

Schleifscheiben Bürsten



786

Trennschleifscheibe für (Edel-) Stahl, GOLD-LINE

ROTEC®



Ausführung: Trennschleifscheiben mit patentiertem Fächersystem wodurch weniger Wärmeentwicklung im Material auftritt, das ein schnelleres Trennen ermöglicht und die Standzeit erheblich erhöht.

d ₁	b	d ₆	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
115	1,3	22,2	25	786.1115	2,10
125	1,3	22,2	25	786.1125	2,21
115	1,6	22,2	25	786.2115	2,21
125	1,6	22,2	25	786.2125	2,37
180	2,0	22,2	25	786.3180	3,75
230	2,0	22,2	25	786.3230	4,45



Ausführung: Trennschleifscheiben mit patentiertem Fächersystem wodurch weniger Wärmeentwicklung im Material auftritt, das ein schnelleres Trennen ermöglicht und die Standzeit erheblich erhöht.
Verkauf nur in vollen Verpackungen zu 10 Stück.

d ₁	b	d ₆	V.E.	Art.-Nr.	€/ VE
115	1,3	22,2	10	786.1116	21,33
125	1,3	22,2	10	786.1126	22,23

Gross-Trennschleifscheibe für Stahl

ROTEC®



Ausführung: Trennschleifscheiben in großen Durchmessern und in dünner Ausführung. Für ein schnelles stationäres Trennen von Werkstücke aus vollem Material, Profile oder Rohre mit hoher Leistungsstärke und erheblicher Standzeit.

d ₁	b	d ₆	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
300	4,0	20,0	25	786.3002	9,94
350	4,0	25,4	10	786.3504	11,98

Trennschleifscheibe für Aluminium

ROTEC®



Ausführung: Trennschleifscheiben mit patentiertem Fächersystem wodurch weniger Wärmeentwicklung im Material auftritt, das ein schnelleres Trennen ermöglicht und die Standzeit erheblich erhöht.

Anwendung: Speziell für Aluminium.

d ₁	b	d ₆	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
125	1,3	22,2	25	786.5125	2,37

789

Schruppschleifscheibe für Stahl

ROTEC®



Ausführung: Schruppscheiben mit hoher Leistungsstärke und geringem Anpressdruck, wodurch sich eine komfortable Schleiferfahrung ergibt.

d ₁	b	d ₆	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
115	6,5	22,2	10	789.1115	2,87
125	6,5	22,2	10	789.1125	2,96
180	7,0	22,2	10	789.1180	5,83
230	7,0	22,2	10	789.1230	8,23

Schruppschleifscheibe für (Edel-) Stahl

ROTEC®



Ausführung: Schruppscheiben mit hoher Leistungsstärke und geringem Anpressdruck, wodurch sich eine komfortable Schleiferfahrung ergibt.

d ₁	b	d ₆	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
125	7,0	22,2	10	789.3125	4,67

799

Trennschleifscheibe SILVER-LINE

ROTEC®



Ausführung: Preisgünstige Trennschleifscheibe mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis!!

Anwendung: Geeignet für Stahl und Edelstahl.

d ₁	b	d ₆	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
115	1,0	22,2	10	799.1010	1,39
125	1,0	22,2	25	799.1015	1,53
230	2,5	22,2	10	799.1030	3,01

Trennschleifscheibe OPTI-LINE, in Dose

ROTEC®



Ausführung: Preisgünstige Trennschleifscheibe mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis!! Verpackt per 10 Stück in Blechdose.

Anwendung: Geeignet für Stahl und Edelstahl.

d ₁	b	d ₆	V.E.	Art.-Nr.	€/ VE
115	1,0	22,2	1	799.2001	12,86
125	1,0	22,2	1	799.2002	14,33

Trennschleifscheibe OPTI-LINE

ROTEC®



Ausführung: Preisgünstige Trennschleifscheibe mit exzellentem Preis-Leistungs-Verhältnis!!

