	737.1803	206,96

Diamant-Schleiftopf DELTA-X Cup

ROTEC®



Ausführung: Schleiftopf mit gleichbleibende Schleifleistung über die gesamte Lebensdauer, EMPW-Technologie (electro magnetic pulse welding), Titanbeschichtetes Diamantkorn, Abraum optimiertes Segment- und Trägerkörperdesign.

Anwendung: Für Beton, hochverdichter Kalksandstein, sowie harte Werkstoffe mit einer Rohdichte > 2,0

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
125	22,2	1	737.2253	202,80
180	22,2	1	737.2803	258,96

738

Diamant-Schleiftopf V-CUP

ROTEC®



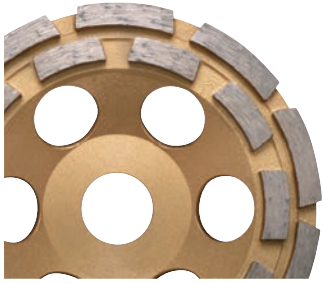
Anwendung: Beton, Universal.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	1	738.1153	82,16
125	22,2	1	738.1253	102,96
180	22,2	1	738.1803	154,96

746

Diamant-Schleiftopf Premium-Line (doppelt belegt)

ROTEC®



Ausführung: Premium Schleiftöpfe mit sehr hoher Schleifleistung, doppelt belegt.
Anwendung: Beton, Universal. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	1	746.1253	182,00
180	22,2	1	746.1803	234,00

750

Diamant-Schleiftopf SILVER-LINE (doppelt belegt)

ROTEC®



Ausführung: Verschiedene Typen für alle gängigen Materialien, doppelt belegt.
Anwendung: Beton, Universal. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
100	22,2	1	750.1003	71,76
115	22,2	1	750.1153	99,84
125	22,2	1	750.1253	102,96
180	22,2	1	750.1803	156,00
230	22,2	1	750.2303	234,00

749

Diamant-Schleiftopf SILVER-LINE (einfach belegt)

ROTEC®



Ausführung: Verschiedene Typen für alle gängigen Materialien. Einfach belegt.
Anwendung: Beton, Universal. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	1	749.1253	67,60
180	22,2	1	749.1803	109,20

751

Diamant-Schleiftopf Black-Line (doppelt belegt)

ROTEC®



Anwendung: Beton, Baustellenmaterial.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
100	22,2	1	751.1003	57,20
125	22,2	1	751.1253	88,40
180	22,2	1	751.1803	140,40

754

Diamant-Schleiftopf Special-Line (Bosch), Universal

ROTEC®



Ausführung: Konstruiert für Bosch Maschinen und für alle gängigen Materialien.
Anwendung: Beton, Universal. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	1	754.1253	192,40



Ausführung: Konstruiert für Bosch Maschinen und für alle gängigen Materialien. Turbo-Design.

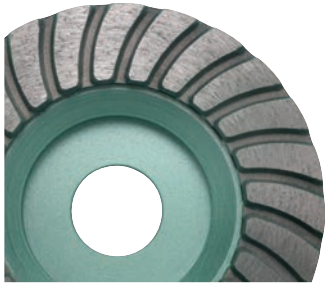
Anwendung: Naturstein, Beton, Baustellenmaterial, Granit. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	1	754.3123	218,40

748

Diamant-Schleiftopf Premium-Line (Turbo)

ROTEC®



Ausführung: Premium Schleiftöpfe mit sehr hoher Schleifleistung, Turbo Design.

Anwendung: Naturstein, Beton, Granit. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	Körnung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
100	22,2	Grob	1	748.1003	166,40
100	22,2	Mittel	1	748.1013	156,00
100	22,2	Fein	1	748.1023	156,00

752

Diamant-Schleiftopf Special-Line (Makita), Universal

ROTEC®



Ausführung: Konstruiert für Makita Maschinen und für alle gängigen Materialien.

Anwendung: Naturstein, Beton, Baustellenmaterial, Granit. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
110	15,0	1	752.1003	192,40



Ausführung: Konstruiert für Makita Maschinen und für abrasive Materialien.

Anwendung: Abrasive Materialien, Estrich. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
110	15,0	1	752.1013	192,40

747

Diamant-Schleiftopf Premium-Line (Turbo-Mini), M14

ROTEC®

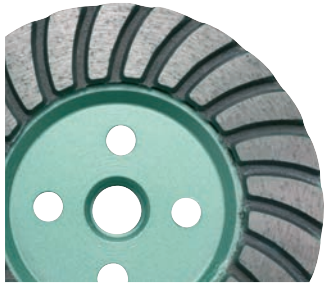


Ausführung: Mini-Schleiftopf ø50mm, für kleine Reparaturen. Dank kleinen Durchmesser hat der Anwender mehr Sicht auf der Reparatur und mehr Kontrolle über dem Werkzeug. Mit M14 Anschluss für Winkelschleifer.

Anwendung: Geeignet für Beton, Granit, Porzellan, Fliesen, Leimreste, usw.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
50	M14	1	747.2050	61,36

Diamant-Schleiftopf Premium-Line (Turbo & M14)

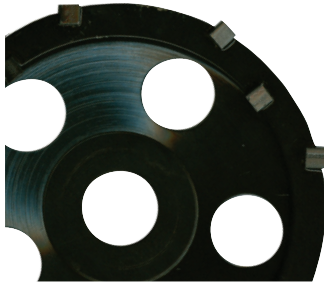


Ausführung: Premium Schleiföpfe mit sehr hoher Schleifleistung, Turbo Design mit M14 Anschluss für Winkelschleifer.
Anwendung: Naturstein, Beton, Granit. Trockenschliff.

d ₁	d ₆	Körnung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
100	M14	Grob	1	747.1003	166,40
100	M14	Mittel	1	747.1013	156,00
100	M14	Fein	1	747.1023	156,00

755

Diamant-Schleiftopf PKD



Ausführung: Spezial-Schleiftopf mit polykristallinen Diamanten.
Anwendung: Thermische Beläge, Kleber, Kunstharzbeschichtungen, Estrich, mittelharter Frischbeton. **Schnelles und zuverlässiges Abschleifen von thermischen Belägen ohne zu verschmieren!**

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	1	755.1253	130,00

Diamant-Schleiftopf PKD-X



Ausführung: Leichte Diamant-Topfscheibe dank spezieller Geometrie und PKD-Schneiden. Die 6 PKD-Schneiden gewährleisten höchste Abtragsleistung und Lebensdauer.
Anwendung: Zur schnellen Entfernung von Bitumen, Epoxid, Farbanstrichen, Klebstoffen und Beton. Sehr gut geeignet für alle Beton- und Estrichflächen.

d ₁	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	1	755.2125	199,00

756

Diamant-Schleiftopf Black X



Ausführung: Verschiedene Körnungen, extrem leistungsfähig.
Anwendung: Hartes Feinsteinzeug, Stahl, Granit, Marmor, harte Kunststoffe.

d ₁	d ₆	Körnung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	Grob	1	756.1125	157,77
125	22,2	Mittel	1	756.2125	157,77
125	22,2	Fein	1	756.3125	157,77
180	22,2	Grob	1	756.1180	191,88
180	22,2	Mittel	1	756.2180	191,88
180	22,2	Fein	1	756.3180	191,88

Diamant-Schleiftopf Epoxy



Ausführung: Verschiedene Körnungen, extrem leistungsfähig.
Anwendung: Zum Entfernen von Bodenbeschichtungen, Leim und Epoxidharze.

d ₁	d ₆	Körnung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
125	22,2	Grob	1	756.4125	157,77

Universal Absaughaube 'DUSTOP'

Anwendung: Für Schleiftöpfe 125mm



Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
DUSTOP für Diamant-Schleiftöpfe ø125mm - Universeller Staubsaugeranschluss (ø25-35mm) - Büstenkranz verhindert Austreten von Feinstaub - Verstellbares Frontteil für randnahes Arbeiten	1	739.9025	71,76

757

Diamant-Fliesenbohrkrone M14



Ausführung: Diamanttrockenbohrer in Premium Qualität, galvanisch belegt, mit M14-Anschluss für Winkelschleifer, bis ø18mm mit Wax gefüllter Kern zur Kühlung.

Anwendung: Granit- und Steinplatten, Feinsteinzeug, Keramik, Fliesen. Trockenschliff.
Nach jeder Bohrung Bohrkegel entfernen.

d ₁	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	35	1	757.4006	25,95
8	35	1	757.4008	25,95
10	35	1	757.4010	25,95
12	35	1	757.4012	25,95
14	35	1	757.4014	25,95
16	35	1	757.4016	28,60
18	35	1	757.4018	30,68
20	35	1	757.4020	34,84
22	35	1	757.4022	37,96
25	35	1	757.4025	40,46
27	35	1	757.4027	43,16
30	35	1	757.4030	46,70
32	35	1	757.4032	47,32

d ₁	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
35	35	1	757.4035	51,90
38	35	1	757.4038	57,10
40	35	1	757.4040	61,26
45	35	1	757.4045	68,12
50	35	1	757.4050	72,70
55	35	1	757.4055	75,40
60	35	1	757.4060	82,16
65	35	1	757.4065	95,68
68	35	1	757.4068	93,00
70	35	1	757.4070	95,00
75	35	1	757.4075	102,96
82	35	1	757.4082	113,36

Diamanttrockenbohrersatz M14, im Kunststoffkoffer



Ausführung: Diamanttrockenbohrer in Premium Qualität, galvanisch belegt, mit M14-Anschluss für Winkelschleifer, bis ø18mm mit Wax gefüllter Kern zur Kühlung.

Anwendung: Granit- und Steinplatten, Feinsteinzeug, Keramik, Fliesen. Trockenschliff.
Nach jeder Bohrung Bohrkegel entfernen.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5-tlg. Diamantbohrersatz	757	1x ø6, 8, 10, 12 und 14mm	1	757.9001	140,40
8-tlg. Diamantbohrersatz	757	1x ø20, 25, 32, 35, 40, 50, 60 und 68mm	1	757.9005	410,80

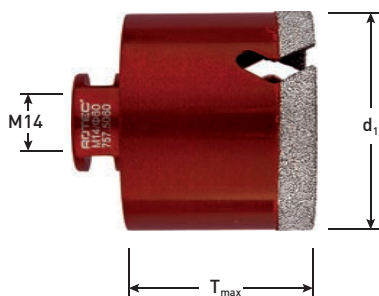


Ausführung: Adapter von 6-knt. 9 mm auf M14 (Außengewinde)

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-knt. 9	M14 (M)	1	779.0136	19,95

757

Diamanttrockenbohrer M14, PREMIUM



Ausführung: Vakuumgelöteter Diamant für hohe Geschwindigkeiten und längere Standzeiten. Die Bohrkronen $\phi 6-14$ sind mit Paraffin gefüllt, das für Kühlung und Schleifmittelrückhalt sorgt. Mit M14-Aufnahme. Für den Einsatz in allen gängigen (Akku-)Schleifmaschinen ab 10.000 U/min.
Regelmäßige Kühlpausen, eventuell mit Wasser, erhöhen die Standzeit des Produktes.

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in hart gebrannten Fliesen, Naturstein, Keramikfliesen und dünnem Granit.



d ₁	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	35	1	757.5006	28,55
8	35	1	757.5008	28,55
10	35	1	757.5010	28,55
12	35	1	757.5012	28,55
14	35	1	757.5014	28,55
20	45	1	757.5020	38,32
25	45	1	757.5025	44,50
30	45	1	757.5030	51,37
32	45	1	757.5032	52,05
35	45	1	757.5035	57,09

d ₁	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
40	45	1	757.5040	67,38
45	45	1	757.5045	74,93
50	45	1	757.5050	79,97
55	45	1	757.5055	82,94
60	45	1	757.5060	90,38
65	45	1	757.5065	105,25
68	45	1	757.5068	106,30
70	45	1	757.5070	109,46
75	45	1	757.5075	113,26
82	45	1	757.5082	124,70

Diamanttrockenbohrersatz M14, PREMIUM, im Kunststoffkoffer

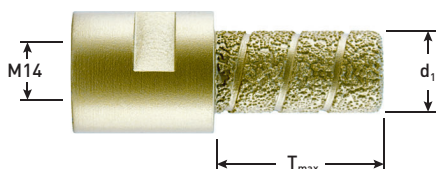


Ausführung: Diamanttrockenbohrer in Premium Qualität, galvanisch belegt, mit M14-Anschluss für Winkelschleifer, bis $\phi 18$ mm mit Wax gefüllter Kern zur Kühlung.

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in hart gebrannten Fliesen, Naturstein, Keramikfliesen und dünnem Granit.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5 tlg. Diamantbohrersatz	757	1x $\phi 6, 8, 10, 12$ und 14 mm	1	757.9040	149,00
4 tlg. Diamantbohrersatz	757	1x $\phi 25, 32, 50$ und 68 mm	1	757.9050	282,83
4-tlg. Diamantbohrersatz	757	1x $\phi 25, 35, 50$ und 68 mm	1	757.9051	287,85

M14 Diamantfräsfinger



Ausführung: Mit M14-Anschluss für Winkelschleifer.

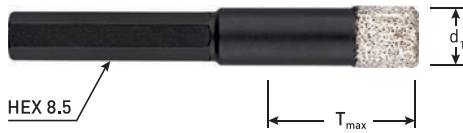
Anwendung: Granit- und Steinplatten, Feinsteinzeug, Keramik, Fliesen. Trockenschliff.



d ₁	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20	40	1	757.6020	78,00

758

Fliesenbohrer 6-knt



Ausführung: Diamant Fliesenbohrer, galvanisch belegt mit Wax gefüllter Kern zur Kühlung. Schaft 6-knt. 8.5mm

Anwendung: Zum Bohren von sauberen und kantenscharfen Löchern in Granit, Steinplatten, Feinsteinzeug, Keramik und Fliesen.

d ₁	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5	35	1	758.3050	23,95
6	35	1	758.3060	23,95
8	35	1	758.3080	27,00
10	35	1	758.3100	27,00
12	35	1	758.3120	27,00
14	35	1	758.3140	32,00

Fliesenbohrersatz 6-knt, im Kunststoffkoffer



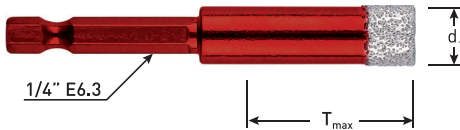
Ausführung: Diamant Fliesenbohrer, galvanisch belegt mit Wax gefüllter Kern zur Kühlung. Schaft 6-knt. 8.5mm

Anwendung: Zum Bohren von sauberen und kantenscharfen Löchern in Granit, Steinplatten, Feinsteinzeug, Keramik und Fliesen.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5-dlg. Fliesenbohrersatz	758.3	1x ø5, 6, 8, 10 und 12mm	1	758.3990	129,00

758

PREMIUM Fliesenbohrer mit Wachs, 1/4" E6.3



Ausführung: Vakuumgelöteter Diamant für hohe Geschwindigkeiten und längere Standzeiten. Die Fliesenbohrer sind mit Paraffin gefüllt, das für Kühlung und Schleifmittelrückhalt sorgt. Mit 1/4"-E6.3-Bitschaft-Aufnahme. Für den Einsatz in allen gängigen (Akku-)Bohrmaschinen, bei höchster Drehzahl und ohne Schlag. Min. Drehzahl 1.500 U/min
Reguläre Kühlpausen, eventuell mit Wasser, erhöhen die Standzeit des Produktes.

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in hart gebrannten Fliesen, Naturstein, Keramikfliesen und dünnem Granit.

d ₁	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5	33	1	758.5050	26,35
6	33	1	758.5060	26,35
8	43	1	758.5080	29,70
10	43	1	758.5100	29,70
12	43	1	758.5120	29,70

PREMIUM Fliesenbohrer-Satz mit Wachs, 1/4" E6.3, im Koffer



Ausführung: Vakuumgelöteter Diamant für hohe Geschwindigkeiten und längere Standzeiten. Die Fliesenbohrer sind mit Paraffin gefüllt, das für Kühlung und Schleifmittelrückhalt sorgt. Mit 1/4"-E6.3-Bitschaft-Aufnahme. Für den Einsatz in allen gängigen (Akku-)Bohrmaschinen, bei höchster Drehzahl und ohne Schlag. Min. Drehzahl 1.500 U/min
Reguläre Kühlpausen, eventuell mit Wasser, erhöhen die Standzeit des Produktes.

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in hart gebrannten Fliesen, Naturstein, Keramikfliesen und dünnem Granit.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5-dlg. Fliesenbohrersatz	758.3	1x ø5, 6, 8, 10 und 12mm	1	758.5990	143,50



Ausführung: Diamant Fliesenbohrerm, galvanisch belegt, Zylinderschaft.
Anwendung: Zum Bohren von sauberen und kantenscharfen Löchern in Granit, Steinplatten, Feinsteinzeug, Keramik und Fliesen.
Nur mit Wasserkühlung und Akkuschrauber einsetzen!

d ₁	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5	30	1	758.0500	7,90
6	30	1	758.0600	9,57
8	30	1	758.0800	11,65
10	30	1	758.1000	13,31
12	30	1	758.1200	14,98

Diamant-Fliesenbohrersatz



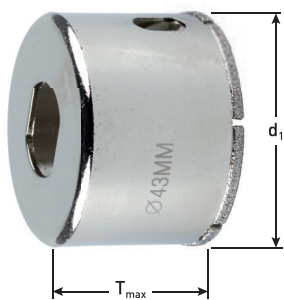
Ausführung: Diamant Fliesenbohrerm, galvanisch belegt, Zylinderschaft.
Anwendung: Zum Bohren von sauberen und kantenscharfen Löchern in Granit, Steinplatten, Feinsteinzeug, Keramik und Fliesen.
Nur mit Wasserkühlung und Akkuschrauber einsetzen!

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8-tlg. Diamant-Fliesenbohrersatz	758.0	<u>Diamant-Fliesenbohrer:</u> 1x ø5, ø6, ø8, ø10 und ø12mm <u>Zubehör:</u> 1x MiniGuide (Bohrhilfe) 1x Hochdruckpumpe 1x Sechskantschlüssel	1	758.9000	82,16
6-tlg. Diamant-Fliesenbohrersatz	758.0	<u>Diamant-Fliesenbohrer:</u> 1x ø5, ø6, ø8, ø10 und ø12mm <u>Zubehör:</u> 1x Sechskantschlüssel	1	758.9005	50,96

Zubehör



Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Hochdruckpumpe	1	758.9015	13,73
MiniGuide (Bohrhilfe)	1	758.9010	16,64



Ausführung: Galvanisch beschichtete Diamant-Bohrkronen für Fliesen.

Anwendung: Zum Bohren von sauberen und kantenschärpen Löchern in Fliesen, Keramik, Klinker und harten Klinker. **Achtung: Die Bohrkrone in den Durchmessern ø18-25 werden standard mit Zylinderschaft geliefert.**

d ₁	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18	30	1	759.0180	25,06
22	30	1	759.0220	32,55
25	30	1	759.0250	35,88
32	25	1	759.0320	25,48
35	30	1	759.0350	29,54
38	25	1	759.0380	30,68
43	25	1	759.0430	33,70
50	25	1	759.0500	36,71
60	25	1	759.0600	44,93
68	25	1	759.0680	49,82
73	25	1	759.0730	53,04
82	25	1	759.0830	61,36

Zubehör



Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Adapter + Zentrierbohrer	1	759.9005	9,15
EasyGuide (Bohrhilfe)	1	759.9010	43,68

Fliesenbohrkronensatz, in Koffer



Ausführung: Galvanisch beschichtete Diamant-Bohrkronen für Fliesen.

Anwendung: Zum Bohren von sauberen und kantenschärpen Löchern in Fliesen, Keramik, Klinker und harten Klinker.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10-tlg. Fliesenbohrkronensatz	759	1x ø18, 22, 25, 32, 38, 43, 50 und 83 1x Adapter 1x Sechskantschlüssel	1	759.9001	200,93
12-tlg. Fliesenbohrkronensatz	759	1x ø18, 22, 25, 32, 38, 43, 50 und 83 1x Adapter 1x EasyGuide 1x Hochdruckpumpe 1x Sechskantschlüssel	1	759.9000	239,04

760 Dosensenker Premium, 4 Segmente



Ausführung: Hochbelastbare Diamant-Dosensenker.
Anwendung: Universal, Mauerwerk, Leichtbeton und Kalksandstein.

d ₁	F ₁	Schlitz	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
82	M16	Seite	1	760.0082	83,54
77	M16	Hinten	1	760.0177	106,64
82	M16	Hinten	1	760.0182	86,11

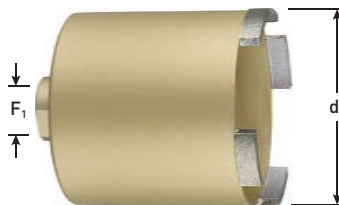
Dosensenker Premium, 5 Segmente



Ausführung: Hochbelastbare Diamant-Dosensenker.
Anwendung: Universal, Mauerwerk, Leichtbeton und Kalksandstein.

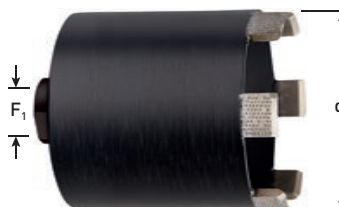
d ₁	F ₁	Schlitz	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
82	M16	Seite	1	762.0082	93,06
82	M16	Hinten	1	762.0182	95,53

763 Dosensenker Special-Line



Anwendung: Hochverdichteter Kalksandstein sowie harte Werkstoffe.

d ₁	F ₁	Schlitz	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
82	M16	Hinten	1	763.0182	85,28



Ausführung: Met Dach- und 3D-Segmente aus sogenannt geordnetes Diamant, längere Lebensdauer und geeignet für Verwendung mit leichtes Hämmern (Soft-Hammer).

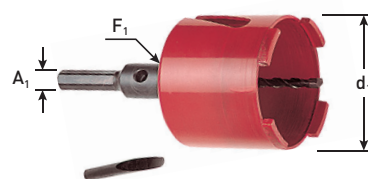
d ₁	F ₁	Schlitz	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
82	M16	Hinten	1	763.1182	85,00



Ausführung: Mit M-Segmente für ein schnelles Bohren und lange Lebensdauer.
Anwendung: Für Trockenschliff.

d ₁	F ₁	Schlitz	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
82	M16	Hinten	1	763.5182	115,43

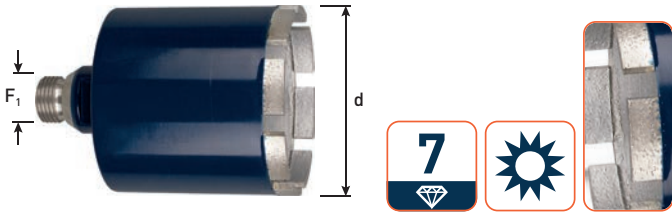
764 Dosensenker ECO, 4 Segmente



Ausführung: Im Lieferumfang des Dosensenkers ist jeweils ein Zentrierbohrer und ein Adapter enthalten.
Anwendung: Für Kalksandstein und Mauerwerk.

d ₁	A ₁	F ₁	Schlitz	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
68	6-knt.	M16	Seite	1	764.0068	47,84
82	6-knt.	M16	Seite	1	764.0082	46,80
68	SDS+	M16	Seite	1	764.0168	48,76
82	SDS+	M16	Seite	1	764.0182	46,80

770 Dosensenker Special-Line, Naßschnitt



Ausführung: Diamant-Bohrkronen zum Gebrauch mit Kühlmittel (Wasser). Anschluss 1/2"-14 BSP (Aussengewinde).
Weitere Durchmesser und Sonderbohrkronen bis 1200mm auf Anfrage!

Anwendung: Stahlbeton, Mauerwerk, Natur- und Kunststein.

d ₁	T _{max}	Segmente	F ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
82	70	8	1/2" (M)	1	770.0821	150,68

765 Absaugsystem

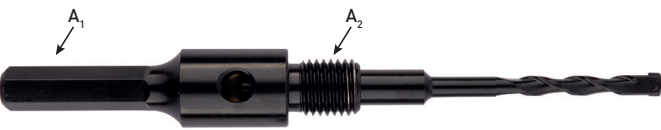


Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Absaugring ohne Zentrierspitze (M16)	1	765.8182	82,50
Absaugring ohne Zentrierspitze (M18)	1	765.8183	82,50
Absaugring ohne Zentrierspitze (5/8")	1	765.8184	82,50
Rotec Kautschuk Adapter Absaugsystem	1	765.8905	14,97



Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Zentrierspitze für Absaugsystem	1	765.8901	22,62

769 Adapter mit Führungsbohrer



Ausführung: Adapter für Diamant-Dosensenker.
 Führungsbohrer ist im Lieferumfang enthalten.

Umschreibung	A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
A-Konus	6-knt 13	M16 (M)	1	769.0001	11,44
Zylindrisch	6-knt 13	M16 (M)	1	769.0002	11,44
A-Konus	SDS-plus	M16 (M)	1	769.0003	11,44

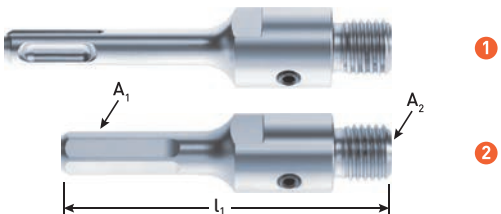
Zentrierbohrer (769)



Ausführung: Zentrierbohrer mit A-Konus.

Umschreibung	d ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Zentrierspitze	ø6,5	130	1	769.0005	5,20

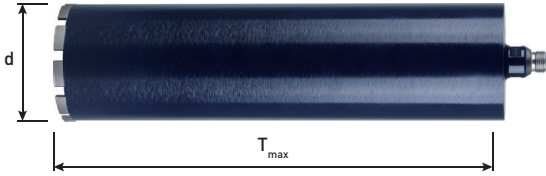
207 Zubehör



Nr.	A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	SDS-plus	M16	105	1	208.5006	32,46
1	SDS-plus	M16	220	1	208.5007	46,98
1	SDS-plus	M16	350	1	208.5008	66,70
2	6-kt. 11	M16	220	1	208.5011	29,64

770

Diamantbohrkrone (1/2"), Naßschnitt



Ausführung: Diamantbohrkronen für Naßschnitt.
Weitere Längen und/oder Abschlüsse auf Anfrage!

Anwendung: Spezial entwickelt zum Bohren in armierten Beton und alle andere (sehr) harte Natur- und Kunststeinsorten.



d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0100	82,35
12	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0120	84,07
14	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0140	85,46
15	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0150	86,02
16	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0160	86,79
18	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0180	88,17
20	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0200	89,50
22	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0220	91,06
24	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0240	91,06
25	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0250	91,65
26	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0260	92,43
28	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0280	96,47
30	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0300	97,85
32	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0320	101,90
35	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0350	102,68
38	400	Ring	2,0 x 9	1	770.0380	108,36
40	400	Ring	2,0 x 9	1	770.0400	119,16
42	400	Ring	2,0 x 9	1	770.0420	119,16
46	400	4	24 x 2,5 x 9	1	770.0460	110,04
51	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0510	122,22
53	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0530	146,45
56	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0560	136,21
61	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0610	149,94
66	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0660	156,36

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
71	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0710	164,88
73	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0730	247,11
76	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0760	169,92
81	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0810	168,49
82	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0821	150,68
85	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0851	150,68
86	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0860	193,17
91	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0910	203,79
96	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0960	256,49
101	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1010	204,79
105	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1050	270,83
111	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1110	227,82
115	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1150	253,61
121	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1210	252,23
126	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1260	278,19
131	400	11	24 x 3,0 x 9	1	770.1310	262,91
141	400	12	24 x 3,0 x 9	1	770.1410	301,27
151	400	13	24 x 3,0 x 9	1	770.1510	323,14
160	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1600	339,79
165	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1650	346,73
170	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1700	349,48
180	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.1800	365,97
200	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2000	380,87

779

Verlängerung von Diamantbohrkronen (Naßschnitt), pro 100mm

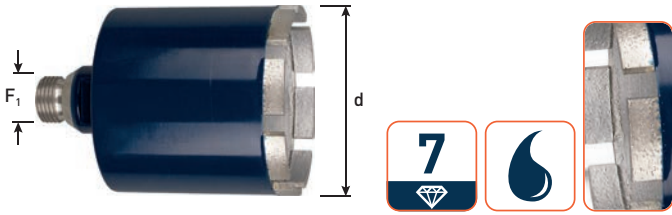


Umschreibung	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Verlängerung, per 100 mm	ø10 - 30	1	779.1000	6,80
Verlängerung, per 100 mm	ø31 - 49	1	779.1001	8,74
Verlängerung, per 100 mm	ø50 - 67	1	779.1002	11,62
Verlängerung, per 100 mm	ø70 - 87	1	779.1003	14,55
Verlängerung, per 100 mm	ø90 - 107	1	779.1004	17,44
Verlängerung, per 100 mm	ø110 - 142	1	779.1005	21,32
Verlängerung, per 100 mm	ø150 - 175	1	779.1006	25,19
Verlängerung, per 100 mm	ø180 - 200	1	779.1007	29,06

770

Diamant-Dosensenker (1/2"), Naßschnitt

ROTEC®



Ausführung: Diamantbohrkronen für Naßschnitt.
Anwendung: Spezial entwickelt zum Bohren in armierten Beton und alle andere (sehr) harte Natur- und Kunststeinsorten.

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
82	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0821	150,68
85	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0851	150,68

Diamantbohrkrone für Belüftungskanäle (1/2"), Naßschnitt

ROTEC®



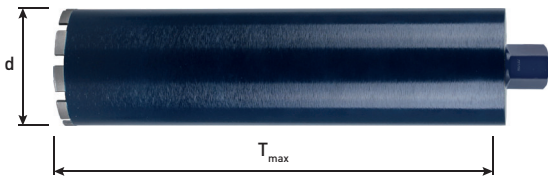
Ausführung: Diamantbohrkronen für Naßschnitt.
Weitere Längen und/oder Abschlüsse auf Anfrage!
Anwendung: Spezial entwickelt zum Bohren in armierten Beton und alle andere (sehr) harte Natur- und Kunststeinsorten.

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
52	630	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0515	210,95

770

Diamantbohrkrone (1.1/4"), Naßschnitt

ROTEC®



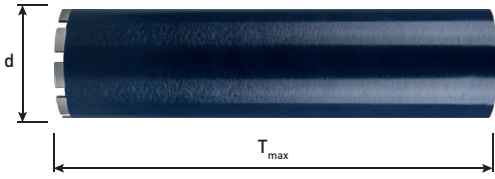
Ausführung: Diamantbohrkronen für Naßschnitt.
Anwendung: Spezial entwickelt zum Bohren in armierten Beton und alle andere (sehr) harte Natur- und Kunststeinsorten.



d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
25	400	Ring	2,5 x 9	1	770.0252	109,47
28	400	Ring	2,5 x 9	1	770.0281	105,30
30	400	Ring	2,5 x 9	1	770.0301	114,68
32	400	Ring	2,5 x 9	1	770.0321	109,04
40	400	Ring	2,5 x 9	1	770.0402	120,89
42	400	Ring	2,5 x 9	1	770.0422	118,90
47	400	4	24 x 3,5 x 9	1	770.0472	122,65
52	400	5	24 x 3,5 x 9	1	770.0522	127,12
62	400	6	24 x 3,5 x 9	1	770.0622	152,87
67	400	6	24 x 3,5 x 9	1	770.0672	163,33
72	400	7	24 x 3,5 x 9	1	770.0722	170,87
77	400	7	24 x 3,5 x 9	1	770.0772	179,99
82	400	8	24 x 3,5 x 9	1	770.0822	162,56
97	400	8	24 x 3,5 x 9	1	770.0972	230,54
102	400	9	24 x 3,5 x 9	1	770.1022	214,65
107	400	9	24 x 3,5 x 9	1	770.1072	234,62
112	400	9	24 x 3,5 x 9	1	770.1112	238,50
117	400	10	24 x 3,5 x 9	1	770.1152	243,71
122	400	11	24 x 3,5 x 9	1	770.1222	259,42
127	400	11	24 x 3,5 x 9	1	770.1272	265,41
132	400	11	24 x 3,5 x 9	1	770.1322	248,96

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
142	400	12	24 x 3,5 x 9	1	770.1422	292,74
152	400	13	24 x 3,5 x 9	1	770.1522	317,15
160	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1602	347,15
165	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1652	454,44
170	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1702	356,45
180	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.1802	371,40
200	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2002	389,60
210	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2102	589,91
220	400	17	24 x 4,5 x 9	1	770.2202	593,40
230	400	17	24 x 4,5 x 9	1	770.2302	596,89
240	400	17	24 x 4,5 x 9	1	770.2402	600,38
250	400	18	24 x 4,5 x 9	1	770.2502	617,42
280	400	19	24 x 4,5 x 9	1	770.2802	683,85
300	400	20	24 x 4,5 x 9	1	770.3002	704,77
320	400	20	24 x 4,5 x 9	1	770.3202	814,03
350	400	23	24 x 4,5 x 9	1	770.3502	852,78
400	400	28	24 x 4,5 x 9	1	770.4002	1018,61
450	400	30	24 x 4,5 x 9	1	770.4502	1181,72
500	400	30	24 x 4,5 x 9	1	770.5002	1323,15
600	400	33	24 x 5,0 x 9	1	770.6002	1564,35

Diamantbohrkrone (M30), Naßschnitt



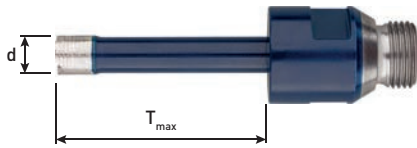
Ausführung: Diamantbohrkronen für Naßschnitt.
Anwendung: Spezial entwickelt zum Bohren in armierten Beton und alle andere (sehr) harte Natur- und Kunststeinsorten.

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0183	88,17
20	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0203	107,40
22	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0223	109,27
24	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0243	91,06
25	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0253	109,98
26	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0263	92,43
28	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0283	115,76
30	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0303	117,42
32	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0323	122,28
35	400	Ring	1,8 x 9	1	770.0353	123,22
40	400	Ring	2,0 x 9	1	770.0403	119,16
46	400	4	24 x 2,5 x 9	1	770.0463	110,04
51	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0513	122,22
53	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0533	146,45
56	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0563	136,21
61	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0613	149,94
66	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0663	156,36
71	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0713	164,88

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
76	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0763	169,92
81	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0813	168,49
86	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0863	193,17
91	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0913	203,79
96	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0963	256,49
101	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1013	204,79
105	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1053	270,83
111	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1113	227,82
115	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1153	253,61
121	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1213	252,23
126	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1263	278,19
131	400	11	24 x 3,0 x 9	1	770.1313	262,91
141	400	12	24 x 3,0 x 9	1	770.1413	301,27
151	400	13	24 x 3,0 x 9	1	770.1513	323,14
160	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1603	339,79
170	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1703	349,48
180	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.1803	365,97
200	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2003	380,87

773

Diamant-Natursteinbohrer (1/2"), Naßschnitt



Ausführung: Diamantbohrkronen für Naßschnitt.
Weitere Längen auf Anfrage!

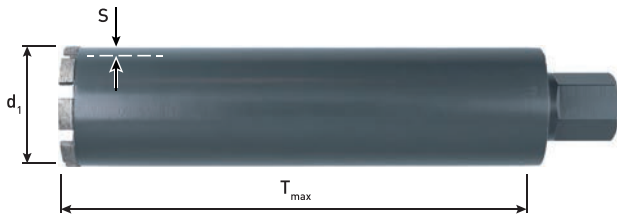
Anwendung: Spezial entwickelt zum Bohren in Naturstein, Granit, Fliesen, Beton, usw.

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,3	50	Ring	1,15 x 7	1	773.0063	58,12
8,3	50	Ring	1,15 x 7	1	773.0083	61,99
10	50	Ring	1,6 x 9	1	773.0100	66,85
12	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0120	73,62
14	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0140	82,35
15	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0150	83,13
16	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0160	83,69
18	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0180	85,24
20	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0200	86,61
22	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0220	87,95
24	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0240	87,95
25	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0250	88,59
26	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0260	89,33
28	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0280	93,21
30	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0300	94,36

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
32	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0320	98,24
35	50	Ring	1,8 x 9	1	773.0350	98,81
36	50	Ring	2 x 9	1	773.0360	100,96
40	50	Ring	2 x 9	1	773.0400	113,91
42	50	Ring	2 x 9	1	773.0420	116,24
45	50	4	26 x 2,5 x 8	1	773.0450	119,55
50	50	4	26 x 2,5 x 8	1	773.0500	136,38
51	50	5	26 x 2,5 x 8	1	773.0510	150,33
55	50	5	26 x 2,5 x 8	1	773.0550	141,25
60	50	5	26 x 2,5 x 8	1	773.0600	154,59
65	50	6	26 x 2,5 x 8	1	773.0650	160,41
70	50	6	26 x 2,5 x 8	1	773.0700	169,31
75	50	7	26 x 2,5 x 8	1	773.0750	173,80
80	50	7	26 x 2,5 x 8	1	773.0800	184,64

776

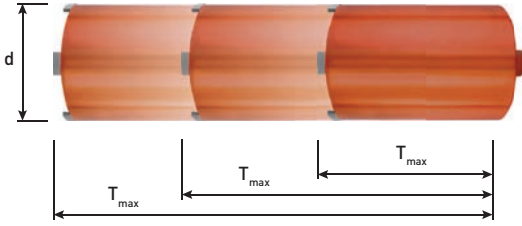
Diamantbohrkrone (1.1/4"), Trockenschnitt



Ausführung: Diese Diamant-Bohrkrone in Kombination mit einer Diamantbohrmaschine mit Soft-Schlag-Funktion ist perfekt für müheloses Trockenbohren in z.B. Hohlkörperplatten, (armiertem) Beton, Ziegeln und allgemeinen Baumaterialien. Ideales Produkt in Kombination mit einem Staubsauger für staubfreies Arbeiten. Die Segmente sind lasergeschweißt, was ein Brechen verhindert. Ein Produkt von unübertroffener Qualität, das Ergebnis ist erstaunlich und der Bohrer hat eine lange Lebensdauer.

Anwendung: Für müheloses Trockenbohren in z.B. Hohlkörperplatten, (armiertem) Beton, Ziegeln und allgemeinen Baumaterialien.

d ₁	S	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
27	2,0	400	3	16x3,5x10	1	776.0272	88,55
32	2,0	400	3	16x3,5x10	1	776.0322	88,55
42	2,0	400	4	16x3,5x10	1	776.0422	100,66
52	2,0	300	5	20x3,5x10	1	776.0522	117,25
62	2,0	300	6	20x3,5x10	1	776.0622	138,36
72	2,0	300	7	20x3,5x10	1	776.0722	156,55
77	2,0	300	7	20x3,5x10	1	776.0772	152,08
82	2,0	60	8	20x3,5x10	1	776.0820	161,42
82	2,0	300	8	20x3,5x10	1	776.0822	170,49
92	2,0	300	8	20x3,5x10	1	776.0922	175,84
102	2,0	300	8	20x4,0x10	1	776.1022	179,41
112	2,0	300	9	20x4,0x10	1	776.1122	206,88
122	2,0	300	9	20x4,0x10	1	776.1222	209,54
132	2,0	300	10	20x4,0x10	1	776.1322	239,68
142	2,0	300	11	20x4,0x10	1	776.1422	260,71
152	2,0	300	12	20x4,0x10	1	776.1522	288,30
162	2,0	300	12	20x4,0x10	1	776.1622	324,73
172	2,0	300	12	20x4,0x10	1	776.1722	321,55
182	2,0	300	13	20x4,0x10	1	776.1822	337,86
202	2,5	300	15	20x4,0x10	1	776.2022	387,66



Ausführung: Diamantbohrkronen für Trockenschnitt.
Weitere Längen und/oder Abschlüsse auf Anfrage!

Anwendung: Speziell entwickelt zum Bohren in abrasive, sandige Steinsorten.