Anwendung: Geeignet für Stahl und Edelstahl.

d ₁	b	d ₆	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
115	1,0	22,2	25	799.2010	1,04
125	1,0	22,2	25	799.2015	1,11

796

Fächerschleifscheibe, konisch, für (Edel-) Stahl GOLD-LINE

ROTEC®



Ausführung: Fächerschleifscheiben mit Lamellen in ein implantiertes System, wodurch die Körnungsstruktur sich während dem Schleifen automatisch schärft. Somit ergibt sich eine leistungsstarke Zerspanung mit langer Standzeit.

d ₁	b	d ₆	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
115	40	22,2	10	796.1152	3,50
115	60	22,2	10	796.1154	3,50
115	80	22,2	10	796.1156	3,50
125	40	22,2	10	796.1252	4,12
125	60	22,2	10	796.1254	4,12
125	80	22,2	10	796.1256	4,12

799

Fächerschleifscheibe SILVER-LINE

ROTEC®



Anwendung: Metaal

d ₁	b	d ₆	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
115	40	22,2	10	799.0200	2,38
115	60	22,2	10	799.0205	2,06
115	80	22,2	10	799.0210	2,79
115	100	22,2	10	799.0215	2,87
115	120	22,2	10	799.0220	2,87
125	40	22,2	10	799.0225	3,06
125	60	22,2	10	799.0230	3,06
125	80	22,2	10	799.0235	3,13
125	100	22,2	10	799.0240	3,16
125	120	22,2	10	799.0245	3,23

739

Quick-Lock Schnellwechsellmutter



Ausführung: Für alle handelsüblichen Winkelschleifer bis ø230mm.

Anwendung: Für ein sicheres, schnelles und werkzeugloses Wechseln von Scheiben auf Winkelschleifer.

Umschreibung	Art.-Nr.	€ / St
Quick-Lock Schnellwechsellmutter	739.9002	27,50

798

Gezopfte Topfbürste M14, Stahl

ROTEC®



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
65	0,50	12.500	1	798.0005	9,62
65	0,35	12.500	1	798.0010	11,01

Gezopfte Topfbürste M14, Edelstahl

ROTEC®



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
65	0,50	12.500	1	798.0015	15,72

Gezopfte Topfbürste mit Stützring M14, Stahl

ROTEC®



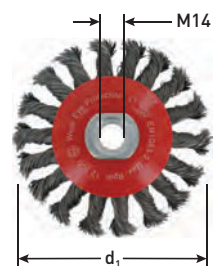
Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Durch den Stützring wird ein seitliches Ausweichen der Drähte vermieden.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern. Stützring entfernen, sobald der Besatz bis zum Stützring abgearbeitet ist. So kann der restliche Besatz freigesetzt und vollständig verbraucht werden.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
65	0,50	12.500	1	798.0020	9,93
80	0,50	8.500	1	798.0025	18,13
100	0,50	8.500	1	798.0030	24,81
120	0,50	6.500	1	798.0035	30,46

Gezopfte Kegelbürste M14, Stahl

ROTEC®



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Hervorragend für schwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Aufgrund der Kegelform optimal an schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten einsetzbar.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
100	0,50	12.500	1	798.0040	10,56

Ungezopfte Topfbürste M14, Stahl

ROTEC®



Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
60	0,30	12.500	1	798.0100	8,48
75	0,30	12.500	1	798.0115	10,65
80	0,30	8.500	1	798.0120	11,92
100	0,30	8.500	1	798.0125	14,33

Ungezopfte Topfbürste M14, Edelstahl



Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben.

d_1	d_7	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€ / St
60	0,30	12.500	1	798.0105	15,84

Ungezopfte Topfbürste M14, Messing



Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten auf großen Flächen sowie zum Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet.

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Werkzeugantrieben.

d_1	d_7	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€ / St
60	0,30	12.500	1	798.0110	18,65

Ungezopfte Kegelbürste M14, Stahl



Ausführung: Hervorragend für mittelschwere Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrostern geeignet. Aufgrund der Kegelform optimal an schwer zugänglichen Stellen wie Innenkanten, Rillen und Nuten einsetzbar.

Anwendung: Für den Einsatz auf Winkelschleifern bis 80 m/s geeignet. Optimale Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern.

d_1	d_7	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€ / St
100	0,30	12.500	1	798.0130	11,20

Gezopfte Rundbürste M14, Stahl

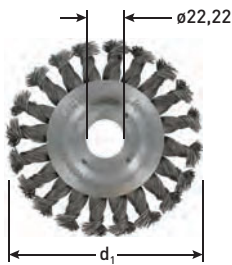


Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrostern, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet. **Linksgezopft für längere Standzeiten!**

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d_1	d_7	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€ / St
115	0,50	12.500	1	798.0200	12,04

Gezopfte Rundbürste 22,2mm Bohrung, Stahl

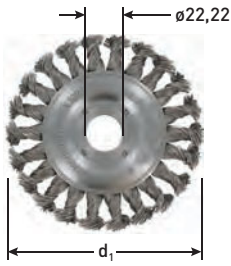


Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrostern, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet. **Linksgezopft für längere Standzeiten!**

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d_1	d_7	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€ / St
115	0,50	12.500	1	798.0205	12,04
125	0,50	12.500	1	798.0215	12,19
180	0,50	9.000	1	798.0230	25,86

Gezopfte Rundbürste 22,2mm Bohrung, Edelstahl

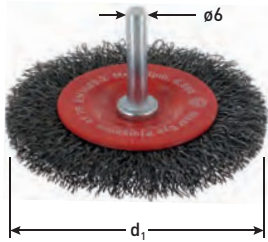


Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für schwere Bürstarbeiten im Metallbau wie Entzundern, Entrosten, Entgraten, Putzen von Schweißnähten und Entfernen von Kleberresten geeignet. Linksgezopft für längere Standzeiten!