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20	150	Ring	3,0 x 9	1	775.0202	72,92
25	150	Ring	3,0 x 9	1	775.0252	77,62
30	150	Ring	3,0 x 9	1	775.0302	79,86
32	150	Ring	3,0 x 9	1	775.0322	84,68
35	150	Ring	3,0 x 9	1	775.0352	84,68
38	150	Ring	3,0 x 9	1	775.0382	91,61
40	150	Ring	3,0 x 9	1	775.0402	91,61
42	150	Ring	3,0 x 9	1	775.0422	97,51
47	150	3	4,0 x 9	1	775.0472	98,71
52	150	3	4,0 x 9	1	775.0522	98,71
54	150	3	4,0 x 9	1	775.0542	98,71
57	150	3	4,0 x 9	1	775.0572	98,71
62	150	4	4,0 x 9	1	775.0622	108,18
64	150	4	4,0 x 9	1	775.0642	108,49
68	150	4	4,0 x 9	1	775.0682	108,49
72	150	4	4,0 x 9	1	775.0722	119,94
76	150	4	4,0 x 9	1	775.0762	119,94
77	150	4	4,0 x 9	1	775.0772	119,94
82	150	4	4,0 x 9	1	775.0823	124,64
86	150	4	4,0 x 9	1	775.0862	138,62
87	150	4	4,0 x 9	1	775.0872	124,64
92	150	4	4,0 x 9	1	775.0923	138,62
102	150	4	4,0 x 9	1	775.1022	155,20
105	150	4	4,0 x 9	1	775.1052	184,30
107	150	4	4,0 x 9	1	775.1072	169,23
112	150	4	4,0 x 9	1	775.1122	169,23
122	150	4	4,0 x 9	1	775.1222	190,45
127	150	5	4,0 x 9	1	775.1272	206,90
132	150	5	4,0 x 9	1	775.1322	213,96
142	150	5	4,0 x 9	1	775.1422	263,98
152	150	5	4,0 x 9	1	775.1522	271,52
162	150	5	4,0 x 9	1	775.1622	327,57
20	300	Ring	3,0 x 9	1	775.0201	79,86
25	300	Ring	3,0 x 9	1	775.0251	84,68
30	300	Ring	3,0 x 9	1	775.0301	86,96
32	300	Ring	3,0 x 9	1	775.0321	92,21
35	300	Ring	3,0 x 9	1	775.0351	92,21
40	300	Ring	3,0 x 9	1	775.0401	99,14
42	300	Ring	3,0 x 9	1	775.0421	106,25
47	300	3	4,0 x 9	1	775.0471	106,25
52	300	3	4,0 x 9	1	775.0521	111,37
57	300	3	4,0 x 9	1	775.0571	111,37
62	300	4	4,0 x 9	1	775.0621	120,84
72	300	4	4,0 x 9	1	775.0721	134,87
77	300	4	4,0 x 9	1	775.0771	134,87
82	300	4	4,0 x 9	1	775.0821	139,70
87	300	4	4,0 x 9	1	775.0871	139,70

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
92	300	4	4,0 x 9	1	775.0921	156,87
102	300	4	4,0 x 9	1	775.1021	173,28
112	300	4	4,0 x 9	1	775.1121	190,75
122	300	4	4,0 x 9	1	775.1221	211,85
127	300	5	4,0 x 9	1	775.1271	228,29
132	300	5	4,0 x 9	1	775.1321	235,36
142	300	5	4,0 x 9	1	775.1421	263,98
152	300	5	4,0 x 9	1	775.1521	295,02
162	300	5	4,0 x 9	1	775.1621	351,08
14	120	Ring	3,0 x 9	1	775.0140	79,86
18	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0180	86,96
20	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0200	86,96
22	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0220	86,96
25	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0250	91,61
30	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0300	94,02
32	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0320	99,61
35	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0350	99,61
40	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0400	106,68
42	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0420	106,68
47	400	3	4,0 x 9	1	775.0470	113,78
52	400	3	4,0 x 9	1	775.0520	124,15
57	400	3	4,0 x 9	1	775.0570	124,15
62	400	4	4,0 x 9	1	775.0620	133,50
67	400	4	4,0 x 9	1	775.0670	149,94
72	400	4	4,0 x 9	1	775.0720	149,94
73	400	4	4,0 x 9	1	775.0730	149,98
77	400	4	4,0 x 9	1	775.0770	149,94
82	400	4	4,0 x 9	1	775.0820	154,59
85	400	4	4,0 x 9	1	775.0850	154,59
87	400	4	4,0 x 9	1	775.0870	154,59
92	400	4	4,0 x 9	1	775.0920	175,09
102	400	4	4,0 x 9	1	775.1020	191,53
107	400	4	4,0 x 9	1	775.1070	221,50
112	400	4	4,0 x 9	1	775.1120	212,15
117	400	4	4,0 x 9	1	775.1170	233,33
122	400	4	4,0 x 9	1	775.1220	233,42
127	400	4	4,0 x 9	1	775.1270	249,82
132	400	4	4,0 x 9	1	775.1320	256,92
138	400	4	4,0 x 9	1	775.1380	295,06
142	400	4	4,0 x 9	1	775.1420	295,02
152	400	4	4,0 x 9	1	775.1520	318,53
157	400	4	4,0 x 9	1	775.1550	374,58
162	400	4	4,0 x 9	1	775.1600	374,58
165	400	4	4,0 x 9	1	775.1650	374,54
170	400	4	4,0 x 9	1	775.1700	394,77
200	400	4	4,0 x 9	1	775.2000	417,38

779

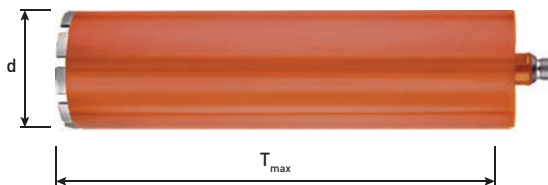
Verlängerung von Diamantbohrkronen (Trockenschnitt), pro 100mm



Umschreibung	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Verlängerung, per 100 mm	ø10 - 30	1	779.1000	6,80
Verlängerung, per 100 mm	ø31 - 49	1	779.1001	8,74
Verlängerung, per 100 mm	ø50 - 67	1	779.1002	11,62
Verlängerung, per 100 mm	ø70 - 87	1	779.1003	14,55
Verlängerung, per 100 mm	ø90 - 107	1	779.1004	17,44
Verlängerung, per 100 mm	ø110 - 142	1	779.1005	21,32
Verlängerung, per 100 mm	ø150 - 175	1	779.1006	25,19
Verlängerung, per 100 mm	ø180 - 200	1	779.1007	29,06

775

Diamantbohrkronen (1/2"), Trockenschnitt



Ausführung: Diamantbohrkronen für Trockenschnitt.
Weitere Längen und/oder Abschlüsse auf Anfrage!

Anwendung: Speziell entwickelt zum Bohren in abrasive, sandige Steinsorten.



d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0204	86,96
22	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0224	86,96
25	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0254	91,61
30	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0304	94,02
35	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0354	99,61
40	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0404	106,68
42	400	Ring	3,0 x 9	1	775.0424	106,68
47	400	3	4,0 x 9	1	775.0474	113,78
52	400	3	4,0 x 9	1	775.0524	124,15
57	400	3	4,0 x 9	1	775.0574	124,15
62	400	4	4,0 x 9	1	775.0624	133,50
72	400	4	4,0 x 9	1	775.0724	149,94

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
77	400	4	4,0 x 9	1	775.0774	149,94
82	400	4	4,0 x 9	1	775.0824	154,59
87	400	4	4,0 x 9	1	775.0874	154,59
92	400	4	4,0 x 9	1	775.0924	175,09
102	400	4	4,0 x 9	1	775.1024	191,53
112	400	4	4,0 x 9	1	775.1124	212,15
122	400	4	4,0 x 9	1	775.1224	233,42
127	400	5	4,0 x 9	1	775.1274	249,82
132	400	5	4,0 x 9	1	775.1324	256,92
152	400	5	4,0 x 9	1	775.1524	318,53
162	400	5	4,0 x 9	1	775.1624	374,58

779

Diamantbohrkronen (M16), Trockenschnitt, 150mm

ROTEC®



Ausführung: Diamantbohrkronen für Trockenschnitt. Standard mit M16-Anschluss (Innengewinde).

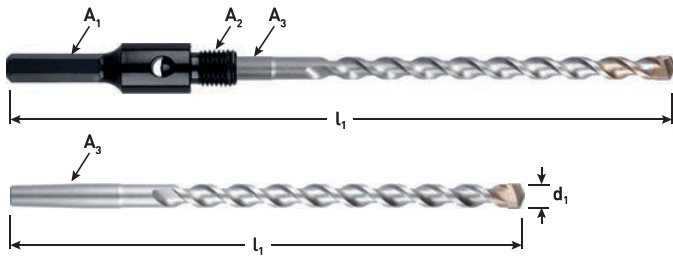
Anwendung: Sehr geeignet zum Bohren in Ziegel, Mauerwerk, Kalksandstein, Leichtbeton, Estrich, Ytong, usw.

d ₁	T _{max}	Segmente	Segm. B x L x H	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
32	150	Ring	3,0 x 9	1	779.9905	42,70
52	150	3	24 x 4,0 x 9	1	779.9910	50,43
82	150	4	24 x 4,0 x 9	1	779.9915	84,95
112	150	4	24 x 4,0 x 9	1	779.9920	91,31
132	150	5	24 x 4,0 x 9	1	779.9925	101,75

769

Adapter mit Führungsbohrer

ROTEC®



Ausführung: Adapter mit Führungsbohrer für Diamantbohrkronen mit M16-Anschluß und 150mm Länge.

Umschreibung	A ₁	A ₂	A ₃	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Adapter mit Führungsbohrer	6-knt 13	M16 (M)	1:20	293	1	769.0006	30,97
Adapter mit Führungsbohrer	SDS-plus	M16 (M)	1:20	300	1	769.0007	30,97
HM Zentrierbohrer	N/A	N/A	1:20	225	1	207.5005	19,53

Diamantbohrkronensatz (M16), Trockenschnitt, 150mm, im Koffer

ROTEC®



Ausführung: Diamantbohrkronensatz zum Gebrauch ohne Kühlmittel (Wasser). Standard mit M16-Anschluss (Innengewinde). Die Schnitttiefe zu 150mm kann dank der im Lieferumfang enthaltenen Verlängerungen einfach vergrößert werden bis zu 300mm. Geliefert inkl. Zubehör im äusserst bequemen Trolley!

Anwendung: Schnell und effizient die meist gängigen Massen bohren mit diese einfach auf Bohrmaschinen zu montieren Diamantbohrkronen. Sehr geeignet zum Bohren in Ziegel, Mauerwerk, Kalksandstein, Leichtbeton, Estrich, Ytong, usw.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
11-tlg. Diamant-Bohrkronensatz, Trocken, Trolley	779.9	1x ø32, 52, 82, 112 und 132 1x Zentrierbohrer 1x Austreibkeil 1x Adapter SDS+, 80mm 1x Adapter 6-knt., 80mm 1x Verlängerung SDS+, 250mm 1x Verlängerung 6-knt., 250mm	1	779.9900	326,51



Nr.	A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	1/2" (M)	1/2" (F)	100	1	779.0004	34,94
1	1/2" (M)	1/2" (F)	200	1	779.0005	49,14
1	1/2" (M)	1/2" (F)	300	1	779.0006	70,98
1	1/2" (M)	1/2" (F)	400	1	779.0007	81,90
1	1/2" (M)	1/2" (F)	500	1	779.0008	103,74
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	100	1	779.0010	49,14
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	200	1	779.0011	60,06
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	300	1	779.0012	81,90
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	400	1	779.0013	103,74
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	500	1	779.0014	120,12
2	M16x2 (M)	M16x2 (F)	100	1	779.0015	88,34
2	M16x2 (M)	M16x2 (F)	200	1	779.0016	98,28
2	M16x2 (M)	M16x2 (F)	300	1	779.0017	98,28
2	M14 (M)	M14 (F)	300	1	779.0020	87,36
2	M18x2,5 (F)	M18x2,5 (F)	200	1	779.0021	101,64
2	M18x2,5 (F)	M18x2,5 (F)	300	1	779.0022	92,40

Adapter



Ausführung: Adapter von 6-knt. 12,7 auf 1/2"-14 BSP(G) (Innengewinde)

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Sechskant 12,7	1/2" (F)	1	779.0050	40,05



Ausführung: Adapter von SDS-plus auf 1/2"-14 BSP(G) (Innengewinde)

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SDS+	1/2" (F)	1	779.0052	37,80



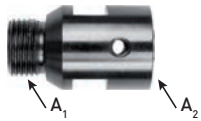
Ausführung: Adapter von 6-knt. 9 auf M14 (Außengewinde)

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-knt. 9	M14 (M)	1	779.0136	19,95



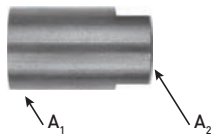
Ausführung: Adapter von Außengewinde auf Außengewinde

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/2 (M)	M14 x 1,5 (M)	1	779.0132	85,22
1/2 (M)	M16 (M) / Kühlm.	1	779.0105	18,38
1/2 (M)	1/2 (M)	1	779.0108	85,21
1/2 (M)	1/2 x 20 UNF (M)	1	779.0130	75,74
1/2 (M)	M30 (M)	1	779.0113	18,38
1/2 (M)	1.1/4 (M)	1	779.0120	49,14
1/2 (M)	M18 (M)	1	779.0143	85,21
5/8 (M)	R1/2 (M)	1	779.0159	71,01



Ausführung: Adapter von Innengewinde (W) auf Außengewinde (M)

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/2 (M)	M16 (W)	1	779.0104	75,35
1/2 (M)	M30 (W)	1	779.0112	85,21
M16 (M)	1/2 (W)	1	779.0107	75,35
M30 (M)	1/2 (W)	1	779.0115	85,21
1.1/4 (M)	1/2 (W)	1	779.0122	63,00
M16 (M)	M30 (W)	1	779.0117	85,18
M18 (M)	M16 x 2 (W)	1	779.0142	85,21
M16 x 2 (M)	M18 (W)	1	779.0140	67,16
5/8 - 16 (M)	M18 (W)	1	779.0144	65,52
1.1/4 (M)	M18 (W)	1	779.0145	65,52
5/8 (M)	R1/2 (W)	1	779.0162	71,01
5/8 (M)	1/2 x 20 UNF (W)	1	779.0163	71,01
5/8 (M)	M16 (W)	1	779.0164	76,44
M16 (M)	5/8 (W)	1	779.0161	76,44
M30 x 2,0 (M)	Nastroc R1/2 (W)	1	779.0170	26,78



Ausführung: Adapter von Innengewinden auf Innengewinde

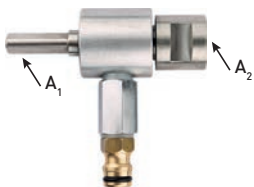
A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/2 (W)	M16 (W)	1	779.0106	39,06
1/2 (W)	M30 (W)	1	779.0110	71,58
1/2 (W)	1.1/4 (W)	1	779.0121	27,30
M18 (W)	1/2 (W)	1	779.0141	85,21
5/8 (W)	R1/2 (W)	1	779.0160	71,01



Ausführung: H-Adapter für (kleinere) Hilti Maschinen.

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
H-Adapter	1/2 (W)	1	779.0100	33,42
H-Adapter	1.1/4 (M)	1	779.0101	60,48

Wasserspülbuchse für Diamant-Bohrkronen



A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3-Flächen	1/2" (W)	1	779.9001	122,77
5/8"	1/2" (W)	1	779.9002	154,98
M18 (W)	1/2" (W)	1	779.9003	154,98
M16 (W)	1/2" (W)	1	779.9005	154,98

Schleifscheiben Bürsten



786

Trennschleifscheibe für (Edel-) Stahl, GOLD-LINE

ROTEC®



Ausführung: Trennschleifscheiben mit patentiertem Fächersystem wodurch weniger Wärmeentwicklung im Material auftritt, das ein schnelleres Trennen ermöglicht und die Standzeit erheblich erhöht.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	1,3	22,2	25	786.1115	63,25
125	1,3	22,2	25	786.1125	65,50
115	1,6	22,2	25	786.2115	66,00
125	1,6	22,2	25	786.2125	67,00
180	2,0	22,2	25	786.3180	105,25
230	2,0	22,2	25	786.3230	142,50



Ausführung: Trennschleifscheiben mit patentiertem Fächersystem wodurch weniger Wärmeentwicklung im Material auftritt, das ein schnelleres Trennen ermöglicht und die Standzeit erheblich erhöht.
Verkauf nur in vollen Verpackungen zu 10 Stück.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	1,3	22,2	10	786.1116	23,91
125	1,3	22,2	10	786.1126	24,70

Gross-Trennschleifscheibe für Stahl

ROTEC®



Ausführung: Trennschleifscheiben in großen Durchmessern und in dünner Ausführung. Für ein schnelles stationäres Trennen von Werkstücke aus vollem Material, Profile oder Rohre mit hoher Leistungsstärke und erheblicher Standzeit.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
300	4,0	20,0	25	786.3002	13,11
350	4,0	20,0	10	786.3502	14,20
350	4,0	25,4	10	786.3504	14,20

Trennschleifscheibe für Aluminium

ROTEC®



Ausführung: Trennschleifscheiben mit patentiertem Fächersystem wodurch weniger Wärmeentwicklung im Material auftritt, das ein schnelleres Trennen ermöglicht und die Standzeit erheblich erhöht.

Anwendung: Speziell für Aluminium.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
125	1,3	22,2	25	786.5125	67,00

789

Schruppschleifscheibe für Stahl

ROTEC®



Ausführung: Schrupscheiben mit hoher Leistungsstärke und geringem Anpressdruck, wodurch sich eine komfortable Schleiferfahrung ergibt.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	6,5	22,2	10	789.1115	35,90
125	6,5	22,2	10	789.1125	38,80
180	7,0	22,2	10	789.1180	70,51
230	7,0	22,2	10	789.1230	95,10

799

Trennschleifscheibe SILVER-LINE

ROTEC®



Ausführung: Preisgünstige Trennschleifscheibe mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis!!

Anwendung: Geeignet für Stahl und Edelstahl.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	1,0	22,2	10	799.1010	38,25
125	1,0	22,2	25	799.1015	42,00
230	2,5	22,2	10	799.1030	35,75

799

Trennschleifscheibe OPTI-LINE, in Dose

ROTEC®



Ausführung: Preisgünstige Trennschleifscheibe mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis!! Verpackt per 10 Stück in Blechdose.

Anwendung: Geeignet für Stahl und Edelstahl.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	1,0	22,2	10	799.2001	14,04
125	1,0	22,2	10	799.2002	15,65

Trennschleifscheibe OPTI-LINE

ROTEC®



Ausführung: Preisgünstige Trennschleifscheibe mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis!!

Anwendung: Geeignet für Stahl und Edelstahl.

d ₁	b	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	1,0	22,2	25	799.2010	28,25
125	1,0	22,2	25	799.2015	30,25

796

Fächerschleifscheibe, konisch, für (Edel-) Stahl GOLD-LINE

ROTEC®



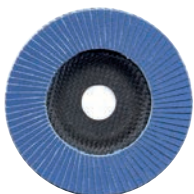
Ausführung: Fächerschleifscheiben mit Lamellen in ein implantiertes System, wodurch die Körnungsstruktur sich während dem Schleifen automatisch schärft. Somit ergibt sich eine leistungsstarke Zerspanung mit langer Standzeit.

d ₁	Körnung	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	40	22,2	10	796.1152	37,80
115	60	22,2	10	796.1154	37,80
115	80	22,2	10	796.1156	37,80
125	40	22,2	10	796.1252	43,70
125	60	22,2	10	796.1254	43,70
125	80	22,2	10	796.1256	43,70

799

Fächerschleifscheibe SILVER-LINE

ROTEC®



Anwendung: Metaal

d ₁	Körnung	d ₆	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	40	22,2	10	799.0200	24,80
115	60	22,2	10	799.0205	21,40
115	80	22,2	10	799.0210	29,00
115	100	22,2	10	799.0215	29,80
115	120	22,2	10	799.0220	29,80
125	40	22,2	10	799.0225	31,80
125	60	22,2	10	799.0230	31,80
125	80	22,2	10	799.0235	32,60
125	100	22,2	10	799.0240	32,90
125	120	22,2	10	799.0245	33,60

739

Quick-Lock Schnellwechsellmutter



Ausführung: Für alle handelsüblichen Winkelschleifer bis ø230mm.

Anwendung: Für ein sicheres, schnelles und werkzeugloses Wechseln von Scheiben auf Winkelschleifer.

Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Quick-Lock Schnellwechsellmutter	1	739.9002	30,03

798

Gezopfte Topfbürste M14, Stahl

ROTEC®



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
65	M14	0,50	12.500	1	798.0005	10,68
65	M14	0,35	12.500	1	798.0010	12,22

Gezopfte Topfbürste M14, Edelstahl

ROTEC®



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
65	M14	0,50	12.500	1	798.0015	17,45

Gezopfte Topfbürste mit Stützring M14, Stahl

ROTEC®



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Drähte vermieden.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern. **Stützring entfernen, sobald der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet ist. So kann der restliche Besatz freigesetzt und vollständig verbraucht werden.**

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
65	M14	0,50	12.500	1	798.0020	12,12
80	M14	0,50	8.500	1	798.0025	20,12
100	M14	0,50	8.500	1	798.0030	27,54
120	M14	0,50	6.500	1	798.0035	33,81

Gezopfte Kegelbürste M14, Stahl

ROTEC®



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Aufgrund der Kegelform optimal an schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten einsetzbar.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
100	M14	0,50	12.500	1	798.0040	11,72

Ungezopfte Topfbürste M14, Stahl

ROTEC®



Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
60	M14	0,30	12.500	1	798.0100	9,41
75	M14	0,30	12.500	1	798.0115	11,82
80	M14	0,30	8.500	1	798.0120	13,23
100	M14	0,30	8.500	1	798.0125	15,91

Ungezopfte Topfbürste M14, Edelstahl



Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
60	M14	0,30	12.500	1	798.0105	17,58

Ungezopfte Topfbürste M14, Messing



Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
60	M14	0,30	12.500	1	798.0110	20,70

Ungezopfte Kegelbürste M14, Stahl

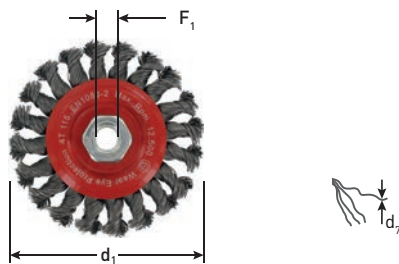


Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Aufgrund der Kegelform optimal an schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten einsetzbar.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern bis 80 m/s geeignet. Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
100	M14	0,30	12.500	1	798.0130	12,43

Gezopfte Rundbürste M14, Stahl

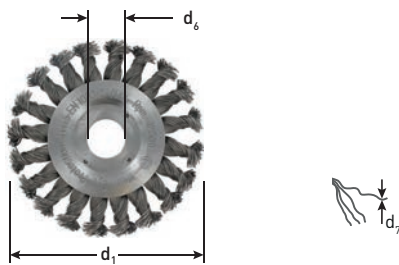


Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrostern, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet. **Linksgezopft für längere Standzeiten!**

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	M14	0,50	12.500	1	798.0200	13,36

Gezopfte Rundbürste 22,2mm Bohrung, Stahl

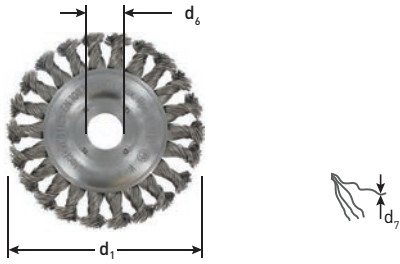


Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrostern, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet. **Linksgezopft für längere Standzeiten!**

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	d ₆	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
115	22,2	0,50	12.500	1	798.0205	13,36
125	22,2	0,50	12.500	1	798.0215	13,53
180	22,2	0,50	9.000	1	798.0230	28,70

Gezopfte Rundbürste 22,2mm Bohrung, Edelstahl

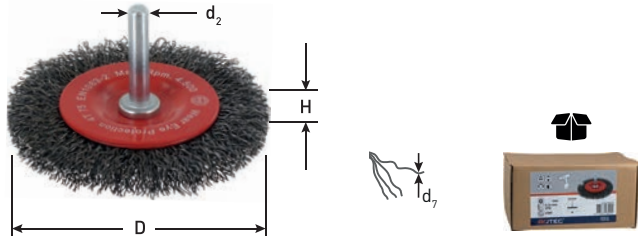


Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet.
Linksgezopft für längere Standzeiten!

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	d ₆	d ₇	Max. RPM	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
115	22,2	0,50	12.500	1	798.0210	27,88
125	22,2	0,50	12.500	1	798.0220	28,63

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Stahl

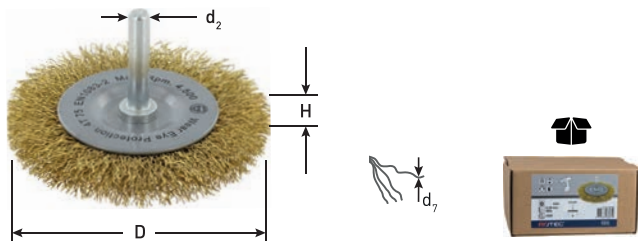


Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

D x H	d ₂	d ₇	Max. RPM	☒	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
50 x 8	6	0,30	4500	20	1	798.0310	3,15
75 x 10	6	0,30	4500	10	1	798.0315	4,26
75 x 15	6	0,30	4500	10	1	798.0320	7,54
100 x 12	6	0,30	4500	10	1	798.0345	4,61

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Messing

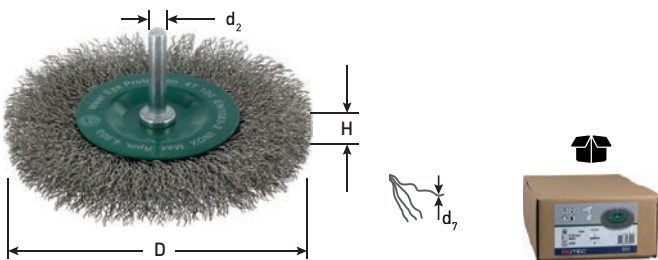


Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

D x H	d ₂	d ₇	Max. RPM	☒	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
75 x 10	6	0,30	4500	10	1	798.0330	10,74

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Edelstahl

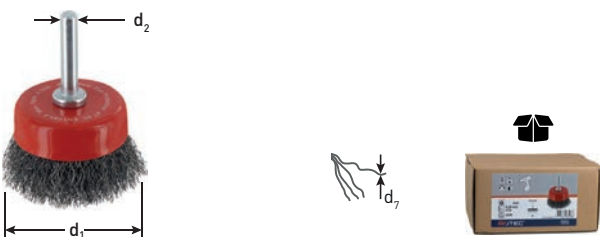


Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

D x H	d ₂	d ₇	Max. RPM	☒	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
100 x 12	6	0,30	4500	10	1	798.0350	10,61

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Stahl



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM	☒	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
50	6	0,20	4500	20	1	798.0360	4,40

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Messing



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
50	6	0,20	4500	20	1	798.0365	8,31

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Edelstahl

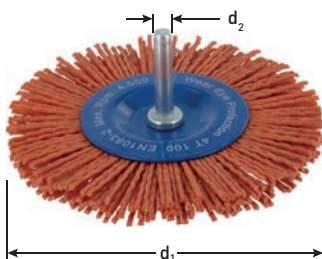


Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
75	6	0,30	4500	10	1	798.0370	4,61

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Nylon



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
100	6	1,2/ K80	4500	10	1	798.0400	14,40

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Nylon



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
65	6	1,2/ K80	4500	10	1	798.0405	12,27

Gezopfte Rundbürste mit Schaft, Stahl

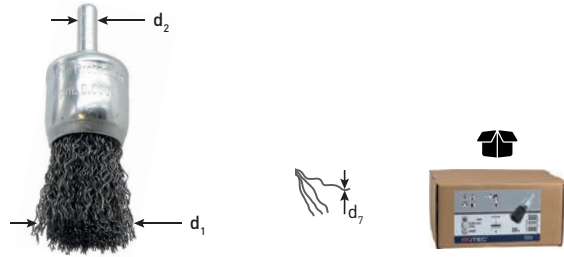


Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für Bürstarbeiten in schwer zugänglichen Nuten und Vertiefungen, zum Reinigen und Entrosten sowie zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 500 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
70	6	0,50	15000	10	1	798.0500	9,15

Pinselbürste mit 6mm Schaft, Stahl



Ausführung: Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Durch Aufspreizen der Drähte bei Rotation insbesondere an schwer zugänglichen Stellen sowie in Bohrungen und Hohlräumen einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
22	6	0,30	6000	20	1	798.0600	4,53

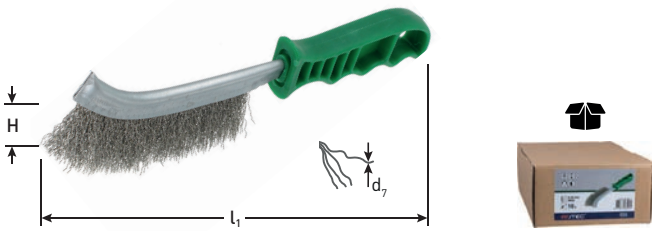
Universal Handbürste, gebogen, Stahl



Ausführung: Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.

l ₁	H (mm)	d ₇		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
265	28	0,30	10	1	798.0820	3,49

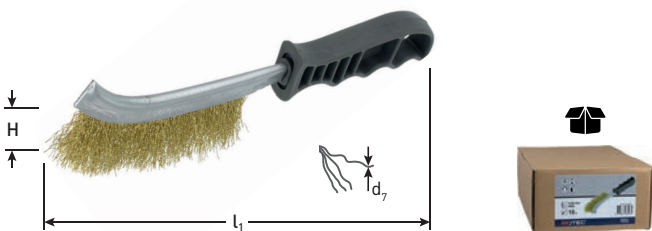
Universal Handbürste, gebogen, Edelstahl



Ausführung: Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.

l ₁	H (mm)	d ₇		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
265	28	0,30	10	1	798.0825	4,28

Universal Handbürste, gebogen, Messing



Ausführung: Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.

l ₁	H (mm)	d ₇		St./VE	Art.-Nr.	€/VE
265	28	0,30	10	1	798.0830	5,43

Schraubwerkzeuge





Ausführung: 'BASIC' Bit.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PH 0	25	2	800.00002	1,56
PH 1	25	2	800.00012	1,56
PH 2	25	2	800.00022	1,56
PH 3	25	2	800.00032	1,56
PH 0	25	10	800.00000	5,70
PH 1	25	10	800.00001	5,70
PH 2	25	10	800.00002	5,70
PH 3	25	10	800.00003	5,70
PH 1	25	50	800.00015	25,95
PH 2	25	50	800.00025	25,95



Ausführung: 'BASIC' Bit mit reduzierter Spitze.

Anwendung: Ideal bei der Montage von Gipskartonplatten mit sogenannten Schnellbauschrauben.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PH 2R	25	2	800.00052	1,66
PH 2R	25	10	800.00005	6,25



Ausführung: 'TiN' Bit mit reduzierter Spitze.

Anwendung: Ideal bei der Montage von Gipskartonplatten mit sogenannten Schnellbauschrauben.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PH 2R	25	2	800.00062	3,27
PH 2R	25	10	800.00006	14,25



Ausführung: 'ANTI-COR' Bit aus rostfreiem Edelstahl.

Anwendung: Speziell für die Befestigung von Edelstahlschrauben z.B. in Fassadenverkleidungen. Verhindert Rostbildung im Schraubenkopf und hässliche Rostflecken auf dem Material.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PH 1 *	25	2	800.10012	5,09
PH 2 *	25	2	800.10022	5,09
PH 1 *	25	10	800.10001	23,35
PH 2 *	25	10	800.10002	23,35
PH 3 *	25	10	800.10003	23,35

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht



Ausführung: 'Inox+' Schraubbit aus hochlegiertem Spezialstahl mit korrosionsbeständigen Eigenschaften, aber mit erheblich höherer Zugfestigkeit und Streckgrenze als herkömmlicher Edelstahl. Dies führt zu viel weniger Bruch und einer deutlich längeren Lebensdauer.

Anwendung: Speziell für die Befestigung von Edelstahlschrauben z.B. in Fassadenverkleidungen. Verhindert Rostbildung im Schraubenkopf und hässliche Rostflecken auf dem Material.

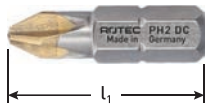
Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 1	25	2	800.11012	5,50
PH 2	25	2	800.11022	5,50
PH 3	25	2	800.11032	5,50
PH 1	25	10	800.1101	24,95
PH 2	25	10	800.1102	24,95
PH 3	25	10	800.1103	24,95



Ausführung: 'TiN' Schraub-Bit.

Anwendung: Ideal für Massenschraubungen in Kombination mit angetriebene Schraubendreher.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 1	25	2	800.20012	3,94
PH 2	25	2	800.20022	3,94
PH 3	25	2	800.20032	3,94
PH 1	25	10	800.2001	17,65
PH 2	25	10	800.2002	17,65
PH 3	25	10	800.2003	17,65



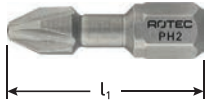
Ausführung: 'DIAMOND' Bit.

Anwendung: Geeignet zum Verschrauben von gehärteten Schrauben, optimal für den industriellen Dauereinsatz, deutlich reduzierte Auswurfkraft im Vergleich zu Standard-Bits.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 1	25	2	800.30012	7,17
PH 2	25	2	800.30022	7,17
PH 3	25	2	800.30032	7,17
PH 1	25	10	800.3001	33,76
PH 2	25	10	800.3002	33,76
PH 3	25	10	800.3003	33,76

801

Torsions-Schraubbit PH 25mm (Phillips)



Ausführung: 'BASIC' Torsions-Bit.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PH 1	25	2	801.00012	3,16
PH 2	25	2	801.00022	3,16
PH 3	25	2	801.00032	3,16
PH 1	25	10	801.0001	13,71
PH 2	25	10	801.0002	13,71
PH 3	25	10	801.0003	13,71



Ausführung: 'ANTI-COR' Torsions-Bit aus rostfreiem Edelstahl;

Anwendung: Speziell für die Befestigung von Edelstahlschrauben z.B. in Fassadenverkleidungen. Verhindert Rostbildung im Schraubenkopf und hässliche Rostflecken auf dem Material.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PH 1 *	25	2	801.10012	7,10
PH 2 *	25	2	801.10022	7,10
PH 3 *	25	2	801.10032	7,10
PH 1 *	25	10	801.1001	33,44
PH 2 *	25	10	801.1002	33,44
PH 3 *	25	10	801.1003	33,44

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht



Ausführung: 'TiN' Torsions-Bit.

Anwendung: Ideal für Massenverschraubungen in Kombination mit angetriebene Schraubendreher.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PH 1	25	2	801.20012	6,01
PH 2	25	2	801.20022	6,01
PH 3	25	2	801.20032	6,01
PH 1	25	10	801.2001	27,96
PH 2	25	10	801.2002	27,96
PH 3	25	10	801.2003	27,96



Ausführung: 'DIAMOND' Torsions-Bit.

Anwendung: Geeignet zum Verschrauben von gehärteten Schrauben, optimal für den industriellen Dauereinsatz, deutlich reduzierte Auswurfkraft im Vergleich zu Standard-Bits.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PH 1	25	2	801.30012	8,15
PH 2	25	2	801.30022	8,15
PH 3	25	2	801.30032	8,15
PH 1	25	10	801.3001	38,70
PH 2	25	10	801.3002	38,70
PH 3	25	10	801.3003	38,70

Ausführung: 'BASIC' Power-Schraubbit



Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 1	50	2	802.00012	3,07
PH 2	50	2	802.00022	3,07
PH 3	50	2	802.00032	3,07
PH 1	70	1	802.00041	2,51
PH 2	70	1	802.00051	2,51
PH 3	70	1	802.00061	2,51
PH 1	89	1	802.00071	3,06
PH 2	89	1	802.00081	3,06
PH 3	89	1	802.00091	3,06
PH 1	110	1	802.00101	5,02
PH 2	110	1	802.00111	5,02
PH 3	110	1	802.00121	5,02
PH 1	127	1	802.00131	5,42
PH 2	127	1	802.00141	5,42
PH 3	127	1	802.00151	5,42
PH 1	152	1	802.00161	6,86
PH 2	152	1	802.00171	6,86
PH 3	152	1	802.00181	6,86

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 1	50	10	802.0001	13,26
PH 2	50	10	802.0002	13,26
PH 3	50	10	802.0003	13,26
PH 1	70	10	802.0004	20,50
PH 2	70	10	802.0005	20,50
PH 3	70	10	802.0006	20,50
PH 1	89	10	802.0007	25,86
PH 2	89	10	802.0008	25,86
PH 3	89	10	802.0009	25,86
PH 1	110	10	802.0010	44,94
PH 2	110	10	802.0011	44,94
PH 3	110	10	802.0012	44,94
PH 1	127	10	802.0013	48,34
PH 2	127	10	802.0014	48,34
PH 3	127	10	802.0015	48,34
PH 1	152	10	802.0016	62,59
PH 2	152	10	802.0017	62,59
PH 3	152	10	802.0018	62,59

803

Schraubbit PZ 25mm (Pozidriv)



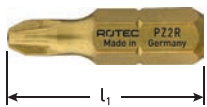
Ausführung: 'BASIC' Bit.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	25	2	803.00012	1,56
PZ 2	25	2	803.00022	1,56
PZ 3	25	2	803.00032	1,56
PZ 1	25	10	803.0001	5,70
PZ 2	25	10	803.0002	5,70
PZ 3	25	10	803.0003	5,70
PZ 1	25	50	803.00015	25,95
PZ 2	25	50	803.00025	25,95
PZ 3	25	50	803.00035	25,95



Ausführung: 'BASIC' Bit mit reduzierter Spitze.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 2R	25	2	803.00052	2,06
PZ 2R	25	10	803.0005	8,23



Ausführung: 'TiN' Bit mit reduzierter Spitze.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 2R	25	2	803.00062	3,44
PZ 2R	25	10	803.0006	15,79



Ausführung: 'ANTI-COR' Bit aus rostfreiem Edelstahl.

Anwendung: Speziell für die Befestigung von Edelstahlschrauben z.B. in Fassadenverkleidungen. Verhindert Rostbildung im Schraubenkopf und hässliche Rostflecken auf dem Material.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1 *	25	2	803.10012	4,78
PZ 2 *	25	2	803.10022	4,78
PZ 3 *	25	2	803.10032	4,78
PZ 1 *	25	10	803.1001	21,81
PZ 2 *	25	10	803.1002	21,81
PZ 3 *	25	10	803.1003	21,81

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht



Ausführung: 'Inox+' Schraubbit aus hochlegiertem Spezialstahl mit korrosionsbeständigen Eigenschaften, aber mit erheblich höherer Zugfestigkeit und Streckgrenze als herkömmlicher Edelstahl. Dies führt zu viel weniger Bruch und einer deutlich längeren Lebensdauer.

Anwendung: Speziell für die Befestigung von Edelstahlschrauben z.B. in Fassadenverkleidungen. Verhindert Rostbildung im Schraubenkopf und hässliche Rostflecken auf dem Material.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	25	2	803.11012	5,50
PZ 2	25	2	803.11022	5,50
PZ 3	25	2	803.11032	5,50
PZ 1	25	10	803.1101	24,95
PZ 2	25	10	803.1102	24,95
PZ 3	25	10	803.1103	24,95



Ausführung: 'TiN' Schraub-Bit.

Anwendung: Ideal für Massenschraubungen in Kombination mit angetriebene Schraubendreher.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	25	2	803.20012	4,93
PZ 2	25	2	803.20022	4,93
PZ 3	25	2	803.20032	4,93
<hr/>				
PZ 1	25	10	803.2001	22,58
PZ 2	25	10	803.2002	22,58
PZ 3	25	10	803.2003	22,58



Ausführung: 'DIAMOND' Bit.

Anwendung: Geeignet zum Verschrauben von gehärteten Schrauben, optimal für den industriellen Dauereinsatz, deutlich reduzierte Auswurfkraft im Vergleich zu Standard-Bits (minimierung des "Cam-Out-Effects").

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	25	2	803.30012	7,17
PZ 2	25	2	803.30022	7,17
PZ 3	25	2	803.30032	7,17
<hr/>				
PZ 1	25	10	803.3001	33,76
PZ 2	25	10	803.3002	33,76
PZ 3	25	10	803.3003	33,76

804

Torsions-Schraubbit PZ 25mm (Pozidriv)



Ausführung: 'BASIC' Torsions-Bit.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	25	2	804.00012	2,69
PZ 2	25	2	804.00022	2,69
PZ 3	25	2	804.00032	2,69
<hr/>				
PZ 1	25	10	804.0001	11,40
PZ 2	25	10	804.0002	11,40
PZ 3	25	10	804.0003	11,40



Ausführung: 'ANTI-COR' Torsions-Bit aus rostfreiem Edelstahl.

Anwendung: Speziell für die Befestigung von Edelstahlschrauben z.B. in Fassadenverkleidungen. Verhindert Rostbildung im Schraubenkopf und hässliche Rostflecken auf dem Material.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1 *	25	2	804.10012	5,88
PZ 2 *	25	2	804.10022	5,88
PZ 3 *	25	2	804.10032	5,88
<hr/>				
PZ 2 *	25	10	804.1002	27,29
PZ 3 *	25	10	804.1003	27,29

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht



Ausführung: 'TiN' Torsions-Bit.

Anwendung: Ideal für Massenschraubungen in Kombination mit angetriebene Schraubendreher.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	25	2	804.20012	6,01
PZ 2	25	2	804.20022	6,01
PZ 3	25	2	804.20032	6,01
<hr/>				
PZ 1	25	10	804.2001	27,96
PZ 2	25	10	804.2002	27,96
PZ 3	25	10	804.2003	27,96



DIAMONDgrip



Ausführung: 'DIAMOND' Torsions-Bit.

Anwendung: Geeignet zum Verschrauben von gehärteten Schrauben, optimal für den industriellen Dauereinsatz, deutlich reduzierte Auswurfkraft im Vergleich zu Standard-Bits (minimierung des "Cam-Out-Effects").

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PZ 1	25	2	804.30012	8,00
PZ 2	25	2	804.30022	8,00
PZ 3	25	2	804.30032	8,00
PZ 1	25	10	804.3001	37,93
PZ 2	25	10	804.3002	37,93
PZ 3	25	10	804.3003	37,93

805

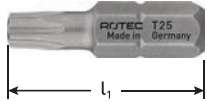
Power-Schraubbit PZ (Pozidriv)



Ausführung: 'BASIC' Power-Schraubbit

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PZ 1	50	2	805.00012	3,07
PZ 2	50	2	805.00022	3,07
PZ 3	50	2	805.00032	3,07
PZ 1	70	1	805.00041	2,52
PZ 2	70	1	805.00051	2,52
PZ 3	70	1	805.00061	2,52
PZ 1	89	1	805.00071	3,07
PZ 2	89	1	805.00081	3,07
PZ 3	89	1	805.00091	3,07
PZ 1	110	1	805.00101	5,02
PZ 2	110	1	805.00111	5,02
PZ 3	110	1	805.00121	5,02
PZ 1	127	1	805.00131	5,45
PZ 2	127	1	805.00141	5,45
PZ 3	127	1	805.00151	5,45
PZ 1	152	1	805.00161	7,16
PZ 2	152	1	805.00171	7,16
PZ 3	152	1	805.00181	7,16

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PZ 1	50	10	805.0001	13,26
PZ 2	50	10	805.0002	13,26
PZ 3	50	10	805.0003	13,26
PZ 1	70	10	805.0004	20,61
PZ 2	70	10	805.0005	20,61
PZ 3	70	10	805.0006	20,61
PZ 1	89	10	805.0007	25,98
PZ 2	89	10	805.0008	25,98
PZ 3	89	10	805.0009	25,98
PZ 1	110	10	805.0010	44,94
PZ 2	110	10	805.0011	44,94
PZ 3	110	10	805.0012	44,94
PZ 1	127	10	805.0013	48,67
PZ 2	127	10	805.0014	48,67
PZ 3	127	10	805.0015	48,67
PZ 1	152	10	805.0016	65,55
PZ 2	152	10	805.0017	65,55
PZ 3	152	10	805.0018	65,55



Ausführung: 'BASIC' Bit.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 5	25	2	806.00052	2,91
T 6	25	2	806.00062	2,91
T 7	25	2	806.00072	2,91
T 8	25	2	806.00082	2,91
T 9	25	2	806.00092	2,91
T 10	25	2	806.00102	2,67
T 15	25	2	806.00152	2,67
T 20	25	2	806.00202	2,67
T 25	25	2	806.00252	2,67
T 27	25	2	806.00272	2,67
T 30	25	2	806.00302	2,67
T 40	25	2	806.00402	2,67
T 45	25	2	806.00452	8,37
T 50	25	2	806.00502	8,94
T 55	25	2	806.00552	9,40
T 5	25	10	806.0005	12,50
T 6	25	10	806.0006	12,50
T 7	25	10	806.0007	12,50

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 8	25	10	806.0008	12,50
T 9	25	10	806.0009	12,50
T 10	25	10	806.0010	11,29
T 15	25	10	806.0015	11,29
T 20	25	10	806.0020	11,29
T 25	25	10	806.0025	11,29
T 27	25	10	806.0027	11,29
T 30	25	10	806.0030	11,29
T 40	25	10	806.0040	11,29
T 45	25	10	806.0045	39,79
T 50	25	10	806.0050	42,64
T 55	25	10	806.0055	44,94
T 10	25	50	806.00105	51,48
T 15	25	50	806.00155	51,48
T 20	25	50	806.00205	51,48
T 25	25	50	806.00255	51,48
T 30	25	50	806.00305	51,48

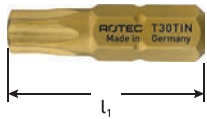


Ausführung: 'Inox+' Schraubbit aus hochlegiertem Spezialstahl mit korrosionsbeständigen Eigenschaften, aber mit erheblich höherer Zugfestigkeit und Streckgrenze als herkömmlicher Edelstahl. Dies führt zu viel weniger Bruch und einer deutlich längeren Lebensdauer.