Anwendung: Optimale Ergebnisse auf leistungsstarken Winkelschleifern.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
115	0,50	12.500	1	798.0210	25,12
125	0,50	12.500	1	798.0220	25,79
180	0,50	9.000	1	798.0235	51,12

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Stahl

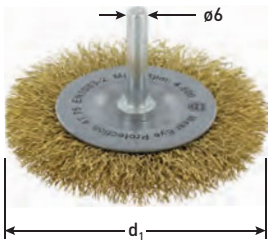


Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
50	0,30	4500	20	798.0310	2,84
75	0,30	4500	10	798.0315	3,84
75	0,30	4500	10	798.0320	6,79
100	0,30	4500	10	798.0345	4,15

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Messing

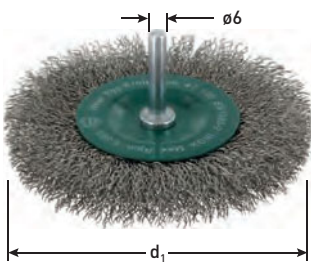


Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
75	0,30	4500	10	798.0330	9,68

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Edelstahl



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
100	0,30	4500	10	798.0350	9,56

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Stahl



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
50	0,20	4500	20	798.0360	3,96

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Messing



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€ / St
50	0,20	4500	20	798.0365	7,49

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Edelstahl

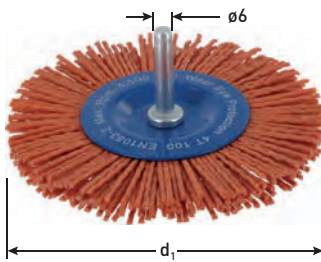


Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern sowie Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Aufgrund des stirnseitigen Einsatzes mit der gesamten Bürstenoberfläche besonders für Bürstarbeiten auf großen, ebenen und leicht zugänglichen Flächen geeignet. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€ / St
75	0,30	4500	10	798.0370	4,15

Ungezopfte Rundbürste mit Schaft, Nylon



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€ / St
100	1,2/K80	4500	10	798.0400	12,97

Ungezopfte Topfbürste mit Schaft, Nylon



Ausführung: Universell zum Reinigen, Entrosten, Glätten, Entzundern, Putzen von Gussnähten, leichten Entgraten und Entfernen von Korrosion und Lacken einsetzbar. Schaft mit Durchmesser 6mm.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€ / St
65	1,2/K80	4500	10	798.0405	11,05

Gezopfte Rundbürste mit Schaft, Stahl



Ausführung: Aggressiv arbeitende Bürste. Für Bürstarbeiten in schwer zugänglichen Nuten und Vertiefungen, zum Reinigen und Entrosten sowie zur Schweißnahtbearbeitung geeignet.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 500 Watt.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€ / St
70	0,50	15000	10	798.0500	8,24

Pinselbürste mit 6mm Schaft, Stahl



Ausführung: Für leichte Bürstarbeiten wie Entgraten, Reinigen und Entrosten geeignet. Durch Aufspreizen der Drähte bei Rotation insbesondere an schwer zugänglichen Stellen sowie in Bohrungen und Hohlräumen einsetzbar.

Anwendung: Empfohlene Antriebsleistung mindestens 300 Watt.

d ₁	d ₇	Max. RPM	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
22	0,30	6000	20	798.0600	4,08

Universal Handbürste, Gebogen, Stahl



Ausführung: Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.

l ₁	H	d ₇	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
265	28	0,30	10	798.0820	3,14

Universal Handbürste, Gebogen, Edelstahl



Ausführung: Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.

l ₁	H	d ₇	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
265	28	0,30	10	798.0825	3,86

Universal Handbürste, Gebogen, Messing



Ausführung: Hervorragend für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen wie Winkeln, Ecken und Rohren geeignet.

l ₁	H	d ₇	V.E.	Art.-Nr.	€/ St
265	28	0,30	10	798.0830	4,89