Anwendung: Speziell für die Befestigung von Edelstahlschrauben z.B. in Fassadenverkleidungen. Verhindert Rostbildung im Schraubenkopf und hässliche Rostflecken auf dem Material.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	25	2	806.11102	6,50
T 15	25	2	806.11152	6,50
T 20	25	2	806.11202	6,50
T 25	25	2	806.11252	6,50
T 30	25	2	806.11302	6,50
T 40	25	2	806.11402	6,50

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	25	10	806.1110	29,50
T 15	25	10	806.1115	29,50
T 20	25	10	806.1120	29,50
T 25	25	10	806.1125	29,50
T 30	25	10	806.1130	29,50
T 40	25	10	806.1140	29,50

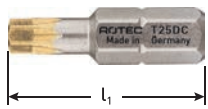


Ausführung: 'TiN' Schraub-Bit.

Anwendung: Ideal für Massenschraubungen in Kombination mit angetriebene Schraubendreher.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 5	25	2	806.20052	5,30
T 6	25	2	806.20062	5,30
T 8	25	2	806.20082	5,30
T 9	25	2	806.20092	5,30
T 10	25	2	806.20102	5,09
T 15	25	2	806.20152	5,09
T 20	25	2	806.20202	5,09
T 25	25	2	806.20252	5,09
T 30	25	2	806.20302	5,09
T 40	25	2	806.20402	5,09

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 5	25	10	806.2005	24,44
T 6	25	10	806.2006	24,44
T 8	25	10	806.2008	24,44
T 9	25	10	806.2009	24,44
T 10	25	10	806.2010	23,35
T 15	25	10	806.2015	23,35
T 20	25	10	806.2020	23,35
T 25	25	10	806.2025	23,35
T 30	25	10	806.2030	23,35
T 40	25	10	806.2040	23,35



Ausführung: 'DIAMOND' Bit.

Anwendung: Geeignet zum Verschrauben von gehärteten Schrauben, optimal für den industriellen Dauereinsatz, deutlich reduzierte Auswurfkraft im Vergleich zu Standard-Bits (minimierung des "Cam-Out-Effects").

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	25	2	806.30102	8,00
T 15	25	2	806.30152	8,00
T 20	25	2	806.30202	8,00
T 25	25	2	806.30252	8,00
T 30	25	2	806.30302	8,00
T 40	25	2	806.30402	8,00

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	25	10	806.3010	37,93
T 15	25	10	806.3015	37,93
T 20	25	10	806.3020	37,93
T 25	25	10	806.3025	37,93
T 30	25	10	806.3030	37,93
T 40	25	10	806.3040	37,93

Schraubbit STX 25mm (Torx mit Bohrung)

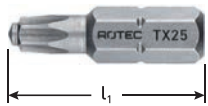


Ausführung: 'BASIC' Bit.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
STX 10	25	2	806.70102	4,21
STX 15	25	2	806.70152	4,21
STX 20	25	2	806.70202	4,21
STX 25	25	2	806.70252	4,21
STX 27	25	2	806.70272	4,21
STX 30	25	2	806.70302	4,21
STX 40	25	2	806.70402	4,21

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
STX 10	25	10	806.7010	19,94
STX 15	25	10	806.7015	19,94
STX 20	25	10	806.7020	19,94
STX 25	25	10	806.7025	19,94
STX 27	25	10	806.7027	19,94
STX 30	25	10	806.7030	19,94
STX 40	25	10	806.7040	19,94

Schraubbit T 25mm (Torx mit Zapfen)

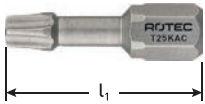


Ausführung: 'BASIC' Bit.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	25	2	806.80102	4,63
T 15	25	2	806.80152	4,63
T 20	25	2	806.80202	4,63
T 25	25	2	806.80252	4,63
T 27	25	2	806.80272	4,63
T 30	25	2	806.80302	4,63
T 40	25	2	806.80402	4,63

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	25	10	806.8010	21,93
T 15	25	10	806.8015	21,93
T 20	25	10	806.8020	21,63
T 25	25	10	806.8025	21,93
T 27	25	10	806.8027	21,93
T 30	25	10	806.8030	21,93
T 40	25	10	806.8040	21,93

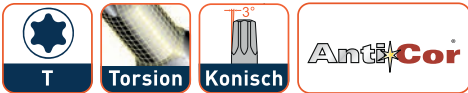
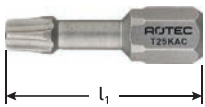
Torsions-Schraubbit T 25mm (Torx), Konisch 3°



Ausführung: 'BASIC' Torsions-Bit.
3° Konische Form für Klemmeffekt.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	25	2	807.00102	4,95
T 15	25	2	807.00152	4,95
T 20	25	2	807.00202	4,95
T 25	25	2	807.00252	4,95
T 30	25	2	807.00302	4,95
T 40	25	2	807.00402	4,95

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	25	10	807.0010	22,69
T 15	25	10	807.0015	22,69
T 20	25	10	807.0020	22,69
T 25	25	10	807.0025	22,69
T 30	25	10	807.0030	22,69
T 40	25	10	807.0040	22,69



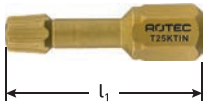
Ausführung: 'ANTI-COR' Torsions-Bit aus rostfreiem Edelstahl.
3° Konische Form für Klemmeffekt..

Anwendung: Speziell für die Befestigung von Edelstahlschrauben z.B. in Fassadenverkleidungen. Verhindert Rostbildung im Schraubenkopf und hässliche Rostflecken auf dem Material.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10 *	25	2	807.10102	8,15
T 15 *	25	2	807.10152	8,15
T 25 *	25	2	807.10252	8,15
T 30 *	25	2	807.10302	8,15
T 40 *	25	2	807.10402	8,15

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10 *	25	10	807.1010	38,70
T 15 *	25	10	807.1015	38,70
T 25 *	25	10	807.1025	38,70
T 30 *	25	10	807.1030	38,70
T 40 *	25	10	807.1040	38,70

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht



Ausführung: 'TiN' Torsions-Bit.
3° Konische Form für Klemmeffekt.

Anwendung: Ideal für Massenverschraubungen in Kombination mit angetriebene Schraubendreher.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	25	2	807.20102	7,10
T 15	25	2	807.20152	7,10
T 20	25	2	807.20202	7,10
T 25	25	2	807.20252	7,10
T 30	25	2	807.20302	7,10
T 40	25	2	807.20402	7,10

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	25	10	807.2010	33,44
T 15	25	10	807.2015	33,44
T 20	25	10	807.2020	33,44
T 25	25	10	807.2025	33,44
T 30	25	10	807.2030	33,44
T 40	25	10	807.2040	33,44

Ausführung: 'BASIC' Power-Schraubbit



Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	50	2	808.00102	6,49
T 15	50	2	808.00152	6,49
T 20	50	2	808.00202	6,49
T 25	50	2	808.00252	6,49
T 27	50	2	808.00272	6,49
T 30	50	2	808.00302	6,49
T 40	50	2	808.00402	6,49
T 10	70	1	808.10101	5,11
T 15	70	1	808.10151	5,11
T 20	70	1	808.10201	5,11
T 25	70	1	808.10251	5,11
T 27	70	1	808.10271	5,11
T 30	70	1	808.10301	5,11
T 40	70	1	808.10401	5,11
T 10	89	1	808.20101	5,14
T 15	89	1	808.20151	5,14
T 20	89	1	808.20201	5,14
T 25	89	1	808.20251	5,14
T 27	89	1	808.20271	5,14
T 30	89	1	808.20301	5,14
T 40	89	1	808.20401	5,14
T 10	110	1	808.30101	5,26
T 15	110	1	808.30151	5,26
T 20	110	1	808.30201	5,26
T 25	110	1	808.30251	5,26
T 27	110	1	808.30271	5,26
T 30	110	1	808.30301	5,26
T 40	110	1	808.30401	5,26
T 10	127	1	808.40101	7,29
T 15	127	1	808.40151	7,29
T 20	127	1	808.40201	7,29
T 25	127	1	808.40251	7,29
T 27	127	1	808.40271	7,29
T 30	127	1	808.40301	7,29
T 40	127	1	808.40401	7,29
T 10	152	1	808.50101	8,51
T 15	152	1	808.50151	8,51
T 20	152	1	808.50201	8,51
T 25	152	1	808.50251	8,51
T 27	152	1	808.50271	8,51
T 30	152	1	808.50301	8,51
T 40	152	1	808.50401	8,51

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	50	10	808.0010	30,37
T 15	50	10	808.0015	30,37
T 20	50	10	808.0020	30,37
T 25	50	10	808.0025	30,37
T 27	50	10	808.0027	30,37
T 30	50	10	808.0030	30,37
T 40	50	10	808.0040	30,37
T 10	70	10	808.1010	46,48
T 15	70	10	808.1015	46,48
T 20	70	10	808.1020	46,48
T 25	70	10	808.1025	46,48
T 27	70	10	808.1027	46,48
T 30	70	10	808.1030	46,48
T 40	70	10	808.1040	46,48
T 10	89	10	808.2010	46,70
T 15	89	10	808.2015	46,70
T 20	89	10	808.2020	46,70
T 25	89	10	808.2025	46,70
T 27	89	10	808.2027	46,70
T 30	89	10	808.2030	46,70
T 40	89	10	808.2040	46,70
T 10	110	10	808.3010	47,35
T 15	110	10	808.3015	47,35
T 20	110	10	808.3020	47,35
T 25	110	10	808.3025	47,35
T 27	110	10	808.3027	47,35
T 30	110	10	808.3030	47,35
T 40	110	10	808.3040	47,35
T 10	127	10	808.4010	67,08
T 15	127	10	808.4015	67,08
T 20	127	10	808.4020	67,08
T 25	127	10	808.4025	67,08
T 27	127	10	808.4027	67,08
T 30	127	10	808.4030	67,08
T 40	127	10	808.4040	67,08
T 10	152	10	808.5010	79,03
T 15	152	10	808.5015	79,03
T 20	152	10	808.5020	79,03
T 25	152	10	808.5025	79,03
T 27	152	10	808.5027	79,03
T 30	152	10	808.5030	79,03
T 40	152	10	808.5040	79,03

Power-Schraubbit STX (Torx) Tamper-Schraube



Ausführung: 'BASIC' Power-Schraubbit
Anwendung: Mit zentrierter Bohrung für Schrauben mit Sicherheitsstift. Ideal für Rechner, Haushaltsgeräte usw.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
STX 10	50	2	808.70102	7,94
STX 15	50	2	808.70152	7,94
STX 20	50	2	808.70202	7,94
STX 25	50	2	808.70252	7,94
STX 30	50	2	808.70302	7,94
STX 40	50	2	808.70402	7,94

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
STX 10	50	10	808.7010	37,60
STX 15	50	10	808.7015	37,60
STX 20	50	10	808.7020	37,60
STX 25	50	10	808.7025	37,60
STX 27	50	10	808.7027	37,81
STX 30	50	10	808.7030	37,60
STX 40	50	10	808.7040	37,60

809

Schraubbit SQD 25mm (Robertson)



Ausführung: 'BASIC' Bit.
Anwendung: Ideal für Wohnwagenbau, Ventilationstechnik und Möbelindustrie.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SQD 0	25	2	809.00002	2,12
SQD 1	25	2	809.00012	2,12
SQD 2	25	2	809.00022	2,12
SQD 3	25	2	809.00032	2,12

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SQD 0	25	10	809.0000	8,55
SQD 1	25	10	809.0001	8,55
SQD 2	25	10	809.0002	8,55
SQD 3	25	10	809.0003	8,55

810

Power-Schraubbit SQD (Robertson)



Ausführung: 'BASIC' Power-Schraubbit
Anwendung: Ideal für Wohnwagenbau, Ventilationstechnik und Möbelindustrie.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SQD 0	50	2	810.00002	3,99
SQD 1	50	2	810.00012	3,99
SQD 2	50	2	810.00022	3,99
SQD 3	50	2	810.00032	3,99
SQD 0	70	1	810.10001	2,96
SQD 1	70	1	810.10011	2,96
SQD 2	70	1	810.10021	2,96
SQD 3	70	1	810.10031	2,96
SQD 0	89	1	810.20001	3,85
SQD 1	89	1	810.20011	3,85
SQD 2	89	1	810.20021	3,85
SQD 3	89	1	810.20031	3,85

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SQD 0	50	10	810.0000	17,87
SQD 1	50	10	810.0001	17,87
SQD 2	50	10	810.0002	17,87
SQD 3	50	10	810.0003	17,87
SQD 0	70	10	810.1000	24,99
SQD 1	70	10	810.1001	24,99
SQD 2	70	10	810.1002	24,99
SQD 3	70	10	810.1003	24,99
SQD 0	89	10	810.2000	33,76
SQD 1	89	10	810.2001	33,76
SQD 2	89	10	810.2002	33,76
SQD 3	89	10	810.2003	33,76

811

Schraubbit HEX 25mm (Innensechskant)

Ausführung: 'BASIC' Bit.



Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 2	25	2	811.00202	2,96
SW 2,5	25	2	811.00252	2,96
SW 3	25	2	811.00302	2,96
SW 4	25	2	811.00402	2,96
SW 5	25	2	811.00502	2,96
SW 6	25	2	811.00602	2,96
SW 7	25	2	811.00702	3,84
SW 8	25	2	811.00802	4,27
SW 10	25	2	811.01002	5,88

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 2	25	10	811.0020	12,72
SW 2,5	25	10	811.0025	12,72
SW 3	25	10	811.0030	12,72
SW 4	25	10	811.0040	12,72
SW 5	25	10	811.0050	12,72
SW 6	25	10	811.0060	12,72
SW 7	25	10	811.0070	17,10
SW 8	25	10	811.0080	19,29
SW 10	25	10	811.0100	27,29

Schraubbit HEX 25mm (Innensechskant), mit Kugelkopf

Ausführung: 'BASIC' Bit.

Anwendung: Für Innensechskantschrauben in engen Räumen. Dank Kugelkopf bis zu 25° Winkel zu verwenden.



Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 2	25	2	811.10202	5,20
SW 2,5	25	2	811.10252	5,20
SW 3	25	2	811.10302	5,20
SW 4	25	2	811.10402	5,20
SW 5	25	2	811.10502	5,20
SW 6	25	2	811.10602	5,20

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 2	25	10	811.1020	23,90
SW 2,5	25	10	811.1025	23,90
SW 3	25	10	811.1030	23,90
SW 4	25	10	811.1040	23,90
SW 5	25	10	811.1050	23,90
SW 6	25	10	811.1060	23,90

Power-Schraubbit HEX (Innensechskant)

Ausführung: 'BASIC' Power-Schraubbit



Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 2	50	2	811.20202	6,84
SW 2,5	50	2	811.20252	6,84
SW 3	50	2	811.20302	6,84
SW 4	50	2	811.20402	6,84
SW 5	50	2	811.20502	6,84
SW 6	50	2	811.20602	6,84
SW 8	50	2	811.20802	8,33

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 2	50	10	811.2020	32,12
SW 2,5	50	10	811.2025	32,12
SW 3	50	10	811.2030	32,12
SW 4	50	10	811.2040	32,12
SW 5	50	10	811.2050	32,12
SW 6	50	10	811.2060	32,12
SW 8	50	10	811.2080	39,57

812

Schraubbit SL 25mm (Flachschlitz)



Ausführung: 'BASIC' Bit.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SL 0,5 x 3,0	25	2	812.00302	2,24
SL 0,6 x 3,5	25	2	812.00352	2,24
SL 0,8 x 4,0	25	2	812.00402	2,24
SL 1,0 x 5,5	25	2	812.00552	2,24
SL 1,2 x 6,5	25	2	812.00652	2,24
SL 1,6 x 8,0	25	2	812.00802	3,16

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SL 0,5 x 3,0	25	10	812.0030	9,10
SL 0,6 x 3,5	25	10	812.0035	9,10
SL 0,8 x 4,0	25	10	812.0040	9,10
SL 1,0 x 5,5	25	10	812.0055	9,10
SL 1,2 x 6,5	25	10	812.0065	9,10
SL 1,6 x 8,0	25	10	812.0080	13,71

Power-Schraubbit SL (Flachschlitz)



Ausführung: 'BASIC' Power-Schraubbit

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SL 0,6 x 3,5	50	2	812.10352	4,69
SL 0,8 x 4,0	50	2	812.10402	4,69
SL 1,0 x 5,5	50	2	812.10552	4,69
SL 1,2 x 6,5	50	2	812.10652	4,69
SL 1,6 x 8,0	50	2	812.10802	6,75

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SL 0,6 x 3,5	50	10	812.1035	21,37
SL 0,8 x 4,0	50	10	812.1040	21,37
SL 1,0 x 5,5	50	10	812.1055	21,37
SL 1,2 x 6,5	50	10	812.1065	21,37
SL 1,6 x 8,0	50	10	812.1080	31,68

813

Schraubbit XZN 25mm (Vielzahn)



Ausführung: 'BASIC' Bit.

Anwendung: Für die Automobilindustrie.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
XZN M4	25	2	813.00042	3,42
XZN M5	25	2	813.00052	3,42
XZN M6	25	2	813.00062	3,42
XZN M8	25	2	813.00082	6,16
XZN M10	25	2	813.00102	6,16

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
XZN M4	25	10	813.0004	15,02
XZN M5	25	10	813.0005	15,02
XZN M6	25	10	813.0006	15,02
XZN M8	25	10	813.0008	28,71
XZN M10	25	10	813.0010	28,71

814

Schraubbit SP 25mm (Spanner)



Ausführung: 'BASIC' Bit.
Anwendung: Für Sicherheitsschrauben, Haushaltsgeräte, elektrische Geräte usw.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SP 4	25	2	814.00042	6,12
SP 6	25	2	814.00062	6,12
SP 8	25	2	814.00082	6,12
SP 10	25	2	814.00102	6,12

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SP 4	25	10	814.0004	28,50
SP 6	25	10	814.0006	28,50
SP 8	25	10	814.0008	28,50
SP 10	25	10	814.0010	28,50

815

Schraubbit TW 25mm (Tri-Wing)



Ausführung: 'BASIC' Bit.
Anwendung: Für Sicherheitsschrauben, Haushaltsgeräte, elektrische Geräte usw.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
TW 1	25	2	815.00012	6,55
TW 2	25	2	815.00022	6,55
TW 3	25	2	815.00032	6,55
TW 4	25	2	815.00042	6,55
TW 5	25	2	815.00052	6,55
TW 6	25	2	815.00062	6,55
TW 7	25	2	815.00072	6,55

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
TW 1	25	10	815.0001	30,69
TW 2	25	10	815.0002	30,69
TW 3	25	10	815.0003	30,69
TW 4	25	10	815.0004	30,69
TW 5	25	10	815.0005	30,69
TW 6	25	10	815.0006	30,69
TW 7	25	10	815.0007	30,69

815

Schraubbit TS 25mm (Torq-Set)



Ausführung: 'BASIC' Bit.
Anwendung: Für die Luft- und Raumfahrtindustrie und ähnliche Anwendungsgebiete.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
TS 1	25	2	815.10012	6,55
TS 2	25	2	815.10022	6,55
TS 3	25	2	815.10032	6,55
TS 4	25	2	815.10042	6,55
TS 5	25	2	815.10052	6,55
TS 6	25	2	815.10062	6,55
TS 8	25	2	815.10082	6,55
TS 10	25	2	815.10102	6,55
TS 1	25	10	815.1001	30,69
TS 2	25	10	815.1002	30,69
TS 3	25	10	815.1003	30,69
TS 4	25	10	815.1004	30,69
TS 5	25	10	815.1005	30,69
TS 6	25	10	815.1006	30,69
TS 8	25	10	815.1008	30,69
TS 10	25	10	815.1010	30,69

825 Bit-Clip, 1/4"



825.0010



825.0020



825.0030



825.0040



Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
11-tlg. Bit-Clip 'BASIC' *	PH (Phillips) : 1, 2 und 3 PZ (Pozi) : 1, 2 und 3 T (Torx®) : 15, 20, 25 und 30 1x magnetischer Bithalter	1	825.0010	20,45
11-tlg. Bit-Clip 'TIN' *	PH (Phillips) : 1, 2 und 3 PZ (Pozi) : 1, 2 und 3 T (Torx®) : 15, 20, 25 und 30 1x magnetischer Bithalter	1	825.0020	30,78
11-tlg. Bit-Clip 'AntiCor' (Edelstahl) *	PH (Phillips) : 1, 2 und 3 PZ (Pozi) : 1, 2 und 3 T (Torx®) : 15, 20, 25 und 30 1x unmagnetischer Bithalter	1	825.0030	36,25
11-tlg. Bit-Clip 'Diamond' *	PH (Phillips) : 1, 2 und 3 PZ (Pozi) : 1, 2 und 3 T (Torx®) : 15, 20, 25 und 30 1x magnetischer Bithalter	1	825.0040	47,80

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

Bit-Clip XXL, 1/4"

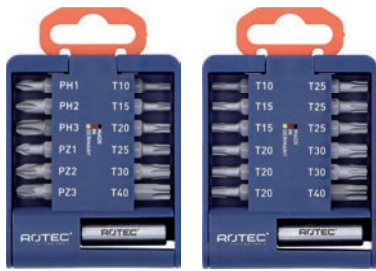


825.0200



Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
31-tlg. Bit-Clip XXL 'BASIC' *	PH (Phillips) : 1, 2 und 3 PZ (Pozi) : 1, 2 und 3 T (Torx®) : 15, 20, 25 und 30 1x magnetischer Bithalter	1	825.0200	47,43

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht



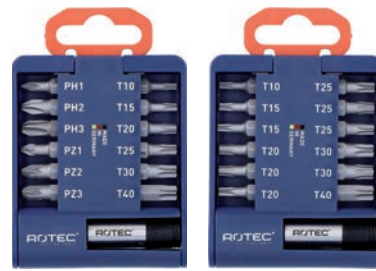
825.0105



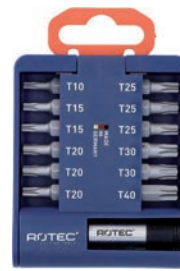
825.0106



818.0001



825.0110



825.0111



818.0080

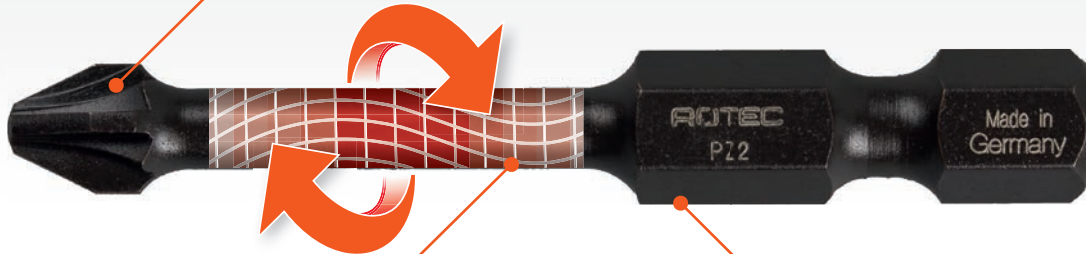


Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
13-tlg. Bit-Satz 'BASIC'	PH (Phillips) : 1, 2 und 3 PZ (Pozi) : 1, 2 und 3 T (Torx®) : 15, 20, 25, 30 und 40 1x magnetischer Bithalter (818.0001)	1	825.0105	16,50
13-tlg. Bit-Satz 'BASIC' + 'SLIM'	PH (Phillips) : 1, 2 und 3 PZ (Pozi) : 1, 2 und 3 T (Torx®) : 15, 20, 25, 30 und 40 1x magnetischer Schnellwechsel-Bithalter 'SLIM' (818.0080)	1	825.0106	19,95
13-tlg. Bit-Satz 'BASIC'	T (Torx®) : 1x10, 2x15, 3x20, 3x25, 2x30 und 1x40 1x magnetischer Bithalter (818.0001)	1	825.0110	21,50
13-tlg. Bit-Satz 'BASIC' + 'SLIM'	T (Torx®) : 1x10, 2x15, 3x20, 3x25, 2x30 und 1x40 1x magnetischer Schnellwechsel-Bithalter 'SLIM' (818.0080)	1	825.0111	24,95

BLACK-IMPACT-Bits

Hochpräzise Profile erreichen eine extrem hohe Passgenauigkeit im Schraubenkopf

Nachhaltige Reduzierung der Bit-Spitzen-Belastung



Hochstabile Verarbeitung aus Molybdän-Vanadium-Stahl

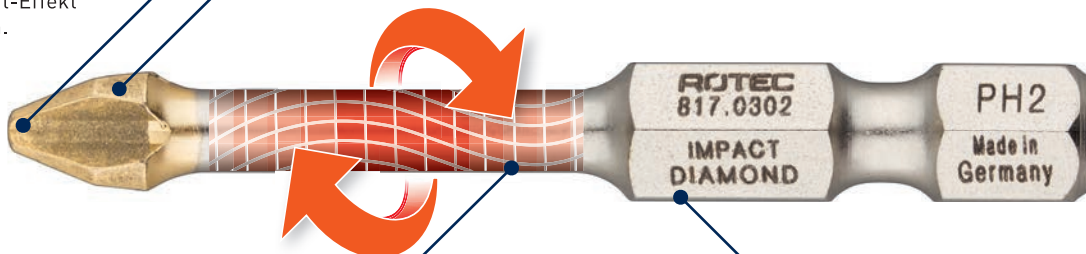
Abfederung der Schlagkräfte durch extra lange Torsionszone

DIAMOND-IMPACT-Bits

Kleine Diamanten greifen in die Schraube und wirken damit dem sogenannten „Cam-Out-Effekt“ entgegen.

Hochpräzise Profile erreichen eine extrem hohe Passgenauigkeit im Schraubenkopf

Nachhaltige Reduzierung der Bit-Spitzen-Belastung



Hochstabile Verarbeitung aus Molybdän-Vanadium-Stahl

Abfederung der Schlagkräfte durch extra lange Torsionszone

ROTEC IMPACT-BITS MIT TORSIONSZONE

Moderne Akku-Schlagschrauber werden immer leistungs-stärker, die übertragenen Drehmomente und Schlagkräfte entsprechend immer höher bzw. stärker. Aus diesem Grund steigen auch die Anforderungen an die verwendeten Bits. Rotec hat dafür eine verlässliche Lösung: die IMPACT-Bits.

Dabei handelt es sich um Bits mit einer extra langen Torsions-zone. Diese federt die hohen Schlagkräfte der Elektrowerkzeuge ab und reduziert damit nachhaltig die Überlastung der Bit-Spitzen. Auf diese Weise ist der Bit besonders langlebig.

IMPACT-Bits von Rotec werden aus hochlegiertem Molybdän-Vanadium-Stahl gefertigt, anschließend zähhart vergütet. Die

Kombination dieser hochstabilen Verarbeitung und der technisch ausgereiften Torsionszone gewährleistet einen professionellen Schraubverlauf – und das auf lange Sicht. Mit den hochpräzise gefertigten Abtrieben/Profilen der Bit-Spitzen wird eine extrem hohe Passgenauigkeit im Schraubenkopf erreicht.

Die IMPACT-Bits sind in 30 mm und 50 mm Länge erhältlich. In Verbindung mit einem E 6,3-Antrieb ermöglicht die 50 mm-Variante den direkten Einsatz im Schlagschrauber, ohne zusätzlichen Bithalter.

Rotec bietet außerdem für die 30 mm-IMPACT-Bits spezielle IMPACT-Magnet-Bithalter an, welche ebenfalls über eine optimierte Torsionszone verfügen und für eine unterstützend schlagabsorbierende Wirkung während des Schlagschraubens sorgen.

817

IMPACT Bit PH 30mm (Phillips)



Ausführung: BLACK-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 1	30	2	817.00012	3,84
PH 2	30	2	817.00022	3,84
PH 3	30	2	817.00032	3,84
PH 1	30	10	817.0001	17,10
PH 2	30	10	817.0002	17,10
PH 3	30	10	817.0003	17,10

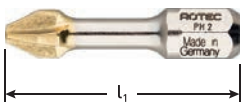
IMPACT Bit PH 50mm (Phillips)



Ausführung: BLACK-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 1	50	2	817.01012	7,12
PH 2	50	2	817.01022	7,12
PH 3	50	2	817.01032	7,12
PH 1	50	5	817.0101	16,78
PH 2	50	5	817.0102	16,78
PH 3	50	5	817.0103	16,78

IMPACT Bit PH 30mm (Phillips), Diamond



Ausführung: DIAMOND-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 1	30	2	817.02012	8,37
PH 2	30	2	817.02022	8,37
PH 3	30	2	817.02032	8,37
PH 1	30	10	817.0201	39,79
PH 2	30	10	817.0202	39,79
PH 3	30	10	817.0203	39,79

IMPACT Bit PH 50mm (Phillips), Diamond



Ausführung: DIAMOND-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 1	50	2	817.03012	11,69
PH 2	50	2	817.03022	11,69
PH 3	50	2	817.03032	11,69
PH 1	50	5	817.0301	28,17
PH 2	50	5	817.0302	28,17
PH 3	50	5	817.0303	28,17

IMPACT Bit PZ 30mm (Pozidriv)



Ausführung: BLACK-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	30	2	817.10012	3,84
PZ 2	30	2	817.10022	3,84
PZ 3	30	2	817.10032	3,84
PZ 1	30	10	817.1001	17,10
PZ 2	30	10	817.1002	17,10
PZ 3	30	10	817.1003	17,10

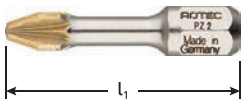
IMPACT Bit PZ 50mm (Pozidriv)



Ausführung: BLACK-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	50	2	817.11012	7,12
PZ 2	50	2	817.11022	7,12
PZ 3	50	2	817.11032	7,12
PZ 1	50	5	817.1101	16,78
PZ 2	50	5	817.1102	16,78
PZ 3	50	5	817.1103	16,78

IMPACT Bit PZ 30mm (Pozidriv), Diamond



Ausführung: DIAMOND-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	30	2	817.12012	8,37
PZ 2	30	2	817.12022	8,37
PZ 3	30	2	817.12032	8,37
PZ 1	30	10	817.1201	39,79
PZ 2	30	10	817.1202	39,79
PZ 3	30	10	817.1203	39,79

IMPACT Bit PZ 50mm (Pozidriv), Diamond



Ausführung: DIAMOND-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	50	2	817.13012	11,69
PZ 2	50	2	817.13022	11,69
PZ 3	50	2	817.13032	11,69
PZ 1	50	5	817.1301	28,17
PZ 2	50	5	817.1302	28,17
PZ 3	50	5	817.1303	28,17

IMPACT Bit T 30mm (Torx)



Ausführung: BLACK-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	30	2	817.20102	4,98
T 15	30	2	817.20152	4,98
T 20	30	2	817.20202	4,98
T 25	30	2	817.20252	4,98
T 30	30	2	817.20302	4,98
T 40	30	2	817.20402	4,98

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	30	10	817.2010	22,80
T 15	30	10	817.2015	22,80
T 20	30	10	817.2020	22,80
T 25	30	10	817.2025	22,80
T 30	30	10	817.2030	22,80
T 40	30	10	817.2040	22,80

IMPACT Bit T 50mm (Torx)

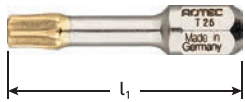


Ausführung: BLACK-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	50	2	817.21102	8,37
T 15	50	2	817.21152	8,37
T 20	50	2	817.21202	8,37
T 25	50	2	817.21252	8,37
T 30	50	2	817.21302	8,37
T 40	50	2	817.21402	8,37

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	50	5	817.2110	19,90
T 15	50	5	817.2115	19,90
T 20	50	5	817.2120	19,90
T 25	50	5	817.2125	19,90
T 30	50	5	817.2130	19,90
T 40	50	5	817.2140	19,90

IMPACT Bit T 30mm (Torx), Diamond



**IMPACT
DIAMOND**



Ausführung: DIAMOND-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	30	2	817.22102	9,52
T 15	30	2	817.22152	9,52
T 20	30	2	817.22202	9,52
T 25	30	2	817.22252	9,52
T 30	30	2	817.22302	9,52
T 40	30	2	817.22402	9,52

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	30	10	817.22110	45,49
T 15	30	10	817.22115	45,49
T 20	30	10	817.22210	45,49
T 25	30	10	817.22215	45,49
T 30	30	10	817.22310	45,49
T 40	30	10	817.22410	45,49

IMPACT Bit T 50mm (Torx), Diamond



**IMPACT
DIAMOND**



Ausführung: DIAMOND-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	50	2	817.23102	12,94
T 15	50	2	817.23152	12,94
T 20	50	2	817.23202	12,94
T 25	50	2	817.23252	12,94
T 30	50	2	817.23302	12,94
T 40	50	2	817.23402	12,94

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	50	5	817.23110	31,29
T 15	50	5	817.23115	31,29
T 20	50	5	817.23210	31,29
T 25	50	5	817.23215	31,29
T 30	50	5	817.23310	31,29
T 40	50	5	817.23410	31,29

IMPACT Bit SQD 30mm (Rob)



Ausführung: BLACK-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SQD 1	30	2	817.30012	4,98
SQD 2	30	2	817.30022	4,98
SQD 3	30	2	817.30032	4,98
SQD 1	30	10	817.3001	22,80
SQD 2	30	10	817.3002	22,80
SQD 3	30	10	817.3003	22,80

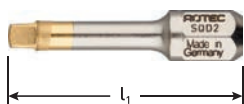
IMPACT Bit SQD 50mm (Rob)



Ausführung: BLACK-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SQD 1	50	2	817.31012	8,37
SQD 2	50	2	817.31022	8,37
SQD 3	50	2	817.31032	8,37
SQD 1	50	5	817.3101	19,90
SQD 2	50	5	817.3102	19,90
SQD 3	50	5	817.3103	19,90

IMPACT Bit SQD 30mm (Square, Rob), Diamond



Ausführung: DIAMOND-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SQD 1	30	2	817.32012	9,52
SQD 2	30	2	817.32022	9,52
SQD 3	30	2	817.32032	9,52
SQD 1	30	10	817.3201	45,49
SQD 2	30	10	817.3202	45,49
SQD 3	30	10	817.3203	45,49

IMPACT Bit SQD 50mm (Square, Rob), Diamond



Ausführung: DIAMOND-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SQD 1	50	2	817.33012	12,94
SQD 2	50	2	817.33022	12,94
SQD 3	50	2	817.33032	12,94
SQD 1	50	5	817.3301	31,29
SQD 2	50	5	817.3302	31,29
SQD 3	50	5	817.3303	31,29

IMPACT Bit HEX 30mm (Innensechskant)



**IMPACT
BLACK**



Ausführung: BLACK-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3,0	30	2	817.40032	4,98
4,0	30	2	817.40042	4,98
5,0	30	2	817.40052	4,98
6,0	30	2	817.40062	4,98
3,0	30	10	817.4003	22,80
4,0	30	10	817.4004	22,80
5,0	30	10	817.4005	22,80
6,0	30	10	817.4006	22,80

IMPACT Bit HEX 50mm (Innensechskant)



**IMPACT
BLACK**



Ausführung: BLACK-IMPACT-Bits sorgen durch bestmögliche Ausnutzung der Materialeigenschaften und durch optimierte Geometrien für überdurchschnittliche Standzeiten, auch bei extremen Anforderungen; besonders geeignet für den Einsatz mit handelsüblichen Impact-/Schlagschraubern.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3,0	50	2	817.41032	8,37
4,0	50	2	817.41042	8,37
5,0	50	2	817.41052	8,37
6,0	50	2	817.41062	8,37
3,0	50	5	817.4103	19,90
4,0	50	5	817.4104	19,90
5,0	50	5	817.4105	19,90
6,0	50	5	817.4106	19,90

818

Bithalter, ohne Sprengung

ROTEC®



Ausführung: Bithalter, magnetisch, ohne Sprengung. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Typ	l ₁	Hülse	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Magnetisch	60	ø10 x 35	1	818.00011	4,32
Magnetisch	60	ø10 x 35	10	818.0001	38,26

Bithalter, mit Sprengung

ROTEC®



Ausführung: Bithalter, magnetisch, mit Sprengung. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Typ	l ₁	Hülse	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Magnetisch	60	ø11 x 35	1	818.00101	5,42
Magnetisch	74	ø11 x 35	1	818.00151	8,71
Magnetisch	100	ø10 x 35	1	818.00251	16,86
Magnetisch	150	ø10 x 35	1	818.00301	19,12
Magnetisch	200	ø10 x 35	1	818.00351	20,45
Magnetisch	250	ø10 x 35	1	818.00401	20,73
Magnetisch	60	ø11 x 35	10	818.0010	49,22
Magnetisch	74	ø11 x 35	10	818.0015	82,11
Magnetisch	100	ø10 x 35	10	818.0025	163,58
Magnetisch	150	ø10 x 35	10	818.0030	185,40
Magnetisch	200	ø10 x 35	10	818.0035	196,36
Magnetisch	250	ø10 x 35	10	818.0040	207,32

Edelstahl Bithalter, mit Sprengung

ROTEC®



Ausführung: Bithalter aus Volledelstahl, unmagnetisch, mit Sprengung, für Edelstahlbits ANTI-COR. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Typ	l ₁	Hülse	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Nicht-magnetisch	60	ø11x32	1	818.00171	5,42
Nicht-magnetisch	60	ø11x32	10	818.0017	49,22



Ausführung: Bithalter aus Volledelstahl, magnetisch, mit Sprengung, für Edelstahlbits. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Typ	l ₁	Hülse	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Magnetisch	74	ø9,6x45	1	818.00201	9,19
Magnetisch	74	ø9,6x45	10	818.0020	86,96

Bithalter, für Schnellbauschrauben

ROTEC®



Ausführung: Bithalter, magnetisch, einstellbar für Schnellbauschrauben. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173). Inklusiv 1x PRO-Bit PH 2 BASIC.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Magnetisch	65	1	818.0045	10,89

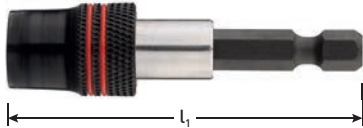
Bithalter, SDS-plus



Ausführung: Bithalter, magnetisch, mit Sprengung. SDS+ (ø10mm) Schaft.

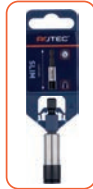
Typ	l ₁	Hülse	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Magnetisch	85	ø11 x 35	1	818.00501	16,92
Magnetisch	85	ø11 x 35	10	818.0050	163,58

Bithalter, mit Schnellwechselsystem



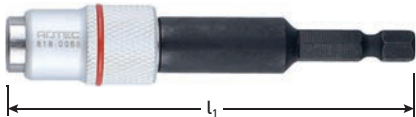
Ausführung: Bithalter, magnetisch, mit Schnellwech- und Auswurfsystem. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
QuickFix	60	1	818.0060	10,89



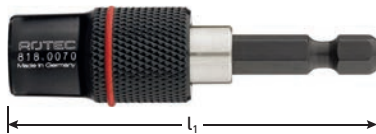
Ausführung: SLIM-Bithalter, magnetisch, mit Schnellwech- und Auswurfsystem. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Typ	l ₁	d ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
'SLIM'	61	12	1	818.0080	13,95



Ausführung: Bithalter, magnetisch, mit Kugelgelenk (bis zu 20°). Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ANGLE	65	1	818.0065	19,64



Ausführung: Bithalter, mit starkem Ringmagnet und Sprengung. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
TWIN	65	1	818.0070	10,89



Ausführung: Bithalter, magnetisch, mit Schnellwechsel- und Auswurfsystem und Kugelgelenk (bis zu 20°). Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
TripleFix	90	1	818.0067	23,28



Ausführung: Bithalter, magnetisch, mit starkem Ringmagnet und Sprengling, extra lang. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
TWIN	250	1	818.0085	23,28



Ausführung: Bithalter für Bits mit starkem Dauermagnet für den Einsatz in elektronischen Schraubern und Bohrmaschinen, mit flexibel isolierter Welle, Edelstahlhülse mit drehbarer Schnellverschlüßhülse, nur zum Festschrauben bis max. Drehmoment von 8 Nm.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Flex	225	1	818.0090	26,52



Ausführung: Bithalter/Adapter mit Innenvierkantanschluss für 1/4" Bits C6.3, mit Sprengling.

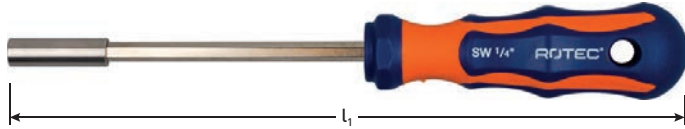
A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4" 4-knt (W)	1/4" - C6.3	1	818.5000	11,92
1/2" 4-knt (W)	1/4" - C6.3	1	818.5020	16,31



Ausführung: Bithalter/Adapter für 1/4" Bits mit Innenvierkantanschluss und Schnellwechselsystem. **Nur für Handbetrieb!**

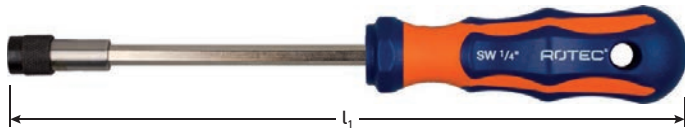
A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4" 4-knt (W)	1/4" - C6.3	1	818.5100	18,17
3/8" 4-knt (W)	1/4" - C6.3	1	818.5110	22,06
1/2" 4-knt (W)	1/4" - C6.3	1	818.5120	27,25

2K-Bit-Schraubendreher



Ausführung: Bit-Schraubendreher mit ergonomischem 2K-Griff, Edelstahlhülse und starkem Dauermagnet.

Ausführung	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Magnetisch, ohne Sprengring	230	1	818.8010	14,61



Ausführung: Bit-Schraubendreher mit ergonomischem 2K-Griff, Schnellwechselsystem mit Edelstahlhülse und starkem Dauermagnet.

Ausführung	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Magnetisch, mit Schnellwechsel	130	1	818.8020	13,46
Magnetisch, mit Schnellwechsel	230	1	818.8030	17,18



Ausführung: Bit-Schraubendreher mit kunststoff ummanteltem flexiblem Schaft, ergonomischem 2K-Griff, Edelstahlhülse, Sprengring und starkem Dauermagnet.

Ausführung	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Magnetisch, mit Sprengring	310	1	818.8040	23,28

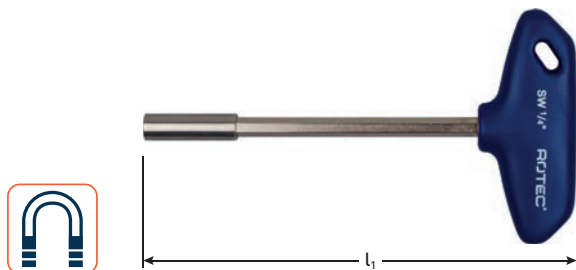
Bit-Ratsche



Ausführung: Bequeme Mini-Bit-Ratsche für 1/4"-Bits, mit Links- und Rechtslauf, magnetisch.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Magnetisch	95	1	818.9001	29,24

1K-Bit-Schraubendreher, Quergriff

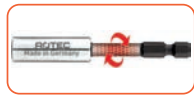


Ausführung: Bit-Schraubendreher mit ergonomischem Quergriff mit Aufhängeloch, Edelstahlhülse mit extra starkem Dauermagnet.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Magnetisch	125	1	818.9500	10,15

IMPACT Bithalter mit Sprengring

Ausführung: Impact-Bithalter, magnetisch, mit Sprengring. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).



Typ	l ₁	Hülse	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Magnetisch	80	ø11 x 35	1	818.1010	14,17

IMPACT Bithalter QuickFix-II

Ausführung: Impact-Bithalter, magnetisch, mit Schnellwechsel- und Auswurfsystem. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).



Typ	l ₁	Hülse	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Quick-Fix II	80	ø11 x 35	1	818.1060	21,83

IMPACT Bithalter TWIN

Ausführung: Impact-Bithalter, magnetisch, mit Ringmagnet und Sprengring. Sechskantschaft nach DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).



Typ	l ₁	Hülse	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
Impact TWIN	85	ø11 x 35	1	818.1070	27,30

816

PRO Bit PH 32mm (Phillips) 5/16"

ROTEC®



Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 1	32	1	816.0001	2,93
PH 2	32	1	816.0002	2,93
PH 3	32	1	816.0003	2,93
PH 4	38	1	816.0004	6,07



PRO Bit PZ 32mm (Pozidriv) 5/16"

ROTEC®



Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	32	1	816.1001	2,93
PZ 2	32	1	816.1002	2,93
PZ 3	32	1	816.1003	2,93
PZ 4	38	1	816.1004	6,07



PRO Bit T 32mm (Torx) 5/16"

ROTEC®



Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 15 *	32	1	816.2015	4,32
T 20 *	32	1	816.2020	4,32
T 25	32	1	816.2025	4,32
T 27	32	1	816.2027	4,32
T 30	32	1	816.2030	4,32
T 50	32	1	816.2050	4,32
T 55	38	1	816.2055	7,06
T 60	38	1	816.2060	8,93



* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

PRO Bit HEX 32mm (Innensechskant) 5/16"

ROTEC®



Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
HEX 3	32	1	816.3003	4,21
HEX 4	32	1	816.3004	4,21
HEX 5	32	1	816.3005	4,21
HEX 6	32	1	816.3006	4,21
HEX 7	38	1	816.3007	4,21
HEX 8	38	1	816.3008	4,21
HEX 9	38	1	816.3009	6,71
HEX 10	38	1	816.3010	6,54



819

Steckschlüsseleinsatz, magnetisch

Ausführung: Steckschlüsseleinsatz, E6.3, magnetisch



d ₁	l ₁	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
5	50	1/4" - E6.3	1	819.00501	4,99
5,5	50	1/4" - E6.3	1	819.00551	4,99
6	50	1/4" - E6.3	1	819.00601	4,99
7	50	1/4" - E6.3	1	819.00701	5,15
8	50	1/4" - E6.3	1	819.00801	5,15
9	50	1/4" - E6.3	1	819.00901	5,34
10	50	1/4" - E6.3	1	819.01001	5,34
11	50	1/4" - E6.3	1	819.01101	5,65
12	50	1/4" - E6.3	1	819.01201	5,89
13	50	1/4" - E6.3	1	819.01301	5,89
14	65	1/4" - E6.3	1	819.01401	12,67
17	65	1/4" - E6.3	1	819.01701	12,67
19	65	1/4" - E6.3	1	819.01901	12,67
5	50	1/4" - E6.3	3	819.0050	13,51
5,5	50	1/4" - E6.3	3	819.0055	13,51
6	50	1/4" - E6.3	3	819.0060	13,51
7	50	1/4" - E6.3	3	819.0070	13,95
8	50	1/4" - E6.3	3	819.0080	13,95
9	50	1/4" - E6.3	3	819.0090	14,57
10	50	1/4" - E6.3	3	819.0100	14,57
11	50	1/4" - E6.3	3	819.0110	14,57
12	50	1/4" - E6.3	3	819.0120	15,31
13	50	1/4" - E6.3	3	819.0130	15,31
14	65	1/4" - E6.3	3	819.0140	35,65
17	65	1/4" - E6.3	3	819.0170	35,65
19	65	1/4" - E6.3	3	819.0190	35,65

Steckschlüsseleinsatz, magnetisch (Zoll)

Ausführung: Steckschlüsseleinsatz, E6.3, magnetisch



d ₁ (inch)	l ₁	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4	50	1/4" - E6.3	1	819.10101	4,99
5/16	50	1/4" - E6.3	1	819.10201	5,15
3/8	50	1/4" - E6.3	1	819.10301	5,34
1/4	50	1/4" - E6.3	3	819.1010	13,51
5/16	50	1/4" - E6.3	3	819.1020	13,95
3/8	50	1/4" - E6.3	3	819.1030	14,57

900

Steckschlüsseleinsätzen-Satz, magnetisch

Ausführung: Magnetischer Steckschlüsselsatz mit E6.3-Bitanschluss für den Einsatz im Akkubohrer.

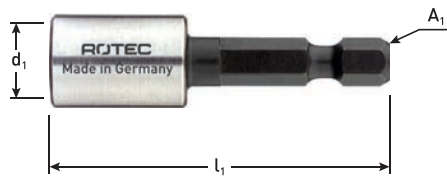
Anwendung: Geeignet zum Lösen und Anziehen von Schrauben und Muttern.

Bemerkung: Steckschlüssel 5/16" ist nicht im Set enthalten, aber Schrauben und Muttern dieser Größe können mit einem Steckschlüssel der Größe SW 8 befestigt werden



Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Satz Steckschlüsseleinsätze mit E6.3 1/4"-Bitschaft, in ABS-Kassette	819	1x SW 7 1x SW 8 (SW 5/16") 1x SW 10 1x SW 12 1x SW 13 1x SW 1/4" 1x SW 3/8"	1	819.9000	44,29

Stockschrauben-Eindrehwerkzeug



Anwendung: Zum maschinellen Setzen von Stockschrauben und Stahlbolzen mit metrischem Gewinde

d ₁	l ₁	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
M6	50	1/4" - E6.3	1	819.6006	11,69
M8	50	1/4" - E6.3	1	819.6008	12,26
M10	50	1/4" - E6.3	1	819.6010	13,30

819

Steckschlüsseinsatz, unmagnetisch

Ausführung: Steckschlüsseinsatz, E6.3, unmagnetisch



d ₁	l ₁	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5	50	1/4" - E6.3	1	819.20501	5,40
5,5	50	1/4" - E6.3	1	819.20551	5,40
6	50	1/4" - E6.3	1	819.20601	5,40
7	50	1/4" - E6.3	1	819.20701	5,54
8	50	1/4" - E6.3	1	819.20801	5,54
9	50	1/4" - E6.3	1	819.20901	5,54
10	50	1/4" - E6.3	1	819.21001	5,85
11	50	1/4" - E6.3	1	819.21101	6,14
12	50	1/4" - E6.3	1	819.21201	6,39
13	50	1/4" - E6.3	1	819.21301	6,39
5	50	1/4" - E6.3	3	819.2050	14,71
5,5	50	1/4" - E6.3	3	819.2055	14,71
6	50	1/4" - E6.3	3	819.2060	14,71
7	50	1/4" - E6.3	3	819.2070	15,15
8	50	1/4" - E6.3	3	819.2080	15,15
9	50	1/4" - E6.3	3	819.2090	15,15
10	50	1/4" - E6.3	3	819.2100	16,07
11	50	1/4" - E6.3	3	819.2110	16,07
12	50	1/4" - E6.3	3	819.2120	16,84
13	50	1/4" - E6.3	3	819.2130	16,84

Steckschlüsseinsatz, unmagnetisch (Zoll)

Ausführung: Steckschlüsseinsatz, E6.3, unmagnetisch



d ₁ (inch)	l ₁	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1/4	50	1/4" - E6.3	1	819.30101	5,69
5/16	50	1/4" - E6.3	1	819.30201	5,85
3/8	50	1/4" - E6.3	1	819.30301	6,14
1/4	50	1/4" - E6.3	3	819.3010	14,71
5/16	50	1/4" - E6.3	3	819.3020	15,15
3/8	50	1/4" - E6.3	3	819.3030	16,07

Steckschlüsseinsatz, magnetisch, SDS-plus

Ausführung: Steckschlüsseinsatz, SDS-plus, magnetisch



d ₁	l ₁	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
8	65	SDS-plus	1	819.50801	12,97
9	65	SDS-plus	1	819.50901	12,97
10	65	SDS-plus	1	819.51001	12,97
11	65	SDS-plus	1	819.51101	13,27
12	65	SDS-plus	1	819.51201	13,27
13	65	SDS-plus	1	819.51301	13,76
14	65	SDS-plus	1	819.51401	14,29
17	65	SDS-plus	1	819.51701	15,24

Steckschlüsseinsatz, SDS-plus magnetisch (Zoll)

Ausführung: Steckschlüsseinsatz, SDS-plus, magnetisch



d ₁ (inch)	l ₁	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
5/16	65	SDS-plus	1	819.50101	13,76
3/8	65	SDS-plus	1	819.50301	14,29

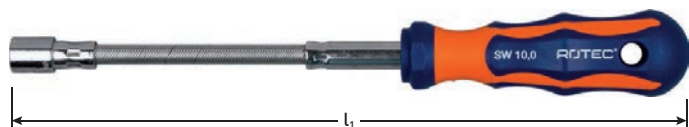
Steckschlüssel-Schraubendreher, 2K



Ausführung: Sechskant-Steckschlüssel nach DIN 3125 mit Zweikomponentengriff (2K). Klinge aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Spezialstahl, Oberfläche verchromt.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/ VE
SW 3,5*	230	1	819.6035	12,86
SW 5,5*	230	1	819.6055	12,86
SW 6*	230	1	819.6060	12,86
SW 11*	230	1	819.6110	17,34
SW 12*	230	1	819.6120	17,47
SW 13*	230	1	819.6130	18,92
SW 15*	230	1	819.6150	19,93
SW 17*	230	1	819.6170	20,87

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht



Ausführung: Sechskant-Steckschlüssel mit flexibler Welle und Zweikomponentengriff (2K). Für Schlauchklemmen, Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl, verchromt.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/ VE
SW 5*	205	1	819.7050	25,41
SW 6*	205	1	819.7060	25,41
SW 8*	205	1	819.7080	25,41
SW 9*	205	1	819.7090	26,80
SW 10*	205	1	819.7100	26,80

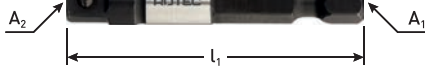


* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht



Anwendung: Nur für Handbetrieb!

A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4"-C6.3	1/4" 4-kt. (Kugel)	25	1	820.00101	4,85
1/4"-C6.3	1/4" 4-kt. (Kugel)	25	10	820.0010	43,53



Anwendung: Nur für Handbetrieb!

A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4"-E6.3	1/4" 4-kt. (Kugel)	50	1	820.00201	5,30
1/4"-E6.3	1/4" 4-kt. (Kugel)	50	10	820.0020	48,06

Adapter mit Stift



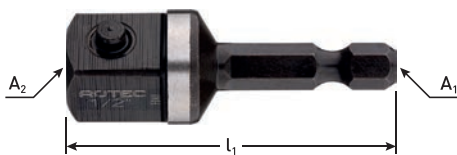
A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4"-E6.3	1/4" 4-kt. (Stift)	50	1	820.00301	5,50
1/4"-E6.3	1/4" 4-kt. (Stift)	50	10	820.0030	50,07



A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4"-E6.3	1/4" 4-kt. (Stift)	100	1	820.00401	6,86
1/4"-E6.3	1/4" 4-kt. (Stift)	100	10	820.0040	63,56



A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4"-E6.3	3/8" 4-kt. (Stift)	50	1	820.00501	8,63
1/4"-E6.3	3/8" 4-kt. (Stift)	50	10	820.0050	81,16



A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/4"-E6.3	1/2" 4-kt. (Stift)	50	1	820.00601	9,22
1/4"-E6.3	1/2" 4-kt. (Stift)	50	10	820.0060	85,37

Adapter SDS-plus > 4-knt. mit Stift



A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SDS-plus*	1/4" 4-knt. (Stift)	60	1	820.00701	12,84

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht



A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SDS-plus*	3/8" 4-knt. (Stift)	60	1	820.00801	14,30

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht



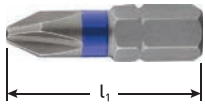
A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SDS-plus*	1/2" 4-knt. (Stift)	65	1	820.00901	15,19

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

827

OPTI-LINE Bit PH 25mm (Phillips)

ROTEC®

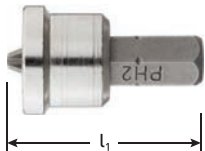


Ausführung: OPTI-LINE Schrauberbit mit sehr günstigem Preis-
Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 1	25	2	827.0100	1,25
PH 2	25	2	827.0200	1,25
PH 3	25	2	827.0300	1,25
PH 1	25	25	827.0105	8,70
PH 2	25	25	827.0205	8,70
PH 3	25	25	827.0305	8,70

OPTI-LINE Bit PH 25mm (Phillips), für Schnellbauschrauben

ROTEC®

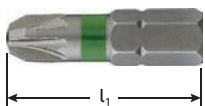


Ausführung: OPTI-LINE Schrauberbits mit Metallkragen für
Schnellbauschrauben/Trockenbauschrauben mit sehr günstigem
Preis-Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PH 2	25	1	827.1000	2,13
PH 2	25	5	827.1002	9,30
PH 2	25	10	827.1005	16,36

OPTI-LINE Bit PZ 25mm (Pozidriv)

ROTEC®

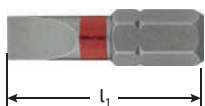


Ausführung: OPTI-LINE Schrauberbit mit sehr günstigem Preis-
Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
PZ 1	25	2	827.1100	1,25
PZ 2	25	2	827.1200	1,25
PZ 3	25	2	827.1300	1,25
PZ 1	25	25	827.1105	8,70
PZ 2	25	25	827.1205	8,70
PZ 3	25	25	827.1305	8,70

OPTI-LINE Bit SL 25mm (Flachsitz)

ROTEC®



Ausführung: OPTI-LINE Schrauberbit mit sehr günstigem Preis-
Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SL 0,6 x 4,5	25	2	827.2450	1,25
SL 0,8 x 5,5 *	25	2	827.2550	1,25
SL 1,2 x 6,5	25	2	827.2650	1,25
SL 0,5 x 4,0	25	25	827.2405	8,70
SL 0,6 x 4,5	25	25	827.2455	8,70
SL 1,0 x 6,0	25	25	827.2605	8,70
SL 1,2 x 6,5	25	25	827.2655	8,70

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

OPTI-LINE Bit T 25mm (Torx)



Ausführung: OPTI-LINE Schrauberrbit mit sehr günstigem Preis-Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 10	25	2	827.3100	1,50
T 15	25	2	827.3150	1,50
T 20	25	2	827.3200	1,50
T 25	25	2	827.3250	1,50
T 30	25	2	827.3300	1,50
T 40	25	2	827.3400	1,50
T 10	25	25	827.3105	9,75
T 15	25	25	827.3155	9,75
T 20	25	25	827.3205	9,75
T 25	25	25	827.3255	9,75
T 27	25	25	827.3275	9,75
T 30	25	25	827.3305	9,75
T 40	25	25	827.3405	9,75

OPTI-LINE Bit HEX 25mm (Innensechskant)



Ausführung: OPTI-LINE Schrauberrbit mit sehr günstigem Preis-Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 3	25	2	827.4300	1,50
SW 4	25	2	827.4400	1,50
SW 5 *	25	2	827.4500	1,50
SW 3	25	25	827.4305	9,02
SW 4	25	25	827.4405	9,02
SW 6 *	25	25	827.4605	9,41
SW 8 *	25	25	827.4805	9,80

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

OPTI-LINE Bit SQD 25mm (Robertson)



Ausführung: OPTI-LINE Schrauberrbit mit sehr günstigem Preis-Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SQD 2	25	25	827.6205	8,70

828

OPTI-LINE Power-Bits PH 50mm (Phillips)

ROTEC®

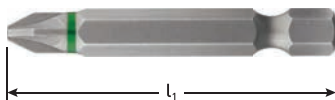


Ausführung: OPTI-LINE Schrauberbit mit sehr günstigem Preis-Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PH 1	50	2	828.0100	3,43
PH 2	50	2	828.0200	3,43
PH 3	50	2	828.0300	3,43
PH 1	50	10	828.0105	8,39
PH 2	50	10	828.0205	8,39
PH 3	50	10	828.0305	8,39

OPTI-LINE Power-Bits PZ 50mm (Pozidriv)

ROTEC®



Ausführung: OPTI-LINE Schrauberbit mit sehr günstigem Preis-Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
PZ 1	50	2	828.1100	3,43
PZ 2	50	2	828.1200	3,43
PZ 3	50	2	828.1300	3,43
PZ 1	50	10	828.1105	8,39
PZ 2	50	10	828.1205	8,39
PZ 3	50	10	828.1305	8,39

OPTI-LINE Power-Bits SL 50mm (Flachschlitz)

ROTEC®



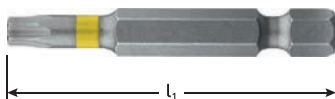
Ausführung: OPTI-LINE Schrauberbit mit sehr günstigem Preis-Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
SL 1,2 x 6,5 *	50	2	828.2650	3,91
SL 0,5 x 4,0 *	50	10	828.2405	7,50
SL 0,6 x 4,5 *	50	10	828.2455	7,50
SL 0,8 x 5,5 *	50	10	828.2555	7,50
SL 1,0 x 6,0 *	50	10	828.2605	7,50
SL 1,2 x 6,5 *	50	10	828.2655	7,50
SL 1,6 x 8,0 *	50	5	828.2805	7,50

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

OPTI-LINE Power-Bits T 50mm (Torx)

ROTEC®

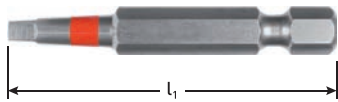


Ausführung: OPTI-LINE Schrauberbit mit sehr günstigem Preis-Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
T 10	50	2	828.3100	3,43
T 15	50	2	828.3150	3,43
T 20	50	2	828.3200	3,43
T 25	50	2	828.3250	3,43
T 30	50	2	828.3300	3,43
T 40	50	2	828.3400	3,43
T 10	50	10	828.3105	7,95
T 15	50	10	828.3155	7,95
T 20	50	10	828.3205	7,95
T 25	50	10	828.3255	7,95
T 27	50	10	828.3275	7,95
T 30	50	10	828.3305	7,95
T 40	50	10	828.3405	7,95
T 50 *	50	10	828.3505	7,95

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

OPTI-LINE Power-Bits SQD 50mm (Robertson)



Ausführung: OPTI-LINE Schrauberbit mit sehr günstigem Preis-Qualitätsverhältnis.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SQD 2	50	10	828.6205	8,39

827

OPTI-LINE Bithalter



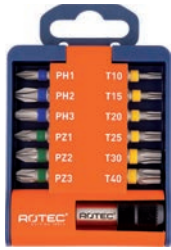
Ausführung: OPTI-LINE Magnetischer Bithalter, geeignet für alle Schrauberbits mit 1/4" Sechskantschaft.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Magnetisch	60	1	827.9500	4,02



Ausführung: OPTI-LINE Magnetischer Bithalter mit Schnellwechselsystem, geeignet für alle Schrauberbits mit 1/4" Sechskantschaft.

Typ	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Quick-Lock	60	1	827.9510	6,51



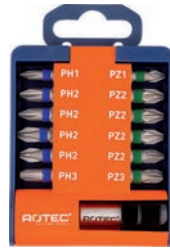
827.9050



827.9051



827.9052



827.9053



Umschreibung	Inhalt		St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13-tlg. OPTI-LINE Bit-Satz	PH (Phillips) : 1 - 2 - 3 PZ (Pozi) : 1 - 2 - 3 T (Torx®) : 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 1x Schnellspann-Bithalter	12	1	827.9050	12,95
13-tlg. OPTI-LINE Bit-Satz	PH (Phillips) : 1 - 2 - 3 PZ (Pozi) : 1 - 2 - 3 SL (Schlitz) : 0,6 - 0,8 - 1,2 T (Torx®) : 15 - 20 - 25 1x Schnellspann-Bithalter	12	1	827.9051	12,95
13-tlg. OPTI-LINE Bit-Satz	T (Torx®) : 1x T10 - 2x T15 - 3x T20 - 3x T25 - 2x T30 - 1x T40 1x Schnellspann-Bithalter	12	1	827.9052	12,95
13-tlg. OPTI-LINE Bit-Satz	PH (Phillips) : 1x PH 1 - 4x PH 2 - 1x PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1 - 4x PZ 2 - 1x PZ 3 1x Schnellspann-Bithalter	12	1	827.9053	12,95

Ausführung: Komplettes Modul für Displaywände mit 1/4" OPTI-LINE Schrauberrbits, Bitsätze und Bithalter.



Typ	Menge	Verpackung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Bit '827' 1/4" C6.3 PH	15	EV-Pack (zu 2 St.)	5x PH 1, PH2 und PH3 (25mm)	1	827.9900	495,00
Bit '827' 1/4" C6.3 PZ	15	EV-Pack (zu 2 St.)	5x PZ 1, PZ2 und PZ3 (25mm)			
Bit '827' 1/4" C6.3 T	30	EV-Pack (zu 2 St.)	5x T10, T15, T20, T25, T30 und T40 (25mm)			
Bit '827' 1/4" C6.3 SL	15	EV-Pack (zu 2 St.)	5x SL 0,6x4,5, SL 0,8x5,5 und SL 1,2x6,5 (25mm)			
Bit '827' 1/4" C6.3 SW	15	EV-Pack (zu 2 St.)	5x SW 3, SW 4 und SW 5 (25mm)			
Bit '828' 1/4" E6.3 PH	15	EV-Pack (zu 2 St.)	5x PH 1, PH2 und PH3 (50mm)			
Bit '828' 1/4" E6.3 PZ	15	EV-Pack (zu 2 St.)	5x PZ 1, PZ2 und PZ3 (50mm)			
Bit '828' 1/4" E6.3 T	30	EV-Pack (zu 2 St.)	5x T10, T15, T20, T25, T30 und T40 (50mm)			
Bit-Satz '827' 1/4" C6.3 PH-PZ-T	3	Kassette (13-tlg.)	12x Bits (25mm), 1x Bithalter			
Bit-Satz '827' 1/4" C6.3 PH-PZ-SL-T	3	Kassette (13-tlg.)	12x Bits (25mm), 1x Bithalter			
Bit-Satz '827' 1/4" C6.3 TX	3	Kassette (13-tlg.)	12x Bits (25mm), 1x Bithalter			
Bithalter '827' 1/4" E6.3	9	EV-Pack (zu 1 St.)	1x Magnetischer Schnellwechsel-Bithalter			



827.9100



827.9110



827.9115

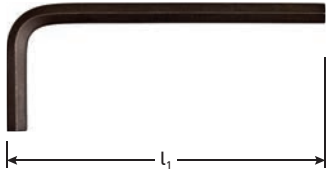


Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
31-tlg. OPTI-LINE Bit-Satz	PH (Phillips) : 2x PH 1, 3x PH 2 und 1x PH 3 PZ (Pozi) : 2x PZ 1, 8x PZ 2 und 2x PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, 2x T 15, 2x T 20, 3x T 25, 3x T 30 und 1x T 40 1x Magnetischer Schnellspan-Bithalter	1	827.9100	21,83
30-tlg. OPTI-LINE Bit- und Steckschlüssel-Satz	PH (Phillips) : 1x PH 1, PH 2 und PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1, 4x PZ 2, 1x PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, T 15, T 20, T 25, T 30 und T 40 HEX (Inbus) : 1x 3, 4 und 5mm Steckschlüssel : 1x SW 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 und 14 1x Verlängerung 1x Adapter 1x Ratsche	1	827.9110	27,30
17-tlg. OPTI-LINE Schraubenausdreherbit-Satz	PH (Phillips) : 1x PH 1, PH 2 und PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1, PZ 2 und PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, T 15, T 20, T 25, T 30 und T 40 4x Schraubenausdreher-Bit 1x Schnellspan-Bithalter	1	827.9115	36,84

878

6-Knt Stiftschlüssel, kurz

ROTEC®



Ausführung: Sechskant-Stiftschlüssel mit schwarzer Oberfläche, nach DIN ISO 2936 (DIN 911), kurze Ausführung.

Typ	l ₁	Oberfläche	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 1,5	44	Brüniert	1	878.0015	0,20
SW 2,5	55	Brüniert	1	878.0025	0,20
SW 3	63	Brüniert	1	878.0030	0,22
SW 4	70	Brüniert	1	878.0040	0,32
SW 5	80	Brüniert	1	878.0050	0,43
SW 6	90	Brüniert	1	878.0060	0,59
SW 7	95	Brüniert	1	878.0070	0,91
SW 8	100	Brüniert	1	878.0080	1,01
SW 9	105	Brüniert	1	878.0090	1,61
SW 10	112	Brüniert	1	878.0100	1,91

Typ	l ₁	Oberfläche	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 11	118	Brüniert	1	878.0110	2,51
SW 12	125	Brüniert	1	878.0120	2,77
SW 14	140	Brüniert	1	878.0140	4,58
SW 17	160	Brüniert	1	878.0170	8,14
SW 19	180	Brüniert	1	878.0190	12,26
SW 22	200	Brüniert	1	878.0220	20,03
SW 24	224	Brüniert	1	878.0240	25,31
SW 27	255	Brüniert	1	878.0270	35,17
SW 32	315	Brüniert	1	878.0320	60,01
SW 36	355	Brüniert	1	878.0360	86,19

6-Knt Stiftschlüsselsatz, kurz

ROTEC®



Ausführung: Sechskant-Stiftschlüssel mit vernickelter Oberfläche, nach DIN ISO 2936 (DIN 911), kurze Ausführung, im ergonomischen 2-farbigem Halter.

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9-tlg. Stiftschlüsselsatz	1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 und 10mm	1	878.4003	12,20

6-Knt Stiftschlüsselsatz, kurz (Zoll)

ROTEC®



Ausführung: Sechskant-Stiftschlüssel mit vernickelter Oberfläche, nach DIN ISO 2936 (DIN 911), kurze Ausführung, im ergonomischen 2-farbigem Halter.

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10-tlg. Stiftschlüsselsatz (Zoll)	1x 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16" und 3/8"	1	878.9006	11,16

880

6-Knt Stiftschlüsselsatz, lang

ROTEC®



Ausführung: Sechskant-Stiftschlüssel mit vernickelter Oberfläche, nach DIN ISO 2936 L (DIN 911 L), lange Ausführung.

Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9-tlg. Stiftschlüsselsatz, lang	1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 und 10mm	1	880.4003	16,13

882

6-Knt Stiftschlüssel, Kugelkopf, lang

ROTEC®

Ausführung: Sechskant-Stiftschlüssel mit Kugelkopf, vernickelter Oberfläche, metrisch, lange Ausführung nach DIN ISO 2936 L (DIN 911 L).



Typ	l ₁	Oberfläche	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 1,5	90	Vernickelt	1	882.0015	1,17
SW 2	100	Vernickelt	1	882.0020	1,22
SW 2,5	112	Vernickelt	1	882.0025	1,28
SW 3	126	Vernickelt	1	882.0030	1,39
SW 4	140	Vernickelt	1	882.0040	1,86
SW 5	160	Vernickelt	1	882.0050	2,08
SW 6	180	Vernickelt	1	882.0060	2,55

Typ	l ₁	Oberfläche	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 7	190	Vernickelt	1	882.0070	3,47
SW 8	200	Vernickelt	1	882.0080	4,06
SW 10	224	Vernickelt	1	882.0100	6,28
SW 12	250	Vernickelt	1	882.0120	9,27
SW 14	280	Vernickelt	1	882.0140	14,40
SW 17	320	Vernickelt	1	882.0170	24,52
SW 19	360	Vernickelt	1	882.0190	34,05

6-Knt Stiftschlüsselsatz, Kugelkopf, lang

ROTEC®

Ausführung: Sechskant-Stiftschlüssel-Sätze mit Kugelkopf, vernickelter Oberfläche, metrisch, lange Ausführung nach DIN ISO 2936 L (DIN 911 L), im ergonomischen 2-farbigem Halter.



Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9-tlg. Stiftschlüsselsatz, Kugelkopf, lang	1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 und 10mm	1	882.4003	24,16

6-Knt Stiftschlüssel, Kugelkopf, lang (Zoll)

ROTEC®

Ausführung: Sechskant-Stiftschlüssel mit Kugelkopf, vernickelter Oberfläche, Zoll-Masse, lange Ausführung nach BS 2470.



Typ	l ₁	Oberfläche	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 1/16	90	Vernickelt	1	882.5001	1,28
SW 5/64	100	Vernickelt	1	882.5005	1,33
SW 3/32	112	Vernickelt	1	882.5007	1,44
SW 7/64	126	Vernickelt	1	882.5009	1,48
SW 1/8	126	Vernickelt	1	882.5011	2,08
SW 5/32	140	Vernickelt	1	882.5015	2,23
SW 3/16	160	Vernickelt	1	882.5017	2,77

Typ	l ₁	Oberfläche	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 7/32	170	Vernickelt	1	882.5019	3,78
SW 1/4	180	Vernickelt	1	882.5021	4,43
SW 9/32	190	Vernickelt	1	882.5022	6,82
SW 5/16	200	Vernickelt	1	882.5023	10,13
SW 3/8	224	Vernickelt	1	882.5025	15,67
SW 1/2	250	Vernickelt	1	882.5029	26,69
SW 9/16	280	Vernickelt	1	882.5031	37,15

6-Knt Stiftschlüsselsatz, Kugelkopf, lang (Zoll)

ROTEC®

Ausführung: Sechskant-Stiftschlüssel mit Kugelkopf, vernickelter Oberfläche, Zoll-Masse, lange Ausführung nach BS 2470, im ergonomischen 2-farbigem Halter.



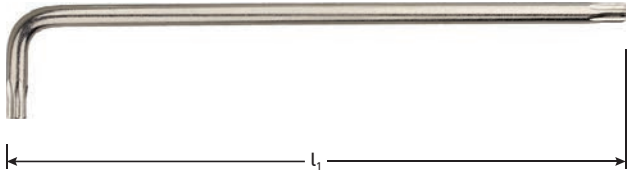
Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10-tlg. Stiftschlüsselsatz, Kugelkopf, lang (Zoll)	1x 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16" und 3/8"	1	882.9006	31,34

890

TX-Stiftschlüssel, lang

ROTEC®

Ausführung: TX-Stiftschlüssel mit vernickelter Oberfläche, lange Ausführung.



Typ	l ₁	Oberfläche	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 5	84	Vernickelt	1	890.2005	3,84
T 6	84	Vernickelt	1	890.2006	3,62
T 7	96	Vernickelt	1	890.2007	3,62
T 8	96	Vernickelt	1	890.2008	3,62
T 9	96	Vernickelt	1	890.2009	3,62
T 10	100	Vernickelt	1	890.2010	3,62
T 15	108	Vernickelt	1	890.2015	3,78
T 20	114	Vernickelt	1	890.2020	3,89

Typ	l ₁	Oberfläche	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
T 25	126	Vernickelt	1	890.2025	4,06
T 27	134	Vernickelt	1	890.2027	4,15
T 30	140	Vernickelt	1	890.2030	4,43
T 40	152	Vernickelt	1	890.2040	5,05
T 45	170	Vernickelt	1	890.2045	7,79
T 50	190	Vernickelt	1	890.2050	6,82
T 55	216	Vernickelt	1	890.2055	10,28
T 60	240	Vernickelt	1	890.2060	14,28

TX-Stiftschlüsselsatz, lang

ROTEC®

Ausführung: TX-Stiftschlüssel mit vernickelter Oberfläche, lange Ausführung, im ergonomischen 2-farbigem Halter.



Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8-tlg. Torx-Stiftschlüsselsatz, lang	1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 und T 40	1	890.1002	32,03

TX-Stiftschlüsselsatz, kurz

ROTEC®

Ausführung: TX-Stiftschlüssel mit vernickelter Oberfläche, kurze Ausführung, im ergonomischen 2-farbigem Halter.



Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8-tlg. Torx-Stiftschlüsselsatz, kurz	1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 und T 40	1	890.1001	24,96

TX-Stiftschlüsselsatz, Kugelkopf, lang

ROTEC®

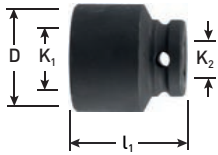
Ausführung: TX-Stiftschlüssel mit Kugelkopf, vernickelter Oberfläche, lange Ausführung, im ergonomischen 2-farbigem Halter.



Umschreibung	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
8-tlg. Torx-Stiftschlüsselsatz, Kugelkopf, lang	1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 und T 40	1	890.5001	40,66

842

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1/2" kurz



Ausführung: Nach DIN 3129, ISO 2725-2, Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.

Anwendung: Geeignet für alle im Markt gängigen pneumatische und elektrische Maschinen.

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 10	40	17	1/2"	1	842.0010	5,26
SW 12	40	19	1/2"	1	842.0012	5,26
SW 13	40	20	1/2"	1	842.0013	4,81
SW 14	40	22	1/2"	1	842.0014	6,87
SW 15	40	23	1/2"	1	842.0015	5,64
SW 16	40	24	1/2"	1	842.0016	6,45
SW 17	40	26	1/2"	1	842.0017	5,72
SW 18	40	27	1/2"	1	842.0018	6,45
SW 19	40	28	1/2"	1	842.0019	5,64
SW 21	40	30	1/2"	1	842.0021	5,61

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 22	40	32	1/2"	1	842.0022	7,71
SW 24	40	34	1/2"	1	842.0024	6,63
SW 27	40	38	1/2"	1	842.0027	9,27
SW 28	40	40	1/2"	1	842.0028	13,11
SW 30	40	42	1/2"	1	842.0030	11,13
SW 32	40	44	1/2"	1	842.0032	11,63
SW 36	40	50	1/2"	1	842.0036	17,16
SW 41	50	56	1/2"	1	842.0041	29,89
SW 46	50	62	1/2"	1	842.0046	42,71

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1/2" lang



Ausführung: Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.

Anwendung: Geeignet für alle im Markt gängigen pneumatische und elektrische Maschinen.

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 10	80	17	1/2"	1	842.1010	9,61
SW 12	80	19	1/2"	1	842.1012	9,61
SW 13	80	20	1/2"	1	842.1013	7,78
SW 14	80	22	1/2"	1	842.1014	9,45
SW 15	80	23	1/2"	1	842.1015	9,24
SW 16	80	24	1/2"	1	842.1016	10,44
SW 17	80	26	1/2"	1	842.1017	9,07
SW 18	80	27	1/2"	1	842.1018	10,68
SW 19	80	28	1/2"	1	842.1019	8,80

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 21	80	30	1/2"	1	842.1021	11,13
SW 22	80	32	1/2"	1	842.1022	11,63
SW 24	80	34	1/2"	1	842.1024	10,88
SW 27	80	38	1/2"	1	842.1027	16,32
SW 28	80	40	1/2"	1	842.1028	16,02
SW 30	80	42	1/2"	1	842.1030	19,80
SW 32	80	44	1/2"	1	842.1032	20,02
SW 36	80	50	1/2"	1	842.1036	21,82

Adapter 1/2"



Ausführung: Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/2"	3/4"	1	842.9001	30,12

Verlängerung 1/2"



Ausführung: Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.

A ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/2"	125	1	842.9100	22,58
1/2"	175	1	842.9101	25,78
1/2"	250	1	842.9102	28,37

Verriegelungsstift für 1/2" Einsätze



Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Verriegelungsstift 1/2"	10	842.9200	35,09

Kraft-Kugelgelenk für 1/2" Einsätze

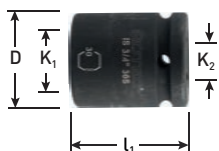


A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1/2"	1/2"	1	842.9400	22,23

843

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 3/4" kurz

Ausführung: Nach DIN 3129, ISO 2725-2, Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.

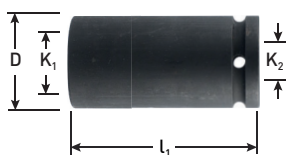


K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 17	50	30	3/4"	1	843.0017	20,13
SW 19	50	32	3/4"	1	843.0019	20,13
SW 21	50	35	3/4"	1	843.0021	20,13
SW 22	50	36	3/4"	1	843.0022	20,13
SW 24	50	38	3/4"	1	843.0024	20,13
SW 27	52	42	3/4"	1	843.0027	20,13
SW 30	52	46	3/4"	1	843.0030	20,60

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 32	56	48	3/4"	1	843.0032	20,60
SW 36	58	54	3/4"	1	843.0036	25,47
SW 41	60	60	3/4"	1	843.0041	33,09
SW 46	64	67	3/4"	1	843.0046	36,46
SW 50	70	70	3/4"	1	843.0050	45,14
SW 55	75	78	3/4"	1	843.0055	59,19

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 3/4" lang

Ausführung: Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.



K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 17	90	30	3/4"	1	843.1017	25,78
SW 19	90	32	3/4"	1	843.1019	25,78
SW 21	90	35	3/4"	1	843.1021	25,78
SW 22	90	36	3/4"	1	843.1022	25,78
SW 24	90	38	3/4"	1	843.1024	25,78
SW 27	90	42	3/4"	1	843.1027	27,60
SW 30	90	46	3/4"	1	843.1030	29,13

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 32	90	48	3/4"	1	843.1032	30,97
SW 36	90	54	3/4"	1	843.1036	36,46
SW 41	90	60	3/4"	1	843.1041	54,30
SW 46	90	67	3/4"	1	843.1046	60,25
SW 50	90	70	3/4"	1	843.1050	76,73
SW 55	90	78	3/4"	1	843.1055	104,95
SW 60	90	85	3/4"	1	843.1060	100,53

Adapter 3/4"

Ausführung: Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.



A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3/4"	1/2"	1	843.9000	25,16
3/4"	1"	1	843.9001	28,22

Verlängerung 3/4"

Ausführung: Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.



A ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
3/4"	75	1	843.9100	33,56
3/4"	100	1	843.9101	39,51
3/4"	175	1	843.9102	45,46
3/4"	200	1	843.9103	45,46
3/4"	250	1	843.9104	48,35
3/4"	325	1	843.9105	75,21

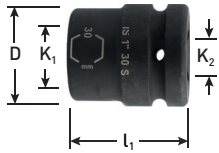
Verriegelungsstift für 3/4" Einsätze



Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Verriegelungsstift 3/4"	10	843.9200	48,05

844

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1" kurz



Ausführung: Nach DIN 3129, ISO 2725-2, Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 17	60	32	1"	1	844.0017	26,08
SW 19	60	36	1"	1	844.0019	26,08
SW 21	60	38	1"	1	844.0021	26,08
SW 22	60	40	1"	1	844.0022	26,08
SW 24	62	42	1"	1	844.0024	26,08
SW 27	62	46	1"	1	844.0027	27,45
SW 30	62	50	1"	1	844.0030	27,60
SW 32	62	52	1"	1	844.0032	27,60
SW 34	64	54	1"	1	844.0034	30,36
SW 36	68	56	1"	1	844.0036	30,36

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 38	68	60	1"	1	844.0038	37,37
SW 41	68	62	1"	1	844.0041	37,37
SW 46	70	68	1"	1	844.0046	49,87
SW 50	70	74	1"	1	844.0050	63,30
SW 55	85	80	1"	1	844.0055	76,73
SW 60	87	85	1"	1	844.0060	101,90
SW 65	93	95	1"	1	844.0065	119,74
SW 70	100	105	1"	1	844.0070	156,97
SW 85	105	120	1"	1	844.0085	304,16

Kraft-Steckschlüssel-Einsatz 1" lang



Ausführung: Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 17	90	32	1"	1	844.1017	37,37
SW 19	90	36	1"	1	844.1019	37,37
SW 21	90	38	1"	1	844.1021	37,37
SW 22	90	40	1"	1	844.1022	37,37
SW 24	90	42	1"	1	844.1024	37,37
SW 27	90	46	1"	1	844.1027	37,37
SW 30	90	50	1"	1	844.1030	37,37
SW 32	90	52	1"	1	844.1032	37,37
SW 34	90	54	1"	1	844.1034	45,46
SW 36	90	56	1"	1	844.1036	49,87

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
SW 38	90	60	1"	1	844.1038	49,87
SW 41	90	62	1"	1	844.1041	63,30
SW 46	95	68	1"	1	844.1046	76,73
SW 55	100	80	1"	1	844.1055	90,00
SW 60	110	85	1"	1	844.1060	112,42
SW 65	120	95	1"	1	844.1065	139,11
SW 70	125	105	1"	1	844.1070	262,75
SW 75	125	105	1"	1	844.1075	298,21
SW 80	125	110	1"	1	844.1080	327,96
SW 85	125	110	1"	1	844.1085	499,56

Adapter 1"



Ausführung: Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1"	3/4"	1	844.9000	40,73
1"	1.1/2"	1	844.9001	60,25

Verlängerung 1"



Ausführung: Innenvierkant nach DIN 3121, ISO 1174.

A ₁	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1"	175	1	844.9100	90,00
1"	250	1	844.9101	107,84
1"	325	1	844.9102	149,49

Verriegelungsstift für 1" Einsätze



Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
Verriegelungsstift 1"	10	844.9200	51,86

Ab Erscheinungsdatum dieses Katalogs werden alle vorherigen Ausgaben ungültig. Dieser Katalog und die darin enthaltenen Beschreibungen sowie technischen Hinweise und Erläuterungen wurden von uns mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Trotzdem können wir eine Haftung von Satz- und Druckfehlern, technischen Änderungen an den Produkten sowie für Folgeschäden im Zusammenhang mit unseren technischen Aussagen oder unserer Lieferfähigkeit während der Kataloglaufzeit nicht übernehmen. Abbildungen und Beschreibungen in diesem Katalog stellen in keinem Fall zugesicherte Eigenschaften dar. Alle in diesem Katalog erwähnte Preise sind in Euro und exklusive MwSt. Der ROTEC Katalog ist eine Publikation der Rotec B.V., Ede, Die Niederlanden.

ROTEC B.V.

Galileilaan 32
6716 BP Ede
Niederlande

TELEFON

+31 - 88 - 574 15 00

E-MAIL • WEB

info@rotec.tools
www.rotec.tools

HANDELSKAMMER

Registriert bei der Handelskammer in
Arnhem unter der Nummer 09 07 73 71

UMSATZSTEUERIDENTNUMMER • EORI

NL814515332B01
NL814515332

BANK / IBAN • SWIFT

NL48 RABO 0307 0553 10
RABONL2U

www.rotec.tools

ROTEC[®]
CUTTING TOOLS



10mm



7

